PLAN DE ACTIUNI

APROBAT
DIRECTOR GENERAL
Ec. Bunce Sergiu

S.C. ALTUR S.A. SLATINA - ROMANIA 3

Firma: **Altur Slatina**
Departament: Calitate - Mediu

Emis de: Tacilt V
Mediu: DESCHIS
AQ-PM-11-01

MASURI STABILITE IN URMA SOLICITARE APM OLT : 06.02.2018 si 15.02.2018 ; Adresa nr. 1009/05.02.2018; Adresa nr. 3847/21.03.2018;Adresa nr. 4118/14.06.2018 si Adresa 6684/06.07.2018

Data revizie:

Start	Actual	Firma	Name
05.01.2018		Altur	Tacilt V
	15.02.2018	Altur	Tacilt V
	12.03.2018	Altur	Tacilt V
	14.06.2018	Altur	Tacilt V
	16.07.2018	Altur	Tacilt V

*	Data de start	Problema	Cuptor	Aplicabilitate	Cerinte BAT	Masura	Actiunea	Data de inchidere	Mediu	Responsabil	Data de completare	Remarci
1	16.0.7 2018	Incadrare in noile cerinte BAT - 13 Iunie 2016, ca urmare a deciziei Comisiei UE de punere in aplicare nr. 2016/1032 Program de conformare incepand cu IUNIE 2020 - cerinta : reducere pulberi	Cuptor gaz : ZPF1, ZPF 2, ZPF3 , HT 380 **Sectia TS**	*Turnare piese - turnare gravitationala* ***Se utilizeaza la topire :*** ***- lingouri si bare de aliaj de aluminiu primar*** ***- piese rebut si maselote din procesul de turnare/demaselotare*** Nivelurile de emisii asociate BAT 81 pentru emisii de pulberi în aer provenite din procesele de topire in cadrul producţiei secundare de aluminiu - tabel 16 (pag.70) Parametru : Pulberi BAT-AEL (mg/Nm3) :2-5 Monitorizarea aferentă este indicată în BAT 10.	***BAT 81.*** *Pentru a reduce emisiile de pulberi şi de metal în aer rezultete din procesele care tin de cuptor, precum incarcarea, topirea,evacuarea si tratarea metalului topit in cadrul productiei de aluminiu secundar, BAT constă în :* *- ,, Utilizarea unui filtru"*	**Conectarea sistemului de evacuare a gazelor arse la un sistem de filtrare.** Optional : Uscarea maselotelor (*)	**Realizarea unui sistem de filtrare conectat la sistemul de evacuare a gazelor arse.** Optional : Uscarea maselotelor (*)	**12.02. 2020**		**Sef Serv. LMEAI Sectie Turnatorie Altur Dep. Calitate - Mediu Altur**		***Nota (*):*** *Deca valorile obtinute se vor incadra in limitele impuse , conform BAT 76 - ,,Aplicabilitate" - nu este necesara eliminarea compusilor organici.*

PLAN DE ACTIUNI

APROBAT
DIRECTOR GENERAL
Ec. Burce Sergiu

Firma: Altur Slatina
Departament: Calitate - Mediu

Linia de Stadiu: Tacit V
DESCRIS

AQ-PM-11-01

MASURI STABILITE IN URMA SOLICITARII APM OLT : 08.02.2018 si 16.03.2018 ; Adresa nr. 1000/08.02.2018; Adresa nr. 2547/21.03.2018;Adresa nr. 4118/14.06.2018 si Adresa 5684/09.07.2018

Data revizie

Start	Actual	Firma	Name
05.01.2018		Altur	Tacit V
	05.02.2018	Altur	Tacit V
	01.06.2018	Altur	Tacit V
	16.06.2018	Altur	Tacit V
	16.07.2018	Altur	Tacit V

*	Data de start	Problema	Cuptor	Aplicabilitate	Cerinte BAT	Masura	Actiunea	Data de inchidere	Stadiu	Responsabil	Data de completare	Remarci
2	16.07. 2018	Incadrare in noile cerinte BATdin13 Iunie 2016, ca urmare a deciziei Comisiei UE de punere in aplicare nr. 2016/1032 Program de conformare incepand cu IUNIE 2020 - cerinta : reducere pulberi	Cuptor gaz : ZPF1, ZPF 2, KOPPATZ **Sectia TSP**	*Turnare piese - turnare sub presiune* ***Se utilizeaza la topire :*** ***- lingouri de aliaj de aluminiu*** ***- piese rebut , retele si maselote din procesul de turnare/demaselotare*** Nivelurile de emisii asociate BAT 81 pentru emisii de pulberi în aer provenite din procesele de topire in cadrul producţiei secundare de aluminiu - tabel 16 (pag.70) Parametru : Pulberi BAT-AEL (mg/Nm3) :2-5 Monitorizarea aferentă este indicată în BAT 10.	***BAT 81.*** *Pentru a reduce emisiile de pulberi şi de metal în aer rezultate din procesele care tin de cuptor, precum incarcarea, topirea,evacuarea si tratarea metaluluitopit in cadrul productiei de aluminiu secundar, BAT constă în :* *- ,, Utilizarea unui filtru"*	**Conectarea sistemului de evacuare a gazelor arse la un sistem de filtrare**	**Realizarea unui sistem de filtrare conectat la sistemul de evacuare a gazelor arse**	**12.02. 2020**		**Sef Serv. LMEAI Sectie Turnatorie Altur Dep. Calitate - Mediu Altur**		Nota (*): Daca valorile obtinute se vor incadra in limitele impuse , conform BAT 76 - ,,Aplicabilitate" - nu este necesara eliminarea compusilor organici daca apar.

PLAN DE ACTIUNI

APROBAT
DIRECTOR GENERAL
Ec. Burca Sergiu

Firma: **Altur Slatina**
Departament: Calitate - Mediu

Emis de: Tacilt V
Stadiu: DESCHIS
Data revizie:

AQ-PM-11-01

Start	Actual	Firma	Name
08.01.2018		Altur	Tacilt V
	05.02.2018	Altur	Tacilt V
	16.05.2018	Altur	Tacilt V
	16.05.2018	Altur	Tacilt V
	16.07.2018	Altur	Tacilt V

MASURI STABILITE IN URMA SOLICITARII APM OLT : 05.02.2018 si 16.03.2018 ; Adresa nr. 1000/06.02.2018; Adresa nr. 2547/21.03.2018;Adresa nr. 4118/14.06.2018 si Adresa 5664/09.07.2018

#	Data de start	Problema	Cuptor	Aplicabilitate	Cerinte BAT	Masura	Actiunea	Data de inchidere	Stadiu	Responsabil	Data de completare	Remarci
3	16.07. 2018	Incadrare in noile cerinte BAT din 13 Iunie 2016, ca urmare a deciziei Comisiei UE de punere in aplicare nr. 2016/1032 Program de conformare incepand cu IUNIE 2020 - cerinta : reducere pulberi	Cuptor gaz : CTS1 , CTS2 **Sectia TP**	*Recuperare aluminiu din deseuri* ***Se utilizeaza la retopire :*** ***- deseuri de aliaj de aluminiu (fara incluziuni de metale şi/sau compuşi nemetalici si uleiuri , altele decat span)*** *si/sau* ***- aluminiu din zguri din saruri*** Nivelurile de emisii asociate BAT 81 pentru emisii de pulberi în aer provenite din procesele de topire in cadrul producţiei secundare de aluminiu - tabel 16 (pag.70) Parametru : Pulberi BAT-AEL (mg/Nm3) :2-5 Monitorizarea aferentă este indicată în BAT 10.	1.Deseuri de aliaj de aluminiu (fara incluziuni de metale şi/sau compuşi nemetalici si uleiuri , altele decat span) 2. Aluminiu din zguri din saruri **BAT 81**. Pentru a reduce emisiile de pulberi şi de metal în aer rezultate din procesele care tin de cuptor, precum incarcarea, topirea,evacuarea si tratarea metaluluitopit in cadrul productiei de aluminiu secundar, BAT constă în : - ,, Utilizarea unui filtru"	**Conectarea sistemului de evacuare a gazelor arse la un sistem de filtrare**	**Realizarea unui sistem de filtrare conectat la sistemul de evacuare a gazelor arse**	**12.02. 2020**		**Sef Serv. LMEAI Sectie Turnatorie Altur Dep. Calitate - Mediu Altur**		

PLAN DE ACTIUNI

APROBAT
DIRECTOR GENERAL
Ec. Burce Sergiu

Firma: Altur Slatina
Departament: Calitate - Mediu

Emis de: Tacilt V
Stadiu: DESCHIS
Data revizie:

AQ-PM-11-01

Start	Actual	Firma	Name
08.01.2018		Altur	Tacilt V
	05.02.2018	Altur	Tacilt V
	12.03.2018	Altur	Tacilt V
	18.05.2018	Altur	Tacilt V
	16.07.2018	Altur	Tacilt V

MASURI STABILITE IN URMA SOLICITARII APM OLT : 06.02.2018 si 16.02.2018 ; Adresa nr. 1000/06.02.2018; Adresa nr. 2647/21.02.2018;Adresa nr. 4119/14.06.2018 si Adresa 5664/09.07.2018

#	Data de start	Problema	Cuptor	Aplicabilitate	Cerinte BAT	Masura	Actiunea	Data de inchidere	Stadiu	Responsabil	Data de completare	Remarci
4	16.07.2018	Incadrare in noile cerinte BAT din 13 Iunie 2016, ca urmare a deciziei Comisiei UE de punere in aplicare nr. 2016/1032 Program de conformare incepand cu IUNIE 2020 - cerinta : reducere pulberi	Cuptor inductie : 1,1 to 4,5 to **Sectia TP**	Recuperare aluminiu din deseuri ***Se utilizeaza la retopire :*** ***- span de aluminiu din procesul de prelucrare*** şi/sau ***deseuri de aliaj de aluminiu*** (altele decat span - exemplu : coji , scursuri , etc)	***Nu sunt cerinte pentru cuptoarele cu inductie***	**Topirea spanului si deseurilor de aluminiu** (de tip : coji , scursuri ,etc.) **numai in cuptoarele de inductie de 1,1 to si 4,5 to** **NOTA :** Nu sunt necesare alte masuri suplimentare	**Topirea spanului si deseurilor de aluminiu numai in cuptoarele de inductie de 1,1 to si 4,5 to** **Nota :** Nu sunt necesare alte actiuni suplimentare	**01.07. 2018**		**Sectie Turnatorie Altur Dep. Calitate - Mediu Altur**		**NOTA**:Topirea spanului si deseurilor de aluminiu numai in cuptoarele de inductie de 1,1 to si 4,5 to (nu sunt generatoare de emisii difuze de pulberi - cuptoare inchise cu capac si hota)

PLAN DE ACTIUNI

APROBAT
DIRECTOR GENERAL
Ec. Burce Sarglu

Firma: **Altur Slatina**
Departament: Calitate - Mediu

Emis de: Tacit V
Stadiu: DESCHIS
Data revizie:

AQ-PM-11-01

Start	Actual	Firma	Name
05.01.2018		Altur	Tacit V
	05.02.2018	Altur	Tacit V
	12.03.2018	Altur	Tacit V
	18.05.2018	Altur	Tacit V
	16.07.2018	Altur	Tacit V

MASURI STABILITE IN URMA SOLICITARII APM OLT : 05.02.2018 si 16.03.2018 ; Adresa nr. 1000/06.02.2018; Adresa nr. 2547/21.03.2018;Adresa nr. 4118/14.06.2018 si Adresa 5664/09.07.2018

Nr.	Data de start	Problema	Cuptor	Aplicabilitate	Cerinte BAT	Masura	Actiunea	Data de inchidere	Stadiu	Responsabil	Data de completare	Remarci
5	16.07. 2018	Incadrare in noile cerinte BAT din 13 Iunie 2016	Halda cenusa zgura	Emisii difuze provenite din depozitare Halda cenusa zgura	*Pentru a prevenii sau a reduce emisiile difuze provenite din procesul de reciclare a zgurilor din saruri BAT87 recomanda amplasarea unui hote cu dispozitiv de extractie a gazelor conectat la un sistem de filtrere*	Amplasarea unei hote cu dispozitiv de extractie a gazelor conectat la un sistem de filtrare Amplasarea de garduri de protecție împotriva vântului	**Realizarea unei hote cu dispozitiv de extractie a gazelor conectat la un sistem de filtrare** **Realizare unui gard de protective impotriva vantului.**	**12.02. 2020**		**Sef Serv. LMEIA Sef Dep. Calitate Mediu**		

16.07.2018

Sef Dep. Calitate Mediu
Ing. Tacit V