



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

ACORD DE MEDIU
(draft proiect)
Nr. din 4.02.2018

Ca urmare a cererii adresate de **SC AKTEN METAL SRL**, cu sediul în Scornicești, sat Piscani, str. Depozitului ,nr.1, județul Olt, înregistrată la APM OLT cu nr. **8561/26.10.2018**, în baza prevederilor Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, a Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare, după caz, se emite:

ACORD DE MEDIU

pentru proiectul “ **CONSTRUIRE HALA PRODUCTIE (TURNATORIE ALUMINIU)**” Scornicești, sat Piscani, str. Depozitului ,nr.1, județul Olt, în scopul stabilirii condițiilor și a măsurilor pentru protecția mediului care trebuie respectate pentru realizarea proiectului care prevede:

I. 1. Proiectul se încadrează în prevederile Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, anexa nr. 2, pct. 4 d).

2. Descrierea proiectului și a tuturor caracteristicilor lucrărilor prevăzute de proiect, inclusiv instalațiile, echipamentele și resursele naturale utilizate.

Investiția se derulează în hala existentă care se extinde.

Proiectul propus

Extinderea halei aferente halei de producție este determinată de necesitatea modernizării fluxului tehnologic de obținere a produselor realizate în cadrul halei de producție (lingouri din aluminiu și aliaje de aluminiu).

AKTEN METAL SRL SCORNICESTI, urmează să extindă hala de producție existentă pentru a permite amplasarea a unui cuptor de mentinere și aliere. Investiția va duce la creșterea capacității de producție lingouri de aluminiu și aliaje de aluminiu la 6.240 tone/an.

Extinderea activității din hala de producție necesită crearea unui spațiu necesar montării noilor echipamente. Investiția ce se va derula în acest scop va cuprinde 2 etape:

- Lucrări de extindere a halei de producție și de montare a cuptorului de mentinere și aliere și a echipamentelor conexe;
- Funcționarea echipamentelor noi.

Etapa I - Lucrările de extindere a halei de producție

Etapa I a realizării investiției cuprinde lucrările de modificare a halei de producție pentru a permite montarea echipamentelor noi.

Pentru extinderea halei de producție se păstrează soluția constructivă a halei existente.



Structura constructiva actuală

Hala de productie (C2) este formată din 3 deschideri A-B și C-D de 12 m și B-C de 18 m având travei de 4 m.

Lucrari de extindere a halei de turnătorie

In Hala de productie, existenta, se va efectua o extindere (C-E) a clădirii, pentru care sunt necesare: lucrari de constructii montaj pentru extinderea halei de productie (C2), in suprafata de 516 mp, pe fundatii izolate din beton armat. Structura halei va fi metalica cu sarpanta din ferma metalica. Invelitoarele halei vor fi din panouri sandwich (tabla cutata) iar acoperisul din fibracement.

Personalul folosit va fi instruit în privința normelor de protecție a muncii, va folosi echipamentul necesar lucrului la înălțime în conformitate cu Normele de Protecție a Muncii. În cadrul lucrărilor de pregătire a lucrărilor se va avea în vedere realizarea unei zone de protecție, în jurul zonei de lucru, prin montarea unor panouri verticale pe care se vor monta indicatoare de avertizare. Aceste panouri se vor monta pe întreaga deschidere între zona de lucru și spațiul tehnologic al halei de productie și se vor păstra până la finalizarea întregii lucrări de demolare și extindere clădire.

Cladirea trebuie realizata similar cu soluțiile constructive actuale ale halei de productie. Va avea ziduri sau panouri despartitoare fata de actuala cladire cel puțin in zonele unde in acest moment nu exista aceste ziduri sau panouri.

Soluția de fundare este cu fundații directe tip pahar în care se încastrează stâlpii prefabricați din fier armat.

Stâlpii sunt prevăzuți cu console pentru susținerea grinzilor metalice.

Acoperișul va fi prevăzut cu jgheaburi, burlane și parazăpezi.

Clădirea se va realiza din panouri sandwich culoare albastru – cu vată minerala ignifugă, grosime 8 cm, care se vor prinde de structura de rezistență.

Se vor asigura ferestre exterioare cu tâmplărie metalica cu policarbonat, cu suprafața vitrată pentru asigurarea iluminatului natural în concordanta cu geamurile existente la actuala clădire.

Accesul în zona extinsa a clădirii se va face prin intermediul unei uși tip rului. De asemenea langa usa tip rului se va monta o usa pietonala.

Construcția va fi prevăzută cu instalație de împământare pentru clădire și echipamentele electrice. De asemenea clădirea va avea inclusa instalație pentru protecția împotriva descărcărilor atmosferice.

Ventilația clădirii se va realiza în concordanta cu ventilația de la clădirea existenta.

Montarea cuptorului de mentinere si aliere

Lucrările de extindere a halei sunt necesare pentru ca în Etapa a II-a de realizare a investiției să fie montate în spațiul nou amenajat, cuptoarele de topire și a celui de mentinere și aliere și liniei de lingotiere.

Aluminiul lichid obținut în cuptorul de topire de 3.5 tone, este transvazat cu ajutorul sistemului hidraulic în cuptorul de mentinere și aliere.

În cuptorul de mentinere și aliere, aluminiul lichid este tratat cu fluxuri și elemente de aliere și apoi turnat/transformat în produse finite cu ajutorul instalațiilor specifice de turnare.

Lingourile se obțin în linia de turnat cu lingotiere.

Montarea cuptorului de mentinere si aliere include:

- Execuția confecției și realizarea fundației, montajului mecanic, electric și de automatizare a cuptorului;
- Montajul ventilatorului de recirculare de 30.000 mc/h, cu turația variabilă, reglabilă cu convertizor de frecvență;
- Motajul tuburilor radiante cu arzătoare pentru combustibilul utilizat – debit total 60 l/h;
- Montajul termocuplelor de încălzire.

Evacuarea gazelor arse

- Montajul tubulaturii de evacuare gaze și racordarea la instalația de epurare existenta.



Etapa a II-a – desfășurarea procesului de producție în cuptorul de mentinere și aliere

Descrierea caracteristicilor tehnice ale cuptorului de mentinere și aliere :

Caracteristicile de baza ale cuptorului de mentinere și aliere cuptor semicontinuu, cu reglaj automat al flacării care lucrează în domeniul de temperatură 460-610⁰C, mediul de încălzire este aerul, funcție de tipul constructiv al aparaturii de control și monitorizare sunt de clasa 4, cu uniformitatea temperaturii ±10⁰C cu 3 zone de control și monitorizare a temperaturii aerului prin cele 6 termocuple de control/reglare/monitorizare temperatura aer (2/zona) și 6 termocuple de protecție la supratemperatură (2/zona).

- *Recoacerea de mentinere și aliere aplicată produselor turnate din aluminiu și aliaje de aluminiu pentru industrie are scopul de a atenua sau elimina microneomogenitățile chimice care apar în procesul de turnare, segregare dendritică și intercrystalină de eutectic cu respectarea riguroasă a parametrilor de baza ai tratamentului termic de mentinere și aliere: temperatura de încălzire, durata de mentinere la această temperatură și viteza de răcire. În același timp se realizează și tratamentul termic de detensionare, cu scopul eliminării totale sau parțiale a tensiunilor interne rezultate din turnare sau pentru a asigura o distribuție uniformă a lor.*
- *Prin mărirea capacității de mentinere și aliere se are în vedere ca noua instalație compusă din cuptorul de mentinere și aliere, să mărească producția la 6.240 t/an la și implicit a vânzărilor coroborate cu scăderea numărului de reclamații de calitate.*

Caracteristicile tehnice ale cuptorului de mentinere și aliere sunt următoarele:

Capacitate: 8 tone/Sarja
Basculare : hidraulică
Arzătoare: : CLU
Alimentare : Energie electrică 380V (de la rețeaua existentă)
Putere termică nominală (PTN) 2.750.000 kcal.
Tablou Electric
Panou de comandă arzătoare
Termocuple
Sistemul Hidraulic
Rezervor de combustibil

Tratamentul termic constă în următoarele operații:

- Încălzirea aluminiului la 460 – 610 ⁰C;
- Menținerea aliajelor de aluminiu la această temperatură 24 – 48 de ore;
- Răcirea controlată: - 20⁰ – 25 ⁰C/oră;
- Temperatura de descărcare 240 ⁰C.

Capacitatea cuptorului de mentinere și aliere a lingurilor turnate din aluminiu:

Sarja maximă 8 tone;

Capacitatea cuptorului de mentinere și aliere – 6.240 tone/an.

Desfășurarea procesului de producție în cuptorul de mentinere și aliere

CUPTORUL DE MENTINERE ȘI ALIERE

Operațiile tehnologice care se desfășoară în cuptorul de mentinere și aliere sunt următoarele :

- Sarja este introdusă în cuptor cu ajutorul unei jgheab de transvazăre a aluminiului lichid din cuptorul de topire.
- Este încălzită prin convecția forțată a aerului din încălț.
- **Un ventilator de recirculare**, amplasat în bolta cuptorului, realizează recircularea aerului.
 - **Încălzirea aerului se realizează cu tuburi radiante ce funcționează cu CLU.**
 - Răcirea aerului în faza de răcire dirijată se realizează cu aer și un **ventilator centrifugal**.

Arzătoarele sunt amplasate în bolta și lateral în lungul cuptorului.



Procesul termic incalzire / racire se conduce automat.

Tabelul - Parametrii de tratament termic :

Nr crt	Ciclul TT	Parametru	Tip monitorizare	Tip echipament	
1	Încălzire	- viteză încălzire in metal, min 50°C/h, (posibilitate de reglare viteză încălzire) - timp încălzire, regim standard, max. 10 h - temperatura încălzire, in metal, max. 620°C, - uniformitatea temperatură în metal, ±5°C	permanent/ șarjă	Echipament de măsură automat programabil	
2	Prima treaptă menținere in palier	Aliaj	T al [°C]	Timp [h]	Echipament de măsură automat programabil
		xxxx	450± 5	4	

Cuptorul de mentinere si aliere a lingourilor turnate din aluminiu este prevazut cu :

- 6 arzatoare;
- 3 zone termice;
- 6 subzone termice.

Sistemul de reglaj al cuptorului de mentinere si aliere a aluminiului lichid, este asigurat prin programul de proces pus la dispozitie de furnizorul cuptorului.

Principalele actiuni ale sistemului de reglaj sunt:

- temperatura de intrare aluminiu lichid;
- temperatura de iesire;
- viteza de deplasare in cuptor;
- temperatura mantalei cuptorului;
- sistemul de racire.

Acestea sunt controlate de un calculator central care regleaza parametrii de mai sus.

EVACUARE GAZE ARSE

Gazele arse de la arzătoare sunt evacuate cu ajutorul *ventilatorului exhaustor* ale instalatiei de epurare existente, prin tubulatura metalica aferenta si coșul de dispersie.

Cuptoarele de topire si de mentinere si aliere au coș comun, cu diametrul exterior D 900 mm, grosimea de 8 mm și înaltimea H de 10.50 m.

Informații despre materiile prime

Materiile prime si materialele folosite in Etapa I - Lucrările de extindere a halei de productie și montaj echipamente

Pentru extinderea halei se vor utiliza: ciment, nisip și pietriș, fier beton etc. și prefabricate cum sunt:

- stalpi din fier armat;
- grinzi metalice cu zabrele și pane metalice – pentru acoperiș;
- tabla cutata – pentru invelitoare ;
- structura metalica cu stilpi si grinzi orizontale – pentru structura de inchidere laterala si pe fronton ;
- tamplarie cu panori sandwich cu suprafete vitrate in proportie de 70% - pe fronton si pe fatadele laterale.

Materiile prime si materialele folosite in Etapa II – desfășurarea procesului de producție în cuptoarele de mentinere si aliere și în camera de răcire

- **Materia prima de baza sunt deseurile de aluminiu.**

Procesul de mentinere si aliere din cuptoare este asigurat cu ajutorul unor utilități, cum sunt:

- **Combustibil utilizat CLU si/sau gaze naturale;**
- energie electrica cu un consum de: 350 kW/h;



Modul de asigurare al utilităților

In faza de constructie:

Furnizorul echipamentului solicita pentru zona de montaj dotari cu energie electrică si combustibil.

Acestea vor fi asigurate de beneficiar astfel:

- tabloul electric principal aferent investiției va fi alimentat din stația electrica de joasa tensiune de 0,4 kV, cod PT-7B (existenta si modernizata), puterea instalata fiind 300 kW;
- alimentarea cu combustibil CLU din rețeaua existenta a AKTEN METAL (rezervor de 12 to, suprateran, prevazut cu cuva de retentie)

In faza de functionare:

- alimentare cu apa potabila din forajul propriu echipat cu hidrofor in scop menajer
- evacuare ape uzate menajere se face la rețeaua de canalizare a localitatii
- alimentarea cu energie electrica din rețeaua electrica din zona
- energie termica se asigura de centrala termica care functioneaza pe combustibil solid si boiler electric pentru apa calda menajera

Alimentarea cu apă

Alimentarea cu apa se face din sursa proprie, foraj de mica adancime, respectiv 18 m si diametrul de 0,88 m, echipat cu hidrofor.

Aductiunea apei de la foraj catre hala, unde este amplasata camera hidroforului, se face printr-o conducta PEHD Dn 32 mm, ingropata cu lumngimea de 40 m. Apa nu se inmagazineaza.

Distributia apei pentru consum menajer in zona vestiarelor se realizeaza prin intermediul unei retele (L= 90 m) din conducta PEHD Dn 32 mm, ingropata si a unui grup hidrofor.

Debitul/volumul (V an mediu = 263 mc), autorizat, de apa potabila folosita in scopuri menajere nu se modifica, nefiind prevăzuta creșterea numărului de personal.

Cuptorul de mentinere si aliere nu necesita utilizarea de apa industriala.

Prin notificarea nr.15/07.04.2016 pentru punerea in functiune a halei de productie si sediului administrativ, eamisa de catre Administratia de Apa Arges-Vedea, s-au stabilit parametrii caracteristici privind captarea si evacuarea pei uzate iar reactualizarea notificarii se va face numai daca se modifica parametrii de captat reglementati.

Evacuare ape uzate

De pe platforma AKTEN METAL apele uzate menajere se evacueaza prin doua tronsoane de tuburi PVC Dn in canalizarea oraseneasca conform conditiilor stipulate in contractul nr. 2098/14.05.2018 incheiat cu Compania de Apa Olt – Sediul secundar Scornicesti pentru preluarea apelor uzate. In vederea realizarii extinderii halei de productie care face obiectul acestui proiect, societatea a notificat administratorul rețelei de canalizare prin adresa nr.1327/16.11.2018 si a obtinut Aviz de amplasament nr. 57/23.11.2018, aviz favorabil, emis de Compania de Apa Olt – Sediul secundar Scornicesti.

Bilanț teritorial;

- Suprafata totala teren existenta/propusa = 7408,00 mp
- Suprafata construita existenta = 960,00
- Suprafata desfasurata existenta = 960,00 mp P.O.T.existent = 12,95%
- C.U.T.existent = 0,12
- Suprafata construita propusa = 518,75 mp
- Suprafata desfasurata propusa = 518,75 mp
- P.O.T. Propus = 19,96%
- C.U.T. propus = 0,19
- Suprafata utila existenta = 864,00 mp
- Suprafata utila propusa = 516,75 mp
- Suprafata betonata = 5930 mp
- Regim de inaltime = P



Procese tehnologice de producție

Situația existentă

Pe amplasamentul situat în Scornicești, str. Depozitului, nr. 1, jud. Olt se desfășoară activități în baza autorizației de mediu nr. 176/03.08.2012 revizuită la 20.01.2017, după cum urmează:

- Turnarea metalelor neferoase usoare cod CAEN 2453
- Turnarea metalelor neferoase cod CAEN 2454
- Metalurgia aluminiului cod CAEN 2442
- Transporturi rutiere de marfuri cod CAEN 4941
- Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor, cod CAEN 3831,
- Recuperarea materialelor reciclabile sortate, cod CAEN 3832,
- Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor, cod CAEN 4677.

Dotările existente pe amplasament pentru desfășurarea acestor activități:

Hala construită în suprafața de 555,30 mp realizată din stâlpi și ferme din beton armat prefabricat, cu închideri exterioare din zidărie și panouri de tablă termoizolantă, învelitoare din tablă .

Spatiul este compartimentat astfel:

- cladire administrativă P+1 (birouri, laborator de analiză, bucatărie, grup sanitar, dormitoare)

- hala topire – turnare deșeurilor de aluminiu, zgura de aluminiu și alte deșeurii ce conțin aluminiu și aliaje de aluminiu, cu pardoseala betonată și acoperită cu tablă - S = 262 mp
- cuptor 3500 kg – 1 buc (folosit drept cuptor de topire)
- cuptor 3450 kg – 1 buc (folosit drept cuptor de pretopire = în conservare)
- linie de turnare cu 130 până la 160 buc. de lingotiere
- hala betonată și acoperită de 670 mp – depozit produse finite (lingouri) și elemente de aliere

- hala cu pardoseala betonată și acoperită cu suprafața de 650 mp – pentru utilaje topire-turnare zgura de aluminiu
- platforma betonată deșeurilor de aluminiu
- halda de depozitare (zgura finală care nu mai poate fi procesată) - 250 mp
- laborator – 50 mp
- malaxor 500 kg – 1 buc
- sită cernere – 2 buc
- concasor (mașina bătută zgura) – 1 buc, prevăzut cu buncar pentru colectarea prafului

- instalație de epurare cu 8 saci filtranți (pentru concasor)
- strung Einhell, utilaj sudură, mașina de găurit, motostivitor, spectrometru, încărcător, cântar electronic – 1500 kg, bormășina, polizor, compresor
- rezervor CLU – 12 tone prevăzut cu cuva de retenție
- rezervor CLU – 4 tone

- instalație de epurare a gazelor cu 308 saci filtranți (30.000 mc/h) – pentru cuptoarele de topire
- hote de absorbție la fiecare cuptor de topire
- cos de dispersie cu diametrul 0,90 m la 10,5 m înălțime
- post trafo
- mașina de transport VOLVO - 24 mc



Utilizarea terenului pe amplasamentul ales

SUPRAFATA TEREN	7408 mp
SUPRAFATA BETONATA	5930 mp
HALA PRODUCTIE (C2 – extindere)	518.75 mp
DEPOZIT MATERIE PRIMA (C2)	140 mp
DEPOZIT ZGURA (C2)	250 mp
DEPOZIT PRAF (C2)	100 mp
DEPOZIT PRODUS FINIT (C1)	710 mp
BIROURI (C3)	60 mp
MAGAZIE Cu, Si, Mg (C2)	20 mp
DUSURI/VESTIARE B+F/SAS COMUN	48 mp

Descrierea proceselor de productie ale proiectului propus, in functie de specificul investitiei, produse si subproduse obtinute, marimea, capacitatea;

În hala de productie din cadrul AKTEN METAL S.R.L Scornicesti se desfășoară următoarele fluxuri tehnologice de obținere a lingourilor de aluminiu si aliaje din aluminiu

Inainte de topire se sorteaza deșeurile in functie de aliajul respectiv, dupa care se introduc deseurile sortate in cutorul de pretopire. In urma pretopirii se transfera lichidul de la cuptorul de pretopire in cuptorul de aliere (mentinere).

Se adauga fluxurile necesare pentru dezgaurificare. Dupa ce se curata baia de zguri si impuritati se face analiza chimica pentru corectie si aliere. Cand se ajunge la limitele prevazute de specificatia clientului se toarna lichidul in formele de lingouri prin basculare hidraulica si linia automata de turnare.

Aluminiul lichid obținut in cuptorul existent de topire de 3.5 tone este transvazat in cuptorul de mentinere si aliere.

In cuptorul de mentinere si aliere aluminiul lichid este tratat cu fluxuri si elemente de aliere si apoi turnat/transformat in produse finite cu ajutorul instalatiilor specifice de turnare.

Lingourile de aluminiu si aliaje din aluminiu se obtin in lingotiere de otel/fonta - 160 de bucati.

Lingorile turnate se baloteaza și se cantaresc. Fiecare balot de lingouri se marcheaza cu numarul sarjei/greutatii respective si se trimite in depozitul de produs finit spre livrare.

Principalele echipamente din hala de productie sunt următoarele:

- a. cuptor de topire (3.5 tone) în care se topesc deseurile de materiale neferoase reciclabile (aluminiu).
- b. cuptor de menținere si aliere (8 to/sarja);
- c. instalații specifice de turnare:
 - linie de turnare cu lingotiere (pentru lingouri);

Descrierea etapelor de realizare a investiției

Regimul de lucru

Regimul de lucru al halei de productie este continuu, în 3 schimburi/zi, (24 ore/zi), 5 zile/săptămână, 260 zile/an.



Personal

Personalul care va deservi noile echipamente este format din:

- operator/schimb x 3 schimburi/zi;
- 2 mecanici / zi care vor asigura supravegherea echipamentelor și intervenția în caz de necesitate.

În total personalul aferent noii investiții va fi format din **3 persoane**.

Etapele de realizare a investiției

- Etapa de construcții – montaj - Lucrările de extindere a halei de producție și de montare a echipamentelor noi – cuptor de mentinere și aliere, inclusiv toate echipamentele conexe vor desfășura în perioada noiembrie - decembrie 2018).

- Etapa de funcționarea echipamentelor noi este determinată de perioada de viață a cuptoarelor, care conform catalogului de clasificare a mijloacelor fixe utilizate în economie este de 15 ani (cod 2.1.4.2).

Durata de funcționare

Etapa de funcționarea echipamentelor noi este determinată de perioada de viață a cuptoarelor, care conform catalogului de clasificare a mijloacelor fixe utilizate în economie este de 15 ani (cod 2.1.4.2).

Producția care se va realiza și resursele folosite

Cuptorul de mentinere și aliere, capacitatea acestui cuptor este de 8 t/șarjă, iar prin realizarea investiției producția de lingouri din aliaje de aluminiu va crește.

Capacitatea noii investiții este de 6.240 tone/an.

Informații privind producția și necesarul resurselor energetice

Productia		Resurse folosite în scopul asigurării producției		
Denumire	Cantitate anuala	Denumire	Cantitate anuala	Furnizor
Lingouri aluminiu	6240 tone	Combustibil lichid ușor (CLU/gaze naturale)	350 tone	Petrom / Rompetrol
		Energie electrica	350 MW	Cez vanzare SA

Informații despre materiile prime și despre substanțele sau preparatele chimice

Denumirea materiei prime	Cantitate anuala	Clasificarea și etichetarea substantelor		
		Categorie	Periculozitate	Fraze de risc
Deseuri zgura și deseuri de aluminiu și aliaje de aluminiu	Estimat = 9000 to	-	nepericulos	-
CLU	Estimat = 300 to	- Subst. cu pericol redus ➤ inflamabil ➤ risc de explozie	P - 210; 233; 242	R 10
Materii pentru aliere și corecții (Si metalic, Cu, Mg)	Estimat: Si = 36 to Cu = 78 to Mg = 18 to	- - -	nepericulos nepericulos nepericulos	- - -
Materii auxiliare: platbanda, vopsea marcaj, vopsea reflectorizanta	Estimat = 1.2 to	➤ Cat. 2 ➤ Cat. 4	Inflamabil toxic	R 10 R 67



Localizarea geografică și administrativă a amplasamentului

Detalii de amplasament

AKTEN METAL S.R.L Scornicesti este amplasata in localitatea Scornicesti strada Depozitului nr.1, caracterul intravilan, nr. cadastral 716

Societatea se învecinează cu:

- N: Teren Primarie Scornicesti
- S: Teren Primarie Scornicesti
- E: Teren Primarie Scornicesti
- V: Teren Primarie Scornicesti

De asemenea deșeurile care vor rezulta din funcționarea echipamentelor noi se vor integra în gestiunea deșeurilor.

Managementul deșeurilor

Denumirea deșeurii	Codul deșeurii ¹⁾	Starea Fizică S;L; SS	Cantitatea prevăzută a fi generată (t/an)(mc/an)	Managementul deșeurilor - cantitatea de deșeuri - (t/an)		
				Valorif.	Eliminată	rămasă în stoc
Deșeuri rezultate în faza de construcție						
Deseuri menajere	20 03 01	S	0,500	-	0,500	-
Deseuri ambalaje hartie	15 01 01	S	0,060	0,060	-	-
Deseuri ambalaje plastic	15 01 02	S				
Deseuri ambalaje platbandă	15 01 04	S				
Deseuri metalice feroase	17 04 05.	S	2,500	2,500	-	-
Deșeuri rezultate în faza de funcționare, generata in urma activitatii de intretinere si reparatii la un cuptor de mentinere si aliere lingouri						
Deseuri de beton refractar BR90	17 01 07	S	0,100	-	0,100	-
Deseuri de fier (piese schimb uzate, inlocuire partiala confectie metalica etc)	17 04 05	S	1,000	1,000	-	-
Deseuri electrice (mai puțin DEEE)	16 02 14	S	0,150	-	0,150	-
Menajere	20 03 01	S	0,250	-	0,250	-
Ambalaje hârtie si carton	15 01 01	S	0,010	0,010	--	-
Ambalaje plastic	15 01 02	S	0,030	0,030	-	-
Ambalaje lemn	15 01 03	S	0,050	0,050	-	-
Ambalaje metalice (platbanda)-	15 01 04	S	0,010	0,010	-	--

Stare fizică: Solid-S, Lichid-L, Semisolid-SS)

1) conform cu DECIZIA COMISIEI din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei **liste de deșeuri** în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului



Modul de gospodărire a deșeurilor și asigurarea condițiilor de protecție a mediului

Depozitarea temporară a reziduurilor menajere se face în perimetrul incintei, în europubele, în spații exterioare special amenajate, de unde sunt preluate de firma de salubritate, SALUBRIS SORTIS COM S.R.L conform contractului încheiat între părți, nr. 243/14.05.2018.

Din operațiile de întreținere periodică a cuptoarelor și anume după refacerea/inlocuirea cărămizilor refractare rezultă: deșeurile nereciclabile care se colectează și se valorifică/elimina prin societăți autorizate.

Deșeurile reciclabile se depozitează în containere/pe platforma betonată, temporar, până la predarea lor către firmele specializate.

Deseurile inerte, nereciclabile, se colectează și se transportă pentru a fi depozitate într-un depozit ecologic final autorizat pentru preluarea deșeurilor inerte.

Din activitatea de topirea - turnarea aluminiului rezultă zgura care este încadrată conform Catalogului european al deșeurilor la codul 10 10 03, clasificat ca deșeu nepericulos.

Încadrarea caracterului de nepericulos a fost stabilit prin realizarea de analize fizico-chimice de către laboratoare acreditate. Valorile determinate prin Raportul de încercare nr.1868/09.08.2018 se încadrează în categoria deșeurilor nepericuloase care pot fi depozitate într-un depozit de deșeurile nepericuloase, conform Ordinului 95/2005 privind criteriile de acceptare și procedurile preliminare de acceptare a deșeurilor la depozitare și lista națională de deșeurile acceptate în fiecare clasă de depozit de deșeurile. RI se găsește la capitolul anexe. Stocarea temporară în se face în depozitul de zgura, respectiv spațiu cu platforma betonată, închis, delimitat pe trei laturi și acoperit.

Eliminarea finală se face prin societăți autorizate. Societatea a încheiat a încheiat contractul nr. 8/08.03.2018 cu [SC VESPA INVESTMENTS & CONSULTING SRL](#).

Scop și necesitate

Principalul obiect de activitate al companiei este producerea și comercializarea de aluminiu, aliaje din valorificarea neferoase reciclabile. Acestea sunt: lingouri de aluminiu.

Politica de mediu a firmei AKTEN METAL SRL Scornicești, integrată sistemului de management calitate-mediu, urmărește prin proiectele ce vor fi promovate încadrarea în normele europene privind protecția mediului, siguranța în operare și îmbunătățirea condițiilor de muncă, toate în ideea realizării dezideratului de creștere continuă a performanțelor sale. Piața aluminiului este în continuă schimbare iar evoluția ei atrage după sine necesitatea realizării de investiții și rețehnologizări. În această linie se încadrează proiectul propus.

II. Motivele și considerentele care au stat la baza emiterii acordului de mediu, de exemplu:

- autoritățile care au participat la ședințele Comisiei de Analiza Tehnică nu au exprimat puncte de vedere cu privire la informațiile prezentate în etapele de procedură care să conducă la respingerea solicitării acordului de mediu;
- la ședința de dezbateri publică nu a existat nici un reprezentant al publicului care să aducă obiecții în ceea ce privește realizarea proiectului;
- pe parcursul derulării procedurii de reglementare nu s-au înregistrat sesizări, reclamații din partea publicului;
- decizia de emiteri a acordului de mediu se bazează pe respectarea prevederilor legale privind:
masurile ce se impun pentru protecția aerului, apei, solului, așezărilor umane, gestionarea deșeurilor;
- respectarea cerințelor comunitare transpuse în legislația națională;
- măsuri adecvate pentru supravegherea emisiilor, inclusiv obligativitatea de a raporta datele autorității competente pentru protecția mediului;
- utilizarea eficientă a energiei



- **concluziile rezultate din analiza calității raportului la studiul de evaluare a impactului asupra mediului pe factori de mediu sunt:**

- **impactul prognozat asupra apelor:** impact nesemnificativ în perioada realizării lucrărilor și impact nesemnificativ pe perioada funcționării;

- **impactul prognozat asupra aerului:** impact redus, temporar pe termen scurt în perioada realizării lucrărilor și redus permanent pe perioada funcționării;

- **impactul prognozat asupra solului și subsolului:** impact negativ nesemnificativ, temporar în perioada realizării lucrărilor și impact nesemnificativ pe perioada funcționării.

- **impactul prognozat asupra biodiversității:** impact nesemnificativ în perioada realizării lucrărilor și impact nesemnificativ pe perioada funcționării;

Poziția platformei industriale AKTEN METAL SRL este la distanță de cca. 4,80 km de ariile protejate în extremitatea N a orasului Scornicesti (Padurea Seaca, Padurea Topana).

Emisiile din platformă nu pot influența negativ habitatele din ariile protejate.

Montajul și poziția utilajelor din extinderea halei de producție nu afectează ecosistemele terestre și acvatice.

În perioada de exploatare a investiției, nu sunt generate emisii de poluanți atmosferici care să influențeze componentele biologice din zona analizată.

Obiectivul este amplasat în zona intravilană (zona extindere activități economice și prestări servicii) a orasului Scornicesti, nu sunt afectate biotopurile, flora locală, habitatele plantelor și fauna locală

- **impactul prognozat asupra mediului social și economic:** pozitiv prin apariția de locuri de muncă atât în faza de construcție cât și faza de operare;

- **proiectul propus va crea 3 locuri de muncă și va îmbunătăți calitatea mediului din amplasament. Zona rezidențială Scornicesti nu va fi afectată negativ prin realizarea obiectivului EXTINDERE HALA DE PRODUCȚIE, nici ca impact asupra sănătății populației și nici ca impact asupra obiectivelor economice.**

-

- **Impactul potențial al proiectului asupra obiectivelor de patrimoniu cultural, arheologic sau asupra monumentelor istorice. - nu va fi afectat negativ prin realizarea obiectivului EXTINDERE HALA DE PRODUCȚIE,**

Dispersiile poluanților emiși prin cosul celor 2 cuptoare: de topire și de mentinere și aliere arată concentrații mult sub normele în vigoare.

- implementarea proiectului va avea un impact pozitiv asupra mediului.

- prin realizarea proiectului se vor crea 3 locuri de muncă și va îmbunătăți calitatea mediului din amplasament.

• motivele/criteriile pe baza cărora s-a ales alternativa, inclusiv tehnologică și de amplasament;

- **Nu au fost luate în calcul alte alternative mergându-se pe soluția cea mai eficientă din punct de vedere tehnic având în vedere faptul că pe amplasament există infrastructura necesară extinderii activității.**

• încadrarea în BAT, BREF/conformarea la concluziile BAT, prevederile BREF aplicabile, după caz; - nu este cazul

• **respectarea cerințelor comunitare transpuse în legislația națională;**

- respectarea prevederilor O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări de Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;

- respectarea prevederilor Legii apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare;

- respectarea prevederilor H.G 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului;



- respectarea prevederilor O.M. 135/2010 privind aprobarea metodologiei de aplicare a evaluării impactului mediului pentru proiecte publice și private;
- respectarea prevederilor Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare;
- indicatorii de calitate ai apei de suprafață - conform Ordinului MMGA nr. 161/2006 pentru aprobarea Normativului privind clasificarea calității apelor de suprafață în vederea stabilirii stării ecologice a corpurilor de apă;
- nivel de zgomot conform STAS 10009/2017. Acustica urbana. Limite admisibile ale nivelului de zgomot;
- respectarea prevederilor Legii nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- respectarea prevederilor STAS 12574/1987 - Aer în zonele protejate. Condiții de calitate;
- respectarea prevederilor Legii nr. 211/2011 R, privind regimul deșeurilor;
- respectarea prevederilor H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv cele periculoase;
- respectarea prevederilor H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- respectarea prevederilor O.U.G. nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului adus mediului;

• **cum răspunde/respectă zonele de protecție sanitară, obiectivele de protecție a mediului din zonă pe aer, apă, sol etc.;** implementarea proiectului va avea un impact pozitiv asupra factorilor de mediu, obiectivul fiind de protecție a mediului ca urmare reciclării deșeurilor metalice neferoase prin folosirea lor ca materie primă în procesul tehnologic de obținere a lingourilor de aluminiu.

• **compatibilitatea cu obiectivele de protecție a siturilor Natura 2000, - nu este cazul** Poziția platformei industriale AKTEN METAL este la distanță de cca. 4,80 km de ariile protejate în extremitatea N a orasului Scornicești (Padurea Seacă, Padurea Topana).

Emisiile din platformă nu pot influența negativ habitatele din ariile protejate.

• luarea în considerare a impactului direct, indirect și cumulativ cu al celorlalte activități existente în zonă etc./cumularea impactului cu impactul altor proiecte existente și/sau aprobate.

- sursele de poluare provenite din implementarea proiectului sunt temporare fiind mai accentuate pe perioada de funcționare (utilaje și camioane).

-

III. Măsuri pentru prevenirea, reducerea și, unde este posibil, compensarea efectelor negative semnificative asupra mediului:

Măsurile ce se impun pentru diminuarea impactului asupra protecției aerului,

a) În perioada de construcție

Adoptarea măsurilor necesare de limitare sau reducere a emisiilor poluante generate în urma executării lucrărilor de construcție:

- respectarea instrucțiunilor de lucru, respectarea măsurilor de protecția mediului și de securitate a muncii;
- utilizarea de echipamente de lucru și de transport performante și perfect întreținute

b) În perioada de funcționare

Surse de poluare nesemnificative sunt:

- emisii nedirijate: mijloacele de transport.

Surse de poluare accidentale sunt:

- neetanșate la cosul de evacuare gaze arse;
- neetanșate la sacii filtranți;
- neetanșate în peretii halei.



Instalațiile pentru reținerea și dispersia poluanților în atmosferă.

Instalația de epurare a gazelor la care se va racorda pentru cuptorul de aliere (menținere) de 8 tone care face obiectul acestei extinderi este reglementată din punct de vedere al mediului prin autorizatia de mediu nr. 176/03.08.2012 revizuită la data de 20.01.2017 și are următoarele parti componente:

- grupul de filtrare este echipat cu 308 saci filtranți și are o capacitate de filtrare de 30.000 mc/h, supapa agitator, timer electronic, unitate de comanda și alimentare aer comprimat
- grup cuva: cuva (sub filtru cu picioare mobile), banda transportoare (1,5 kw motor cu cutie de viteze, supapa rotativă, compressor) – 2 buc, și ventilator cu motor

Instalația de epurare cu saci filtranți are următoarele parti componente:

- tubulatura de transport, exaustor cu capacitatea de 30.000 mc/h, buncar metal de colectare fracții grele (prevăzut cu trapa de evacuare), baterie de 8 saci filtranți din material textil, cu diametrul de 200 mm și cu o suprafață totală de filtrare de 9,45 mp.

Performanțele echipamentelor care sunt utilizate și măsurile deja prevăzute în proiect permit estimarea unui impact redus asupra atmosferei și deci nu sunt necesare alte măsuri de diminuare a impactului.

Măsurile ce se impun pentru diminuarea impactului asupra protecția solului și subsolului

Pentru protecția solului și subsolului se au în vedere următoarele măsuri:

- transportul zgurii de topitorie, precum și al cenușii de la sitare și zgura de la zgurificarea topiturii de aluminiu, se realizează cu mijloace auto dotate cu prelată pentru acoperirea benei;
- valorificarea/eliminarea cenușii de la sitare și zgura de la zgurificarea topiturii de aluminiu se realizează prin operatori economici autorizați din punct de vedere al protecției mediului.
- Zgura rezultată din procesul tehnologic se depozitează temporar înhală de depozitare amenajată corespunzător, respectiv pardoseala betonată, pereți pe 3 laturi și acoperis. Platforma întregului amplasament este betonată.
- deșeurile achiziționate care servesc ca materie primă în procesul de topire se depozitează în spații închise și pe platforma betonată a societății.
- pentru reținerea eventualelor scurgeri accidentale de la depozitul de combustibil există cuva amenajată cuva betonată de retenție și platforma betonată.

Măsurile ce se impun pentru diminuarea impactului asupra biodiversității

- Nu sunt necesare lucrări, dotări și măsuri pentru protecția faunei și florei terestre și acvatice, a biodiversității, a monumentelor naturii și ariilor protejate.

Măsurile ce se impun pentru diminuarea impactului asupra mediul social și economic

- Nu sunt necesare lucrări, dotări și măsuri pentru protecția mediul social și economic

- măsurile compensatorii aprobate/acceptate de autoritatea competentă pentru protecția mediului, condițiile și modul/calendarul de implementare a acestora;
- considerentele privind sănătatea sau siguranța publică ori consecințele benefice de importanță majoră pentru mediu, care justifică necesitatea realizării proiectului propus, pentru ariile naturale protejate de interes comunitar ce adăpostesc un tip de habitat natural prioritar și/sau o specie sălbatică prioritară de interes comunitar;
- alte motive imperative de interes public major asupra cărora s-a obținut punctul de vedere al Comisiei Europene, care justifică necesitatea realizării proiectului.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

Adresa: Str. Ion Moroșanu, Nr.3, Slatina, Jud. Olt, Cod: 230081

E-mail: office@apmot.anpm.ro Tel : 0249/439166; 0746248742; 0349/401720, Fax : 0249/423670;

De asemenea se vor prelua măsurile prevăzute în Notificarea pentru punerea în funcțiune nr. 15/07.04.2016. emisă de către Administrația Bazinală de Apă Argeș – Vedea și Actul adițional nr. 2 la abonamentul de utilizare/exploatare a resurselor de apă nr. 84 din 2016 astfel:

- a) măsuri în timpul realizării proiectului;
- b) măsuri în timpul exploatarei; și
- c) măsuri pentru închidere/demolare/dezafectare.

IV. Condiții care trebuie respectate, inclusiv cele prevăzute în Notificarea pentru punerea în funcțiune nr. 15/07.04.2016. emisă de către Administrația Bazinală de Apă Argeș – Vedea și Actul adițional nr. 2 la abonamentul de utilizare/exploatare a resurselor de apă nr. 84 din 2016

1. În timpul realizării proiectului:

- investiția se va realiza conform proiectului tehnic prezentat, cu respectarea măsurilor de protecție a factorilor de mediu prevăzute în raportul la studiul de evaluare a impactului asupra mediului ca și în studiul de evaluare adecvată;
- se va respecta legislația de mediu în vigoare și prevederile certificatelor de urbanism și Notificării pentru punerea în funcțiune nr. 15/07.04.2016. emisă de către Administrația Bazinală de Apă Argeș – Vedea și Actul adițional nr. 2 la abonamentul de utilizare/exploatare a resurselor de apă nr. 84 din 2016
- se vor respecta condițiile impuse prin actele de reglementare emise de alte autorități;
- la finalizarea proiectului se va monitoriza eliberarea zonei de utilajele și echipamentele utilizate, precum și eliminarea adecvată a oricărui tip de deșeu produs pe perioada exploatarei;

- a) condiții de ordin tehnic cerute prin prevederile actelor normative specifice (naționale sau comunitare), după caz;
- b) condiții de ordin tehnic care reies din raportul privind impactul asupra mediului, politica de prevenire a accidentelor majore sau raportul de securitate, după caz;
- c) condițiile necesare a fi îndeplinite în timpul organizării de șantier (de exemplu,

2. În timpul exploatarei:

- se vor lua toate măsurile pentru evitarea poluărilor accidentale, iar în cazul producerii unor astfel de incidente, se va acționa imediat pentru a stopa, controla, izola, elimina poluarea, anunțându-se APM Olt și GNM - Serviciul Comisariatul Județean Olt;
- respectarea măsurilor de reducere a poluării;
- se vor respecta condițiile necesare a fi îndeplinite în funcție de prevederile actelor normative specifice;

- a) condițiile necesare a fi îndeplinite în funcție de prevederile actelor normative specifice;
- b) condiții care reies din raportul privind impactul asupra mediului, respectiv din cerințele legislației comunitare specifice, după caz;
- c) pentru instalațiile care intră sub incidența legislației privind emisiile industriale:
 - nivelurile de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile aplicabile, pentru poluanții care pot fi emiși în cantități semnificative, sau, după caz, parametrii ori măsuri tehnice echivalente;
 - prevederi pentru limitarea efectelor poluării la lungă distanță
- d) respectarea normelor impuse prin legislația specifică din domeniul calității aerului, managementul apei, gestionării deșeurilor, zgomot, protecția naturii;



3. În timpul închiderii, demolării, dezafectării, refacerii mediului și postînchidere:

ACTIVITATI DE DEZAFECTARE

Nu se preconizeaza demontarea sau dezafectarea folosintei.

In situatia incetarii activitatii sectiei, dezafectarea, postutilizarea si refacerea amplasamentului se va face in conformitate cu OUG 195/2005 privind protectia mediului cu completarile si modificarile ulterioare.

La incetarea activitatii se vor efectua urmatoarele operatii:

- golirea completa a cuptorului;
- intreruperea alimentarii cu energie electrica si dezafectarea instalatiei de alimentare, inclusiv clemele de fixare;
- intreruperea alimentarii cu combustibil si dezafectarea retelei de alimentare, inclusiv clemele de fixare;
- valorificarea integrala a zgurilor din halda de zgura, demolarea zidurilor cu valorificarea materialului de constructie si transportul molozului la depozit de deseuri inerte;
- valorificarea celorlalte deseuri din containere;
- demolarea zidariei cuptoarelor, recuperarea si valorificarea materialului de constructie si transportul molozului la un depozit de materiale inerte;
- valorificarea scoartelor de aluminiu de pe vatra cuptorului;
- dezasamblarea tuturor corpurilor metalice, a tubulaturii, a motoarelor, arzatoarelor si valorificarea lor;
- demolarea fundatiilor, inclusiv a celei pentru instalatia de epurare si transportul la un depozit de deseuri inerte;
- refacerea podelelor si peretilor;

Ulterior inchiderii activitatii se va monitoriza starea cladirii in care a functionat atelierul de topire - turnare si modul de evolutie a reparatiilor.

Deoarece activitatea nu va afecta solul si subsolul, deci nici apele subterane, nu vor fi necesare alte lucrari de reabilitare pentru amplasamentul pe care s-a desfasurat activitatea de recuperare a deseurilor de aluminiu.

V. Informații cu privire la procesul de participare a publicului în procedura derulată:

Autoritatea competentă pentru protecția mediului a asigurat și garantat accesul liber la informație al publicului și participarea acestuia la luarea deciziei în procedura de evaluare a impactului asupra mediului și de emitere a acordului de mediu, astfel:

- **cererea de solicitare a acordului de mediu** a fost adusă la cunoștința publicului prin anunț public în mass-media locală (Gazeta Oltului din 06.11.2018), afișare la sediul Primăriei Scornicești in data de 06.11.2018.
- **proiectul deciziei etapei de încadrare** a fost adusă la cunoștința publicului prin anunț public în mass-media locală (Gazeta Oltului din 15.11.2018), afișare la sediul Primăriei Scornicești in data de 15.11.2018, afișare pe pagina de internet A.P.M. Olt in data de 20.11.2018.
- **îndrumarul** și lista de control pentru etapa de definire a domeniului evaluării și de realizare a Raportului privind studiul de realizare a impactului asupra mediului fost adus la cunoștința titularului în data de 29.11.2018 cu nr. de înregistrare 9522
- in data de 5.12.2018 a fost depus **Raportul la studiul de evaluare a impactului asupra mediului;**
- raportul privind impactul asupra mediului a fost disponibil pentru consultare atât la sediul A.P.M. Olt, cât si pe pagina de internet a A.P.M. Olt.



- **sedinta de dezbatere publica** a fost mediatizată prin publicare în mass-media de către titular (Gazeta Oltului din 11.12.2018), afişare la sediul Primăriei Scornicesti in data de 10.12.2018, publicare pe pagina de internet a A.P.M. Olt in data de 13.12.2018;

- publicul interesat a avut posibilitatea exprimării opiniilor în cadrul sedintei de dezbatere publică, care a avut loc in data de 10.01.2019, la sediul Liceului Tehnologic Constantin Brâncoveanu din Scornicesti, str. Pompierilor, nr. 33, jud Olt.

- în urma sedintei CAT din 1.02.2019 pentru **parcurgerea etapei de analiză a calității Raportului la studiul de evaluare a impactului asupra mediului**, s-a luat **decizia de emitere a Acordului de Mediu**.

- anunțul privind decizia de emitere a acordului de mediu a fost adus la cunoștința publicului prin publicare în mass-media locală de către titular (Gazeta Oltului din 4.02.2019), afişare la sediul Primăriei Scornicesti in data de 4.02.2019, publicare pe pagina de internet a A.P.M. Olt in data de 4.02.2019.

Documentația de susținere a solicitării a fost accesibilă spre consultare pe toată durata derulării procedurii la sediul **A.P.M. Olt** și la sediul **titularului**.

- publicul a fost informat pe toate etapele de procedura prin anunțuri publice in mass - media locala, afişare la sediul autorității locale si la sediul APM Olt, anunțuri publicate pe site-ul APM Olt;

- pe toata perioada derulării procedurii nu s-au primit contestații din partea publicului referitoare la realizarea proiectului.

VI. Informații cu privire la procesul de consultare a autorităților cu responsabilități în domeniul protecției mediului (participante în comisiile de analiza tehnică)

Autoritatea competentă pentru protecția mediului a asigurat și garantat accesul liber la informație al tuturor autoritatilor publice si institutiilor cu rol in procedura de evaluare a impactului asupra factorilor de mediu prin invitatii scrise pentru participarea reprezentantilor acestora in cadrul sedintelor CAT de la sediul APM Olt cat si in cadrul sedintei de dezbatere publica, cu participarea efectiva la luarea deciziei în procedura de evaluare a impactului asupra mediului și de emitere a acordului de mediu.

VII. Concluziile consultărilor transfrontaliere, după caz

- nu este cazul

VIII. Planul de monitorizare a mediului, cu indicarea componentelor de mediu care urmează a fi monitorizate, a periodicității, a parametrilor și a amplasamentului ales pentru monitorizarea fiecărui factor:

a) **în timpul realizării proiectului;**

Monitorizarea în perioada de construcții – montaj

In faza de implementare a proiectului nu se impune monitorizarea factorilor de mediu.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

Adresa: Str. Ion Moroșanu, Nr.3, Slatina, Jud. Olt, Cod: 230081

E-mail: office@apmot.anpm.ro Tel : 0249/439166; 0746248742; 0349/401720, Fax : 0249/423670;

b) în timpul exploatării proiectului;

Monitorizarea emisiilor de poluanți în mediu, în faza de funcționare

În faza de funcționare a echipamentelor se propune monitorizarea emisiilor în factorii de mediu, după cum urmează:

Ape uzate:	nu sunt necesare măsuri de monitorizare a apelor uzate. Din funcționarea noilor echipamente nu rezultă apa uzată tehnologic;	-
Emisii atmosferice:	CO, NO _x , SO ₂ și pulberi conform Ordinului MAPPM 462/1993.	frecvența de măsurare: semestrial
Măsurători de zgomot	Funcționarea echipamentelor noi nu modifică nivelul de zgomot din exteriorul halei de producție. Ca urmare nu este necesară altă monitorizare a zgomotului decât cea care se efectuează și în prezent, în conformitate cu STAS 10009/1988,	frecvența de măsurare: anual
Monitorizarea deșeurilor	deșeurile menajere și cele rezultate din lucrările de reparație a căptușelii refractare a cuptoarelor nu modifică sistemul de management al deșeurilor deja existent în platforma AKTEN METAL, care respectă prevederile HG 856/2002 - privind evidența gestiunii deșeurilor , cu modificările și completările ulterioare	Evidența proprie lunara
	deșeurile expediate în afara amplasamentului în baza Legii 211/2011 privind regimul deșeurilor și a HG 1061/2008 privind reglementarea transportului pe teritoriul României, Deșeurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activității la amplasamentul de recuperare/eliminare fără a afecta în sens negativ mediul și în conformitate cu reglementările legale în vigoare;	
	titularul activității trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă societate sunt etichetate și ambalate în conformitate cu standardele naționale, europene și cu oricare norme în vigoare privind inscripționările obligatorii. Pe parcursul colectării, recuperării sau eliminării, toate deșeurile trebuie depozitate temporar în zone și locuri special amenajate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu;	
	zonele de depozitare vor fi marcate și semnalizate cu precizarea capacității și a perioadei de depozitare a deșeurilor. Este interzisă crearea de depozite de materiale în alte spații decât cele autorizate	
	se vor asigura condiții corespunzătoare în vederea stocării selective a diferitelor categorii de deșuri neferoase, pe tipuri de aliaje	
	Înregistrările deșeurilor se vor face de salariații secției ce generează aceste deșuri pe baza fișelor de deșuri întocmite în conformitate cu HG 856/2002	
Monitorizarea factorului de mediu SOL	nu este necesară, activitatea echipamentelor ce fac obiectul proiectului nu are impact asupra solului.	



Măsurătorile emisiilor atmosferice și a zgomotului se vor efectua de laboratoare specializate și vor fi incluse în programul de automonitorizare a factorilor de mediu de pe amplasament.

Prezentul acord de mediu este valabil pe toată perioada de realizare a proiectului, iar în situația în care intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii acordului, sau se modifică condițiile care au stat la baza emiterii acestuia, titularul proiectului are obligația de a notifica autoritatea competentă emitentă.

Nerespectarea prevederilor prezentului acord atrage suspendarea și anularea acestuia, după caz.

Prezentul acord poate fi contestat în conformitate cu prevederile Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și ale Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

**DIRECTOR EXECUTIV,
Ec. Dorel ȘTEOMLEGA**

**ȘEF SERVICIU A.A.A.,
Ing. Marius POPA**

**Întocmit,
Ing. Florin CARUNTU**

