

S.C ASSANI IMP-EXP SRL
PCT. LUCRU
Ferma STOICANESTI-OLT
SEDIUL SOCIAL
Craiova, Str Romania Muncitoare nr 49
CUI RO 2301638
Telefon 0251415337
E-mail assani_impelex@yahoo.com

RAPORT ANUAL DE MEDIU (RAM) 2017

Raportul de mediu pentru ANUL 2017 cuprinde toate informațiile privind desfasurarea activitatii in conditii normale si anormale de functionare , impactul asupra mediului si modul de respectare a prevederilor autorizatiei integrate de mediu.

Raportul cuprinde urmatoarele informatii:

1. Date de identificare a titularului activitatii.
2. Date privind desfasurarea activitatii.
3. Utilizarea materiilor prime , materialelor auxiliare – consumuri specifice.
4. Utilizarea eficienta a energiei.
5. Modul de gestionare al deseurilor.
6. Realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere a instalatiilor.
7. Impactul activitatii asupra mediului, monitorizare
8. Reclamatii , sesizari.
9. Masuri dispuse de autoritatatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare.
10. Managementul miroslui.

Din cauza A

1 Date de identificare a titularului activitatii.

Titular activitate: SC ASSANI IMP-EXP SRL

Sediul social: Craiova, str. Romania Muncitoare, nr.49, jud Dolj

Locatia activitatii/punct de lucru: localitatea Stoicanesti, jud Olt

Numar de inregistrare la Registrul Comertului: J16/88/22.02.1991

Numele si prenumele proprietarului: Assani Abdul Rahman

Numar telefon: 0251/415337

Fax: 0251/415337

E-mail : assani_impex@yahoo.com

2 Date privind desfasurarea activitatii

2.1 Activitatea principala, conform Anexei 1 a OUG nr 152/2005 privind preventirea si controlul integrat al poluarii cu modificarile si completarile ulterioare este , din categoria:

6.6.a) instalatie pentru cresterea intensive a pasarilor avand o capacitate >40000 de locuri, Cod CAEN 0147

2.2 Amplasament

SC ASSANI IMP-EXP SRL –punct de lucru Stoicanesti are o suprafata totala de 104600 mp care cuprinde atat constructiile in care se desfasoara activitatea de productie cat si terenul aferent.

Amplasamentul se afla pe partea stanga a DJ 546 Stoicanesti- Draganesti Olt, la aproximativ 3 kilometri de localitatea Stoicanesti.

Pe amplasamentul unitatii se afla:

- hale de productie
- centru de colectare, sortare si ambalare oua
- instalatia de producere a furajelor combinate
- gospodaria de apa
- magazii pentru cereale
- filtru sanitar veterinar
- farmacie
- cladire administrativa

2.3 Capacitati de productie

Capacitatea maxima de productie este de 150000 capete.

Pe parcursul anului 2017, activitatea de crestere a gainilor ouatoare s-a desfasurat in 6 hale de productie, construite monobloc, cu o suprafata de aproximativ 2109 mp/hala(3 hale) , 3 hale cu suprafata de aproximativ 1064 mp./hala , efectivul mediu de pasari fiind de 107520 capete.

Halele au fost modernizate conform cerintelor Directivei IPPC privind adoptarea celor mai bune tehnici disponibile, precum si ale Directivei 1999/74/CE privind implementarea standardelor minime pentru protectia gainilor ouatoare,

Halele de crestere a gainilor ouatoare sunt echipate cu tehnologie ZUKAMI, echipamente specifice tehnologiei de exploatare a gainilor ouatoare, dupa cum urmeaza:

- custi specializate in concordanta cu normele UE.
- sistem de furajare, adapare, iluminare si de climatizare.
- sistem de colectare a ovalor.
- sistem de evacuare si uscare a dejectiilor.
- sistem de ventilatie si aerisire.
- sistem computerizat de verificare, alarmare si dozare.
- tablouri de comanda si control.

3. Utilizarea materiilor prime , materialelor auxiliare – consumuri specific.

- material biologic- gaini ouatoare
- furaje- preparate in instalatia proprie
- medicamente, vaccinuri, substante dezinfectante
- combustibil-motorina depozitata in rezervor metalic cu capacitate maxima de stocare de 9 tone.
- cofraje pentru oua

Sistemul de furajare: furajarea se face mecanic, de doua ori pe zi, dimineata si dupa amiaza, cu o cantitate de furaj specifica rasei, varstei, programului de lumina si procentului de ouat.. De la instalatia de producere a furajelor combinate, furajele sunt transportate la buncarele halelor de productie cu mijloc auto echipat cu dispozitiv de ridicare si transport furaje(snec).

Alimentarea cu apa se realizeaza prin captarea apei din sursa proprie:
-putul F1 ($H=90M$, $Q=5L/S$) amplasat in incinta unitatii, in partea de N-V a acesteia., echipat cu o pompa submersibila tip Hebe 65, cu $Q= 9l/s$ si $P= 10KW$.

Pe amplasament exista un put de mare adancime conservat cu $H=90$ m, un put de medie adancime cu $H=30$ m si doua puturi $H=30m$ pentru observatii la panza freatica.

Apa este pompata din forajul activ prin hidrofor de la adancimea de 90 m in reteaua de distributie in lungime de aproximativ 250 m, care se ramifica la consumatorii necesari.Folosintele de apa de pe amplasament sunt halele de crestere a gainilor unde apa este folosita pentru adapare, grupurile sanitare si intretinerea spatiilor de productie

Adaparea se face prin adapatori tip cupa, cate doua pentru fiecare cusca. Consumul de apa este in stransa corelatie cu temperatura ambianta si consumul de furaje. Pe masura cresterii temperaturii scade consumul de furaje si creste creste consumul de apa.

Pentru utilizarea eficienta a apei societatea aplica urmatoarele tehnici:

- reducerea consumului de apa in ferma prin evitarea risipei,
- reducerea pierderilor de apa prin neetanseitatele sistemului, respectiv detectatrea si remedierea eventualelor scurgeri in cel mai scurt timp posibil
- folosirea unui sistem performant de adapare pentru pasari- picuratori supercombi cu consumuri mai mici si pierderi minime, cu dozarea automata a medicamentelor in apa.

-utilizarea unui management nutritional adevarat bazat pe nivel scazut de proteina in hrana care va conduce la reducerea consumului biologic de apa al pasarilor.

-calibrarea periodica a instalatiei de adapare in scopul diminuirii pierderilor prin scurgere.

-utilizarea contoarelor de apa, realizarea periodica a inspectiei instalatiilor de distributie si evacuare ape, in vederea detectarii oricaror scurgeri si repararii immediate a defectiunilor constatate.

-halele sunt dotate cu instalatie de control automatizat al furnizarii hranei si apei pentru adaptarea pasarilor.

-halele se curata uscat dupa fiecare ciclu de productie apoi se spala cu utilaj de spalare cu jet sub presiune, procedeu prin care se reduce necesarul de apa pentru spalare si igienizare.

Tehnicile aplicate de societate pentru conformarea cu cerintele BAT pentru activitate sunt urmatoarele:

-prin tehnicii nutritionale aplicate se are in vedere asigurarea unei nutritii corespunzatoare a pasarilor, in scopul obtinerii unor produse de calitate si reducerii cantitatilor de azot si fosfor din dejectii de pasare.

-halele de crestere a pasarilor sunt conforme cu prevederile celor mai bune tehnici disponibile in ceea ce priveste sistemul de crestere, hraniere, adapare, ventilare, incalzire.

-instalatiile de adapare sunt prevazute cu adapatoare tip picurator supercombi conform BREF ILF care asigura inlaturarea pierderilor de apa si evitarea umezirii dejectiilor.

- controlul microclimatului in adaptatori este automatizat, printr-un sistem de incalzire locala cu aeroterme si reglarea nivelului de ventilatie, echipamentul de automatizare actionand simultan, in functie de valorile programate asupra debitului de aer, clapetelor de admisie a aerului proaspăt, instalatiilor de incalzire.

-curatarea halelor de crestere si a echipamentelor se efectueaza mecanic si manual urmata de spalarea cu apa de inalta presiune si debit redus.

-inregistrarea consumului de apa se face cu un apometru montat pe bransamentul retelei de apa.

-raccordul fiecarei hale la instalatia interioara de apa potabila este dotat cu: apometru, filtru,regulator de presiune a apei, dozator pentru medicamente.

- detectarea si eliminarea scurgerilor de apa.

-pentru activitatile care implica un consum important de energie (ventilatie, Incalzire) este asigurata o functionare controlata.

- iluminatul este asigurat de becuri cu consum redus de energie, cu durata de viata sporita.

- dejectiile de pasare sunt evacuate din adaptatori dupa fiecare ciclu de productie in remorca tractata cu ajutorul careia sunt transportate pe platforma de stocare temporara a dejectiilor.

- pe amplasament se tine o evidenta stricta a materiilor prime si materialelor utilizate, in baza certificatelor de conformitate de la furnizori, este asigurat in permanenta controlul calitatii acestora.

Asigurarea hranei si apei se face automat, prin senzori care determina pornirea si oprirea sistemului de furajare si adapare. Pe liniile de adapare, la capatul halei este montat si un dozator de medicamente.

Centrul de colectare sortare si ambalare oua se afla in incinta fermei si are o suprafaata de aproximativ 300 mp, cu urmatoarele spatii:

-spatiu destinat colectarii ouelor, avand o banda transportoare, masa de colectare

-spatiu destinat cantaririi, sortarii, avand in dotare masina de inscriptionat oua, masina de ambalat- pe fiecare ou se inscriptioneaza: grupa, categoria, codul tarii, judetului si al unitatii, data ouatului, data expirarii,

- spatiu destinat depozitarii ouelor- ouale se depoziteaza in cofraje, pe carucioare si paleti.

Pentru mentinerea microclimatului, halele sunt dotate cu sistem de ventilatie automat. Senzorii montati in hala pornesc si opresc automat instalatia(se pornesc sau se opresc ventilatoarele si se inchid sau deschid jaluzele).

Pentru mentinerea temperaturii, sunt montate suflante cu pornire-oprire automata. Parametri de microclimat din hala sunt urmariti on-line. Se afiseaza temperatura, umiditatea, la care se dau valorile limita si valoarea instantanee, reala.

In cursul anului 2017 s-au facut masuratori ai parametrilor microclimatici (temperatura, viteza si umiditatea relativă), determinandu-se totodata si noxele chimice- dioxidul de carbon si amoniacul. Masuratorile au fost facute de catre laboratoare autorizate constatandu-se ca atat concentratiile de amoniac (NH₃) cat si cele de dioxid de carbon (CO₂), nu depasesc valorile maxime prevazute in Ordinul nr.30/30.03.2010 .

Incineratorul de cadavre de pasari – cadavrele de pasari sunt incinerate in incineratorul tip IE (f)25, avand cantitatea de incarcare de 200 kg si cantitate de incinerare de 50 kg/ora, folosind drept combustibil motorina. Este amplasat pe platforma betonata si alcatuit din doua camere de ardere , instalatie distributie aer suplimentar, instalatie distributie combustibil, instalatie de automatizare, cos de fum.

Procesul de productie cuprinde:

- pregatirea halelor, (vidul sanitar) in vederea popularii.consta in indepartarea manuala a dejectiilor, decontaminarea si dezinfecția cu substanțe speciale avizate de Ministerul Sanatatii. Dupa efectuarea decontaminarii halele se tin inchise 6-10 zile , apoi urmeaza aerisirea. In total durata de realizare a vidului sanitar veterinareste de 18-21 zile.
- popularea halelor si cresterea pasarilor consta inaducerea puicutelor si popularea halelor.Hrana necesara este preparata, pe baza unei retete locale, in locuri special amenajate, si contine cereale, vitamine, minerale, dozate in functie de varsta si greutatea pasarilor.
- livrarea ouelor dupa ce in prealabil au fost marcate, in conformitate cu legislatia in vigoare.

4. Utilizarea eficienta a energiei

Alimentarea cu energie electrica se face din reteaua nationala de distributie SC Electrica SA.

4.1 Masuri privind utilizarea eficienta a energiei:

- asigurarea microclimatului prin intermediul ventilatoarelor cu functionare corespunzatoare si consum scazut de energie
- sisteme de iluminare artificiala cu consum redus de energie
- etansezarea corespunzatoare a halelor
- urmărirea continua a temperaturii in spatiile de productie si reglarea modului de folosire a ventilatiei
- utilizarea integrala a capacitatii printr-o densitate optima a pasarilor.

- functionarea motoarelor si mecanismelor la parametrii necesari procesului de productie(se evita functionarea in gol a utilajelor).
- evidenta orelor de functionare a utilajelor in miscare, respectarea graficelor de revizii reparatii, controlul lubrifierii pentru a evita frcarile, functionarea sub parametrii si deci consum neeconomic de energie.

5. Modul de gestionare al deseurilor

Sistemul de colectare si evacuare a dejectiilor cuprinde:

- unitati de evacuare confectionate din otel galvanizat, amplasate pe fiecare rand de custi, avand cate doua curatitoare confectionate din otel inox.
- un conveier cu banda cu latimea de 600mm, avand o capacitate de incarcare de 100 kg/m si o panta maxima de 45% fata de orizontala.
- sistem de uscare a dejectiilor (40%-50% materie uscata).
- Dejectiile uscate sunt evacuate pe benzi transportoare la capatul fiecarei hale, incarcate in remorca, cel putin odata pe saptamana si depozitate pe platforma special amenajata . Dupa o perioada de fermentare de 6 luni, dejectiile uscate sunt utilizate ca fertilizant pe terenurile agricole.

Cadavrele de pasari si sparturile de oua generate din activitatea desfasurata se elimina in incineratorul ecologic propriu amplasat in incinta fermei, destinat eliminarii cadavrelor de pasari provenite din cadrul fermei, iar cenusua rezultata este incorporata in dejectiile solide.

Evidenta gestiunii deseurilor se tine in conformitate cu prevederile HG nr 856/2002 cu modificarile si completarile ulterioare.

Din activitatea desfasurata sunt generate urmatoarele tipuri de deseuri:

- dejectii animaliere uscate, cod 02 01 06- se depoziteaza temporar pe platforma amenajata si se transporta periodic pe terenuri agricole pentru fertilizare;
- hartie si carton, cod 20 01 01-; societatea a delegat responsabilitatile catre ECO-X nr 145/04.01.2016, pentru respectarea prevederilor OUG nr 196/2005 privind fondul pentru mediu cu modificarile si completarile ulterioare.
- Deseuri menajere, cod 20 03 99-se depoziteaza in europubele si se evacueaza de serviciul de salubritate IGO Draganesti
- Deseuri de tesuturi de animale cod 02 01 02
- Deseuri de tesuturi vegetale cod 02 01 03

6. Realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere

Intretinerea instalatiilor consta in:

-reparatii curente in perioada de exploatare, realizate de personalul din fermă;
-reparatii planificate realizate conform programelor intocmite in urma diagnozelor tehnice in perioadele de vid sanitar, realizate cu personalul fermei sau cu terti .

Piese de schimb sunt achizitionate conform comenzilor intocmite de administratorul societatii.

7 . Impactul activitatii asupra mediului, monitorizare.

AER-s-au respectat prevederile Legii 104/2011

Sistemul de ventilatie in hale este format din:

- 8 ventilatoare/hala pentru exhaustarea aerului viciat din hala, model EX50, ce furnizeaza un debit de 42850 mc/ora fiecare
- 48 de ferestre/ hala (guri de admisie aer proaspăt) prevazute cu motoare de actionare
- - sistem de racire – panouri tip fagure
- -panouri electrice pentru unitatile motoare ale ferestrelor si ventilatoarelor, sistem computerizat de management tip SIRIUS.

In data de 12 octombrie 2017 s-au facut masuratori (de catre laborator autorizat) pentru determinarea nivelului emisiilor atmosferice.

In cadrul societatii S.C. ASSANI IMP-EXP SRL , emisiile atmosferice de poluanti sunt generate de procesele de ardere a motorinei, utilizata drept combustibil pentru incinerarea cadavrelor de pasari, rezultate din procesul de productie.

S-a constatat ca nivelul concentratiilor de SO₂, NO₂, CO, se incadreaza in VLE-Ord.462/93, si se situeaza sub pragurile de alerta- Ord.756/97

APA- frecventa de monitorizare a apei din put s-a facut trimestrial, probele de apa fiind analizate de un laborator acreditat, respectiv SC GLOBAL LAB SRL .

SOL-plataforma impermeabilizata, acoperita, pentru depozitarea temporara a dejectiilor solide;

- containere pentru deseuri menajere;
- pubele si camera frigorifica pentru depozitarea cadavrelor de pasari;
- platforme si alei betonate

8. Reclamatii , sesizari.

In cursul anului 2017 nu s-au inregistrat reclamatii si nici sesizari privind influenta activitatii asupra factorilor de mediu.

9. Masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare.

Masurile dispuse se afla in termen.

10 Managementul miroslui

Managementul miroslui are drept scop inventarierea fazelor procesului de producție generatoare de mirosluri si a fenomenelor ce duc la creșterea intensității acestuia. Scopul final este reducerea disconfortului pentru colectivitățile invecinate.

Managementul miroslui in hala de producție

In hala de producție se desfășoară fluxul tehnologic de bază, respectiv cresterea pasarilor. Urmare a proceselor biologice aferente cresterii păsărilor, in atmosfera din hală se genereaza emisii care contin:

- **dioxid de carbon** rezultat al respirației;
- **amoniac** rezultat al fenomenului de fermentare a dejectiilor.
- **vapori de apa**

Prin sistemul de ventilație cele trei componente sunt eliminate in atmosferă odată cu miroslurile specifice acestora. Optimizarea parametrilor tehnologici poate duce la reducerea influenței acestora prin micsorarea cantitatilor in acest sens se impune respectarea următoarelor masuri:

- ventilarea continua a halelor pentru a se evita concentrarea miroslui(in special de amoniac)
- transportul dejectiilor in zile cu calm atmosferic, cu mijloace de transport etanse pentru a evita pierderile
- incorporarea cat mai rapida in sol a dejectiilor transportate
- incinerarea zilnica a cadavrelor
- functionarea corecta fara pierderi a sistemului de alimentare cu furaje
- actiuni de dezinfecție-dezinsectie ori de cate ori este nevoie in vederea diminuarii disconfortului produs in vecinatațe
- operatiile realizate pe amplasament se fac in asa fel incat emisiile si miroslurile sa nu determine o deteriorare semnificativa a calitatii aerului dincolo de limitele amplasamentului.

Microclimatul din hale este supravegheat si comandat de un calculator care primeste informatiile de la senzorii de temperatura si umiditate, dispozitivul de alarmare intra in functiune in cazul depasirii parametrilor procesului tehnologic.

La Avicola Stoicanesti au fost facute Buletine analiza privind microclimatul in halele de pasari , nivel emisiilor, buletine pe care le anexam in copie.

Director General

Dr.Assani Abdul Rahman



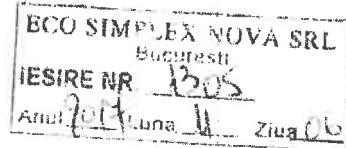
Intocmit

Ec Pisica Constantina



Punct de lucru: Calea Văcărești nr.342
sector 4, București
Tel.: 021-330 11 16
Fax: 021-301 85 80
Mobil: 0726 68 86 91
0726 68 86 92

www.ecosimplexnova.ro
e – mail: office@ecosimplexnova.ro
ecosimplexnova@yahoo.com



BULETIN DE ANALIZĂ

MICROCLIMAT HALE PĂSĂRI

S.C. ASSANI IMPORT EXPORT S.R.L.

Punct de lucru:

Localitatea Stoicănești, județul Olt

Octombrie 2017

*BENEFICIAR
S.C. ASSANI IMP-EXP S.R.L.*

C U P R I N S

- I DATE GENERALE**
- II METODE DE PRELEVARE ȘI ANALIZĂ**
- III ÎNCADRARE ÎN LIMITE**
- IV CONCENTRAȚII PARAMETRII MICROCLIMAT**

I. DATE GENERALE

- Denumirea unității: **S.C. ASSANI IMP-EXP S.R.L.**
Str. România Muncitoare, nr. 49,
oraș Craiova, județul Dolj

- Punct de lucru **Localitatea Stoicănești, județul Olt**

- Profil de activitate: **Creșterea păsărilor – cod CAEN 0147***
(rev. 2) / CAEN 0124*(rev. 1)

- Forma de proprietate: **Privată**

*Măsurătorile s-au efectuat în data de 12.10.2017, în halele de găini
ouătoare (1, 2, 3, 4, 5, 7, 8, 9)*

II. METODE DE PRELEVARE ȘI ANALIZĂ

Microclimat

Amoniac (NH_3):

Prelevare probe - s-a efectuat prelevarea cu aparat portabil GasAlert Extreme- NH3

- Domeniul de măsurare : 0-400 ppm ;
- Condiții ambientale de operare $-40^{\circ}\text{C} \dots +50^{\circ}\text{C}$;
- Umiditatea relativă 15-95% ;
- și prin metoda clasica – prin aspirație (pompă EMIMAT) în microîmpingeri cu soluție absorbantă specifică: H_2SO_4 0.01N ;

Analiza probelor: - Probele prelevate prin metoda clasica au fost analizate in laboratoarele SC EnEco Consulting SRL.

Clasificare EMI/EMC Directiva 89/336/EEC IP 66/67

În conformitate cu cerințele stipulate în Ordinul nr.239/2012 modificat cu Ordinul MADR nr. 784/2013, pentru aprobarea modelului de ajutor privind Măsura 2.1.5 – Plăți privind bunăstarea animalelor Ghidul solicitantului – măsura 215 b).Dioxidul de carbon (CO_2):

Pentru evaluarea calității aerului din interiorul halelor s-a utilizat Termo-Higrometrul CO_2 model 250.

Date tehnice :

- domeniu de măsurare 0÷9999 ppm;
- rezoluție : 1 ppm;
- principiul de măsurare NDIR (non-dispersiva absorbcie în infraroșu).

III. ÎNCADRARE ÎN LIMITE

Indicatorii pentru cerința superioară de bunastare a păsărilor sunt stipulate în Normele metodologice de monitorizare și sunt aprobate prin Ordinul președintelui Autorității Naționale Sanitară Veterinare și pentru Siguranța Alimentelor nr. 30/2010 pentru aprobarea Normei sanitare veterinare privind stabilirea normelor minime pentru protecția găinilor ouătoare, care reprezintă transpunerea Directivei 2007/43/CE.

Prag alertă:

- Concentrația de amoniac NH_3 14 ppm (9,75 mg/mc);
- Concentrația de CO_2 2100 ppm (3780 mg/mc).

Limitele maxime admisibile:

- Concentrația de NH_3 - max. 20 mg/mc (13,93 mg/mc);
- Concentrația de CO_2 - max. 3000 ppm (5400 mg/mc).

IV. CONCENTRAȚII PARAMETRII MICROCLIMAT

S-au efectuat măsurători în data de **12.10.2017**, pentru poluanții NH₃ și CO₂ în cele 9 hale, în 3 puncte, în cadrul fiecărei hale.

Rezultatele măsurătorilor
Raport de încercare nr. EN 1809/17.10.2017

Hală	Loc	Amoniac (NH ₃)		CO ₂	
		ppm	mg/m ³	ppm	mg/m ³
1	1 - INTRARE	0	0	989	1780,2
	2 - MIJLOC	0	0	1005	1809,0
	3 - CAPĂT	0	0	1024	1843,2
	Media	0	0	1006	1810,8
2	1 - INTRARE	0,3	0,21	1042	1875,6
	2 - MIJLOC	0,4	0,28	1154	2077,2
	3 - CAPĂT	0,2	0,14	1587	2856,6
	Media	0,3	0,21	1261	2269,8
3	1 - INTRARE	0,1	0,07	1217	2190,6
	2 - MIJLOC	0,5	0,35	831	1495,8
	3 - CAPĂT	0,3	0,21	1504	2707,2
	Media	0,3	0,21	1184	2131,2
4	1 - INTRARE	0	0	878	1580,4
	2 - MIJLOC	0	0	1011	1819,8
	3 - CAPĂT	0	0	1099	1978,2
	Media	0	0	996	1792,8
5	1 - INTRARE	0	0	892	1605,6
	2 - MIJLOC	0	0	920	1656,0
	3 - CAPĂT	0	0	1010	1818,0
	Media	0	0	941	1693,2
6	1 - INTRARE	0	0	752	1353,6
	2 - MIJLOC	0	0	850	1530,0
	3 - CAPĂT	0	0	1200	2160,0
	Media	0	0	934	1681,2
7	1 - INTRARE	0	0	844	1519,2
	2 - MIJLOC	0	0	992	1785,6
	3 - CAPĂT	0	0	1017	1830,6
	Media	0	0	951	1711,8
8	1 - INTRARE	0	0	1027	1848,6
	2 - MIJLOC	0	0	1340	2412,0
	3 - CAPĂT	0	0	1386	2494,8
	Media	0	0	1251	2251,8
9	1 - INTRARE	0	0	953	1715,4
	2 - MIJLOC	0	0	993	1787,4
	3 - CAPĂT	0	0	1036	1864,8
	Media	0	0	994	1789,2

- NH₃: - concentrația maximă: 0,5 ppm (Hala 3);
 - concentrația minimă: 0,1 ppm (Hala 3);
- CO₂: - concentrația maximă: 1386 ppm (Hala nr 8)
 - concentrația minimă: 752 ppm (Hala nr. 6)

Concentrațiile de amoniac (NH₃) și dioxid de carbon (CO₂), nu depășesc valorile maxime stabilite în Ordinul nr. 30 din 30 martie 2010 pentru aprobarea Normei sanitare veterinare privind stabilirea normelor minime pentru protecția găinilor ouătoare, emitent Autoritatea Națională Sanitară Veterinară și Pentru Siguranța Alimentelor, precum și în Măsura 2.1.5 – Plăți privind bunăstarea animalelor Ghidul solicitantului – măsura 215 b).

Director
Augustin Andrei Capră

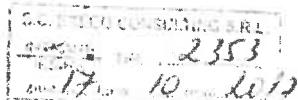


Director Tehnic,
Maria Tandăru

Întocmit,
Ionescu Vivi

*Laborator Abilitat de Ministerul Sanatatii pentru Toxicologie Industriala, Certificat nr. 95/2009/2011
Laborator Acreditat RENAR, Certificat nr. LI 1150/2017*

acreditat pentru
ÎNCERCARE



SR EN ISO/CEI 17025:2005
CERTIFICAT DE ACREDITARE
LI 1150

Raport de incercare nr. EN 1809 din 17.10.2017

Raportul de incercare este eliberat de Laboratorul Analize Mediu si Toxicologie Industriala din cadrul SC ENECO CONSULTING SRL

Adresa Laborator: Punct de lucru: Sos. Leordeni nr. 94, Popesti-Leordeni, jud. Ilfov.

Beneficiar: SC ASSANI IMP-EXP SRL (prin ECO SIMPLEX NOVA SRL),
Comanda EN 2296 / 12.10.2017.

Adresa beneficiar/Punct de lucru: com. Stoicanesti, jud. Olt .

Determinari solicitate: CO₂, NH₃ – noxe mediu ambiental.

Metode de incercare:

Determinarea concentrațiilor de poluanți a fost efectuată conform :

- Ordinului Presedintelui Autoritatii Nationale Sanitar-Veterinare si pentru Siguranta Alimentelor nr. 30/2010 pentru aprobarea Normei Sanitar-Veterinare privind stabilirea normelor minime de protectie a puilor destinati productiei de carne, care reprezinta transpunerea Directivei 2007/43/CE.

Data prelevarii: 12.10.2017, masuratori de zi intre orele 8⁰⁰ – 16⁰⁰

Perioada efectuarii analizei : 12-13.10.2017

Denumirea și caracteristicile principale ale instalației: Hale crestere pui carne.

Condiții de exploatare a instalației: masuratorile au fost efectuate in perioada de functionare normala a principalelor utilaje si instalatii aferente.

Conditii meteo

- Temperatura medie: 12°C
- Umiditate: 71 %
- Presiunea barometrica medie: 1022,74 hPa
- Vant: 5 km/h, dir. NE

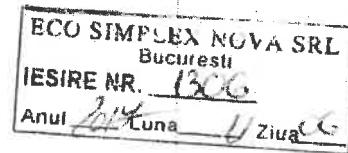


SC ENECO CONSULTING SRL - Sos. Pantelimon nr.247, sector 2, Bucuresti; ROMANIA
J40/19477/2008; CUI: 24758291; Tf: 0723.425.662; Fax: 0372.876.708
office@enecho-consulting.ro; www.enecho-consulting.ro



Punct de lucru: Calea Văcărești nr.342
sector 4, București
Tel.: 021-330 11 16
Fax: 021-301 85 80
Mobil: 0726 68 86 91
0726 68 86 92

www.ecosimplexnova.ro
e-mail: office@ecosimplexnova.ro
ecosimplexnova@yahoo.com



BULETIN DE ANALIZĂ

AER – NIVEL EMISII

ASSANI IMPORT EXPORT S.R.L.

Localitatea Stoicănești, județul Olt

Octombrie 2017

BENEFICIAR
ASSANI IMP-EXP S.R.L.

I. DATE GENERALE

- Denumirea unității: **S.C. ASSANI IMP-EXP S.R.L.**
- Punct de lucru **Str. România Muncitoare, nr. 49,**
- Profil de activitate: **oraș Craiova, județul Dolj**
- Localitatea Stoicănești, județul Olt
- Creșterea păsărilor – cod **CAEN 0147***
- (rev. 2) / **CAEN 0124*(rev. 1)**
- Forma de proprietate: **Privată**

II. METODE DE PRELEVARE ȘI ANALIZĂ

Măsurările pentru determinarea nivelului emisiilor s-au efectuat în data de **12.10.2017**.

Nivel emisii

Prelevarea probelor de aer s-a efectuat conform metodologiei MAPPM - Ordin 462/93, utilizând:

Analizorul de gaze tip MAXIYZER cu echipare standard compus din:

- analizor propriu-zis;
- sondă de prelevare cu con de fixare;
- senzori pentru aer (celule de măsurare electrochimice pentru O₂, CO, NO, SO₂); aparatul are posibilitatea de a oferi informații privind starea senzorilor;
- calibrare automată (60 s după pornirea aparatului);
- pompă de aspirație centrală pentru gaze și spălare incintă de contact (debit 0,8 l/min).
- ansamblul de protecție: filtru cu membrană, rezervor pentru condens și granulator pentru NO_x.
- afișare matricială iluminată, reprezentare grafică și alfanumerică pe imprimantă (4 rânduri a câte 16 caractere).
- alimentare electrică: acumulator NiCd 6V/4000mAh și alimentator rețea extern, cu control inteligent al încărcării prin intermediul unui microcontrolor integrat și afișaj de informare în timpul măsurătorilor.
- service: program test cu semnalizări de avarie și indicații de service prin display.

Pentru *pulberi în suspensie* – prelevare prin aspirație (pompă), sondă de prelevare și filtre de refinare.

Pentru determinarea vitezei efluentului s-a utilizat un instrument de măsură tip **TESTO 400**. Instrumentul mediază valorile vitezelor măsurate, determinând o exactitate sporită în cazul efluenților cu grad mare de turbiditate.

Metode de analiză

Pentru determinarea concentrației de pulberi în suspensie s-a utilizat metoda SR ISO 9096/2005.

III. ÎNCADRARE ÎN LIMITE

Ord. nr. 462/1993 al MAPPM – stabilește valorile limită la emisie (V.L.E.);

Ord. nr. 756/1997 al MAPPM – “Reglementare privind evaluarea poluării mediului”:

- prag de intervenție: depășirea VLE;
- prag de alertă: 70% din VLE.

Când concentrațiile uneia sau mai multor poluanți din emisiile atmosferice depășesc pragurile de intervenție, se consideră că există impact asupra mediului.

Când concentrațiile uneia sau mai multor poluanți din emisiile atmosferice depășesc pragurile de alertă, dar se situează sub pragurile de intervenție, se consideră că există impact potențial asupra mediului.

**Valorile limită la emisii (VLE)
pentru focare alimentată cu combustibil lichid**

Substanță	Concentrația (mg/mc)	
	VLE- Ord.462/1993	Prag alertă-Ord. 756/1997
Oxizi de sulf (exprimați SO ₂)	400	280
Oxizi de azot (exprimați NO ₂)	450	315
Monoxid de carbon (CO)	170	119
Pulberi în suspensie	50	35

Mărime de referință : valorile limită se raportează la un conținut în O₂ al efluentilor gazoși de 3% vol.

* Notă:

Conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale Capitolul III, Secțiunea a 7-a Sisteme izolate mici, Art. 34 (2) se menționează că până la data de 31 decembrie 2019 se aplică valorile-limită de emisie prevăzute în autorizațiile instalațiilor de ardere, stabilite în temeiul prevederilor reglementărilor incidente în vigoare la data emiterii autorizațiilor.

IV. NIVEL EMISII

Măsurările pentru determinarea nivelului emisiilor s-au efectuat în data de **12.10.2017**.

SURSE DE EMISIE ȘI POLUANȚI DE INTERES

În cadrul societății Assani Imp-Exp S.R.L., emisiile atmosferice de poluanți sunt generate de procesele de ardere a motorinei, utilizată drept combustibil pentru incinerarea deșeurilor periculoase rezultate din activitatea agricolă și industrială, în vederea eliminării finale.

INCINERATOR - CADAVRE DE PĂSĂRI

Caracteristici tehnice:

❖ capacitatea de incinerare:	75-200 kg/șarjă;
❖ durata procesului de incinerare/șarjă:	1,5 h;
❖ consum mediu de combustibil:	7 kg/h;
❖ temperatură nominală în camera:	
- de ardere primară:	850 ± 50°C;
- de ardere secundară:	1100 ± 50°C;
❖ caracteristicile arzătorului:	
- putere minimă:	52,2 KW;
- putere maximă:	86,6 KW;
- puterea motorului ventilatorului:	0,1 KW;
❖ caracteristicile ventilatorului pentru aer suplimentar:	
- debit:	1050 Nm ³ /h;
- presiune:	50 mm H ₂ O;
❖ volum interior:	
- camera primară:	0,52 m ³ ;
- camera secundară:	0,21 m ³ ;
❖ dimensiuni de gabarit:	
- lungime:	2,230 m;
- lățime:	1,645 m;
- înălțime:	2,200 m.

Cos incinerator:

Parametrii sursă:

○ Înălțimea (m)	5,0;
○ Secțiunea (mp)	0,071;
○ Viteză efluent (m/s)	5,50;
○ Debit efluent (mc/h)	1406;
○ Temperatură efluent (°C)	320.

Poluanți de interes:

pulberi în suspensie (PST);
monoxid de carbon (CO);
oxizi de sulf – SO_x (exprimați în SO₂);
oxizi de azot – NO_x (exprimați în NO₂).

Combustibil utilizat : motorină.

Tabelul nr. 1

Sursa de emisie	Nivelul emisiilor (pulberi + gaze de ardere)				Conținut în O ₂ %
	Pulberi	CO	SO ₂	NO ₂	
Coș incinerator	5	35	SLD	91	15,8
	7	29	SLD	68	
	4	41	SLD	77	
	5	23	SLD	83	

Erori de măsurare: $\pm 5\% SO_2, NO_2, CO_2$,

$\pm 10\%$ Pulberi în suspensie

SLD - sub limita de detecție a aparatului de măsură

Tabelul nr. 2

**Nivelul emisiilor de poluanți – valori corectate
(calculul erorilor de măsurare)**

Sursa de emisie	Concentrații (mg/mc)			
	Pulberi	CO	SO ₂	NO ₂
Coș incinerator	5,5	36,75	SLD	95,55
	7,7	30,45	SLD	71,40
	4,4	43,05	SLD	80,85
	5,5	24,15	SLD	87,15
Cone. medie	5,78	33,60	-	83,74

SO₂ - sub limita de detecție a aparatului de măsură (SLD);

Pulberi în suspensie

- concentrația maximă - 7,70 mg/Nmc;
medie - 5,78 mg/Nmc;

CO

- concentrația maximă - 43,05 mg/Nmc;
medie - 33,60 mg/Nmc;

NO₂

- concentrația maximă - 95,55 mg/Nmc;
medie - 83,74 mg/Nmc;

Încadrarea rezultatelor în VLE

Nivelul concentrațiilor de SO₂, NO₂, CO, pulberi în suspensie:

- se încadrează în VLE – Ord. 462/93;
- se situează sub pragurile de alertă – Ord. 756/97.

Director, **ECO SIMPLEX NOVA SRL**
Augustin IONESCU Capătă
R.P. România

Director Tehnic,
Maria Tandru

Întocmit,
Jonescu Vivi

Caracteristici loc de prelevare :

- Proba nr. 3049 - Hala nr.1;
- Proba nr. 3050 - Hala nr.2;
- Proba nr. 3051 - Hala nr.3;
- Proba nr. 3052 - Hala nr.4;
- Proba nr. 3053 - Hala nr.5;
- Proba nr. 3054 - Hala nr.6;
- Proba nr. 3055 - Hala nr.7;
- Proba nr. 3056 - Hala nr.8;
- Proba nr. 3057 - Hala nr.9;

Echipamente utilizate :

- Termo-higrometru cu anemometru Testo;
- Analizor gaze Afriso Multilyzer;
- Pompa aspiratie;
- Spectometru UV-VIS;

Rezultatele incercărilor :

Tabel nr. 2- Rezultatele determinarilor - loc de prelevare.

Nr. crt.	Locul de prelevare	Noxa mediu ambiental	UM	Conc. max. admisibila	Concentrația poluantului măsurat pe perioada	Standard de metoda
1	Proba nr. 3049	NH ₃	ppm	max.20	0	STAS 10812-76 PT-08,cap.7 STAS 10396/08
		CO ₂		max. 3000	1006	
2	Proba nr. 3050	NH ₃	ppm	max.20	0.3	STAS 10812-76 PT-08,cap.7 STAS 10396/08
		CO ₂		max. 3000	1261	
3	Proba nr. 3051	NH ₃	ppm	max.20	0.3	STAS 10812-76 PT-08,cap.7 STAS 10396/08
		CO ₂		max. 3000	1184	
4	Proba nr. 3052	NH ₃	ppm	max.20	0	STAS 10812-76 PT-08,cap.7 STAS 10396/08
		CO ₂		max. 3000	996	
5	Proba nr. 3053	NH ₃	ppm	max.20	0	STAS 10812-76 PT-08,cap.7 STAS 10396/08
		CO ₂		max. 3000	941	
6	Proba nr. 3054	NH ₃	ppm	max.20	0	STAS 10812-76 PT-08,cap.7 STAS 10396/08
		CO ₂		max. 3000	934	
7	Proba nr. 3055	NH ₃	ppm	max.20	0	STAS 10812-76 PT-08,cap.7 STAS 10396/08
		CO ₂		max. 3000	951	
8	Proba nr. 3056	NH ₃	ppm	max.20	0	STAS 10812-76 PT-08,cap.7 STAS 10396/08
		CO ₂		max. 3000	1251	
9	Proba nr. 3057	NH ₃	ppm	max.20	0	STAS 10812-76 PT-08,cap.7 STAS 10396/08
		CO ₂		max. 3000	994	

Rezultatele prezentate in Raportul de incercare se refera numai la probele supuse incercarii si identificate mai sus.Se interzice folosirea Raportului de incercare in alt scop decat cel pentru care a fost emis precum si reproducerea parțială sau totală (prin orice mijloace) a acestuia fără acordul scris al Laboratorului Analize Mediu si Toxicologie Industriala din cadrul SC ENECO CONSULTING SRL.



Nota¹: Rezultatele masuratorilor se incadreaza in limitele prevazute de legislatia in vigoare Ord. 30/2010, in conditiile precizate.

Incertitudinea de masura estimata nu afecteaza rezultatul probei si conformarea acestuia cu valorile limite admise

Şef Laborator

drd.ing. Simona



Responsabil incercare

th. Emilian NEMES

Intocmit: sing.chim.Elena BARDITA

< L.D. - valori situate sub limita de detectie a metodei ;

* - incercari neacreditate.

- incercari subcontractate

¹ - opinii si interpretarile cuprinse in NOTA nu sunt acoperite de acreditarea RENAR

[] - valoarea obtinuta pentru indicator este in afara limitei admise