

**TMK-ARTROM S.A.**  
**SLATINA**  
**RAPORT ANUAL DE MEDIU 2018**

**CAPITOLUL I - DATE/GENERALE**

- Titular activitate - TMK-ARTROM S.A.- SLATINA
- Amplasament (localizare) – Slatina; jud. OLT; Str. Draganesti nr.30

Coordonate geografice:

- WGS 84 – latitudine: – 44°24'49"
- longitudine: – 24°24'05"
- Stereo 70 – latitudine nordica: – 323619 m
- longitudine estica: – 452523 m

Date de contact: - adresă: Str. Draganesti, nr. 30  
 - telefon: 0249/434640; 0249/434641  
 - fax: 0249/437288; 0249/434330;  
 - e-mail: [office.slatina@tmk-artrom.eu](mailto:office.slatina@tmk-artrom.eu)  
 - adresă web: [www.tmk-artrom.eu](http://www.tmk-artrom.eu)

Persoane de contact: - Director Calitate, Mediu si SMI – Popescu Magdalena  
 ([magdalena.popescu@tmk-artrom.eu](mailto:magdalena.popescu@tmk-artrom.eu))

- Responsabil Mediu IPPC si GES – Neacsu Adriana  
 ( [adriana.neacsu@tmk-artrom.eu](mailto:adriana.neacsu@tmk-artrom.eu) )

Vecinătăți - N-V – S.C. PRISMIAN CABLES&SYSTEMS S.A.  
 N – Drum județean DJ 546 Slatina-Drăgănești-Olt  
 E – Teren agricol.  
 S – Depozite  
 V – Drum comunal DC 89 Slatina -Milcov

Suprafață totală - 415435.30 mp,  
 din care: - suprafata construita -175175.46 mp,  
 - suprafata libera - 240259.84 mp din care: - drumuri si alei - 51367mp;  
 - cai ferate uzinale - 53700.15 mp;  
 - spatiu verde – 135192.69 mp.

**CAPITOLUL II - PREZENTAREA ACTIVITĂȚII/ACTIVITĂȚILOR** desfasurate pe amplasament in conformitate cu Autorizatia Integrata de Mediu nr. 1/25.04.2014 revuizuta la 08.11.2018.

- materii prime si materiale utilizate (cantitati anuale)

Nr. Crt.	Materii prime/ auxiliare	UM	Cantitate 2018
1.	Tagla	t	241172
2.	Teava ebos	t	28648

3.	Banda pachetizare	t	320
4.	Chingi	t	369
5.	Acid clorhidric	t	667
6.	Fosfat	t	161
7.	Hidroxid de sodiu	t	6.9
8.	Agent de lubrefiere decapare	t	22
9.	Agent de lubrefiere dornuri	t	49
10.	Oxigen	Mii mc	484
11.	Agent protectie teava	t	18
12.	Diluant	t	15
13.	Solvent	t	4.3
14.	Vopsea si Lac pe baza de solventi organici	t	16.79
15.	Vopsea si Lac pe baza de apa	t	81.1
16.	Cerneala marcare	t	1.3

- combustibili carburanți și lubrifianți (sortimente și cantități, furnizori) – cantități anuale

Nr. Crt.	Combustibili/lubrefianți	UM	Cantitate anuala	Furnizori
1.	Motorina	t	89	S.C. Mairon S.A. Galati
2.	Ulei de transmisie, de motoare, de compresoare, de ungere angrenaje industriale, hidraulic	t	126	S.C. Policolor Exim S.R.L. Craiova S.C. LUKOIL LUBRICANTS EAST EUROPE SRL S.C. LUBEXPERT ROMANIA SRL SC FUCHS LUBRICANTS SRL BUCURESTI SC KLUEBER ROMANIA SRL
3.	Emulsie	t	113	SC PAINT & COROSION S.C. Policolor Exim S.R.L. Craiova

- utilități (apă potabilă, apă industrială, gaze naturale, energie electrică și termică.) (cantități anuale)

Nr. Crt.	Utilitati	UM	Consumuri 2018
1	Apă potabilă	mii mc	202.48
2	Apă industrială	mii mc	460.82
3	Gaz natural	mii mc	34366
4	Energie electrica	mii MWh	60.94
5.	Energie termica	Gcal	16098

- procese tehnologice de producție adoptate, instalații și echipamente (parametrii tehnico-constructivi și funcționali, randamente etc.)

Proces tehnologic:

### Sectia nr. 1 ASSEL

In cadrul sectiei se realizeaza tevi din otel-carbon si aliat fara sudura prin laminare la cald, in gama de diametru:  $\varnothing 60,3 \div 244,5$  mm si grosime de perete  $7 \div 60$  mm.

Linia de laminare la cald Assel are capacitatea de 120 000 t teava/an.

Linia de laminare la cald Mannesmann are capacitatea de 80 000 t teava/an.

Utilajele principale:

- presa de rupt tagle si instalatia de taiere cu oxi-gaz;
- cuptor de incalzire tagle;
- 7 laminoare tehnologice ASSEL + laminor degrosisor;
- instalatie de reincalzire cu inductie ;
- trei cuptoare de tratament termic;
- masini de indreptat, retezat si sanfrenat;
- instalatii de control nedistructiv;
- masini de marcat si de lacuit ;
- poduri rulante.

Fazele procesului tehnologic:

- receptie materie prima;
- debitarea taglelor la lungimi de laminare;
- incalzire tagle
- laminarea la cald a tevilor;
- tratamentul termic al tevilor;
- ajustarea tevilor (indreptare, retezare, sanfrenare, etc.);
- control final;
- marcare, lacuire si depozitare in vederea livrarii.

### Sectia nr. 2 Laminare la cald CPE

In cadrul sectiei se realizeaza tevi fara sudura prin laminare la cald. Materia prima o constituie tagla rotunda din otel carbon si slab aliat cu diametrul  $\varnothing = 180$  mm. Produsele obtinute sunt tevi din otel carbon si slab aliat, laminate la cald in gama de diametru:  $\varnothing 21.3 \div 121$  mm si grosimea de perete:  $s = 2.3 \div 12,5$  mm.

Linia de laminare la cald CPE are capacitate maxima – 100.000 t teava/an

Utilajele principale:

- instalatie incalzire tagle;
- foarfeca de debitare tagle la rece si instalatie de taiere cu oxi-gaz;
- cuptor cu vatra rotativa pentru incalzire tagla;
- laminoare la cald a tevilor;
- sistem de recirculare si incalzire dornuri, ungere dornuri;
- fierastrau la cald pentru retezare capete;
- cuptor pentru reincalzire si normalizare teava, cu vatra pasitoare;
- laminor reductor alungitor (instalatie de destunderizare, laminor reductor-alungitor, pat de racire cu ferastraie la cald, colectoare tunder si ape uzate);
- linie de finisare (masini de indreptat, baterii de sanfrenat, instalatii de control nedistructiv, instalatii de marcat cu jet de cerneala, instalatie de lacuire);

Fazele procesului tehnologic:

- receptie materie prima;
- incalzirea si debitarea taglelor la lungimea de laminare;
- incalzire tagle;
- laminarea la cald a tevilor;
- reincalzire si normalizare teava;

- ajustarea tevilor (retezare, indreptare, debitare capete tevi, sanfrenare);
- control final;
- marcarea tevi si protejare exterioara prin lacuire;
- depozitare inainte de livrare.

### Sectia nr. 3 Tragatorie la rece

In cadrul sectiei se realizeaza tevi fara sudura prin laminare si tragere la rece. Materia prima o constituie semifabricatul obtinut prin laminare la cald (teava ebos) in cele doua sectii de productie ASSEL si CPE. Produse obtinute: tevi din otel-carbon si aliat fara sudura, trase si laminate la rece in gama de diametru:  $\varnothing = 15.88 \div 210$  mm si grosimea de perete  $s = 1.6 \div 20$  mm

Tevile trase si laminate la rece se obtin prin doua procedee:

- laminare la rece pe 4 laminoare PILGER ( tip HPT, LAPIR 50 si 75 si SKW );
- tragere pe bancuri de tras mono si trifilare – 6 bucati ( bancuri de 150tf, 50tf, 45tf, 30tf, 15 tf )

Ebosul ce urmeaza a fi tras pe bancuri este trimis la spituire, iar ebosul ce intra in laminare este sablat apoi introdus in decapare.

Capacitate de productie:

- Laminor Pilger HPT 250 – 10.000 t/an;
- Laminor Pilger Lapir 50 – 5.000 t/an;
- Laminor Pilger LAPIR 75 – 6.000 t/an;
- Laminor Pilger SKW – 7.000 t/an;

Fazele procesului tehnologic:

Tehnologia de fabricatie a țevilor la rece cuprinde urmatoarele operatii:

- pregatire materie prima (spituire capete pentru tevilor trase, sablare si decapare chimica pentru tevilor laminate);
- tragere si laminare la rece;
- tratament termic (normalizare, recristalizare, detensionare);
- ajustarea tevilor (retezare, indreptare, debitare capete);
- control final;
- marcarea, protejare exterioara;
- depozitare inainte de livrare.

### Instalatiya de decapare – capacitate 68 000 t/an

Tevile sunt supuse unui proces de pregatire chimica a tevilor in doua linii de tratament, amplasate in hala de decapare. Fiecare linie este deservita de doua poduri de 7,5 tf, avand comanda de la sol.

Cele doua linii ale Atelierului de Pregatire Chimica sunt compuse din:

- Linia de pregatire chimica nr. 1 este formata din 10 bai dispuse astfel:

- 1buc - baie degresare;
- 1buc - baie spalare calda;
- 2buc - bai decapare;
- 1buc - baie spalare apa rece curgatoare;
- 1buc - baie activare;
- 1buc - baie fosfatare;
- 1buc - baie spalare rece;
- 1buc - baie de neutralizare;
- 1buc - baie de lubrefiere.

- Linia de pregatire chimica nr. 2 este formata din 13 bai dispuse astfel:

- 1buc - baie degresare;
- 1buc - baie spalare calda;
- 3buc - baie decapare;
- 1buc - baie spalare apa rece curgatoare;
- 1buc - baie activare;
- 2buc - baie fosfatare;

- 1 buc - baie spalare rece;
- 1 buc - baie de neutralizare;
- 2 buc - baie de lubrefiere.

Baile sunt confectionate din tabla de otel.

Operatia de decapare se realizeaza cu solutie de HCl 20 %, la rece in bai deschise. Baia de decapare se considera epuizata cand in urma analizelor se constata o concentratie in Fe de 100 g/l. In acest caz continutul baii este trimis la statia de neutralizare printr-o conducta Dn 100 din otel si se prepara o noua baie de decapare.

Operatia de fosfatare – este operatia de formare a stratului suport pentru lubrifiere, folosita in conditii mai grele de tragere.

Operatia de lubrifiere – este ultima operatie din fluxul tehnologic si se realizeaza in baia de lubrifiere. Baia de lubrifiere se prepara prin introducerea de cantitati egale de apa si lubrifiant. Tevile care au fost supuse operatiei de lubrifiere se desfac din pachet si se depun pe patul colector pentru a fi uscate.

In cadrul atelierului de decapare in afara bailor de tratament sunt amplasate si instalatiile de alimentare a bailor cu acid clorhidric si respectiv cu solutie alcalina, instalatia de preparare si decantare a solutiei de fosfatare cat si instalatia de recirculare a apei la scrubere.

Alimentarea bailor cu solutie de acid clorhidric se face prin intermediul unor rezervoare aflate langa linii. Rezervoarele pentru acid sunt confectionate din tabla de otel si captusite cu cauciuc.

Rezervoarele sunt alimentate cu solutie de HCl concentrat de la depozitul central.

Recircularea apei la scrubere: vaporii degajati din bai sunt absorbiti prin hote montate la marginea bailor si trimisi prin intermediul ventilatoarelor in scruberele spalatoare.

Scruberele au la baza lor un rezervor pentru solutia alcalina necesara neutralizarii.

In scrubere se realizeaza spalarea gazelor, respectiv neutralizarea vaporilor de HCl, =sunt prevazute pompe de tip PCNS – r 65 – 200. Pentru inlaturarea vaporilor nocivi si corozivi din hala de decapare s-a prevazut ventilatie locala la bai.

Statia de neutralizare este compusa din doua linii de neutralizare, interconectate intre ele astfel incat sa permita trecerea solutiilor si tratarea lor de pe o linie de neutralizare pe alta. Stația de neutralizare are capacitatea de a epura chimic cca. 50 mc pe oră ( 1200 mc/zi ) ape acide și soluții acide uzate. Aceste ape impurificate chimic provin în marea lor majoritate de la atelierul de decapare , la care se mai adaugă un debit discontinuu de ape acide de la stația de tratare a emulsiilor uzate și scurgerile accidentale de la depozitul de acid clorhidric .

Linia de neutralizare nr.1 are in componenta :

- statia de preparare a laptelui de var compusa din:
  - doua silozuri de stocare a varului hidratat pulbere;
  - doua bazine de preparare a laptelui de var
- bazin de neutralizare cu trei compartimente  $V = 3 \times 58 \text{ mc}$  (B1, B2, B3);
- bazin tampon de solutii acide uzate cu  $V = 55 \text{ mc}$  (B4);

Linia de neutralizare nr. 2 are in componenta:

- 1 rezervor de colectare a apelor care urmeaza a fi neutralizate;
- 2 silozuri pentru var calcic hidratat, cu sistemele de dozare corespunzatoare (snekuri pentru dozarea varului) sistemele de epurare a aerului de transport pneumatic (filtre cu saci);
- 2 vase de preparare lapte de var prevazute cu agitator si pompele de transfer corespunzatoare;
- 1 vas de colectare lapte de var cu agitator si pompele de dozare corespunzatoare;
- 3 vase de neutralizare cu bucele de dozare automata a laptelui de var (fiecare bucla fiind formata din pH-metru care comanda o servovana); volumul util la un bazin de neutralizare este de  $V_{util}=5,7\text{m}^3$
- 2 vase de aerare cu sistemele de barbotare aer corespunzatoare care asigura trecerea fierului bivalent in fier trivalent prin oxidare; volumul util la o baie de aerare este  $V_{util}= 28\text{m}^3$
- 2 ventilatoare pentru a asigura aerul necesar fazei de aerare.

Comune celor doua linii de neutralizare sunt:

- decantor radial cu pod raclor cu  $V_{util} = 300 \text{ mc}$ ;
- bazin de șlam  $V = 80 \text{ mc}$  (B5);

- instalatie de pompare a solutiilor acide uzate;
- instalație de pompare a șlamului;
- iaz decantor bicompartimentat pentru deshidratarea șlamului V = 19 000 mc.

#### Sectia nr. 5 Automobile si Cilindri Hidraulici- ACH

Capacitatea proiectata a sectiei este de 32300 tone/an.

Activitatea este axata pe operatiuni de prelucrari mecanice a tevilor, dupa cum urmeaza :

- Debitare-debavurare-masurare de precizie a tevilor- operatii care se realizeaza pe masina pentru debitat cu precizie Soco - tevi destinate cu precadere industriei de automobile ;
- Slefuire la exterior a tevilor- operatie care se realizeaza pe masina de slefuit exterior a tevilor, tip LOESER- tevi pentru tijele cilindrilor hidraulici si tevi pentru cilindri hidraulici prelucrate la interior si exterior.
- Alezare si roluire la interior a tevilor- operatie care se realizeaza pe masinile SRBE 7000 si SRBE 12000- tevi pentru cilindri hidraulici.

#### Dotari

- Masina pentru debitat cu precizie, tip Soco;
- Masina de slefuit la exterior, tip LOESER si pat control;
- Camera pentru instalatia de filtrare si pompare a emulsie pentru masina LOESER;
- Masina de alezat si roluit SRBE 7000 cu echipament auxiliar de incarcare si evacuate teava;
- Masina de alezat si roluit SRBE 12000 cu echipament auxiliar de incarcare si evacuate teava;
- Doua paturi de control si ambalare;
- Zona de uleiare pentru protectie temporara a tevilor, prin imersie;
- Zone depozitare materie prima;
- Zone depozitare produs finit si incarcare camioane ;
- Masina de debitat teava, diametru maxim teava 450 mm si lungime maxima de debitare 6m;
- Magazie scule alezat si roluit, instrumente de masura si control.
- Un cantar;
- Cinci poduri rulante de 5tf.
- Anexe administrative

#### Sectia nr. 6 HTP – tratamente termice cu o capacitate de maximum 165 000 tone teava tratata/an.

In cadrul sectiei, conceputa ca un furnizor de servicii, se efectueaza tratamente termice pentru materialul produs in sectiile ASSEL, CPE si TRAGATORIE.

Complexul de tratament termic cuprinde cuptoare care folosesc drept combustibil gazul natural.

Arzatoarele de gaz sunt autorecuperative de ultima generatie , ultra-lox NOx type, arzatoare ce asigura un nivel scazut de noxe – in conformitate cu legislatia in vigoare.

Dotari:

- Cuptor de austenitizare ( HT)
- Calitor tip spray
- Calitor tip tanc ( Tank)
- Cuptor de revenire ( LT)
- Destunderizatoare
- Pat de racire intermediar
- Masina de indreptat la cald
- Pat de racire final
- Instalatie de curatare interioara a tevilor cu apa si aer
- Sistem marcare cu cerneala
- Uzina de apa WTP
- Cuptor CTTN ( se mentine oprit in stare de conservare )

***Produse finite (cantități anuale)***

Nr. Crt.	Produs finit	Cantitati t/an 2018
1.	Produs finit – productie marfa realizata -teava	200276

**Acte de reglementare deținute pentru desfășurarea activității pe amplasament eliberate de autoritățile competente (emitentul, felul actului, nr. și data eliberării termen de valabilitate).**

Acte reglementare deținute pentru desfășurarea activității pe amplasament în anul 2018.

Nr. Crt.	Tip	Organul emitent	Data emiterii	Perioada de valabilitate
1.	Autorizatia integrata de mediu	Agentia pentru protectia mediului Olt	Nr. 1/25.04.2014 revizuita la 08.11.2018	Cat timp se obtine viza anuala
2.	Autorizatie de mediu pentru activitati auxiliare -cod CAEN 1610-taierea si rindeluirea lemnului -cod CAEN 2550-fabricarea produselor metalice prin deformare plastica -cod CAEN 3312-repararea masinilor - cod CAEN 3317- repararea si intretinerea altor echipamente de transport - cod CAEN 3831- demontarea masinilor si echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor - cod CAEN 2562-operatiuni de mecanica generala - cod CAEN- 4677-comert cu ridicata al deseurilor si resturilor - cod CAEN 5221- activitati de servicii anexe pentru transporturi terestre	Agentia pentru Protectia Mediului Olt	Nr. 78/28.04.2014 revizuita la data de 13.11.2015	28.04.2019
3.	Autorizatie de gospodarire a apelor pentru intreaga platforma a societatii- privind alimentarea cu apa si evacuare ape uzate	Administratia Nationala "Apele Romane" Administratia Bazinala de Apa Olt	Nr. 2/22.01.2018	24.04.2024
4.	Autorizatia privind emisiile de gaze cu efect de sera pentru perioada 2013-2020	Agentia Nationala pentru Protectia Mediului	Nr. 80/31.01.2013 revizuita la 09.11.2018	2020

**CAPITOLUL III - PROTECȚIA CALITĂȚII FACTORILOR DE MEDIU. DATE DE MONITORIZARE****III.1 PROTECȚIA CALITĂȚII AERULUI***- surse și cauze de poluare a aerului**- instalații și echipamente de reținere, depoluare și dispersie (parametrii tehnico-construcțivi și funcționali, randamente etc.)*

Nr. Crt.	Instalația generatoare de poluanți (sectorul)	Proces tehnologic generator de poluanți	Poluanți specifici	Tip emisie	Instalație captare / reținere	Dimens. cosului de dispersie		
						H (m)	D (m)	Debit măsurat în 2018 (Nmc/h)
1.	Cuptor de încălzire tagle – CVR- CPE	Ardere gaze naturale	CO , CO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , Pulberi	Dirijata	-	25	1.4	21919
2.	Cuptor de reîncălzire teava CVP- CPE	Ardere gaze naturale	CO , CO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , Pulberi	Dirijata	-	16	0.8	8853
3.	Cuptor de încălzire tagle – cuptor cu vatra rotativă CVR ASSEL	Ardere gaze naturale	CO , CO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , Pulberi	Dirijata	-	19	2.5	10408
4.	Cuptor tratament termic TTF	Ardere gaze naturale	CO , CO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , Pulberi	Dirijata	-	19.5	1	13995
5.	Cuptor tratament termic TTI	Ardere gaze naturale	CO , CO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , Pulberi	Dirijata	-	18	1.2	2895.9
6.	Cuptor Tratament termic TTN	Ardere gaze naturale	CO , CO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , Pulberi	Dirijata	-	22	1.1	oprit
7.	Cuptor tratament termic TT NASSHAUER	Ardere gaze naturale	CO , CO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , Pulberi	Dirijata	-	19.5	1	3805.5
8.	Cuptor austenitizare și revenire HTLT	Ardere gaze naturale	CO , CO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , Pulberi	Dirijata	-	23	1.8	81312
9.	Cuptor forja tratament piese schimb S=0,63 mp	Ardere gaze naturale	CO , CO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , Pulberi	Dirijata	-	25	0.8	284.1
10.	Cuptor forja tratament piese schimb S=1,6 mp	Ardere gaze naturale	CO , CO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , Pulberi	Dirijata	-	25	0.8	269
11.	Cuptor cu fantă AVS100+AVS25	Ardere gaze naturale	CO , CO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , Pulberi	Dirijata	-	20	0.6	5463.6



12	Centrala termica	Ardere gaze naturale	CO , CO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , Pulberi	Dirijata	-	13	0.35	866.4
13	Centrala termica in condensatie si boiler	Ardere gaze naturale	CO , CO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , Pulberi	Dirijata	-	10	0.11	164.6
14	Cazan abur tehnologic	Ardere gaze naturale	CO , CO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , Pulberi	Dirijata	-	9	0.5	1655.5
15	Cuve decapare (Sectia decapare) Cos scruber nr.1	Decapare chimică	vapori HCl	Dirijata	Scruber 2.6 x5.1m	15	1	9044.5
16	Cuve decapare (Sectia decapare) Cos scruber nr.2	Decapare chimică	vapori HCl	Dirijata	Scruber 2.6 x5.1m	15	1	9526.7
17	Cuve decapare (Sectia decapare) Cos scruber nr.3	Decapare chimică	vapori HCl	Dirijata	Scruber 2.6 x5.1m	15	1	9756
18	Cuve decapare (Sectia decapare) Cos scruber nr.4	Decapare chimică	vapori HCl	Dirijata	Scruber 2.6 x5.1m	15	1	8849.1

#### Emisii difuze:

a) – vapori cu continut de HCl de la instalatia de decapare.

Evacuarea emisiilor din baile de decapare se realizeaza cu ajutorul unei instalatii de aspiratie a noxelor pe la partea superioara a bailor, utilizand ventilatoare din otel inox ( la interior cu protectie antiacida ). Evacuarea in atmosfera se face prin cosuri metalice (h = 15 m, D = 1 m), dupa spalarea vaporilor in turnuri de absorbtie umede (scrubere cu diametrul de 2,6 m si inaltimea de 5,1 m). Capacitatea de retinere a vaporilor de acid clorhidric este de cca. 80%.

b) - emisii de COV de la instalatiile de marcat si lacuit.

In anul 2018, s-a consumat o cantitate de 118632 kg substante cu continut de COV cu un continut de 31977 kg solvent si 86655 kg substanta uscata. In conformitate cu Legea 278/2013 , s-a calculat valoarea tinta de emisie pentru anul 2018 si a rezultat o valoare de 32496 kg emisii COV. Comparand cantitatea de solvent utilizata -31977 kg/an cu valoarea tinta de emisie- 32496 Kg/an, rezulta ca instalatia s-a conformat prevederilor legislative.

#### **- metode și mijloace de recoltare probe și efectuare determinări pentru monitorizare indicatori**

##### Evacuari in aer

Pentru emisiile la cosurile de dispersie ale cuptoarelor de incalzire si tratament termic tevi, s-a efectuat monitorizarea lunara de catre laboratorul propriu si o data pe an cu SC ECO LAB CONSULT SRL Bucuresti - laborator acreditat.

Analizele facute de laboratorul propriu s-au facut cu aparatul “ Analizor de noxe tip GA- 21 plus “ si TESTO, iar pentru pulberi cu o instalatie portabila de recoltat probe praf model STROEHLEIN STE 4.

Emisiile de HCl au fost determinate de catre laboratorul acreditat. Punctele de recoltare- cosurile de dispersie de la instalatia de decapare.

##### Determinarea emisiilor in aer:

- metoda gravimetrica pentru determinarea pulberilor - folosind instalatia portabila de recoltat probe praf;
- metoda automata folosind analizorul de noxe – pentru determinarea continutului de dioxid de sulf, dioxid de azot.

a) Emisii- din buletinele SC ECO LAB CONSULT SRL Bucuresti- laborator acreditat.

Nr.crt.	Denumire parametru	Surse generatoare	Concentrații Conform buletine anuale ECOLAB			Valoare CMA și temei legal [mg/m <sup>3</sup> ]	Cantitatea medie t/an
	(indicator)		Minim [mg/Nm <sup>3</sup> ]	mediu [mg/Nm <sup>3</sup> ]	maxim [mg/Nm <sup>3</sup> ]		
1	NOx	Cuptor CVR-CPE	24.6	26.1	26.7	500	4.8
	SO2		2.9	2.9	2.9	500	0.53
	Pulberi		17.58	17.58	17.58	50	3.26
2	NOx	Cuptor CVP-CPE	12.3	12.3	12.3	500	0.92
	SO2		2.9	2.9	2.9	500	0.22
	Pulberi		22.27	22.27	22.27	50	1.66
3	NOx	Cuptor CVR-ASSEL	20.5	21	22.6	500	1.91
	SO2		2.9	2.9	2.9	500	0.26
	Pulberi		18.09	18.09	18.09	50	1.65
4	NOx	Cuptor CTTF	14.4	14.9	16.4	500	1.75
	SO2		2.9	2.9	2.9	500	0.34
	Pulberi		11.56	11.56	11.56	50	1.36
5	NOx	Cuptor CTTI	8.2	9.2	10.3	500	0.22
	SO2		2.9	2.9	2.9	500	0.07
	Pulberi		14.61	14.61	14.61	50	0.35
6	NOx	Cuptor Nasshauer	12.3	12.3	12.3	500	0.39
	SO2		2.9	2.9	2.9	500	0.09
	Pulberi		9.08	9.08	9.08	50	0.29
7	NOx	Cuptor HTLT	16.4	16.4	16.4	500	9.11
	SO2		2.9	2.9	2.9	500	1.61
	Pulberi		16.72	16.72	16.72	50	9.23
8	NOx	Cuptor Forja1	24.6	26.3	28.7	500	0.01
	SO2		2.9	2.9	2.9	500	0.001
	Pulberi		3.29	3.29	3.29	50	0.002
9	NOx	Cuptor Forja2	32.8	32.8	32.8	500	0.002
	SO2		2.9	2.9	2.9	500	0.0002
	Pulberi		3.27	3.27	3.27	50	0.0002
10	NOx	Cuptor cu fanta AVS100+AVS25	24.6	25.1	26.7	500	0.62
	SO2		2.9	2.9	2.9	500	0.07
	Pulberi		16.1	16.1	16.1	50	0.4
11	CO 3% O2	Centrala Termica Sediului Administrativ	69.8	73.5	75.7	100	0.31
	NOx 3% O2		192.3	193.9	196.9	350	0.81
	SO2 3% O2		6.4	6.4	6.4	35	0.03
	Pulberi 3% O2		2.74	2.74	2.74	5	0.012
12	CO 3% O2	Centrala termica	10.5	18.2	24.1	100	0.011

	NOx 3% O2	in condensatie si boiler	200.2	202.1	204.1	350	0.12
	SO2 3% O2		7.9	7.9	7.9	35	0.005
	Pulberi 3% O2		2.41	2.41	2.41	5	0.001
13	CO 3% O2	Cazan abur tehnologic	2.2	2.2	2.2	100	0.03
	NOx 3% O2		189.2	195.4	200.7	350	2.69
	SO2 3% O2		4.9	4.9	4.9	35	0.07
	Pulberi 3% O2		2.03	2.03	2.03	5	0.03
14	HCl	Instalatie decapare chimica/ Cos scruber 1		1.27	-	30	0.0001
15	HCl	Instalatie decapare chimica/ Cos scruber2		4.58	-	30	0.0017
16	HCl	Instalatie decapare chimica/ Cos scruber 3		3.56	-	30	0.0011
17	HCl	Instalatie decapare chimica/ Cos scruber 4		2.61	-	30	0.0005

b) Imisii – dacă se monitorizează (concentrații înregistrate – minim, mediu, maxim)  
- nu se monitorizeaza imisii

### III. 2. PROTECȚIA CALITĂȚII APELOR

- surse și cauze generatoare de poluanți

Instalație	Proces	Poluanți specifici	Punct de acumulare	Traseu intern	Punct de evacuare
Bazine de neutralizare – oxidare (instalatia de neutralizare-atelier decapare)	Neutralizare cu lapte de var si cu acid clorhidric uzat	- apa cu conținut de: Na <sup>+</sup> , Cl <sup>-</sup> , Ca <sup>2+</sup> , Fe <sup>2+</sup> - slam de neutralizare	decantor radial	- conducta ingropata - conducta ingropata	- V. Urlatoarea - iaz decantare

Laminare la cald	procese de laminare și tratamente termice	amestec de apa cu tunder și produse petroliere, mat în suspensii	- Ciclon decantor  - Filtre mecanice  - decantor orizontal și separator de produse petroliere	- conducta  - decantor și separator produse petroliere  - bazin ulei uzat	- apa se filtrează și se recircula prin intermediul stațiilor de pompe;  - uleiul uzat se colectează și se valorifică  - tunderul se depune în depozitul de tunder
Cuptoare de încălzire și tratament termic	Racire cu apă a cuptorului și a rolelelor prin sistem închis de conducte	Apa caldă	Turn racire	Conducta recirculare apă rece	- apa se răcește și se recircula prin intermediul stațiilor de pompe;
Instalație de destunderizare Laminare la cald CPE	Destunderizare teava	Apa caldă impurificată cu tunder	Decantor tunder	Conducta recirculare apă rece	- apa se recircula prin intermediul stației de pompe CPE
Instalația de calire Laminare la cald ASSEL	Calire teava	Apa caldă impurificată cu tunder	Ciclon din stația pompe tunder	Conducta recirculare apă rece	- apa se recircula prin intermediul stației de pompe ASSEL
Bazine de tratare – separare din cadrul stației de tratare emulsii uzate	Tratare cu o soluție acida	- apă uzată acida  - suspensii	stație de neutralizare - oxidare	- conducta îngropată - conducta îngropată	- apă uzată se trimite la bazinele de neutralizare și apoi la V. Urlatoarea

***- instalații tehnice și tehnologice de preluare (colectare) preepurare și epurare ape Ape uzate menajere***

Apele uzate menajere sunt colectate într-o rețea de canalizare menajeră internă de tip inelar, realizată din tuburi de beton cu diametrul de 200 mm și lungimea totală de aproximativ 2800 m.

Evacuarea apelor menajere se face în rețeaua de canalizare orasenească, prin contract încheiat cu S.C. COMPANIA DE APA OLT S.A. Slatina, prin intermediul unui racord de canalizare din tuburi de beton cu  $\Phi = 219$  mm, cu lungimea de 120 m.

***Ape uzate tehnologice***

Apele uzate tehnologice de la laminoare sunt colectate prin canalizarile de tunder din cadrul celor doua laminoare si conduse in statiile de epurare din cadrul celor doua gospodarii de apa, dupa care sunt recirculate in totalitate.

Apa industrială utilizată în cadrul secției HTP este decantată, filtrată și recirculată prin intermediul uzinei de apă WTP, proiectată pentru un debit total de apă recirculată de 2800 mc/h.

Apele uzate (acide) de la secția Tragatorie tevi sunt neutralizate în stația de neutralizare, după care sunt evacuate în paraul Milcov împreună cu apele pluviale, printr-un colector cu lungime de 650 m din care 560 m – conductă realizată din tuburi de beton armat precomprimat cu Dn = 2000 mm, iar 80 de m sunt turnați cu radier monolit și capace prefabricate.

#### *Stația de epurare:*

Stația de neutralizare are capacitatea de 1 200 mc/zi.

Se realizează neutralizarea apelor acide și soluțiilor acide uzate provenite în marea lor majoritate de la atelierul de decapare, la care se mai adaugă un debit discontinuu de ape acide de la stația de tratare a emulsiilor uzate și scurgerile accidentale de la depozitul de acid clorhidric.

Stația de neutralizare se compune din:

- două instalații de neutralizare- instalația de neutralizare nr.1 și instalația de neutralizare nr.2;
- decantor radial cu pod raclor cu V util = 300 mc;
- bazin de slam V = 80 mc;
- instalație de pompare a soluțiilor acide uzate;
- instalație de pompare a slamului;
- instalație filtru presa slam;
- iaz decantor bicompartimentat pentru deshidratarea slamului V = 19 000 mc.

Soluțiile acide uzate, evacuate din baile de decapare la golirea acestora, sunt colectate în bazinul tampon de soluții acide uzate, de unde se trimit dozate, pentru neutralizare în primul bazin al stației de neutralizare. Apele de spălare evacuate din atelierul de decapare în debit continuu, sunt trimise în stația de neutralizare în primul compartiment al bazinului de neutralizare. Tot în acest compartiment se primesc în mod intermitent apele acide de la stația de tratare a emulsiilor uzate (după îndepărtarea totală a uleiului), apele acide de la depozitul de acid clorhidric (scăpări accidentale) și soluțiile acide uzate din bazinul tampon de soluții acide uzate unde sunt evacuate soluțiile din baile de decapare la golirea acestora.

Neutralizarea se face cu lapte de var. Apele neutralizate, cu slam format în urma reacțiilor de neutralizare și oxidare, se evacuează prin cadere liberă din compartimentul final al bazinului de neutralizare în decantorul radial. Apa limpede se evacuează prin rigola circulară a decantorului la canalizarea uzinală în care este amenajat un cămin cu instalație automată de măsurare a pH-ului.

Slamul colectat la fundul decantorului cu aprox. 2 % masă uscată este trecut prin sifonare în bazinul de slam. Din acest bazin, cu ajutorul pompelor, slamul este trimis prin conductă de slam la iazul decantor sau este împins cu o pompă cu piston în instalația filtru presa. Instalația filtru presa asigură deshidratarea slamului până la minim 41%, rezultând turte de slam care sunt valorificate direct sau sunt transportate la iaz.

#### ***- metode și mijloace de recoltare probe și efectuare determinări***

##### *apa tehnologica uzata:*

Indicator monitorizat	Normele după care se efectuează analizele	Metoda de determinare	Aparatura utilizată pentru:	
			recoltare probe	efectuare determinări
pH	SR ISO 10523– Calitatea apei. Determinarea pH-ului	Automata	Recipient de recoltare capacitate 1000 ml	Analizor multiparametric tip SevenMulti –funcția pH-metru
materii în	STAS 6953-81- Ape de	Gravimetrica	Recipient	Balanta analitica

suspensie	suprafata si ape uzate. Determinarea continutului de materii in suspensie, a pierderii la calcinare si a reziduului la calcinare.		de recoltare capacitate 1000 ml	Etuva COMTERM
Reziduu filtrabil fix	STAS 9187-84 – Ape de suprafata, ape subterane si ape uzate. Determinarea reziduului.	Gravimetrica	Recipient de recoltare capacitate 1000 ml	Plita electrica- model HT 12 Balanta analitica Etuva COMTERM
CCOCr	SR ISO 6060-96 – Calitatea apei. Determinarea continutului chimic de oxigen.	Volumetrica	Recipient de recoltare capacitate 1000 ml	Balanta analitica Termoreactor-model ET108
Cloruri	SR ISO 9297 Ape de suprafata si ape uzate. Determinarea clorurilor	Volumetrica	Recipient de recoltare capacitate 1000 ml	Balanta analitica
Sulfati (SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> )	STAS 8601-70 - Ape de suprafata si ape uzate. Determinarea sulfatilor.	Spectrofotometrica	Recipient de recoltare capacitate 1000 ml	Spectrofotometru DR2500 Kituri pentru SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>
Fosfor total	SR EN ISO 6878. Fosfor total. Metoda spectrometrica cu molibdat de amoniu.	Spectrofotometrica	Recipient de recoltare capacitate 1000 ml	Balanta analitica Plita electrica- model HT 12 Analizor multiparametric tip SevenMulti –functia pH-metru Spectrofotometru DR2500
Substante extractibile	SR 7587 – 96 - Calitatea apei. Determinarea substantelor extractibile cu solventi. Metoda gravimetrica	Gravimetrica	Recipient de recoltare capacitate 1000 ml	Plita electrica- model HT 12 Balanta analitica Etuva COMTERM
Fier total	SR ISO 6332-96 – Calitatea apei. Determinarea continutului de fier. Metoda spectrometrica cu 1,10-fenantrolina	Spectrofotometrica	Recipient de recoltare capacitate 1000 ml	Balanta analitica Plita electrica- model HT 12 Analizor multiparametric tip SevenMulti –functia pH-metru Spectrofotometru DR2500
Analiza efectuata de laborator acreditat- SC ECO LAB CONSULT SRL				
Crom total	SR EN ISO 15586- Calitatea apei. Determinarea Cromului	Spectrometrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Analiza efectuata de laborator acreditat Spectrometru AQUAMATE Thermo Electron
Mangan total	SR 8662/2-Calitatea apei. Determinarea continutului de mangan	Spectrometrica de absorbtie atomica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	
Nichel	SR EN ISO 15586- Calitatea apei. Determinarea elementelor	Spectrometrica de absorbtie atomica cu	Recipient de recoltare capacitate	Spectrometru AAS novAA 400P cu flacara si cuptor de grafit

	in urme prin spectometrie	cuptor de grafit	2000 ml	
Cadmiu	SR EN ISO 15586- Calitatea apei. Determinarea elementelor in urme prin spectometrie	Spectometrica de absorbtie atomica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Spectometru AAS novAA 400P cu flacara si cuptor de grafit
Zinc	SR ISO 8288-Calitatea apei. Determinarea continutului de zinc	Spectometrica de absorbtie atomica in flacara	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Spectometru AAS novAA 400P cu flacara si cuptor de grafit
Molibden	SR EN ISO 15586- Calitatea apei. Determinarea elementelor in urme prin spectometrie	Spectometrica de absorbtie atomica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Spectometru AAS novAA 400P cu flacara si cuptor de grafit

*apa menajera:*

Indicator monitorizat	Normele dupa care se efectueaza analizele	Metoda de determinare	Aparatura utilizata pentru:	
			recoltare probe	efectuare determinari
pH	SR ISO 10523– Calitatea apei. Determinarea pH-ului	Automata	Recipient de recoltare capacitate 1000 ml	Analizor multiparametric tip SevenMulti –functia pH-metru
CBO5	Sr-en-1899-2 Calitatea apei. Determinarea consumului biochimic de oxigen.	Automata	Recipient de recoltare capacitate 1000 ml	Incubator –model ET108 Aparat pentru determinarea consumului biochimic de oxigen BOD – System OxiDirect
CCOMn	SR EN ISO 8467 – Calitatea apei. Determinarea indicelui de permanganat	Volumetrica	Recipient de recoltare capacitate 1000 ml	Balanta analitica SHIMAZDU AW 220 – Analiza efectuata cu laborator acreditat
CCOCr	SR ISO 6060-96 – Calitatea apei. Determinarea continutului chimic de oxigen	Volumetrica	Recipient de recoltare capacitate 1000 ml	Balanta analitica Termoreactor-model ET108
Materii in suspensie	STAS 6953-81- Ape de suprafata si ape uzate. Determinarea continutului de materii in suspensie, a pierderii la calcinare si a reziduului la calcinare.	Gravimetrica	Recipient de recoltare capacitate 1000 ml	Balanta analitica Etuva COMTERM
Amoniu (NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> )	SR ISO 7150-1 Determinarea azotului amoniacal.	Spectrofotometrica	Recipient de recoltare capacitate 1000 ml	Balanta analitica Spectrofotometru

*apa subterana:*

Indicator monitorizat	Normele dupa care se efectueaza analizele	Metoda de determinare	Aparatura utilizata pentru:	
			recoltare probe	efectuare determinari
pH	SR ISO 10523– Calitatea	Automata	Recipient de	pH-metru

	apei. Determinarea pH-ului		recoltare capacitate 2000 ml	
Conductivitate electrica	SR EN 27888/97– Apa si abur din instalatiile de cazane. Determinarea conductivitatii electrice	Automata	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Conductometru
Duritate totala	SR ISO 6059 Apa si abur din instalatiile de cazane. Determinarea duritatii, alcalinitatii si aciditatii	Volumetrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Balanta analitica
CCOCr	SR ISO 6060-Calitatea apei. Determinarea continutului chimic de oxigen	Spectrofotometrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Spectrofotometru
Cloruri	SR ISO 9297 Ape de suprafata si ape uzate. Determinarea clorurilor	Volumetrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Balanta analitica
Sulfati	STAS 8601 / 70 - Ape de suprafata si ape uzate. Determinarea sulfatilor.	Gravimetrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Balanta analitica Cuptor de grafit
Amoniu	SR ISO 7150-1/2001 Calitatea apei. Determinarea continutului de amoniu	Spectrofotometrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Spectrofotometru
Azotati	SR ISO 7890 Ape de suprafata si ape uzate. Determinarea azotatilor	Spectrofotometrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Spectrofotometru
Fier	SR ISO 6332 – Calitatea apei. Determinarea continutului de fier	Spectrometrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Spectrometru
Mangan	SR 8662/2-Calitatea apei. Determinarea continutului de mangan	Spectrometrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Spectrometru
Nichel	SR EN ISO 15586- Calitatea apei. Determinarea elementelor in urme prin spectrometrie	Spectrometrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Spectrometru
Cupru	SR EN ISO 15586- Calitatea apei. Determinarea elementelor in urme prin spectrometrie	Spectrometrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Spectrometru
Cadmiu	SR EN ISO 15586- Calitatea apei. Determinarea elementelor in urme prin spectrometrie	Spectrometrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Spectrometru
Zinc	SR ISO 8288-Calitatea	Spectrometrica	Recipient de	Spectrometru



	apei. Determinarea continutului de zinc		recoltare capacitate 2000 ml	
Molibden	SR ISO 8288-Calitatea apei. Determinarea continutului de zinc	Spectrometrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Spectrometru
Crom total	SR EN ISO 11083-Calitatea apei. Determinarea cromului.	Spectrometrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Spectrometru

**Evacuări în ape (efluenți finali) și/sau în rețele de canalizare, stații de epurare, receptori etc.**

**a) Ape uzate industriale, management etc.**

Nr.crt	Denumire parametru	PV lunar SGA			Valori Admise mg/l	Volum anual de apa uzata [ mii m <sup>3</sup> ]	Cantitate poluant calculata conform PV lunare cu SGA [t/an]
		Minim [t/an]	Mediu [t/an]	Maxim [t/an]			
					HG 352/2005 NTPA 001		
1	pH	-	-	-	6.5-8.5	460.82	-
2	Materii in suspensii	0.223	0.471	0.804	60		5.68
3	Reziduu filtrat	1.17	5.3	9.9	2000		63.58
4	CCOCr	0.202	0.43	0.97	70		5.16
5	Cloruri	1.05	2.01	4.43	500		24.13
6	Sulfati	0.204	0.44	0.88	500		5.23
7	Fosfor total	0.001	0.009	0.019	2		0.11
8	Substante extractibile cu solventi	0.097	0.15	0.232	20		1.78
9	Fier total	0.002	0.006	0.013	5		0.07
10	Cr total	0	0.00031	0.00087	0.5		0.004
11	Mangan total	0	0.002	0.006	1		0.028
12	Nichel	0.0001	0.0005	0.0014	0.5		0.006
13	Cadmium	0	0.0001	0.0004	0.2		0.0011
14	Zinc	0.002	0.005	0.009	0.5		0.054
15	Molibden	0	0.001	0.002	0.1		0.01

**b) Evacuari in reseaua de canalizare oraseneasca a apelor menajere**

Nr.crt	Denumire parametru	PV lunar CAO			Valori Admise mg/l	Volum anual de apa uzata	Cantitate medie poluant evacuat calculata conform PV lunare cu CAO
		Minim [mg/l]	Mediu [mg/l]	Maxim [mg/l]			
						[ mii m <sup>3</sup> ]	[t/an]
1	pH	7.2	7.8	9.1	6.5-8.5	202.48 mii mc	-
2	CBO5	10	22.9	40	300		4.64
3	CCO-Mn	1.92	2.2	3.03	-		0.45
4	CCOCr	58	123	198	500		25
5	Materii in suspensii	78	116	194	350		23.54
6	Amoniu NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> )	1.27	3.73	10.76	30		0.75

*Calitatea apelor subterane (dacă este cazul) și a forajelor de monitorizare și control al poluării.*

Nr.crt.	Denumire parametru (indicator)	UM	Buletine Ecolab 13.06.2018		
			Valori obtinute		
			Put 1	Put 2	Put 3
1	pH	Unit.	6.98	7.05	6.8
2	Conductivitate	μS/cm	1054	1820	1138
3	Duritate totala	grade	8.4	31.71	9.47
4	CCOCr	mg/l	32.37	22.85	11.42
5	Cloruri	mg/l	108.3	391.05	110.4
6	Sulfati	mg/l	36.2	39.62	41.67
7	Azotati	mg/l	14.46	11.95	13.68
8	Amoniu	mg/l	0.02	0.09	0.061
9	Fier total	μg/l	149.4	307.2	224.8
10	Mangan	μg/l	6.17	247.3	15.96
11	Nichel	μg/l	<1	2.17	<1
12	Cupru	μg/l	2.39	5.95	4.6
13	Cadmium	μg/l	<0.075	<0.075	<0.075
14	Zinc	μg/l	<50	<50	<50
15	Molibden	μg/l	<10	<10	<10

16	Crom total	µg/l	<0.5	<0.5	0.55
----	------------	------	------	------	------

### III.3 PROTECȚIA CALITĂȚII SOLULUI

#### - surse și cauze generatoare de poluanți în sol

Sursele potențiale de poluare a solului în cadrul societății sunt platformele și depozitele din exteriorul halelor de producție.

#### - măsuri, mijloace și dotări pentru prevenirea poluării solului

Pentru prevenirea poluării solului, toate depozitele potențial poluatoare, au pereți laterali care împiedică imprastierea pe sol a diverselor materiale poluante de dimensiuni mari și au cuve de retenție pentru preluarea apelor meteorice impurificate cu suspensii sau produse petroliere – din cuvele de retenție apele impurificate sunt dirijate prin pompare către stațiile de pompe pentru decantare și preepurare.

Alte dotări pentru prevenirea poluării solului:

- platforme betonate pentru stationarea mașinilor;
- containere pentru colectare materiale și depozitarea lor numai pe platforme betonate;
- recipiente metalice pentru ulei uzat.

**Depozit tunder** – prin lucrările de reabilitare și redimensionare ale depozitului efectuate în anul 2007, s-a realizat o platformă din beton cu dimensiunile 23x46,2 m care înglobează depozitul existent de tunder. Platforma are pereți laterali cu înălțimea de 0,5 m pentru împiedicarea imprastierii tunderului pe sol. Apele pluviale sunt preluate prin pante de scurgere care sunt colectate în cuva ciclon din cadrul stației de pompe tunder –ASSEL.

**Depozit span** - prin lucrările de modernizare a depozitului de span, s-a realizat refacerea platformei de beton cu dimensiunile 15,60 x 48 m. Platforma are pereți laterali cu înălțimea de 1,6 m respectiv 0,60 m pentru împiedicarea imprastierii spanului pe sol. Apele pluviale sunt preluate prin rigole laterale prin pante de scurgere și colectate într-o basă interioară depozitului, de unde sunt dirijate prin pompare în cuva ciclon din cadrul stației de pompe tunder –ASSEL.

**Depozitul de produse petroliere-** depozitul are realizată o bordură din beton de jur împrejurul depozitului, cu rigole și o basă de colectare a scurgerilor accidentale și apelor pluviale impurificate cu substanțe petroliere. Din baza apei sunt dirijate prin pompare în cuva ciclon din cadrul stației de pompe tunder –ASSEL. În cadrul depozitului, în anul 2007 s-a realizat și o magazie pentru stocarea temporară a butoaielor cu lubrifianți nou aprovizionați, care până atunci erau depozitați direct pe platformă, existând riscul de poluare accidentală datorată depozitării în condiții diferite față de cele impuse de producător prin fișa de securitate a produsului.

**Depozitul de deseuri tehnologice** – depozitul are o suprafață de 1400mp, este prevăzut cu platformă betonată, suprafața acoperită și îngrădită cu gard de sarma.

#### - concentrații (minime, medii și maxime) înregistrate [mg/kg]

Conform autorizației integrate de mediu, monitorizarea solului se face prin efectuarea de analize o dată pe an, de către un laborator acreditat, din următoarele puncte:

a) depozitul de produse petroliere - determinarea conținutului de produse petroliere din sol din două puncte de recoltare probe (S1- 1m față de calea ferată; S2 – 1m spre secția ASSEL);

b) depozitul de tunder – determinarea conținutului de produse petroliere și fier din sol din două puncte de recoltare probe (S3- 2m față de calea ferată; S2 – 2m spre secția ASSEL).

Determinări efectuate în anul 2018 de SC ECO LAB CONSULT SRL București- laborator acreditat

Nr. Crt	Puncte de prelevare	parametri controlați	UM	rezultat	Observatii	
1.	Depozit produse petroliere	S1	Hidrocarburi de petrol	mg/kg s.u.	112.6	-
		S2	Hidrocarburi de petrol	mg/kg s.u.	367.4	-
2.	Depozit tunder	S3	Hidrocarburi de petrol	mg/kg s.u.	230.3	-
		S4	Fier	mg/kg s.u.	27978	nenormat
		S4	Hidrocarburi de petrol	mg/kg s.u.	162.2	-

			Fier	mg/kg s.u.	33052	nenormat
--	--	--	------	------------	-------	----------

Pentru Fe, in Ord. 756 din 1997 nu exista precizata limita, limita prevazuta in metodologia ICPA pentru tipul de sol brun roscat tipic valorile sunt cuprinse intre 25000 si 75000 mg/kg.

### III. 4 PROTECTIA IMPOTRIVA ZGOMOTULUI SI ASEZARILOR UMANE

#### - surse și cauze generatoare de zgomot

Sursele principale de zgomot si vibratii din incinta:

- instalatiile tehnologice amplasate in interiorul halelor de productie - laminor perforator, presa rupt tagle, instalație debitat cu disc abraziv;
- statie compresoare;
- instalatiile de ventilatie;
- traficul rutier si CFU pentru transportul produselor finite, materialelor auxiliare si al deseurilor.

#### - măsuri, mijloace și dotări pentru protecția împotriva zgomotului

Masurile luate pentru reducerea nivelului de zgomot generat de procesul de productie, sunt urmatoarele:

- efectuarea reviziilor tehnice a utilajelor conform programelor stabilite;
- captusirea suprafetelor metalice mari ale lojelor de depozitare cu materiale amortizoare (cauciuc, lemn);
- reabilitarea liniilor de cale ferata;
- o mare parte din suprafata carosabila a drumurilor din incinta a fost asfaltata.

#### - determinări efectuate și valori înregistrate (minim, mediu și maxim) dB (A). Valori maxim admise și temeiul legal

Analizele de zgomot efectuate in 2018 de catre SC ECO LAB CONSULT SRL Bucuresti- laborator acreditat

Nr. Crt	puncte de măsurători	parametri controlați	rezultat	limita	Observatii
			Nivel zgomot echivalent		
1.	La limita incintei, langa remiza PSI spre societatea PRYSMIAN S.A., pe directia surselor de zgomot: Sectia Decapare, Compressoare, Assel	zgomot	61.6	65 dB(A)	-

Nivelul maxim admis la limita incintei industriale - 65 dB ( A ) - conform STAS 10 009-88

### III. 5 PROTECTIA NATURII ȘI CONSERVAREA BIODIVERSITĂȚII (dacă este cazul)

#### - măsuri și mijloace de protecție și conservare a habitatelor, speciilor de floră și faună etc.

Nu este cazul.

### III. 6 PROTECTIA ÎMPOTRIVA POLUĂRII RADIOACTIVE (dacă este cazul)

#### - măsuri și mijloace de prevenire și/sau eliminare a cauzelor poluării radioactive

Nu este cazul.

## CAPITOLUL IV - MANAGEMENTUL DESEURILOR

#### - Cauze și surse generatoare de deșeuri

- *Dotări și amenajeri pentru gestionarea adecvată a deșeurilor (modalități de colectare, transport, valorificare, tratare, neutralizare, incinerare, stocare, depozitare temporară eliminare).*

Din activitatea derulată în cadrul societății rezultă următoarele categorii de deseuri:

- a) deseuri din activitățile productive și auxiliare  
b) deseuri menajere

TMK-ARTROM S.A. Slatina realizează gestiunea deșeurilor generate în conformitate cu HG 856/2002 și Legea 211/2011.

Toate deșeurile sunt gestionate corespunzător, sunt colectate pe categorii, stocate temporar în spații amenajate până la preluarea pentru eliminare/valorificare din amplasament de către firme specializate.

Din categoria deșeurilor rezultate din activitățile productive și auxiliare generate o parte sunt reciclabile și sunt preluate de firme specializate/autorizate, în funcție de pericolozitatea deșeurilor, o altă parte sunt nereciclabile și se elimină final la depozitul propriu și prin firme autorizate.

Procesul/sursa generatoare de deseuri	Denumire deșeu	Depozitare
Aprovizionare materie prima și materiale auxiliare	Ambalaj metalic	- butoaiile metalice sunt stocate în depozitul de deseuri și în incinta secțiilor, în zone special amenajate, de unde sunt livrate pentru valorificare - sarma este depozitată în depozitul de span
	Ambalaj lemn	- stocare în incinta secțiilor, în zone special amenajate, de unde este livrat pentru valorificare
	Ambalaj material plastic	- stocare în depozitul de deseuri, de unde este livrat pentru valorificare
	Ambalaj hartie și carton	- stocare în depozitul de deseuri, de unde este livrat pentru valorificare
Activitatea de laminare la cald	Scule uzate	- sculele uzate se stochează local și sunt încărcate direct în mașini sau vagoane pentru valorificare
	Manusi, lavete impregnate cu ulei și vaselina	- stocare în depozitul de deseuri tehnologice sau în incinta secțiilor în zone special amenajate
Intretinere scule	Vaselina uzată (ceruri)	- stocare în depozitul de deseuri tehnologice sau în incinta secțiilor în zone special amenajate
	Manusi, lavete impregnate cu ulei și vaselina	- stocare în depozitul de deseuri periculoase sau în incinta secțiilor în zone special amenajate
Activitate sector ajustaj ASSEL și CPE	Ambalaje plastic, carton, metal	- stocare în depozitul de deseuri, de unde sunt livrate pentru valorificare
	Deseuri metalice-platbanda	- Stocare locală în containere metalice și apoi încărcate în mijloace auto pentru valorificare
	Lacuri și vopsele periculoase/nepericuloase	- stocare în depozitul de deseuri tehnologice sau în incinta secțiilor în zone special amenajate

	Manusi, lavete impregnate cu ulei si vaselina	- stocare in depozitul de deseuri tehnologice sau in incinta sectiilor in zone special amenajate
	Emulsie uzata	- Stocare in butoaie metalice in depozitul de deseuri tehnologice , de unde este livrat pentru valorificare
Activitate laminare la rece	Ambalaje plastic, metalice	-stocare local in zone special amenajate, de unde sunt preluate in vederea valorificarii
	Manusi, lavete, sufe impregnate cu substante periculoase	- stocare in depozitul de deseuri tehnologice sau in incinta sectiilor in zone special amenajate
	Emulsie uzata	- colectare de la laminoarele la rece, prin intermediul unui sistem de conducte, in bazinul din cadrul instalatiei de spart emulsie sau colectare in butoaie metalice in cadrul sectiei, in zone special amenajate, in depozitul de deseuri periculoase, de unde este livrata pentru valorificare
	Deseuri de degresare	-rezultat in urma tragerii ( tevilor sapunite) pe bancurile de tragere , se colecteaza local in butoaie metalice, in zone amenajate, de unde se valorifica
	Scule uzate	- sculele uzate se stocheaza local si sunt incarcate direct in masini sau vagoane pentru valorificare
Intretinere/reparatii si casari utilaje	Ambalaje plastic, carton, metal	-stocare local in zone special amenajate, de unde sunt preluate in vederea valorificarii
	Fier din dezmembrari si reparatii	- stocare in depozitul de deșeu fier din casari utilaje sau in zone din interiorul sectiei de unde se livreaza direct pentru valorificare
	Anvelope	- stocare in depozitul de deseuri, de unde sunt livrate pentru valorificare
	Baterii si acumulatori	- stocare in depozitul de deseuri, de unde sunt livrate pentru valorificare
	Manusi, lavete impregnate cu ulei si vaselina	- stocare in depozitul de deseuri tehnologice sau in incinta sectiilor in zone special amenajate
	Echip. electric si electronic	- stocare in depozitul de deseuri sau in incinta sectiilor in zone special amenajate
	Lemn contaminat cu substante periculoase	- stocare in depozitul deseuri tehnologice sau in incinta sectiilor in zone special amenajate
Activitatea de decapare chimica tevi	Ambalaje plastic, carton, metal	-stocare local in zone special amenajate, de unde sunt preluate in vederea valorificarii
	Manusi, lavete, sufe impregnate cu substante periculoase	- stocare in depozitul de deseuri tehnologice sau in incinta sectiilor in zone special amenajate
	Slam de la neutralizare	- -slamul rezultat la statia de neutralizare



1.	Deseu rumegus cu subst. peric.	03.01.04*	0.007	-			
2.	Deseuri lacuri si vopsele cu continut de solvent	08.01.11*	0	-			
3.	Deseuri lacuri si vopsele nepericuloase	08.01.12	52.98	-		51.1	
4.	Deseuri scule tehnologice	10.02.99	819.74	-	808.85		
5.	Alte zguri	10.08.09	0	-			
6.	Deseuri degresare, altele specificate la 11 01 13	11.01.14	5.78	-	3.7		
7.	Deseu pilitura si span feros	12.01.01	0	-			
8.	Emulsie uzata	12.01.09*	65.47	-	48.14	17.96	
9.	Deseu ceruri si grasimi uzate	12 01 12*	4.2	-	4.2		
10	Deseu de la sudura	12.01.13	0	-	0		
11	Deseu namoluri de la masini unelte cu continut de subst.periculoase	12 01 14*	2.6	-			
12	Deseuri de materiale de sablare	12.01.17	4.47	-	4.18		
13	Piese polizare uzate	12.01.21	0.16	-	0		
14	Ulei uzat	13.02.05*	9.54	-	10.14		
15	Ambalaje hartie si carton	15.01.01	8.67	-	8.47		
16	Ambalaje plastic	15.01.02	1.14	-	1.49		
17	Deseu lemn din ambalaje	15.01.03	0	-			
18	Deseu ambalaj metalic	15.01.04	0	-			
19	Ambalaje contaminate cu subst. periculoase	15.01.10*	6.43	-	7.88		
20	Deseuri textile sufe impregnate subst. periculoase	15.02.02*	100.39	-	50.26	45.94	
21	Absorbanti si echipamente de	15.02.03	0	-			



	protectie						
22	Componente demontate din echipamente casate	16.02.16	23.99	-	20.48		
23	Beton	17 01 01	1950.88		1374.6		
24	Deseu lemn impregnat cu subst periculoase	17.02.04*	0	-			
25	Deseu fier din dezmembrari	17.04.05	210.88	-	145.12		
26	Amestecuri metalice	17.04.07	0	-	-		
27	Amestecuri de deseuri de la constructii si demolari	17.09.04	23.66	-			
28	Deseu medical	18.01.01	0.009	-		0.009	
29	Deseu medical periculos	18 01 03*	0.0195	-		0.0195	
30	Deseu Preamestecat	19.02.04*	107.22	-	106.58		
31	Slam	19.02.06	1498.6	-	382.84		1115.8
32	Namol cu continut de subst periculoase din alte procedee de epurare a apelor industriale	19 08 13*	128.9		128.9		
33	Deseuri hartie	20.01.01	4.56	-	4.7		
34	Deseu textil	20 01 11	0.002		0.82		
35	Deseu tub fluorescent	20.01.21*	0.08	-	0.08		
36	Echipamente electrice si electronice casate	20.01.36	1.5	-	1.74		
37	Deseu lemn	20.01.38	239.23	-	228.36		
38	Deseuri plastice	20.01.39	0.05	-	0.04		
39	Deseu municipal	20.03.01	152.57	-		152.57	
40	Metale	20.01.40	699.16	-	677.62		

Conform HG 856/2002 se tine evidenta gestiunii deseurilor pe fise, in conformitate cu modelul prevazut in anexa nr. 1 din hotarare, pentru fiecare tip de deșeu.

Lunar se face raportarea catre agentia de protectia mediului teritoriala a cantitatilor de deseuri generate si valorificate, iar anual se face raportarea statistica cod GD-PRODDDES - colectarea de date privind generarea si gestionarea deseurilor.

**CAPITOLUL V - GESTIONAREA SUBSTANȚELOR ȘI PREPARATELOR CHIMICE PERICULOASE (exclusiv cele utilizate în laborator)**

- *sortimente și cantități de substanțe și preparate chimice periculoase (produse, importate, utilizate) – cantități anuale*
- *modalități de stocare, transport, depozitare, utilizare etc.*
- *măsuri și mijloace de prevenire și/sau eliminare a impactului asupra mediului*

Substanțe/ produse utilizate	Procesul in care se utilizeaza	Mod de stocare/ ambalare	Capa- citati de stocare (tone)	Loc de depozitare	Cantitate utilizata in tone/an 2018
Acid clorhidric pentru decapare	La decaparea tevilor in solutie de acid clorhidric 20% in baie deschisa Tragatorie– decapare	Rezervor suprateran, 54 mc	60	Amplasat in cuva din gresie antiacida, in depozitul de acid clorhidric, la aprox.50m fata de hala atelier decapare	666.7
Agent de degresare Hidroxid de sodiu	In procesul de decapare chimica a tevilor Tragatorie- baie de degresare	Saci de plastic sau recipienți plastic	1	- In magazia de substante periculoase si toxice din cadrul atelierului de decapare; - Platforme din lemn, pardoseala din gresie antiacida, cuve de retentie, aerisire , temperatura controlata, securizat	6.9
Agent de fosfatare GARDOBO ND Z 3490A	In procesul de decapare chimica a tevilor - baie fosfatare	Recipienți de plastic a 1000	3		16.7
Agent de fosfatare GARDOBO ND Z 3490E	In procesul de decapare chimica a tevilor - baie fosfatare	Recipienți de plastic a 1000 1	6		144.25
Aditiv Fosfatare GARDOBO ND aditiv H7000	In procesul de decapare chimica a tevilor - baie fosfatare	Saci de plastic	0.5		3.6
Aditiv de degresare si de decapare GARDOBO ND H7400	In procesul de decapare chimica a tevilor- aditiv in baile de degresare si baile de decapare	Recipienți de plastic a 30 l	0.3		0.9
Agent activare GARDOLE NE V6526	In procesul de decapare chimica a tevilor – baie activare	Saci de plastic	1		0.52

Agent neutralizare Gardoclean R1683	In procesul de decapare chimica a tevilor -baia de neutralizare	Saci plastic	0.5	- In magazia de substante periculoase si toxice din cadrul atelierului de decapare; - Platforme din lemn, pardoseala din gresie antiacida, cuve de retentie, aerisire , temperatura controlata, securizat	3.68
Agent neutralizare Gardoclean A5516	In procesul de decapare chimica a tevilor -baia de neutralizare	Saci plastic	0.5		1.26
Agent lubrifiere GARDOLU BE L 6176	In procesul de decapare chimica a tevilor -baia de lubrefiere	Saci plastic	2.5		22
Var calcic hidratat	In procesul de neutralizare a apei uzate rezultata din decapare.	2 rezervoare	80	Pe platforma betonata, în depozitul de var	175
Lubrifiant dornuri Phosphaterm 116 FLW40	In procesul de laminare la cald a tevilor, pentru lubrifierea dornurilor.	Recipienți de plastic, 1000l	8	In zona special amenajata, in apropiere de instalatia de lubrifiere a dornurilor CPE.	4.4
Lubrifiant dornuri AQUANET 505 PB	In procesul de laminare la cald a tevilor, pentru lubrifierea dornurilor.	Recipienți de plastic, 1000l	6	In zona special amenajata, in apropiere de instalatia de lubrifiere a dornurilor ASSEL	15
Lubrifiant dornuri - antispumant 7515	In procesul de laminare la cald a tevilor, pentru lubrifierea dornurilor.	Recipienți Metalici 220 l	1	In zona special amenajata, in apropiere de instalatia de lubrifiere a dornurilor ASSEL	0.015
Lubrifiant dornuri Phosphaterm 451; 452 FSC	In procesul de laminare la cald a tevilor, pentru lubrifierea dornurilor.	Saci de hartie	1	In zona special amenajata, in apropiere de instalatia de lubrifiere a dornurilor CPE si ASSEL	2
Conditionator apa Ferrolin 703	Tratare ape uzate in statia de spart emulsie	Recipienți Metalici 220 l	1	In incinta securizata, in statia de spart emulsie	3.1
Conditionator apa Ferrocryl	Tratare ape uzate in statia de spart emulsie	Recipienți Metalici 220 l	1	In incinta securizata, in statia de spart emulsie	0.2
Ulei emulsionabil Tin	Intretinere mecanica utilaje	Recipienți Metalici 220 l	5	- In depozitul de produse petroliere aflat in exteriorul halei de productie , la aprox 100 m distanta.	55

Unsoare LEX , LICA 2	Intretinere mecanica utilaje si gresare rulmenti	Recipienți Metalici 220 l	10	- In depozitul de produse petroliere;	46
Ulei hydraulic TBA 46H, Lubrifin H46, Helcool Basic	Intretinere mecanica masini unelte si pentru prelucrari mecanice	Recipienți Metalici 220 l	5	- In depozitul de produse petroliere aflat in exteriorul halei de productie , la aprox 100 m distanta.	90
Ulei anticoroziv KEM SOL E	In procesul de curatare si lubrefiere scule	Recipienți Metalici 220 l	5	- In depozitul de produse petroliere aflat in exteriorul halei de productie , la aprox 100 m distanta.	1.2
Uleiuri ungere, Planto micro, MOBIL Grease	Prelucrari mecanice	Bidon plastic 20L	1	In depozitul de produse petroliere	9.3
Uleiuri ungere Mobil Velocite, Renep, Azzolla, Renolin Zaf	Ungere masini unelte si agregate	Recipienți Metalici	1	Local, in cadrul sectiei pe platforma betonata	6.2
Ulei protectie -teava ANTICORIT DFO 8301	Protectie teava	Butoi metalic 220L	4	Local, in cadrul sectiei pe platforma betonata	17
Motorina	Pentru transportul rutier si feroviar	Rezervoare supraterane 20 mc/15 mc	35	- In depozitul de produse petroliere; rezervoarele sunt amplasate pe suprafata betonata, cu baza de colectare a scaparilor accidentale	89
Oxigen tehnic	Se utilizeaza pentru imbunatatirea procesului de ardere in cuptoarele de tratament termic si in procesele de sudura si de taiere cu oxigaz.	In recipient suprateran; in butelii.	30000 litri recipient  40 litri in butelii	Recipientul este amplasat in exteriorul halei de productie, la o distanta de 30 m, pe platforma betonata si ingradita; Buteliile sunt pastrate in spatii ingradite cu plasa si securizate.	484 mii mc
Acetilena	Pentru procesele de sudura si de taiere metal.	Recipienteme talice	Butelii metalice 10 mc	In depozitul de butelii special amenajat	1.5
Vopsea V 1009	La marcarea si protejarea tevilor prin vopsire si lacuire.	Recipienți metalici 220 l	2	In magazia de lacuri si vopseluri la distanta de aprox 100 m fata de halele de productie;	2.8
Vopsea Casa	La marcarea	Recipienți	1	In magazia de lacuri si	0.5

Bella	tevilor pe capete	metalici 20 l		vopseluri la distanta de aprox 100 m fata de halele de productie;	
Vopsea Alkydur	La marcarea tevilor pe capete	Recipienți metalici 220 l	2	In magazia de lacuri si vopseluri la distanta de aprox 100 m fata de halele de productie;	3.43
Diluant D024	La diluarea vopselei folosite la marcarea tevilor pe capete	Recipienți metalici 25 l	2	In magazia de lacuri si vopseluri la distanta de aprox 100 m fata de halele de productie;	13.5
Diluant Nitro Thinner 1015	La diluarea vopselei	Recipienți metalici 220 l	2	In magazia de lacuri si vopseluri la distanta de aprox 100 m fata de halele de productie;	1.6
Lac L 1009	La protejarea tevilor prin lacuire.	Recipienți metalici 220 l	5	In magazia de lacuri si vopseluri la distanta de aprox 100 m fata de halele de productie;	9.9
Lac L530	La protejarea tevilor prin lacuire.	Recipienți metalici 220 l	5	In magazia de lacuri si vopseluri la distanta de aprox 100 m fata de halele de productie;	30
Lac Quakercoat 922	La protejarea tevilor prin lacuire.	Recipienți metalici 220 l	5	In magazia de lacuri si vopseluri la distanta de aprox 100 m fata de halele de productie;	50.6
Lac Quakercoat 125	La protejarea tevilor prin lacuire.	Recipienți metalici 220 l	2	In magazia de lacuri si vopseluri la distanta de aprox 100 m fata de halele de productie;	0.43
Cerneala SCP 800	Se utilizeaza la marcarea tevilor.	Bidon plastic de 1 litru	0.1	In magazia centrala de lacuri si vopsele si in magaziiile locale din sectii.	0.14
Cerneala TPKD 010	Se utilizeaza la marcarea tevilor.	Bidon plastic de 1 litru	0.1	In magazia centrala de lacuri si vopsele si in magaziiile locale din sectii.	1.2
Cerneala IR 252 WT	Se utilizeaza la marcarea tevilor.	Bidon plastic de 1 litru	0.1	In magazia centrala de lacuri si vopsele si in magaziiile locale din sectii.	0.01
Cerneala Bestcode	Se utilizeaza la marcarea tevilor.	Bidon plastic de 1 litru	0.1	In magazia centrala de lacuri si vopsele si in magaziiile locale din sectii.	0.01
Solvent de spalare, WL 200	Solvent curatare piese si vopsea si la marcarea tevilor	Bidon plastic de 1 litru	0.1	In incinta securizata, in magazia centrala de lacuri si vopseluri	3.3
Solvent MC 252	Solvent curatare piese si vopsea si la marcarea tevilor	Bidon plastic de 1 litru	0.1	In incinta securizata, in magazia centrala de lacuri si vopseluri	0.07
Solvent SCP 700	Solvent curatare piese si vopsea	Bidon plastic de 1 litru	0.1	In incinta securizata, in magazia centrala de lacuri si	0.25

	si la marcarea tevilor			vopseluri	
Solvent Bestcode	Solvent curatare piese si vopsea si la marcarea tevilor	Bidon plastic de 1 litru	0.1	In incinta securizata, in magazia centrala de lacuri si vopseluri	0.18
Solvent CL- TPKD 090	Solvent curatare piese si vopsea si la marcarea tevilor	Bidon plastic de 1 litru	0.1	In incinta securizata, in magazia centrala de lacuri si vopseluri	0.56

Masurile luate pentru evitarea accidentelor de orice fel care ar putea duce la poluarea mediului sunt:

- depozitarea substantelor in conditiile impuse prin fisa de securitate – temperatura, umiditate, compatibilitate intre substante;
- depozitarea substantelor in magazine si depozite betonate ( dupa caz pe paleti de lemn) si securizate; la depozite exista, dupa caz, base de colectare deversari accidentale de substante periculoase;
- existenta plan interventie pentru situatii de urgenta.
- *mod de valorificare a ambalajelor și deșeurii de ambalaje ale acestora*

Ambalajele substantelor periculoase sunt colectate ca deseuri de ambalaje periculoase, codificate in conformitate cu HG 856/2002 si valorificate numai catre societati autorizate pentru colectare si valorificare.

- *fisa cu datele de securitate a substanțelor și preparatelor periculoase*

Pentru toate substantele utilizate in societate exista fise de securitate care sunt distribuite la sectoarele care le utilizeaza.

#### CAPITOLUL IV - GESTIONAREA AMBALAJELOR

Nr. Crt.	Material	Ambalaje corespunzatoare produselor ambalate introduse pe piata interna ( tone )	Deseuri de ambalaje proprii valorificate prin mijloace propriu sau incredintate spre valorificare/ reciclare t/an
1.	Plastic	22.6	19
2.	Hartie si carton	24	13.9
3.	Metal	95.7	56.5
4.	Lemn	68.7	42.9

***CAPITOLUL VI - STADIUL REALIZĂRII ÎN TERMEN A MĂSURILOR DIN „PLANUL DE ACȚIUNI” ce face parte integrantă din AIM sau după caz din celelalte planuri, proiecte, programe și strategii referitoare la protecția mediului (Plan de urgență internă, Planul de prevenire al poluărilor accidentale, plan de gestionare deșeurii, plan de reducere progresivă a emisiilor de poluanți etc.)***

In anul 2018 nu au existat masuri impuse prin planuri, proiecte sau programe si strategii.

#### CAPITOLUL VII - MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

- ***SMM, schema de audit EMAS, sistemul integrat calitate mediu, asigurarea calității și securității muncii, ecoetichetare etc. (după caz).***

TMK-ARTROM S.A a implementat in anul 2003 si a mentinut in functiune Sistemul Integrat de Management Calitate-Mediu conform standardelor ISO 9001: 2015, API Q1 si ISO 14001: 2015.

Sistemul de Management Integrat este certificat, supravegheat si evaluat periodic de catre Lloyd's Register in conformitate cu ISO 9001: 2015, ISO 14001: 2015 si OHSAS 18001: 2007.

In anul 2018, in urma auditului sistemului de management ecologic realizat de Lloyd's Register nu s-au constatat neconformitati si nu s-au facut recomandari privind conformarea la ISO 14001.

- ***Gradul de conformare la prevederile reglementărilor comunitare și naționale în vigoare (IPPC, SEVESO, COV – solvenți, LCP, emisii GES, E-PRTR etc.)***

In anul 2018 , conform consumului de solvenți instalatia s-a conformat cerintelor din Legea 278/2013. In urma bilantului de materiale, a rezultat un consum de solvent de 31977kg/an si s-a calculat emisia tinta rezultand 32496 kg/an ceea ce demonstreaza faptul ca instalatia s-a incadrat in cerintele impuse de legislatie, consumul de solvent este mai mic decat emisia tinta calculata.

**Emisiile GES** – in anul 2018 s-a emis o cantitate de 70065 t CO2.

- ***Modul de respectare a obligațiilor și condițiilor impuse prin actele de reglementare referitoare la gospodărirea cantitativă și calitativă a apelor utilizarea durabilă a resurselor, protecția factorilor de mediu și sănătății populației etc.***

Conform autorizatiei de gospodarire a apelor nr.2/22.01.2018, volumele de apa captate din puturile de mare adancime 120m si volumele de apa uzata deversate la canalizare si in emisar au fost sub valorile impuse de autorizatie, respectiv:

- ***la apa potabila*** – cantitatea de apa captata din subteran din cele trei puturi a fost de 202.48 mii mc, valoare aflata intre cantitatea minima si maxima autorizata: 73 mii mc si 274 mii mc;
  - cantitatea de apa deversata la canalizarea menajera a fost de 202.48 mii mc
- ***la apa industriala*** – cantitatea de apa captata din subteran din cele 6 puturi a fost de 460.82 mii mc, valoare aflata sub cantitatea maxima anuala autorizata de 584 mii mc.
  - cantitatea de apa evacuata in paraul Milcov impreuna cu apele pluviale a fost de 290.33 mii mc, valoare mai mica decat cantitatea medie anuala autorizata de 365 mii mc.

***Monitorizarea indicatorilor de calitate ai apelor uzate***

In anul 2018 indicatorii de calitate ai apelor uzate tehnologice, apeii menajere si a apeii subterane din puturile de observatie din zona iazului decantor au fost monitorizati saptamanal si lunar de catre laboratorul propriu si anual de catre SC ECO LAB CONSULT SRL Bucuresti - laborator acreditat.

- ***Cheltuielile cu protecția mediului și stadiul realizării investițiilor în domeniul protecției mediului (total mii lei planificat și realizat pentru fiecare măsură în parte și total general anual).***

Cheltuielile pentru protectia mediului in anul 2018 au fost de 3124 mii lei, din care in domeniul aer- 117 mii lei; domeniul apa- 2244 mii lei; domeniul deseuri- 4596 mii lei, din care 343 mii lei pentru transportul deseurilor metalice catre reciclatori ; sol si apa subterana- 338 mii lei; zgomot-6.5 mii lei; alte domenii- 63.1 mii lei.

- ***Respectarea obligațiilor de plată la fondul de mediu – total anual din care: defalcat conform prevederilor OUG 196/2005 cu completările și modificările ulterioare***

In anul 2018, s-au facut lunar declaratii catre Administratia Fondului pentru Mediu in care s-au completat date privind obligatia bugetara si date privind cantitatile de ambalaje introduse pe piata nationala.

Total suma platita la fondul de mediu –130.52 mii lei.

In anul 2018, societatea a avut incheiat contract de preluare a responsabilitatii de realizare a obiectivului anual de valorificare si reciclare a deseurilor de ambalaje, cu operatorul economic autorizat - Financiar Recycling S.A.

- ***Sanctiuni și/sau penalități pentru nerespectarea legislației în domeniul protecției mediului și protecției calității apelor.***

In anul 2018, nu au fost aplicate sanctiuni sau penalitati.

- ***Sesizări și/sau semnalări privind nerespectarea legislației comunitare și naționale de ape și mediu în vigoare, modul de soluționare și măsuri de prevenire întreprinse***

Nu exista.

- ***Alte aspecte relevante de mediu demne de prezentat, semnalat și/sau menționat***

Nu exista.

29.03.2019

Intocmit,  
Responsabil Mediu  
Oporanu Alexandra