

S.C ASSANI IMP-EXP SRL

PCT. LUCRU

Ferma STOICANESTI-OLT

SEDIUL SOCIAL

Craiova, Str Romania Muncitoare nr 49

CUI RO 2301638

Telefon 0251415337

E-mail assani_impex@yahoo.com

RAPORT ANUAL DE MEDIU (RAM) 2019

Raportul de mediu pentru ANUL 2019 cuprinde toate informațiile privind desfasurarea activitatii in conditii normale si anormale de functionare , impactul asupra mediului si modul de respectare a prevederilor autorizatiei integrate de mediu.

Raportul cuprinde urmatoarele informatii:

1. Date de identificare a titularului activitatii.
2. Date privind desfasurarea activitatii.
3. Utilizarea materiilor prime , materialelor auxiliare – consumuri specifice.
4. Utilizarea eficienta a energiei.
5. Modul de gestionare al deseurilor.
6. Realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere a instalatiilor.
7. Impactul activitatii asupra mediului, monitorizare
8. Reclamatii , sesizari.
9. Masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare.
10. Managementul mirosului.

1 Date de identificare a titularului activitatii.

Titular activitate: SC ASSANI IMP-EXP SRL
Sediul social: Craiova, str. Romania Muncitoare, nr.49, jud Dolj
Locatia activitatii/punct de lucru: localitatea Stoicanesti, jud Olt
Numar de inregistrare la Registrul Comertului: J16/88/22.02.1991
Numele si prenumele proprietarului: Assani Abdul Rahman
Numar telefon: 0251/415337
Fax: 0251/415337
E-mail : assani_impex@yahoo.com

2 Date privind desfasurarea activitatii

2.1 Activitatea principala, conform Anexei 1 a OUG nr 152/2005 privind prevenirea si controlul integrat al poluarii cu modificarile si completarile ulterioare este , din categoria:

6.6.a) instalatie pentru cresterea intensive a pasarilor avand o capacitate >40000 de locuri, Cod CAEN 0147

2.2 Amplasament

SC ASSANI IMP-EXP SRL –punct de lucru Stoicanesti are o suprafata totala de 104600 mp care cuprinde atat constructiile in care se desfasoara activitatea de productie cat si terenul aferent.

Amplasamentul se afla pe partea stanga a DJ 546 Stoicanesti- Draganesti Olt, la aproximativ 3 kilometri de localitatea Stoicanesti.

Pe amplasamentul unitatii se afla:

- hale de productie
- centru de colectare, sortare si ambalare oua
- instalatia de producere a furajelor combinate
- gospodaria de apa
- magazii pentru cereale
- filtru sanitar veterinar
- farmacie
- cladire administrativa

2.3 Capacitati de productie

Capacitatea maxima de productie este de 150000 capete.

Pe parcursul anului 2019, activitatea de crestere a gainilor ouatoare s-a desfasurat in 6 hale de productie, construite monobloc, cu o suprafata de aproximativ 2109 mp/hala(3 hale) , 3 hale cu suprafata de aproximativ 1064 mp./hala , efectivul mediu de pasari fiind de 107851 capete.

Halele au fost modernizate conform cerintelor Directivei IPPC privind adoptarea celor mai bune tehnici disponibile, precum si ale Directivei 1999/74/CE privind implementarea standardelor minime pentru protectia gainilor ouatoare,

Halele de crestere a gainilor ouatoare sunt echipate cu tehnologie ZUKAMI, echipamente specifice tehnologiei de exploatare a gainilor ouatoare, dupa cum urmeaza:

- custi specializate in concordanta cu normele UE.
- sistem de furajare, adapare, iluminare si de climatizare.
- sistem de colectare a oualor.
- sistem de evacuare si uscare a dejectiilor.
- sistem de ventilatie si aerisire.
- sistem computerizat de verificare, alarmare si dozare.
- tablouri de comanda si control.

3. Utilizarea materiilor prime , materialelor auxiliare – consumuri specifice.

- material biologic- gaini ouatoare
- furaje- preparate in instalatia proprie
- medicamente, vaccinuri, substante dezinfectante
- combustibil-motorina depozitata in rezervor metalic cu capacitate maxima de stocare de 9 tone.
- cofraje pentru oua

Sistemul de furajare: furajarea se face mecanic, de doua ori pe zi, dimineata si dupa amiaza, cu o cantitate de furaj specifica rasei, varstei, programului de lumina si procentului de ouat.. De la instalatia de productie a furajelor combinate, furajele sunt transportate la buncarele halelor de productie cu mijloc auto echipat cu dispozitiv de ridicare si transport furaje(snec).

Alimentarea cu apa se realizeaza prin captarea apei din sursa proprie:

-putul F1 (H=90M, Q=5L/S) amplasat in incinta unitatii, in partea de N-V a acesteia., echipat cu o pompa submersibila tip Hebe 65, cu Q= 9l/s si P= 10KW.

Pe amplasament exista un put de mare adancime conservat cu H=90 m, un put de medie adancime cu H=30 m si doua puturi H=30m pentru observatii la panza freatica.

Apa este pompata din forajul activ prin hidrofor de la adancimea de 90 m in reseaua de distributie in lungime de aproximativ 250 m, care se ramifica la consumatorii necesari.Folosintele de apa de pe amplasament sunt halele de crestere a gainilor unde apa este folosita pentru adapare, grupurile sanitare si intretinerea spatiilor de productie

Adaparea se face prin adaptatori tip cupa, cate doua pentru fiecare cusca. Consumul de apa este in stransa corelatie cu temperatura ambienta si consumul de furaje. Pe masura cresterii temperaturii scade consumul de furaje si creste creste consumul de apa.

Pentru utilizarea eficienta a apei societatea aplica urmatoarele tehnici:

-reducerea consumului de apa in ferma prin evitarea risipei,

-reducerea pierderilor de apa prin neetanseitatele sistemului, respectiv detectarea si remedierea eventualelor scurgeri in cel mai scurt timp posibil

-folosirea unui sistem performant de adapare pentru pasari- picuratori supercombi cu consumuri mai mici si pierderi minime, cu dozarea automata a medicamentelor in apa.

-utilizarea unui management nutritional adecvat bazat pe nivel scazut de proteina in hrana care va conduce la reducerea consumului biologic de apa al pasarilor.

-calibrarea periodica a instalatiei de adapare in scopul diminuarii pierderilor prin scurgere.

-utilizarea contoarelor de apa, realizarea periodica a inspectiei instalatiilor de distributie si evacuare ape, in vederea detectarii oricaror scurgeri si repararii imediate a defectiunilor constatate.

-halele sunt dotate cu instalatie de control automatizat al furnizarii hranei si apei pentru adaparea pasarilor.

-halele se curata uscat dupa fiecare ciclu de productie apoi se spala cu utilaj de spalare cu jet sub presiune, procedeu prin care se reduce necesarul de apa pentru spalare si igienizare.

Tehnicile aplicate de societate pentru conformarea cu cerintele BAT pentru activitate sunt urmatoarele:

-prin tehnicile nutritionale aplicate se are in vedere asigurarea unei nutritii corespunzatoare a pasarilor, in scopul obtinerii unor produse de calitate si reducerii cantitatilor de azot si fosfor din dejectii de pasare.

-halele de crestere a pasarilor sunt conforme cu prevederile celor mai bune tehnici disponibile in ceea ce priveste sistemul de crestere, hranire, adapare, ventilare, incalzire.

-instalatiile de adapare sunt prevazute cu adaptatoare tip picurator supercombi conform BREF ILF care asigura inlaturarea pierderilor de apa si evitarea umezirii dejectiilor.

- controlul microclimatului in adaposturi este automatizat, printr-un sistem de incalzire locala cu aeroterme si reglarea nivelului de ventilatie, echipamentul de automatizare actionand simultan, in functie de valorile programate asupra debitului de aer, clapetelor de admisie a aerului proaspat, instalatiilor de incalzire.

-curatarea hanelor de crestere si a echipamentelor se efectueaza mecanic si manual urmata de spalarea cu apa de inalta presiune si debit redus.

-inregistrarea consumului de apa se face cu un apometru montat pe bransamentul retelei de apa.

-racordul fiecarei hale la instalatia interioara de apa potabila este dotat cu: apometru, filtru,regulator de presiune a apei, dozator pentru medicamente.

- detectarea si eliminarea scurgerilor de apa.

-pentru activitatile care implica un consum important de energie (ventilatie. Incalzire) este asigurata o functionare controlata.

- iluminatul este asigurat de becuri cu consum redus de energie, cu durata de viata sporita.

- dejectiile de pasare sunt evacuate din adaposturi dupa fiecare ciclu de productie in remorca tractata cu ajutorul careia sunt transportate pe platforma de stocare temporara a dejectiilor.

- pe amplasament se tine o evidenta stricta a materiilor prime si materialelor utilizate, in baza certificatelor de conformitate de la furnizori, este asigurat in permanenta controlul calitatii acestora.

Asigurarea hranei si apei se face automat, prin senzori care determina pornirea si oprirea sistemului de furajare si adapare. Pe liniile de adapare, la capatul halei este montat si un dozator de medicamente.

Centrul de colectare sortare si ambalare oua se afla in incinta fermei si are o suprafata de aproximativ 300 mp, cu urmatoarele spatii:

-spatiu destinat colectarii oualor, avand o banda transportoare, masa de colectare

-spatiu destinat cantaririi, sortarii, avand in dotare masina de inscriptiionat oua , masina de ambalat- pe fiecare ou se inscriptiioneaza: grupa, categoria, codul tarii, judetului si al unitatii, data ouatului, data expirarii,

- spatiu destinat depozitarii oualor- ouale se depoziteaza in cofraje, pe carucioare si paleti.

Pentru mentinerea microclimatului, halele sunt dotate cu sistem de ventilatie automat. Senzorii montati in hala pornesc si opresc automat instalatia(se pornesc sau se opresc ventilatoarele si se inchid sau deschid jaluzelele).

Pentru mentinerea temperaturii, sunt montate suflante cu pornire-oprire automata. Parametri de microclimat din hala sunt urmariti on-line. Se afiseaza temperatura, umiditatea, la care se dau valorile limita si valoarea instantanee, reala.

In cursul anului 2019 s-au facut masuratori ai parametrilor microclimatici (temperatura, viteza si umiditatea relativa), determinandu-se totodata si noxele chimice- dioxidul de carbon si amoniacul. Masuratorile au fost facute de catre laboratoare autorizate constatandu-se ca atat concentratiile de amoniac (NH₃) cat si cele de dioxid de carbon (CO₂), nu depasesc valorile maxime prevazute in Ordinul nr.30/30.03.2010 .

Incineratorul de cadavre de pasari – cadavrele de pasari sunt incinerate in incineratorul tip IE (f)25,avnd cantitatea de incarcare de 200 kg si cantitate de incinerare de 50 kg/ora, folosind drept combustibil motorina. Este amplasat pe platforma betonata si alcatuit din doua camere de ardere , instalatie distributie aer suplimentar, instalatie distributie combustibil, instalatie de automatizare, cos de fum.

Procesul de productie cuprinde:

- pregatirea halelor, (vidul sanitar) in vederea popularii.consta in indepartarea manuala a dejectiilor, decontaminarea si dezinfectia cu substante speciale avizate de Ministerul Sanatatii. Dupa efectuarea decontaminarii halele se tin inchise 6-10 zile , apoi urmeaza aerisirea. In total durata de realizare a vidului sanitar veterinaresteste de 18-21 zile.
- popularea halelor si cresterea pasarilor consta in aducerea puicutelor si popularea halelor.Hrana necesara este preparata, pe baza unei retete locale, in locuri special amenajate, si contine cereale, vitamine, minerale, dozate in functie de varsta si greutatea pasarilor.
- livrarea oualor dupa ce in prealabil au fost marcate, in conformitate cu legislatia in vigoare.

4. Utilizarea eficienta a energiei

Alimentarea cu energie electrica se face din reseaua nationala de distributie SC Electrica SA.

4.1 Masuri privind utilizarea eficienta a energiei:

- asigurarea microclimatului prin intermediul ventilatoarelor cu functionare corespunzatoare si consum scazut de energie
- sisteme de iluminare artificiala cu consum redus de energie
- etanseizarea corespunzatoare a halelor
- urmarirea continua a temperaturii in spatiile de productie si reglarea modului de folosire a ventilatiei
- utilizarea integrala a capacitatii printr-o densitate optima a pasarilor.

- functionarea motoarelor si mecanismelor la parametrii necesari procesului de productie(se evita functionarea in gol a utilajelor).
- evidenta orelor de functionare a utilajelor in miscare, respectarea graficelor de revizii reparatii, controlul lubrifierii pentru a evita frecarile, functionarea sub parametrii si deci consum neeconomic de energie.

5. Modul de gestionare al deseurilor

Sistemul de colectare si evacuare a dejectiilor cuprinde:

- unitati de evacuare confectionate din otel galvanizat, amplasate pe fiecare rand de custi, avand cate doua curatitoare confectionate din otel inox.
- un conveier cu banda cu latimea de 600mm, avand o capacitate de incarcare de 100 kg/m si o panta maxima de 45% fata de orizontala.
- sistem de uscare a dejectiilor (40%-50% materie uscata).
- Dejectiile uscate sunt evacuate pe benzi transportoare la capatul fiecarei hale, incarcate in remorca, cel putin odata pe saptamana si depozitate pe platforma special amenajata . Dupa o perioada de fermentare de 6 luni, dejectiile uscate sunt utilizate ca fertilizant pe terenurile agricole.

Cadavrele de pasari si spaturile de oua generate din activitatea desfasurata se elimina in incineratorul ecologic propriu amplasat in incinta fermei, destinat eliminarii cadavrelor de pasari provenite din cadrul fermei, iar cenusa rezultata este incorporata in dejectiile solide.

Evidenta gestiunii deseurilor se tine in conformitate cu prevederile HG nr 856/2002 cu modificarile si completarile ulterioare.

Din activitatea desfasurata sunt generate urmatoarele tipuri de deseuri:

- dejectii animaliere uscate, cod 02 01 06- se depoziteaza temporar pe platforma amenajata si se transporta periodic pe terenuri agricole pentru fertilizare;
- hartie si carton, cod 20 01 01-; societatea a delegat responsabilitatile catre ECO-X nr 145/04.01.2016, pentru respectarea prevederilor OUG nr 196/2005 privind fondul pentru mediu cu modificarile si completarile ulterioare.
- Deseuri menajere, cod 20 03 99-se depoziteaza in europubele si se evacueaza de serviciul de salubritate Salubris .
- Deseuri de tesuturi de animale cod 02 01 02
- Deseuri de tesuturi vegetale cod 02 01 03

6. Realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere

Intretinerea instalatiilor consta in:

-reparatii curente in perioada de exploatare, realizate de personalul din fermă;
-reparatii planificate realizate conform programelor intocmite in urma diagnozelor tehnice in perioadele de vid sanitar, realizate cu personalul fermei sau cu terti .

Piese de schimb sunt achizitionate conform comenzilor intocmite de administratorul societatii.

7. Impactul activitatii asupra mediului, monitorizare.

AER-s-au respectat prevederile Legii 104/2011

Sistemul de ventilatie in hala este format din:

- 8 ventilatoare/hala pentru exhaustarea aerului viciat din hala, model EX50, ce furnizeaza un debit de 42850 mc/ora fiecare
- 48 de ferestre/ hala (guri de admisie aer proaspat)prevazute cu motoare de actionare
- - sistem de racire – panouri tip fagure
- -panouri electrice pentru unitatile motoare ale ferestrelor si ventilatoarelor, sistem computerizat de management tip SIRIUS.

In data de 21 octombrie 2019 s-au facut masuratori (de catre laborator autorizat) pentru determinarea nivelului emisiilor atmosferice.

In cadrul societatii S.C. ASSANI IMP-EXP SRL , emisiile atmosferice de poluanti sunt generate de procesele de ardere a motorinei, utilizata drept combustibil pentru incinerarea cadavrelor de pasari, rezultate din procesul de productie.

S-a constatat ca nivelul concentratiilor de SO₂, NO₂, CO, se incadreaza in VLE-Ord.462/93, si se situeaza sub pragurile de alerta- Ord.756/97

APA- frecventa de monitorizare a apei din put s-a facut trimestrial, probele de apa fiind analizate de un laborator acreditat.

SOL-platforma impermeabilizata, acoperita, pentru depozitarea temporara a dejectiilor solide;

- containere pentru deseuri menajere;
- pubele si camera frigorifica pentru depozitarea cadavrelor de pasari;
- platforme si alei betonate

8. Reclamatii , sesizari.

In cursul anului 2019 nu s-au inregistrat reclamatii si nici sesizari privind influenta activitatii asupra factorilor de mediu.

9. Masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare.

Masurile dispuse se afla in termen.

10 Managementul mirosului

Managementul mirosului are drept scop inventarierea fazelor procesului de producție generatoare de mirosuri și a fenomenelor ce duc la creșterea intensității acestuia. Scopul final este reducerea disconfortului pentru colectivitățile învecinate.

Managementul mirosului in hala de producție

In hala de producție se desfășoară fluxul tehnologic de bază, respectiv creșterea pasărilor. Urmare a proceselor biologice aferente creșterii păsărilor, în atmosfera din hală se generează emisii care conțin:

- **dioxid de carbon** rezultat al respirației;
- **amoniac** rezultat al fenomenului de fermentare a dejecțiilor.
- **vapori de apă**

Prin sistemul de ventilație cele trei componente sunt eliminate în atmosferă odată cu mirosurile specifice acestora. Optimizarea parametrilor tehnologici poate duce la reducerea influenței acestora prin micșorarea cantitatilor în acest sens se impune respectarea următoarelor măsuri:

- ventilarea continuă a halelor pentru a se evita concentrarea mirosului (în special de amoniac)
- transportul dejecțiilor în zile cu calm atmosferic, cu mijloace de transport etanșe pentru a evita pierderile
- încorporarea cât mai rapidă în sol a dejecțiilor transportate
- incinerarea zilnică a cadavrelor
- funcționarea corectă fără pierderi a sistemului de alimentare cu furaje
- acțiuni de dezinfectie-dezinsecție ori de câte ori este nevoie în vederea diminuării disconfortului produs în vecinătate
- operațiile realizate pe amplasament se fac în așa fel încât emisiile și mirosurile să nu determine o deteriorare semnificativă a calității aerului dincolo de limitele amplasamentului.

Microclimatul din hale este supravegheat și comandat de un calculator care primește informațiile de la senzorii de temperatură și umiditate, dispozitivul de alarmare intră în funcțiune în cazul depășirii parametrilor procesului tehnologic.

Director General

Dr. Assani Abdul Rahman



Intocmit

Ec Pisica Constantina