

**Decizia etapei de încadrare(proiect)**  
**Nr. 3902 din 22. 06. 2023**

Ca urmare a solicitării de emitere a acordului de mediu adresate de **S.C. MARKET DORIFLOR ACOS S.R.L.** cu sediul social în Scornicesti, sat Jitaru, str. Calea A.I. Cuza, nr. 21, spatiul nr. 3 si nr. 4, judetul Olt, înregistrată la APM Olt cu nr. **3902** din **21.04.2023**, în baza Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2001, cu modificările și completările ulterioare, **APM Olt decide**, ca urmare a consultărilor desfășurate în cadrul ședinței Comisiei de Analiză Tehnică din data de **22.06.2023**, că proiectul: **”AMPLASARE INSTALATII PENTRU TOPITORIE ALUMINIU IN HALA EXISTENTA”**, propus a fi amplasat în **Slatina, str. Constructorului, nr. 5, județul Olt**, se **supune evaluării impactului asupra mediului.**

**Justificarea prezentei decizii:**

**I. Motivele pe baza cărora s-a stabilit efectuarea evaluării impactului asupra mediului sunt următoarele:**

- a) proiectul se încadrează în prevederile Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, anexa nr. 2, pct. 4, lit. d);
- b) din analiza documentației tehnice, verificarea amplasamentului și completarea Listei de control s-a concluzionat că este posibil ca efectul investiției propuse să fie semnificativ.
- c) caracteristicile proiectului (localizare, dimensiune, natură) și ale amplasamentului au indicat că este necesară efectuarea evaluării impactului.

În urma analizării criteriilor de selecție din cadrul Anexei 3 la Legea nr. 292/2018, a rezultat faptul că pentru proiectul **”AMPLASARE INSTALATII PENTRU TOPITORIE ALUMINIU IN HALA EXISTENTA”**, este necesară efectuarea evaluării impactului asupra mediului.

**1. Caracteristicile proiectului**

**a) dimensiunea și concepția întregului proiect:**

Proiectul presupune amplasarea de instalații pentru topitorie în hala existentă, unde se va desfășura procesul de topire-turnare deseuri de aluminiu. În cadrul atelierului de topire-turnare se dorește amplasarea următoarelor instalații pentru topirea aluminiului:

- 1 cuptor rotativ basculant cu capacitate 1500 kg;
- 2 creuzete cu capacitate de 1000 kg fiecare;
- Malaxor pentru macinat zgura;
- Sita vibratoare pentru cernere zgura;
- Carucior cu lingotiere din fontă și care rulează pe o cale de rulare cu tronsoane demontabile;
- Injectoare cu turbosuflanta și arzătoare tip AS HESPER corespunzătoare fiecărei instalații de topire;
- Cale cu lingotiere fixe;
- Instalatie de epurare umeda;
- Instalatie de epurare uscata;
- Cantar;
- Clești pentru stivuit lingouri;
- Racle, linguri și lopeti;
- Roabe metalice;
- Transpalet;
- 1 hota individuală de absorție a gazelor arse de la cuptorul rotativ basculant, racordată prin tubulatură metalică Dn = 200 mm la spalatorul de gaze;
- 2 hote individuale de absorție a gazelor arse de la cele două creuzete, racordate prin tubulatură metalică Dn = 200 mm la spalatorul de gaze;
- hota individuală de absorție a pulberilor de la malaxor, racordată prin tubulatură metalică Dn = 600x400 mm;
- instalatie de epurare uscata cu 16 saci filtranti textili;
- spalator de gaze și hidrociclon cu bazin 3600 l, tubulatură metalică Ø = 510 mm, motor electric

15 kw, 2400 rot/min, 12000 mc/h;

- cos de evacuare cu inaltimea de 5 m si diametrul 0,30 m;

Pentru protectia factorilor de mediu se vor amenaja urmatoarele: Hala este realizata din zidarie, cu inchideri exterioare din metal, invelitoare din tabla, S = 205 mp. Depozit materie prima de cca 70 mp, acoperit, betonat si inchis pe 3 laturi. Platforma betona pentru depozitare materie prima (deseuri aluminiu) 200 mp. Depozit zgura de cca 30 mp, acoperit, betonat si inchis pe 3 laturi. Gospodaria de combustibil CLU/CLG/ulei uzat compus din 4 rezervoare de 1.000 litri amplasate pe platforma betonata prevazuta cu cuva de retentie. Bazin betonat vidanjabil de 20 mc. Camera pentru vestiare cu suprafata de 8 mp. Camera cu dusuri si toaleta. Platforma betonata.

**- Descrierea proceselor de productie ale proiectului propus, in functie de specificul investitiei, produse si subproduse obtinute, marimea, capacitatea:**

In cadrul atelierului se vor defasura doua tipuri de procese tehnologice: unul care foloseste ca materie prima zgura de aluminiu si altul care foloseste ca materie prima deseurile din aluminiu si aliaje de aluminiu.

**Principalele faze ale fluxului tehnologic din materie prima zgura de aluminiu:**

Materia prima pentru activitatea de recuperare a aluminiului din **zgura de topitorie** si topirea-turnarea aluminiului recuperat o constituie zgura de topitorie.

Acest dese (zgura) este un **deseu nepericulos**, fiind incadrat la codul **10 10 03**, potrivit Catalogului European al Deseurilor, aprobat prin HG nr. 856/2002.

Transporturile de materie prima sunt insotite de buletine de monitorizare radiologica a expeditiilor de materiale reciclabile, conform carora materialele se inscriu in limitele de variatie ale fondului natural de radiatii, materialul fiind liber de radioactivitate si nu contine materiale explozive.

- Transportul zgurii de topitorie de la unitatile generatoare/detinatoare se realizeaza cu ajutorul mijloacelor de transport ale furnizorilor. Mijloacele de transport auto sunt autorizate pentru transportul de marfuri nepericuloase si sunt dotate cu prelate pentru acoperirea benei in care se incarca zgura de topitorie. Formularele de incarcare-descarcare deseuri nepericuloase sunt inregistrare intr-un registru securizat.

- Depozitarea zgurii in vederea procesarii. La punctul de lucru, zgura este descarcata in spatiul de depozitare al materiei prime. Acest spatiu este amenajat corespunzator. In vederea recuperarii aluminiului, zgura de topitorie este supusa maruntirii.

- Macinarea zgurii. Macinarea zgurii de topitorie este un proces care are ca scop reducerea granulatiei particulelor de zgura. Macinarea zgurii se realizeaza cu ajutorul unui malaxor actionat electric, prevazut cu hota individuala de absorbtie a pulberilor racordata prin tubulatura metalica Dn = 600x400 mm la instalatia de epurare uscata cu 16 saci filtranti textili.

- Cernerea zgurii. Cernerea se face cu ajutorul unei site vibratoare pentru cernere zgura, prevazuta cu hota individuala de absorbtie a pulberilor racordata prin tubulatura metalica Dn = 600x400 mm la instalatia de epurare uscata cu 16 saci filtranti textili.

**PROCES TEHNOLOGIC DE RECUPERARARE A ALUMINIULUI DIN ZGURA.**

Fazele procesului tehnologic de recuperare a aluminiului din zgura sunt:

- Verificarea zgurii daca este uscata si separarea zgurii umede daca este cazul (zgura umeda se depoziteaza pe platforma betonata, langa cuptoare, in vederea uscarii)

- Cu ajutorul roabelor metalice se transporta zgura la malaxor unde se face si separarea eventualelor incluziuni nemetalice si metalice: lemne, pietre, fier, etc.

- Concasarea zgurii in malaxorul cu bile;

- Clasarea zgurii in sita vibratoare in care se separa fractia fina care contine numai oxizi si care este transportata la depozitul de zgura;

- Fractia care contine aluminiu liber si bucati de zgura care contin o retea de aluminiu este transportata la cuptor;

- Zgura se introduce in cuptor care este incalzit si care are o baie de metal lichid; in momentul introducerii zgurii focul este oprit;

- Se porneste focul si se mentine pana la completa dizolvare a aluminiului;

- Se opreste focul si se executa operatia de zgurificare; dupa aceasta se reintroduce din nou zgura si se repeta operatia de zgurificare dupa topirea aluminiului, de cate ori este necesar;

- Cand s-a ajuns ca aluminiu sa ocupe 85% din volumul creuzetului se mentine metalul lichid la temperatura de 720°C, pentru decantare;
- Se toarna in lingotiere cu ajutorul unor oale de turnare; metalul se raceste cu aer;
- Cu ajutorul unor clesti se scot lingourile din lingotiere, se marcheaza si se stivuiesc.

#### **Principalele faze ale fluxului tehnologic din maerie prima deseuri de aluminiu:**

- Colectarea deseurilor: pilitura de span feros cod 12 01 01; pilitura si span neferos cod 12 01 03; deseuri neferoase cod 19 10 02; metale neferoase cod 16 01 18; cupru, bronz, alama cod 17 04 01; plumb, zinc cod 17 04 03, 17 04 04; fier si otel cod 17 04 05; staniu cod 17 04 06; amestecuri metalice cod 17 04 07; cabluri cod 17 04 11; zguri de la topirea primara si secundara cod 10 05 01; deseuri si resturi – zguri aluminiu cod 10 01 03; cruste aluminiu cod 10 03 16); cruste altele decat cele specificate la cod 10 03 15; deseuri de aluminiu cod 17 04 02; scorii si cruste de la topirea primara si secundara 10 06 02 metale neferoase cod 19 12 03.
- Sortare;
- Depozitare temporara in hala si pe platforma betonata;
- Proces tehnologic de recuperare a aluminiului din deseuri;
- Proces tehnologic de obtinere a lingourilor de aluminiu si aliaje de aluminiu utilizand deseuri din aluminiu si aliaje de aluminiu.

#### **PROCES TEHNOLOGIC DE OBTINERE A LINGOURILOR DIN ALUMINIU SI ALIAJE DE ALUMINIU UTILIZIND DESEURI DIN ALUMINIU SI ALIAJE DE ALUMINIU.**

In procesul tehnologic societatea nu utilizeaza fluxuri de turnatorie.

Procesul tehnologic are urmatoarele faze:

- Se verifica deseurile daca sunt uscate sau daca au inglobate in ele deseuri ale altor metale sau deseuri nemetalice (pietre, lemne, etc);
- Deseurile de fier se depisteaza cu ajutorul unor magneti permanenti, iar deseurile de celelalte metale se identifica dupa culoare (ex: cupru) sau greutate (ex: plumb);
- Se inlatura deseurile nedorite. Daca sunt deseuri de cabluri electrice de aluminiu se curata invelisul de PVC sau cand este cazul se inlatura si platbanda de otel;
- In functie de calculul de sarja se cantaresc materialele necesare;
- Se introduce siliciu metalic pe vatra cuptorului pentru preincalzire timp de 20 minute;
- Se micsoreaza focul si se introduc deseurile cantarite;
- Se porneste focul si se mentine pina la completa dizolvare a deseurilor; se mentine focul pornit pentru ridicarea temperaturii barii metalice;
- Se micsoreaza flacara si se fac amestecari lente si profunde cu racla protejata;
- Daca este cazul se face aliere cu Mg sau Cu;
- Se micsoreaza flacara la minim si se curata zgura cu ajutorul unei racle protejate;
- Se ia proba pentru verificarea compozitiei si a degazarii;
- Daca materialul este gazat, se asteapta 30 minute pentru decantare si se ia din nou proba; aceasta operatie se repeta de cate ori este necesar;
- Se porneste din nou focul si cand temperatura metalului este cuprinsa intre 700°C si 720°C se toarna in lingotiere metalice, racite natural in aer;
- Dupa solidificare si racire blocurile din aluminiu se stivuiesc pe sarja si se marcheaza specific pentru fiecare aliaj.

Schema procesului tehnologic este prezentata in anexa (deseuri de aluminiu si aliaje de aluminiu) la documentatie.

#### **Produse si subproduse rezultate:**

Produse si subproduse rezultate:

- ❖ Produse: lingouri aluminiu si aliaje de aluminiu in cantitati variabile. Lingourile de aluminiu si aliaje de aluminiu sunt livrate la diversi agenti economici.
- ❖ Subproduse: scoarte de aluminiu provenite, accidental, din ratarile de turnare. Scoartele de aluminiu se reintroduc in creuzete. Zgura rezultata de la recuperarea deseurilor de aluminiu este retopita
  - zgura rezultata din operatia tehnologica de curatare a barii metalice de impuritati care se retopeste.

#### **Capacitati de productie:**

Pe instalatia de topire - turnare se pot produce la un fond de timp de 8 ore/zi si 5 zile/saptamana, in jur de 2,2 t/zi; 540 t/an. Moara marunteste cca. 200 kg/ora.

**Materiile prime, energia si combustibilii utilizati, cu modul de asigurare a acestora:**

- deseuri din aluminiu si aliaje din aluminiu cu compozitia chimica cunoscuta achizitionate de la generatori;
- zgura de aluminiu achizitionata de la generatori;
- siliciu metalic pentru aliere si corectii achizitionata de la comercianti;
- cupru electrolitic pentru corectii achizitionat de la comercianti;
- magneziu pentru corectii achizitionat de la comercianti;

**Materiale auxiliare:**

- platbanda de otel pentru legat stivele (la cererea beneficiarului);
- vopsele refractare pentru protectia sculelor;
- vopsele pentru marcaj.

**Combustibili:**

- CLU/CLG/Ulei uzat.

**Racordarea la retelele utilitare existente in zona.**

Energia electrica se se asigura din sursa SC METAROVI SRL in baza contractului cadru penru servicii energetice prestate de consumator subcontractorului sau cu nr. 1425/17.11.2022.

Alimentarea cu apa a amplasamentului se asigura din sursa SC METAROVI SRL in baza contractului de imprumut de folosinta – comodat nr. 1426/17.11.2022.

Apa este utilizata doar in scop igienico-sanitar si pentru alimentarea instalatiei de epurare umeda a gazelor arse (hidrociclon).

Evacuarea apelor uzate.

In procesul tehnologic nu se foloseste apa. Apa este utilizata doar in scop igienico-sanitar si pentru alimentarea instalatiei de epurare umeda a gazelor arse (hidrociclon).

In urma acestor folosinte rezulta urmatoarele categorii de ape uzate:

- ape uzate menajere, cu continut de detergenti si suspensii – se colecteaza intr-un bazin betonat vidanjabil cu o capacitate de cca. 20 mc.
- apa uzata de la spalatorul de gaze se va vidanja si elimina prin societati autorizate.

**Bilanț de materiale în procesul de topire/turnare zguri si scoarțe aluminiu:**

Pentru 600 kg materii prime la care s-au adaugat 11 kg elemente de aliere, au rezultat urmatoarele cantitati de materiale:

Materii prime(kg)	Elemente de aliere(kg)	Produs finit(kg)	Cenusa (kg)	Scoarte + pelicule oxizi (kg)
600	11	240	260	2

Cantitati de deseuri estimate a se colecta lunar si anual pentru procesul de productie (materii prime pentru topire/turnare):

Nr. crt.	Tip deseu	Cantitatea lunara tone	Cantitatea anuala tone
1	cupru, bronz, alama, cod 17 04 01	0.48	5.76
2	deseuri aluminiu 17 04 02	12	144
3	pilitura span neferos 12 01 03	12	144
4	deseuri neferoase 19 10 02	12	144
5	metale neferoase 19 12 03	12	144
6	metale neferoase 16 01 18	12	144
7	ambalaje metalice 15 01 04	12	144
8	plumb, cod 17 04 03	0.48	5.76
9	zinc, cod 17 04 04	0.48	5.76

10	fier si otel 17 04 05	1.2	14.4
11	staniu, cod 17 04 06	0.48	5.76
12	siliciu metalic pentru aliere si corectii	4.8	57.6
13	magneziu pentru corectii.	0.48	5.76
14	Deseu aluminiu 10 10 03	2	24

Cantitati deseuri estimate a se colecta lunar si anual pentru comercializare.

Nr. crt.	Tip deseu	Cantitatea lunara tone	Cantitatea anuala tone
1	cupru, bronz, alama, cod 17 04 01	0.48	5.76
2	deseuri aluminiu 17 04 02	12	144
3	pilitura span neferos 12 01 03	12	144
4	deseuri neferoase 19 10 02	12	144
5	metale neferoase 19 12 03	12	144
6	metale neferoase 16 01 18	12	144
7	ambalaje metalice 15 01 04	12	144
8	plumb, cod 17 04 03	0.48	5.76
9	zinc, cod 17 04 04	0.48	5.76
10	fier si otel 17 04 05	1.2	14.4
11	staniu, cod 17 04 06	0.48	5.76

**- descrierea lucrarilor de refacere a amplasamentului în zona afectata de executia investitiei:**

Functionarea obiectivului este nedeterminata, fiind in functie de rentabilitatea si cifra de afaceri a societatii. Incetarea activitatii si aducerea amplasamentului in starea care sa permita utilizarea sa in viitor, se va face astfel incat sa nu se genereze efecte negative in timpul actiunii de inchidere si sa se minimizeze impactul potential remanent dupa incetarea activitatii.

**- cai noi de acces sau schimbari ale celor existente:**

Accesul la obiectiv se va realiza din drumul de acces existent si anume strada Constructorului.

**- resursele naturale folosite în constructie si functionare:**

Apa in scop menajer.

**- planul de executie, cuprinzând faza de constructie, punerea în functiune, exploatare, refacere si folosire ulterioara:**

La data intocmirii documentatiei, societatea nu detine un plan de executie.

**- relatia cu alte proiecte existente sau planificate:**

Nu e cazul.

**- detalii privind alternativele care au fost luate în considerare:**

Titularul proiectului nu a prezentat alte alternative privind proiectul propus. La realizarea investitiei s-a tinut cont de situatia existenta pe amplasament: existenta utilitatilor, prevederile regulamentului aferent Planului Urbanistic General al localitatii Slatina.

**b) cumularea cu alte proiecte:** amplasamentul este situat in intravilanul localitatii, zona destinata activitatilor industriale.

**c) utilizarea resurselor naturale:** Apa in scop menajer si apa pentru instalatia de epurare umeda a gazelor arse, care se recircula pâna la un anumit grad de impurificare si apoi se evacueaza prin vidanjare iar namolul depus se colecteaza, se deshidrateaza si se elimina prin operatori autorizati pentru tratare

**d) producția de deșeuri :**

în faza de constructie. Materialele care nu se pot recupera sau valorifica, ramase în urma executarii lucrarilor de construire, se vor transporta la un depozit de deseuri autorizat.

**In faza de functionare:**

Societatea va asigura minimizarea cantitatilor de deseuri in principal prin valorificarea deseurilor de zgura

Reciclarea deseurilor in proces, sau tratare in instalatii de recuperare a metalelor

Pentru reducerea cantitatilor de zgura este necesara conducerea procesului tehnologic astfel incat sa se realizeze urmatoarele:

- Utilizarea de materie prima curata
- Folosirea temperaturilor de ardere potrivite si evitarea supraincalzirii topitunii
- Evitarea depasirilor temporare de temperatura.

Deseurile rezultate din procesul tehnologic vor fi de tipul::

- ❖ zgura de topitorie, cod 10 10 03 – cca. 260 kg /zi respectiv cca. 5.2 t/luna – valorificare prin societati autorizate
- ❖ alte materiale de captusire si refractare din procesele metalurgice, altele decât cele specificate la 16 11 03, 16 11 04 cca. 1.5 t/ luna - valorificare prin firme autorizate
- ❖ metale neferoase ( piese neconforme) : deseuri de aluminiu (cod 17 04 02), pilitura span neferos (cod 12 01 03), deseuri neferoase (cod 19.10.02), metale neferoase (cod 19 12 03), metale neferoase (cod 16 01 18), cupru, bronz, alama (cod 17 04 01), plumb (cod 17 04 03), zinc ( cod 17 04 04), fier si otel 17 04 05, staniu (cod 17 04 06); ambalaje metalice (cod 15 01 04) - sunt reintroduse in procesul tehnologic
- ❖ Deseu menajer, cod 20 03 01 – cca 100 mc/an – eliminare prin firma de salubritate.

## **2. Amplasarea proiectului:**

2.1. Proiectul, propus a se realiza, va fi amplasat in zona industrială a municipiului Slatina, str. Constructorului, nr. 5, judetul Olt, intr-o hala existenta unde se vor desfasoara activitati topire turnare deseuri din aluminiu cu obtinerea de lingouri din aluminiu si aliaje din aluminiu. Terenul pe care se situeaza amplasamentul, apartine beneficiarului conform Contractului de vanzare-cumparare din 30 septembrie 2022.

Amplasamentul obiectivului este in zona industrială, iar distanta pana la cel mai apropiat curs de apa de suprafata, respectiv raul Olt este de aproximativ 8 km. Accesul in obiectiv se face prin Constructorului. Terenul este situat in intravilanul municipiului Slatina, conform Extrasului de carte funciara avand nr. cadastral 63262. Amplasamentul are urmatoarele vecinatati:

- N – CF ALRO SA;
- S – Drum de acces;
- E – SC METAROVİ SRL;
- V – SC METAROVİ SRL;

Fiind o zona industrială nu se pune problema unor areale sensibile cum ar fi: arii protejate Natura 2000, zone impadurite, zone cu potentiale situri arheologice, monumente istorice sau zone sensibile din punct de vedere social cum ar fi scoli, gradinite, spitale, etc.

2.2. Bogăția, disponibilitatea, calitatea și capacitatea de regenerare relative ale resurselor naturale: *nu sunt probleme legate de calitatea si capacitatea de regenerare a resurselor naturale din zona.*

3. capacitatea de absorție a mediului, cu atenție deosebita pentru:

- a) zone umede, zone riverane, guri ale râurilor: *proiectul nu se implementează in astfel de zone;*
- b) zone costiere și mediul marin: *nu este cazul;*
- c) zonele montane si forestiere: *nu este cazul;*
- d) arii naturale protejate: *terenul nu este inclus in arii naturale protejate (rezervații);*
- e) zone clasificate sau protejate conform legislației în vigoare: situri Natura 2000 desemnate în conformitate cu legislația privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice; zonele prevăzute de legislația privind aprobarea Planului de amenajare a teritoriului național - Secțiunea a III-a - zone protejate, zonele de protecție instituite conform prevederilor legislației din domeniul apelor, precum și a celei privind caracterul și mărimea zonelor de protecție sanitară și hidrogeologică: *nu este cazul;*

**Amplasamentul nu se afla in arie naturala protejata.**

f) zonele în care au existat deja cazuri de nerespectare a standardelor de calitate a mediului prevăzute de legislația națională și la nivelul Uniunii Europene și relevante pentru proiect sau în care se consideră că există astfel de cazuri; *nu este cazul;*

g) ariile dens populate: Amplasamentul obiectivului este in zona industrială;

h) peisaje cu semnificație istorica, culturala si arheologica: Fiind o zona industrială nu se pune problema unor areale sensibile cum ar fi: arii protejate Natura 2000, zone impadurite, zone cu

potentiale situri arheologice, monumente istorice sau zone sensibile din punct de vedere social cum ar fi scoli, gradinite, spitale, etc.

### **3. Tipurile și caracteristicile impactului potențial**

*a) importanța și extinderea spațială a impactului - zona geografică și dimensiunea populației care poate fi afectată:* Proiectul nu va avea efecte asupra factorilor de mediu, a populației sau a speciilor și habitatelor naturale în perioada de execuție și nici în perioada de funcționare.

*b) natura impactului:*

**Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu:**

***Protecția calității apelor:***

***- sursele de poluanți pentru ape, locul de evacuare sau emisarul:***

În procesul tehnologic nu se folosește apă. Apa este utilizată doar în scop igienico-sanitar și pentru alimentarea instalației de epurare umedă a gazelor arse (hidrociclon). În urma acestor folosințe rezultă următoarele categorii de ape uzate:

- ape uzate menajere – se colectează într-un bazin betonat vidanjabil cu o capacitate de cca. 20 mc;
- apă uzată de la spălătorul de gaze se va elimina prin societăți autorizate.

***- stațiile și instalațiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate prevăzute:***

În faza de realizare a investiției nu prognozăm manifestarea vreunui impact negativ asupra calității apelor de suprafață sau subterane, deoarece nu se utilizează apă decât în scop igienico-sanitar.

Menționăm faptul că lucrările de realizare a proiectului vor avea loc în interiorul halei, într-o scurtă perioadă de timp, cu un număr de cca. 2 angajați.

În faza de funcționare, menționăm că amplasamentul este localizat într-o zonă industrială ce nu dispune de canalizare orășenească, apele uzate de tip menajer rezultate de pe amplasament fiind evacuate în un bazin vidanjabil,  $V = 20 \text{ m}^3$ .

Apă uzată de la spălătorul de gaze se va elimina prin societăți autorizate.

***Protecția aerului:***

***Sursele de poluare pentru aer, poluanți.***

În faza de realizare a investiției, nu vor fi generate emisii de poluanți. Amplasarea instalațiilor se va realiza în spațiu închis, într-o hală deja existentă. Nu vor fi utilizate utilaje și echipamente mobile rutiere/nerutiere.

În faza de funcționare emisiile constau în pulberi de la malaxor și sita care sunt prevăzute cu hote individuale de aspirație a pulberilor, racordate prin tubulatură metalică la instalația de epurare uscată cu 16 saci filtranți textili. Instalațiile de topire sunt prevăzute cu hote metalice individuale racordate printr-o tubulatură metalică la instalația de filtrare umedă.

Înălțimea cosului de dispersie este de 5 m și diametrul 0,30 m.

Poluanții evacuați sunt: Pulberi totale; Acid fluorhidric (HF); Acid clorhidric (HCl); Dioxid de sulf ( $\text{SO}_2$ ); Dioxid de azot ( $\text{NO}_x$ ); Monoxid de carbon (CO)

***Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor:***

Având în vedere activitățile desfășurate atât în faza de construcție cât și de funcționare dar și pentru ca:

- amplasamentul obiectivului se află în zona industrială;
- activitatea, prin specificul ei se desfășoară în hală închisă;
- se realizează conducerea corectă a operațiilor tehnologice și verificarea tehnică periodică;

Concluzia care se desprinde este următoarea:

- în timpul funcționării instalației nu vor fi generate zgomote și vibrații de natură să perturbe mediul înconjurător.

Apreciem că față de împrejurimi, impactul zgomotului și al vibrațiilor este nesemnificativ și nu va afecta negativ populația din zonă, investiția propusă fiind amplasată izolat în zona industrială, distanță față de zonele locuibile fiind de cca. 1000 m.

***Protecția împotriva radiațiilor:***

Nu este cazul, activitățile desfășurate atât în faza de construcție cât și de funcționare nu constituie surse de radiații.

***Protecția solului și a subsolului:***

Sursele de poluare și agenții poluanți ai solurilor pot fi:

- Pulberile cu metale, care în urma depozitarii necorespunzătoare sau din aer, difuzează în sol ducând la degradarea chimică a solului;
- Deseuri depozitate necorespunzător;

#### Prognozarea impactului.

Prin executarea lucrărilor în faza de construcție nu se va produce o afectare a suprafețelor de sol, având în vedere amplasarea instalațiilor într-o hală deja existentă, în care chiar și accidental dacă ar exista deversări, acestea ar putea fi localizate și luate măsuri de colectare și evacuare controlată ca deseuri.

În timpul funcționării cuptoarelor, se estimează ca impactul asupra solului va fi de asemenea neglijabil. Din procesul tehnologic nu rezultă ape uzate astfel încât să se pună problema unor infiltrații în sol.

#### Măsuri de diminuare a impactului

Analizând posibilitățile de poluare a solului prin implementarea proiectului, trebuie precizat faptul că o posibilă poluare este exclusă, deoarece:

- spațiile în care se desfășoară activitățile de producție sunt închise și utilajele sunt racordate la instalații de colectare și reținere a poluanților
- procesul tehnologic se desfășoară în hală închisă, neavând vreun contact cu solul.

În aceste condiții nu se poate prognoza vreun impact asupra solului și practic nici nu există vreun risc în acest sens. De asemenea, nu se vor face propuneri pentru diminuarea impactului, întrucât nu este cazul.

#### ***Protectia ecosistemelor terestre si acvatice:***

Amplasamentul analizat este situat în intravilanul localității, zona destinată activităților industriale. În zona nu s-au identificat specii protejate de flora și fauna. Pe amplasament, nu există grupuri de plante sau animale ocrotite prin lege. În zona nu există habitate naturale, flora și fauna care trebuie conservate și nu sunt necesare măsuri speciale de protecție.

Nu există surse de poluare a ecosistemelor terestre și acvatice nici în perioada de execuție, nici în cea de funcționare.

#### ***Protectia asezarilor umane si a altor obiective de interes public:***

- *identificarea obiectivelor de interes public, distanță față de așezările umane, respectiv față de monumente istorice și de arhitectură, alte zone asupra cărora există instituit un regim de restricție, zone de interes tradițional și altele:* Nu este cazul.

- *lucrările, dotările și măsurile pentru protecția așezărilor umane și a obiectivelor protejate și/sau de interes public.*

Pentru asigurarea unor condiții normale de lucru, sub aspectul protecției mediului, precum și pentru reducerea la minim a posibilităților de poluare a așezărilor umane, se vor adopta următoarele măsuri:

- lucrările de realizare se vor executa numai pe terenul ce aparține societății;
- respectarea limitei de zgomot la montarea utilajelor;
- menținerea în bună stare a drumului de acces;
- gestionarea corespunzătoare a deșeurilor;

Având în vedere amplasamentul obiectivului și specificul activităților desfășurate, nu se impun măsuri și amenajări speciale pentru protecția așezărilor umane.

#### ***Prevenirea si gestionarea deșeurilor generate pe amplasament în timpul realizării proiectului/în timpul exploatarei, inclusiv eliminarea:***

##### In faza de constructie:

Deseurile generate în faza de construcție vor fi eliminate prin agenți autorizați. Materialele care nu se pot recupera sau valorifica, rămase în urma executării lucrărilor de construire, se vor transporta la un depozit de deseuri autorizat.

##### In faza de functionare:

Societatea va asigura minimizarea cantităților de deseuri în principal prin valorificarea deșeurilor de zgură. Minimizarea deșeurilor înseamnă: “o abordare sistematică a reducerii deșeurilor la sursă, prin înțelegerea și schimbarea proceselor și activităților în vederea prevenirii și reducerii deșeurilor”. Operațiunile cheie ale minimizării deșeurilor sunt:



- Identificarea continua si punerea in practica a posibilitatilor de prevenire a generarii deseurilor.
- Participarea activa si angajamentul personalului la toate nivelele, inclusiv sugestii din partea personalului.
- Monitorizarea consumurilor de energie si a utilizarii materialelor si raportarea acestora fata de masurile cheie de performanta.
- Operatorul trebuie sa analizeze utilizarea materiilor prime, sa evalueze oportunitatile de reducere si sa puna la dispozitie un plan de imbunatatiri utilizand urmatorii trei pasi esentiali: schitarea procesului; balanta de masa a materiilor; planul de actiune.

Cea mai importanta problema din punct de vedere al deseurilor o reprezinta minimizarea cantitatilor de zgura provenite de la topire. Pentru reducerea cantitatilor de zgura este necesara conducerea procesului tehnologic astfel incat sa se realizeze urmatoarele:

- Utilizarea de materie prima curata;
- Folosirea temperaturilor de ardere potrivite si evitarea supraincalzirii topiturii;
- Evitarea depasirilor temporare de temperatura.

Deseurile rezultate din procesul tehnologic vor fi de tipul:

- ❖ zgura de topitorie, cod 10 10 03 – cca. 130 kg /zi respectiv cca. 2600 kg/luna – valorificare prin societati autorizate;
- ❖ alte materiale de captusire si refractare din procesele metalurgice, altele decât cele specificate la 16 11 03, 16 11 04 cca. 700 kg/ luna - valorificare prin firme autorizate;
- ❖ metale neferoase (piese neconforme): deseuri de aluminiu (cod 17 04 02), pilitura span neferos (cod 12 01 03), deseuri neferoase (cod 19.10.02), metale neferoase (cod 19 12 03), metale neferoase (cod 16 01 18), cupru, bronz, alama (cod 17 04 01), plumb (cod 17 04 03), zinc ( cod 17 04 04), fier si otel 17 04 05, staniu (cod 17 04 06); ambalaje metalice (cod 15 01 04) - sunt reintroduse in procesul tehnologic;
- ❖ Deseu menajer, cod 20 03 01– eliminare prin firma de salubritate.

Monitorizarea deseurilor se va realiza lunar, pe tipuri de deseuri generate, in conformitate cu prevederile HG 856/2003 privind evidenta gestiunii deseurilor si pentru aprobarea listei ce cuprind deseurile, inclusiv deseurile periculoase.

Evidenta deseurilor va contine urmatoarele informatii:

- Tipul deseului;
- Codul deseului;
- Instalatia producatoare;
- Cantitatea produsa;
- Data evacuării deseului din instalatie;
- Modul de stocare;
- Data predării deseului;
- Cantitatea predate catre transportator;
- Date privind expeditiile respinse;
- Date privind orice amestecare a deseurilor;

Se vor respecta prevederile impuse prin Odonanta de urgenta 92/2021 privind regimul deseurilor cu modificarile ulterioare.

Vor fi pastrate inregistrari privind transportul de deseuri: numele, specificul activitatii, autorizatia de functionare.

Transportul deseurilor, se va realiza in conformitate cu HG 1061/2008 privind transportul deseurilor pe teritoriul Romaniei.

### ***Gospodarirea substantelor si preparatelor chimice periculoase:***

#### ***Gospodarirea substantelor toxice si periculoase in perioada de executie.***

In timpul executarii lucrarilor, se vor folosi utilaje si mijloace de transport care vor functiona cu combustibili conformi. Pentru asigurarea unui nivel de protectie adecvat pentru om si mediu, utilajele si mijloacele de transport vor fi aduse in stare normala de functionare, având efectuate reviziile tehnice si schimburile de ulei in unitati service autorizate.

Precizam faptul ca eventuale poluări accidentale de pe amplasament nu produc impurificari majore ale factorilor de mediu, deoarece cantitatile stocate in rezervoarele si mecanismele utilajelor sunt reduse.

### Gospodarirea substantelor toxice si periculoase in perioada de functionare.

In perioada de functionare, nu se vor folosi si nu se vor produce substante si preparate chimice periculoase.

#### **Lucrari necesare organizarii de santier.**

Pentru implementarea proiectului propus nu este necesara realizarea unei organizari de santier. Echipamentele se vor amplasa in spatii existente: hala existenta cu suprafata de 205 mp, realizata din confectie metalica, (stilpi si ferme), cu inchideri din tabla, invelitoare din tabla, vor functiona utilajele necesare realizarii turnarii de lingouri de aluminiu si aliaje din aluminiu si in spatiile anexe amenajate.

#### **Lucrari de refacere a amplasamentului la finalizarea investitiei, în caz de accidente si/sau la încetarea activitatii, în masura în care aceste informatii sunt disponibile:**

Nu sunt prevazute lucrari de demontare sau dezafectare a unor constructii si nu se prevede o data limita pentru închiderea sau postînchiderea amplasamentului. Atelierul de topire va functiona pe o perioada nelimitata de timp. O eventuala dezafectare se va realiza prin dezasamblarea partilor componente si o demolare a structurii de beton. Demontarea instalatiei se va face de catre firma autorizata. Dupa gradul de uzura, acesta va fi vandut sau valorificat ca deseou.

Materiile prime ramase neutilizate vor fi valorificate la firme similare. Deseurile solide existente pe amplasament (zgura de topire) vor fi eliminate/valorificate conform codului de deseou similar cu procedeele utilizate in perioada de functionare. Cablurile vor fi demontate stocate pe categorii de materiale si transportate la unitatile specializate in recuperarea/eliminarea materialelor componente. Fundatiile, structurile metalice vor fi demolate cu utilaje speciale si recuperate partile metalice. Molozul va fi depozitat in depozitele de deseuri inerte autorizate.

Astfel, la incetarea activitatii se vor efectua urmatoarele operatii:

- intreruperea alimentarii cu energie electrica si dezafectarea instalatiei de alimentare;
- valorificarea integrala a deseurilor;
- dezafectarea tuturor componentelor;

Deoarece activitatea nu va afecta solul si subsolul deci nici apele subterane, nu vor fi necesare alte lucrari de reabilitare pentru amplasamentul pe care s-a desfasurat activitatea.

Nu se utilizeaza si nu vor rezulta materiale pe baza de azbest.

#### **II. Motivele pe baza cărora s-a stabilit ca nu este necesara efectuarea evaluării adecvate sunt următoarele:**

Proiectul propus nu intră sub incidența art. 28 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei si faunei sălbatice, cu modificările si completările ulterioare.

#### **III. Motivele pe baza cărora s-a stabilit ca nu este necesara efectuarea evaluării impactului asupra corpurilor de apă.**

**Sursa de apa este existenta pe amplasamentul invecinat.**

##### **◆ Informarea și participarea publicului în procedura derulată.**

- publicarea anunțului privind depunerea solicitării de emitere a acordului de mediu în ziarul EVENIMENT DE OLT din 23.05.2023, afișare la sediul Primăriei Slatina în 23.05.2023;
- publicarea anunțului privind decizia etapei de încadrare în ziarul EVENIMENT DE OLT din 22.06.2023, afișare la sediul Primăriei Slatina în 22.06.2023;
- afișarea anunțului privind depunerea solicitării de emitere a acordului de mediu, a anunțului privind decizia etapei de încadrare și a draftului deciziei etapei de încadrare pe pagina de internet și la sediul A.P.M. Olt;
- Documentația de susținere a solicitării a fost accesibilă spre consultare de către public, pe toată durata derulării procedurii, la sediul A.P.M. Olt;
- În perioada legală privind procedura de consultare a publicului nu au fost înregistrate observații legate de proiect.

**Procedura de reglementare va continua cu parcurgerea etapei de definire conform legislației in vigoare.**

**Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului.**

Orice persoană care face parte din publicul interesat și care se consideră vătămată într-un drept al său ori într-un interes legitim se poate adresa instanței de contencios administrativ competente pentru a ataca, din punct de vedere procedural sau substanțial, actele, deciziile ori omisiunile autorității publice competente care fac obiectul participării publicului, inclusiv aprobarea de dezvoltare, potrivit prevederilor Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

Se poate adresa instanței de contencios administrativ competente și orice organizație neguvernamentală care îndeplinește condițiile prevăzute la art. 2 din Legea nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, considerându-se că acestea sunt vătămate într-un drept al lor sau într-un interes legitim.

Actele sau omisiunile autorității publice competente care fac obiectul participării publicului se atacă în instanță odată cu decizia etapei de încadrare, cu acordul de mediu ori, după caz, cu decizia de respingere a solicitării de emitere a acordului de mediu, respectiv cu aprobarea de dezvoltare sau, după caz, cu decizia de respingere a solicitării aprobării de dezvoltare.

Înainte de a se adresa instanței de contencios administrativ competente, persoanele prevăzute la art. 21 din Legea nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului au obligația să solicite autorității publice emitente a deciziei prevăzute la art. 21 alin. (3) sau autorității ierarhic superioare revocarea, în tot sau în parte, a respectivei decizii. Solicitarea trebuie înregistrată în termen de 30 de zile de la data aducerii la cunoștința publicului a deciziei.

Autoritatea publică emitentă are obligația de a răspunde la plângerea prealabilă prevăzută la art. 22 alin. (1) în termen de 30 de zile de la data înregistrării acesteia la acea autoritate.

Procedura de soluționare a plângerii prealabile prevăzută la art. 22 alin. (1) este gratuită și trebuie să fie echitabilă, rapidă și corectă.

**Prezenta decizie poate fi contestată în conformitate cu prevederile Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și ale Legii nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.**

**DIRECTOR EXECUTIV,  
Dorel ȘTEOMLEGA**

**ȘEF SERVICIU A.A.A.,  
Ionel TOLOS**

**ȘEF SERVICIU C.F.M.,  
Dorin ROGOJINARU**

**Întocmit,  
Elena ZULUFOIU**

**Întocmit,  
Ion CROITORU**



---

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

Adresa: Str. Ion Moroșanu, Nr.3, Slatina, Jud. Olt, Cod: 230081

Tel : 0249/439166; 0746248742; 0349/401720; Fax : 0249/423670; e-mail : [office@apmot.anpm.ro](mailto:office@apmot.anpm.ro)

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*