

RAPORT DE AMPLASAMENT

**S.C. AGRISOL INTERNATIONAL RO.
S.R.L. BOLDESTI SCAIENI**

Strada MORII, nr. 38, judetul PRAHOVA, telefon 0244/211821.

AUGUST 2016

CUPRINSUL VOLUMULUI

RAPORT DE AMPLASAMENT	1
CUPRINSUL VOLUMULUI	2
RAPORT DE AMPLASAMENT	4
1. INTRODUCERE	4
1.1 CONTEXT	4
1.2 OBIECTIVE	5
1.3 LOCALIZARE	5
1.4 PROPRIETATEA ACTUALA	6
1.5 UTILIZAREA ACTUALA A TERENULUI	6
1.5.1 CATEGORIA DE ACTIVITATE	6
1.5.2 CATEGORIA DE FOLOSINTA A TERENULUI	6
1.5.3 ACTIVITATI DESFASURATE PE AMPLASAMENT	8
1.5.3.1 Activitati tehnologice	8
1.5.3.2 CONFORMAREA CU CERINTELE BAT.....	13
1.5.3.3 Activitati de furnizare a utilitatilor pe amplasament.....	20
1.5.3.4 Comparare cu cerintele BAT	21
1.5.3.5 Activitati de gospodarie a deseurilor si apelor uzate	23
1.5.4 MODUL DE UTILIZARE AL TERENULUI.....	26
1.5.5 IMPACT POTENTIAL.....	27
1.6 FOLOSINTE TERENURI DIN IMPREJURIMI.....	27
1.7 UTILIZAREA SUBSTANTELOR CHIMICE.....	27
1.8 TOPOGRAFIE SI SCURGERE.....	28
1.9 GEOLOGIE SI HIDROLOGIE	28
1.9.1 GEOLOGIE.....	28
1.9.2 HIDROLOGIE.....	29
1.10 AUTORIZATIILE ACTUALE.....	29
1.11 PLANIFICAREA MONITORIZARII.....	30
1.11.1 MONITORIZARE ACTUALA.....	30
1.11.2 PLANIFICAREA MONITORIZARII PENTRU INSTALATIILE NOI PROPUSE SPRE AUTORIZARE.....	31
1.12 INCIDENTE LEGATE DE POLUARE	32
1.13 SPECII, HABITATE SENSIBILE SAU PROTEJATE DIN IMPREJMUIRI	32
1.14 CONSTRUCTIILE	32
2. ISTORICUL TERENULUI	33
3. RECUNOASTEREA TERENULUI	33
3.1 PROBLEME IDENTIFICATE	33
3.2 DESEURI.....	34
3.3 DEPOZITE DE MATERIALE SI SUBSTANTE CHIMICE.....	35

REVIZUIRE RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. AGRISOL INT. RO. S.R.L. Adresa: Boldesti-Scaieni, judet Prahova Romania

3.4	INSTALATII EXISTENTE SI PROPUSE	35
3.4.1	<i>Instalatii existente</i>	35
3.4.2	<i>Instalatii propuse</i>	38
3.5	SISTEM DE CANALIZARE.....	38
3.6	ISTORICUL AMPLASAMENTULUI PRIVIND POLUAREA ANTERIOARA A ACESTUIA	38
4.	INFORMATII, ANALIZE, MOD DE INTERPRETARE SI RECOMANDARI.....	39
4.1	INSTALATIA DE EPURARE APE REZIDUALE	39
4.2	INTERPRETARE ANALIZE EMISII/IMISII.....	41
4.3	RECOMANDARI	43
5.	ANEXE.....	44
5.1	ANEXA 1: PLAN DE INCADRARE IN ZONA.....	44
5.2	ANEXA 2 : PLAN DE SITUATIE	45
5.3	ANEXA 3: IMAGINI DE PE AMPLASAMENT	46
5.4	ANEXA 4 - BULETINE DE ANALIZA SOLICITATE PRIN AUTORIZATIA DE MEDIU	55
5.5	ANEXA 5 – AUTORIZATIE DE MEDIU,AUTORIZATIE DE GOSPODARIRE A APELOR, AUTORIZATIE SANITAR-VETERINARA.....	56
5.6	ANEXA 6 – CONTRACTELE DE FURNIZARE UTILITATI SI GESTIUNE A DESEURILOR SI SUBPRODUSELOR	57
5.7	ANEXA 7 –GLOSAR DE TERMENI	58
5.8	ANEXA 8 – ATESTATE SI AUTORIZATII ALE ECHIPEI DE ELABORATORI.....	59

CUPRINS TABELE

Tabel 1: Conformarea cu BAT-urile – cerinte generale	15
Tabel 2: Conformarea cu BAT-urile – cerinte specifice.....	17
Tabel 3: Conformarea cu BAT-urile aditionale pentru taierea pasarilor	18
Tabel 4: Cerinte BAT pentru procesul tehnologic	19
Tabel 5: Conformarea cu cerintele BAT pentru consumul de apa	21
Tabel 6: Conformarea cu cerintele BAT pentru consumul energetic	22
Tabel 7: Conformarea cu cerintele BAT pentru consum specific de energie	23
Tabel 8: Tipurile si cantitatile de deseuri rezultate	34
Tabel 9: Indicatori NTPA 001/2005 pentru descarcare efluent in emisar.....	40

RAPORT DE AMPLASAMENT

1. INTRODUCERE

Prezenta revizuire a Raportului de amplasament a fost elaborata ca parte a documentelor care constituie solicitarea de revizuire a Autorizatiei integrate de mediu nr. 89 din 05.08.2013, in conformitate cu cerintele OUG nr. 278 din 2013 privind emisiile industriale.

Pana la data intocmirii prezentului Raport, monitorizarea factorilor de mediu a fost realizata in conformitate cu cele specificate in Autorizatia integrata de mediu.

Mentionam faptul ca la analizele efectuate conform cerintelor din planul de monitorizare al autorizatiei integrate nu au fost inregistrate depasiri ale valorilor admise (Anexa 4– Buletine de masuratori 2015 si 2016) .

1.1 CONTEXT

Raportul de amplasament are ca scop evidentierea situatiei amplasamentului folosit pentru instalatii listate in Anexa 1 a OUG nr. 278/2013 in categoria de **“activitati de crestere a pasarilor si abatorizare a acestora, avand o capacitate mai mare de 50 tone/zi”**.

Amplasamentul care face obiectul prezentei revizurii a Raportului de amplasament apartine societatii S.C. AGRISOL INT. RO. S.R.L. Boldesti-Scaieni, avand ca profil de activitate “cresterea pasarilor si abatorizarea acestora” .

Raportul isi propune sa ofere informatii relevante asupra terenului pe care este amplasat **Abatorul de pasari Boldesti Scaieni**, pentru solicitarea revizurii **Autorizatiei integrate de mediu**, analizand activitatile de pe amplasament cat si modificarile pentru care se solicita revizuirea Autorizatiei integrate de mediu nr. 89 din 05.08.2013.

In acest sens precizam ca revizuirea Autorizatiei integrate de mediu se realizeaza avand in vedere urmatoarele modificari:

- reanalizeaza informatiile cu privire la cadrul natural al terenului pentru a ajuta la intelegerea naturii, in masura in care exista pericolul contaminarii;
- aduce informatii pentru realizarea unui „Model conceptual” al terenului si imprejurimilor prin care este relevata interactiunea dintre factorii de mediu, raportata la amplasament;
- sa furnizeze informatii privind investigatii prezente si anterioare
- sa compare valorile inregistrate in activitatea curenta cu cele din BAT-urile specifice

Activitatile prezente desfasurate pe amplasament sunt specifice urmatoarei categorii de activitate:

- cod CAEN 1512 Productia si conservarea carnilor de pasare.

Conform Anexei nr.1 la Legea 273 din 2013, activitatea se incadreaza la categoria 6.4 A **Exploatarea abatoarelor cu o capacitate de productie de peste 50 de tone carcasi pe zi**.

Obiectul Autorizatiei: “Instalatie abatorizare pui de carne cu capacitate de 60.000 capete /zi.

Rezumand activitatea consta in: receptionarea, sacrificarea si abatorizarea pasarilor vii provenite din unitatile de crestere proprii sau de la alte societati, pe baza de contract.

Cantitatea medie de pasari care sunt abatorizate este de 40.000 de capete pe zi.

Produsele rezultate sunt ambalate corespunzator si livrate beneficiarilor.

In cazul in care produsele nu sunt livrate in stare proaspata spre comercializare, sunt depozitate si pastrate in conditii adecvate de temperatura, in spatii frigorifice speciale.

Societatea are in folosinta si Statia de epurare a abatorului, este situata in exteriorul incintei acestuia, in extravilanul orasului Boldesti Scaieni in terasa raului Teleajen.

S.C. AGRISOL INTERNATIONAL RO. S.R.L. detine autorizatii:

- Autorizatie integrata de mediu nr. 89 din 05.08.2013
- Autorizatie de Gospodarirea Apelor nr. 118/25.07.2008 revizuita eliberata de AN Apele Romane DA Buzau Ialomita SGA Prahova.
- Autorizatia sanitar-veterinara nr.5038/2013.

1.2 OBIECTIVE

Principalul obiectiv al Raportului de amplasament este constituirea unui punct de analiza si comparatie cu Raportul de amplasament initial, atat pentru stabilirea conditiilor de conformare, cat si pentru evaluari ulterioare ale conformarii cu prevederile legale privind prevenirea, reducerea si controlul integrat al poluarii.

Pentru realizarea acestui obiectiv, raportul de amplasament trebuie:

- sa intocmeasca comparativ cu punctul initial de referinta, analiza actuala a situatiei pentru evaluarile ulterioare ale amplasamentului;
- analiza prezenta a conditiilor de pe amplasament si factorilor de mediu;
- sa furnizeze informatii asupra caracteristicilor fizice ale terenului si a vulnerabilitatii sale;
- sa furnizeze dovezi ale investigatiilor si masurilor intreprinse anterior in domeniul protectiei mediului.

Evaluarea amplasamentului are in vedere realizarea urmatoarelor obiective specifice:

- analiza utilizarilor anterioare si actuale ale terenului pentru identificarea potentialilor poluanti;
- elaborarea modelului conceptual pentru determinarea cailor de propagare in mediu a potentialilor poluanti;
- identificarea zonelor efectiv sau potential contaminate;
- evaluarea starii de calitate a solului, apelor subterane si de suprafata, in cazul identificarii unor zone poluate sau potential poluante.

Zona analizata cuprinde amplasamentul instalatiilor si vecinatatile acestuia care pot fi afectate de activitatea desfasurata pe amplasament.

La elaborarea prezentului Raport s-a tinut seama de urmatoarele aspecte:

- scopul principal al Raportului de amplasament este sa formeze un punct de referinta fata de care se va face evaluarea acestuia la scoaterea din functiune a instalatiilor (in vederea stabilirii masurilor de redare a amplasamentului in forma necesara utilizarii in viitor).

1.3 LOCALIZARE

Amplasamentul Abatorului de pasari Scaieni si sediul administrativ al S.C. AGRISOL INT.RO. S.R.L. se afla in orasul Boldesti Scaieni, strada Morii, nr. 38, judetul Prahova.

Statia de epurare a abatorului, este situata in exteriorul incintei acestuia, in extravilanul orasului Boldesti Scaieni in terasa raului Teleajen.

Orasul Boldesti-Scaeni este asezat in partea de sud-est a Romaniei, la 12 km de orasul Ploiesti, resedinta judetului Prahova, la 15 km de orasul Valenii de Munte si la 70 km de Bucuresti, capitala Romaniei.

Accesul se face din DN 1A Ploiesti – Valeni de Munte, pe DC 56 care face legatura cu cartierul de locuinte Balaca.

Suprafata ocupata de abator este de 27.782 mp.

1.4 PROPRIETATEA ACTUALA

Obiectivele apartin firmei Amplasamentul si cladirile in care isi desfasoara activitatea Abatorul de pasari Boldesti Scaieni, componenta a S.C. AGRISOL INT. RO. SRL Boldesti-Scaieni, au apartinut S.C. AVICOLA S.A. care s-a dizolvat.

1.5 UTILIZAREA ACTUALA A TERENULUI

1.5.1 CATEGORIA DE ACTIVITATE

Activitatea principala a societatii este in prezent de receptionare, sacrificare si abatorizare a pasarilor vii provenite din unitatile de crestere proprii sau de la alte societati, pe baza de contract.

Produsele rezultate sunt ambalate corespunzator si livrate beneficiarilor.

In cazul in care produsele nu sunt livrate in stare proaspata spre comercializare, sunt depozitate si pastrate in conditii adecvate de temperatura, in spatii frigorifice speciale.

Abatorul de pasari Boldesti Scaieni a facut obiectul unui proces de modernizare a procesului de productie in concordanta cu cerintele Uniunii Europene in cadrul Programului SAPARD, care a constat din realizarea:

- unei instalatii de retinere pene, grasimi si material grosier;
- unei statii de pompare a apelor uzate din incinta abatorului in statia de epurare, situata la cca. 1 km distanta de acesta;
- modernizarea statiei de epurare;
- realizarea instalatiei de prelucrare a deseurilor de abatorizare tip MAVITEC BV- Olanda, in vederea obtinerii fainei proteice.

Activitatea de baza a abatorului se desfasoara intr-o singura cladire, corespunzator compartimentata si utilata pentru executarea fiecarei operatii a procesului tehnologic.

1.5.2 CATEGORIA DE FOLOSINTA A TERENULUI

Abatorul de pasari Scaieni si sediul administrativ al S.C. AGRISOL INT.RO. S.R.L. se afla in orasul Boldesti Scaieni, strada Morii, nr. 38, judetul Prahova.

Statia de epurare a abatorului, este situata in exteriorul incintei acestuia, in extravilanul orasului Boldesti Scaieni in terasa raului Teleajen.

Accesul se face din DN 1A Ploiesti – Valeni de Munte, pe DC 56 care face legatura cu cartierul de locuinte Balaca.

REVIZUIRE RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. AGRISOL INT. RO. S.R.L. Adresa: Boldesti-Scaieni, judet Prahova Romania

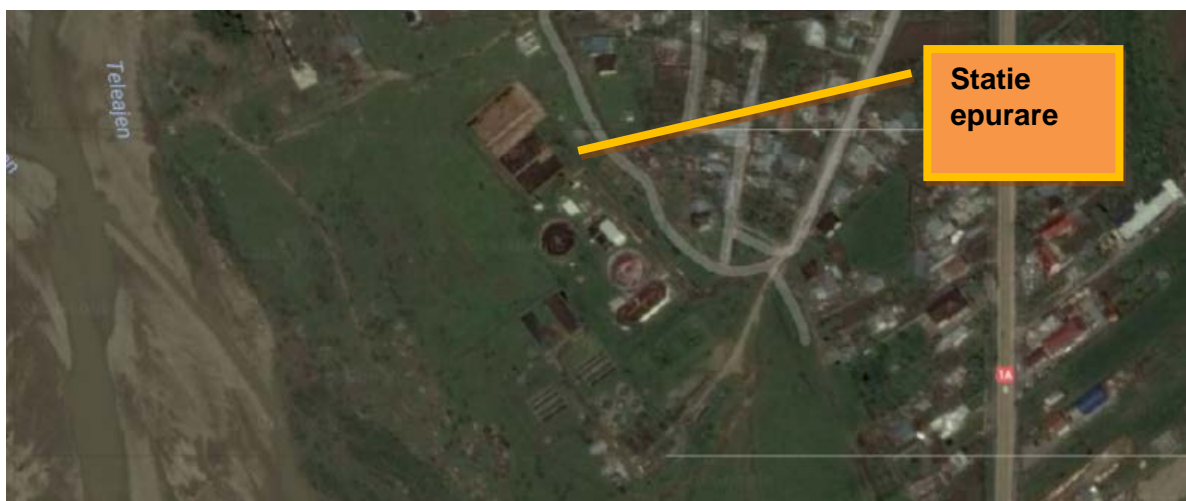
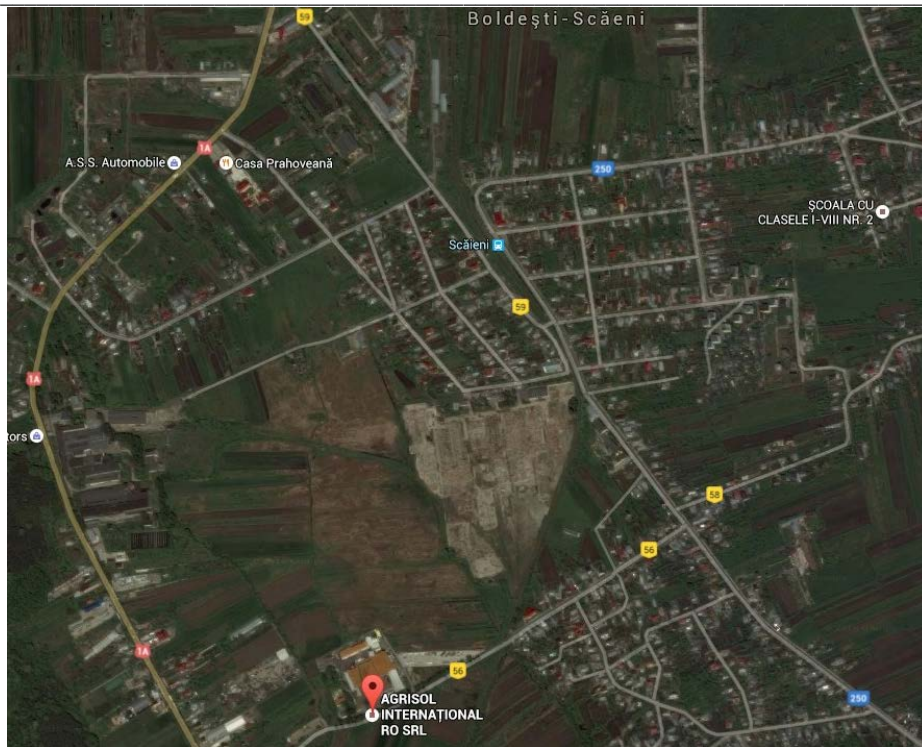


Figura 1: Imagini de ansamblu privind amplasamentul

1.5.3 ACTIVITATI DESFASURATE PE AMPLASAMENT

1.5.3.1 Activitati tehnologice

Activitatea de baza a abatorului se desfasoara intr-o singura cladire, corespunzator compartimentata si utilata pentru executarea fiecărei operatii a procesului tehnologic.

Toate fazele procesului tehnologic se executa mecanic.

Etapele principale ale procesului ale procesului tehnologic sunt:

- Receptionarea pasarilor pentru sacrificare – presupune verificarea actelor care insotesc transportul de pasari, precum si verificarea greutatii si stationarea puilor cca. 30 minute pentru relaxare.
- Examen sanitar-veterinar;
- Agatarea in conveior - pasarile sunt scoase din sertarele masinilor speciale de transport si agatate de picioare pe conveierul abatorului;
- Asomarea pasarilor – operatiunea de electrocutare in vederea linistirii pasarilor;
- Jugularea - sectionarea venei jugulare;
- Sangerarea - scurgerea sangelui intr-un jgheab de sangerare;
- Oparire - introducerea pasarilor in oparitor, in care apa este barbotata permanent la o temperatura de 51 – 54⁰ C;
- Deplumare - indepartarea fulgilor si penelor
- Detasarea corpului;
- Detasarea picioarelor
- Reagatare;
- Detasarea gatului;
- Eviscerarea - operatiunea de extragere a viscerelor din carcasa
- Control sanitar-veterinar;
- Recoltarea organelor;
- Curatare, spalare;
- Imersarea carcaselor;
- Control sanitar-veterinar;
- Zvantarea carcaselor;
- Sortarea carcaselor - se face in functie de greutate;
- Transare carcace - in vederea obtinerii de parti anatomice;
- Ambalare - in pungi, caserol
- Refrigerare – congelare;
- Depozitare;
- Livrare.

Sucesiunea operatiilor procesului tehnologic este urmatoarea:

- Receptionarea pasarilor pentru sacrificare – presupune verificarea actelor care insotesc transportul de pasari, precum si verificarea greutatii si stationarea puilor cca. 30 minute pentru relaxare;
- Examen sanitar-veterinar;

- Agatarea in conveior - pasarile sunt scoase din sertarele masinilor speciale de transport si agatate de picioare pe conveiorul abatorului.

Pasarile vii cu greutatea de cca. 2.1 kg, provenite de la fermele de crestere proprii sau de la alte unitati (in baza unor contracte), sunt aduse la abatorul Scaieni, unde sunt descarcate, cantarite si receptionate din punct de vedere al greutatii si calitatii.

Dupa efectuarea receptiei si a controlului sanitar, pasarile ajung in hala de sacrificare unde sunt executate in ordine operatiile de asomare, jugulare si sangerare.

Apoi pasarile sunt introduse in abator unde urmeaza fluxul tehnologic principal, fiind trecute prin toate halele de lucru, cu ajutorul unui transportor suspendat (CONVEIOR) actionat electric.

- Asomarea pasarilor – operatiunea de electrocutare in vederea linistirii pasarilor;
- Jugularea - sectionarea venei jugulare;
- Sangerarea - scurgerea sangelui intr-un jgheab de sangerare;
- Oparire - introducerea pasarilor in oparitor, in care apa este barbotata permanent la o temperatura de 51 – 54⁰ C;
- Deplumare - indepartarea fulgilor si penelor
- Detasarea corpului;
- Detasarea picioarelor
- Reagatare;

Oparirea, deplumarea si detasarea corpului si a picioarelor se realizeaza intr-o hala speciala, dotata cu instalatie performanta de oparire si deplumare.

- Detasarea gatului;
- Eviscerarea - operatiunea de extragere a viscerelor din carcasa
- Control sanitar-veterinar;
- Recoltarea organelor;

Toate aceste operatii sunt executate mecanic in conditii igienico-sanitare deosebite.

Organele recoltate sunt sortate si ambalate pe categorii.

- Curatare, spalare;
- Imersarea carcaselor;
- Control sanitar-veterinar;
- Zvantarea carcaselor;
- Sortarea carcaselor - se face in functie de greutate;
- Transare carcase - in vederea obtinerii de parti anatomice;
- Ambalare - in pungii, caserol
- Refrigerare – congelare;
- Depozitare;
- Livrare.

Carcasele rezultate sunt spalate, zvantate si ambalate corespunzator.

Halele de lucru au peretii faiantati, pardoseala din gresie sau beton sclivisit si sunt prevazute cu rigole de scurgere cu gratare metalice pentru apa de spalare si igienizare a suprafetelor acestora. Sangele rezultat in urma proceselor de abatorizare este preluat de reseaua de canalizare si deversat in statia de epurare.

Produsele nelivrate in stare proaspata sunt depozitate temporar in camera frigorifica la o temperatura de + 4°C, iar de aici sunt trecute prin tunelele de congelare (T = - 40°C), in numar de 5 si in final sunt depuse in depozitul de congelare (T = - 20 °C) de unde vor fi livrate beneficiarilor.

Deseurile necomestibile, rezultate din procesul de abatorizare sunt transportate la statia de faina proteica spre prelucrare.

Pe langa activitatea de sacrificare si abatorizare a pasarilor, in abator se desfasoara si activitati cu caracter auxiliar de tipul:

- activitati administrative;
- reparatii si intretineri de utilaje, instalatii si mijloace auto din dotare;
- obtinerea fainei proteice (statia de faina proteica);
- racirea si congelarea carnilor de pasare (in statia frigorifica);
- epurarea apelor uzate si evacuarea acestora;
- spalarea mijloacelor de transport in rampa special amenajata.

Activitatile auxiliare din cadrul abatorului Scaieni, se desfasoara in urmatoarele ateliere si instalatii: Atelier mecanic, Atelier electric, Uzina de frig, Centrala termica, Instalatie hidrofor, Bazin de apa, Posturi de transformare (2 buc), Statia de faina proteica, Incinerator si Statia de epurare ape uzate.

Atelierul mecanic presteaza un minim de activitati de prelucrari mecanice specifice operatiilor de reparatii si intretinere piese de schimb si utilaje, service-ul masinilor de transport fiind asigurat prin firme specializate;

Atelierul electric este o anexa a atelierului mecanic fiind amenajat in doua incaperi separate, in care se executa operatii de intretinere si reparare a instalatiilor electrice din dotare. Atelierul electric mai are in dotare o statie electrica si doua posturi de transformare administrate de S.C. Electrica S.A.

Uzina de frig, asigura agentul frigorific pentru tunelele de congelare si depozitul de congelare, cu ajutorul unei instalatii cu doua circuite separate: un circuit cu amoniac (capacitate 12 t + 3 t rezerva) si un circuit cu glicol de 10 t capacitate. Presiunea necesara celor doua circuite este produsa de 17 compresoare (functionale doar 4). Functionarea instalatiei este in circuit inchis cu recircularea agentului frigorific.

Statia de productie a fainei proteice de tip MAVITEC BV, produsa in Olanda, este o instalatie moderna discontinua de recuperare a proteinelor, care transforma deseurile de la abatorizare intr-un produs mixt, degresat, valoros din punct de vedere al continutului proteic pentru hrana animalelor.

Instalatia de valorificare a deseurilor de abatorizare tip MAVITEC BV Olanda si producerea fainei proteice, este amplasata in cladirea in care a functionat vechea statie, poate utiliza o cantitate maxima de 35.000 kg materii prime pe zi cu urmatoarea compozitie aproximativa:

- continut de apa 78%;
- continut solide 23%;
- continut grasime 2%.

Cantitatea totala de materii prime aferente unei zile, este trimisa pe baza de contract spre firme autorizate sau prelucrata in 3 sarje a cate 5000 kg/sarja. Estimativ, pot rezulta 9000 kg/zi produs proteic mixt degresat (faina proteica) si 442 kg/zi grasime, care vor fi valorificate prin vanzare, crescatorilor de animale.

Statia de productie a fainei proteice de tip MAVITEC BV, produsa in Olanda, este o instalatie moderna discontinua de recuperare a proteinelor, care transforma deseurile de la abatorizare intr-un produs mixt, degresat, valoros din punct de vedere al continutului proteic.

Fazele procesului tehnologic de obtinere a fainii proteice sunt urmatoarele:

➤ **alimentarea instalatiei cu materia prima**

Penele (saturate ud), deseurile moi (intestine), capetele si ghearele in combinatie cu DOA, vor fi colectate in cuva de materii prime pozitionata la sol, de la ambele separatoare situate la mezanin. Din cuva de materii prime, acestea sunt incarcate prin intermediul conveierelor in cele 2 plite.

Sangele va fi adaugat simultan din tancul de depozitare prevazut cu agitator, cu ajutorul unor pompe speciale direct in amestecul de materii prime din cele doua plite.

➤ **procesarea (uscarea - coacere) hidroliza, sterilizare, uscare**

Sterilizarea si hidroliza optima a amestecului de materii prime se realizeaza la presiunea de 2,8 bari si la o temperatura de 1380C, care se mentine 20 – 30 min, dupa care se coboara pana la presiunea atmosferica, moment in care se deschide robinetul principal si incepe procesul de uscare a produsului. Toate operatiile efectuate sunt automatizate.

Presiunea aburului in manta se mentine constanta in timpul sarjei, pana la atingerea punctului final de umiditate, cand este activata o alarma optica si sonora. In vederea controlului atingerii punctului de umiditate, vor fi prelevate probe din produs care se vor testa in unitatea de testare furnizata.

➤ **degresarea si manipularea fainei proteice**

In aceasta etapa, produsul uscat si gras este descarcat din plita in cuva de receptie, de unde este trimis la presa de degresare.

Produsul degresat este transferat in cuva de repaos, unde este racit inainte de a fi trecut prin sita vibratoare care inlatura corpurile straine. Dupa incheierea acestui proces urmeaza faza de insacuire, cantarire si inchidere automata a sacilor.

➤ **manipularea grasimii**

Grasimea extrasa prin presare este pompata intr-unul din cele 2 tancuri de sedimentare solide, de unde dupa sedimentare uleiul clarificat se pompeaza in tancul de stocare a uleiului pentru expeditie. Fractiunea sediment colectata din tanc va fi reintrodusa in circuitul de obtinere a fainei proteice.

➤ **manipularea vaporilor**

Vaporii rezultati la plite sunt trecuti prin sistemul de tevi catre condensatorul de aer, unde se realizeaza condensarea vaporilor cu ajutorul aerului atmosferic introdus aici de ventilatoare axiale. Condensul este deversat la canalizarea societatii si ajunge in statia de epurare, iar vaporii necondensati sunt preluati in sistemul de dezodorizare.

➤ **sistemul de dezodorizare**

Sistemul de dezodorizare realizeaza o spalare a gazelor necondensate in unitatea de spalare, cu NaOCl si NaOH dozate in cantitati care sa asigure oxidarea in vederea reducerii mirosului inainte de evacuarea aerului rezultat in atmosfera

Trebuie mentionat faptul ca ventilatorul pentru vaporii necondensati este situat in spatele sistemului de dezodorizare fapt ce determina un control riguros asupra mirosului, prin inducerea unei presiuni negative in plita in timpul incarcarii/descarcarii, conducand cele mai grele mirosuri prin sistemul de condensare – odorizare.

Centrala termica amplasata in cladirea statiei de faina proteica, produce si furnizeaza abur supraincalzit si apa calda, catre urimatorii consumatori:

- Statia de faina proteica;
- Oparitor abator;
- Sectia de spalare navete pentru pasari;
- Instalatia de incalzire.

Centrala termica functioneaza cu gaze naturale.

Societatea are in dotare o **rampa de spalare auto**, care nu este prevazuta cu un separator de produs petrolier, astfel incat apele uzate rezultate sunt preluate de reseaua de canalizare si tratate in statia de epurare.

Instalatia de retinere pene, grasimi si material grosier

Apele uzate provenite din procesul de sacrificare a pasarilor, incarcate cu pene, grasimi si material grosier sunt colectate intr-un bazin din hala de abatorizare de unde cu ajutorul a doua electropompe de namol sunt transmise in instalatia de separare.

Apele uzate rezultate in urma procesului tehnologic de separare vor fi pompate in statia de epurare prin intermediul statiei de pompare a apelor uzate ce va fi amenajata, iar partea grosiera va fi valorificata prin transformarea in faina proteica in instalatia de valorificare a deseurilor de abatorizare ce va fi infiintata in cladirea in care a functionat fosta statie de faina proteica.

Sistemul de incinerare a cadavrelor

Unitatea detine un incinerator tip Volkan 200, certificate si autorizat DEFRA, conform cerintelor Regulamentului CE nr. 1069/2009 avand urmatoarele caracteristici:

- Rata de ardere 50 kg/h,
- Capacitatea de incarcare 100-150 kg,
- Consum de gaz metan 6-8 mc/h,
- Temperature minima de incinerare 850°C.

Incineratorul functioneaza in doua etape, avand doua arzatoare:

- Cel principal din prima camera pentru incalzirea si apriderea deseurilor,
- Cel secundar aflat in camera de combustie a gazelor rezultate din prima.

Incineratorul este montat pe o platform de beton, avand inaltimea de 3,5 m, latimea de 0,8 m.

Incineratorul este utilizat ocazional, la data efectuarii prezentului Bilant fiind nefunctional.

Sistemul de canalizare si Statia de epurare

Apele uzate rezultate in urma desfasurarii activitatilor de productie principale si auxiliare, cat si cele provenite in urma consumurilor igienico-sanitare ale personalului angajat, sunt preluate de reseaua de canalizare interna, alcatuita din conducte metalice cu diametre cuprinse intre 2" si 4" in interiorul incintei abatorului si din tuburi de beton Ø 200 – 400 mm in exterior si dirijate catre statia de epurare a societatii si apoi descarcate in raul Teleajen.

Apele uzate tehnologice provenite de la statia de faina proteica sunt preluate mai intai de un separator de grasimi dupa care sunt deversate in reseaua de canalizare interna.

Din incinta abatorului apele uzate sunt pompate cu ajutorul unei statii de pompare in statia de epurare a societatii, situata la cca. 1 km distanta.

Apele pluviale sunt preluate de o retea de canale deschise si deversate in reseaua de canalizare a abatorului si tratate in statia de epurare avand doua trepte de tratare fizico-chimica si biologica.

Debitul zilnic de ape uzate ce intra in statia de epurare, este de 120 mc/h.

Debitele de ape uzate epurate evacuate in Teleajen sunt:

- Debit maxim zilnic = 1300mc/zi,
- Debit mediu zilnic = 1000mc/zi,
- Debit anual = 300.000 mc/an
- Debit orar maxim = 75 mc/h.

Statia de epurare este de tip mecano-biologic si este amplasata in afara abatorului la cca. 1 km nord de aceasta si are urmatoarea alcatuire:

- Statie de pompare namol activ, treapta I si II;
- Bazin de stabilizare namol activ;
- Statie pompare namol stabilizat;
- Buncar concentrator namol;
- Instalatie deshidratare namol;
- Platforma de deshidratare (4 paturi de uscare namol);

Utilajele si instalatiile care alcatuiesc Statia de epurare sunt urmatoarele:

- Site rotative;
- Bazin stabilizare namol activ;
- Statie de pompare ape uzate – Q = 150 mc/h;
- Bazin de aerare treapta I – 10 aeratoare Ø 1000;
- Decantor secundar treapta I – D = 25 m;
- Bazin de aerare treapta II – 6 aeratoare Ø 1000;
- Decantor secundar treapta II de tip radial;
- Debitmetru.

1.5.3.2 CONFORMAREA CU CERINTELE BAT

In cazul abatoarelor, consumul de apa, concentratia mare de substante organice in apa uzata si consumul energetic pentru racirea si incalzirea apei, sunt procesele cu cel mai mare impact asupra mediului. Dintre toate deseurile lichide produse in abatoarele de animale mari si pasari, sangele detine cel mai mare necesar de oxigen chimic (COD).

Procesul de colectare, depozitare si prelucrare a sangelui constituie astfel un element esential in evaluarea si monitorizarea abatoarelor. Instalatia de frig genereaza in majoritatea abatoarelor, cel mai mare consum de curent. In timpul programului de lucru, 45% pana la 90% din consumul total de curent se datoreaza instalatiei de frig, iar in afara orelor de productie, 100%. Conform dreptului alimentar si veterinar in vigoare, in abatoare trebuie utilizata numai apa potabila. De aceea nu exista practic nici o posibilitate refolosire a apei. Acest fapt are consecinte atat pentru consumul de apa cat si pentru consumul energetic, atunci cand apa este incalzita. Emisiile de miros, provenind de ex. de la depozitarea si utilizarea sangelui si de la tratarea apei evacuate, pot constitui problemele principale din punct de vedere al mediului. Local pot exista si probleme de zgomot la descarcarea animalelor, precum si datorita compresoarelor.

In afara de efectele secundare directe asupra mediului, prin aer evacuat, zgomot, apa evacuada, trebuie respectate si cerintele referitoare la siguranta alimentelor, securitate si sanatate in munca, precum si la protectia animalelor la transportare si sacrificare.

In [Directiva 93/119/CE](#) se stipuleaza ca la sacrificare si taiere animalele nu trebuie sa sufere dureri inutile si trebuie in continuare protejate de suferinta, durere sau alte stari, atat in interiorul cat si in afara abatoarelor. Directiva [93/119/CE](#), contine cerinte minime pentru abatoare si reguli de baza pentru taierea si uciderea animalelor, in masura in care acest lucru este permis in afara abatoarelor (de ex. uciderea animalelor pentru combaterea epidemiilor, uciderea animalelor cu blana s.a.m.d.). Este general valabil ca animalele trebuie scutite de orice agitatie si durere inutila la descarcare, linistire, asomare, sacrificare respectiv ucidere. Abatoarele trebuie construite si echipate in asa fel incat aceste cerinte sa fie respectate. Personalul din abatoare trebuie scolit si format in mod corespunzator. Inainte de taiere, animalele trebuie ori asomate ori ucise imediat.

In concordanta cu cele de mai sus se va face in acest capitol o analiza generala a aspectelor legate de fluxul tehnologic din perspectiva conformarii cu cerintele BAT, urmad ca pe parcursul raportului unele aspecte sa fie detaliate.

1. BAT-uri pentru abatoare presupun indeplinirea urmatoarelor puncte:

- 1 Utilizarea unui sistem de management al mediului
- 2 Efectuarea scolarizarilor
- 3 Utilizarea unui concept de mentenanta planificat
- 4 Masurarea directa a consumului apei
- 5 Separarea apei evacuate provenite din procesul de productie de restul apei evacuate
- 6 Inlaturarea tuturor furtunurilor si repararea tuturor robinetelor si toaletelor din care se scurge apa
- 7 Echiparea scurgerilor cu site si/sau recipiente de captare, pentru a impiedica ca substantele solide sa ajunga in apa evacuata
- 8 Curatarea uscata a instalatiilor si transportul uscat al produselor secundare, urmat de o curatare cu apa cu presiune, pentru furtunurile ce pot fi activate manual; in cazul in care trebuie utilizata apa fiarta, trebuie utilizate termostate pentru ventile de abur si apa
- 9 Utilizarea unui sistem de management al energiei
- 10 Utilizarea unui sistem de management al racirii
- 11 Monitorizarea perioadei de functionare a instalatiei de racire
- 12 Recuperarea caldurii din instalatiile de racire
- 13 Utilizarea de termostate reglabile pentru ventilele de abur si gaz
- 14 Rationalizarea si izolarea conductelor de abur si apa
- 15 Izolarea alimentarii cu abur si apa
- 16 Utilizarea unui sistem pentru managementul luminii
- 17 Depozitarea pe termen scurt a produselor animale secundare, daca este posibil, la rece
- 18 Verificarea mirosurilor
- 19 Dezvoltarea si constructia de vehicule, utilaje si cladiri usor de curatat
- 20 Curatarea repetata a zonelor in care se depoziteaza materiale
- 21 Utilizarea unui sistem de management pentru zgomot
- 22 Reducerea zgomotului, de ex. la ventilatoarele de pe acoperis, si la instalatiile de racire
- 23 Inlocuirea pacurii prin gaz metan, in masura disponibilitatii celui din urma
- 24 Pastrarea in spatii inchise a produselor animale secundare pe durata transportului, a incarcarii si descararii si a depozitarii
- 25 O racire cat mai rapida a sangelui care nu poate fi prelucrat, inainte ca procesul de descompunere sa creeze probleme de miros sau de calitate; aceasta perioada de timp trebuie sa fie cat mai scurta, pentru reducerea gradului de descompunere
- 26 Continuarea utilizarii caldurii si/sau energiei care nu poate fi utilizata la fata locului

REVIZUIRE RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. AGRISOL INT. RO. S.R.L. Adresa: Boldesti-Scaieni, judet Prahova Romania

Tabel 1: Conformarea cu BAT-urile – cerinte generale

Nr. Crt.	BAT-uri pentru abatoare – cerinte generale	Conformarea cu BAT-urile pentru abatoare pentru S.C. Agrisol Int. RO S.R.L.
1.	Utilizarea unui sistem de management al mediului	Nu
2.	Efectuarea scolarizarilor	Da
3.	Utilizarea unui concept de mentenanta planificat	Da
4.	Masurarea directa a consumului apei	Da
5.	Separarea apei evacuate provenite din procesul de productie de restul apei evacuate	Da
6.	Inlaturarea tuturor furtunurilor si repararea tuturor robinetelor si toaletelor din care se scurge apa	Da
7.	Echiparea scurgerilor cu site si/sau recipiente de captare, pentru a impiedica ca substantele solide sa ajunga in apa evacuata	Da
8.	Curatarea uscata a instalatiilor si transportul uscat al produselor secundare, urmat de o curatare cu apa cu presiune, pentru furtunurile ce pot fi activate manual; in cazul in care trebuie utilizata apa fiarta, trebuie utilizate termostate pentru ventile de abur si apa	Da
9.	Utilizarea unui sistem de management al energiei	Da
10.	Utilizarea unui sistem de management al racirii	Da
11.	Monitorizarea perioadei de functionare a instalatiei de racire	Da
12.	Recuperarea caldurii din instalatiile de racire	Nu
13.	Utilizarea de termostate reglabile pentru ventilele de abur si gaz	neaplicabil
14.	Rationalizarea si izolarea conductelor de abur si apa	Da
15.	Izolarea alimentarii cu abur si apa	Da
16.	Utilizarea unui sistem pentru managementul luminii	Da
17.	Depozitarea pe termen scurt a produselor animale secundare, daca este posibil, la rece	Da
18.	Verificarea mirosurilor	Da
19.	Dezvoltarea si constructia de vehicule, utilaje si cladiri usor de curatat	Da – fotografii amplasament – Anexa 2

REVIZUIRE RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. AGRISOL INT. RO. S.R.L. Adresa: Boldesti-Scaieni, judet Prahova Romania

Nr. Crt.	BAT-uri pentru abatoare – cerinte generale	Conformarea cu BAT-urile pentru abatoare pentru S.C. Agrisol Int. RO S.R.L.
20.	Curatarea repetata a zonelor in care se depoziteaza materiale	Da
21.	Utilizarea unui sistem de management pentru zgomot	Da
22.	Reducerea zgomotului, de ex. la ventilatoarele de pe acoperis si la instalatiile de racire	Nu este cazul
23.	Inlocuirea pacurii prin gaz metan, in masura disponibilitatii celui din urma	Se utilizeaza gaz metan.
24.	Pastrarea in spatii inchise a produselor animale secundare pe durata transportului, a incarcarii si descarcarii si a depozitarii	Da
25.	O racire cat mai rapida a sangelui care nu poate fi prelucrat, inainte ca procesul de descompunere sa creeze probleme de miros sau de calitate; aceasta perioada de timp trebuie sa fie cat mai scurta, pentru reducerea gradului de descompunere	Nu
26.	Continuarea utilizarii caldurii si/sau energiei care nu poate fi utilizata la fata locului	Nu

2. Cerinte speciale

1. Curatarea uscata a vehiculelor care livreaza inaintea utilizarii utilajelor de curatare de mare presiune
2. Evitarea, sau, daca nu este posibil reducerea spalarii animalelor, in combinatie cu o tehnica de abatorizare curata
3. Colectarea continua a produselor animale secundare, uscate si separat, de-a lungul intregii linii de taiere, iar sangerarea si colectarea sangelui trebuie optimizate, iar diversele subproduse trebuie depozitate si prelucrate separat
4. Utilizarea unui sistem de scurgere dublu in fata halei de sangerare
5. Colectarea uscata a deseurilor de pe podea
6. Inlaturarea tuturor robinetelor inutile din zona liniei de taiere
7. Izolarea si acoperirea dispozitivelor de sterilizare a cutitelor precum si sterilizarea cutitelor cu abur sub presiune scazuta
8. Operarea unor cabine de curatare pentru maini si sorturi unde apa este, in mod normal, inchisa
9. Reglementarea si monitorizarea utilizarii aerului comprimat
10. Reglementarea si monitorizarea aerisirii
11. Utilizarea unui ventilator centrifugal pentru sistemele de racire si aerisire
12. Reglementarea si monitorizarea utilizarii apei fierte

Tabel 2: Conformarea cu BAT-urile – cerinte specifice

Nr. Crt.	BAT-uri pentru abatoare – cerinte specifice	Conformarea cu BAT-urile pentru abatoare pentru S.C. Agrisol Int. RO S.R.L.
1.	Curatarea uscata a vehiculelor care livreaza inaintea utilizarii utilajelor de curatare de mare presiune	Da
2.	Evitarea, sau, daca nu este posibil reducerea spalarii animalelor, in combinatie cu o tehnica de abatorizare curata	Da
3.	Colectarea continua a produselor animale secundare, uscate si separat, de-a lungul intregii linii de taiere, iar sangerarea si colectarea sangelui trebuie optimizate, iar diversele subproduse trebuie depozitate si prelucrate separat	Da
4.	Utilizarea unui sistem de scurgere dublu in fata halei de sangerare	Da
5.	Colectarea uscata a deseurilor de pe podea	Da
6.	Inlaturarea tuturor robinetelor inutile din zona liniei de taiere	Da
7.	Izolarea si acoperirea dispozitivelor de sterilizare a cutitelor precum si sterilizarea cutitelor cu abur sub presiune scazuta	Da
8.	Operarea unor cabine de curatare pentru maini si sorturi unde apa este, in mod normal, inchisa	Da
9.	Reglementarea si monitorizarea utilizarii aerului comprimat	Da
10.	Reglementarea si monitorizarea aerisirii	Da
11.	Utilizarea de ventilatoare centrifugal pentru sistemele de racire si aerisire	Da
12.	Reglementarea si monitorizarea utilizarii apei fierte	Da

3. BAT-uri aditionale pentru taierea pasarilor

In afara de masurile generale, BAT-urile pentru abatoare de pasari presupun si indeplinirea urmatoarelor cerinte:

1. Masuri pentru combaterea prafului in statiile de livrare, descarcare a pasarilor
2. Anestezierea pasarilor in module. In cazul instalatiilor noi si la innoirea instalatiilor de anesteziere existente si in vehiculele de transport pasari, trebuie utilizate gaze inerte
4. Oparirea cu abur a pasarilor
5. Izolarea rezervorului de oparire in instalatiile existente, in care oparirea cu abur nu este inca rentabila
6. Utilizarea duzelor in locul tevelor de irigatie pentru spalarea pasarilor in timpul jumulirii
7. Refolosirea apei, de ex. din rezervorul de oparire pentru transportul penelor
8. Utilizarea unui cap de dus cu economie de apa la spalarea pasarilor in timpul eviscerarii
9. Racirea pasarilor prin scufundare, precum si controlul, reglementarea si minimalizarea consumului de apa

Tabel 3: Conformarea cu BAT-urile aditionale pentru taierea pasarilor

Nr. Crt.	BAT-uri aditionale pentru taierea pasarilor	Conformarea cu BAT-urile pentru abatoare pentru S.C. Agrisol Int. RO S.R.L.
1.	Masuri pentru combaterea prafului in statiile de livrare, descarcare a pasarilor	Da
2.	Anestezierea pasarilor in module. In cazul instalatiilor noi si la innoirea instalatiilor de anesteziere existente si in vehiculele de transport pasari, trebuie utilizate gaze inerte	Asomare electrica
3.	Oparirea cu abur a pasarilor	Da
4.	Izolarea rezervorului de oparire in instalatiile existente, in care oparirea cu abur nu este inca rentabila	Nu este cazul
5.	Utilizarea duzelor in locul tevelor de irigatie pentru spalarea pasarilor in timpul jumulirii	Da
6.	Refolosirea apei, de ex. din rezervorul de oparire pentru transportul penelor	Nu
7.	Utilizarea unui cap de dus cu economie de apa la spalarea pasarilor in timpul eviscerarii	Da
8.	Racirea pasarilor prin scufundare, precum si controlul, reglementarea si minimalizarea consumului de apa	Da

4. Cerinte BAT pentru procesul tehnologic

Tabel 4: Cerinte BAT pentru procesul tehnologic

Cerinte BAT	Conformare cu cerintele BAT
1. Receptia pasarilor sa face intr-o hala de descarcare bine aerisita si inchisa	DA
2. Instalatia de aerisire trebuie instalata conform necesitatilor de aer curat si de temperatura	DA
3. Se folosesc instalatii de sacrificare automate	DA
4. Animalele sunt asomate cu gaze speciale (CO2) admise, inainte de sacrificare	NU, asomare electrica
5. Sangele animalelor proaspat taiate se scurge din rigola de colectare a sangelui	DA
6. Oparirea poate avea loc prin scufundare sau procedeul de oparire cu aer fierbinte, la temperaturi de 48 °C pana la 65 °C	DA
7. Penele cazute in acest proces ajung in recipientele speciale	DA
8. Capetele si picioarele se depoziteaza separat	DA
9. Despicarea corpurilor animale si eviscerare acestora se face cu ajutorul automatelor de despicate, respectiv de eviscerare.	DA
10. Racirea se realizeaza cu ajutorul curentilor de aer rece (racire uscata), sau in procesul de pulverizare aer (racire cu pulverizare de aer).	
11. Penele din sectia de deplumare ajung in recipientele corespunzatoare, iar acolo, cu ajutorul separatoarelor se separa de apa si se depoziteaza in containere sau se transporta uscate	NU – intra in instalatia de faina proteica
12. Este necesara o preepurarea apei uzate (gratar)	DA
13. Pene, continut site – folosite prelucrarea produselor animale secundare	DA

1.5.3.3 Activitati de furnizare a utilitatilor pe amplasament

In cadrul amplasamentului activitatile de furnizare a utilitatilor sunt:

- alimentare cu apa;
- alimentare cu energie electrica;
- alimentare cu energie termica.

Alimentarea cu apa potabila se realizeaza din:

- 3 Foraje aflate in incinta abatorului, prezentand urmatoarele caracteristici:
 - Foraj 1 H = 125 m, NHs = 0,58m, NHd = 14,8 m
 - Foraj 2 H = 140 m, NHs = 0,97 m, NHd = 12,3 m
 - Foraj 3 H = 140 m, NHs = 0,97 m , NHd = 12,3 m
 - volum de apa prelevat 180.000 mc/an
- Retea Sucursala Petrom Service Boldesti – sursa rezerva aflata in conservare (blindata)

Volume si debite de apa autorizate:

- Debit zilnic maxim 36,52 mc (0,85 l/sec) – anual 10,956 mii mc
- Debit zilnic mediu 30,89 mc (0,72l/sec) – anual 9,267 mii mc

Forajele fiind de mare adancime si prezentand caracteristici optime consumului igienico-sanitar si tehnologic nu apa pompata nu este supusa unui proces de trata.

Instalatii de aductiune si inmagazinare a apei:

- Conducta de aductiune din PVC de la Forajul 1 la rezervoare, avand Dn 2” – lungime 40 m
- Conducta de aductiune din PVC de la Forajul 2 la rezervoare, avand Dn 1,5” – lungime 140m
- Conducta de aductiune de la Forajul 3 la rezervoare, avand Dn 2” – lungime 140m.

Instalatii de inmagazinare:

- 2 rezervoare din beton semingropate cu un volum de 500mc fiecare (inclusiv rezerva de incendiu)
- Statie de hidrofor compusa dintr-un recipient cu volumul de 1000l, Pmax = 10 bari, Pmin = 4 bari, echipata cu statie de pompare compusa din 1+1 pompe tip lowaria Italia, Q = 90-120 mc/h, H = 60 mcol.H₂O, n = 2900 rot/min, P = 9,2 KW

Reteaua de distributie a apei potabile este confectionata din PEID avand diametrul de 125 mm, 219 mm cu o lungime totala de 700m.

Alimentarea cu apa tehnologica se realizeaza din:

- 3 Foraje aflate in incinta abatorului, prezentand urmatoarele caracteristici:
 - Foraj 1 H = 125 m, NHs = 0,58m, NHd = 14,8 m
 - Foraj 2 H = 140 m, NHs = 0,97 m, NHd = 12,3 m
 - Foraj 3 H = 140 m, NHs = 0,97 m , NHd = 12,3 m

Instalatiile de captare sunt aceleasi cu cele precizate la alimentarea cu apa potabila.

Instalatiile de tratare sunt compuse din doua statii de dedurizare pentru apa aferenta centralei termice.

Instalatiile de aductiune si inmagazinare a apei sunt aceleasi cu cele precizate pentru apa potabila.

REVIZUIRE RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. AGRISOL INT. RO. S.R.L. Adresa: Boldesti-Scaieni, judet Prahova Romania

Reteaua de distributie a apei industriale este comuna cu cea precizata la alimentarea cu apa in scop potabil.

- Retea Sucursala Petrom Service Boldesti – sursa rezerva aflata in conservare (blindata)

Volume si debite autorizate:

- Debit zilnic maxim 2163,48 mc (50,08 l/sec) – anual 649,044 mii mc
- Debit zilnic mediu 1469,11mc (34,00 l/sec) – anual 440,733 mii mc

Apa pentru stingerea incendiilor – volum intangibil 334mc

Total volume si debite de apa autorizate (preluata din sursa proprie)

- Debit zilnic maxim 2200 mc (50,93 l/sec) – anual 660 mii mc
- Debit zilnic mediu 1500 mc (34,72 l/sec) – anual 450 mii mc

Necesarul total de apa

- maxim 1990,9 mc/zi
- mediu 1357,5 mc/zi

Cerinta totala de apa

- maxim 2200 mc/zi
- mediu 1500 mc/zi

1.5.3.4 Comparare cu cerintele BAT

CONSUM DE APA

Date de intrare calcul la nivelul anului 2015

indicator	valoare	unitate masura
capete	9792315	buc
cantitate intrata pui vii	20482460	kg
cantitate productie carcasa	12709000	kg
volum apa extrasa din puturi	273383	mc
volum apa folosita in scop tehnologic, incluzand curatarea platformelor exterioare, instalatie faina proteica, simulari incendii, etc	232376	mc
volum apa folosita strict in sectia de productie	139425	mc
consum electric	619798	kw
consum gaze	374246	mc

Tabel 5: Conformarea cu cerintele BAT pentru consumul de apa

Cerinta BAT	Valoare indicativa conf. BAT [l/tona carcasa]	Valoare realizata pe cap pasare (litri)	Valoare realizata [l/tona carcasa]*
Receptie cantitativa si calitativa	0 – 1039	1	700
Spalare custi	19 – 3786	2	1400
Asomare	0 – 22	0.02	14

REVIZUIRE RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. AGRISOL INT. RO. S.R.L. Adresa: Boldesti-Scaieni, judet Prahova Romania

Cerinta BAT	Valoare indicativa conf. BAT [l/tona carcasa]	Valoare realizata pe cap pasare (litri)	Valoare realizata [l/tona carcasa]*
Sangerare	0	0	0
Oparire	276 – 1000	1.2	840
Deplumare	90 – 1429	2	1400
Eviscerare	1300 – 2100	3	2100
Racire	714 – 1700	2	1400
Spalare – dezinfectie	1973 – 2600	3	2100
Depozitare subproduse	1100	1.4	1080
Carcasa			
Total	5.470 – 14.776		11.034

Nota* - calcul realizat estimand 700 pasari/tona carcasa

Din tabelul de mai sus rezulta o incadrare a consumului de apa in cerintele BAT.

Din punct de vedere al alimentarii cu energie termica unitatea dispune de o centrala termica pe gaze naturale, consumul fiind de cca. 350 mii Nmc/an.

Alimentare cu energie electrica

Sursa de energie electrica este SC Enel Energie SA.

Consumul anual de energie electrica este urmatorul:

- Consum pentru functionare abator pasari – instalatii de prelucrare 619798 KWh.

Este intocmit un plan anual de utilizare eficienta a energiei electrice iar o data la trei ani se intocmeste un audit privind eficienta energetica.

Aceste documente fiind cuprinse in sistemul de management al Autorizatiei Integrate de Mediu.

CONFORMAREA CU CERINTELE BAT

In majoritatea abatoarelor, instalatia de racire are cel mai mare consum energetic.

Tabel 6: Conformarea cu cerintele BAT pentru consumul energetic

Cerinte si recomandari BAT	Conformare cu cerintele BAT pentru consumul energetic
1. Proiectarea circuitului de racire la o temperatura de condensare a agentului de racire cat mai mica	DA
2. Curatarea regulata a condensatorului pentru aer	DA
3. Montarea sistemelor de blocare la intrarile in spatiile de refrigerare prevazute cu perdele lamerare, porti cu rulaj rapid sau suflante de separare cu aer	DA
4. Recuperarea caldurii la generarea de aer comprimat	NU
5. Izolarea instalatiei de racire	DA

Alimentare cu energie termica

Agentul termic necesar este asigurat prin central termica a unitatii cu functionare pe gaz metan, preluat de la SC Distrigaz SA, consumul anul fiind de aproximativ 350 mii Nmc.

Consum specific de energie

Pentru respectarea recomandarilor B.A.T. privind utilizarea eficienta a energiei, se au in vedere:

- urmarirea periodica si contorizarea cantitatii de energie consumata;
- asigurarea functionarii corespunzatoare a sistemului de ventilatie a centralei frigorifice;
- iluminarea spatiilor de lucru cu sisteme ce asigura consum mic de energie.

Tabel 7: Conformarea cu cerintele BAT pentru consum specific de energie

Consum specific indicat de BREF [kwh/tona carcasa]	Consum realizat [kwh/tona carcasa]
152 – 860	48.56

1.5.3.5 Activitati de gospodarire a deseurilor si apelor uzate

Deseuri

Categoriile principale de deseuri rezultate in prezent sunt:

- deseuri specific celor menajere reziduale;
- deseuri din ambalaje: plastic si hartie
- deseuri biodegradabile de la intretinerea copacilor si spatiilor verzi;
- deseuri tehnologice - mortalitati.
- deseuri feroase si uleiuri uzate
- deseuri de namol de la statia de tratare

Sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)

Deseurile menajere sau asimilabile cu acestea (cod 20 03 01) rezulta din activitatea zilnica a angajatilor si cea tehnologica, intretinerea curateniei la locurile de munca. Ele contin plastic murdar, resturi alimentare si alte deseuri biodegradabile, insumand cca. 500t/an, reprezentand deseuri nepericuloase si sunt depuse la rampa de gunoi a orasului Boldesti.

Deseurile tehnologice provin din:

- Deseuri de tesuturi animale – mortalitati (cod 02 02 02)- cca 100 tone/an
- Deseuri ambalaje plastic - (cod 15 01 02) – cca 10 tone/an
- Deseuri ambalaje hartie si carton (cod 15 01 01) – cca 1 tona/an
- Deseuri metalice (cod 17 04 07) cca. 150 kg/an – activitati de intretinere
- Uleiuri minerale neclorurate de motor, de tansmisie si de ungere (13 02 05*) 200 L/an – activitati de intretinere
- Anvelope uzate (cod 16 01 03) cca. 5000 kg/an – activitati de intretinere
- Deseuri de namol (cod 20 02 04), cca 300 tone/an- tratare ape uzate tehnologice si menajere

Ambalajele metalice ce raman din aprovizionarea cu materii prime sau micile reparatii sunt inventariate, stocate in magazia metalica si predate operatorilor specializati.

Ape uzate

Apele uzate rezultate in urma desfasurarii activitatilor de productie principale si auxiliare, cat si cele provenite in urma consumurilor igienico-sanitare ale personalului angajat, sunt preluate de reseaua de canalizare interna, alcatuita din conducte metalice cu diametre cuprinse intre 2" si 4" in interiorul incintei abatorului si din tuburi de beton \varnothing 200 – 400 mm in exterior catre statia de epurare a societatii.

Trebuie mentionat faptul ca apele uzate tehnologice provenite de la statia de faina proteica sunt preluate mai intai de un separator de grasimi dupa care sunt deversate in reseaua de canalizare interna.

Din incinta abatorului apele uzate sunt pompate cu ajutorul unei statii de pompare in statia de epurare a societatii, situata la cca. 1 km distanta.

Apele uzate atat cele menajere cat si cele tehnologice sunt conduse prin reseaua de canalizare externa abatorului, in statia de epurare, unde sunt supuse unor procedee mecanice si biologice de epurare dupa care sunt deversate in raul Teleajen cu ajutorul unei conducte metalice Dn 500 mm si avand 500m.

Volumele de apa uzata epurata descarcate in raul Teleajen sunt:

- Debit maxim zilnic 1300mc/zi
- Debit mediu zilnic 1000mc/zi
- Debit anual 300 mii mc/an
- Debit orar maxim 75mc/h

Apele pluviale sunt preluate de o retea de canale deschise (rigole) care insumeaza cca. 410 m si deverseaza in rigola stradala si de aici in paraul Balacuta.

Apele uzate provenite din procesul de sacrificare a pasarilor, incarcate cu pene, grasimi si material grosier sunt colectate intr-un bazin din hala de abatorizare de unde cu ajutorul a doua electropompe de namol vor fi refulate in instalatia de separare.

Apele uzate rezultate in urma procesului tehnologic de separare vor fi pompate in statia de epurare prin intermediul statiei de pompare a apelor uzate ce va fi amenajata, iar partea grosiera va fi valorificata prin transformarea in faina proteica in instalatia de valorificare a deseurilor de abatorizare ce va fi infiintata in cladirea in care a functionat fosta statie de faina proteica.

In statia de epurare a societatii sunt tratate apele uzate provenite din procesul de abatorizare a pasarilor, pentru indeplinirea conditiilor de calitate a acestora prevazute de NTPA 001 in vederea deversarii acestora in raul Teleajen. Cantitatea zilnica de ape uzate ce sunt tratate in statia de epurare este de 120 mc/h. in vederea indeplinirii conditiilor de calitate impuse de NTPA 001/2002 sunt necesare doua trepte de tratare si anume:

- tratare fizico-chimica ;
- tratare biologica.

Treapta de tratare fizico-chimica presupune parcurgerea etapei de prefiltrare si a celei de tratare fizico-chimica propriu-zisa. Prefiltrarea este necesara pentru asigurarea unei bune functionari a instalatiei de flotare. Tratarea fizico-chimica este o combinatie intre o flotatie de curgere incrucisata si una in contracurent.

Instalatia de pompare este formata din doua pompe de alimentare tip Victor cu o putere instalata de 11 KW si grad de protectie IP 68, clasa de izolatie F.

Instalatia de prefiltrare este alcatuita din doua filtre parabolice cu sistem de spalare automata inclus, montate pe un suport de cca. 3,5 m inaltime.

Bazinul de egalizare debite este un bazin bicompartimentat, cu $V = 90 mc$, care preea apele uzate deversate in instalatia de epurare biologica. In vederea evitarii depunerilor din bazinul de egalizare, acesta va fi prevazut cu un sistem de barbotaj al apei. Deversarea apelor din bazinul de egalizare se realizeaza printr-un deversor dintat.

Sistemul de flotatie tip OSF 75 este din inox AISI 304 si are urmatoarele componente:

- sistemul de flotatie proriu-zis;
- instalatie automata de pre-tratare chimica;
- instalatie automata de control pH;
- sistem de evacuare namol.

Tratarea biologica se poate realiza in conditiile in care in prima treapta de epurare, cea mecanica au fost asigurate urmatoarele conditii:

- absenta materialelor toxice si a detergentilor in concentratii ridicate;
- sa existe si sa fie realizat raportul CBO5 :azot:fosfor = 100:5:1;
- temperatura : 10 – 30⁰C;
- pH: 6,5 – 9.

Pentru tratarea biologica a apelor reziduale rezultate din prima etapa de epurare, se utilizeaza sistemul REDOX OXYBATCH, care este o tratare biologica discontinua bazata pe o tratare simultana cu microorganisme si oxigen.

Instalatia de tratare biologica mai sus mentionata este realizata intr-un singur bazin, echipat cu sistem de aerare si echipament de control. Sistemul nu prevede recircularea namolului activ, care va ramane in permanenta in bazin. De asemenea trebuie mentionat ca toate procesele au loc in acelasi bazin, in etape succesive.

Componenta instalatiei de tratare biologica este urmatoarea:

- **Bazin de contact** cu capacitatea de cca. 50 mc, echipat cu pompa de alimentare si mixer aerator.
- **Bazin de aerare** 2 buc., V = 1920 mc, dotate cu suflanta , sistem de aerare, sistem de masurare si control a nivelului de apa si a cantitatii de oxigen dizolvat, sistem de evacuare apa tratata si sistem de descarcare namol in exces.

Pentru pomparea namolului activ in exces din decantorul secundar in bazinul de aerare cat si a namolului in exces din platformele de uscare s-a prevazut o statie de pompare alcatuita din doua electropompe.

Fluxul tehnologic din treapta de tratare biologica este urmatorul:

Apele rezultate in urma tratarii fizico-chimice sunt deversate in bazinul de contact iar de aici in cele doua bazine de aerare, suprainaltate de la 2,5 m la 6 m, inltimea utila de aerare. Pentru eficientizarea procesului de aerare colturile bazinelor au fost rotunjite si s-a montat transversal peste cele doua bazine un podet.

La sfarsitul etapei de alimentare, unitatea centrala de control regleaza aerarea astfel incat epurarea sa fie in conformitate cu cerintele normativelor in vigoare.

Dupa terminarea etapei de aerare incepe cea de sedimentare a namolului. Viteza de sedimentare a namolului este atat de mare incat apa tratata poate fi evacuata dupa o perioada de timp foarte scurta.

Dupa sedimentare incepe etapa de asteptare, utilizata pentru stabilizarea namolului. Cantitatea de namol biologic care estimate zilnic este de 20 mc cu un continut de substanta uscata de 0,8 – 1%.

Namolul total rezultat se trateaza in instalatia de deshidratare namol sau, in caz de avarie a acesteia, se haldeaza pe paturile de uscare existente. In vederea eliminarii mirosurilor, s-a prevazut o instalatie de tratare cu Ca(OH)₂, automatizata, controlul procesului fiind realizat prin intermediul unui automat PLC Siemens.

Instalatie de deshidratare namol ; utilajul principal al instalatiei de deshidratare namol este un decantor centrifugal care are in dotare un filtru presa cu placi si filtre presa cu banda. Namolul primar provenit de la procesul de flotatie si namolul activat in exces, sunt trimise in bazinul de stocare namol , care are capacitate de cca 26mc, de unde prin pompare vor ajunge in bazinul de namol , de unde se va alimenta centrifuga decantoare.

Instalatia de deshidratare namol are in componenta urmatoarele elemente:

- decantor centrifugal;
- pompa alimentare namol;
- instalatie automata de preparare – dozare polielectrolit cu capacitatea de 100l/h;
- instalatie de preparare si dozare lapte de var cu capacitatea de 100l/h;
- mixer static pe conducta;
- transportor de evacuare namol deshidratat;
- palan manual.

Decantoarele centrifugale sunt utilaje destinate ingrosarii prin centrifugare a suspensiilor solide din namolul rezultat in urma tratarii apelor uzate.

In urma centrifugarii rezulta doua faze :

- faza grea , reprezentand suspensiile solide deshidratate;
- faza usoara, reprezentand partea lichida.

Namolul solid este evacuat si haldat pe paturile de uscare existente prevazute cu 4 compartimente supraterane cu urmatoarele dimensiuni constructive L = 40 m, l = 10 m, H = 1 m.

Platformele de uscare a namolului sunt impartite in 4 compartimente si sunt prevazute cu drenuri pentru colectarea apelor drenate. Apele drenate vor fi refulate in circuitul de epurare al apelor uzate.

Apa rezultata de pe aceste platforme este reintrodusa in circuitul statiei de epurare.

Pentru asigurarea managementului namolului rezultat din exploatarea statiei de epurare se vor respecta urmatoarele acte normative :

- OUG nr. 78/2000 privind regimul deseurilor, cu modificarile si completarile ulterioare;
- Ordinul MMDD/MAPDR nr. 344/708/2004 privind protectia mediului, in special a solului, atunci cand se utilizeaza namoluri de epurare in agricultura, care transpune DC nr. 86/278/CEE;

1.5.4 MODUL DE UTILIZARE AL TERENULUI

Abatorul de pasari Scaieni, este amplasat pe un teren, in extravilanul orasului Boldesti Scaieni, intr-o zona izolata, situata la distanta fata de locuintele din jur, cca. 250 m si la aproximativ 500 m de S.C. CAHIRO S.A. Boldesti Scaieni.

Suprafata ocupata de abator este de 27.782 mp.

Caile de acces din incinta sunt betonate, restul terenului este inierbat (a se vedea imaginile prezentate in Anexa 3 – Imagini). Terenul este imprejmuit perimetral cu gard.

1.5.5 IMPACT POTENTIAL

Atat in prezent cat si in trecut, nu s-au inregistrat incidente majore privind poluarea factorilor de mediu apa, aer si sol.

Dotarile existente, conform celor caracteristice BAT si exploatarea corecta a instalatiilor de abatorizare si a celor care asigura microclimatul necesar cresterii si dezvoltarii pasarilor, nu presupun ca dupa incetarea activitatii sa apara elemente noi care sa genereze accidente ecologice.

In aceste conditii riscul producerii unor accidente majore, care sa conduca la declansarea unor procese de poluare semnificative sau potential semnificative este redus.

Impactul potential asupra factorilor de mediu ca urmare a desfasurarii activitatii pe amplasament poate fi datorat:

- gestionarii neconforme a deseurilor generate,
- traficului auto de lucru, emisii datorate arderii motorinei in motoarele cu ardere interna: monoxid de carbon CO, oxizi de azot NOx, dioxid de sulf SO₂;
- riscul pierderilor accidentale ca urmare a posibilelor neetanseitati ale rețelei de canalizare ape reziduale si/sau functionarea deficitara a rețelei de canalizare ape reziduale;

Observatiile facute pe intreaga suprafata a amplasamentului a concluzionat urmatoarele:

- pe suprafata de teren aflata s-a identificat o singura zona cu beton in stare necorepunzatoare, situatie care este deja in curs de remediere in zona de incarcare a benelor cu subproduse animale.
- caile de acces, in cea mai mare parte betonate, nu prezinta pete sau urme ale unei posibile poluari, eveniment care de altfel nici nu a avut loc. O atentie deosebita trebuie acordata masinilor de transport subproduse, care, datorita posibilelor neetanseitati si pierderi de ulei, pot produce poluarii accidentale ale solului.

1.6 FOLOSINTE TERENURI DIN IMPREJURIMI

Vecinatatile amplasamentului sunt:

- la nord: drum asfaltat
- la vest: drum pamant si parcele de teren proprietate particulara
- la est: str. Morii
- la sud : parcele de teren proprietate particulara

1.7 UTILIZAREA SUBSTANTELOR CHIMICE

Prin specificul activitatii sunt utilizate urmatoarele substante chimice:

- Acidfoam
- Clax Build Forte
- Clax Personil
- Clax Profi Forte
- Divo Cip
- FatSolve
- Soft Care AlcoPlus
- Tego 2000

Precum si o serie intreaga de substante reactivi de laborator (acid sulfuric, acetona, acid clorhidric, clorura de sodiu, hidroxid de sodiu, amoniac, glycol, materiale dezinfectante,

In trecut se utiliza drept combustibil pentru obtinerea agentului termic, CLU si pentru stocarea acestuia au fost amenajate doua depozite de combustibili, unul situat chiar in interiorul centralei termice din fosta Statie de faina proteica si altul in exteriorul acesteia.

Depozitul situat in interiorul centralei termice avea in dotare un bazin de zi de 800 l si doua pompe, iar cel din exterior doua rezervoare supraterane, metalice, de 20 t fiecare.

In prezent centralele termice utilizeaza numai gaze naturale, iar prin reamenajarea statiei de faina proteica a fost dezafectat depozitul care exista aici iar cel exterior se afla in conservare.

Alimentarea cu combustibil a mijloacelor de transport se face de la statiile de distributie carburanti din reseaua comerciala.

1.8 TOPOGRAFIE SI SCURGERE

Amplasamentul se afla pe un teren relativ plat care inclina spre sud cu o panta sub 1°.

Limita de est a terenului este aproximativ la 10 metri peste cota albiei raului Teleajen, situat la cca 1500 m.

Limita de vest a terenului este aproximativ la 7 metri peste cota albiei paraului Dambu, situat la cca 2000 m.

Pe amplasament sau in vecinatatea fermei nu s-au semnalat fenomene de instabilitate, alunecari active sau stabilizate, stratificatia terenului fiind uniforma atat pe orizontala cat si pe verticala.

Relieful este dominant cu zona deluroasa, unde este cultivata vita de vie, pomi fructiferi, culminand cu padure de stejar, fag si tei in unele zone. La poalele dealurilor se afla o zona de campie de peste 500 ha, unde se cultiva cereale (grau, porumb, mazare, orzoaica).

In partea de vest, de la nord la sud, orasul este strabatut de raul Teleajen.

1.9 GEOLOGIE SI HIDROLOGIE

1.9.1 GEOLOGIE

Consideratii geomorfologice

Localitatea Boldesti s-a dezvoltat pe zona de contact intre unitatea Campia Romana si dealurile subcarpatice prahovene, fiind amplasata pe sesul aluvionar terasat al raului Teleajen.

Aspectul general al zonei este cel al unei campii inalte care insoteste marginea externa a Subcarpatilor, avand aspectul unor trepte ce domina intregul tinut al campiei.

Cadrul natural de ansamblu al teritoriului comunei cuprinde in limitele sale doua mari unitati de relief:

- Zona dealurilor subcarpatice si a vailor depresionare si
- Zona campiei premontane.

Cele doua unitati morfologice sunt dispuse in trepte, orientate de la nord catre sud, astfel:

- Zona dealurilor pericarpatice ce delimiteaza comuna in partea de NE
- si NV si sunt cunoscute sub denumirea de Dealurile Ploiestilor. Altitudinea acestora fiind cuprinsa intre 300 – 400m si
- Zona de campie ce este cunoscuta si sub denumirea de Campia Ploiestiului, reprezinta un mare con de dejectie alcatuit din pietrisurile aduse de raurile Prahova si Teleajen si depuse peste relieful de eroziune sculptat la nivelul formatiunilor din fundament (argile si marne).

Zona de campie poate fi structurata la randul ei in doua mari unitati:

- Zona de lunca, sau albia majora a raului Teleajen, identificata in lungul malului stang al Teleajenului. Zona prezinta microzone depresionare (foste vai) sau praguri terasate, cu denivelari mici ;
- Terasa inferioara (joasa) a Teleajenului (numita si terasa Magurele), se dezvolta deasemenea pe partea stanga a raului, zona fiind plana si acoperita cu depozite deluviale.

Campia Ploiestiului este o campie relativ plana, care inaintea din regiunea Gherghita spre nord-vest sub forma unui golf, care se ingusteaza treptat pana la regiunea Banesti.

Structura geologic a a zonei a fost intens cutata in Paleogen, cand in urma miscarilor orogenetice a luat nastere o succesiune de cute sinclinale si anticlinale orientate pe directia est-vest. Structura este marcata la nord de prezenta sinclinalului Magurele – Baltesti, iar la sud de anticlinalul Boldesti.

Axul sinclinalului este orientat aproximativ est-vest, pe aliniamentul Baltesti – Magurele – Plopeni.

1.9.2 HIDROLOGIE

Consideratii hidrologice

Intreg perimetrul studiat apartine conului aluvial Prahova–Teleajen, considerat a fi una dintre cele mai bogate hidrostructuri ale Romaniei.

Intreaga retea hidrografica este tributara raurilor Teleajen si Prahova care, impreuna cu paraul Cricovul Sarat, formeaza un bazin hidrografic de forma alungita pe directia NV–SE.

Raul Teleajen (principalul curs de apa permanent) are in aceasta zona o vale larga si un curs sinuos, cu maluri inalte pe partea dreapta care local sunt erodate.

In zona mai exista cursurile de apa necadastrate ex. Baracuta si cateva vai cu dimensiuni reduse si debite nepermanente, alimentate din precipitatii.

Stratul freatic se dezvolta in depozitele aluvionare, apare ca un complex unitar si constituie principala sursa de alimentare cu apa a localitatii.

Studiile hidrogeologice au pus in evidenta prezenta urmatoarelor tipuri de straturi acvifere:

- Stratul acvifer freatic cantonat in aluviunile raului Teleajen si
- Straturile acvifere de medie adancime cantonate in sedimente permeabile de Candesti.

Apele subterane freatice se gasesc la adancimi ce variaza intre 1,00–1,50m

in zona de lunca a Teleajenului si 3,00 – 8,00m, in zonele de terasa ale acestui rau, in timp ce pe zonele de versanti adancimea acestora este mult mai mare (peste 10-20m).

Freaticul poate avea fluctuatii importante de nivel, in functie in principal de cantitatea de precipitatii ce cade in teren.

Directia generala de curgere a apelor subterane este de la nord-vest catre sud - est, urmarind practic directia de curgere a apelor de suprafata.

Reteaua de apa este reprezentata de cea a raului Teleajen.

1.10 AUTORIZATII ACTUALE

Din punct de vedere al autorizarii societatea detine si urmatoarele autorizatii:

- Autorizatia integrata de mediu nr. 89/2013 revizuita, emisa de APM Prahova,
- Autorizatia de Gospodarirea Apelor nr. 118/2008 revizuita, emisa de AN Apele Romane DA Buzau Ialomita, SGA Prahova,

- Autorizatie de construire nr. 54/2011 emisa de Primaria Boldesti Scaieni.
- Autorizatia sanitar-veterinara nr.5038 / 2013.

1.11 PLANIFICAREA MONITORIZARII

Pentru supravegherea calitatii amplasamentului se efectueaza si se vor efectua analize de monitorizare a calitatii factorilor de mediu conform prevederilor din Autorizatia Integrata de mediu.

1.11.1 MONITORIZARE ACTUALA

Cerintele de monitorizare si raportare conform legislatiei in vigoare au fost prezentate in cadrul documentatiei pentru Autorizatia integrata de mediu.

In cele ce urmeaza se prezinta succint obligatiile de monitorizare conform autorizatiei integrate de mediu.

Monitorizarea activitatii se realizeaza prin urmatoarele:

- Controlul calitatii factorilor de mediu, prin analize de laborator (acreditat), efectuate de legal privind calificarea personalului, echipamentele de prelevare si analiza prevazute in standarde;
- Raportarea catre Agentia pentru Protectia Mediului a rezultatele monitorizarii;
- Asigurarea accesul la punctele de prelevare si monitorizare privind sursele de zgomot, zonele de depozitare a deseurilor, evacuarea apelor uzate, meteorice si a celor epurate, surselor de apa (foraje);

Monitorizarea activitatii conform BAT

Presupune urmarirea:

- Consumului de apa;
- Consumului de energie;
- Cantitatilor de deseuri valorificate, nevalorificate si compozitia acestora;
- Monitorizarea parametrilor tehnici precum temperatura, umiditate, presiune.

Automonitorizarea emisiilor are ca scop verificarea conformarii cu cerintele Autorizatiei Integrate de Mediu si vizeaza urmatoarele componente:

- Monitoringul emisiilor si calitatii factorilor de mediu ce consta in:
 - urmarirea concentratiilor de poluanti, inclusiv mirosuri;
 - urmarirea calitatii apelor uzate epurate, evacuate;
- Monitoringul tehnologic si variabilelor de proces;
- Monitoringul postinchidere.

Apa subterana

Monitorizarea apei subterane nu este necesara data fiind analizele periodice ale apei subterane prelevate din forajele de mare adancime, efectuate cu laboratorul propriu si cel al DSP-ului.

Apa uzata

Monitorizarea apei uzate se realizeaza prin analiza zilnica si presupune efectuarea analizelor pentru urmatoorii indicatorii: pH, materii in suspensie, substante extractibile cu solvent, reziduu filtrat la 105⁰C, azotiti, azotati, cloruri, CBO₅, CCOCr, azot amoniacal, fosfor total, detergenti sintetici si trimestrial indicatori bacteriologici (bacterii coliforme totale), conform prevederilor NTPA 001/2005.

Trimestrial se fac analize ale calitatii apei uzate cu laborator extern acreditat.

Emisii in atmosfera

Raportarea emisiilor in aer se realizeaza semestrial prin efectuarea analizelor pentru emisii in aer la urmatoarele puncte de monitorizare:

- cosul de evacuarea gazelor arse de la centrala termica, monitorizand urmatorii indicatori: oxizi de azot NO_x , exprimati in NO_2 , oxizi de sulf exprimati in SO_2 , monoxid de carbon CO, pulberi,
- cosul de evacuare incinerator, monitorizand urmatorii indicatori: oxizi de azot NO_x , exprimati in NO_2 , oxizi de sulf exprimati in SO_2 , monoxid de carbon CO, pulberi, carbon organic total, atunci cand incineratorul functioneaza in medie cel putin 24 ore/luna.

Imisii in atmosfera

Raportarea imisiilor in aer se realizeaza semestrial prin efectuarea analizelor pentru imisii in aer la limita amplasamentului in doua puncte, respectiv in partea de est in directia zonei locuibile (cartier de locuinte Balaca) si zona portii de acces si vizeaza urmatorii indicatori: dioxid de azot NO_2 , amoniac NH_3 , dioxid de sulf SO_2 , pulberi in suspensie, monoxid de carbon CO.

Monitorizarea gestiunii deseurilor

Evidenta gestionarii deseurilor se realizeaza lunar conform HG nr. 856/2002 si presupune si intocmirea si raportarea acestor evidente la APM Prahova.

Contine urmatoarele informatii:

- tipul deseului,
- codul deseului,
- instalatia care il genereaza,
- cantitatea produsa,
- data evacurii deseului,
- modalitatea de stocare,
- data predarii deseului,
- cantitatea predata catre transportator,
- date privitor la eventuale expeditii respinse.

Evidenta ambalajelor si a deseurilor de ambalaje conform HG nr. 621/2005 cu modificarile si completarile ulterioare prin evidenta cantitatii achizitionata, introdusa pe piata, reutilizata, recuperata si eliminata.

Nivel de zgomot

Anual se fac determinari ale nivelului de zgomot la limita incintei, valorile trebuind sa se incadreze in limitele prevazute de STAS 10009/1988, respectiv 65 dB.

1.11.2 PLANIFICAREA MONITORIZARII PENTRU INSTALATIILE NOI PROPUSE SPRE AUTORIZARE

Nu sunt propuse instalatii noi.

Planificarea monitorizarii se face pentru instalatiile existente .

1.12 INCIDENTE LEGATE DE POLUARE

In istoricul societatii si amplasamentului aferent, de la infiintare si pana in prezent nu au fost inregistrate incidente avand ca urmare poluarea solului sau a apelor subterane.

Utilizarea trecuta si actuala a amplasamentului si a terenurilor invecinate nu au generat surse de poluare cu impact asupra mediului, avand caracter de poluare istorica.

Informatiile culese dovedesc lipsa unor situatii accidentale sau a unor incidente care ar fi modificat structura solului si a compozitiei apei freactice cu influente negative asupra solului.

1.13 SPECII, HABITATE SENSIBILE SAU PROTEJATE DIN IMPREJMURI

In Abatorul de pasari al S.C. AGRISOL INTERNATIONAL RO S.R.L. Boldesti Scaieni este amplasat conform PUG –ului localitatii, pe un teren cu destinatie industriala.

In aceste conditii, peisajul floristic si faunistic spontan a fost total inlocuit cu constructii de tip industrial, ca urmare a dezvoltarii industriale a zonei.

In imediata apropiere a amplasamentului nu exista areale protejate din punct de vedere al constitutiei si a relatiilor biotice.

Terenurile situate in vecinatatea abatorului sunt cultivate cu cereale.

In cadrul amplasamentului nu exista specii de plante, animale sau habitate protejate prin reglementarile legale in vigoare.

De asemenea zona amplasamentului nu prezinta din punct de vedere al biodiversitatii, ecosistemului un specific aparte sau o complexitate de specii si habitate.

Vegetatia caracteristica este cea specifica zonei de campie si de silvostepa cu pajisti stepice si palcuri de padure in care regasim urmatoarele specii de copaci: stejarul pufos si stejarul brumariu.

Obiectivul nu este amplasat in vecinatatea zonelor protejate din punct de vedere al speciilor si habitatelor si a siturilor Natura 2000.

1.14 CONSTRUCTIILE

Toate cladirile care alcatuiesc incinta tehnica a abatorului Boldesti, sunt constructii la care s-au utilizat urmatoarele materiale:

- Fundatii din beton armat;
- Peretii portanti din beton si cei despartitori din zidarie;
- Pardoseli din beton, exceptie fac doar incaperile in care se desfasoara procesul tehnologic, (incaperile abatorului propriu-zis) care sunt din mozaic pe sapa de beton;
- Planseele sunt din beton, tip cheson, acoperite cu izolatii de carton si bitum;
- Spatiile de productie sunt pardosite cu gresie, beton sclivisit sau vopsea epoxidica iar peretii sunt faientati. Pentru colectarea apei de spalare a pasarilor, halele sunt prevazute cu rigole speciale si cu sifoane de pardoseala prevazute cu site.

Magaziile de materiale au pereti din tabla, fundatii si pardoseli din beton, acoperis din tabla ondulata.

Cladirile de pe amplasament sunt stare buna de functionare, fiind cladiri cu urmatoarele caracteristici:

- Hala de productie este o cladire de tip P+1, cu suprafata construita de 8814 mp, cu structura de rezistanta din stalpi si grinzi din beton armat prefabricat, pereti de zidarie, acoperis din tabla, fundatie izolata tip beton, tamplarie tip PVC, tencuieli exterioare si interioare din mortar de ciment si zugraveli;
- Cladirea birouri/administrativa este o cladire de tip P+2, cu structura de rezistanta din stalpi si grinzi din beton armat prefabricat, pereti de zidarie, acoperis din tabla, fundatie izolata tip

beton, tamplarie tip PVC, tencuieli exterioare din panouri prefabricate si interioare din mortar de ciment, rigips si zugraveli;

- Centrala termica amplasata in cladirea statiei de faina proteica (structura de rezistanta din stalpi si grinzi din beton armat prefabricat, pereti de zidarie, acoperis din tabla, fundatie izolata tip beton, cu suprafata de cca 1000 mp) produce si furnizeaza abur supraincalzit si apa calda.
- Pavilionul Poarta , constructie parter , cu structura de rezistanta din stalpi si grinzi din beton armat prefabricat, pereti de zidarie, acoperis din tabla, fundatie izolata tip beton
- Constructii anexe (atelier mecanic, statie hidrofor, rezervor apa potabila, post trafo, spalatorie, depozit carburanti, etc) avand structura de beton sau metalica.

Se mentioneaza de asemenea ca aceste cladiri nu prezinta urme de degradare.

2. ISTORICUL TERENULUI

Terenul in cauza a fost ocupat in trecut de un operator economic AVICOLA Ploiesti avand aceeasi activitate.

Dupa preluare, toate cladirile au intrat intr-un amplu proces de modernizare si extindere.

Abatorul de pasari Boldesti Scaieni a intrat intr-un amplu proces de modernizare a activitatii in concordanta cu cerintele Uniunii Europene in cadrul programului SAPARD, care consta din extinderea capacitatii de abatorizare, realizarea unei noi statii de faina proteica si modernizarea statiei de epurare.

3. RECUNOASTEREA TERENULUI

3.1 PROBLEME IDENTIFICATE

In cadrul verificarii in teren nu au fost evidentiate neconformitati care sa implice investigatii detaliate legate de fluxul tehnologic sau stadiul amplasamentului.

Deplasarea in teren in vederea identificarii aspectelor caracteristice ale acestuia a relevat urmatoarele aspecte:

- pe teritoriul abatorului, au fost amenajate doua depozite de CLU, combustil utilizat in trecut pentru obtinerea agentului termic, unul situat chiar in interiorul centralei termice din Statia de faina proteica si altul in exteriorul acesteia.

Depozitul situat in interiorul centralei termice, in conservare, avea in dotare un bazin de zi de 800 l , iar cel din exterior doua rezervoare supraterane, metalice, de 20 t fiecare. In prezent depozitul exterior se afla in conservare.

In privinta factorului de mediu aer s-a identificat ca surse potentiale de poluare a aerului emisiile de gaze arse rezultate in cadrul Centralei termice si imisii de tipul pulberilor in zona statiei de faina proteica si a amoniacului in zona statiei de frig.

Ca si propuneri privind posibile probleme se recomanda urmatoarele masuri:

- analiza si dupa caz. dezafectarea rezervoarelor de CLU si utilizarea in scop productiv a terenului astfel eliberat de sarcini
- verificarea periodica a instalatiilor si echipamentelor de pe amplasament;
- actiuni periodice de intretinere a amplasamentului;
- curatarea periodica si verificarea functionarii corespunzatoare a gurilor de scurgere, canalelor, separatoarelor si bazinelor;
- interventia prompta in cazul aparitiei unor scurgeri sau unei functionari neconforme a sistemului de canalizare.

3.2 DESEURI

Categoriile principale de deseuri nepericuloase sunt:

- deseuri menajere si asimilabile celor menajere;
- deseuri metalice;
- cadavre de pasari
- deseuri de ambalaje;
- namoluri de decantare.

In categoria deseurilor periculoase sunt uleiurile minerale neclorurate de motor si deseurile medicale veterinare.

Tabel 8: Principalele tipuri si cantitatile medii de deseuri rezultate

Tipul deseului	Punctele din cadrul procesului	Codurile deseurilor conform EWC (Codul European Deseurilor) Conform HG 856/2002	Fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate periculoase, nepericuloase, inerte)	Cantitati	Modalitatea de stocare, manipulare sau eliminare
Ambalaje hartie si plastic	productie	150102 si 150101	nepericuloase	11 tone/an	valorificare
Deseuri metalice	productie	17 04 07	nepericuloase	150 kg/an	container- valorificare
Deseuri menajere	Activitati administrative	20 03 01	nepericuloase	500 t/an	eliminare
Cadavre de pasari	transport pasari vii	02 02 02	nepericuloase	200-300 capete/zi	camera frigorifica
Namoluri decantare	statia de epurare	20 02 04	nepericuloase	300t/an	paturi uscare
Uleiurile minerale	intretinere mijloace transport	13 02 05	periculoase	200 litri/an	butoaie metalice sau IBC-uri
Anvelope uzate	intretinere	16 01 03	nepericuloase	1500 kg/an	valorificare
Deseuri medicale	Analize laborator	18 02 02*	periculoase	200 kg/an	Incinerare

Deseurile menajere sau asimilabile cu acestea rezulta din activitatea zilnica a angajatilor si cea tehnologica, intretinerea curateniei la locurile de munca. Ele contin hartie, sticla, plastic, resturi alimentare si alte deseuri biodegradabile reprezentand deseuri nepericuloase si vor fi preluate de catre operatorul de salubritate din zona.

Monitorizarea gestiunii deșeurilor:

- evidenta lunara a deșeurilor se va face conform prevederilor H.G. nr. 856/2002 cu raportare lunara la APM Prahova;
- evidenta semestrială a uleiurilor uzate colectate, conform H.G. nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate cu raportare la APM Prahova;
- deșeuri stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare);
- deșeuri valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație).

Ambalajele rezultate din activitatea administrativă a societății sunt stocate și depozitate pe fracții reciclabile, urmând a fi preluate de operatorul de salubritate în vederea valorificării acestora.

3.3 DEPOZITE DE MATERIALE SI SUBSTANTE CHIMICE

Agentii de racire uzina de frig – depozite de congelare și refrigerare, funcționare în circuit închis cu recircularea agentului frigorific

- Amoniac (cca. 6,5 t/an) – rezervor capacitate 6,5t
- Agent intermediar cu glicol - rezervor capacitate 4t

Precursorii sunt aduși în ambalaj original în conformitate cu prevederile OUG nr. 121/2006 modificată și completată cu legea nr.189/2007.

Sunt transportați și depozitați respectând prevederile OUG nr. 121/2006 modificată și completată cu Legea nr.186/2007.

3.4 INSTALATII EXISTENTE SI PROPUSE

3.4.1 Instalatii existente

Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic

Sucesiunea operațiilor procesului tehnologic este următoarea:

- Recepționarea pasărilor pentru sacrificare;
- Examen sanitar-veterinar;
- Agatarea în conveier;

Pășările vii cu greutatea de cca. 1,8 kg, provenite de la fermele de creștere proprii sau de la alte unități (în baza unor contracte), sunt aduse la abatorul Scaieni, unde sunt descarcate, cântărite și recepționate din punct de vedere al greutății și calității.

După ce au fost recepționate, pasărilor sunt introduse în abator unde urmează fluxul tehnologic principal, fiind trecute prin toate halele de lucru, cu ajutorul unui transportor suspendat (CONVEIOR) acționat electric.

- Asomarea pasărilor;
- Jugularea;
- Sangerarea;

După efectuarea recepției și a controlului sanitar, pasărilor ajung în hală de sacrificare unde sunt executate în ordine operațiile de somare, jugulare și sangerare.

- Oparire;
- Deplumare;
- Detasarea corpului;

- Detasarea picioarelor
- Reagatare;

Oparirea, deplumarea si detasarea corpului si a picioarelor se realizeaza intr-o hala speciala, dotata cu instalatie performanta de oparire si deplumare.

- Detasarea gatului;
- Eviscerarea
- Control sanitar-veterinar;
- Recoltarea organelor;

Toate aceste operatii sunt executate mecanic in conditii igienico-sanitare deosebite.

Organele recoltate sunt sortate si ambalate pe categorii.

- Curatare, spalare;
- Imersarea carcaselor;
- Control sanitar-veterinar;
- Zvantarea carcaselor;
- Sortarea carcaselor;
- Transare carcace;
- Ambalare;
- Refrigerare – congelare;
- Depozitare;
- Livrare.

Pe langa activitatea de sacrificare si abatorizare a pasarilor, in abator se desfasoara si activitati cu caracter auxiliar de tipul:

- activitati administrative;
- reparatii si intretineri de utilaje, instalatii si mijloace auto din dotare;
- obtinerea fainei proteice (statia de faina proteica);
- racirea si congelarea carni de pasare (in statia frigorifica);
- epurarea apelor uzate si evacuarea acestora;
- spalarea mijloacelor de transport in rampa special amenajata.

In figura de mai jos se prezinta schema procesului tehnologic.



Figura 1: Schema procesului tehnologic

Instalatia de preepurare ape uzate din incinta abatorului este constituita din urmatoarele componente:

- Separator bicompartimentat de grasimi Dn 200mm, amplasat la iesirea din corpul halei,
- Separator bicompartimentat de grasimi Dn 200mm, amplasat la iesirea din statia de faina proteica,
- Decantor Dn 1240 mm, amplasat la iesirea apelor uzate de la statia de spalare auto,
- Decantor Dn 1240 mm, amplasat la iesirea apelor uzate de la boxa de spalare auto,
- Bazin colector de ape uzate menajere si tehnologice, tip cheson, Volum 200mc, din beton. Evacuarea apelor uzate din acest bazin se face prin pompare, catre statia de epurare, aflata in afara amplasamentului;
- Statia de pompare ape uzate echipata cu 2 pompe tip ACV avand urmatoarele caracteristici: Q = 120 mc/h, H = 40 mcol H₂O, P = 37 kw, n = 1450 rot/min.

3.4.2 Instalatii propuse

Nu sunt propuse instalatii noi.

In cadrul prezentei revizuirii a Raportului de amplasament (ca urmare a revizuirii Autorizatiei integrate de mediu nr. 89/2013) se trateaza activitatile desfasurate pe amplasament, compararea cu cerintele BAT.

3.5 SISTEM DE CANALIZARE

Canalizarea apelor uzate din incinta abatorului este de tip divizor.

Descriere:

- Retea comuna pentru ape menajere si tehnologice din tuburi de beton Dn 200-400 si tuburi tip RAU – PVC 1100-548 cu Dn 400mm avand lungimea de cca 860m.
- Transportul catre statia de faina proteica a materialului grosier (pene, grasimi, viscere etc) si al apei uzate provenind de la cele doua abatoare se face printr-o conducta metalica,
- Apele pluviale colectate prin rigole avand lungimea de 410 m, sunt descarcate in rigola stradala si de aici in paraul Balacuta.
- Conducta de evacuare a apelor uzate din incinta abatoruluicatre statia de epurare este din PVC pana la DN1 si din teava pe restul de traseu, avand diametrul de 150 mm si lungimea de cca 1200m.
- De la statia de epurare a apelor uzate la punctul de descarcare in Teleajen, conducta este metalica avand Dn 500mm si lungimea 500m.

3.6 ISTORICUL AMPLASAMENTULUI PRIVIND POLUAREA ANTERIOARA A ACESTUIA

In istoricul terenului nu sunt identificate evenimente cu caracter poluant care sa fi generat un impact asupra mediului.

4. INFORMATII, ANALIZE, MOD DE INTERPRETARE SI RECOMANDARI

Obiectivul Raportului de amplasament este acela de a stabili calitatea mediului de pe amplasament si imprejurimi precum si a modului in care ar putea evolua acestea pe perioada de functionare a obiectivului, pentru a se actiona in sensul prevenirii posibilei contaminari a terenului.

In prezent, in cadrul amplasamentului, functioneaza activitatea autorizata din punct de vedere al mediului, de abatorizare pui, mentionand ca in tot acest timp nu au fost inregistrate evenimente poluante sau care sa creeze impact negativ asupra factorilor de mediu.

Consideratii generale:

- folosirea substantelor chimice periculoase, modul de depozitare al deseurilor rezultate cat si fluxul tehnologic cat si masurile propuse nu vor conduce la contaminarea terenului aferent amplasamentului;
- structurile subterane sunt reprezentate de retelele de canalizare menajera si reziduala; acestea sunt in stare corespunzatoare de functionare, fara a prezenta deficiente de functionare.

Consideratiile specifice amplasamentului au fost urmatoarele:

- pana in prezent, in istoria functionarii societatii, nu au fost identificate evenimente poluante pe amplasament;
- atat instalatiile tehnologice cat si masurile prevazute nu identifica viitoare posibile accidente poluante pe amplasament;
- nu s-au inregistrat aspecte de neconformare, care sa influenteze in mod negativ factorii de mediu iar riscul producerii unor accidente majore, care sa conduca la declansarea unor procese de poluare semnificative sau potential semnificative, este redus;
- procesul de abatorizare se desfasoara fara a produce efecte necuantificabile asupra factorilor de mediu;
- observatiile efectuate in ultimii ani, privind cuantificarea efectelor activitatii desfasurate in cadrul Abatorului Boldesti Scaieni, demonstreaza faptul ca nu sunt create premisele aparitiei in viitor a unor poluari, cu efecte necuantificabile, determinate de functionarea acestuia in toata aceasta perioada ;
- masurile propuse in cadrul planificarii monitorizarii conduc la eliminarea potentialelor accidente cat si a monitorizarii periodice a activitatii si stadiului instalatiilor existente.

4.1 INSTALATIA DE EPURARE APE REZIDUALE

Eliminarea/epurarea apelor uzate

Indicatorii de calitate ai efluentului statiei de epurare la descarcarea in raul Teleajen trebuie sa se incadreze in limitele prevazute de NTPA 001/2005 pentru descarcare efluent in emisar.

In tabelul de mai jos sunt prezentate comparative Valorile maxim admise si determinarile facute in perioada 2015-2016.

Tabel 9.1. Situatie medie calitate efluent comparativ cu Indicatorii din NTPA 001/2005 pentru descarcare efluent in emisar

Indicatori frecventa lunara	cu Punct de emisie	Valori maxime NTPA 001 (mg/dm ³)	Valori analize probe 2016 (mg/dm ³)	Valori analize probe 2015 (mg/dm ³)
pH	Punct de descarcare efluent din statia de epurare/tratare ape reziduale in emisar	6,5 – 8,5	7.2	7.175
CCOCr	Punct de descarcare efluent din statia de epurare/tratare ape reziduale in emisar	125	<31	67.4
CBO ₅	Punct de descarcare efluent din statia de epurare/tratare ape reziduale in emisar	25	<10	23.4
Substante extractibile in efluenti organici	Punct de descarcare efluent din statia de epurare/tratare ape reziduale in emisar	20	6.2	7.4
Detergenti sintetici	Punct de descarcare efluent din statia de epurare/tratare ape reziduale in emisar	0,5	0.26	0.325
Azotiti	Punct de descarcare efluent din statia de epurare/tratare ape reziduale in emisar	1	<0.015	0.07
Azotati	Punct de descarcare efluent din statia de epurare/tratare ape reziduale in emisar	25	7.69	10.9
Materii totale in suspensie	Punct de descarcare efluent din statia de epurare/tratare ape reziduale in emisar	60	32	30
Fosfor total	Punct de descarcare efluent din statia de epurare/tratare ape reziduale in emisar	1	0.37	0.74
Cloruri	Punct de descarcare efluent din statia de epurare/tratare ape reziduale in emisar	500	150.9	158.7
Azot amoniacal	Punct de descarcare efluent din statia de epurare/tratare ape reziduale in emisar	2	0.36	0.205
Reziduu filtrat	Punct de descarcare efluent din statia de epurare/tratare ape reziduale in emisar	2000	802	839.5

Tabel 10.2. Valori masurate ale efluentului

incercare tip	ian. 2015	mai 2015	sept. 2015	oct. 2015	iunie 2016	limita legala
Azot amoniacal	0.15	0.21	0.22	0.24	0.36	2
Azotati	12.4	10.5	10.87	9.82	7.69	25
Azotiti	0.11	0.02	0.066	0.086	<0.015	1
CBO ₅	23.4	<10	<10	<10	<10	25
CCOCr	67.4	<30.41	<30.50	<30.51	<31	125
Cloruri	126.41	150.9	180.2	177.5	150.9	500
Detergenti sintetici	0.3	0.29	0.37	0.34	0.26	0.5
Substante extractibile in efluenti organici	7.4	8.6	7.2	6.4	6.2	20
Materii totale in suspensie	50	31	20	19	32	60
Fosfor total	0.46	0.9	0.76	0.87	0.37	1
Reziduu filtrat	804	902	788	864	802	2000
pH	7.2	7.2	7.1	7.2	7.2	8.5

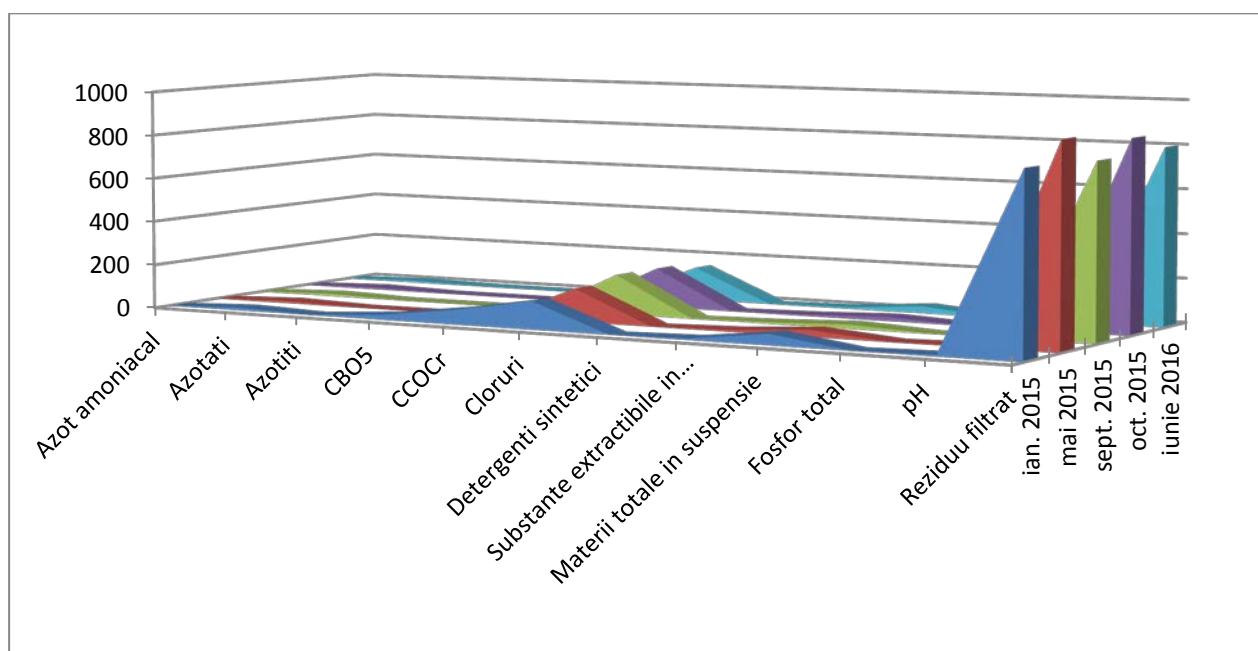


Fig: valorile medii la indicatorii de monitorizare ape uzate

Metodologie:

- a) prelevarea se face conform STAS SR 5667/10 – Ghid pentru prelevarea apelor uzate.
- b) analizele fizico-chimice se efectueaza prin prelevare directa si analize efectuate in cadrul laboratorului propriu conform metodologiei din HG 532/2005, NTPA 001/2005. Periodic datele de automonitorizare se transmit SGA Prahova si APM Prahova.
- In cazul aparitiei unei probleme, in functionarea instalatiilor ce poate genera un impact asupra calitatii efluentului statiei de epurare, apele uzate neepurate sau epurate necorespunzator se vor transporta la o statie de epurare autorizata.

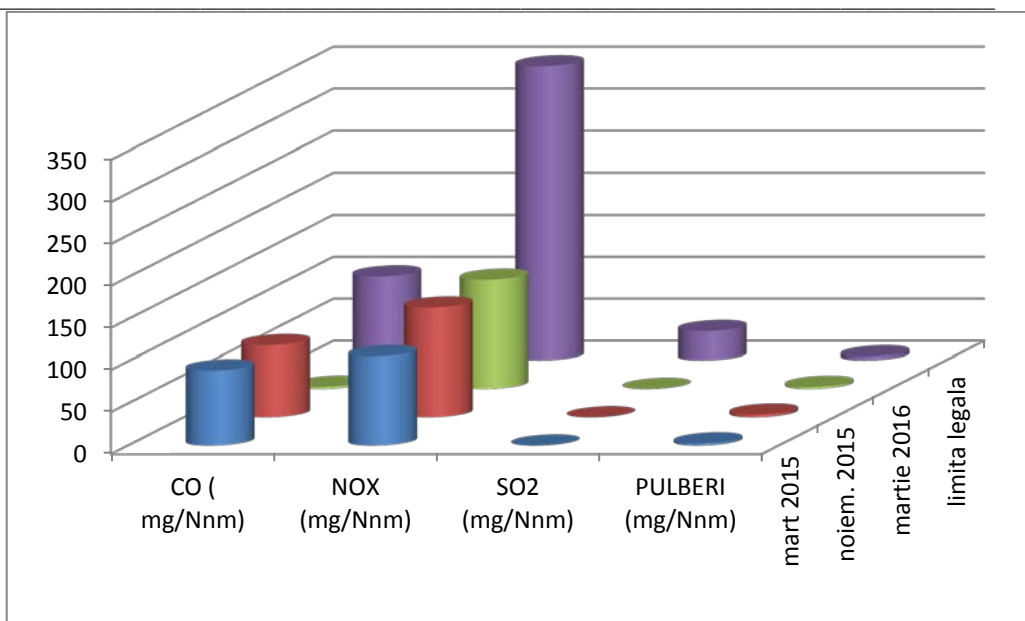
In caz de seceta se vor lua masuri suplimentare privind restrictionarea consumului fara a altera calitatea proceselor tehnologice. La intreruperea proceselor tehnologice, punerea in functiune sau alte conditii neprevazute se iau masuri de securitatea si de racire a instalatiilor si de monitorizare speciala a emisiilor in apa pentru a minimiza riscul asupra mediului.

4.2 INTERPRETARE ANALIZE EMISII/IMISII

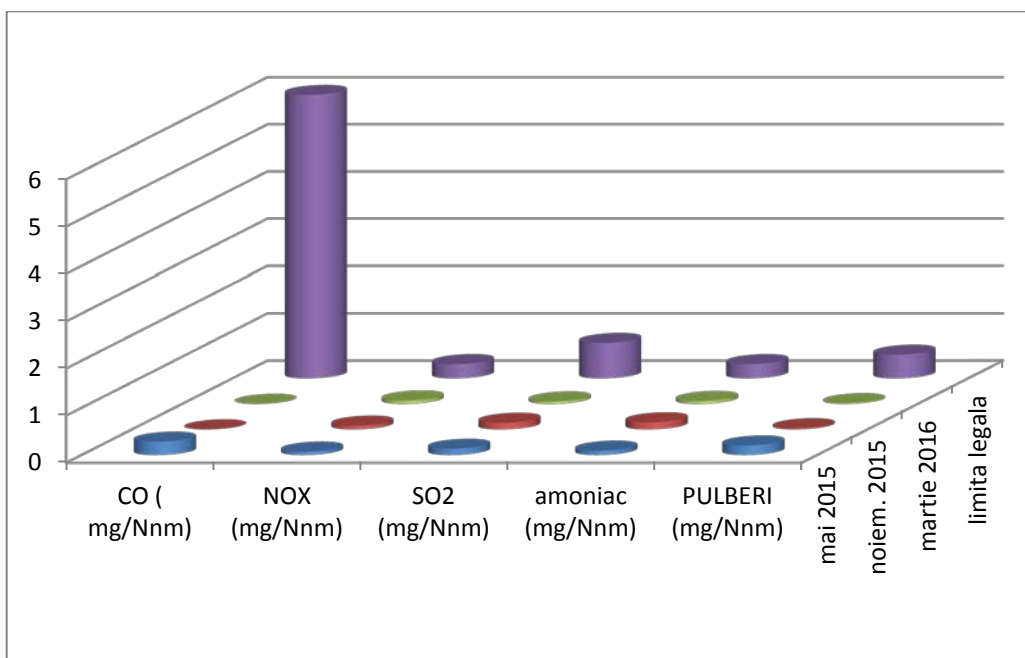
Plecand de la valorile din 2015 si 2016 si compararea lor cu limitele legale, situatia este:

emisii centrala termica	mart 2015	noiem. 2015	martie 2016	limita legala
CO (mg/Nnm)	89.3	85.7	2.7	100
NOX (mg/Nnm)	106.3	130.3	129.7	350
SO2 (mg/Nnm)	<2,86	<2,86	<2,86	35
PULBERI (mg/Nnm)	2.5	3.3	2.5	5

REVIZUIRE RAPORT DE AMPLASAMENT
S.C. AGRISOL INT. RO. S.R.L. Adresa: Boldesti-Scaieni, judet Prahova Romania



imisii	mai 2015	noiembrie 2015	martie 2016	limita legala
CO (mg/Nnm)	0.28	<1.25	<1.25	6
NOX (mg/Nnm)	0.07	0.08	0.07	0.3
SO2 (mg/Nnm)	0.13	0.14	0.05	0.75
amoniac (mg/Nnm)	0.09	0.15	0.06	0.3
PULBERI (mg/Nnm)	0.2	0.024	0.013	0.5



Ceea ce ne indica incadrarea in limitele legale si stabilitatea proceselor de ardere si de productie desfasurate pe amplasament.

Se recomanda continuarea monitorizarilor, cu aceeasi frecventa prevazuta in autorizatia de mediu actual, cu exceptia celor de ape subterane care sunt déjà acoperite prin analizele de potabilitate necesare din punct de vedere sanitar si sanitar-veterinar.

4.3 RECOMANDARI

Concluzionand nu se identifica necesitatea realizarii unui scenariu ipotetic privind aparitia unor poluari asupra amplasamentului sau a analizelor aferente acestei poluari.

Orice defectiuni, verificari periodice ale instalatiilor, precum si schimbul de ulei sunt si vor trebui asigurate, pe baza de contract, cu societati specializate, autorizate.

Se cere o buna cunoastere a procesului de productie si de consum pentru a putea identifica zonele cu prioritati si optiunile pentru imbunatatirea performantelor privind protectia mediului.

Se recomanda un set de masuri planificate pentru monitorizarea mediului ce au ca rol si eliminarea/evitarea poluarii amplasamentului, precum si implementarea unui sistem de management al mediului.

Pentru punerea in practica a unei politici de mediu care sa aiba la baza principiile si elementele strategice ce stau la baza Legii Protectiei Mediului in vederea asigurarii unei dezvoltari durabile, societatea isi propune punerea in practica a urmatoarelor masuri:

- intretinerea corespunzatoare a utilajelor din dotare la parametrii proiectati;
- intretinerea rigolelor si asigurarea gratarelor de deasupra lor in vederea colectarii deseurilor si subproduselor solide cat mai eficienta
- monitorizarea factorilor de mediu conform cerintelor din Autorizatia integrata de mediu la abator si monitorizarea calitatii apelor evacuate din statia de epurare;
- utilizarea de substante chimice numai in cantitatile si concentratiile precizate de catre producatori si conform cerintelor proceselor de productie si intretinere. Pastrarea lor numai in zone special amenajate.
- mentinerea integritatii suprafetelor betonate si repararea lor atunci cand se impune pentru prevenirea infiltrarii apelor uzate tehnologice in reseaua de rigole sau in sol
- verificarea etanseitatii retelelor de canalizare si respectarea perioadelor impuse pentru revizii si reparatii;
- mentinerea curateniei si spatiilor verzi in incinta
- achizitia si mentenanta de echipamente care sunt montate in exteriorul cladirilor cu nivel de zgomot redus astfel incat sa fie respectata limita de 65 dB la limita incintei.
- asigurarea mentenantei preventive la echipamentele de la statia de tratare ape uzate si cele ale sistemelor de frig.
- verificarea periodica a etanseitatii camerelor de frig si pastrarea inchisa a usilor de acces pentru a economisi consumul de energie electrica si agenti frigorifici.
- respectarea recomandarilor si implementarea masurilor din Auditul energetic.
- eliminarea si valorificarea tuturor deseurilor si subproduselor numai in conditii de siguranta pentru mediu si cu firme autorizate

Intocmit
ing. Simona Francu

Verificat,
dr.ing. Viorica Avram

Reprezentant S.C. AGRISOL INTERNATIONAL S.R.L.
Director general,

5. ANEXE

5.1 ANEXA 1: PLAN DE INCADRARE IN ZONA

5.2 ANEXA 2 : PLAN DE SITUATIE

5.3 ANEXA 3: IMAGINI DE PE AMPLASAMENT



Depozit ulei uzat



Zone exterioare transport betonate



Zona incarcare subproduse animale
ce necesita mici reparatii



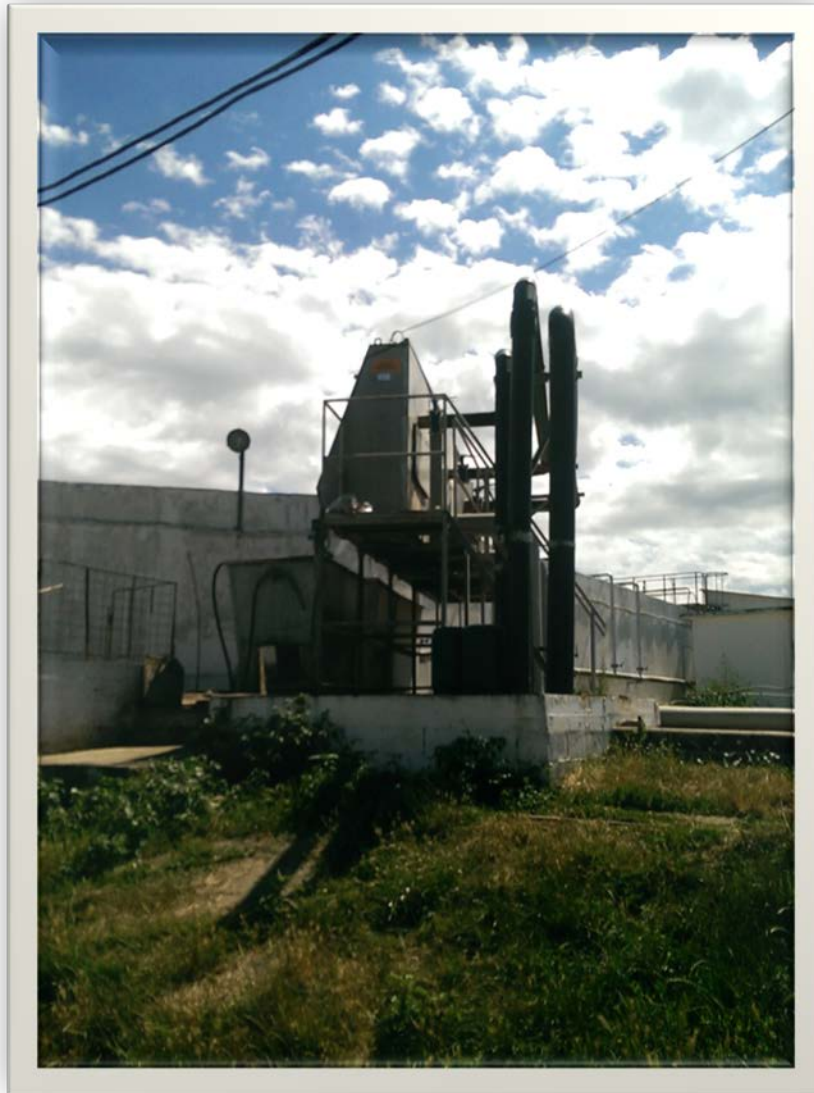
Instalatie faina proteica



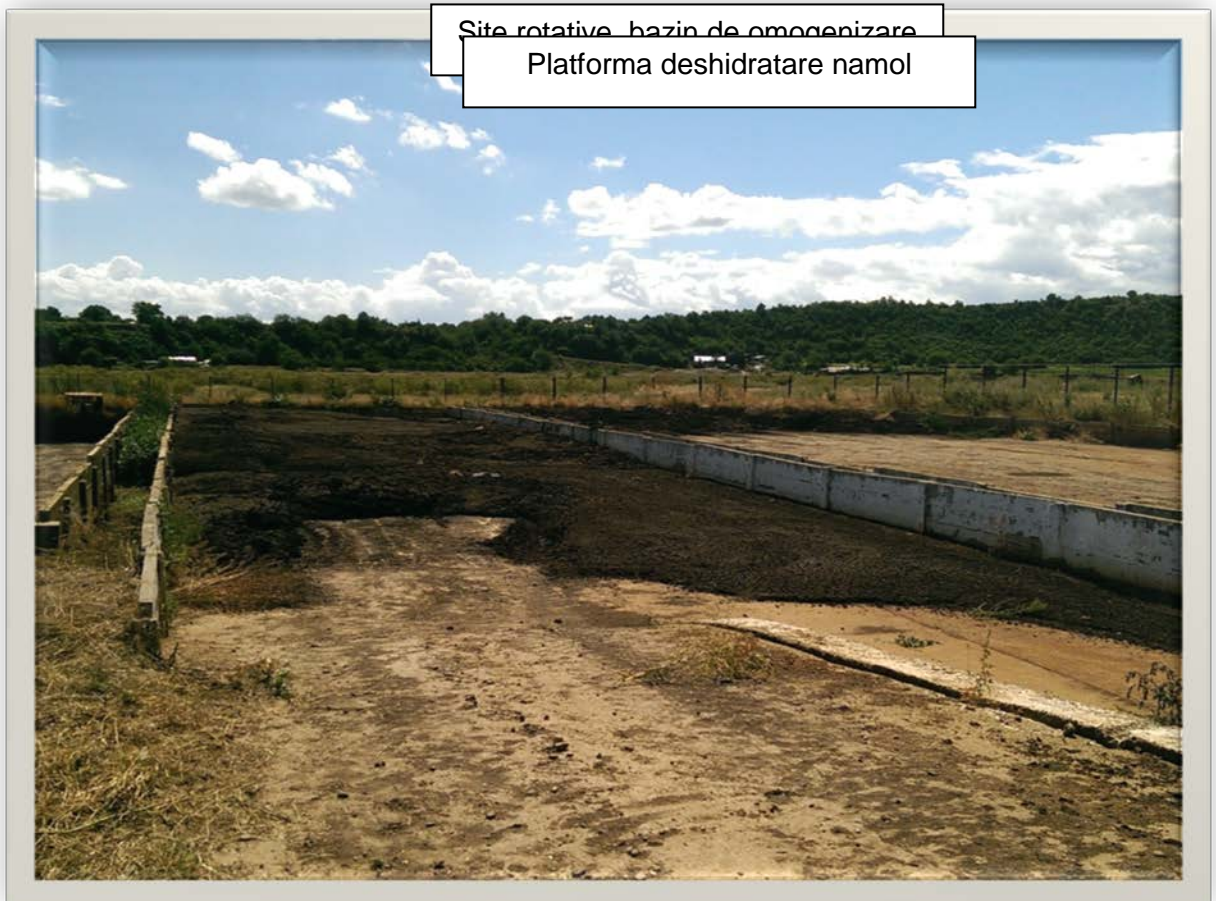
Incinerator VOLKAN P5



Rezervor tratare fizico-chimica si IBC-uri
transport substante chimice



Instalatie tratare biologica





Bazine stocare ape uzate

5.4 ANEXA 4 - BULETINE DE ANALIZA SOLICITATE PRIN AUTORIZATIA DE MEDIU

**5.5 ANEXA 5 – AUTORIZATIE DE MEDIU,AUTORIZATIE DE GOSPODARIRE A APELOR,
AUTORIZATIE SANITAR-VETERINARA**

5.6 ANEXA 6 – CONTRACTELE DE FURNIZARE UTILITATI SI GESTIUNE A DESEURILOR SI SUBPRODUSELOR

5.7 ANEXA 7 –GLOSAR DE TERMENI

BAT – cele mai bune tehnici disponibile

„**Tehnici**”: Prin tehnici se intelege atat tehnologia aplicata, cat si modul in care instalatiile sunt planificate, construite, intretinute, utilizate si scoase din exploatare.

„**disponibil**”: Ca „disponibile“ sunt desemnate acele tehnici care au inregistrat un nivel de dezvoltare care faciliteaza aplicarea lor in bransa industrială respectiva, in conditii economice si tehnice viabile, luandu-se in considerare costurile si beneficiile. Este insa nesemnificativ daca aceste tehnici sunt disponibile in interiorul statului membru in cauza sau daca sunt realizate extern. Important este, ca aceste tehnici sa fie disponibile pentru operator in conditii viabile. In afara de asta, in anumite cazuri, pe langa situatia economica a intreprinderii se pot lua in considerare si vechimea si durata de viata a instalatiei (partile componente) ale acesteia.

„**cele mai bune**”: O tehnica poate fi desemnata „cea mai buna“ atunci cand se poate atinge in modul cel mai eficient un nivel ridicat de protectie a mediului, per ansamblu.

„**integrat**”: Masurile sunt considerate integrate, atunci cand datorita lor se atinge un nivel inalt de protectie a mediului iar efectele asupra diferitor medii vor fi evaluate intre ele, intr-un mod complet.

„**Abordarea integrata**” (Directiva IPPC, articolul 7):

Abordarea integrata mentionata in articolul 7 se refera la o procedura de autorizare complet coordonata, in care sunt evaluate intre ele punctele de vedere ale diferitelor autoritati si diferitele conditii exprimate de acestea in autorizatie. De asemenea trebuie luate in considerare procedurile si deciziile care au fost luate de catre celelalte autoritati. In cele din urma prin „integrat“ si „abordare integrata“ trebuie stabilita instalatia/productia/modul optim al unei instalatii industriale pentru un anumit amplasament.

5.8 ANEXA 8 – ATESTATE SI AUTORIZATII ALE ECHIPEI DE ELABORATORI