



AUTORIZATIE INTEGRATA DE MEDIU

Nr. 14 din 17.02.2017

Ca urmare a cererii adresate de **S.C. RECUNOSTINTA PRODCOM IMPEX S.R.L.**, în calitate de operator, cu sediul în localitatea Filipeștii de Pădure, str. Gării nr. 661, județul Prahova, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Prahova cu nr.12515/05.10.2016 și completată cu nr.14325/21.11.2016 privind solicitarea de emitere a autorizației integrate de mediu pentru **Fabricarea și comercializarea preparatelor din carne**, în urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza HG nr. 19/2017, a H.G. nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului – aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 164/2008, a Legii nr. 278/24.10.2013 privind emisiile industriale, a Ordinului Ministrului nr. 818/2003 privind procedura de emitere a Autorizației Integrate de Mediu, modificat și completat de Ordinul nr. 1158/2005 și O.U.G. nr 3970/2012, a Ordinului M.A.P.A.M. nr. 169/2004 pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană

se emite:

AUTORIZATIA INTEGRATA DE MEDIU

Titular : S.C. RECUNOSTINTA PRODCOM IMPEX S.R.L

Amplasament: localitatea Filipeștii de Pădure, str. Gării nr. 661, județul Prahova

CUPRINS

1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII	4
2. OBIECTUL AUTORIZĂRII.....	5
3. CATEGORIA DE ACTIVITATE	5
4. DOCUMENTAȚIA SOLICITĂRII.....	6
5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII.....	9
6. MATERII PRIME ȘI AUXILIARE	10
7. RESURSE: APA, ENERGIE, COMBUSTIBILI UTILIZATI	10
7.1 APA.....	10
7.1.1 Alimentarea cu apă :.....	10
7.1.2. Evacuarea apelor uzate:	12
7.2 UTILIZAREA EFICIENȚA A ENERGIEI	14
7.2.1 Alimentarea cu energie electrică.....	14
7.2.2 Alimentarea cu energie termică.....	16
7.3 COMBUSTIBILI UTILIZATI	16
8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT	16
9. INSTALAȚII PENTRU RETINEREA, EVACUAREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU	32
9.1 AER	32
9.2 APA.....	35
9.3 SOL.....	36
10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL INCONJURATOR, NIVEL DE ZGOMOT	37
10.1 AER.....	37
10.1.1 Emisii rezultate din surse punctiforme în aer.....	37
10.1.2 Imisii (aer ambiental)	40
10.2 APA UZATA.....	40
10.3. SOL.....	41
10.4 ZGOMOT.....	42
10.5 MIROSURI	42
11. GESTIUNEA DEȘEURILOR.....	42
12. INTERVENȚIA RAPIDĂ/PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ. SIGURANȚA INSTALAȚIEI	48

12.1. INCADRARE.....	48
12.2. MASURI DE PREVENIRE ȘI CONTROL	48
12.3. GESTIUNEA SUBSTANȚELOR TOXICE ȘI PERICULOASE.....	49
13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII.....	51
13.1 MONITORIZAREA EMISIILOR ÎN AER	52
13.2 MONITORIZAREA IMISIILOR ÎN AER	53
13.3 MONITORIZAREA EMISIILOR ÎN APA.....	54
13.4 SOL.....	54
13.5 DEȘEURI	55
<i>13.5.1 Monitorizarea gestiunii deșeurilor.....</i>	<i>55</i>
<i>13.5.2 Ambalaje.....</i>	<i>55</i>
13.6 ZGOMOT.....	55
14. RAPORTARI LA UNITATEA REGIONALA ȘI LOCALA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA	56
15. OBLIGATIILE TITULARULUI ACTIVITĂȚII - INSTIINTARI	57
16. MANAGEMENTUL INCHIDERII INSTALĂȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR	62
17. GLOSAR DE TERMENI	63
18. DISPOZITII FINALE.....	65

Motivarea deciziei

În urma analizei documentelor transmise și a verificării în teren, ținând cont de punctele de vedere exprimate de autorități, precum și de observațiile membrilor CAT, APM Prahova a luat decizia de emitere a autorizației integrate de mediu.

INTRODUCERE

Autorizația include condițiile necesare pentru a asigura ca:

- I. Sunt luate toate măsurile preventive adecvate împotriva poluării, în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- II. Nu este cauzată o poluare semnificativă;
- III. Este evitată generarea deșeurilor, iar acolo unde deșeurile sunt produse ele sunt recuperate/valorificate sau în cazul în care recuperarea/valorificarea este imposibilă din punct de vedere tehnic și economic, deșeurile sunt eliminate evitând sau reducând orice impact asupra mediului;
- IV. Sunt luate măsuri necesare pentru a preveni accidentele și a limita consecințele lor;
- V. Este minimizat impactul semnificativ de mediu produs de condițiile anormale de funcționare.
- VI. În caz de încetare a activității, vor fi luate toate măsurile necesare astfel încât să se evite orice risc de poluare și amplasamentul să fie refăcut la starea inițială.
- VII. Sunt respectate principiile B.A.T.

1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII

Numele: S.C. RECUNOSTINTA PRODCOM IMPEX S.R.L.;

Adresa: localitatea Filipeștii de Pădure, str. Gării nr. 661, județul Prahova;

Tel: 0244/387218; Fax: 0244/387644; 021/2020205.

AMPLASAREA ACTIVITĂȚII

Adresa: localitatea Filipeștii de Pădure, str. Gării nr. 661, județul Prahova;

Telefon: 021/2020200;

Fax: 0244/387644;

2. OBIECTUL AUTORIZARII

Autorizația integrată de mediu se eliberează pentru:

S.C. Recunoștința Prodcom Impex S.R.L care are ca obiect de activitate fabricarea și comercializarea preparatelor din carne.

Capacitate de producție proiectată: 200 t/zi.

- 200 t/zi materie prima prelucrata
- 58000 t/an materie prima congelata
- 10000 t/an materie prima refrigerata,
- 76700 t/an produse finite din care:
 - produse fiert afumate - 44000t/an;
 - produse specialități - 16400 t/an;
 - produse crud uscate - 7300 t/an;
 - carne tocata+carne preparata- 5500 t/an
 - produse fripte-prajite-3500 t/an

- a) în baza Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificata și completata prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 164/2008;
- b) în baza Legii nr.278/2013 privind emisiile industriale.

3.CATEGORIA DE ACTIVITATE

- **Cod CAEN: 1013** - Prepararea produselor din carne (inclusiv din carne de pasare) cu o capacitate > 1 t/zi;
- Conform Anexei 1 din **Legea 278/2013** privind emisiile industriale la **pct. 6.4 b) (i)**. - **Tratarea și prelucrarea, cu excepția ambalării exclusive, a următoarelor materii prime care au fost în prealabil, prelucrate sau nu, în vederea fabricării de produse alimentare sau a hranei pentru animale numai din materii prime de origine animală (altele decât exclusiv laptele), cu o capacitate de producție de peste 75 tone de produse finite pe zi.**

4. DOCUMENTATIA SOLICITĂRII

- Formular de solicitare pentru emiterea autorizației integrate de mediu, întocmit de S.C. Recunostinta Prodcom Impex S.R.L;
- Rezumat netehnic întocmit de S.C. ECOSAFE CONSULTING S.R.L;
- Raport de amplasament pentru emiterea autorizației integrate de mediu întocmit de S.C. ECOSAFE CONSULTING S.R.L;
- Raport privind situația de referință întocmit de S.C. ECOSAFE CONSULTING S.R.L;
- Planul pentru situații de urgență;
- Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale;
- Planul de intervenție P.S.I.;

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Certificat de Înregistrare, Cod Unic de Înregistrare nr. 13533870, eliberat de Camera de Comerț și Industrie Prahova, la data de 17.11.2000, Seria B nr. 1542353;
- Certificat constatator nr. 83246/08.09.2009;
- Act constitutiv de înființare, organizare și funcționare, reactualizat conform Hotărârii AGA nr. 21/17.10.2008;
- Certificare SR EN ISO 14001/2009;
- Certificare SR EN ISO 22000/2005
- Certificare SR EN ISO 9001/2008
- Contract de închiriere nr. 10/15.10.2000 și Actului Adițional la Contractului de închiriere nr. 10/15.10.2000, încheiat cu Societatea Agricolă Faur;
- Act de Alipire, cu Încheierea de autenticitate nr. 1547/23.10.2007;
- Înscrisoare nr. 24974/16.01.2008 de la Dosar nr. 24974/21.12.2007, Extras de Carte Funciara pentru Informare nr. 1322, Partea I ÷ III, Plan de încadrare în zona, relevee pentru: stația de epurare și platforma colectare selectivă, intabulare dreptul de proprietate cu titlu de drept construire sub B.9 din cartea funciara cu nr. 1322/Filipeștii de Pădure, înscrise în cartea funciara cu nr. 1322 a unităților teritoriale Filipeștii de Pădure de sub. nr. B.1., B.2., B.4., B.6;
- Înscrisoare nr. 15965/31.07.2008 de la Dosar nr. 15965/29.07.2008, Extras de Carte Funciara pentru Informare nr. 1322, Partea I ÷ III, Plan de încadrare în zona, actualizare informațiile cadastrale sub B.10 din cartea funciara cu nr. 1322/Filipeștii de Pădure, înscrise în cartea funciara cu nr. 1322 a unităților teritoriale Filipeștii de Pădure de sub. nr. B.2., B.2., B.4., B.6;

- Înscris nr. 20173/31.10.2007 de la Dosar nr. 20173/30.10.2007, Extras de Carte Funciara pentru Informare nr. 1322, Partea I + III, alipirea în baza Actului de alipire nr. 1547/23.10.2007 emis de NP Tonea Maria, înscris în cartea funciara cu numărul 210 a unității administrativ teritoriale Filipeștii de Pădure de sub B.1;
- Autorizații Sanitare de Funcționare nr. 8483/15.10.2001 și nr. 275/09.11.2001;
- Autorizație de gospodărirea apelor nr. 217/25.11.2016, eliberata de S.G.A. Prahova, valabilă până la 01.12.2018;
- Autorizație sanitară veterinară și pentru siguranța alimentelor nr. 2721/12.03.2013 (pentru laboratorul uzinal), eliberată de Direcția Sanitară Veterinară și pentru Siguranța Alimentelor Prahova;
- Avize emise de Institutul de Sănătate Publică București pentru produsele de întreținere;
- Autorizație sanitară veterinară pentru schimburi intracomunitare cu produse alimentare de origine animală nr. 14218/30.10.2009 și nr. autorizare 95, eliberată de Direcția de Igienă și Sănătate Publică Veterinară pentru obiectivul: unitate tranșare, unitate carne tocată și carne preparată, unitate produse din carne, depozit frigorific, centrul reambalare;
- Autorizație de funcționare din punct de vedere al protecției muncii nr. 5489/21.06.2002, eliberată de Inspectoratul Teritorial de Muncă al județului Prahova;
- Aviz de prevenire și stingere a incendiilor nr. 100042/19.03.2003, eliberat de Grupul de Pompieri Șerban Cantacuzino, județ Prahova;
- Aviz de Gospodărire a apelor NR.2188/14.06.2016 pentru Executie foraj de explorare - exploatare in incinta Fabricii de prelucrare a carni
- Abonament de utilizare/exploatare a resurselor de apa nr. 390/22.12.2010 (preluare ape uzate epurate), încheiat cu ABA Buzau - Ialomita, S.G.A. Prahova
- Adresa nr. 7167/11.08.2010 emisa de A.P.M. Prahova – Decizia etapei de încadrare – proiect Construire stație de deshidratare nămol bazin omogenizare;
- Contract nr. 77/2008 de furnizare a apei potabile, colectare și evacuare ape menajere uzate, ape industriale și meteorice, încheiat cu Compania de Apă Târgoviște – Dâmbovița S.A.;
- Abonament de utilizare /exploatare a resurselor de ape de suprafata si sau/ subterane, încheiat cu Administratia Nationala “ Apele Romane” nr.76/2011 si act aditional nr.2/2013
- Contract pentru preluarea obligațiilor de valorificare și reciclare a deșeurilor de ambalaje, precum și a obligațiilor de raportare a datelor privind ambalajele și deșeurile de ambalaje din 04.01.2016, încheiat cu S.C. ECO-X S.A.;
- Contract nr. 13/30.12.2008, încheiat cu S.C. BIOSOL PSI S.R.L. pentru analize de laborator;

- Autorizație ISCIR nr. ICPTC2/TIPB/1062/14.12.2005, încheiat cu NCH ROMANIA PRODUSE DE INTRETINERE S.R.L. pentru executarea operațiilor de condiționare chimică, în regim de funcționare a cazanelor de abur, apă caldă și apă fierbinte;
- Contract service cu abonament pentru instalațiile frigorifice nr. ST006/15.03.2009 + Anexa nr.1 la contractul ST006/15.15.03.2009, încheiat cu S.C. MARCO&ALEX Instalații Frigorifice S.R.L.;
- Act Adițional nr. 1 la Contractul de întreținere și service nr. CS1328/01.11.2008 + Anexa nr. 2.1. la Contractul CS132/2008, încheiat cu S.C. România Business Consult S.R.L.;
- Contract de prestări servicii nr. 6945/30.10.2008, încheiat cu S.C. DARIMEX SERVICE S.R.L. pentru întreținere service;
- Contract de service și întreținere nr. 51/26.01.2011, încheiat cu S.C. LABSERVICES 2002 S.R.L.;
- Contract furnizare gaze naturale nr. 3095/01.04.2005, încheiat cu S.C. DISTRIGAZ SUD S.A.;
- Contract de furnizare energie electrică nr. 2845/2007, încheiat cu ELECTROMAGNETICA;
- Declarația locațiilor nr. 537/1749806/13.12.2007 și 263/II/1521042/30.06.2008 pentru operațiuni cu precursori;
- Contract de salubritate nr. 158 încheiat cu S.P.G.C. Filipestii de Padure, privind colectarea deșeurilor menajere;
- Contract de colectare, transport și neutralizare deșeurii de origine animaliera nr. 269/01.2010, încheiat cu S.C. Protan S.A. București;
- Contract privind eliminarea deșeurilor periculoase nr.218/26.02.2014 încheiat cu SC Eco Burn SRL
- Contract de prestari servicii privind colectarea, transportul si eliminarea de deseuri periculoase nr.7281/2016 încheiat cu SC Eurotrans Chem Services SRL;
- Contract colectare ulei vegetal alimentar nr.28/2016 încheiat cu SC Romoil SRL;
- Contract privind colectarea de deseuri din lemn nr.58/2013 încheiat cu SC Ecolignor SRL;
- Contract nr.111/23.03.2009 încheiat cu S.C. AXENRIEL COM IMPEX S.R.L si act additional nr.5/2015 privind preluarea de deșeurii plastic; carton, metalice .
- Contract nr. 2846/28.04.2009 încheiat cu S.C. REMATHOLDING CO privind prestarea de servicii de preluare , depozitare și tratare deșeurii echipamente electrice și electronice;
- Contract nr. 28/22.07.2010 încheiat cu S.C. ECOLIGNOR S.R.L. privind achiziționarea de deșeurii lemn sub forma de paleți refolosiți;

- Contract de prestări servicii nr.71/02.05.2011 încheiat cu SC Servicii Apă, Canal, Salubritate, Filipeștii de Pădure SRL privind colectarea deșeurilor de cenușă;
- Contract de furnizare energie termica nr.25/2013 incheiat cu SC GENESIS BIOTECH SRL;
- Contract de prestari servicii privind preluarea si valorificarea namolului deshidratat rezultat de la statia de epurare proprie din 02.04.2014 incheiat cu SC GENESIS BIOTECH SRL;
- Conventiei Cadru din 26.11.2013 de punere la dispozitie teren catre S.C. Genesis Biotech S.R.L
- Plan de situație și plan de încadrare în zonă.

5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

- Instalația va fi exploatată, controlată și întreținută, așa cum s-a stabilit în prezenta autorizație integrată. Toate programele depuse în solicitare și care vor fi duse la îndeplinire conform condițiilor prezentei Autorizații, sunt parte integrantă a acesteia.
- Activitatea se va desfășura cu personal calificat pentru fiecare loc de muncă, special instruit și familiarizat cu condițiile impuse în prezenta autorizație.
- Toate echipamentele și instalațiile utilizate în desfășurarea activității, a căror avarie sau funcționare necorespunzătoare ar putea conduce la un impact negativ asupra mediului, vor fi întreținute în condiții optime de lucru.
- Operatorul va asigura un program de întreținere a echipamentelor și instalațiilor și un registru de evidență a operațiilor de întreținere efectuate.
- Titularul activității trebuie să se asigure că o persoană responsabilă cu protecția mediului va fi în orice moment disponibilă pe amplasament. În conformitate cu prevederile O.U.G nr. 195/2005 aprobată prin Legea nr.265/2006 cu modificările și completările ulterioare, conducerea **S.C Recunoștința Procom Impex S.R.L** prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activități de verificare, inspecție și control, punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente relevante și le va facilita controlul activității, precum și prelevarea de probe. Va asigura de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice generatoare de impact asupra mediului, la echipamentele și instalațiile de depoluare precum și în spațiile sau în zonele aferente acestora.
- În cazul producerii unui prejudiciu, titularul activității suportă costul pentru repararea prejudiciului și înlăturarea urmărilor produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului „*poluatorul plătește*”.

- Poluanții care trebuie incluși în raportul către autoritatea competentă pentru protecția mediului vor fi cei menționați în Ghidul Național al Emisiilor de Poluanți, aprobat prin HG nr.140/2008.
- Titularul autorizației trebuie să depună la APM Prahova anual un Raport Anual de Mediu pentru întregul an calendaristic precedent.
- Operatorul va înregistra și investiga orice reclamație sau sesizare pe care o primește referitoare la mediu. Înregistrarea va cuprinde: date referitoare la reclamație/sesizare, investigarea efectuată și orice acțiune întreprinsă.

6. MATERII PRIME ȘI AUXILIARE

Denumire	U.M.	Produse realizate				Total (consum lunar)
		Fierte-afumate	Specialități	Crud-uscate	Tranșate	
Materii prime						
Carne	t	2.387	930	418	1.930	5.666
Materii auxiliare						
Membrane	m	1.499.616	85.791	99.558	-	1.685.000
	buc.	3.633	412	-	-	3916
	leg.	3.146	7,31	-	31	3170
Condimente	kg	127.476	42.636	13.685	183,96	184.000
Auxiliare	kg	25.420	7.231	1.016	131	33.780
Detergenți	kg	4.375	1.660	478	565	7116
Ambalaje	kg	42.317	11.546	3.848	213	58333
Așchii de lemn	kg	6.630	3.640	1.890	-	12500

7. RESURSE: APA, ENERGIE, COMBUSTIBILI UTILIZATI

7.1 APA

7.1.1 Alimentarea cu apă :

a) Surse:

- bransamente la rețelele locale aparținând S.C. S.A.C.S Filipeștii de Pădure . și S.C. G.C.L.T. Dâmbovița.
- Subteran (foraj in incinta)

b) Volume și debite autorizate:**TOTAL**

- zilnic maxim	1500 m ³ /zi	17,4 l/s;	- anual	390,0 mii mc;
- zilnic mediu	1254 m ³ /zi	14,5 l/s;	- anual	326,0 mii mc;
- zilnic minim	1120 m ³ /zi	12,9 l/s;	- anual	291,2 mii mc;

Din care apa captata din sursa subteran:

- zilnic maxim	173 m ³ /zi	2 l/s;	- anual	45 mii mc;
- zilnic mediu	150 m ³ /zi	1,7 l/s;	- anual	39,0 mii mc;

Funcționarea este permanentă: 260 zile/an și 24 ore/zi;

c) Instalații de captare:

- bransament Dn 100 și Dn 50 mm la S.C. G.C.L.T. Dâmbovița;
- bransament Dn 80 la S.C. S.A.C.S. Filipeștii de Pădure;
- foraj H=216,5 M, Q_{capatat}=1,5-2 l/s, NH_s=50m, NH_d=57m echipat cu pompa submersibila Grundfos tip SP9A-16

d) Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei:

- rezervor suprateran de 250 mc și 2 rezervoare de câte 345 mc pentru compensare orară;
- rezervor de 345 mc pentru incendii;
- stație hidrofor echipată cu o stație de pompare (3+1) pentru consum menajer care pompeaza apa din cele doua rezervoare de 345 mc
- statie hidrofor echipata cu o statie de pompare formata din 3 pompe pentru consum menajer care pompeaza apa din rezervorul de 250 mc;
- statie hidrofor echipata cu o statie de pompare (3+1 pompe) pentru stingerea incendiilor.

e) instalatii de tratare apa - pentru centrala termica

- Statie de dedurizare apa IP AS 1055/V DUPLEX cu debit max. de 8 mc/ora si timp de regenerare de 40-70 min.

- Statie de dedurizare apa tip AS 1355N – Duplex (apa de adaos) - cu debitul tehnic de 10 mc/h.

f) Rețeaua de distribuție:

- conductă din țevă galvanizată PVC de $\phi 2 \frac{1}{2}$ " , lungime L=670m.

g) Apa pentru stingerea incendiilor:

- este asigurată prin rețea de hidranți interiori și exteriori. Volumul intangibil este în rezervorul de 345 mc, sursele de apa putand asigura refacerea acesteia.

h) Modul de folosire a apei:

Cerința totală de apă - maxim 1340,0 mc/zi;

- mediu 1120,0 mc/zi;

Necesarul total de apă - maxim 1500,0 mc/zi;

- minim 1000,0 mc/an;

- mediu 1254,0 mc/zi;

- minim 1120,0 mc/an;

Apa tehnologica neimpurificata se recircula in cadrul urmatoarelor instalatii:

- apa dedurizata ce raceste matritele de termoformare ale foliei la masinile de ambalat multivrac (aproximativ 700l/h);

- apa din condensul pe medie presiune (aprox.75% -daca cazanele ar functiona la cap. maxima);

- apa de racire dupa procesul de sterilizare la autoclava Steriflow Barigmond (aproximativ 4 mc/ora pentru perioada cand autoclava functioneaza).

7.1.2. Evacuarea apelor uzate:

Categoria apei	Receptori autorizați	Volum total evacuat (mc)		
		Zilnic maxim	Zilnic mediu	Anual (mii mc)
Menajere și industriale	pr. Provița	1200	1000	896
Pluviale	pr. Provița	-	-	-

Canalizarea este în sistem divizor.

Lungime și diametre conducte: apa tehnologică 850 m, Dn 200-500 mm, apa menajeră 496 m, Dn 200 mm și pentru apa pluvială 600 m, Dn 300 - 400 mm.

Stații și instalații de epurare:

Stația de epurare este compusă din:

Treapta primară

Bazin de omogenizare din beton 4,00x5,00x5,00 m cu admisie gravitațională și evacuare prin pompare (2+1 pompe submersibile) controlată de un senzor de nivel și monitorizată de un debitmetru electromagnetic.

Grătar mecanic rotativ cu lungimea de 0,5 cm, funcționare automatizată, cu evacuarea materiilor situate în container transportabil.

Unitate de flotație cu aer dizolvat (DAF), cu sisteme de dozare coagulanți și floculanți (sulfat feros, polielectrolit).

Treapta secundară

Bazine de selectare din beton 3,00x5,00x5,00 m; 2 buc. cu câte 3 compartimente (unde apa este amestecată cu nămolul activ recirculat și aerată cu ajutorul difuzorilor amplasați pe radier).

Bazine de denitrificare din beton 9,00x5,00x5,00 m; 2 buc. prevăzute cu amestecătoare mecanice.

Bazine de nitrificare din beton 24,00x5,00x5,00 m; 2 buc. prevăzute cu sistem de aerare și amestecare cu aer injectat prin membrane difuzoare.

Bazine de sedimentare din beton 5,00x5,00x5,00 m; 2 buc. prevăzute cu sistem automat de curățare și evacuare nămol activ către bazinele de selectare și nămol în exces către bazinul de stocare nămol.

Echipment de aerare: difuzori cu membrană și suflante (2+1 buc.) pentru aerarea bazinului de omogenizare, bazinelor de selectare, bazinelor de nitrificare, decantorului și bazinului de stocare nămol în exces. Suflantele vor fi instalate în clădirea operațională (camera suflantelor) și vor fi prevăzute cu atenuator de zgomot.

Stabilizarea și tratarea nămolului:

Bazin de stocare nămol primar din beton 5,2x5,00x5,2;

Bazin de stocare nămol secundar din beton 11,2x5,00x5,2 m prevăzut cu difuzor cu bule medii pentru omogenizare și aerare.

Statie deshidratare namol compusa din :

-2 pompe tip KSB12050 care aspira namolul din cele 2 bazine de stocare namol-primar si secundar;

- bazin de omogenizare a namolului cu capacitatea de 100mc, unde este amestecat namolul din cele doua bazine, iar din el se pompeaza spre instalatia de centrifugare;

-instalatia de centrifugare tip UCD 305. Dupa deshidratare namolului, apa rezultata este reintrodusa in statia de epurare, iar namolul depozitat pe platforme. Capacitatea maxima a statiei de deshidratare namol este de 12mc/h, iar cantitatea medie procesata este de 4mc/h;

-2 platforme de depozitare namol acoperite cu dimensiunea de 13,5x14,5 pentru depozitarea namolului in vederea uscarii si apoi transportarii lui pentru valorificare la SC Genesis Biotech SRL in scopul producerii de biogaz sau preluate de S.C. Ecoferm SRL in vederea utilizarii acestuia ca ingrasamant organic. Platformele sunt prevazute cu canal de scurgere care dirijeaza apa rezultata spre statia de epurare .

Conductele din statia de epurare sunt din inox sau din PVC, iar conductele pentru dozarea substantelor chimice sunt din PVC sau polietilena de inalta densitate.

Apele pluviale inainte de evacuarea in paraul Provița trec printr-un separator de hidrocarburi cu filtru coalescent.

Tehnici de reducere a consumului de apa specifice societății și conform BAT:

- curățarea echipamentelor cu jeturi de înaltă presiune;
 - contorizarea consumului de apa;
 - detectarea și repararea scurgerilor;
 - minimizarea utilizării apei și utilizarea de sisteme închise de circulație a apei;
 - evitarea spălării carcaselor animalelor și unde nu este posibil minimizarea acestei spălări, combinata cu tehnici curățare de abator;
- înlocuirea tuturor furtunelor/tuburilor de apa cu închideri de la robinet și repararea robineților care picura.

7.2 UTILIZAREA EFICIENTA A ENERGIEI

7.2.1 Alimentarea cu energie electrică

- Alimentarea cu energie electrica se face prin 1 racord aerian, în lungime de circa 500 m din PD Moreni II și cablu îngropat din PD Moreni I, de la rețeaua naționala. Unitatea dispune de 7 posturi de transformare, din care: 2 buc. de 800 kVA, 2 buc.de 1.600 kVA și

unul de 1.000 kVA și 2 posturi de 400kVA. Consumul de energie electrică este de 16.800 MWh/an = 1.400 MWh/luna.

Energia electrică este folosită pentru:

- a. acționarea instalațiilor ce deservește spațiile de producție și instalații tehnologice (utilaje, echipamente, instalații de ventilație, pompe, compresoare);
- b. iluminat din interiorul spațiilor de producție, instalații tehnologice și sediu administrativ;
- c. iluminat exterior.

În caz de opriri accidentale a energiei electrice se vor folosi alimentari de energie electrică de rezerva care constă din:

- grup electrogen de 30kw cu funcționare pe motorină care alimentează cu energie electrică sistemul de telecomunicații;

- grup electrogen de 30kw cu funcționare pe motorină care alimentează sistemul de iluminat de siguranță;

- grup electrogen de 75 kw cu funcționare pe motorină care alimentează stația de pompe incendiu;

- grup electrogen de 65 kw cu funcționare pe motorină care alimentează sistemul de congelare;

Prin creșterea eficienței energetice scad emisiile de CO₂, principala cauză a efectului de seră și a schimbărilor climatice globale.

- Utilizarea energiei electrice se va face cu respectarea celor mai bune tehnici disponibile.
- Titularul autorizației trebuie să identifice și să aplice toate oportunitățile pentru reducerea energiei folosite și creșterea eficienței energetice.

Tehnici de reducere a consumului de energie

- iluminat cu consum scăzut de energie;
- realizarea de controale asupra timpilor de funcționare ai instalației de refrigerare;
- montarea și exploatarea întrerupătoarelor de închidere a ușilor de la camerele de răcire;
- montare de senzori în birouri, holuri și WC;
- recuperarea căldurii de la instalațiile de refrigerare;
- gestionarea și monitorizarea utilizării ventilației;
- izolarea suficientă a sistemelor de abur, a recipientilor și conductelor încălzite;
- prevederea de metode de etanșare și izolare pentru menținerea temperaturii;
- utilizarea sistemelor naturale de uscare;
- compensarea factorilor de putere – local și la post trafo;
- izolarea clădirilor cu material izolant.

7.2.2 Alimentarea cu energie termică

Furnizarea energiei termice necesare functionarii activitatii se realizeaza astfel:

- Energia termica pentru producerea agentului termic necesar proceselor tehnologice prin 8 cazane tip WIESSMAN complet automatizate cu modulare liniara/in trepte a arzătoarelor și pentru încălzirea pavilionului administrativ este furnizata prin intermediul unei centrale termice proprii WIESSMAN de 84 kW.
- Energia termica produsa prin cogenerare -statie biogaz apartinand SC Genesis Biotech SRL in proportie de 25% din necesarul total de energie termica

7.3 COMBUSTIBILI UTILIZATI

Gaze naturale - utilizate la ardere centrala termica cu 8 cazane pentru producerea agentului termic necesar procesului de productie. 162.081 mc/luna = 1.944.971 mc/an.

Energia termica pentru producerea agentului termic necesar proceselor tehnologice este furnizata prin intermediul unei centrale termice functionale pe gaz metan.

Pentru încălzirea și obținerea apei calde, Pavilionul Administrativ deține o centrala termica murala, P = 84 KW.

8. DESCRIEREA INSTALATIEI și A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

8.1. DESCRIERE INSTALATII

Sectiile de productie sunt:

Secția Crud - Uscate, cu produsele salamuri si carnati crud uscate si cu mucegai nobil;

Secția Fierți - Afumate, cu produsele: salamuri, cremwüşti, cărnați, parizer, vegetale (produse vegetariene);

Secția Specialitati, cu produsele: specialități din carne de porc, specialități din carne de pui, șunci, produse sezoniere, salamuri, tobe.

Secția Feliate-Vidate, cu produsele: cremwüşti, cărnați, specialități, salamuri fierți-afumate, salamuri crud-uscate, feliate si ambalate in vid;

Secția HPP: presurizare produse fierți-afumate, cremwursti, carnati, feliate-vidate, specialitati;

Secția Sectie Salam Sibiu

Secția Depozit-Frig: sectie in care se efectueaza procesul de tocare materie prima

Sectia Transare - Carmangerie - receptie calitativa si cantitativa a materiei prime, depozitare, transarea, procesarea si formarea compozitiei pentru mici, ambalarea, congelarea rapida si livrarea.

Sectia Frigere - Prajire - se produc preparate de catering prin procese termice

Celule de afumare și fierbere - 26 buc, din care:

- 15 buc la Secția Fierțe – Afumate - combustibil.-fum

-7 buc la Secția Specialități - fum – combustibil rumeguș

- 2 buc la Secția Specialități fum – lichid+ fum combustibil rumeguș

- 2 buc la Secția Specialitati -abur + fum natural + fum lichid

Celule afumare - 7 buc (la rece),

Camere de maturare - 12 buc

Depozitele din cadrul societatii sunt:

Depozite materii prime produse finite si materiale

a. Congelator: este o constructie de sine statatoare, in suprafata de 812 mp, in care sunt depozitate materiile prime ce au fost aprovizionate, pana la intrarea pe fluxul tehnologic;

b. Depozite frigorifice de materii prime, semifabricate, subproduse si produse finite, depozit de materiale: spatii special amenajate in cadrul halelor de productie, separate pentru stocarea acestora, functie de produsul aprovizionat sau a semifabricatelor si subproduselor obtinute; fie spatii special amenajate in care se desfasoara anumite procese de productie;

c. Depozit tampon materii prime fabricatie: spatii special amenajate in cadrul halelor de productie a produselor decongelate stocate pana la intrarea in procesul de productie;

d. Depozite de maturare: spatii special amenajate in cadrul halelor de productie a produselor ce au fost supuse tratamentului termic si necesita o fi supuse procesului de maturare in celulele de maturare;

e. Depozite de racire :produsele sunt asezate pe rame si stationeaza si sunt racite in vederea ambalarii;

f. Depozit produs finit: produsele etichetate si ambalate in navete din plastic sunt depozitate in pe loturi, separat pe sortimente (prospaturi si afumaturi) pana in momentul livrarii;

g. Depozit de substante si preparate chimice utilizate in laborator care sunt depozitate in fisete metalice, iar cele de la igienizare, dezinfectie sunt depozitate in cadrul laboratorului intr-o camera special amenajata.

ALTE DOTARI

✦ **Stocator azot** - Este inchiriat de la LINDE GAZ, are capacitatea de 6 mc din care 4mc activi.

Intretinerea si mentenanta se face de catre Linde Gaz. Azotul lichid este transformat prin vaporizare in gaz si trimis catre sectiile de ambalare unde se combina cu CO₂ si formeaza gazul de lucru (atmosfera controlata).

✦ **Rezervor de motorina** cu capacitatea de 20 mc- este in proprietatea CRISTIM, amplasat pe un teren ce apartine S.C. RECUNOSTINTA PRODCOM S.R.L.

8.2 .DESCRIEREA FLUXURILOR TEHNOLOGICE

▪ Receptia calitativa si cantitativa a materiilor prime, ingrediente, aditivi si materiale auxiliare proces in care se valideaza proprietatilor acestora conform cerintelor din specificatiile tehnice ale produselor, in cazul materiei prime fiind necesare analize de laborator.

Depozitare materii prime in depozite frigorifice: depozitarea se realizeaza in functie de starea termica a materiei prime in depozite de congelare sau refrigerare. In acest proces se au in vedere respectarea conditiilor de temperatura, respectare regula FIFO/FEFO.

Depozitare ingrediente, aditivi si materii auxiliare – se realizeaza in depozitul central special destinat unde sunt alocate zone pentru fiecare tip de material in parte si deasemenea in cadrul sectiilor de productie sunt amenajate depozite pentru depozitarea unui necesar pentru aprox. 1 zi de productie. In cadrul depozitarii materialelor auxiliare sunt amenajate spatii pentru depozitarea substantelor de igienizare, a rumegusului, a substantelor chimice utilizate in statie tratare ape uzate, statia de dedurizare aferenta centralei termice, laborator de analize;

Dezambalare- este operatia de indepartare a ambalajelor de carton respectiv folie, pentru materia prima, ingrediente, aditivi, materiale auxiliare. Aceasta operatie in cazul materiei prime pe fluxul de productie se realizeza in spatiu special destinat, care se afla positionat pe flux tras intre depozitul de congelare si spatiul de decongelare, cu posibilitatea evacuarii cartoanelor si a foliei in zona din afara spatiului de productie. Decongelarea-proces este specific pieselor anatomice mari care intra in fabricatia produselor din grupele; specialitati injectate, sunci si rulade, afumaturi. Sunt aplicate ca si faze tehnologice de decongelare doua tipuri de procese: decongelare prin stationare pe rame, la temperatura de max. 10 °C pentru max. 72h sau decongelare rapida in tunel cu microunde.

Tocarea materiei prime: este un proces de maruntire grosiera care se realizeaza practic prin sectionarea brichetelor de carne la ghilotina, punerea in navete interne de materii prime, apoi stivuire pe paleti si directionare direct catre procesare in cazul reperelor utilizate la productie de cremwursti si parizere si depozitare temporara pana la a stare termica cuprinsa intre -2°C \div 4°C in functie de grupa de produse: crud-uscate, salamuri fieret -afumate, carnati fiert-afumati.

Tranșarea: este un proces de ciontolire-dezosare si sectionare a tesuturilor musculare impreuna cu tesuturile adiacente. Sectionarea se face in formatiuni anatomice pentru piesele musculare si in bucati de aprox. 100 g pentru fasonarile acestora. Carnea transata se pune in navete interne de materie prima apoi pe paleti de plastic si in urma identificarii urmeaza a fi depozitata in depozitul de refrigerare si apoi directionata catre procesare .

Procesarea: este operatia primara de realizare a semifabricatului prin combinarea materiei prime cu ingredientele, aditivii alimentari prin procese mecanice specifice fiecarei grupe de produse de: cuterizare, malaxare, injectare, tumblerizare etc . Operatia se realizeaza cu ajutorul liniilor tehnologice specifice, pozitionate in spatii special destinate cu conditii de microclimat cu temperaturi de max 12°C .

Umplere/legare: umplerea este un proces de deformare plastica , realizat prin impingerea compozitie pe teava cu ajutorul presiunii. Aceasta operatie este specifica produselor umplute in membrane. Legarea este etapa in care cu ajutorul sfoarei alimentare pisele anatomice mari sau membranele naturate sunt legate in vederea punerii acestora pe rastele /rame pentru a fi mai departe directionate catre etapa de tratament termic. Operatiile se desfasoara in sali destinate acestora cu ajutorul masinilor de umplut si respectiv celor de legat, care sunt amplasate in flux in zone cu temperaturi de max. 12°C .

Tratament termic: este un proces care in functie de grupa de produse cuprinde diferite etape sau combinatii ale acestora: fierbere, fierbere-afumare, afumare la rece, coacere, prajire, frigere. Aceasta operatie se realizeaza cu echipamente destinate : celule de fierbere - afumare sau celule de etuvare si afumare la rece in functie de specificul de productie al fiecarei sectii .

Ambalare in vid, ambalare in atmosfera protectoare, etichetare: ambalarea este un proces de conservare a produselor finite, care se realizeaza fie prin vid fie prin conservare cu amestec de gaz inert. Aceasta operatie se efectueaza ca si proces separat in cadrul sectiei feliate-vidate unde produsele realizate de pe 3 sectii procesatoare: fierte - afumate, specialitati si crud-uscate, care necesita operatii de ambalare ca si produse calibrate, in cazul cremwurstilor si carnatilor sau operatii de feliere in cazul salamurilor, suncilor, specialitatilor sunt ambalate, etichetate si livrate din aceasta sectie, dar operatia se

efectueaza si ca etapa tehnologica de conservare pe fluxul fiecarei sectii: fierte-afumate, specialitati, crud-uscate, carmangerie, frigere-prajire.

Ambalarea se efectueaza pe utilaje special destinate fiecarui tip cu ajutorul materialelor de ambalare: filme, pungi, caserole in functie de fiecare produs. Etichetarea este operatia de aplicare a datelor de identificare specifice pentru fiecare produs si se realizeaza prin aplicarea etichetelor cu datele necesare tiparite la care se adauga prin imprimare in momentul etichetarii date privind valabilitatea si numarul de lot al produsului, la nivelul fabricii de productie se efectueaza in functie de produs atat etichetare automata cu ajutorul echipamentelor de etichetare cat si etichetare manuala de catre operatori.

Depozitare produs finit: aceasta operatie este specifica sectiilor feliere-vidare, carmangerie, crud-uscate, specialitati, HPP. In aceasta etapa produsul finit ambalat, etichetat, asezat in navete externe si pe paleti de plastic ,stationeaza inainte de livrare in zonele special destinate pozitionate in apropierea rampilor de livrare,cu conditii de temperatura cuprinse intre 5÷8°C, 8÷10°C sau 0÷4°C in functie de sectie .

Livrarea produsului finit: se realizeaza cu ajutorul benzii transportoare pentru sectia fierte –afumate si cu ajutorul masinilor de transport interne pentru celelalte sectii.

Conservarea HPP: este un proces care se realizeaza cu echipamente speciale si consta in supunerea produselor ambalate in vid si etichetate la o presiune de 6000 bari, valoare a presiunii care mentinuta pentru 180 sec., are un efect de distrugere a membranei celulare a microorganismelor, impiedicand astfel multiplicarea acestora ceea ce are efect asupra sigurantei alimentului si a duratei termenului de valabilitate a produselor.

1- SECTIA CRUD - USCATE

Se produc salamuri crud-uscate, carnati crud-uscati si salamuri crud-uscate cu mucegai nobil.

Materia prima utilizata pentru fabricatia salamurilor crud uscate are caracteristici specifice care asigura cel mai inalt grad de siguranta a alimentului si totodata proprietatile tehnologice necesare tipului de tehnologie aplicata. Carnea utilizata in rețetele de fabricatie provine din formatiuni anatomice mari care inglobeaza sub aspect al calitatii nutritionale cuantumul valorilor inalte. Materia prima este reprezentata de: pulpa de vita, pulpa porc, piept de porc si slanina tare. Valorile rapoartelor masice intre aceste materii prime sunt specific fiecarui sortiment in parte, dar comun pentru toate sortimentele produse este faptul ca din 135 kg de carne se obtine 100 kg de produs finit. Condimentele utilizate pentru fabricarea salamurilor crud-uscate sunt naturale, pastreaza cu ele si imprima produsului finit, pentru fiecare sortiment in parte, proprietati speciale privind gustul si mirosul

acestora. Procesul tehnologic pentru salamurile crud-uscate se deruleaza cu o succesiune de faze tehnologice bine structurate si monitorizate pe parametri de proces ca si control, prin programe de verificare riguroase.

Cuterizarea - toate componentele retetei de fabricatie sunt supuse unui proces de maruntire fina pentru materia prima si apoi malaxare/omogenizare impreuna cu restul componentelor.

Se introduc in cuter slanina (obligatoriu la $-18\text{ }^{\circ}\text{C}$) se cuterizeaza pana la obtinerea unei granulatii de 3-10mm, urmata de adaugarea carnii (la temperatura de $-2\text{ }^{\circ}\text{C}$ + $+2\text{ }^{\circ}\text{C}$). Dupa maruntirea materiei prime se introduc adjuvantii si aditivii tehnologici corespunzatori, conform retetei de fabricatie, prin adaos treptat pe masa de carne. Dupa adaugarea adjuvantilor si aditivilor se continua cu 2-3 rotatii de cuva pentru maruntire la granulatie 5-7mm, si apoi 12-17 rotatii de cuva pentru malaxare compozitiei pana la obtinerea unei mase uniforme.

Umplere compozitiei in membrane, proces care se desfasoara sub actiunea vidului.

Pentru fiecare sortiment in parte exista un program bine definit si setat pe masina de umplut cu parametri de lucru specifici. Dupa setarea programului si verificare parametrilor de lucru pe masinile de umplut in functie de sortiment, responsabilul umplere desfasoara procesul verificand conformitatea umplerii din punct de vedere al calibrului final (masoara diametrul de umplere), verifica manual clipsarea, verifica daca gramajul este cel corespunzator tipului respectiv de salam si lungimea salamului.

Etuvare-zvantare-afumare-proces este controlat de parametri de umiditate, temperatura si turatia ventilatorului celului si dureaza in functie de produs intre 4-7 zile.

Etuvarea: Etuvarea batoanelor are drept scop ridicarea temperaturii semifabricatului umplut in batoane, in partea centrala a acestora, si o uniformizare a umiditatii produsului.

Zvantarea-afumarea: este un proces de dezumidificare si afumare in etape successive astfel realizate la valori ale umiditatii si temperaturii care sa asigure actiunea culturilor starter pana la obtinerea unei valori a umiditatii semifabricatului si a unui PH izoelectric care sa permita trecerea semifabricatului in etapa de maturare.

Maturarea: este un proces in care au loc transformari de natura biochimica pentru constituintii de baza proteine, lipide si care este conditionat de anumite valori ale parametrilor de umezeala relativa a aerului, de temperatura de viteza de circulatie a aerului.

Transformarile din aceasta etapa genereaza formarea consistentei, a elasticitatii si a componentelor de aroma si gust.

In functie de sortiment procesul de maturare dureaza intre 20 si 27 de zile.

Ambalarea in gaz inert: dupa verificarile privind umiditatea produsului prin determinari de laborator si analiza organoleptica pentru fiecare lot in vederea validarii conformitatii acestuia, salamurile crud-uscate sunt ambalate in filme si conservate cu ajutorul unui amestec de gaz inert.

2- SECȚIA FIERTE – AFUMATE

In sectia fierte-afumate, care acopera 60% din capacitatea de productie totala, se fabrica produse din carne care apartin urmatoarelor grupe: salamuri fara structuri fierte (parizere), salamuri si carnati cu structura fierte-afumate, salamuri si carnati fara structura fierte-afumate (parizere si cremwursti), produse vegetale, salamuri si carnati uscate-afumate. Consumul specific, raport intre materia prima si produsul finit obtinut are valoare subunitara (medie aprox 0.86), datorita utilizarii apei tehnologice ca si adjuvant in procesul omogenizare compozitie materie prima si ingrediente .

Fluxul de productie pentru sectia fierte-afumate, demareaza cu etapa de receptie calitativa si cantitativa a materiilor prime, ingrediente, aditivi si materiale auxiliare, etapa in care se verifica proprietatile organoleptice, starea termica dupa caz, datele de identificare.Toate acestea dupa verificare sunt depozitate in spatii special destinate pentru stocare de aprox. 1 zi .

Materia prima utilizata pentru realizarea produselor fierte-afumate este formata din: carne porc lucru, carne vita lucru, slanina, sorici, spata porc, pulpa porc.

In functie de tipul de produs ce urmeaza a fi procesat, conform planului de comanda si retelor specifice de fabricatie, aceasta dupa cantarire intra in etapa de tocare sau cuterizare dupa caz.

Cuterizarea in cazul parizerelor si cremwurstilor (salamuri si carnati fara structura fierte-afumate), se efectueaza prin maruntirea fina a materiei prime in stare congelata, la turarie mare a cutitelor, omogenizarea compozitie prin adaugarea peste carne a ingredientelor, aditivilor si a apei tehnologice sub forma de gheata. Operatia de cuterizare/malaxare pentru paste fine se face pe principul celor 2 faze de emulsionare sub vid .

Prepararea compozitiei pentru salamuri si carnati fierte – afumate cu structura se realizeaza prin tocarea carnii decongelate pe masina de tocat si respectiv a slaninei in stare congelata si apoi cuterizare cu malaxare sau malaxare directa pe malaxor.

Umplerea semifabricatului in membrane se realizeaza pe cele doua sali de umplere aferente sectiei. Produsele sunt directionate pe cele 13 linii tehnologice in functie de grupa careia ii apartin si de diametrul batoanelor. Umplerea este un proces care se desfasoara in

spatii cu temperatura de max.12°C, iar temperatura semifabricatului la umplere trebuie sa fie cuprinsa intre 2-8 °C. Membranele utilizate sunt la umplerea semifabricatului sunt membrane naturale (intestine porc, oaie, vita) semisintetice (colagenice), artificiale (poliamide, betex, celulozice).

Tratament termic: in functie de specificitatea produselor si tipologia membranei produsele sunt directionate pe anumite tipuri de celule. Din cele 21 de celule, 4 functioneaza numai pe programe de fierbere, 18 functionand pe programe de fierbere-afumare. Pentru fiecare sortiment este stabilit un program de tratament termic care este introdus in soft-ul celulei. Parametrii programului de tratament sunt monitorizati continuu pe suport electronic. Afumarea se realizeaza cu lemn de esenta tare, rumegus de fag.

Curatarea si igienizarea celulelor se realizeaza cu ajutorul instalatiilor CIP montate pe celule.

Racirea: este operatia in care semifabricatul cald iese din etapa de tratament termic este adus, prin stationare in salile de racire/ventilare la temperatura de depozitare 5÷8°C

Depozitarea produsului dupa racire se efectueaza in depozitul de produs finit racit, in conditii de temperatura si umiditate controlate (temperatura 5÷8°C, umiditate 75÷85%).

Ambalarea si etichetarea produsului finit, se realizeaza in vacum pentru salamuri dupa declipsarea in prealabil a acestora si ambalare in gaz inert sau in vid pentru cremwursti si carnati. Pentru ambalare se utilizeaza materiale speciale, cu proprietati conforme cerintelor de specificatie.

Etichetarea salamurilor se efectueaza automat dupa ambalare cu ajutorul etichetatoarelor montate pe utilajele de ambalat sau manual pentru cremwursti si carnati. Parizerile si produsele vegetale nu se ambaleaza in film, sunt produse care au membrane impermeabile si sunt etichetate manual.

Livrarea produselor din sectia fierte-afumate se realizeaza cu ajutorul benzilor transportoare pana la sectia HPP.

3- SECȚIA - SPECIALITATI

In sectia specialitati, cu o pondere a capacitatii de productie de 22,5% din totala unitate de productie, se realizeaza produse din gupele: specialitati, sunci si rulade, afumaturi, salamuri tip Victoria si tobe, leber, caltabos.

Fluxul de fabricatie pentru aceste grupe este comun de la etapa de tratament termic, inclusiv etape de racire, depozitare, ambalare-etichetare, livrare (etape terminale din flux), etapele primare fiind organizate in spatii diferite in functie de specificul fazelor tehnologice.

Dupa receptia calitativa si cantitativa a materiei prime, preluata de la sectia depozit frig, are loc depozitarea acesteia.

Pentru specialitati, sunci si partea srot, dupa depozitare materia prima intra in fluxul de injectare unde saramura (in care sunt complet dispersate ingredientele, aditivii si condimentele) este introdusa in masa musculara prin injectare, in vederea distributiei uniforme a acesteia. Pentru fiecare sortiment sunt standardizati parametrii de presiune si viteza ai benzii pentru obtinerea randamentelor definite in retetele de fabricatie. Dupa injectare semifabricatul intra in etapa de tumblerizare in vederea realizarii unei „maturari” a acestuia prin actiunea mecanica a paletelor sau sicanelor tumblerelor si deasemenea prin efectul de „cadere” a pieselor datorat rotirii echipamentelor. Temperaturile de lucru in sala de injectare sunt cuprinse intre 6÷8°C iar in sala de tumblerizare intre 0÷4°C.

Pentru produsele tip salam Victoria, se realizeaza o cuterizare a compozitie de bradt pe cuter pe principiile emulsionarii pastelor fine care se malaxeaza pentru omogenizarea compozitiei cu srotul iesit din tumblerizare. Malaxarea se efectueaza pe cuter, procesul desfasurandu-se cu vid.

Umplere/legare/asezare in forme: aceste operatii se realizeaza in sala de umplere. Suncile si salamurile victoria se umplu in membrane poliamidice. Specialitatile si Sunca Praga MM se aseaza in forme si tancuri specifice.

Tratament termic: in functie de specificitatea produselor si tipologia membranei produsele sunt directionate pe anumite tipuri de celule. Din cele 11 celule, 5 functioneaza numai pe programe de fierbere, 6 functionand pe programe de fierbere-afumare. Pentru fiecare sortiment este stabilit un program de tratament termic care este introdus in soft-ul celulei. Parametrii programului de tratament sunt monitorizati continuu pe suport electronic. Afumarea se realizeaza cu lemn de esenta tare, rumegus de fag.

Curatarea si igienizarea celulelor se realizeaza cu ajutorul instalatiilor CIP montate pe celule. In sectia de procesare a tobelor se realizeaza in sala de fierbere materie prima, fierberea in bazine, proces realizat prin incalzire cu abur.

Racirea: este operatia in care semifabricatul cald iesit din etapa de tratament termic este adus, prin stationare in salile de racire/ventilare la temperatura de depozitare 5÷8°C.

Depozitarea produsului dupa racire se efectueaza in depozitul de produs finit racit, in conditii de temperatura si umiditate controlate (temperatura 5÷8°C, umiditate 75÷85%).

Ambalarea si etichetarea produsului finit se realizeaza in vacuum pentru specialitati, salamuri si tobe in membrana naturala. Etichetarea tuturor produselor se realizeaza manual pentru specialitati si cu ajutorul etichetatorului pentru sunci si salamuri tip victoria. Dupa ambalare si etichetare produsele sunt asezate in navete PVC si sunt depozitate in vederea

livrării către depozitul logistic. Pe întreg fluxul secției, în toate etapele tehnologice sunt aplicate proceduri specifice de control a proceselor care să asigure o calitate totală a produselor care înglobează atât caracteristici intrinseci legate de proprietățile senzoriale și nutriționale cât și calitate din punct de vedere al siguranței alimentului.

4 - SECȚIA FELIATE - VIDATE

Ambalarea produselor alimentare este o operație care are drept scop conservarea proprietăților organoleptice și a valorii nutriționale a produselor alimentare și în același timp creșterea gradului de siguranță a alimentului, prin protejarea produselor de eventualele contaminări din mediul extern pe perioada depozitării și a transportului acestora până la consumatorul final.

În secția de ambalare din cadrul unității, se aplică două tehnici de conservare:

✓ ambalare în vid

✓ ambalare în atmosferă protectoare cu ajutorul amestecurilor de gaze inerte.

Dotarea tehnologică a secției este realizată cu utilaje și echipamente de ultimă generație și asigură un grad ridicat de automatizare și control a procesului, care alături de standardizarea activității și dezvoltarea continuă a personalului, efectuată prin instruire profesională și susținute prin proiecte motivationale, conduc la asigurarea calității totale a produselor.

În vederea validării controlului parametrilor de proces sunt analizate materiile prime, din punct de vedere al proprietăților organoleptice, fizico-chimice și microbiologice, prin analize de laborator specifice și de asemenea materialele auxiliare care intră în contact cu produsele sunt avizate și controlate calitativ prin analize de laborator.

Conservarea prin ambalare în atmosferă protectoare se efectuează pentru 5 grupe de produse: salamuri cu structură fierte-afumate, salamuri fără structură fierte, specialități, salamuri crude-uscate.

Pentru pregătirea lansării procesului de feliere și ambalare, fiecare lot de produs este cântărit și transportat cu ajutorul carucioarelor la feliator.

Batoanele a căror membrană a fost îndepărtată în prealabil se introduc în feliator și sunt feliate la parametrii specifici sortimentului. Pentru fiecare produs în parte există înregistrat în soft-ul feliatorului un program special destinat. Cu ajutorul benzilor de transport, porțiile de feliere sunt dirijate în zona de ambalare în caserola formată în prealabil prin termoformarea materialului de ambalat (filmul inferior). După poziționarea automată a porțiilor în caserola, acestea sunt verificate cu ajutorul unui cântar scanner PCS, care primește prin fibră optică datele de greutate ale porției, realizând astfel corecțiile

necesare asupra greutatii standard si corectarea portiilor ulterioare in feliator .In ultimul filtru in vederea prevenirii contaminarii din mediu a produselor este realizat de faptul ca portiile prec printr-o zona cu lampi UV unde are loc o sterilizare de suprafata a produsului inainte de sigilarea finala a caserolei.

Anterior sigilarii ambalajului prin lipirea pe conturul caserolei a filmelor inferior si superior se realizeaza in fiecare caserola absorbtia de oxigen si introducerea amestecului de gaz inert care are proprietati de conservare. Caserolele cu produs sunt etichetate si primesc prin stantare automata a etichetelor datele necesare identificarii si trasabilitatii legate de numarul de lot si termenul de valabilitate al produsului.

Conservarea prin ambalare in vid cu tehnologie termoskin se efectueaza pentru 12 produse care apartin grupelor de specialitati si sunci si rulade. Procesul de feliere si directionare catre ambalare se realizeaza similar pe etapele anterioare ambalarii ca si in cazul produselor ambalate in atmosfera protectoare diferenta survine in tipul de conservare care consta in realizarea conditiilor de vacuum in caserola/pachet la presiune 15 atm. Proprietatile materialelor de ambalat (filme) asigura o aderenta de nivel inalt, la portia de produs, conferindu-i acestuia un grad ridicat de protectie.

Conservarea prin ambalare in vid se efectueaza pentru grupele de produse cremwursti si carnati. Procesul de ambalare demareaza cu o etapa pregatitoare de asezare a numarului de bucati in caserole termoformate in prealabil si cantariri prin sondaj a acestora pentru verificarea incadrarii in greutatea standard a portiilor. Dupa verificare, portiile se aseaza manual in casserole, se realizeaza vidarea produsului in caserole si sigilarea pachetului prin lipirea filmelor superior si inferior. Pachetele sunt etichetate cu etichete care contin informatii complete conform cerintelor legale in vigoare.

Produsele ambalate in vid (ambalate vacuum si ambalate in vid cu tehnologie termoskin) sunt supuse si tratamentului de conservare prin tehnologia HPP, tehnologie care asigura o ultima bariera de protectie din punct de vedere al sigurantei alimentului prin distrugerea membranei microorganismelor patogene. Dupa ambalare si etichetare produsele sunt asezate in navele PVC si sunt depozitate in vederea livrarii catre depozitul logistic.

Pe intreg fluxul sectiei, in toate etapele tehnologice sunt aplicate proceduri specifice de control a proceselor care sa asigure o calitate totala a produselor care inglobeaza atat caracteristici intrinseci legate de proprietatile senzoriale si nutritionale cat si calitate din punct de vedere al sigurantei alimentului.

5 - SECȚIA HPP:

- presurizare produse fiert-afumate, cremwursti, carnati, feliate-vidate, specialitati

- presurizare salamuri ambalate in vid;
- presurizare cremwursti si carnati ambalati in vid;
- presurizare specialitati (piese anatomice)

Presurizarea – produsele ambalate in vid care urmeaza sa fie supuse procesului de presurizare (salamurile fiert-afumate, feliate-vidate, cremwursti, carnati si specialitati) sunt livrate pe banda transportoare de la sectia Fier-te-Afumate si cu ajutorul mijloacelor de transport intern de la sectiile Specialitati si Feliate-Vidate. Aceste articole sunt introduse in procesul de presurizare astfel: dupa receptie, sunt descarcate din navete si incarcate in recipienti speciali care vor fi introdusi in prese. Intr-o sarja de presurizare incap doi recipienti care sunt supusi presurizarii, aceasta constand in etansarea vasului de presiune, umplerea acestuia cu apa si cresterea presiunii prin introducerea fortata a unui surplus de apa pana la atingerea presiunii de 6000 atm, astfel presiunea exercitata asupra produselor este data de presiunea apei creindu-se astfel o presiune izostatica si mentinerea acesteia timp de 3 min. Dupa timpul de mentinere, are loc decompresia pana la presiunea atmosferica si deschiderea vasului de presiune in pozitia de start pentru a putea fi evacuate produsul presurizat. Durata totala a unei sarje de presurizare este de 9 min. Prin tot acest procedeu are loc o marire a termenului de valabilitate prin reducerea numarului initial de microorganisme.

6- SECȚIA –SALAM SIBIU

In aceasta sectie se desfasoara etapele tehnologice finale din procesul de fabricatie al Salamului de Sibiu.

Aici semifabricatul dupa aetapa de etuvare-afumare este transportat cu ajutorul mijloacelor de transport interne, pus in camerele de maturare. In prima zi are loc insamantarea cu cultura de mucegai nobil dupa care incepe maturarea propriu zisa care se deruleaza in 3 etape cu configuratia parametrilor de microclimat specifica si controlata cu inregistrare electronica continuu. Intregul proces de uscare-maturare dureaza intre 70-75 zile .

In cadrul sectiei este amenajat un spatiu pentru ambalarea si etichetarea produsului finit,operatiei care se ambaleaza manual. Pungile in care se ambaleaza salamul de sibiu sunt microperforate si dupa ambalarea primara in pungi si etichetare acesta este ambalat in cutii de carton care se grupeaza pe paleti de plastic .

Livrarea produsului finit ambalat in cutii se efectueaza catre depozitul logistic cu ajutorul mijloacelor de transport interne.

7- SECȚIA – DEPOZIT FRIG

In aceasta sectie se realizeaza procesele de receptie calitativa si cantitativa a materiei prime de la furnizor extern, depozitarea materiei prime in stare congelata respectiv refrigerata si operatiile de dezambalare, tocare, decongelare, livrare catre sectii procesatoare.

In cadrul sectiei functioneaza deasemenea un spatiu special destinat igienizarii navetelor interne de materie prima. Fluxul prevede separarea celor 3 zone: spatiu depozitare navete murdare, spatiu igienizare – dezinfectie navete pe masina de igienizare, care functioneaza cu regim de dozare al substantei de igienizare prin citire concentratie cu aquanta, si zona de depozitare navete interne igienizate.

In ceea ce priveste fluxul de eliminare din spatiul de productie a ambalajelor primare de carton si secundare de folie, aceasta operatie se desfasoara pe un flux adecvat prin intermediul unui hol tehnologic, care comunica cu zona exterioara a spatiului de productie, special destinata colctarii si selectiei deseurilor tehnologice.

Tocarea materiei prime in stare de congelare se realizeaza cu ajutorul a doua linii tehnologice, dupa ghilotinarea materiei prime aceasta este pusa in navete interne si apoi pe paleti de palstic si in functie de destinatie, se livreaza direct catre sectia fierte-afumate (pentru cremwursti si parizere) sau stationeaza in vederea decongelarii pana la temperatura de -2 ± 4 °C in cazul materiei prime pentru salamuri crud-uscate si salamuri si carnati fierte – afumate.

8 - SECȚIA TRANSARE-CARMANGERIE

In aceasta sectie se desfasoara procese de receptie calitativa si cantitativa a materiei prime de la furnizori, depozitare, transarea, procesarea si formarea compozitiei pentru mici, ambalarea, congelarea rapida si livrarea. Capacitatea de productie pe sectia carmangerie este ca si pondere de 7,5% din capacitatea totala de productie a fabricii.

Depozitarea materiei prime se realizeaza in regim de refrigerare. Capacitatea de depozitare este de 40t pentru materie prima distribuita pe 2 depozite, care functioneaza in regim termic 0 ± 4 °C.

Transarea materiei prime se realizeaza in sala de transare ,pe banda de transare organizata cu operatii pe posturi. Semifabricatul transat se colecteaza in navete interne de materie prima pe sortimente si depozitate pe paleti de plastic apoi directionate catre depozitul de semifabricat transat. Temperatura in sala de transare este de max. 12°C.

Oasele care rezulta in urma transarii sunt directionate in depozitul special destinat, care functioneaza pe un regim termic 0 ± 2 °C. De aici acestea sunt livrate cu o frecventa de min 2 ori pe saptamana si ori de cate ori este nevoie care firma specializata de neutralizare .

Piese anatomice mari rezultate in urma transarii sunt directionate catre sectiile procesatoare. Fasonarile formatiunilor, carnea porc lucru este directionata pentru procesarea produselor de carmangerie: mici, carnati proaspeti.

Procesarea compozitie pentru mici este cuprinsa din operatii de tocare materie prima, malaxare materie prima tocata cu ingrediente, aditivi si condimente.

Formarea compozitiei pentru mici si umplerea pastei de carnati in membrane naturale se efectueaza pe linii tehnologice specifice.

Ambalarea micilor si carnatilor se realizeaza in caserole care sunt acoperite cu ajutorul foliei sau filmelor in functie de produs .

Temperaturile in spatiile de procesare si ambalare in caserole produse de carmangerie sunt de max. 10°C. Produsul finit ambalat si etichetat care se comercializeaza in stare proaspata se depoziteaza in depozitul de produs finit, cu temperatura de refrigerare cuprinsa intre 0÷4°C.

Pentru produsele care se comercializeaza in stare termica de congelare, acestea dupa ambalare si etichetare sunt directionate catre etapa de congelare rapida, care functioneaza in regim termic de -36°C, si cand produsul ajunge la -18°C se directioneaza pentru depozitare pana la livrare pe depozitul de congelare.

In cadrul sectie transare- carmangerie este amenajat un flux pentru igienizarea-dezinfectia navetelor de materie prima interne si a echipamentelor (cimbere, carucioare). Igienizarea se realizeaza cu ajutorul masinilor de igienizare pentru navete respectiv pentru cimbere.

9 - SECTIA FRIGERE-PRAJIRE

Pregatirea semifabricatului

-Responsabilul de transare, responsabilul de inner si seful de tura efectueaza receptia calitativa a semifabricatului (analiza proprietatilor organoleptice: aspect exterior, culoare, miros).

-se observa aspectul general al carnii;

-se apreciaza aspectul maselor musculare si daca sortimentele ce vor fi folosite pentru transare sunt corespunzatoare, avand forma specifica piesei anatomice, fara franjuri, flaxuri, cartilaje, cheaguri de sange, resturi de oase;

-pulpele dezodate si pieptul de pui sa fie bine curatate, fara oase, sangeraturi, tendoane sau aponevroze

- piesele de porc precum chiulota, capac, frecandou trebuie sa fie fasonate corespunzator fara oase, sangeraturi, tendoane sau aponevroze;

- seful de tura lanseaza comanda pentru transat functie de prioritati;

-pieptul de pui, chiulota, capacul si frecandoul se injecteaza, innerul si pulpele de pui se aditioneaza cu saramura.

- depozitarea semifabricatului se realizeaza la temperatura de 0 - 4°C

Tratament termic

Produsele se preiau din sala de asteptare inainte de TT, functie de comanda si prioritati de responsabilul de etapa;

Pentru prajire produsul se preia si se aseaza pe rand in in tava pentru tapetat cu faina, apoi este directionat in cuva carucioarelor unde este amestecat cu bechamel pregatit in prealabil de catre responsabil in functie de cantitatea de materie prima.

se fixeaza temperatura la gratare si se porneste flacara pentru incalzire ulei in tigai in functie de sortimentul respectiv si verifica corectitudinea acestuia.

monitorizarea temperaturii in etapa de tratament termic pentru fiecare sortiment se va realiza manual pentru fiecare sarja de produs fript sau prajit, pentru fiecare echipament utilizat pe parcursul activitatii, prin colectarea a 5 esantioane din zone diferite si luarea temperaturii in produs cu ajutorul termometrului sonda, atunci cand produsul este conform pentru a fi depozitat in capsuri pentru transfer in etapa urmatoare a procesului.

pentru tratamentul termic la tigai, uleiul trebuie sa ajunga la min. 190°C si max. 210°C pentru ca produsul sa fie introdus, valoarea temperaturii in mijlocul produsului dupa prajire trebuie sa sa aiba 74°C cu mentinere 15 secunde;

pentru tratamentul termic la gratar temperatura se va seta conform anexa 1 si dupa frigere temperatura in produs trebuie sa fie 74°C cu mentinere 15 secunde;

verifica produsele pe parcursul tratamentului termic ;

Pentru etapa de prajire se verifica cu ajutorul testelor LRSM aciditatea si cu ajutorul oleometrului concentratia de acizi grasi saturati liberi ,astfel in urma verificarilor schimbarea /reimprospatarea uleiului de prajire se realizeaza dupa un umar de 30 de sarje de prajire .

Dotarile acestei sectii sunt:

- o tigare basculanta pentru jumari
- patru tigai cu functionare pe gaz metal
- 20 de gratare electrice

Sectia este dotata cu 4 ventilatoare (2 mari si doua mici) pentru evacuarea aerului viciat din interior.

Ambalarea in atmosfera protectoare

Produsele folosite, vor fi cantarite, pe loturi si sortimente, in functie de comanda primita, iar datele (temperatura, denumire produs, numar lot, cantitate, tip film, tip caserole cu numarul de lot aferent, cantitate neconforma.

Se pregatesc masinile de sigilat Multivac T800 automat si Multivac T200 manual conform "Instruciunilor de exploatare a utilajelor" elaborate de sef serviciului Utilaje

Se pregateste filmul superior si programul 1 pentru ambalare caserole.

Produsele se vor ambala pe echipament Multivac T800 la bucata pe gramaj de 0.200g conform parametrilor stabiliti si pe echipament Multivac T200 se vor sigila produsele gastro pe gramaj de min. 0,900g si max. 1,200 kg.

Etichetarea produselor gastro se realizeaza manual pe cantar Bizerba, conform programelor stabilite pentru fiecare produs;

Etichetarea pe etichetator individual ELS se face automat, prin imprimare, cu etichete specifice fiecarui produs

Dupa etichetare, produsele se ambaleaza in capsuri perforate, igienizate, care se vor livra in rampa pentru cantarire si incarcare in mijlocul de transport marfa ambalata.

► **Atelier Întreținere**

Societatea are în componenta un sector de întreținere necesar în principal reparațiilor care se efectuează la instalațiile proprii. Dotarea tehnica este asigurata cu mașini - unelte de o mare diversitate.

► **Laborator de analize chimice**

- deține și s utilizează reactivi chimici, substanțe chimice toxice și periculoase, păstrate în locuri special amenajate și securizate, care deține avizele și autorizațiile necesare.

Laboratorul este amplasat pe latura de NV a incintei fabricii și este construit din pereți de beton, uși și geamuri din tâmplărie de aluminiu cu geamului termopan. Este structurat astfel: secția chimie: 3 camere; secția microbiologie: 4 camere; birou: 1 camera; camera vestiar: 1 camera; camere grupuri sanitare: 2 camere.

Rolul laboratorului este pe de o parte de a verifica calitatea și integritatea preparatelor din carne și a materiilor prime și auxiliare prin analize fizico - chimice și microbiologice, iar pe de alta parte, de a verifica condițiile de igiena prin analiza testelor de sanitație.

In cadrul secției de chimie exista dulapuri metalice, asigurate cu cheie în care se depozitează substanțele chimice cu care se lucrează. Substanțele toxice și precursorii sunt depozitați în unul dintre aceste dulapuri, într-o camera securizata cu sistem de alarma acustica la ușa de acces, iar geamul este prevăzut cu gratii metalice.

Precursorii utilizați:

- Permanganat de sodiu – dezinfectia membranelor naturale: 15 g/zi;
- acid clorhidric – determinarea proteinei, aldehida epihidrinica: 1,2 ÷ 1,5 l/luna;
- acid sulfuric – determinarea proteinei și hidroxiproteinei: 7 ÷ 8 l/luna;
- eter etilic – determinare aldehida epihidrinica: 0,5 ÷ 1 l/luna.

9. INSTALATII PENTRU RETINEREA, EVACUAREA SI DISPERSIA POLUANTILOR IN MEDIU

9.1 AER

Sursa de emisie/imisie	Sistem de control/echipament reținere poluanți	Poluant	Masuri de minimizare
Centrala termică cu 8 cazane, din care: - 3 cazane de abur de medie presiune (10 bar); - 3 cazane de abur de joasa presiune (1bar) - 2 cazane apa calda, unul cu P = 240 KW și unul P = 350 KW (funcționare cu gaze naturale)	8 coșuri evacuare gaze arse cu H=12m	CO, SOx, NOx, pulberi	Dispersia poluanților prin cos, prin tiraj forțat
Centrala termica murala, P = 84 KW - Pavilionul Administrativ (funcționare cu gaze naturale)	1 coș evacuare gaze arse cu H= 6m	CO, SOx, NOx, pulberi	Dispersia poluanților prin cos, prin tiraj forțat
Celule de afumare și fierbere 22 buc , din care:	- Sistem de monitorizare online a temperaturii,	COV, SOx, NOx,	- verificarea periodica a calității gazelor evacuate - evacuarea continua,

Sursa de emisie/imisie	Sistem de control/echipament reținere poluanți	Poluant	Masuri de minimizare
- 15 buc la Secția Fierțe - Afumate, cu funcționare intermitentă: program mediu 3 h, 15 minute - fum - 7 buc la Secția Specialități; (fum - combustibil rumeguș)	intensității fum, și umidității permanent, - instalație de exhaustare H = 12 m	pulberi, fenol formaldehidă acroleina	automata a cenușii - sistemul cu control scade emisia prin optimizarea cantității de fum, în funcție de cantitatea de produs supus tratamentului
Celule de afumare și fierbere 2 buc la Secția Specialități (abur+fum natural+fum lichid)	-Sistem de monitorizare online a temperaturii, intensității fum, și umidității permanent - instalație de exhaustare cu H=12 m	COV SOx, NOx, pulberi, fenol formaldehidă acroleina	- verificarea periodică a calității gazelor evacuate - evacuarea continuă, automata a cenușii - sistemul cu control scade emisia prin optimizarea cantității de fum, în funcție de cantitatea de produs supus tratamentului
Celule de afumare și fierbere - 2 buc la Secția Specialități (fum - lichid)	- instalație de exhaustare H =12m	COV, SOx, NOx, pulberi, fenol formaldehidă acroleina	- verificarea periodică a calității gazelor evacuate - evacuarea continuă, automata a cenușii - sistemul cu control scade emisia prin optimizarea cantității de fum, în funcție de cantitatea de produs supus tratamentului
Celule fierbere - 7 buc , din care:	- 2 celule de la Secția Fierțe-	Se utilizează	Urmărirea parametrilor de funcționare

Sursa de emisie/imisie	Sistem de control/echipament reținere poluanți	Poluant	Masuri de minimizare
<ul style="list-style-type: none"> - 5 la Secția Fierțe - Afumate; - 2 la Secția Specialități 	<ul style="list-style-type: none"> Afumate NU au cos de evacuare - 5 celule au sistem de evacuare abur 	<ul style="list-style-type: none"> pentru ventilatie 	
<p>Celule afumare - 9 buc (la rece), la Sectia Crud-Uscate cu funcționare intermitenta: la 5 zile programul de afumare este de 8 h într-o celula); 8 afumări →40 minute afumare , 20 minute pauza</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Sistem de monitorizare online a temperaturii, intensitatii fum, și umidității permanent - instalație de exhaustare cu H = 12 m 	<ul style="list-style-type: none"> COV, SOx, NOx, pulberi, fenol formaldehi d acroleina 	<ul style="list-style-type: none"> - verificarea periodica a calității gazelor evacuate - evacuarea continua, automata a cenușii - sistemul cu control scade emisia prin optimizarea cantității de fum, în funcție de cantitatea de produs supus tratamentului
<p>Camere de maturare 12 buc la Secția Crud – Uscate</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Sistem de umidificare, control temp. și umiditate 	-	<ul style="list-style-type: none"> - Urmărirea parametrilor de funcționare
<p>Activitatea de transport</p>	-	<ul style="list-style-type: none"> CO NOx SOx pulberi zgomot 	<ul style="list-style-type: none"> - se va urmări ca autovehiculele și utilajele să-și mențină parametrii înscrisi în cartea tehnica prin efectuarea la termene a reviziilor tehnice și a parametrilor; - reducerea vitezei de circulație; - staționare cu motor oprit; - oprirea motoarelor în perioada în care nu sunt implicate în activitate;

Sursa de emisie/imisie	Sistem de control/echipament reținere poluanți	Poluant	Masuri de minimizare
			- igienizare înainte de transportul produselor finite.

9.2 APA

Nr. crt.	Sursa generatoare	Natura apei uzate	Mod de colectare/evacuare	Masuri de minimizare a emisiilor
1.	Activitatea de producție	<p>- ape uzate cu conținut ridicat de materii în suspensie, substanțe organice și grăsimi</p> <p>- ape uzate cu conținut ridicat de materii în suspensie, hidrocarburi</p> <p>- nămoluri cu conținut de substanțe organice biodegradabile</p>	<p>-Preepurare în separator de grăsimi la cantina</p> <p>-Preepurare în separator de produse petroliere cu filtru coalescent a apelor pluviale</p> <p>-Nămolul din cele 2 bazine de stocare sunt transvazate în bazinul de omogenizare și apoi pompate în instalația de centrifugare; după deshidratare, nămolul este depozitat pe platforme de deshidratare și apa</p>	<p>- Întreținere corespunzătoare instalațiilor de distribuție a apei</p> <p>- Eliminarea neetanșeității instalațiilor</p> <p>- Contorizarea apelor prelevate</p> <p>- Exploatarea corespunzătoare sistemului de evacuare</p> <p>- Exploatarea corespunzătoare a stațiilor de epurare</p> <p>- Îndepărtarea materiilor în suspensie și a unor poluanți precum grăsimi, uleiuri și lubrifianți</p> <p>- Îndepărtarea materiilor în suspensie, substanțelor organice dizolvate și elementelor de azot și fosfor</p>

Nr. crt.	Sursa generatoare	Natura apei uzate	Mod de colectare/evacuare	Masuri de minimizare a emisiilor
			introdusa în stația de epurare; apa rezultata de la canalele de scurgere a platformelor de deshidratare sunt reintroduse în stația de epurare	
2.	Precipitații	Ape pluviale de pe acoperișuri și platforme betonate	- Apele pluviale căzute pe spațiile verzi se infiltrează în sol; - Apele pluviale căzute pe suprafețele betonate existente în curtea societății și pe amplasamentul studiat sunt colectate și evacuate în canalizarea fabricii, iar după epurarea lor într-un separator de hidrocarburi sunt evacuate în pârâul Provița.	Nu sunt identificate surse de contaminare pe suprafețe de contact

9.3 SOL

Dotări pentru controlul emisiilor pe sol:

- construcțiile hidroedilitare, rețeaua de canalizare și căminele de canalizare sunt executate cu materiale speciale hidrofuge;
- lucrările hidroedilitare sunt prevăzute cu canalizări etanșe;
- construcțiile și instalațiile, inclusiv conductele din cadrul unității, sunt executate cu lucrări speciale, pentru a preveni eventualele infiltrații de apă în sol;
- stația de tratare ape uzate este o construcție alcătuită din bazine subterane;

- uleiul hidraulic necesar utilajelor din dotare se schimbă cel mult o dată pe an, cel uzat fiind colectat controlat și depozitat temporar în recipiente metalice acoperite până la predare în vederea regenerării.
- nu se utilizează materiale de construcție cu conținut de azbest;
- periodic, are loc decolmatarea, curățarea, întreținerea rețelei de canalizare cu firme specializate;
- deșeurile menajere – provenite din activitatea personalului angajat în cadrul societății comerciale se colectează în pubele metalice, amplasate în platforma betonată special amenajată;
- deșeurile rezultate în urma procesului de fabricație produse din carne, sunt colectate în containere sau butoaie metalice și se depozitează în hala de producție în spații de frigorigice; eliminate periodic prin firma specializată;
- pentru fiecare tip de deșeu s-a amenajat în cadrul platformei betonate de depozitare deșuri spații speciale;
 - nămolul deshidratat de la stația de epurare se depozitează pe platformele de uscare și apoi sunt transportate pentru valorificare la SC Genesis Biotech SRL în scopul producerii biogazului sau preluate de S.C. Ecoferm SRL în vederea utilizării acestuia ca îngrășământ organic;

10. CONCENTRĂȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT

10.1 AER

10.1.1 Emisii rezultate din surse punctiforme în aer

Emisii rezultate din surse punctiforme în aer (focare alimentate cu gaze naturale)

Nr. crt.	Instalație tehnologică	Denumire sursa de emisie	Indicatori	V.L.E. (mg/Nm³)
1.	Centrale Termice - 8 cazane (funcționare cu gaze naturale)	-8 coșuri evacuare gaze arse cu $H_1 = H_2 = H_3 = H_4 = H_5 = H_6 = H_7 = H_8 =$ 12m $\varnothing_{1+2} = 550 \text{ mm}; \varnothing_{3+4} = 450 \text{ mm};$	Pulberi	5
			CO	100
			NOx	350
			SOx	35

Autorizație Integrată de Mediu nr. PH- 14 din 17.02.2017
 Titular de activitate - S.C. Recunosțința Prodcom Impex SRL S.R.L.
 Amplasament: Filipeștii de Pădure, Str. Gării, Nr.661, Județul Prahova

Nr. crt.	Instalație tehnologică	Denumire sursa de emisie	Indicatori	V.L.E. (mg/Nm ³)
		$\varnothing_5 = 350$ mm; $\varnothing_{6+7} = 250$ mm; $\varnothing_8=500$ mm;		
2.	Centrala Termica-Pavilion Administrativ (funcționare cu gaze naturale)	-1 coș evacuare gaze arse cu $H_9 = 6$ m și $\varnothing_9 = 250$ mm	Pulberi CO NOx SOx	5 100 350 35

Emisii rezultate din surse punctiforme în aer (procese tehnologice)

Nr. crt.	Instalație tehnologică	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Debit masic kg/h	V.L.E. mg/m ³
1.	Celule de afumare și fierbere - 22 buc , din care: - 15 buc la Secția Fierțe - Afumate (<i>una dintre celule are 4 coșuri de evacuare</i>), cu funcționare intermitentă: program mediu 3 h, 15 min.-fum - 7 buc la Secția Specialități; (fum - combustibil rumeguș)	- 9 coșuri evacuare gaze arse de la celulele MAURER cu $H_{10+18} = 12$ m $\varnothing_{10+18} = 250$ mm	Pulberi	$\geq 0,5$	50
			COV	$\geq 0,3$	150
		- 4 coșuri evacuare gaze arse de la celula KERES cu $H_{19+22} = 12$ m și $\varnothing_{19+22} = 150$ mm	SOx	≥ 5.000	500
			NOx	≥ 5.000	500
		- 5 coșuri evacuare gaze arse de la celulele MAURER și SCHROTER cu $H_{23+27} = 12$ m și $S_{23+27} = 400 \times 400$ mm	Fenol	$\geq 0,1$	20
			Formaldehida	$\geq 0,1$	20
		- 7 coșuri evacuare gaze arse de la celule MAURER, EMERSON și VEMAG cu $H_{28+34} = 12$ m $\varnothing_{28+34} = 250$ mm	Acroleina	$\geq 0,1$	20
2.	Celule de afumare și fierbere - 2 buc la Secția Specialități (fum - lichid+ fum	- 2 coșuri evacuare gaze arse de la celulele REICH cu $H_{35+36} = 12$ m $\varnothing_{35+36} = 200$ mm	Pulberi	$\geq 0,5$	50
			COV	$\geq 0,3$	150
			SOx	≥ 5.000	500

Nr. crt.	Instalație tehnologică	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Debit masic kg/h	V.L.E. mg/mc
	combustibil rumegus)		NOx	≥ 5.000	500
			Fenol	≥ 0,1	20
			Formaldehida	≥ 0,1	20
			Acroleina	≥ 0,1	20
3.	Celule de afumare și fierbere - 2 buc la Secția Specialitati (abur + fum natural + fum lichid)	- 1 coș evacuare gaze arse de la celula MAURER cu H ₃₇ = 12 m și Ø ₃₇ = 250 mm -1 cos de la celula REICH cu H ₃₈ =12m si Ø ₃₈ = 200 mm	Pulberi	≥ 0,5	50
			COV	≥ 0,3	150
			SOx	≥ 5.000	500
			NOx	≥ 5.000	500
			Fenol	≥ 0,1	20
			Formaldehida	≥ 0,1	20
			Acroleina	≥ 0,1	20
4.	Celule afumare - 9 buc (la rece), funcționare intermitenta: la 5 zile programul de afumare este de 8 h intr-o celula); 8 afumări→40 minute afumare, 20 minute pauza	9 coșuri evacuare gaze arse de la celulele VMAG și SCHROTER cu H _{39 + 47} = 12 m S _{39 + 47} = 400 x 400 mm	Pulberi	≥ 0,5	50
			COV	≥ 0,3	150
			SOx	≥ 5.000	500
			NOx	≥ 5.000	500
			Fenol	≥ 0,1	20
			Formaldehida	≥ 0,1	20
			Acroleina	≥ 0,1	20

Notă: - pentru centrala termică, VLE se raportează la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 3%;

- nici o emisie în aer nu trebuie să depășească valorile limită de emisie stabilite în tabelul de mai sus.

10.1.2 Imisii (aer ambiental)

Indicator	Perioada de mediere	Normativ	Valoare limita de emisie
SOx	30 min.	STAS 12574-87	0,75 mg/mc
NOx	30 min.	STAS 12574-87	0,3 mg/mc
CO	30 min.	STAS 12574-87	6,0 mg/mc
Pulberi în suspensie	30 min.	STAS 12574-87	0,5 mg/mc
Fenol	30 min.	STAS 12574-87	0,1 mg/mc
Formaldehida	30 min.	STAS 12574-87	0,035 mg/mc
Acroleina	30 min.	STAS 12574-87	0,03 mg/mc

10.2 APA UZATA

Indicatorii de calitate ai apelor uzate menajere și tehnologice evacuate în pârâul Provița vor respecta limitele prevăzute de Normativul NTPA 001/2005 aprobat prin HG 188/2002, modificata prin HG 352/2005 și limite admise conform Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 217/25.11.2016 și anume:

Nr. crt.	Indicator	Valori limita mg/l	Categoria apei	Cadrul legal
.	PH	6,5 – 8,5	Ape uzate menajere + tehnologice	Conform specificațiilor din HG 325/2005, Autorizației de Gospodărire a Apelor 217/25.11.2016
.	Materii în suspensie	60		
.	CCOCr	125		
.	CBO5	25		
.	Detergenți sintetici	0,5		
.	Substanțe extractibile	20		
.	Azot total	15		
.	Cloruri	500,0		
.	Fosfor total	2,0		
.	Sulfați	600		

Nr. crt.	Indicator	Valori limita mg/l	Categoria apei	Cadrul legal
.	Reziduu fix	2000		

- nici o emisie în apa nu va depăși valorile limita de emisie menționate în tabelul anterior;
- alți indicatori de calitate ai apelor uzate vor fi conform NTPA 001/2002, aprobat prin H.G. nr. 188/28.02.2002, modificată și completată cu H.G. nr. 352/2005 și în conformitate cu H.G. nr. 351/2005;

În situația în care analizele apelor evacuate ar putea indica faptul ca a avut loc contaminarea cu poluanți, titularul autorizației va acționa astfel:

- va face investigațiile necesare și va izola sursa;
- va lua măsuri pentru prevenirea extinderii contaminării și minimizarea efectelor de contaminare a mediului;
- va notifica incidentul autorităților de mediu, în cel mai scurt timp posibil de la producere.

Titularul activității este obligat să ia toate măsurile necesare pentru nu se descărca voit sau accidental ape uzate (tehnologice sau menajere) în șanțurile pluviale și în canalele de irigație care pot ajunge în apele de suprafață.

Conform Ordinului MAPPM nr. 756/1997, la atingerea pragurilor de alerta (70% din concentrațiile admise pentru poluanții din emisiile atmosferice, evacuările de ape uzate și în aerul ambiental) pentru componentele mediului aer, apa, titularul activității are obligația suplimentării monitorizării concentrațiilor poluanților și luarea măsurilor de reducere a acestora.

10.3. SOL

Element/poluant	Valori normale mg/kg subst. usc.	Praguri de alerta mg/kg subst. usc.		Praguri de intervenție mg/kg subst. usc.	
		folosința mai puțin sensibilă	folosința sensibilă	folosința mai puțin sensibilă	folosința sensibilă
Σ hidrocarburi din petrol	< 100	1000	200	2000	500
sulfuri	-	400	200	2000	1000

Element/poluant	Valori normale mg/kg subst. usc.	Praguri de alerta mg/kg subst. usc.		Praguri de intervenție mg/kg subst. usc.	
		folosința mai puțin sensibilă	folosința sensibilă	folosința mai puțin sensibilă	folosința sensibilă
sulfati	-	5000	2000	50000	10000
cupru	20	250	100	500	200
zinc	100	700	300	1 500	600

Pentru indicatorul carbon organic % se folosește clasificarea din literatura de specialitate după cum urmează:

Element poluant	Sol nepoluat	Sol ușor poluat	Sol mijlociu poluat	Sol puternic poluat
Carbon organic %	0-1%	1-3%	3-4%	4-6%

10.4 ZGOMOT

Nivelul de zgomot la limita incintei unității se va încadra în limitele prevăzute de STAS 10009/1988, respectiv 65dB.

10.5 MIROSURI

Titularul activității se va asigura ca toate operațiile de pe amplasament să fie realizate în așa fel încât emisiile și mirosurile să nu determine o deteriorare semnificativa a calității aerului, dincolo de limitele amplasamentului.

11. GESTIUNEA DEȘEURILOR

DEȘEURI NEPERICULOASE

Nr. crt	Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Sursa/proveniența	Stare fizică	Cantitate a estimată t/an	Depozitare temporara
1.	20 03 01	Deșeuri menajere	Întreaga unitate	Solidă	1600	Containere metalice, pe platformă betonată
2.	15 01 01	Deșeuri de ambalaje de hârtie și carton	Ambalare produse comercializate sau dezambalare produse aprovizionate	Solidă	250	Spațiu acoperit, pe platformă betonată
3.	02 03 02	Deșeuri de natură organică	Flux tehnologic	Solidă	400	Spațiu frigorific din halele de producție
4.	15 02 01	Deșeuri de ambalaj plastic, PVC	Ambalare produse comercializate sau dezambalare produse aprovizionate	Solidă	20	Spațiu special amenajat pe platformă betonată
5.	15 03 02	Deșeuri textile	Flux tehnologic	Solidă	0,1	Spațiu închis special amenajat pe platformă betonată
6.	16 01 17 01 15 01 04	Deșeuri metalice	Ambalaje	Solida	6	Spatiu special amenajat
7.	10 01 01	Cenușa din	Celule afumare	Solidă	100	Containere metalice pe

Nr. crt.	Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Sursa/proveniența	Stare fizică	Cantitatea estimată t/an	Depozitare temporară
		procese termice				platformă betonată
8.	17 04 07 04 17 04 02	Deșeuri metalice Aluminiu	Flux tehnologic + reparații / dezmembrare	Solidă	1	Spațiu special amenajat pe platformă betonată
9.	02 02 04	Nămol	Procesul de tratare din cadrul stației de epurare și din instalația de centrifugare	Vâscoasă	1100	Bazine betonate, platforme betonate
10.	15 01 03	Ambalaje din lemn - europaleti	Aprovizionare cu materii prime sau materiale	Solid	35	Spatiu special amenajat pe platforma betonata

DEȘEURI PERICULOASE

Nr. crt.	Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Sursa/proveniența	Stare fizică	Cantitatea estimată t/an	Depozitare temporară
1.	13 02 05*	Uleiuri uzate de motor de transmisie și de ungere	Întreținere mijloace transport intern	Lichidă	0,4	Recipient metalic pe platformă betonată

Nr. crt.	Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Sursa/proveniența	Stare fizică	Cantitatea estimată t/an	Depozitare temporara
2.	13 02 08*	Uleiuri de motor de transmisie	Întreținere mijloace transport intern	Lichidă	0,4	Recipient conform pe platforma betonată
3.	16 06 01*	Acumulatori uzați	Întreținere mijloace transport intern	Solidă	0,1	Nu se depozitează, se predau la schimb
4.	15 02 02*	Absorbanti	Aprovizionare	Solid	0,2	Recipienti
5	15 01 10*	Ambalaje contaminate	Aprovizionare	Solid	1,2	Spatiu special amenajat

DESEURI RECICLATE/VALORIFICATE/ELIMINATE

Nr. crt.	Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Sursa/proveniența	Cantitatea estimată t/an	Destinație
1.	17 04 07 17 04 02	Deșeuri metalice	Flux tehnologic + reparații / dezmembrare	1	prin unități autorizate
2.	13 02 05*	Uleiuri uzate	Întreținerea mijloace transport intern	0,4	prin unități autorizate
3.	13 01 10*	Uleiuri hidraulice uzate	Întreținere mijloace transport intern	0,4	prin unități autorizate
4.	15 01 01	Deșeuri de	Ambalare	250	prin unități autorizate

Autorizație Integrată de Mediu nr. PH- 14 din 17.02.2017
Titular de activitate - S.C Recunosțința Prodcom Impex SRL S.R.L.
Amplasament: Filipești de Pădure, Str. Gării, Nr.661, Județul Prahova

Nr. crt.	Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Sursa/proveniența	Cantitatea estimată t/an	Destinație
		ambalaje de hârtie și carton	produse comercializate		
5.	15 01 02	Deșeuri de ambalaj plastic, PVC	Ambalare produse comercializate sau dezambalare produse aprovizionate	20	prin unități autorizate
6.	15 01 10*	Ambalaje de plastic contaminate	Activitatea laboratorului uzinal	1,2	prin unități autorizate
7.	02 02 03	Deșeuri de natură organică	Flux tehnologic	400	prin unități autorizate
8.	15 02 03	Deșeuri textile	Flux tehnologic	0,1	prin unități autorizate
9.	15 01 03	Europaletți	Aprovizionare	35	prin unități autorizate
10.	16 06 01*	Acumulatori uzați	Întreținere mijloace transport intern	0,1	prin unități autorizate
11.	02 02 04	Nămol	Stație epurare	1100	Stabilizat în vederea depozitării și valorificării prin Genesis Biotech și la S.C. ECOFERM (utilizat ca îngrășământ pe terenurile proprii)

DEPOZITAREA DEFINITIVA A DESEURILOR

Nr. crt	Cod deșeu Conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Sursa/proveniența	Cantitatea estimată t/an	Destinație
1.	20 03 01	Deșeurile menajere	Întreaga unitate	1600	Depozitare finală la rampa de deșeurile
2.	02 02 99	Cenușă (deșeu inert)	Celulele afumare și incinerator	20	Depozitare finală la rampa de deșeurile

Titularul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, însă în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se impactul asupra mediului.

- Aproximarea cu materii prime și materiale auxiliare se va face astfel încât să nu se creeze stocuri, care prin depreciere să ducă la formarea de deșeurile.
- Eliminarea sau recuperarea deșeurilor trebuie să se desfășoare așa cum s-a precizat în Capitolul 11 al prezentei autorizații și în conformitate cu legislația națională în domeniu. Nu trebuie eliminate sau recuperate alte deșeurile nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului, fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul scris al acesteia.
- Prezenta autorizație se va aplica activităților de management al deșeurilor de la punctul de colectare până la punctul de eliminare sau recuperare.
- Deșeurile trimise în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de o societate autorizată pentru astfel de activități cu deșeurile; deșeurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activității la amplasamentul de recuperare/eliminare fără a afecta în sens negativ mediul și în conformitate cu legislația și protocoalele naționale; Transportul deșeurilor se va face conform HG nr.1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

- Titularul autorizației trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate și etichetate în conformitate cu standardele naționale, europene și cu oricare alte standarde în vigoare privind etichetarea.
- Un registru complet pe probleme legate de operațiunile și practicile de management al deșeurilor de pe acest amplasament, care trebuie pus în orice moment la dispoziția persoanelor autorizate ale Autorității competente pentru protecția mediului pentru inspecție, trebuie păstrat de către titularul autorizației.
- Gestionarea tuturor categoriilor de deșeurile se va realiza cu respectarea strictă a prevederilor Legii nr.211/2011 și recomandările celor mai bune tehnici disponibile.
- Deșeurile vor fi depozitate astfel încât să se prevină orice contaminare a solului și a apei.
- Zonele de depozitare vor fi marcate și semnalizate, cu precizarea capacității și a perioadei de depozitare a deșeurilor.
- Titularul activității are obligația de a colecta selectiv deșeurile menajere.
- În conformitate cu HG nr.235/2007 – privind gestionarea uleiurilor uzate, se interzic persoanelor fizice și operatorilor economici:
 - deversarea uleiurilor uzate în apele de suprafață, apele subterane, și în sistemele de canalizare;
 - evacuarea pe sol sau depozitarea în condiții necorespunzătoare a uleiurilor uzate, precum și abandonarea reziduurilor rezultate din valorificarea și incinerarea acestora;
 - amestecarea uleiurilor uzate cu motorină, solvenți, combustibil tip P și reziduuri petroliere și utilizarea acestui amestec drept carburant;

12. INTERVENȚIA RAPIDĂ/PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENTĂ. SIGURANȚA INSTALAȚIEI

12.1. INCADRARE

- ✦ Prin specificul activității, SC Recunoștința Prodcom Impex SRL nu se încadrează în prevederile Legii nr. 59/2016 privind controlul activităților care prezintă pericol de accident în care sunt implicate substanțe periculoase.

12.2. MASURI DE PREVENIRE ȘI CONTROL

Se vor verifica, revizui și actualiza periodic, conform reglementărilor legale în vigoare: Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale, Planul de intervenție în caz de incendiu, Plan de evacuare, Plan de depozitare;

♣ Se vor respecta reglementările legale în vigoare privind organizarea activității de prevenire și intervenție în situații de urgență, conform planurilor de situații stabilite și prevederilor autorizației deținute;

♣ Se vor respecta procedurile elaborate de revizii și reparații ale instalațiilor;

♣ În cazul producerii unui accident se va notifica imediat APM Prahova, GNM-CJ Prahova, A.N. Apele Române Direcția Buzău - Ialomița și Inspectoratul pentru Situații de Urgență și se vor aplica măsurile de intervenție stabilite prin planurile specifice fiecărui tip de accident produs.

12.3. GESTIUNEA SUBSTANȚELOR TOXICE ȘI PERICULOASE

Substanțele toxice și periculoase transportate, depozitate și prelucrate în cadrul laboratorului, a stației de dedurizare de la centrala termică și stația de tratare ape uzate sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Nr. crt.	Denumire	Fraze de risc	U.M.	Consum m/ luna	Consum / An	Utilizare
1.	Activator biologic	produs nepericulos	to	0,002	0,025	Stația de epurare
2.	Copolimer acrilic (Poliacrilamida cationica)	H309	to	0,07	0,845	Stația de epurare
3.	Hidroclorura de aluminu	H314	to	4,5	54	Stația de epurare
4.	Poliacrilamida anionica	produs nepericulos	to	0,1	1,31	Stația de epurare
5.	Hidroxid de sodiu	H314, H319 H315	to	111	1334	Stația de epurare
6.	argon	produs nepericulos	mc	1,6	20	Tehnic
7.	azot lichid	produs	mc	2322	27871	Tehnic

Autorizație Integrată de Mediu nr. PH- 14 din 17.02.2017
 Titular de activitate - S.C Recunostinta Procom Impex SRL S.R.L.
 Amplasament: Filipeștii de Pădure, Str. Gării, Nr.661, Județul Prahova



Nr. crt.	Denumire	Fraze de risc	U.M.	Consu m/ luna	Consum / An	Utilizare
		nepericulos				
8.	baterie bioxid carbon	produs nepericulos	kg	976	11718	Tehnic
9.	freon (5420110) R404	H224	kg	159	1908	Tehnic
10.	Donau PAC	H319 H315	kg	5617	67408	
11.	ulei MOBIL DELVAC 15W 40	produs nepericulos	l	7,3	88	Tehnic
12.	ulei MOBIL DTE 26	produs nepericulos	l	13,5	162	Tehnic
13.	ulei MOBIL DTE EXTRA HEAVY (VACUOLINE 528)	produs nepericulos	l	0,6	7	Tehnic
14.	ulei MOBIL FLUID 125 (DEGOL BG 32)	H319 H315; H411	l	2,16	26	Tehnic
15.	ulei MOBIL GEAR 629 (GEAR 600 XP 250)	produs nepericulos	l	1,8	13	Tehnic
16.	ulei MOBIL RARUS 8	produs nepericulos	l	16,5	298	Tehnic
17.	INDU - IB REINIGER (material de curatare/detergent)	H224; H319; H315, H373; H361d; H304; H336	l	50	600	Tehnic
18.	KEMPT II (SOLVENT SS 25 degresant industrial)	H224; H332; H304; EUH070H336; R67	l	36,63	29	Tehnic

Substanțele chimice toxice și periculoase se depozitează în dulapuri metalice, închise cu cheie, într-o încăpere special prevăzută cu sistem de alarmă, cu grilaj cu ferestre, cu ușă prevăzută cu cheie, în locuri răcoroase, uscate și bine ventilate, departe de materialele incompatibile și sursele de aprindere și căldură, păstrându-se o evidență strictă a cantităților existente în magazine și utilizate în procesul tehnologic, respectiv laboratoare, respectându-se

instrucțiunile de lucru și legislația în vigoare privind protecția mediului, evidența făcându-se în:

- Registrul pentru evidența mișcărilor produselor și substanțelor toxice în fabrică, laboratoare, depozite, subdepozite;
- Registrul pentru evidența mișcărilor zilnice a precursorilor la operatori;

13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

Conform prevederilor Ordonanței de Urgență a Guvernului nr.195/2005 aprobată prin Legea nr.265/2006 cu modificările și completările ulterioare și a Legii nr.278/2013 privind emisiile industriale, titularul autorizației are următoarele obligații:

- sa realizeze controlul calității factorilor de mediu, prin analize efectuate de personal calificat, cu echipamente de prelevare și analiza adecvate, descrise în standardele de prelevare și analiza specifice;
- sa raporteze autorităților de mediu rezultatele monitorizării, în forma adecvata, stabilita prin prezenta autorizație și la termenele solicitate;
- sa transmită la Autoritatea competentă pentru protecția mediului orice alte informații solicitate, sa asiste și sa pună la dispoziție datele necesare pentru desfășurarea controlului instalației și pentru prelevarea de probe sau culegerea oricăror informații pentru verificarea respectării prevederilor prezentei autorizații.

Activitatea de monitorizare a emisiilor și a calității aerului se va organiza în cadrul societății și va fi coordonată de persoane numite cu decizie de către conducerea unității.

Monitorizarea factorilor de mediu (apa, aer, sol, zgomot) se va face conform standardelor în vigoare, prin laboratoare acreditate.

Automonitoringul este obligația societății și are următoarele componente:

- monitoringul emisiilor și calității factorilor de mediu;
- monitoringul tehnologic/monitoringul variabilelor de proces;
- monitoringul post-închidere;

Automonitorizarea emisiilor în faza de exploatare are ca scop verificarea conformării cu condițiile impuse de autoritățile componente. Automonitoringul emisiilor consta în următoarele acțiuni:

- urmărirea concentrațiilor de poluanți – mirosuri;
- urmărirea calității apelor uzate evacuate;
- urmărirea calității apelor subterane;

13.1 MONITORIZAREA EMISIILOR ÎN AER

Nr. crt	Punctul de monitorizare	Indicatori	Frecventa	Metoda de analiza
1.	Coșuri dispersie gaze arse de la cazanele centralei termice + Centrala pavilion administrativ A1 ÷ A9	Pulberi CO, SOx NOx	Semestrial	Se vor utiliza pentru analiza metode recunoscute de Organizația Națională și Internațională de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente.
2.	Instalație de exhaustare (celule afumare și fierbere) A10 ÷ A38	Pulberi NOx, SOx COT, Fenol Formaldehid a Acroleina	Semestrial *	
3.	Instalație de exhaustare (celule afumare) A39 ÷ A47	Pulberi NOx, SOx COT, Fenol Formaldehid a Acroleina	Semestrial *	

Notă: *monitorizarea se va realiza funcție de regimul de funcționare a celulelor, cu specificarea sursei monitorizate

SECTIA FIERTE-AFUMATE: 15 celule de fierbere-afumare – funcționare intermitentă; program mediu 3 h, 15 minute – fum; O celula KERES are 4 cosuri de dispersie.

SECTIA SPECIALITATI: 11 celule de fierbere-afumare - din care 2 buc cu fum combustibil rumegus, 2 buc cu fum - lichid + fum combustibil rumegus si 2 buc fum -lichid

SECTIA CRUD-USCATE: 9 celule de afumare la rece care au funcționare intermitenta (la 5 zile programul de afumare este de 8 h intr-o celulă); 8 afumări →40 minute afumare, 20 minute pauză.

13.2 MONITORIZAREA IMISIILOR ÎN AER

Nr. crt.	Poluanți analizați	Punctul de monitorizare	Frecvența analiza poluanți	Metoda de analiza
1.	Pulberi în suspensie	I1- la limita de N a amplasamentului - spre zona locuită;	Anual	Conform standardelor naționale în vigoare
2.	CO			
3.	SOx			
4.	NOx			
5.	Fenol			
6.	Formaldehida			
7.	Acroleina			

- Titularul Autorizației trebuie să notifice APM Prahova prin fax și/sau nota telefonică și electronic, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:
 - orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potențial de emisie;
 - orice funcționare defectuoasă sau defecțiune a echipamentului de control sau a echipamentului de monitorizare care poate conduce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
 - orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau care necesită un răspuns de Urgență din partea autorității locale;
 - orice emisie care nu se conformează cu cerințele prezentei Autorizații.
- Nici o emisie în aer nu trebuie să depășească Valoarea limită de emisie stabilită în Capitolul 10. Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediu. 10.1.1.
- Nici o imisie în aer nu trebuie să depășească Valoarea limită de imisie stabilită în Capitolul 10. Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediu. 10.1.2. Monitorizarea și analizele trebuie realizate așa cum s-a precizat în Cap.13. Monitorizarea mediului; un raport privind rezultatele acestei monitorizări trebuie depus la Autoritatea competentă pentru protecția mediului

13.3 MONITORIZAREA EMISIILOR ÎN APA

APA UZATA

Punctul de prelevare probei	Poluanți analizați	Frecvența analiza poluanți	Metoda de analiza
A1- în aval de stația de epurare;	pH	lunar	Conform standardelor naționale în vigoare STAS 12574
	Materii în suspensie		
	CCOCr		
	CB05		
	Detergenți sintetici		
	Substanțe extractibile		
	Cloruri		
	Fosfor total		
	Sulfați		
	Reziduu fix		
	Azot total		

13.4 SOL

Monitorizarea calității solului se va realiza conform tabelului de mai jos

Nr. crt.	Indicator	Punct de prelevare	Frecvența de prelevare și analiza	Metoda de analiza
1.	Cupru	S - în dreptul stației de epurare (SE);	Anual	Conform standardelor naționale în vigoare
2.	Zinc			
3.	Sulfuri			
4.	Sulfați			
5.	Hidrocarburi din petrol			

13.5 DEȘEURI

13.5.1 Monitorizarea gestiunii deșeurilor

- Tinerea evidentei deșeurilor produse conform HG nr.856/2002 și anume: tipul deșeurilor și codul acestuia, proveniența – secție/installație, cantitatea produsă, modul de stocare, valorificare, transport și eliminare.
- Determinări privind compoziția chimică și fizică a deșeurilor produse și caracteristicile periculoase ale acestora.

13.5.2 Ambalaje

- Tinerea evidentei ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, conform Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare;

13.6 ZGOMOT

Nivelul de zgomot va fi monitorizat **anual** în următoarele puncte:

Z1- în zona stației de compresoare;

Z2- la poarta unității;

Nivelul de zgomot la limita incintei unității se va încadra în limitele prevăzute de STAS 10009/1988, respectiv 65dB.

- Activitățile de pe amplasament nu trebuie să depășească zgomote care să depășească limitele prevăzute de STAS 10.009/1988.
- Toate utilajele și instalațiile care produc zgomot și/sau vibrații vor fi menținute în stare bună de funcționare. drumurile și căile de acces din incinta vor fi întreținute corespunzător.
- Anual operatorul va realiza măsurători privind zgomotul generat de activitățile de pe amplasament.
- Punctele de monitorizare se vor stabili la poarta unității și în imediata apropiere a utilajelor generatoare de zgomot.

14. RAPORTARI LA AUTORITATEA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI și PERIODICITATEA ACESTORA

Nr. crt.	Raport	Termen raportare
AER		
1.	Concentrația de emisii pentru fiecare poluant	Semestrial
2.	Concentrația de imisii pentru fiecare poluant	Anual
3.	Poluanții care intra sub incidenta HG nr.140/2008 privind stabilirea unor masuri pentru aplicarea Regulamentului CE nr.166/2006 privind înființarea “Registrului european al poluanților emiși și transferați”	30 aprilie anul în curs pentru anul precedent
APA		
1.	Valoarea concentrației indicatorilor de calitate ai apei deversate în PROVITA	Semestrial
2.	Poluanții care intra sub incidenta HG nr.140/2008 privind stabilirea unor masuri pentru aplicarea Regulamentului CE nr.166/2006 privind înființarea “Registrului european al poluanților emiși și transferați”	30 aprilie anul în curs pentru anul precedent
SOL		
1.	Valoarea concentrației anuale a poluanților monitorizați	15 ianuarie anul în curs pentru anul precedent
DESEURI		
1.	Situația lunara a gestiunii deșeurilor	10 ale lunii următoare
2.	Situația gestiunii deșeurilor, conform chestionarelor statistice anuale	La solicitarea APM Prahova
3.	Situația cantității ambalajelor gestionate anual	25 februarie anul următor
ZGOMOT		
1	Nivelul de zgomot	Anual
ALTE RAPORTARI		

Nr. crt.	Raport	Termen raportare
1.	Poluări accidentale odată cu producerea lor	In maxim o ora de la producerea acestora.
2.	Raport anual de mediu privind starea factorilor de mediu pe amplasament	Martie anul următor raportării

Raportul anual privind starea mediului va cuprinde:

- date privind activitatea de producție în anul încheiat;
- registrul emisiilor de poluanți;
- rezultatele monitorizării efectuate;
- utilizarea materiilor prime, auxiliare și utilități (consumuri specifice, eficiența energetică);
- impactul activității asupra mediului: poluarea aerului, solului, subsolului, pânzei freatice, nivelului zgomotului;
- rezultatele auditului energetic, o dată la trei ani;
- sesizări/ reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora;

Toate rapoartele trebuie certificate de către managerul agentului economic, titular al autorizației sau de către alta persoană desemnată de managerul instalației.

La începutul fiecărui an calendaristic titularul activității va consulta autoritatea competentă pentru protecția mediului cu privire la datele de prezentare și a conținutului raportărilor.

15. OBLIGAȚIILE TITULARULUI ACTIVITĂȚII - INSTIINTARI

1. Titularul activității este obligat să ia toate măsurile de prevenire a poluării, în special prin recurgerea la BAT atât pentru partea de tehnologie cât și pentru monitorizarea emisiilor.
2. Titularul activității este obligat să ia toate măsurile care să asigure că nici o poluare importantă nu va fi cauzată.
3. Titularul activității este obligat să utilizeze eficient energia.
4. Titularul activității este obligat să ia toate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora.
5. Titularul activității este obligat să ia toate măsurile necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

- 6.** La schimbarea modului de exploatare a instalației, prevăzuta de titularul activității/operator, titularul de activitate este obligat să ceară eliberarea acordului și/sau Autorizației Integrate de Mediu.
- 7.** Titularul activității/operatorul este obligat să informeze autoritățile competente pentru protecția mediului despre orice schimbare adusă instalației sau procesului tehnologic.
- 8.** Activitatea autorizată trebuie să se desfășoare și să fie controlată astfel încât să fie respectat nivelul emisiilor pe factorii de mediu prevăzută în Autorizația Integrată de Mediu.
- 9.** În cazul depășirii valorilor privind emisiile ce constituie parte a acestei autorizații, titularul de activitate va suporta prevederile legislației de mediu în vigoare.
- 10.** Nici o modificare sau reconstrucție afectând activitatea sau orice parte a activității, care va rezulta sau este probabil să rezulte într-o schimbare în termeni reali sau creștere în ceea ce privește natura și cantitatea oricărei emisii, sistemele de reducere a poluării/tratare sau recuperare, fluxul tehnologic, combustibilul, materia primă, produsele intermediare, produsele sau deșeurile generate, sau orice schimbări în ceea ce privește managementul și controlul amplasamentului, cu impact semnificativ asupra mediului, nu vor fi realizate sau impuse fără notificare și fără acordul prealabil scris al Autorității competente pentru protecția mediului.
- 11.** Prezenta autorizație se va aplica tuturor activităților desfășurate pe amplasament, de la primirea materialelor pe amplasament până la expedierea produselor finite.
- 12.** Orice echipament sau proces nou instalat trebuie notificat Autorității competente pentru protecția mediului pentru aprobare, ca parte a Raportului Anual de Mediu.
- 13.** Titularul autorizației trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru a asigura faptul că sunt întreprinse acțiuni corective în cazul în care cerințele impuse de prezenta Autorizație nu sunt îndeplinite.
- 14.** Titularul activității trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru furnizarea de instruire adecvate și pentru toți angajații a căror activitate poate avea un efect semnificativ asupra mediului.
- 15.** Titularul Autorizației trebuie să stabilească și să mențină un program pentru a asigura faptul că membrii publicului pot obține informații privind performanțele de mediu ale titularului.
- 16.** Un program de verificare a tuturor conductelor subterane trebuie inițiat pentru a asigura faptul că toate structurile sunt verificate cel puțin o dată la trei ani. Un raport privind aceste verificări trebuie inclus în Raportul Anual de Mediu.
- 17.** Titularul autorizației trebuie să înregistreze toate incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu.

18. Titularul autorizației trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea activității; trebuie păstrat un registru privind măsura luată în cazul fiecărei reclamații; un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în Raportul Anual de Mediu.

19. Se recomandă menținerea unui dosar pentru informarea publică care să fie disponibil publicului, la cerere, la autoritatea locală de mediu și la sediul unității; acest dosar trebuie să conțină: copii ale corespondenței între Autoritatea competentă pentru protecția mediului și titularul autorizației, Autorizația, Solicitarea, Raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice, alte aspecte pe care titularul autorizației le considera adecvate.

20. Conform H.G nr. 878/2005 – privind accesul publicului la informații privind mediul, în scopul diseminării active a informației privind mediul, titularul are obligația de a informa trimestrial publicul prin afișare pe propria pagină web sau prin orice alte mijloace de comunicare despre consecințele activităților și/sau ale produselor lor asupra mediului.

21. Conform art. 14, punctul 4 din OUG nr. 195 – privind protecția mediului – aprobată prin Legea nr. 265/2006 cu modificările și completările ulterioare, operatorul/titularul de activitate, are obligația să informeze autoritatea de mediu și populația, în cazul eliminărilor accidentale de poluanți în mediu, în caz de accident major sau orice eveniment cu impact negativ asupra mediului.

22. Operatorul va transmite la APM Prahova o înștiințare scrisă:

- a) la încetarea definitivă a oricărei părți din instalația autorizată
- b) la încetarea activității întregii instalații autorizate, pentru o perioadă posibilă a depăși un an și repornirea activității în întregime sau parțial;
- c) în cazul modificării avizelor și autorizațiilor deținute la data emiterii prezentei autorizații;

23. Operatorul va înștiința în scris APM Prahova în cazul în care apar următoarele situații:

- d) orice modificare a datelor de identificare a operatorului sau titularului de activitate, declarate în solicitare;
- e) orice schimbare a operatorului sau titularului de activitate, preluare de active, vânzare, cesionare, acțiuni întreprinse în scopul declarării falimentului, lichidării;

24. Operatorul are obligația de a notifica, potrivit cerințelor și termenelor stabilite prin OUG nr.68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr.19/2008, cu modificările și completările aduse prin OUG nr.15/2009, Agenția pentru Protecția Mediului Prahova și GNM – Serviciul Comisariatul Județean Prahova cu privire la amenințarea iminentă cu un prejudiciu sau la producerea acestuia.

- 25.** Operatorului de activitate i se recomandă elaborarea unor practici pentru a minimiza riscurile de daune, pe baza evaluărilor de impact asupra mediului si/sau a evaluărilor de risc.
- 26.** *Operatorul va informa APM Prahova și populația din zonă în caz de evenimente sau accidente cu impact semnificativ asupra mediului, imediat ce acestea se produc, și va suporta prejudiciile cauzate.*

Respectarea următoarelor legi și acte normative:

- Ordonanta de urgenta a Guvernului nr. 195/2005 – privind protectia mediului, aprobata prin Legea nr. 265/2006, cu modificarile si completarile ulterioare.
- Ordonanta de urgenta a Guvernului nr. 164/2008 – pentru modificarea si completarea Ordonantei de Urgenta a Guvernului nr. 195/2005 privind protectia mediului.
- Legea nr.278/2013 privind emisiile industriale
- Ordin M.A.P.A.M. nr. 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizatiei integrate de mediu, cu completarile si modificarile ulterioare.
- Ordin M.M.G.A. nr. 1158/2005 – pentru modificarea si completarea anexei la Ordinul M.A.P.A.M. nr. 818/2003 - pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizatiei integrate de mediu.
- Ordin M.A.P.A.M. nr. 169/2004 pentru aprobarea, prin metoda confirmarii directe, a Documentelor de referinta privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeana.
- Ordonanta de Urgenta nr. 68/2007 - privind raspunderea de mediu cu referire la prevenirea si repararea prejudiciului asupra mediului.
- Ordinul 95/2005 privind stabilirea criteriilor de acceptare si procedurilor preliminare de acceptare a deseurilor la depozitare, cu modificarile si completarile ulterioare.
- Ordinul MMGA nr.757/2004 pentru aprobarea Normativului tehnic privind depozitarea deseurilor, cu modificarile si completarile ulterioare.
- H.G. nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind conditiile de descarcare in mediul acvatic a apelor uzate, modificata si completata prin H.G. nr. 352/2005, H.G. nr. 210/2007.
- H.G. nr. 351/2005 – privind aprobarea Programului de eliminare treptata a evacuarilor, emisiilor si pierderilor de substante prioritar periculoase, cu modificarile si completarile ulterioare.
- Legea apelor nr.107/1996, cu modificarile si completarile ulterioare.
- OM 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igiena si sanatate publica privind mediul de viata al populatiei

- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor si deseurilor de ambalaje, cu modificarile si completarile ulterioare;
- Ordonanta de Urgenta nr. 196/22.12.2005- privind Fondul pentru Mediu, cu modificarile si completarile ulterioare.
- Ordinul Ministrului Apelor si Protectiei Mediului nr. 370/2003 privind activitatile si sistemul de autorizare al laboratoarelor de mediu.
- Legea nr. 211/2011 privind regimul deseurilor cu modificarile si completarile ulterioare.
- Hotararea de Guvern nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deseurilor si pentru aprobarea listei cuprinzand deseurile, inclusiv deseurile periculoase.
- Decizia CE nr. 955/2014 – lista deseurilor;
- Hotararea de Guvern nr. 349/2005 privind depozitarea deseurilor, cu modificarile si completarile ulterioare.
- Hotararea de Guvern nr. 210/2007 - pentru modificarea si completarea unor acte normative care transpun acquis-ul comunitar in domeniul protectiei mediului.
- Hotararea de Guvern nr. 1408/2007 privind modalitatile de investigare si poluare a solului si subsolului.
- Hotararea de Guvern nr. 1403/2007 privind refacerea zonelor in care solul, subsolul si ecosistemele terestre au fost afectate.
- Ordinul Ministrului Apelor si Protectiei Mediului nr. 161/2006 privind clasificarea calitatii apelor de suprafata.
- H.G. nr. 140/2008 – privind stabilirea unor masuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European si al Consiliului nr. 166/2006 – privind infiintarea Registrului European al Poluantilor Emisi si Transferati si modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE si 96/61/CE.
- Ordinul Ministrului Agriculturii, Padurilor, Apelor si Mediului nr. 36/2004 privind aprobarea Ghidului tehnic general pentru aplicarea procedurii de emitere a autorizatiei integrate de mediu.
- Ordin nr. 756/1997- pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluarii mediului.
- Regulamentul CE nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea si ambalarea substantelor si preparatelor chimice periculoase, cu modificarile si completarile ulterioare.
- Legea nr. 360/2003 privind regimul substantelor si preparatelor chimice periculoase, cu modificarile si completarile ulterioare;
- HG nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- STAS 10009/1988 – Acustica urbana – limite admisibile ale nivelului de zgomot.

- Ordin ministrului mediului si dezvoltarii durabile, ministrului transporturilor, ministrului sanatatii publice si ministrului internelor si reformei administrative nr. 152/558/1119/532/2008 – pentru aprobarea Ghidului privind adoptarea valorilor – limita si a modului de aplicare a acestora atunci cand se elaboreaza planurile de actiune, pentru indicatorii Lzsn si Lnoapte, in cazul zgomotului produs de traficul rutier pe drumurile principale si in aglomerari, traficul feroviar pe caile ferate principale si in aglomerari, traficul aerian pe aeroporturile mari si/sau urbane si pentru zgomotul produs in zonele din aglomerari unde se desfasoara activitati industriale prevazute in anexa nr. 1 la Ordonanta de Urgenta a Guvernului nr. 152/2005 - privind prevenirea si controlul integrat al poluarii, aprobata cu modificari si completari prin Legea nr. 84/2006, publicat in Monitorul Oficial al Romaniei, Partea I, nr. 531 din 15 iulie 2008.
- H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deseurilor periculoase si nepericuloase pe teritoriul Romaniei.
- Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului inconjurator.
- STAS 12574/1987 privind conditiile de calitate a aerului in zonele protejate.
- Legea nr. 458/2002, modificata si completata prin Legea Nr. 311/2004.
- H.G. nr. 170/2004 - privind gestionarea anvelopelor uzate.

16. MANAGEMENTUL INCHIDERII INSTALATIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR

Dispozițiile art. 15 alin. (2) lit. a) din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 1.196 din 30 decembrie 2005, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare - **modificata și completata prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 164/2008 - se aplică în mod corespunzător în cazul în care** titularii de activități pentru care este necesară reglementarea din punctul de vedere al protecției mediului prin emiterea autorizației integrate de mediu urmează să deruleze sau să fie supuși unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune **ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității,** conform legii.

In acest sens, titularii activităților **au obligația de a notifica autoritatea** competentă pentru protecția mediului dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii actelor de reglementare, precum și *asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare, înainte de realizarea modificării.*

În termen de 60 zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile menționate mai sus, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Raportul de amplasament depus cu solicitarea trebuie actualizat, în special în ceea ce privește:

- instalarea, modificarea sau eliminarea echipamentelor sau structurilor subterane;
- înregistrarea evenimentelor care au sau care ar putea avea impact asupra stării amplasamentului, împreună cu alte investigații suplimentare sau măsuri de ameliorare întreprinse;

La încetarea sau oprirea planificată a funcționării întregii instalații sau a unei părți a acesteia, amplasamentul se va reda în condiții de siguranță și se vor îndepărta pentru recuperare, eliminare instalațiile, echipamentele, deșeurile, materialele sau substanțele pe care acestea le conțin și care pot genera poluarea mediului, iar în acest sens, societatea va prezenta la APM Prahova « Planul de management al reziduurilor și de refacere a amplasamentului la încetarea activității », care trebuie să cuprindă cel puțin următoarele:

- scopul planului;
- criteriile care definesc scoaterea din funcțiune a activității sau a unei părți a acesteia care să asigure minimizarea impactului asupra mediului;
- program de testare, acolo unde este relevant, pentru demonstrarea implementării cu succes a planului de scoatere din funcțiune.

La închiderea instalației, titularul va solicita la Autoritatea competentă pentru protecția mediului Acordul de Mediu pentru dezafectare și va pune în practică „Planul de închidere a instalațiilor și de refacere a zonelor afectate”.

17. GLOSAR DE TERMENI

Autorizație integrată de mediu – act administrativ emis de autoritățile competente de mediu, care permite unei instalații, unei instalații de ardere, unei instalații de incinerare a deșeurilor sau unei instalații de co-incinerare a deșeurilor să funcționeze în totalitate sau în parte, în condiții care să garanteze ca instalația respectă prevederile prezentei legi, respectiv:

- autorizația integrată de mediu pentru activitățile prevăzute în anexa nr. 1;
- autorizația de mediu pentru activitățile prevăzute în anexele nr. 6-8;

Bilant de mediu – lucrare elaborată de persoane fizice sau juridice atestate conform legii, care conține elementele analizei tehnice prin care se obțin informații asupra cauzelor și

consecintelor efectelor negative cumulate, anterioare, prezente si anticipate, in scopul cuantificarii impactului de mediu efectiv de pe un amplasament; in cazul in care bilantul de mediu identifica un impact semnificativ, acesta va fi completat cu un studiu de evaluare a riscului.

Instalatie – o unitate tehnica stationara, in care se desfasoara una sau mai multe activitati, prevazute in Anexa nr. 1 sau in Anexa 7, partea 1, a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, precum si orice alte activitati direct asociate desfasurate pe acelasi amplasament, care au o conexiune tehnica cu activitatile prevazute in anexele respective si care pot genera emisii si poluare.

Titularul activitatii – orice persoana fizica sau juridica care exploateaza ori detine controlul total sau partial asupra instalatiei ori a instalatiei de ardere sau instalatiei de incinerare a deseurilor sau a instalatiei de coincinerare a deseurilor sau, asa cum este prevazut in legislatia nationala, careia i s-a delegat o puterea economica decisiva asupra functionarii tehnice a instalatiei.

Emisie – evacuarea directa sau indirecta de substante, vibratii, caldura, zgomot in aer, apa ori sol, provenite de la surse punctiforme sau difuze ale instalatiei.

Poluare – introducerea directa sau indirecta, ca rezultat al activitatii umane, de substante, vibratii, caldura, zgomot, in aer, apa ori sol, susceptibile sa aduca prejudicii sanatatii umane sau calitatii mediului, sa determine deteriorarea bunurilor materiale sau sa afecteze ori sa impiedice utilizarea in scop recreativ a mediului si/sau alte utilizari legitime ale acestuia in sensul prevederilor legislatiei in vigoare.

Valori limita de emisie (VLE) – masa, exprimata prin anumiti parametrii specifici, concentratia si/sau nivelul unei emisii care nu trebuie depasita in cursul uneia sau mai multor perioade de timp.

Deseuri – orice substanta sau orice obiect din categoriile stabilite de legislatia specifica privind regimul deseurilor, pe care detinatorul il arunca, are intentia sau are obligatia de a-l arunca.

Deseuri periculoase – deseurile incadrate generic, conform legislatiei specifice privind regimul deseurilor (Anexa 4 a Legii 211/2011 privind regimul deseurilor), in aceste tipuri sau categorii de deseuri si care au cel putin un constituent sau o proprietate care face ca acestea sa fie periculoase.

Folosinta sensibila si mai putin sensibila a terenurilor – tipuri de folosinta ale terenurilor, care implica o anumita calitate a solurilor, caracterizata printr-un nivel maxim acceptat al poluantilor.

Prag de alerta – concentrații de poluanți în aer, apă, sol sau în emisii/evacuări, care au rolul de a avertiza autoritățile competente asupra unui impact potențial asupra mediului și care determină declanșarea unei monitorizări suplimentare și/sau reducerea concentrațiilor de poluanți din emisii/evacuări.

Prag de intervenție – concentrații de poluanți în aer, apă, sol sau în emisii/evacuări, la care autoritățile competente vor dispune executarea studiilor de evaluare a riscului și reducerea concentrațiilor de poluanți din emisii/evacuări.

Substanțe periculoase – substanțe sau amestecuri în sensul prevederilor art.3 din Regulamentul (CE) nr.1.272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1.999/45/CE, precum și de modificare a regulamentului (CE) nr. 1.907/2006;

Cele mai bune tehnici disponibile - stadiul de dezvoltare cel mai avansat și eficient înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică a tehnicilor specifice de a constitui referința pentru stabilirea valorilor limită de emisie și a altor condiții de autorizare, în scopul prevenirii poluării, iar în cazul în care nu este posibil, pentru a reduce, în ansamblu, emisiile și impactul asupra mediului în întregul său.

Eliminare - orice operațiune care nu este o operațiune de valorificare, efectuată asupra deșeurilor, conform definiției prevăzute în Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor.

Cod CAEN - Nomenclatorul activităților din economia națională.

18. DISPOZITII FINALE

1. Prezentă Autorizație va fi valabilă până la data de 14.02.2027 și poate fi anulată sau revizuită de către Agenția pentru Protecția Mediului Prahova în conformitate cu prevederile legale.

2. Instalația va fi exploatată, controlată și întreținută, iar emisiile vor fi evacuate, așa cum s-a stabilit în prezentă Autorizație Integrată de Mediu. Toate programele depuse în solicitare și care vor fi duse la îndeplinire conform condițiilor prezentei Autorizații, sunt parte integrantă a acesteia.

3. APM Prahova își rezervă dreptul de a modifica limitele pentru emisiile de poluanți datorate activității, în funcție de evoluția procesului de transpunere a legislației Comunității Europene în legislația națională

4. Titularul activității are obligația de a solicita:

- emiterea unei noi autorizații integrate de mediu cu minim 6 luni înainte expirării ei;

- revizuirea Autorizației Integrate de Mediu în următoarele condiții:

a. poluarea cauzată de instalație necesită revizuirea valorilor limită de emisie existente în autorizație sau necesită stabilirea de noi valori limită de emisie;

b. schimbările substanțiale și extinderi ale instalațiilor precum și modificarea celor mai bune tehnici disponibile care permit o reducere semnificativa a emisiilor;

c. siguranța exploatării și a desfășurării activității face necesara introducerea de tehnici speciale și masuri de management;

d. emiterea unor noi reglementari legale.

Beneficiarul are obligația ca în termenul legal să declare, să calculeze și să vireze sumele rezultate în urma desfășurării respectivelor activități, conform prevederilor art. 9 din OUG. nr. 196/22.12.2005, privind Fondul de Mediu aprobată prin Legea nr. 105/2006, cu modificările și completările ulterioare.

Sumele se plătesc în contul Administrației Fondului de Mediu, conform precizarilor pe site-ul www.afm.ro.

Încălcarea prevederilor legislației de mai sus atrage răspunderea civilă, contravențională sau penală, după caz.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către A.P.M. Prahova, G.N.M. – CJ Prahova

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare

Prezenta Autorizație Integrată de Mediu cuprinde 66 pagini și a fost emisă în 3 (trei) exemplare.

DIRECTOR EXECUTIV,

Florin Diaconu



Sef Serviciu

Avize, Acorduri, Autorizatii,

Gabriela Munteanu

Intocmit,

Coman Cristina