



## AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

### AUTORIZATIA DE MEDIU

Nr.PH- 71 din 19.02.2010

Ca urmare a cererii adresate de **SC. COMPANIA DE TRANSPORT FEROVIA R BUCURESTI SA.** cu sediul in localitatea Bucuresti, str.Copsa Mica nr.40 , inregistrata la A.P.M. Prahova cu nr.4577/15.05.2009 si completata cu nr.6198/26.06.2009, nr.9505/21.09.2009 sinr.11769/02.12.2009 in urma analizarii documentelor transmise si a verificarii, cu Decizia Finala nr.651/02.12.2009,

in baza Hotararii de Guvern nr. 1635/2009 privind organizarea si functionarea Ministerului Mediului si Padurilor, a OUG. nr. 195/2005 privind Protectia Mediului, aprobata prin Legea nr. 265/2006, cu modificarile ulterioare, se emite:

### AUTORIZATIA DE MEDIU

Pentru **SC. COMPANIA DE TRANSPORT FEROVIA R BUCURESTI SA** din localitatea Ploiesti, B-dul Petrolului, nr. 2, jud. Prahova, *care prevede:* parametrii si conditii de functionare, *in scopul* desfasurarii activitatii : **FABRICAREA SI REPARAREA MATERIALULUI RULANT** ( coduri CAEN declarate: rev.1 3520- constructia si repararea materialului rulant respectiv rev.2-3020, rev.1- 2721-productia de rezervoare, cisterne si containere metalice respectiv rev.2-2529, rev.1- 2914 -fabricarea lagarelor, angrenajelor, cutiilor de viteza ai a elementelor mecanice de transmisie rev.2-2815 si (conform HG. nr. 699/2003, modificata si completata ulterior) **SECTIE VOPSIRE VAGOANE**- instalatie existenta- Anexa 2, pct. 8.

#### *Documentatia contine:*

- fisa de prezentare si declaratie necesara emiterii autorizatiei de mediu, elaborata de beneficiar, anunt public,
  - bilant nivel II si bilant masic de solventi organici cu continut de COV intocmite de SC. Ecosafe Consulting SRL. ;
  - rapoarte de analiza efectuate de SC. Laboratoarele Tonnie SRL. Ploiesti;
  - fise tehnice de securitate ale substantelor ai preparatelor utilizate in activitate;
  - dovada achitarii tarifulor;
  - plan de situatie si plan de amplasament in zona;
- precum si urmatoarele acte de reglementare, emise de alte autoritati:*
- certificat de inmatriculare firma nr. J29/1127 din 1992 si certificat constator nr.127634/2/16.03.2009 emise de ORC Prahova ;
  - situatia juridica a spatiului in care se desfasoara activitatea :certificat de atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor Seria MO9 nr.0084, contract de inchiriere nr.2016/2005 si act aditional din 14.05.2008 incheiat CU SC Umerva SA ;
  - autorizatie sanitara de functionare nr.77/03.11.2008 DSP Bucuresti,;
  - autorizatie de gospodarire a apelor nr.4179/20.12.2010 emisa de SGA Prahova;
  - contract de alimentare cu apa si canalizare, si act aditional nr.024077/01.09.2008 incheiat cu SC Apa Nova Ploiesti SA ;
  - contract de livrare a energiei electrice la mari consumatori finali, industriali si similari nr. 58 din 2000 si act aditional nr.58/2003 eliberat de SC. ELECTRICA SA-Sucursala de



## AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

Str. Gh.Gr. Cantacuzino, nr. 306, Ploiești, Jud. Prahova, cod 100466

Tel : 0244 544134; 0344 801721 Fax: 0244 515811

e-mail: [office@apmph.ro](mailto:office@apmph.ro), [www.apmph.ro](http://www.apmph.ro)



## AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

Distributie Ploiesti;

- contract de furnizare gaze naturale pentru consumatorii industriali nr.3075 din 01.04.2005 si act aditional nr.4/2003 eliberat de SC. DISTRIGAZ SUD SA. Bucuresti-Sucursala Ploiesti;
- contract de prestari servicii salubritate si act aditional nr.5599/18.04.2008 incheiat cu SC. Veolia Servicii pentru Mediu SA;
- contract nr.15/2008 pentru valorificare deseuri metalice incheiat cu SC Tasamil Impex SRL ;
- contract nr.21/2008 pentru preluare ulei uzat incheiat cu SC Petroluc Serv SRL;
- buletine de analiza aer (emisii, imisii) buletin analiza ( COV ) , buletin analize ape uzate si buletine analiza zgomot ;

### **Prezenta autorizatie se emite cu urmatoarele conditii speciale impuse:**

- igienizarea si salubritatea permanenta a zonelor interioare si exterioare aferente obiectivului;
- colaborarea cu unitati competente care pot efectua analize care sa asigure controlul emisiilor si imisiilor de poluanti in mediu;
- exploatarea corespunzatoare a instalatiilor tehnologice in vederea evitarii pierderilor accidentale care genereaza impact asupra zonelor invecinate;
- intretinerea si mentinerea in stare buna de functionare a instalatiilor de retinere, evacuare si dispersie a poluantilor in mediu;
- respectarea programului privind monitorizarea calitatii factorilor de mediu impus prin prezenta autorizatie;
- respectarea tuturor conditiilor impuse prin actele de reglementare emise de alte autoritati privind protectia factorilor de mediu;
- se vor respecta prevederile HG. nr. 699/2003, modificata si completata ulterior privind reducerea emisiilor de compusi organici volatili datorate utilizarii solventilor organici in activitati;
- indicatorii de calitate a aerului se vor incadra in limitele maxime admisibile, conform Ord. 462/1993 al M.A.P.P.M;
- se vor respecta limitele impuse pentru nivelul de zgomot (acustica urbana) STAS 10009/1988;
- incadrarea indicatorilor de calitate a apelor uzate in limitele maxime admisibile conform NTPA-002/2002 modificat si completat prin HG352/2005;
- se vor respecta, prevederile HG 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- conform HG 856/2002 aveti obligatia sa tineti evidenta lunara a deseurilor, evidenta pe care o veti raporta la APM. Prahova pana la data de 10 ale lunii , pentru luna anterioara si cumulata de la inceputul anului;
- sa nu se depoziteze si sa nu se abandoneze deseurile in conditii care contravin normelor de protectie a sanatatii populatiei si a mediului inconjurator;
- deseurile re folosibile vor fi colectate selectiv in spatii special amenajate acoperite in vederea revalorificarii;
- se vor respecta prevederile HG nr.621/2005 privind gestionarea ambalajelor si a deseurilor de ambalaje, modificata si completata cu HG nr.1872/2006;
- se vor respecta prevederile Ord. nr. 927/2005 privind raportarea datelor referitoare la ambalaje si deseuri de ambalaje;





## AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

-vor fi respectate prevederile OUG. nr. 61/2006 pentru modificarea si completarea OUG. nr. 78/2000 privind regimul deșeurilor, aprobată prin Legea nr. 27/2007.

-la punerea in functiune a statiei de spalat vagoane aveti obligatia de a incheia contract pentru preluare slam cu o unitate abilitata in acest sens

- se vor respecta prevederile legii nr.105/2006 pentru aprobarea OUG nr. 196/2005 privind fondul de mediu cu completarile si modificarile ulterioare;

**Prezenta autorizatie este valabila 10 ani de la data 19.02.2010, pana la 19.02.2020.**

**La schimbarea datelor de fond care au stat la baza emiterii autorizatiei de mediu aveti obligatia de a solicita revizuirea autorizatiei ;**

In situatia modificarii actelor normative mentionate in prezenta autorizatie aveti obligatia sa va supuneti prevederilor noilor acte normative intrate in vigoare ,ce modifica, completeaza sau abroga actele vechi

Nerespectarea prevederilor autorizatiei atrage dupa sine suspendarea si/sau anulara acesteia, dupa caz.

**Cu 45 de zile inainte de expirarea autorizatiei de mediu aveti obligatia de a solicita reautorizarea activitatii**

S-a achitat tariful de 1500 lei cu OP 418/26.11.2009 si chit nr.7666/15.05.2009

### **I. Activitatea autorizata – FABRICAREA SI REPARAREA MATERIALULUI RULANT**

1. Dotari(instalatii, utilaje, mijloace de transport utilizate in activitate):unitatea are in dotare: instalatie de spalat vagoane cisterna la exterior -spalarea si limpezirea se realizeaza intr-un tunel inchis este in conservare; rampa de curatat vagoane de marfa pentru substante pulverulente este in conservare; hala uzinaj cu S=2900mp, hala H1-reparatii vagoane cisterna si marfa pe doua osii cu S=5209 mp, hala H2-reparatii vagoane cisterna si de marfa pe patru osii cu S=5106 mp, H3-reparatii vagoane doua si patru osii S=3154 MP, hala cazangerie cu S=16000mp, atelier de reparat tampoane si aparat de ciocnire si legare cu S=768mp, atelier de reparat frana S=512mp, hala proba hidraulica si de frana cu S=1900mp, sector vopsitorie cu S=750mp ( spatiu inchis special amenajat, sector care ocupa 750mp si este tip tunel cu doua linii de cale ferata pentru accesul vagoanelor si locomotivelor ), calibrarea vagoanelor cisterna cu S=440mp, sector sablaj, sector mecano energetic, magazii,depozite, platforme betonate . Utilaje folosite in procesul tehnologic: instalatie de spalat vagoane in conservare, diferite tipuri de strunguri prese, aparate de sudura electrica, masini de sudura automate, polizoare, masini de dislocat cuple, masini de gaurit, raboteze, foarfeca ghilotina, instalatii specifice acestei activitati, standuri pentru locomotive si alte tipuri de standuri specifice activitatii, cinci aparate de vopsit cu aer comprimat tip AIRLESS care servesc exclusiv extrudarii si aplicarii materialelor de pulverizat, instalatie de sablare Blast Wizard tip C200E/M





## AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

Mijloace de transport utilizate în activitate: autoturisme, camioane, motostivuitoare, remorci.

2. Descrierea amplasamentului: spațiul în care se desfășoară activitatea este proprietate privată situată în intravilanul localității Ploiești, terenul are suprafața de 151483 mp, din care 87612 reprezintă suprafața construită cuprinde clădiri cu destinații productive (hale acoperite), magazine și depozite, cai de acces auto și pietonale, cai de acces feroviare, platforme betonate, spații destinate depozitării selective a deșeurilor, spații verzi, și este amplasată în zona industrială din partea de sud a orașului. Terenul are următoarele vecinătăți: la Nord- cartier de locuințe la distanța de 20m; la Est- cu terenul care aparține SC Compania de Transport Feroviar București SA ; la Sud- teren agricol ce aparține comunei Barcanesti; la Vest- liniile stației CFR Ploiești Triaj

3. Descrierea activității/ instalației: : activitatea constă în construcții de vagoane noi; lucrări de reparație capitală, periodică și intermediară la vagoane de marfă și de călători precum și repararea de locomotive ; producerea de piese de schimb pentru vagoanele supuse procesului de reparații material rulant și vopsirea vagoanelor.

4. Materiile prime, cantități de solvenți organici cu conținut de COV utilizați, materiale auxiliare, combustibili și ambalaje folosite : laminate- tabla groasă 120405kg/an, oțel rotund 17300kg/an, oțel lat 4168kg/an, teava de oțel 28796kg/an, profil U 8700kg/an ; bandaje pentru roți 277buc/an ; roți monobloc 196buc/an ; piese de schimb 10t/an ; vopsea tip email 28838 kg/an, vopsea tip Grund 4618kg/an, diluant 13190kg/an, bronz aluminiu 720kg/an ,intaritor 1827kg/an, citom 12233kg/an ; cantitatea de solvenți organici utilizată este de 35940,24; materiale auxiliare -suruburi și piulite 2435buc/an, unsoare 9660kg/an, whitespirt 42t/an, combustibil(carburanți și lubrefianți).

5. Utilități- apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume):

-alimentarea cu apă potabilă, tehnologică și pentru stingerea incendiilor se face din sursa proprie, 3 foraje de mare adâncime amplasate în cabina de zidărie în incintă (F1 cu H=140 ,Q pompa=30mc/h; F2 cu H=138m, Qpompa=12mc/h; F3 cu H=140 m, Qpompa=30mc/h ,echipate cu pompe tip Hebe și Mamuth)din care două sunt funcționale și unul este înnisipat F2 ;

Volume și debite de apă potabilă autorizate: zilnic maxim 18,72 mc  
zilnic mediu 15,6 mc

Volume și debite de apă tehnologică autorizate: zilnic maxim 86,82 mc  
zilnic mediu 15,6 mc

Instalațiile de distribuție și înmagazinare -rezervor îngropat din beton cu V=600mc, castel de apă cu V=500mc și H=30m, lungimea totală a rețelei de distribuție L=3,8km

Apă pentru stingerea incendiilor: volum intangibil= 262 mc stocați în castelul de apă.

-evacuarea apelor uzate: apele uzate menajere și tehnologice preepurate la nivelul secțiilor se face prin intermediul sistemului unitar de canalizare al uzinei în canalizarea orasenească printr-un racord.

Apele meteorice și apele uzate conventional curate sunt acumulate în incinta unității într-un bazin de retenție cu volum de 1540mc de unde prin intermediul unei stații de pompare sunt evacuate la rețeaua de canalizare orasenească ;

( lungimea totală simplă a conductelor și canalelor de canalizare: 3,1km ).

Apele uzate menajere provin din igienizarea spațiilor și de la grupurile sanitare iar apele uzate tehnologice provin de la atelier de reparat frane, atelier de reparat tamponare și aparate de ciocnire,





## AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

amenajata, intr-o cuva metalica cu circuit inchis; verificarea rulmentilor si pieselor mici curate si montarea acestora in cutii si a cutiilor pe osii (in sectorul "lagare"); repararea distribuitorilor ; repararea arcurilor aduse de la sectorul de demontat boghiuri. Acestea se desfac, se preincalzesc si se aduc foile de arc la forma initiala, se forjeaza apoi se calesc in baie de calire cu ulei (prevazuta cu hota) de 2mx1mx1m; repararea arcurilor se face in cuptor de tratare cu vatra fixa, functionand cu combustibil gazos (gaz metan), dotat cu cos metalic de dispersie si un cuptor mai mic, pentru piesele marunte, fara cos de dispersie. In momentul actual, deoarece obiectivul nu mai este alimentat cu gaz metan, se utilizeaza doar cuptorul mic alimentat cu butelii cu butan gaz.

- Probe hidraulice si de frane ; calibrarea vagoanelor cisterna ;operatiuni de cazangerie ; sablarea se realizeaza cu instalatia de sablare este tip BLAT WIZARD tip C200 E/M iar materialul abraziv de sablare este quart clasat sort 1-3 mm,

- Vopsirea vagoanelor si locomotivelor precum si inscripționarea lor se face intr-un spatiu inchis special amenajat, sector care ocupa 750mp si este tip tunel cu doua linii de cale ferata pentru accesul vagoanelor si locomotivelor. Activitatea de vopsire vagoane se efectueaza cu ajutorul solventului organic : diluant pentru produse epoxidice , email epoxidic , grundziv , emavilal email argintiu , Intaritor , citom se incadreaza in prevederile HG. Nr. 699/2003, modificata si completata , ca instalatie existenta- Anexa 2, pct.8.

Vopsirea se realizeaza cu cinci aparate cu aer comprimat tip AIRLESS dotate cu filtre de inalta presiune.

La data autorizarii instalatia de spalat vagoane , rampa pentru curatat vagoanele de materialele pulverulente, depozitul de lubrefianti si carburanti, rampa de spalare auto, laboratorul fizico- chimic, cantina, gospodaria anexa, atelierul de tamplarie, statia de acetilena si statia de compresoare sunt in conservare.

7.Particularitati ale monitorizarii/ supravegherii instalatiei:

-monitorizarea privind emisiile se realizeaza in perioada de functionare la capacitate;

-analizele de probe prelevate vor fi efectuate numai cu laboratoare specializate, care utilizeaza aparatura adecvata si metodologii in conformitate cu normele si reglementarile in vigoare;

-se realizeaza determinari de compusi organici volatili la nivelul sistemului de ventilare in spatiul de vopsit;

-se efectueaza determinari de emisii fugitive de compusi organici volatili la spatiul de vopsire ;

-se efectueaza determinari pentru calitatea apelor uzate la probe prelevate din instalatiile de preepurare, inainte de evacuarea in canalizare;

8.Obligatii ale titularului de activitate/ instalatie:

-respectarea valorilor limita de emisie pentru compusii organici volatili in gazele reziduale si in emisiile fugitive sau a valorilor limita ale emisiilor totale de compusi organici volatili, precum si a celorlalte cerinte prevazute in Anexa nr. 2, HG. nr. 699/2003, modificata si completata ;

-sa ia masuri de precautie corespunzatoare pentru a reduce la minim emisiile de compusi organici volatili la pornirea si oprirea instalatiilor.

-se supravegheaza permanent utilajele si echipamentele de lucru in functionare si asigurarea unei ventilatii corespunzatoare;





## AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

Volum total evacuat: zilnic maxim 84,28 mc  
zilnic mediu 70,22 mc

-energie electrica: - alimentare din rețeaua de energie electrica a SC Electrica SA Ploiesti Sud, tensiune nominala 6KV, consum de energie electrica 6130MW/h  
-energie termica: incalzirea cladirii administrative se realizeaza cu centrala termica pe gaze naturale ,iar sectiile de productie cu calorifere electrice.

6.Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activitatii: Procesele de fabricatie sunt organizate in cadrul sectiilor si atelierelor societatii :

- Repararea vagoanelor de marfa si de calatori consta in :introducerea vagonului pe amplasament, controlul de specialitate pentru identificarea parametrilor de remediat, curatirea interioara si exterioara a vagoanelor pentru materiale pulverulente, introducerea in halele de productie, ridicarea de pe boghiuri, punerea pe capre si apoi demontarea vagoanelor, repararea elementelor componente demontate, repararea vagoanelor pe elemente componente nedemontabile (boghiuri, distribuitoare, tronsoane, sasiu, frane, robinete, osii, cutii unsoare), montarea elementelor componente in ateliere specializate de pe amplasament, montarea vagoanelor pe capre si dispunerea lor pe boghiuri, efectuarea probelor de frana si a probelor hidraulice, vopsirea si inscriptionarea vagoanelor si locomotivelor, receptia lucrarilor din punct de vedere calitativ si livrarea vagoanelor reparate .

-Repararea locomotivelor consta in :reparatii ce se executa conform procedurilor si instructiunilor de lucru proprii organizatiei, pe baza documentatiilor tehnice si a tehnologiilor de profil omologate.

-Reparatii vagoane cisterna si marfa pe doua si patru osii consta in : vagoanele vin pe amplasament curate, sunt introduse in hale, dupa care se demonteaza, se ridica pe capre, boghiurile se duc la atelierul de reparat boghiuri (Uzinaj) iar pe capra se repara toate celelalte elemente componente (sasiu, cutie, aparatul de ciocnire, elemente de tractiune). Se greseaza elementele care necesita lubrefiere pentru reducerea fortelor de frecare, lagare si rulmenti. Elementele care nu se pot repara sunt indepartate si inlocuite. Se utilizeaza operatiile se sudura electrica si oxiacetilenica.

- Operatii de reparat tampoane, elemente de ciocnire si legare :Tampoanele si elementele de ciocnire si lagarele, se demonteaza in hale sunt curatate si spalate intr-o instalatie speciala si apoi reparate .Spalarea se face cu o solutie de soda cu concentratia de 3-5%.

-Repararea franelor – se realizeaza cu polizoare, strunguri, masini de gaurit, pe bancuri de lucru,

-Operatii de uzinaj consta in : demontarea completa a boghiurilor in elemente componente, rotile sunt trimise la rotarie iar boghiurile se repara secvential; verificarea si identificarea defectelor, aprecierea gradului de uzura a elementelor osiilor; prelucrare *bandaje*, rebandajare osii, control cu ultrasunete, pregatirea osiei in vederea legarii. Pentru incalzirea bandajelor exista doua cuptoare, unul cu flacara si altul cu inductie. Incarcarea buzei bandajului prin incalzirea acestuia cu un dispozitiv rotund cu flacara, apoi incarcarea cu sudura la masina automata de sudat; legarea *osiilor* consta in verificarea si repararea cutiilor, apoi montarea pe osie (legarea); repararea reperelor cu defectiuni ale *boghiurilor* care se pun pe stand si sunt controlate cu aparatura specializata si personal autorizat; montarea timoneriei pe ele si apoi montarea boghiurile pe roti; vopsirea cu grund special pentru protectie anticoroziva a boghiurilor avand in compozitie material bituminos (34% si benzina (66%); spalarea rulmentilor si cutiile de rulmenti impreuna cu celelalte piese mici cu apa la 70°C, intr-o statie de spalare special





## AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

-se asigura autocontrolul prin cunoasterea capacitatii de functionare a instalatiilor de epurare/ reducere a emisiilor de compusi organici volatili;  
-in cazul aparitiei unor avarii sau accidente tehnice, are obligatia sa informeze, de indata, autoritatea competenta de protectia mediului si sa ia masurile necesare de restabilirea conditiilor normale de functionare.

9.Indicatii ale altor autoritati competente:

-Respectarea prevederilor din actele de reglementare emise.

10.Produsele si subprodusele obtinute (cantitati, destinatie): vagoane de marfa si vagoane cisterna reparate ,rezervoare si cisterne metalice,subansambluri de locomotive si vagoane

11.Date referitoare la centrala termică proprie-dotare, combustibili utilizati. centrala termica cu randament de peste 95% functioneaza pe gaze naturale.

12.Alte date specifice activitatii: nu este cazul

13.Regim de functionare: 8 h/zi, 5 zile/saptamana

### II. Instalatiile, masurile si conditiile de protectia mediului

1.Statii si instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu, din dotare( pe factori de mediu: aer, apa, sol):

-pentru apele uzate menajere si tehnologice:apele menajere de la grupurile sanitare din incinta sunt evacuate gravitational prin reseaua de canalizare menajera, realizata din tuburi si piese de asamblare din fonta prevazuta cu camine de vizitare, in reseaua oraseneasca. Apele uzate tehnologice sunt ape slab alcaline (solutie de NaOH 3-5%) si provin din operatiile de spalare a tampoanelor si a altor piese marunte. Acestea sunt colectate in bazine decantoare, separate de eventualele produse petroliere, neutralizate cu solutie slaba de acid sulfuric si deversate in reseaua de canalizare menajera, iar apele rezultate de la operatia de verificare hidraulica si cele de la calibrare vagoane cisterna sunt recirculate dupa o decantare prealabila in bazine decantoare. Apele uzate tehnologice sunt preluate de reseaua interna de canalizare menajera.

-bazin de retentie pentru apele pluviale si industriale conventional curate cu V=1540mc;

La data autorizarii urmatoarele instalatii de preepurare sunt in conservare : separator ulei la statia de compresoare; separator de grasimi+ decantor la cantina, decantor bicompartimentat la crescatoria de porc, statie de epurare la spalari si limpeziri vagoane compusa (decantor longitudinal cu 2 compartimente pentru spalare , decantor pentru limpezirea vagoanelor).

-pentru aer: -evacuarea gazelor arse in atmosfera de la cuptoarele de forja se face prin intermediul ventilatoarelor si a cosurilor de dispersie, dimensionate corespunzator.

-instalatie pentru retinerea pulberilor ,prafului- instalatie de exhaustare aferenta instalatiei de sablare ;

-la sectia de vopsit : sistem de ventilatie dotat cu 6 filtre prevazute cu rama de carbune activ cu dimensiuni de 500x500x20 mm si ventilatoare actionate electric pentru reducerea emisiilor de COV de la solventii organici folositi ;

-pentru sol : exista 3 foraje de observatie amplasate in zona platformei de curatat vagoane, in vederea monitorizarii calitatii apei subterane ;

-pentru depozitarea deșeurilor menajere: pubele metalice cu capac amplasate pe platformă betonată.

-deșeurile de hartie si carton :sunt depozitate in depozit inchis ;





## AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

- pentru depozitarea deșeurilor metalice (fier, span): habe metalice amplasate pe platformă betonată.
- pentru depozitarea uleiului uzat: colectare temporara in butoaie metalice si cisterne metalice inchise ampasate pe platforma betonata
- 2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului: igienizarea si salubritatea permanenta a zonelor aferente obiectivului;
- 3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, radiații, admise la evacuarea în mediul în conjurător, depasiri permise si in ce conditii:
  - se vor respecta prevederile HG. nr. 699/2003, modificata si completata ulterior privind reducerea emisiilor de compusi organici volatili datorate utilizarii solventilor organici in activitati;
  - emisiile in atmosfera se vor incadra in limitele maxime admisibile, conform Ord. 462/1993 al M.A.P.P.M si anume: pulberi-50 mg/Nmc, Nox si SOx- 500 mg/Nmc (cuptor forja)
  - imisiile atmosferice vor respecta limitele maxime admise prin STAS 12574/87;
  - pentru nivelul de zgomot se vor respecta conditiile impuse prin STAS 10009/1988;
  - pentru sol: se vor respecta limitele admise, cf.Ord.756/1997 ;
- 4. Calitatea apelor uzate evacuate -incadrarea indicatorilor de calitate a apelor uzate in limitele maxime admisibile conform NTPA-002/2002 modificat si completat prin HG352/2005 :pH 6,5-8,5, materii în suspensie 350mg/l, substanțe extractibile cu solvenți organici 30mg/l, CCO-Cr 500mg/l, CBO5 20mg/l, detergenți 25mg/l, NH4 30mg/l
- 5. Emisii totale anuale de COV : respectarea valorilor limita de emisie pentru compusi organici volatili in gazele reziduale si in emisii fugitive sau a valorilor limita ale emisiilor totale de compusi organici volatili, precum si a celorlate cerinte prevazute in Anexa nr.2, HG nr.699/2003 cu modificarile si completarile ulterioare

### III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici si biologici emisi, imisia poluantilor, frecventa, modul de valorificare a rezultatelor:

#### **-pentru calitatea aerului:**

-emisiile de COV-rezultatele obtinute se vor compara cu valorile limita de emisii COV prevazute in HG nr.699/2003 cu modificarile si completarile ulterioare;

**-se vor efectua analize privind emisiile COV cu frecventa semestriala masuratorile vor fi discontinue,cel putin 3 citire ca medie orara in conditii de operare care ar putea duce la emisii maxime.** Pentru masuratori se vor utiliza aparate de masurare si evaluare adecvate, omologate, ce vor fi utilizate de catre personal autorizat specializat

-emisiile particule CO, NOx -Sox in atmosfera se vor incadra in limitele maxime admisibile, conform Ord. 462/1993 al M.A.P.P.M

**- se vor efectua semestrial analize aer-emisii la cuptorul forja;**

-imisiile atmosferice vor respecta limitele maxime admise prin STAS nr.12574/1987;

**- se vor efectua anual analize privind imisiile evacuate in atmosfera la ateleierul sablare;**







## AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

**-pentru calitatea apelor uzate:** pH, materii în suspensie, substanțe extractibile, CBO5, CCO-Cr, detergenți, NH4

**-se vor efectua trimestrial analize privind calitatea apelor uzate evacuate în canalizarea localității;**

- se vor respecta limitele impuse pentru nivelul de zgomot (acustica urbana) STAS 10009/1988;

**-anual se vor efectua analize privind nivelul de zgomot .**

2.Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

a). indicatori de calitate a apelor uzate evacuate: anual și la solicitarea APM Prahova

b). indicatori de calitate a aerului: anual și la solicitarea APM Prahova

c). rapoarte privind rezultatele măsurătorilor pentru emisii și imisii: -se va întocmi un raport cu măsurătorile emisiilor de COV, în care se vor înregistra rezultatele obținute în urma efectuării acestora și se va prezenta autorității competente de protecția mediului, imediat, fără să fie necesară solicitarea din partea acesteia ;

d). alte date în funcție de specificul activității: zgomot, siguranța instalațiilor, rezultatele verificărilor tehnice periodice: anual și la solicitarea APM Prahova

### **IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor.**

1.Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):

-deșuri menajere (4 mc/an) se colectează în recipiente cu capac amplasați pe platformă betonată și transportate de serviciul de salubritate la rampa de gunoi ecologică

-deșeurile metalice feroase fier 327t/an, span 122t/an) sunt depozitate temporar în habe amplasate pe platformă betonată și apoi sunt preluate și transportate de unități autorizate în acest sens

-uleiul uzat (9t/an) este depozitat în butoaie metalice și cisterne etanșe amplasate pe platforma betonată și predat la unități autorizate în acest sens

-bateriile și anvelopele uzate sunt colectate în spații special amenajate și predate la societățile de unde au fost procurate.

2.Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvență): cele menționate la pct.1

3.Deșuri stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare): cele menționate la pct.1;

4.Deșuri valorificate (tipuri, compoziție, cantități): ulei uzat, deșuri metalice, .

5.Modul de transport al deșeurilor și măsuri pentru protecția mediului: sunt transportate cu auto speciale de către unitățile colectoare autorizate în acest sens.

6.Monitorizarea gestiunii deșeurilor:

-se va ține evidența lunară a deșeurilor produse;

-se va ține evidența deșeurilor de ambalaje conform ORD .nr.927/2005

7.Ambalaje folosite și rezultate-tipuri și cantități: butoaie metalice

8.Modul de gospodărire a ambalajelor: butoaiele metalice sunt depozitate în magazie și sunt returnate furnizorilor





## AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

### **V. Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor periculoase**

1. Substanțele și preparatele periculoase produse sau refolosite ori comercializate/ transportate (informații despre substanțele și preparatele chimice periculoase cărora le sunt atribuite frazele de risc R 45, R 46, R 49, R 60, R 61, categorii, cantități):

- produsele folosite la vopsirea vagoanelor sunt : diluant pentru produse epoxidice care prezintă fraze de risc R20/21, R37/38-R41, R66, R67, R10;

email epoxidic care prezintă fraze de risc R40 R62, R20/21, R38, R33, R66, R10;

grundziv care prezintă fraze de risc R20/21, R65, R10 R 51/53; emavilal email argintiu

care prezintă fraze de risc R20/21, R38, R43, R66, R67, R10, R52/53; Intaritor care

prezintă fraze de risc R20/21, R38, R43, R10; citom care prezintă fraze de risc R10.

2. Modul de gospodărire:

- ambalare – în ambalajul livrat de furnizor ( butoaie metalice, ).

- depozitare temporară – butoaie metalice pe platforma betonată sau la magazia centrală

- folosire/comercializare – se utilizează în procesul tehnologic

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase: butoaiile metalice se colectează într-un spațiu special amenajat, fiind returnate furnizorilor, în vederea refolosirii acestora .

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident : personalul ce manipulează aceste substanțe va fi dotat cu echipament de lucru și protecție conform Normelor de Tehnică Securității Muncii, în vigoare. Se va întocmi un plan de măsuri în caz de accident; persoanele care manipulează astfel de substanțe se vor dota cu trusa de prim ajutor. Se vor respecta recomandările din fișele de securitate ale produselor.

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor toxice și preparatelor periculoase: se va ține evidența strictă într- un registru special a cantităților intrate **și iesite din magazie și a ambalajelor acestora.**

### **VI. Plan de gestionare a solventilor organici cu continut de COV**

Solvent utilizat : diluant pentru produse epoxidice , email epoxidic, grundziv, emavilal email argintiu. Se utilizează cca 35,940 t/an conform bilanțului de solvenți efectuat.

Valoare emisiilor fugitive, conform HG nr.699/2003 este de 20% din solvențul utilizat. Din bilanțul de solvenți : rezulta că se respectă valoarea limită pentru emisiile fugitive.

Limita de emisie COV în gazele reziduale (conf. HG nr.699/2003) este de 75mgC/Nmc.

Conform buletinelor de analiză emisie COV: valoarea măsurată la gazele reziduale se încadrează în limitele admise

### **VII. Schema/ plan de reducere a emisiilor de COV- nu este cazul.**



**In atenția posesorului autorizației de mediu:**



## AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

In conformitate cu legislatia in vigoare:  
A.R.P.M. / A.J.P.M. verifica anual autorizatia de mediu, dupa verificarea aplicarii planului de reducere a emisiilor de COV si altor prevederi speciale impuse la autorizare.

**Aveti obligatia de a efectua anual bilantul de solventi organici cu continut de compusi organici volatili -conform Anexei nr. 2 a HG. nr. 699/2003 cu modificarile si completarile ulterioare.**

**Bilantul de solventi se va reface dupa orice modificare majora a instalatiei care implica cresterea de peste 10% a emisiilor de COV.**

**Anual aveti obligatia de a prezenta la APM. Prahova, imediat, fara sa fie necesara solicitarea din partea acesteia, bilantul de solventi si monitorizarea impusa.**

**In cazul modificarii parametrilor de capat ai Autorizatiei de Mediu sau la aparitia unor elemente noi, necunoscute la data emiterii acesteia, aveti obligatia sa notificati si sa solicitati revizuirea.**

**Verificarea conformarii cu prevederile prezentului act se face de catre Garda de Mediu- Comisariatul Judetean Prahova si Agentia pentru Protectia Mediului Prahova.**

DIRECTOR COORDONATOR,

Ing. Mihai Buzea

SEF SERV. AUTORIZARI SI  
CONTROLUL CONFORMARII,

Ing. Gabriela Munteanu

Întocmit,

Sing. Coman Cristina



