



Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

AUTORIZATIA DE MEDIU

Nr. PH – 478 din 30.09.2009

Revizuita in data de 14.05.2019

Ca urmare a cererii adresate de **S.C. CAMERON ROMANIA S.R.L.** cu sediul in loc. Campina, str. B.P.Hasdeu, nr. 1, jud. Prahova, C.U.I. 1323964, inregistrata la A.P.M. Prahova cu nr. 8322/19.08.2009, completata cu nr. 9038/08.09.2009, respectiv nr. 6807/20.06.2013 si nr.963/28.01.2014 (corespunzator revizuirii), nr. 2117/28.02.2015 (corespunzator revizuirii) si nr. 4421/11.03.2019 (corespunzator revizuirii), in urma analizarii documentelor transmise si a verificarii cu Decizia finala nr. 522/09.09.2009,

in baza H.G. nr. 19/2017, a Legii nr. 265/2006 privind aprobarea O.U.G. nr.195/2005 privind protectia mediului, cu modificarile ulterioare si a Ordinului nr. 1798/27.11.2007 al M.M.D.D. pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizatiei de mediu, cu modificarile ulterioare, se emite:

AUTORIZATIA DE MEDIU

Pentru **S.C. CAMERON ROMANIA S.R.L.** cu punct de lucru localitatea Ploiesti, str. Conului, nr. 20, incinta S.C. Ploiesti Industrial Parc S.A., jud Prahova, care prevede: parametrii si conditii de functionare, in scopul desfasurarii urmatoarei activitati:

-FABRICARE UTILAJ GREU EXTRACTIE SI CONSTRUCTII – conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, incadrata la Anexa 7, Partea a 2- a, pct. 8-alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, tesaturilor, filmului si hartiei - cod. CAEN Rev. 1. – 2952, 2912 - cod. CAEN Rev. 2 – 2892, 3312 - conform ord 1798/2007.

Documentatia contine: fisa de prezentare si declaratie, necesara emiterii autorizatiei de mediu, elaborata de beneficiar, dovada ca s-a facut publica solicitarea intr-un ziar local, precum si urmatoarele acte de reglementare, emise de alte autoritati:

-situatia juridica: contract de vanzare cumparare nr. 3932/2007;
-certificat de inregistrare J29/385/1991 si certificat constatator nr. 53892/26.05.2009, emise de catre Registrul Comertului Prahova;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

Str. Gh.Gr. Cantacuzino, nr. 306, Ploiești, Jud. Prahova, cod 100466
Tel : 0244 544134; 0344 801721 Fax: 0244 515811
e-mail: office@apmph.anpm.ro, <http://apmph.anpm.ro>



Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

- autorizație de gospodărirea apelor nr. 164/01.09.2016 emisă de AN Apele Române – SGA Prahova;
- acord de mediu nr. PH - 67/16.06.2008; clasarea notificării nr. 3565/14.03.2016 și nr. 5042/19.04.2017 emise de A.P.M. Prahova;
- decizia etapei de încadrare nr. 1427/05.03.2013, emisă de A.P.M. Prahova;
- autorizații de construire nr. 194/20.05.2013, nr. 552/29.10.2014, nr. 162/21.04.2016, nr. 384/06.10.2017, emise de Primăria Municipiului Ploiești;
- proces-verbal de recepție la terminarea lucrărilor nr. 468 și nr. 469/22.05.2018;
- contract de furnizare a serviciilor de alimentare cu apă și canalizare nr. 33/4772/2009 emis de S.C. Ploiești Industrial Parc S.A.;
- contract de furnizare gaze naturale nr. 26/3632/2011, încheiat cu S.C. Ploiești Industrial Parc S.A.;
- contract de furnizare energie electrică nr. 203142/03.12.2012, încheiat cu S.C. Axpo Energy Romania S.A. și act adițional nr. 3/27.06.2013 la contract;
- contract de prestare a serviciului de salubritate nr. KPHB 0069724/2017 încheiat cu S.C. Rosal Grup S.A. și anexe la contract;
- contract de prestări servicii pentru preluare transport și neutralizare deseuri periculoase nr. 744/3127/21.04.2009, încheiat cu S.C. Rian Consult S.R.L. și acte adiționale la contract;
- contract de prestări servicii de preluare și valorificare a deșeurilor de ambalaje nr. 316/23.03.2016 încheiat cu S.C. Rematholding Co S.R.L. și acte adiționale la contract;
- contract de vânzare cumpărare pentru preluare deseuri reciclabile nr. 15165/2012 încheiat cu S.C. Rematholding CO S.R.L. și acte adiționale la contract;
- bilant masic al solventilor organici cu continut de compusi organici volatili, nr. 60/14.01.2019 întocmit de S.C. Als Life Sciences Romania S.R.L.;
- fise tehnice de securitate ale produselor și substantelor folosite;
- plan de situație și amplasament în zona.

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

- indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate se vor încadra în limitele maxime admisibile, conform NTPA 002/2002 și conform NTPA 001/2002 modificat cu HG 352/2005;





Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

- emisiile in atmosfera vor respecta conditiile date de Ordinul nr. 462/1993 al M.A.P.P.M., prin care se aproba "Condițiile tehnice privind protecția atmosferei", precum și "Norma metodologica privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse stationare" și STAS-ul 12574/1987 "Aer din zonele protejate- Condiții de calitate";
- se va asigura igienizarea și salubritatea zonei aferente obiectivului;
- eventualele deseuri refolosibile (carton, plastic, sticlă), rezultate de la ambalajele deteriorate sau din activitate, vor fi colectate selectiv în vederea predării către unități autorizate;
- exploatarea corespunzătoare a instalațiilor tehnologice în vederea evitării pierderilor accidentale care generează impact asupra zonelor învecinate;
- întreținerea și menținerea în stare bună de funcționare a instalațiilor de reținere, evacuare și dispersie a poluanților în mediu;
- se vor lua măsurile de prevenire corespunzătoare pentru a reduce la minim emisiile de COV în cursul operațiunilor de pornire și oprire a instalațiilor;
- se va asigura autocontrolul prin cunoașterea capacității de funcționare a instalațiilor de reducere a emisiilor de COV;
- respectarea programului privind monitorizarea calității factorilor de mediu impus prin prezenta autorizație;
- respectarea tuturor condițiilor impuse prin actele de reglementare emise de alte autorități privind protecția factorilor de mediu;
- colaborarea cu unități competente care pot efectua analize care să asigure controlul emisiilor și imisiilor de poluanți în mediu;
- titularul activității are obligația să notifice A.P.M. dacă urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmata de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii;
- titularul are obligația să solicite și să obțină acordul de mediu pentru proiecte sau pentru modificarea ori extinderea activităților existente care pot avea impact semnificativ asupra mediului;
- se vor respecta prevederile autorizației de gospodărire a apelor emisa de SGA Prahova;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

Str. Gh.Gr. Cantacuzino, nr. 306, Ploiești, Jud. Prahova, cod 100466
Tel : 0244 544134; 0344 801721 Fax: 0244 515811
e-mail: office@apmph.anpm.ro, <http://apmph.anpm.ro>



Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

- se vor respecta prevederile Legii 211/2011 privind regimul deșeurilor cu modificările și completările ulterioare;
- se vor respecta prevederile H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- se vor respecta prevederile H.G. nr. 349/2005 privind depozitarea deșeurilor;
- se vor respecta prevederile Legii nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
- se vor respecta prevederile Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje cu modificările și completările ulterioare;
- se vor respecta prevederile HG. Nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- conform HG 856/2002 aveți obligația să țineți evidența lunară a deșeurilor produse, evidența pe care o veți raporta anual la APM Prahova;
- se vor respecta prevederile OUG nr.196/2005 privind Fondul de Mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- orice poluare accidentală va fi anunțată de urgență la Agenția Pentru Protecția Mediului Prahova și Garda Națională de Mediu-Comisariatul Județean Prahova.
- se urmăresc parametrii de funcționare ai cabinei de vopsit;
- se supraveghează permanent utilajele și echipamentele de lucru în funcționare și asigurarea unei ventilații corespunzătoare;
- să ia toate măsurile de prevenire corespunzătoare pentru a reduce la minimum emisiile de compuși organici volatili;
- în cazul unei modificări substanțiale, operatorul are obligația să demonstreze autorității competente pentru protecția mediului conformarea instalației cu dispozițiile Legii 278 /2013 privind emisiile industriale –Capitolul V;
- valorile emisiilor în gazele reziduale se vor încadra în valorile limita de emisie conform Legii nr. 278/2013, Anexa 7, Partea a 2 a;
- se vor respecta prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale- Capitolul V și Anexa 7;
- recipientii cu substanțele folosite care conțin solvenți organici vor fi acoperiți cu capac și vor fi închisi în permanență, se vor deschide numai în momentul utilizării;
- sunt interzise deversările neautorizate sau accidentale ale oricărei substanțe poluante pe sol, în apele de suprafață sau freatice ; încărcarea și descărcarea materialelor și





Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

- substantelor trebuie sa aiba loc in zone desemnate protejate impotriva scurgerilor sau pierderilor accidentale de substante;
- in cazul aparitiei unor avarii sau accidente tehnice, titularul are obligatia sa informeze, de indata, autoritatea competenta de protectia mediului si sa ia masurile necesare de restabilirea conditiilor normale de functionare, sa ia orice masuri suplimentare, considerate adecvate si impuse de autoritatile competente, pe care acestea le considera necesare, in vederea limitarii consecintelor asupra mediului si a prevenirii altor incidente sau accidente posibile.
 - se vor respecta prevederile Ordinului nr. 1171 din 5 noiembrie 2018 privind aprobarea Procedurii pentru aplicarea vizei anuale a autorizatiei de mediu și autorizatiei integrate de mediu;

Raspunderea pentru corectitudinea informatiilor puse la dispozitia autoritatii competente pentru protectia mediului si a publicului revine in intregime titularului activitatii.

Prin prezenta, Autorizatia de mediu nr. PH 478 din 30.09.2009 revizuita in data de 23.03.2015 isi inceteaza valabilitatea.

Revizuirea autorizatiei de mediu s-a realizat ca urmare a modificarilor intervenite in activitate:

- executie incinta subterana betonata prevazuta cu scara metalica si capac metalic la nivelul solului pentru testare capete de coloane cu aer (ansamblu robineti) si construire cabina control pentru incinta subterana de testare ansamblu robineti conform autorizatiilor de construire nr. 162/21.04.2016 si nr. 384/06.10.2017 precum si a maririi cantitatii de substante si preparate cu solventi organici cu continut de COV, astfel incat activitatea se incadreaza in prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, incadrata la Anexa 7, Partea a 2- a, pct. 8.

Autorizatia este valabila atata timp cat activitatea supusa autorizarii nu sufera modificari fata de situatia prezentata in documentatie.

Prezenta autorizatie de mediu isi pastreaza valabilitatea pe toata perioada in care beneficiarul acesteia obtine viza anuala.

In situatia in care beneficiarul nu solicita si nu obtine viza anuala, prezenta



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

Str. Gh.Gr. Cantacuzino, nr. 306, Ploiești, Jud. Prahova, cod 100466
Tel : 0244 544134; 0344 801721 Fax: 0244 515811
e-mail: office@apmph.anpm.ro, <http://apmph.anpm.ro>



Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

autorizație de mediu se anulează de drept.

Viza anuală se solicită în fiecare an, cu minimum 60 de zile înainte de ziua și luna în care a fost emisă autorizația de mediu.

Nerespectarea prevederilor autorizației de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

În situația modificării parametrilor autorizației sau la apariția unor elemente noi, necunoscute la data emiterii acesteia, aveți obligația să notificați și să solicitați revizuirea autorizației de mediu.

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație aveți obligația să vă supuneți prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele vechi.

I. Activitatea autorizată: FABRICARE UTILAJ GREU EXTRACTIE SI CONSTRUCTII

1. Dotari (instalatii, utilaje, mijloace de transport utilizate in activitate):

Hala de productie P, are suprafata de 10000mp si corp administrativ cu regim de inaltime P+2E cu suprafata de 2500mp.

Hala de productie este structurata astfel:

Dotarile din zona „Prelucrări” :

- Centru prelucrare orizontal (TOYODA 1250)- 5 bucati
- Mașini de alezat orizontal (KURAKI)- 6 bucati
- Strung vertical (GIDDINGS&LEWIS) – 5 bucati

Dotarile din zona Sudura (Căptușire):

- Mașini rotative de sudură (căptușire)-7 bucati
- Cuptor (pentru detensionare) - 4 bucati

Cuptoarele pentru tratamentul termic au în componentă:

- instalația de ardere, conține elemente constructive pentru amestecul de aer și gaz metan
- instalația de evacuare gaze arse, este alcătuită din conductă de evacuare gaze arse și exhaustor
- izolația refractară este formată din fibre ceramice pentru pereții laterali, ușa și acoperiș cuptor și cărămizi refractare pentru arzătoare și zidărie.





Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

Principalele caracteristici ale celor 3 cuptoare identice: dimensiuni cuptor: L x l x H = 4500 x 3500 x 3000 mm, debit gaz metan: 63 Nm³/h/buc;

Principalele caracteristici al celui de-al 4-lea cuptor: dimensiuni cuptor: L x l x H = 11200 x 4400 x 4000 mm, debit gaz metan: 178,5 Nm³/h

Cuptoarele sunt prevazute cu cos de evacuare emisii cu H=4m fiecare.

Dotarile din zona Echipamente testare:

- Echipament de testare hidrostatic

Testarea hidrostatică se efectuează in 4 bunkere cu pereți metalici, usa cu sistem de inchidere/deschidere automată, fără plafon. Pereții de metal ai bunkerului sunt captusiți cu lemn in grosime de 100 mm cu rolul de a atenua socul și de a impiedica reculul eventualelor părți desprinse din piesele care se verifică, in cazul in care proba de verificare este nereușită. Pentru eventualele scurgeri accidentale, incinta este prevazuta cu basa si pompa ce permite pomparea si colectarea lichidului in container IBC la suprafata.

- 1 incinta testare subterana cu amprenta 11 m x 10 m si adancime 15 m prevazuta cu acoperis metalic retractabil si scara metalica.

- Cabina de control (regim parter 90 mp) ce consta in: echipament Haskel pentru ridicare hidrostatica la presiunea de 45000 psi, compresor Ingersol 8 bar cu butelie, pompa.

- Echipament de testare cu gaz

Testarea cu gaz se realizeaza in 2 bazine subterane cu pereti de beton, iar suprateran pereti de metal captusiti cu lemn.

Dotarile din zona Echipamente asamblare:

- Bancuri de asamblare

Dotarile din zona Echipament de vopsire

- Cabina de vopsire/uscare prevazuta cu UNITATE FILTRARE AER - MODEL ECO S-SM-SMC si cos de evacuare emisii COV cu H=10m.

-Grunduirea si vopsirea se executa prin pulverizare manuala cu pistolul cu aer comprimat

-Cabine de uscare electrice cu baterii de rezistenta (2bucati) cu cos de evacuare, H =10 m

- Echipament de sablat





Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

Echipamentul de sablat are in componenta o instalatie automata de recirculare a alicelor metalice.

Praful, materialul de sablare faramitat, rugina, precum si alte impuritati rezultate in urma procesului, sunt absorbite printr-o instalatie speciala de ventilatie si filtrare (turbina de aspirație umedă) in urma careia rezulta deseul de slam (amestec de apa si praf), ce se colecteaza intr-un rezervor integrat in instalatie, de unde este colectat si preluat de firme autorizate.

Aerul purificat este evacuat printr-o tubulatura si un cos cu H=10m. Acest echipament (cabina) este perfect etans.

In cadrul cabinei de sablare este prevazuta si o instalatie de metalizare cu arc electric, aceasta avand sistemul ei propriu de absorbtie, ventilatie si filtrare.

Dotarile din zona Aparatura /Dispozitive de control și inspecție:

- Aparat de testare ultrasonic prin imersiune
- Aparat de testare cu particule magnetice
- Aparat de masura a durității Rockwell, Bridge Brinell si King Brinell
- Comparator optic
- Masa de granit
- CMM portabil
- Aparat de masurat lungimi-Trimos
- Stand testare manometre presiune
- Stand testare chei dinamometrice

Argonul este depozitat intr-un rezervor exterior și distribuit la fiecare stație de sudură. Distanța la care este amplasat rezervorul de argon este de 3 m față de clădire.

Alimentarea cu heliu se face din butelii (nefiind necesare rezervoare pentru stocare). Pentru necesarul de consum al fabricii s-au luat in considerare două stații a cate o baterie de butelii (tuburi). Fiecare baterie conține cate 12 butelii.

Pentru alimentarea motostivuitoarelor se folosesc butelii de GPL (10 litri/buc) care sunt depozitate intr-un spatiu special amenajat, in exteriorul halei (capacitatea maxima 30 buc. butelii).

Mijloace de transport interoperațional:

- Poduri rulante 10 t
- Poduri rulante 20 t
- Poduri rulante 16 t





Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

- Poduri rulante 5 t
- Poduri rulante 3,2 t
- Macarale pivotante 1 t
- Macarale pivotante 5 t
- Sistem de transport șpan

2.Descrierea amplasamentului: activitatea se desfasoara in spatii de lucru existente in Parcul Industrial Ploiesti.

3. Descrierea activitatii/instalatiei: activitatea consta in productia utilajelor pentru lucrul la sondă (gaze si țitei) - echipamente pentru gura sondei, robinete cu sertar, agățătoare de burlane, agățătoare pentru țevi de extracție.

Unitatea desfasoara o activitate care se incadreaza sub incidenta Legii nr. 278/2013: utilizeaza solventi organici si/sau solutii care contin solventi organici in operatia de acoperire prin grunduire si vopsire a pieselor metalice, cu valoare de prag de consum de solventi organici : > 5 tone/an.

Vopsirea se face in sistem clasic (vopsea umedă) in cabina specială in sistem antiex. Sistemul de mixare al vopselurilor este un sistem care amesteca electronic vopseaua cu intaritorul adecvat conform specificatiei furnizorului. Operatorul adauga diluantul adecvat si de la panoul de comanda isi alege programul de vopsire care contine retetarul.

4.Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite - lunar se folosesc urmatoarele materiale:

Materiale utilizate cu continut de solventi: grund 121kg si vopsea 5946,6kg (tipurile de vopseluri folosite sunt: epoxidice, alchidice, pe baza de apa și acrilice),diluanti 2775,25kg; Alte materiale: laminate feroase, otel forjat, otel turnat, uleiuri minerale, vaselina, azot, ambalaje lemn, ambalaje carton si hartie.

5.Utilități: apa, canalizare, energie (surse, cantitati, volume)-

- alimentarea cu apa potabilă se asigura din rețeaua S.C. Parc Industrial Ploiești.

Volume și debite de apă autorizate :

- zilnic mediu : 44,00 m³ → 0,51 l/s - anual : 16,060 mii mc
- zilnic maxim : 75,00 m³ → 0,86l/s - anual : 27,375 mii mc

Conform procesului tehnologic, apă utilizata in scop tehnologic nu se inglobeaza in produsele finite, acestea fiind utilizate in cadrul proceselor de prelucrare mecanică (volum de apă pentru răcirea echipamentelor de prelucrare – circa 6 mc/an), verificarea calității,



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

Str. Gh.Gr. Cantacuzino, nr. 306, Ploiești, Jud. Prahova, cod 100466
Tel : 0244 544134; 0344 801721 Fax: 0244 515811
e-mail: office@apmph.anpm.ro, <http://apmph.anpm.ro>



Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

testarea cu gaz și testarea hidrostatică (volum de apă pentru testări – circa 144 mc/an)
Aceste ape sunt recirculate, fiind necesare doar completări cu apă de adaos.

Apă pentru stingerea incendiilor-se asigura din aceeași sursă și se stochează într-un rezervor suprateran metalic cu volum de 800 mc.

- evacuarea apelor uzate:

- rețea de canalizare ape menajere are lungimea însumată de 460 m. Pentru stocarea întregii cantități de ape menajere rezultate de-a lungul unei zile, a fost prevăzut un bazin de stocare subteran, cu volum de 11 mc, de unde, prin intermediul unei stații de pompare, sunt evacuate în rețeaua de canalizare a Parcului Industrial Ploiești.

Stația de pompare este compusă din 2 pompe submersibile (1A+1R), cu următoarele caracteristici Q=45 mc/oră, H=11 mCA).

Debit ape uzate menajere : 10,4 mc/zi;

- apele uzate tehnologice nu sunt deversate la rețeaua de canalizare, ci sunt recirculate până la epuizarea calitativă, după care sunt eliminate ca deșeu printr-o societate specializată.

Debit de ape uzate tehnologice care se recirculă 150 mc/an;

-apele pluviale sunt preluate de o rețea de canalizare ape meteorice convențional curate ce colectează apele din zona clădirilor cu lungimea totală de 755 m. Aceasta descarcă apele pluviale parțial pe spațiul verde și parțial într-un bazin cu fund drenant cu suprafața de 33 mp, adâncimea de 3 m și volum total de 100 mc, amplasat în zona de N-V a incintei

-apele meteorice potențial impurificate sunt preluate de rețea ape pluviale aferentă zonei parcării de autoturisme și camioane din spatele incintei, executată din tuburi PVC Dn 315-400 mm, cu lungimea de 242 m, ce trece apele printr-un separator de hidrocarburi SH2-ACO NG 10/100 cu filtru coalescent și le descarcă în bazinul cu fund drenant în care se stochează și apele meteorice convențional curate;

- rețea ape pluviale aferentă zonei parcării de autoturisme din fața incintei executată din tuburi PVC Dn 315-400 mm, cu lungimea de 225 m, ce trece apele printr-un separator de hidrocarburi SH 1-ACO NG 8/80 cu filtru coalescent și le descarcă într-un sistem de drenaj Rehau-Raussiko, cu volum util de 40 mc.

- alimentarea cu energie electrică - se realizează prin două linii electrice aeriene de medie tensiune cu sistem de bypass automat în caz de avarie Există un post de





Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

transformare de la 22/04KV prin care se asigura consumul de energie de 4500 MWh/an.

6.Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic: activitatile de productie a utilajelor pentru lucrul la sondă (gaze si țitei) cuprind: echipamente pentru gura sondei, robinete cu sertar, agățătoare de burlane, agățătoare pentru țevi de extracție.

Unitatea desfasoara o activitate care se incadreaza sub incidenta Legii nr. 278/2013: utilizeaza solventi organici si/sau solutii care contin solventi organici in operatia de acoperire prin grunduire si vopsire a pieselor metalice, cu valoare de prag de consum de solventi organici : > 5 tone/an.

Unitatea de producție din Ploiești produce ansamble de robinete de inchidere, agățătoare de țevi de extracție și bonete care se vor utiliza pentru subansamblele capetelor de erupție pentru sistemele de producție de țitei si gaze.

Unitatea produce două tipuri de ansamble de robinete de inchidere, constand din robinete de inchidere cu o singură trecere sau cu două treceri tip "solid block".

Procesele de fabricație pentru aceste robinete de inchidere sunt similare, cu variații dimensionale și diferențe in ceea ce priveste necesarul de prelucrare mecanică sau material de sudură pentru căptușire. Grupurile de astfel de robinete se fabrică in două variante (in funcție de cerința clienților):căptușite,necăptușite.

Materia primă pentru grupurile de robinete o constituie barele rotunde sau forjatele profilate care sunt testate cu ajutorul examinării ultrasonice/cu particule magnetice, aceste proceduri depinzand de nivelele specificației de produs API (PSL). Materia primă este apoi prelucrată mecanic pe centre de prelucrare orizontale (HMC) si pe centre de prelucrare verticala (VTC), iar locașele pentru scaun și cavități se prelucrează cu ajutorul mașinii orizontale de găurit (HBM).

Pentru piesele necăptușite, operațiile de prelucrare sunt: finisare, prelucrarea cavităților, șanturilor și locașelor pentru scaun și operația de efectuare a găurii de trecere. Aceste operații se efectuează pe mașinile HBM,VTC si HMC.

Dacă ansamblul de robinete de inchidere se va utiliza impreună cu un conector cu blocare rapidă, el este filetat pe un strung vertical (VTC). Pregătirea pentru flanșă implică prelucrarea mecanică a feței, gatului și șanturilor, șanfrenarea și găurirea. Găurile pentru bolțuri de la fața flanșei sunt prelucrate cu ajutorul HBM-urilor.

Căptușirea este procesul de depunere a unor straturi dintr-un metal special peste metalul de bază la o temperatură mai inaltă, prin sudarea de tungsten in atmosferă de





Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

gaz inert (TIG). Agățătoarele și bonetele se fabrică utilizandu-se același proces. In timpul procesului de sudură se folosesc gaze inerte (argon și heliu).

Pentru eliminarea tensiunilor apărute in piese in timpul operației de căptușire (sudare) se folosesc 4 cuptoare de detensionare care se încălzesc cu gaz metan. Piese se incarca cu ajutorul podurilor rulante pe o vatră mobilă care va fi antrenată pe o cale de rulare cu ajutorul unui mecanism de acționare – in interiorul cuptorului. Aici se dezvoltă o temperatură de cca. 700°C, in care piesele sunt menținute in medie o oră pentru fiecare 25 mm de căptușire.

Cuptoarele sunt prevazute cu cos de evacuare emisii cu H=4m fiecare.

Pentru robinetele de inchidere care necesita căptușire, cavitățile și locașurile pentru scaune sunt ebosate inainte de sudarea pentru căptușire. Locașurile pentru scaune, șanturile și găurile de trecere sunt finisate mecanic după căptușirea prin sudare și tratamentul termic. Pe durata intregului proces de prelucrare mecanică, piesa este verificată .

Dupa ce s-a incheiat prelucrarea finală, piesa este debavurată și examinată pentru depistarea eventualelor defecte prin executarea verificării dimensionale, examinării cu lichide penetrante, cu particule magnetice.

Pentru efectuarea examinării cu lichide penetrante se folosește o substanță de marcare. Aceasta soluție este captata in cuve de retenție (metalice), colectata si preluata de societati autorizate.

Examinarea cu particule magnetice nu generează deșeuri, fiind efectuată in instalații/echipamente cu sistem propriu de recirculare.

După prelucrarea finală și inspectia componentelor și subcomponentelor, piesele se transferă in zona de asamblare pentru operatia de alicare (sablare)- Sablarea este operatia de interventie mecanică care asigură o rugozitate optimă pentru inceperea procesului de vopsire, unde particulele folosite pentru obținerea acestei rugozități sunt metalice (alice) si vopsire cu grund.

In aria de asamblare, pe corpul prelucrat mecanic și inspectat se montează scaunele, sertarele, tijele și bonetele asamblate.

După finalizarea operației de asamblare produsul este transportat in zona de testare unde se fac probele de presiune. Sunt necesare două tipuri de probe de presiune (hidrostatic și cu gaz) in funcție de nivelele de presiune care sunt stabilite in specificațiile tehnice ale clienților.





Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

Pentru testarea cu gaz este necesar un rezervor cu azot lichid (situat în exteriorul halei) care se distribuie la fiecare stand de testare.

Standul de testare cu gaz constă într-un bazin amplasat sub cota zero a pardoselii, cu adâncime de aproximativ 3 m. Acest bazin este umplut cu apă aditivată care se filtrează și recirculă printr-un sistem de pompe. De asemenea, apa din cuvă se tratează pentru eliminarea bacteriilor.

Produsul se umple cu gaz sub presiune și se etanșează după care se imersează în bazin pentru detectarea eventualelor scăpări de gaze. Vizualizarea procesului de testare cu gaz se face cu ajutorul camerelor de luat vederi montate în bazin, deasupra nivelului apei. Se consideră operația de testare reușită când numărul de bule emise este zero.

Bazinul se golește de două ori pe an, iar lichidul este preluat în containere de plastic și predat către societăți autorizate.

Testarea hidrostatică se face prin umplerea produsului cu apă aditivată (soluție apă+glicol) și apoi supus presiunii în vederea detectării eventualelor scurgeri. Se blindează corpul la ambele capete. În prima etapă se umple piesa cu apă aditivată la unul din capete și se presurizează la 1.5 din presiunea de lucru, menținându-se sub presiune conform standardelor API. În a doua etapă se testează scaunele și sertarele, închizându-se succesiv vanele pentru ca apa să patrundă în diferite locașuri ale piesei. Aceeași operație se repetă umplându-se corpul cu apă și la celălalt capăt.

Apa aditivată este colectată, filtrată și recirculată de către sistemul propriu al standului de testare. După un număr de cicluri (recomandat de către furnizorii de standuri), această apă aditivată este colectată în butoaie metalice de 200 l sau IBC 1000 l și preluată de către societăți autorizate.

După încheierea probelor, ansamblul este spălat (cu apă aditivată) în cabinetele de spălare, pentru degresare. Apa rezultată este filtrată și recirculată. Înlocuirea lichidului de spălare se face în funcție de parametrii funcționali (pH, concentrația, etc), acesta este colectat în containere de plastic și preluat de către societăți autorizate.

Vopsirea se face în sistem clasic (vopsea umedă) în cabina specială în sistem antiex. Sistemul de mixare al vopselurilor este un sistem care amestecă electronic vopseaua cu întăritorul adecvat conform specificației furnizorului. Operatorul adaugă diluantul adecvat și de la panoul de comandă își alege programul de vopsire care conține retetarul.





Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

Dupa terminarea operatiei de vopsire, sistemul spala automat pômpele care au continut vopsea in vederea amestecarii unei noi vopsele. Spalarea se realizeaza cu diluant, iar dupa spalare, acesta se colecteaza in recipient metalic cu capacitatea de 200l. Dupa operatia de vopsire, piesele sunt transportate in cabinele de uscare electrice. La final, produsele ajung in zona de ambalare in cutii de lemn speciale unde sunt pregatite pentru expeditie.

7.Particularitati ale monitorizarii/ supravegherii instalatiei:

- monitorizarea privind emisiile se realizeaza in perioada de functionare la capacitate;
- analizele de probe prelevate vor fi efectuate numai cu laboratoare specializate, care utilizeaza aparatura adecvata si metodologii in conformitate cu normele si reglementarile in vigoare;

- se realizeaza determinari de emisii in gazele reziduale de compusi organici volatili la cosul de evacuare a cabinei de vopsire.

8.Obligatii ale titularului de activitate/instalatie:

- respectarea valorilor limita de emisie pentru compusii organici volatili in gazele reziduale si valorile limita pentru emisiile fugitive sau a valorilor limita ale emisiilor totale de compusi organici volatili, precum si a celorlalte cerinte prevazute in Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, partea a 2 a;

- se urmaresc parametrii de functionare ai cabinei de vopsit;

- se supravegheaza permanent utilajele si echipamentele de lucru in functionare si asigurarea unei ventilatii corespunzatoare;

- sa ia toate masurile de prevenire corespunzatoare pentru a reduce la minim emisiile de compusi organici volatili ;

- in cazul unei modificari substantiale, operatorul are obligatia sa demonstreze autoritatii competente pentru protectia mediului conformarea instalatiei cu dispozitiile Legii 278 /2013 privind emisiile industriale –Capitolul V;

- recipientii cu substantele folosite care contin solventi organici vor fi acoperiti cu capac si vor fi inchisi in permanenta, se vor deschide numai in momentul utilizarii ;

- sunt interzise deversarile neautorizate sau accidentale ale oricare substante poluante pe sol, in apele de suprafata sau freatice ; incarcarea si descarcarea materialelor si substantelor trebuie sa aiba loc in zone desemnate protejate impotriva scurgerilor sau pierderilor accidentale de substante.





Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

-in cazul aparitiei unor avarii sau accidente tehnice, titularul are obligatia sa informeze, de indata, autoritatea competenta de protectia mediului si sa ia masurile necesare de restabilirea conditiilor normale de functionare, sa ia orice masuri suplimentare, considerate adecvate si impuse de autoritatile competente, pe care acestea le considera necesare, in vederea limitarii consecintelor asupra mediului si a prevenirii altor incidente sau accidente posibile .

9.Indicatii ale altor autoritati competente: respectarea tuturor conditiilor impuse prin actele de reglementare emise de alte autoritati privind protectia factorilor de mediu.

10.Produsele si subprodusele obtinute (cantitati, destinatie) - echipamente pentru gura sondei, robinete cu sertar, agățatoare de burlane, agățatoare pentru țevi de extracție.

Unitatea produce cu precădere ansamble de robinete de inchidere, agățatoare de țevi de extracție și bonete care se vor utiliza pentru subansamblele capetelor de erupție pentru sistemele de producție de țitei si gaze.

Unitatea produce două tipuri de ansamble de robinete de inchidere, constand din robinete de inchidere cu o singură trecere sau cu două treceri tip "solid block".

11.Date referitoare la centrala termică proprie-dotare, combustibili utilizati:

- hala de productie are in dotare 2 centrale termice cu puterea de 1200KW si o centrala termica cu puterea de 200KW si echipamentele aferente. Centralele termice functioneaza cu gaz metan si sunt prevazute cu 2 cos-uri de evacuare emisii cu H=12m fiecare.

- cladirea administrativa are in dotare 7 centrale termice murale cu puterea de 4bucati x 115 kw , 1buc x 90kw si 2 x 65kw.

12.Alte date specifice activitatii- nu este cazul.

13.Programul de funcționare:

-Administrativ/TESA: 8 ore/zi, 5 zile/saptamina;

-Fabrica de productie: 24 ore/zi, 5 zile/saptamana- sau in functie de volumul de productie : 24 ore/zi, 7 zile/saptamana ;

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecția mediului

1.Stații și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare:

pentru apa :

-apele menajere sunt evacuate printr-o rețea de canalizare cu lungimea de 460 m. Pentru stocarea întregii cantități de ape menajere rezultate de-a lungul unei zile, a fost prevăzut



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

Str. Gh.Gr. Cantacuzino, nr. 306, Ploiești, Jud. Prahova, cod 100466

Tel : 0244 544134; 0344 801721 Fax: 0244 515811

e-mail: office@apmph.anpm.ro, <http://apmph.anpm.ro>



Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

un bazin de stocare subteran, cu volum de 11 mc, de unde, prin intermediul unei stații de pompare, sunt evacuate în rețeaua de canalizare a Parcului Industrial Ploiești.

-apele uzate tehnologice nu sunt deversate la rețeaua de canalizare, ci sunt recirculate până la epuizarea calitativă, după care sunt eliminate ca deșeu printr-o societate specializată.

-apele pluviale din zona cladirilor sunt preluate de o rețea de canalizare ape meteorice convențional curate cu lungimea totală de 755 m. Aceasta descarcă apele pluviale parțial pe spațiul verde și parțial într-un bazin cu fund drenant cu suprafața de 33 mp, adâncimea de 3 m și volum total de 100 mc;

-apele meteorice potențial impurificate din zona aferentă parcării de autoturisme și camioane din spatele incintei, sunt preluate de rețea ape pluviale, cu lungimea de 242 m, sunt trecute printr-un separator de hidrocarburi și se descarcă în bazinul cu fund drenant în care se stochează și apele meteorice convențional curate;

-rețea ape pluviale aferentă zonei parcării de autoturisme din fața incintei cu lungimea de 225 m, trec printr-un separator de hidrocarburi și se descarcă într-un sistem de drenaj Rehau-Raussiko, cu volum util de 40 mc.

-pentru efectuarea examinării cu lichide penetrante se folosește o substanță de marcare. Aceasta soluție este captată în cuve de retenție (metalice), colectată și transportată în vederea valorificării de către un furnizor special de colectare deșeurilor.

-lichidul de răcire rezultat din prelucrările mecanice este filtrat și recirculat în interiorul fiecărui utilaj.

-standul de testare cu gaz constă într-un bazin umplut cu apă aditivată care se filtrează și recirculă printr-un sistem de pompe.

Bazinul se golește de două ori pe an, când lichidul este preluat în recipiente metalice și predat unităților specializate în prelucrarea deșeurilor. Nu se evacuează apa impurificată în canalizarea tehnologică.

-apa aditivată (soluție apă+glicol) folosită în testarea hidrostatică este colectată, filtrată și recirculată de către sistemul propriu al standului de testare. După un număr de cicluri (recomandat de către furnizorii de standuri), această apă aditivată este colectată în containere și preluată de către furnizori autorizați de colectare deșeurilor.

pentru aer :

-pentru eliminarea tensiunilor apărute în piese în timpul operației de captușire (sudare) se folosesc **4 cuptoare** de detensionare care se încălzesc cu gaz metan.





Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

Cuptoarele sunt prevazute cu cos de evacuare emisii cu H=4m fiecare.

- hala de productie are in dotare 3 centrale termice cu 2 cosuri de evacuare emisii cu H=12m

- cladirea administrativa are in dotare 7 centrale termice murale legate in cascada; acestea sunt prevazute cu un cos comun cu H=12m.

- echipamentul de sablat este dotat cu instalație speciala de ventilatie si filtrare (turbina de aspirație umedă) de preluare a particulelor, iar aerul purificat este evacuat printr-o tubulatura si un cos cu H=10m.

- cabina de vopsire/uscare ce functioneaza cu gaz metan este dotata cu filtre ce se schimba periodic; cabina este prevazuta cu filtre cu carbune activ si cos de evacuare emisii cu H=10m.

Additional mai exista 2 cabine de uscare electrice cu baterii de rezistenta si cos comun de evacuare H=10 m.

pentru sol : Suprafata de teren adiacenta halei de productie este pavata.

2.Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului: igienizarea si salubritatea permanenta a zonelor aferente obiectivului.

3.Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, radiații, admise la evacuarea în mediul în conjurător, depasiri permise si in ce conditii:

- **se vor respecta prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale – Anexa 7, partea a-2-a, pct. 8;**

-se vor respecta limitele impuse pentru nivelul de zgomot (acustica urbana) STAS 10009/2017;

-emisiile in atmosfera se vor incadra in limitele maxime admisibile, conform Ord. 462/1993 al M.A.P.P.M. pentru ardere combustibil gazos:- NO_x-350 mg/Nmc; SO_x-35 mg/ Nmc; CO-100 mg/ Nmc; particule- 5 mg/ Nmc;

4.Calitatea apelor uzate evacuate: - indicatorii de calitate a apelor uzate se vor incadra in urmatoarele limite maxime admisibile, conform NTPA-002/2002, aprobate de HG. nr. 188/2002, completate si modificate prin HG. nr. 352/2005 care vor fi corelati si cu indicatorii impusi de detinatorul retelei de canalizare.

5.Emisii totale anuale de COV: respectarea valorilor limita de emisie pentru compusii organici volatili in gazele reziduale si in emisiile fugitive sau a valorilor limita ale emisiilor totale de compusi organici volatili, precum si a celorlalte cerinte prevazute in Legea nr. 278/2013 in Capitolul V si Anexa 7 si anume 100 mgC/Nmc.





Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, imisia poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

- indicatorii de calitate a apelor uzate se vor încadra în următoarele limite maxime admisibile, conform NTPA-002/2002, aprobate de H.G. nr. 188/2002, completate și modificate prin H.G. nr. 352/2005 care vor fi corelați și cu indicatorii impuși de detinatorul rețelei de canalizare: azot amoniacal NH_4^+ -30 mg/dm³; pH-6,5-8,5; CCOCr-500 mg O₂/ dm³; CBO5-300 mg O₂/ dm³; suspensii -350 mg/dm³; detergenți -25 mg/dm³; substanțe extractibile cu solvenți organici- 30 mg/l;

Pentru apele pluviale: indicatorii de calitate se vor încadra în prevederile NTPA - 001/2002, cu completările și modificările ulterioare.

➤ **pentru calitatea apei uzate evacuate :**

- indicatorii de calitate a apelor uzate se vor încadra în următoarele limite maxime admisibile, conform NTPA-002/2002, aprobate de H.G. nr. 188/2002, completate și modificate prin HG. nr. 352/2005 care vor fi corelați și cu indicatorii impuși de detinatorul rețelei de canalizare: azot amoniacal NH_4^+ -30 mg/dm³; pH-6,5-8,5; CCOCr-500 mg O₂/ dm³; CBO5-300 mg O₂/ dm³; suspensii -350 mg/dm³; detergenți -25 mg/dm³; substanțe extractibile cu solvenți organici- 30 mg/l;

- pentru apele pluviale: indicatorii de calitate se vor încadra în prevederile NTPA - 001/2002, cu completările și modificările ulterioare.

- pentru apa evacuată în stația de epurare a SC Parc Industrial Ploiești: pH; CCOCr; CBO5; suspensii; detergenți, substanțe extractibile cu solvenți organici;

- pentru apele pluviale ce se vor infiltra în sol: pH, materii în suspensie, CCOCr, subst. extractibile, produs petrolier, reziduu filtrat .

Frecvența de analiză

➤ frecvența de determinare analizelor pentru apele uzate menajere evacuate în stația de epurare a SC Parc Industrial Ploiești este cea impusă prin contractul încheiat între cele două unități;

➤ frecvența de determinare pentru analize ale apelor uzate infiltrate în sol va fi anuală, în perioada de precipitații;

➤ **pentru calitatea aerului:**

- pentru emisiile de la cuptoarele de detensionare - CO, NO₂, SO₂, pulberi în suspensie;





Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

- emisii de COV – rezultatele obtinute se vor compara cu valoarea limita de emisie pentru compusii organici volatili in gazele reziduale prevazuta in Legea nr. 278/2013 in Anexa 7.

Frecventa de analiza

➤ anual se vor face analize ale emisiilor la unul din cele patru cosuri ale cuptoarelor de detensionare ;

➤ **se vor efectua analize privind emisiile COV cu frecventa anuala la cabina de vopsire;** pentru masuratorile periodice sunt necesare minim 3 valori in timpul fiecarui exercitiu de masurare. Pentru masuratori se vor utiliza aparate de masurare si evaluare adecvate, omologate, ce vor fi utilizate de catre personal autorizat, specializat;

➤ **aveti obligatia ca masurarea emisiilor sa se desfasoare potrivit prevederilor Legii nr. 278/2013, Anexa 7, Partea a 6 a, pct. 2 si Partea a 8a, pct. 2; valoarea emisiilor fugitive rezultata din bilantul de solventi organici va respecta valoarea limita pentru emisiile fugitive conform Legii nr. 278/2013 in Anexa 7, Partea a 2 a, pct. 8: 25% din cantitatea de solvent utilizat.**

➤ se va realiza anual bilantul de solventi organici cu continut de compusi organici volatili
2.Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

-**anual aveti obligatia de a prezenta la A.P.M. Prahova un raport care sa cuprinda monitorizarea impusa prin autorizatia de mediu si situatia gestiunii deșeurilor generate de activitatea societatii.**

Bilantul de solventi se va reface dupa orice modificare majora a instalatiei care implica cresterea de peste 10% a emisiilor de COV.

Anual aveti obligatia de a prezenta la A.P.M. Prahova, imediat, fara sa fie necesara solicitarea din partea acesteia, bilantul de solventi si monitorizarea impusa.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor.

1.Deșeurile produse (tipuri, compozitie, cantitati):

Deșeurile si reziduurile vor fi reprezentate de:

- deșeuri menajere provenite din activitățile personalului.
- deșeuri metalice (șpan)
- reziduuri industriale

Deșeurile menajere provenite din activitate sunt colectate in pubele amplasate intr-un loc





Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

special amenajat, ele vor fi preluate zilnic de autoutilitarele unitatii de salubritate locala;
Deseuri metalice rezultate din procesele de prelucrari mecanice sunt preluate de la fiecare utilaj printr-o banda colectoare (aflata intr-un canal sub nivelul pardoselii) si transportate in exteriorul halei intr-un container metalic urmand a fi valorificate.

Reziduuri industriale

- Reziduurile industriale, sunt reprezentate de deseuri provenite de la unitatea de prelucrare mecanica si sudura (emulsie racire, apa aditivata, etc.), unitatea de vopsire (solventi), ulei uzat, etc. provenite de la echipamentele tehnologice (ce se curata in perioada de intretinere si reparatii capitale). Acestea se colecteaza selectiv in recipienti amplasati in spatiu special amenajat, pana la preluarea de catre societati autorizate.

- Pentru efectuarea examinarii cu lichide penetrante se foloseste o substanta de marcare Aceasta solutie este captata in cuve de retentie (metalice), pana la preluarea de catre societati autorizate.

- Bazinul in care se efectueaza testarea cu gaz se goleste de doua ori pe an, cand lichidul este preluat in recipienti metalici si predat catre societati autorizate. Nu se evacueaza apa impurificata in canalizarea tehnologica.

-Lichidul recirculat (apa aditivata, emulsie) este evacuat de 2 ori pe an, cand este preluat in recipienti metalici si predat furnizorilor specializati in procesarea deseurilor.

-Testarea hidrostatica se realizeaza cu apa aditivata intr-un bunker cu pereti metalici (grosime 20 mm), usa cu sistem de inchidere/deschidere automata, fara plafon.

Apa aditivata este colectata, filtrata si recirculata de catre sistemul propriu al standului de testare. Dupa un numar de cicluri (recomandat de catre furnizorii de standuri), aceasta apa aditivata este colectata in containere si preluata de catre societati autorizate.

2. Deșeurile colectate (tipuri, compozitie, cantitati, frecventa): nu este cazul;

3. Deseuri stocate temporar (tipuri, compozitie, cantitati, mod de stocare): cele de la pct.1.

4. Deseuri valorificate (tipuri, compozitie, cantitati, destinatie): nu este cazul.

5. Modul de transport al deseurilor si masurile pentru protectia mediului: cu respectarea prevederilor H.G. 1061/2008;

6. Mod de eliminare (depozitare definitiva, incinerare): nu este cazul;

7. Monitorizarea gestiunii deseurilor: se va tine evidenta lunara a deseurilor rezultate cu raportare anuala la A.P.M. Prahova;

8. Ambalaje folosite și rezultate-tipuri si cantitati: bidoane, butoaie metalice, IBC, hartie, carton, cutii vopsea, folie polietilena, paleti si europaleti din lemn, lemn – se colecteaza





Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

ca deseuri in spatii special amenajate. Pentru eliminarea acestor deseuri societatea are incheiate contracte cu firme autorizate, iar responsabilitatea privind modul de gestionare a indeplinirii obligatiilor de valorificare si reciclare a ambalajelor introduse pe piata, conform prevederilor Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor si a deseurilor de ambalaje cu modificarile si completarile ulterioare, in limita cantitatilor raportate are incheiat un contract cu firma autorizata.

V. Modul de gospodarire a substantelor si preparatelor periculoase

1.Substantele si preparatele periculoase produse sau refolosite ori comercializate/ transportate (informatii despre substantele si preparatele chimice periculoase carora le sunt atribuite frazele de risc : R 45, R 46, R 49, R 60, R 61, respectiv frazele de pericol: H 340, H350, H350i, H360D, H360F, categorii, cantitati):

-substantele utilizate nu apartin claselor de substante cancerigene, mutagene sau toxice pentru reproducere mentionate in Legea nr. 278/2013, cap. V, substantele si preparatele utilizate sunt cele conform fiselor tehnice de securitate;

2.Mod de gospodarire:

- ambalare: butoaie din plastic sau metalice de diferite capacitati;
- transport: mijloacele de transport ale furnizorilor;
- depozitare: in spatiu special amenajat;
- folosire/comercializare: se utilizeaza in procesul tehnologic.

3.Modul de gospodarire al ambalajelor folosite sau rezultate de la substantele si preparatele periculoase: ambalaje ce contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase, absorbanti, lavetele utilizate se vor depozita corespunzator pana la preluarea lor de catre unitati autorizate.

4.Instalatiile, amenajarile, dotarile si masurile pentru protectia factorilor de mediu si pentru interventie in caz de accident: se va intocmi un plan de masuri in caz de accident; persoanele care manipuleaza astfel de substante se vor dota cu trusa de prim ajutor. Se vor respecta recomandarile din fisele de securitate ale produselor.

5.Monitorizarea gospodaririi substantelor si preparatelor periculoase: se va tine evidenta stricta intr- un registru special a cantitatilor intrate si iesite din magazie si a ambalajelor acestora.





Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

VI. Plan de gestionare a solventilor organici cu continut de COV

Se va efectua anual un plan de gestionare a solventilor organici (bilantul solventilor) in vederea verificarii conformarii intocmit potrivit Legii nr. 278/2013, Anexa 7, Partea 7.

VII. Schema/plan de reducere a emisiilor de COV- nu este cazul.

Aveti obligatia de a efectua anual bilantul de solventi organici cu continut de compusi organici volatili -conform Anexei nr. 7, Partea a 7 -Legea nr. 278/2013.

Bilantul de solventi se va reface dupa orice modificare majora a instalatiei care implica cresterea de peste 10% a emisiilor de COV.

Anual aveti obligatia de a prezenta la A.P.M. Prahova, imediat, fara sa fie necesara solicitarea din partea acesteia, bilantul de solventi si monitorizarea impusa.

S-a achitat tariful de 500 lei cu chitanta nr. 7855/19.08.2009, 250 lei cu OP nr. 1314/21.06.2013 (corespunzator revizuirii), 250 lei cu OP 808/16.02.2015 (corespunzator revizuirii), 250 lei cu chitanta nr. 67/11.03.2019 (corespunzator revizuirii).

**DIRECTOR EXECUTIV,
Florin Diaconu**



**Sef Serviciu A.A.A,
Luminita Mistodie**

Intocmit,
Monica Picu

