

CERINTE BAT APLICABILE ACTIVITATII SI MODUL DE CONFORMARE

COSECO WASTE S.R.L.

Comuna Aricestii Rahtivani, sat Aricestii Rahtivani

Activitati desfasurate conform Legii nr.278/2013 - Anexa 1:

5.3. b) Valorificarea sau o combinatie de valorificare si eliminare a deseurilor nepericuloase cu o capacitate mai mare de 75 tone pe zi, implicand: (i) tratarea biologica si (ii) pretratarea deseurilor pentru incinerare sau coincinerare

Prezenta analiza are drept scop descrierea si analiza tehnicilor aplicate in activitatea desfasurata de catre societatea Coseco Waste S.R.L. pe amplasamentul situat in satul Aricestii Rahtivani, comuna Aricestii Rahtivani, str. Republicii nr.161

352, judetul Prahova, in conformitate cu prevederile **Deciziei de punere in aplicarea (UE)2018/1147 a Comisiei din 10 august 2018 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru tratarea deseurilor.**

Tehnica BAT	Tehnici aplicate in cadrul unitatii	Concluzii privind conformarea cu BAT
Performanta generala de mediu		
BAT 1. Pentru imbunatatirea performantei generale de mediu, BAT consta in punerea in aplicare si aderarea la un sistem de management de mediu (EMS) avand toate caracteristicile urmatoare.		
I. Angajamentul conducerii, inclusiv a conducerii superioare	I. Societatea Coseco Waste SRL a implementat sistemele de management al calitatii si protectiei mediului si este certificată conform SR EN ISO 9001, SR EN ISO 14001 de catre RS Cert.	Conformare cu BAT
II. Definirea de catre conducere a unei politici de mediu care include imbunatatirea continua a performantei de mediu a instalatiei III. Planificarea si stabilirea procedurilor a obiectivelor si a tintelor necesare, in corelare cu planificarea financiara si cu investitiile;	II. Este definita de catre conducerea societatii politica de mediu si sunt implementate proceduri specifice acestei activitati pentru managementul integrat calitate-mediu. III. Manualul calitatii include toate procedurile conform standardelor aplicate. In Manualul de operare a instalatiilor exista instructiuni referitoare la sistemul de management integrat.	Conformare cu BAT

<p>IV. Punerea in aplicare a procedurilor, acordand o atentie deosebita pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) structurii si responsabilitatii, b) recrutarii, formarii, constientizarii si competentei c) comunicarii d) participarii angajatilor e) documentarii f) controlul eficient al proceselor g) programe de intretinere h) pregatirii si raspunsul la situatii de urgenta i) garantarea respectarii legislatiei de mediu. 	<p>IV. Procedurile sunt documentate, actualizate si revizuite in conformitate cu modificarile survenite, ori de cate ori este necesar.</p> <p>Procedurile sunt validate de catre auditori externi, cu ocazia Auditurilor de verificare efectuate de catre firma de acreditare.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p>V. Verificarea performantei si luarea de masuri corective, acordand o atentie deosebita pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) monitorizarii si masurarii b) actiunilor corective și preventive, c) pastrarii inregistrărilor, d) realizarii auditului intern independent (daca este posibil) pentru a stabili daca sistemul de management de mediu planificat este corespunzator și daca a fost corect implementat si mentinut. 	<p>V. Se intocmeste anual un raport de mediu care este verificat prin audit intern si se inainteaza catre APM Prahova.</p> <p>Proceduri specifice:</p> <ul style="list-style-type: none"> SMM-9.1.2.-01 Controlul neconformitatilor de mediu SMM-9.2 -01 Audit intern de mediu SMM-9.2 - 02 Raport de audit intern de mediu SMM-10.2-01 Raport actiune corectiva 	<p>Conformare cu BAT</p>
<p>VI. Revizuirea de catre conducerea superioara a EMS a conformitatii, a adecvarii si a eficientei continue a acestuia</p>	<p>VI. Da, exista Procedura privind analiza si imbunatatire.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p>VII. Urmarirea dezvoltarii unei tehnologii curate</p>	<p>VII. Proiectul si tehnologiile aplicate respecta tehnicile recomandate de catre BAT privind tehnologiile curate.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p>VIII. Luarea in considerare a efectelor asupra mediului generate de eventuala dezafectare a instalatiei inca din etapa de proiectare a unei instalatii si pe tot parcursul perioadei sale de functionare</p>	<p>VIII. La amenajarea obiectivului s-au avut in vedere masurile necesare in eventualitatea inchiderii activitatii si dezafectarea instalatiilor.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p>IX. Efectuarea de evaluari sectoriale comparative in mod regulat</p>	<p>IX. Se mentin proceduri pentru revizuirea sistematica in concordanta cu noile progrese din sectorul specific de activitate.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p>X. Gestionarea fluxului de deseuri</p>	<p>X. Fluxurile de deseuri nepericuloase sunt gestionate conform BAT 2:</p>	<p>Conformare cu BAT 2 - b, c, d, e, g</p>

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Exista proceduri de acceptare a deseurilor care, in functie de tipul deseurilor (biomasa agricola, lemnoasa, biodegradabile, etc.) cuprind inspectarea, prelevarea de probe, analize. ■ Exista un sistem de urmarire a deseurilor si un inventar al deseurilor, prin care se identifica locul de stocare, modalitatea de tratare, natura si cantitatea deseurilor din amplasament. ■ Exista un sistem de management al calitatii deseurilor rezultate (combustibil alternativ solid vrac - cod 19 12 12 si compostul CLO - cod 19 05 03) bazat pe analize fizico-chimice. ■ Este asigurata trierea deseurilor in functie de natura lor, in scopul depozitarii separate, usurand astfel stocarea temporara si tratarea lor. ■ Sunt aplicate tehnici de sortare a materialelor nedorite in procesele de tratare: <ul style="list-style-type: none"> - separarea magnetica a metalelor feroase; - separarea pneumatica, pe baza densitatii, a elementelor din plastic, sticla, pietre, neferoase. 	
<p>XI. Un inventar al fluxurilor de ape uzate si de gaze reziduale</p>	<p>XI. Din fluxurile tehnologice propuse nu rezulta ape uzate tehnologice. Apele menajere si cele pluviale sunt colectate si stocate separat, in bazine vidanjabile.</p> <p>Monitorizarea apelor vidanjate se va realiza cantitativ si calitativ la fiecare sarja de apa vidanjata. Se vor analiza indicatorii reglementati prin contractul incheiat de colector cu operatorul statiei de epurare finala.</p> <p>Nu se genereaza fluxuri de gaze din procesele de tratare aplicate. Deseurile sunt stocate temporar in vederea tratarii si sunt deseuri nepericuloase, in cea mai mare parte solide. Intr-o proportie redusa se pot utiliza si namoluri cu continut redus de apa, deshidratate la generatori si deseuri menajere biodegradabile.</p> <p>Singurele surse dirijate sunt cosurile uscatoarelor, pentru care se propune monitorizarea trimestriala a</p>	<p>Conformare cu BAT 3 - (i), (ii) b</p>

	<p>NO₂, SO₂, CO si pulberi PM₁₀.</p> <p>Pentru emisiile difuze de la toate procesele de tratare desfasurate pe amplasament (inclusiv tratarea biologica) se propune monitorizarea trimestriala a imisiilor de H₂S, NH₃, PM₁₀, benzen.</p>	
XII. Un plan de management al reziduurilor	<p>XII. Exista Registru de evidenta a deseurilor receptionate, depozitate, tratate, valorificate prin operatori economici autorizati si a deseurilor generate.</p> <p>Se va intocmi Planul de management al deseurilor.</p>	Conformare cu BAT
XIII. Un plan de management al accidentelor	<p>XIII. Exista Plan de evacuare in situatii de urgenta si Plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale.</p>	Conformare cu BAT
XIV. Un plan de gestionare a mirosurilor	<p>XIV. Cea mai apropiata localitate se afla la 2,2 km distanta. Nu au fost inregistrate evenimente privind emisia de mirosuri.</p> <p>Operatorul a elaborat Planul de gestionare a mirosurilor.</p>	Conform cu BAT 12, aplicabilitatea este limitata la cazurile in care se preconizeaza si/sau au fost dovedite neplaceri cauzate la nivelul receptorilor sensibili.
XV. Plan de gestiune a zgomotelor si vibratiilor.	<p>XV. Cea mai apropiata localitate se afla la 2,2 km distanta. Nu au fost inregistrate evenimente privind emisia de mirosuri.</p> <p>Operatorul a elaborat Planul de gestionare a mirosurilor.</p>	Conform cu BAT 17, aplicabilitatea este limitata la cazurile in care se preconizeaza si/sau au fost dovedite neplaceri cauzate la nivelul receptorilor sensibili.
BAT 2. Pentru imbunatatirea performantei generale de mediu, BAT consta in utilizarea tuturor tehnicilor indicate mai jos.		

<p>a) Instituirea si punerea in aplicare a unor proceduri de caracterizare si pre-acceptare a deseurilor care au scopul de a asigura adecvarea tehnica (si juridica) a operatiilor de tratare a unui anumit deeu inainte ca acesta sa ajunga la instalatie. Pot presupune prelevarea de probe si caracterizarea deseurilor pentru a putea obtine suficiente informatii privind compozitia acestuia .</p> <p>b) Instituirea si punerea in aplicare a unor proceduri de acceptare a deseurilor care sa confirme caracteristicile deseurilor care au fost identificate in etapa de pre-acceptare. Aceste proceduri au scopul de a confirma caracteristicile deseului care au fost identificate in etapa de pre-acceptare.</p>	<p>a), b) Exista procedura pentru admiterea deseurilor pe amplasament, in etapa de receptie a acestora, care include:</p> <ul style="list-style-type: none"> - verificarea existentei substantelor radioactive; - verificarea documentelor insotitoare si a buletinelor de analiza; - inregistrarea cantitatilor primite si sursa de provenienta, in conformitate cu documentele de transport; <ul style="list-style-type: none"> - inspectia vizuala a deseurilor pentru verificarea caracteristicilor: aspect, culoare, stare de agregare, consistenta; - prelevare de probe prin esantionare si analiza in laboratorul propriu de analize fizico-chimice, daca este cazul; - intocmirea si pastrarea documetelor de evidenta. 	<p>Conformare cu BAT.</p>
<p>c) Instituirea si punerea in aplicare a unui sistem de urmarire si a unui inventar al deseurilor - au scopul de a urmarii locul si cantitatea deseurilor aflate in instalatie. Acestea contin toate informatiile generate in cursul procedurii de preacceptare</p>	<p>c) Pe timpul depozitarii si tratarii fiecarei sarje de deseuri se tine evidenta tipurilor si cantitatilor de deseuri depozitate, in curs de tratare si a celor tratate.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p>d) Instituirea si punerea in aplicare a unui sistem de management al calitatii deseurilor rezultate - care sa asigure conformarea acestora cu asteptarile utilizand standardele EN existente.</p>	<p>d) Exista un sistem de management al calitatii deseurilor rezultate (combustibil alternativ solid vrac - cod 19 12 12 si compostul CLO - cod 19 05 03) bazat pe analize fizico-chimice.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p>e) Asigurarea trierii deseurilor - deseurile se pastreaza separat, in functie de proprietatile lor, pentru a usura depozitarea si tratarea si a le face mai putin periculoase pentru mediu. Trierea deseurilor se bazeaza pe separarea fizica a deseurilor si pe proceduri care identifica momentul si locul depozitarii acestora.</p>	<p>■ e) Este asigurata trierea deseurilor in functie de natura lor, in scopul depozitarii separate, usurand astfel stocarea temporara si tratarea lor. Deseurile sunt depozitate si tratate in functie de caracteristicile si compatibilitatile lor fizico-chimice. Nu se amesteca fluxuri de deseuri incompatibile.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>

<p>f) Asigurarea compatibilitatii deseurilor inainte de amestecarea sau combinarea acestora, printr-un set de masuri de verificare si de teste pentru a detecta orice reactie chimica nedorita si/sau potetial periculoasa intre deseuri (polimerizare, degajare de gaze, reactii exoterme, descompunere, cristalizare, precipitare) in timpul amestecarii, al combinarii sau al desfasurarii altor operatii de tratare.</p>	<p>f) Nu se depoziteaza/trateaza deseuri periculoase. Nu se desfasoara procese tehnologice care sa implice procese de polimerizare, reactii chimice cu degajare de produsi gazosi, reactii exoterme, cristalizare, precipitare.</p> <p>Fiecare flux tehnologic are o serie de deseuri nepericuloase pretabile tratarii specifice in scopul obtinerii de produse valorificabile.</p> <p>Tratarea deseurilor implica majoritar operatiuni mecanice (taiere, tocare grosiera, tocare fina, sitare, uscare, amestecare).</p> <p>Tratarea biologica implica operatiuni mecanice (tocare, amestecare, aerare) si procese de fermentare aeroba a componentei biodegradabile din deseuri.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p>g) Sortarea deseurilor solide intrate - are scopul de a prevenii patrunderea materialelor nedorite in procesul de tratare ulterior. Acestea poate cuprinde:</p> <ul style="list-style-type: none"> - separarea manuala prin intermediul examinarii vizuale - separarea metalelor feroase, a metalelor neferoase sau a tuturor metalelor - separarea optica prin sisteme de specroscoapie in infrarosu sau cu raze x - separarea pe baza densitatii (mese vibrante, clasare pneumatica, rezervoare plutire-scurfundare) - separare granulometrica prin ciuire/cernere. 	<p>g) Sunt aplicate tehnici de sortare a materialelor nedorite in procesele de tratare:</p> <ul style="list-style-type: none"> - separarea magnetica a metalelor feroase; - separarea pneumatica, pe baza densitatii, a elementelor din plastic, sticla, pietre, neferoase. <p>Deseurile de dimensiuni mari sunt separate mecanic si manual si sunt taiate/tocate grosier.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p>BAT 3. Pentru a facilita reducerea emisiilor în apă și aer, BAT constă în întocmirea și menținerea la zi a unui inventar al fluxurilor de ape uzate și de gaze reziduale, care face parte din sistemul de management de mediu (a se vedea BAT 1) și cuprinde toate elementele următoare:</p>		
<p>(i) informații despre caracteristicile deșeurilor care urmează să fie tratate și despre procesele de tratare a deșeurilor, inclusiv:</p> <ul style="list-style-type: none"> (a) diagrame de flux simplificate ale proceselor, care să indice originea emisiilor; (b) descrieri ale tehnicilor integrate în procese și ale tratării la sursă a apelor uzate/ gazelor reziduale, inclusiv ale rezultatelor lor; 	<p>(i) Societatea a furnizat documentele necesare emiterii actelor de reglementare cu informatii complete si detaliate referitoare la activitatile desfasurate.</p> <p>(a) metodele de tratare a deseurilor, schemele fluxurilor tehnologice, inventarul iesirilor in Formular de solicitare, sectiunea "Principalele activitati" si Raportul de amplasament.</p> <p>(b) metoda de retinere a emisiilor de pulberi de la linia</p>	<p>Conformare cu BAT3 (i)</p>

	de peletizare/brichetare.	
<p>(ii) informații referitoare la caracteristicile fluxurilor de ape uzate; de exemplu:</p> <p>(b) concentrația medie și valorile medii ale încărcăturii poluante a substanțelor relevante, precum și variabilitatea acestora (de exemplu, CCO/COT, compuși azotați, fosfor, metale, substanțe prioritare/micropoluanti);</p>	<p>(ii) Pe amplasament nu se genereaza ape uzate tehnologice si nu se epureaza levigat/ape uzate. Apele menajere si apele pluviale potential contaminate sunt colectate separat si sunt stocate temporar in 2 bazine betonate, de unde sunt vidanjate periodic si sunt eliminate prin operator economici autorizati.</p> <p>b) Monitorizarea apelor vidanjate se va realiza cantitativ si calitativ la fiecare sarja de apa vidanjata. Se vor analiza indicatorii reglementati prin contractul incheiat de colector cu operatorul statiei de epurare finala.</p>	<p>Conformare cu BAT 3 (ii) b</p> <p>Punctele a) si c) nu se aplica.</p>
<p>BAT 4. Pentru a reduce riscul de mediu asociat depozitării deșeurilor, BAT constă în utilizarea tuturor tehnicilor indicate mai jos.</p>		
<p>a) Optimizarea amplasarii locului de depozitare</p> <ul style="list-style-type: none"> - localizarea zonelor de depozitare departe de cursuri de apa si zone sensibile; - eliminarea sau reducerea dublei manipulari de deseuri in cadrul instalatiei; 	<p>a) Nu exista curs de apa in apropierea amplasamentului. Nu exista zone rezidentiale sau alte zone sensibile in apropierea obiectivului. Satul Buda se afla la 2,2 km distanta, iar staul Aricestii Rahtivani la 3,5 km.</p> <p>Procedurile aplicate prevad operatii de manipulare care elimina pe cat posibil manipularea dubla a deșeurilor.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p>b) Capacitate de depozitare adecvata</p> <p>Se iau masuri pentru evitarea acumularii de deseuri astfel:</p> <ul style="list-style-type: none"> - stabilirea clara si nedepasirea capacitatii maxime de depozitare a deșeurilor, tinandu-se seama de caracteristicile deșeurilor (referitoare la riscul de incendiu) si capacitatea de tratare - monitorizarea regulata a cantitatii de deseuri depozitate, in raport cu capacitatea de depozitare maxim permisa - stabilirea clara a timpului maxim de stationare a deșeurilor <p>c) Functionarea depozitului in conditii de siguranta</p> <ul style="list-style-type: none"> - documentarea si etichetarea clara a chipamentelor utilizate pentru incarcarea, descarcarea si depozitarea deșeurilor - protejarea deșeurilor despre care se stie ca sunt sensibile la caldura, lumina, aer, apa, etc. impotriva conditiilor de mediu - caracterul adecvat si depozitarea in siguranta a 	<p>b) In cadrul amplasamentului sunt desemnate zone de stocare temporara pe clase de deseuri.</p> <p>Suprafetele si capacitatile maxime de depozitare pe clase de deseuri sunt declarate de catre beneficiar atat in Formularul de solicitare, cat si in Raportul de amplasament.</p> <p>Capacitatile de tratare pe fluxuri tehnologice sunt declarate de beneficiar in documentele mentionate.</p> <p>Stationarea deșeurilor pe amplasament este de max.3 ani si este monitorizata prin actele de gestiune.</p> <p>c) Echipamentele pentru incarcarea, descarcarea si depozitarea deșeurilor au carti tehnice, iar functionarea lor este autorizata conform normativelor specifice.</p> <p>Deșeurile nepericuloase colectate in vederea tratarii nu prezinta incompatibilitati fata de factorii de mediu si conditii atmosferice.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>

<p>conținutului și a butoaielor.</p>	<p>Deseurile se depozitează în vrac și balot, nu se depozitează în containere și/sau alți recipiente.</p>	
<p>BAT 5. Pentru a reduce riscul de mediu asociat manipulării și transferului deșeurilor, BAT constă în elaborarea și punerea în aplicare a unor proceduri de manipulare și de transfer</p>		
<p>Proceduri de manipulare și transfer în siguranța a deșeurilor la locul corespunzător de depozitare sau tratare:</p> <ul style="list-style-type: none"> - manipularea și transferul deșeurilor se face cu personal competent; - manipularea și transferul deșeurilor sunt documentate în mod corespunzător, validate înainte de executare și verificate după executare; - se iau măsuri pentru a preveni, detecta și diminua scurgerile; - se iau măsuri de precauție la realizarea și conceperea operațiilor de amestecare sau combinare a deșeurilor. 	<p>Manipularea deșeurilor se face cu personal calificat. Manipularea deșeurilor se face în baza procedurilor specifice.</p> <p>Se ține evidența deșeurilor stocate temporar, transferate către fluxurile tehnologice și a produselor/deșeurilor rezultate.</p> <p>Nu se depozitează/tratează deșeuri lichide. Fluxurile tehnologice se desfășoară pe platforma betonată, în padocuri acoperite.</p> <p>Există liste cu deșeuri care se pretează fiecărui flux tehnologic.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p>Monitorizare</p>		
<p>BAT 7. BAT constă în monitorizarea emisiilor în apă, cel puțin cu frecvența indicată mai jos (semestrial pentru tratarea deșeurilor lichide apoase și a apelor uzate industriale) și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constă în utilizarea standardelor ISO, a standardelor naționale sau a altor standarde internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.</p>	<p>Apele uzate din amplasament (menajerfe și ape pluviale potențial contaminate) sunt stocate în bazine vidanjabile, de unde sunt eliminate prin operatori economici autorizați.</p> <p>Monitorizarea apelor vidanjabile se va realiza cantitativ și calitativ la fiecare sarcină de apă vidanjabată. Se vor analiza indicatorii reglementați prin contractul încheiat de colector cu operatorul stației de epurare finală.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p>BAT 10. BAT constă în monitorizarea periodică a emisiilor de mirosuri</p>		
<p>Emisiile de mirosuri pot fi monitorizate utilizând:</p> <ul style="list-style-type: none"> - standarde EN (de exemplu, olfactometria dinamică conform EN 13725, pentru a determina concentrația de miros, sau EN 16841 partea 1 sau 2 pentru a determina expunerea la miros); - standarde ISO, naționale sau alte standarde internaționale care asigură furnizarea unor date de o calitate științifică echivalentă, atunci când se aplică metode alternative pentru care nu sunt disponibile standarde EN. 	<p>Se propune monitorizarea emisiilor fugitive cu potențial olfactiv neplăcut (H₂S, NH₃, C₆H₆, SO_x) cu laborator acreditat RENAR, care utilizează standarde ISO și EN.</p> <p>Conform BAT 8, se poate utiliza monitorizarea NH₃ și H₂S ca alternativă la monitorizarea concentrației de miros.</p> <p>Nu au fost înregistrate evenimente privind neplăceri cauzate receptorilor sensibili datorită mirosurilor pe amplasament.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>

<p>BAT 11. BAT constă în monitorizarea consumului anual de apă, energie și materii prime, precum și a generării anuale de reziduuri și de ape uzate, cu o frecvență de cel puțin o dată pe an.</p>		
<p>Monitorizarea include măsurări directe, calcule sau înregistrări, de exemplu utilizarea unor contoare corespunzătoare sau a facturilor. Monitorizarea se detaliază la cel mai adecvat nivel (de exemplu, la nivel de proces sau de instalație/echipament) și ține cont de orice modificări semnificative ale instalației.</p>	<p>Apa este asigurată prin contractul de închiriere, iar consumul este contorizat.</p> <p>Energia electrică este asigurată prin contractul de închiriere, iar consumul este contorizat.</p> <p>Materiile prime utilizate (biomasa și deseuri) sunt înregistrate la recepția în obiectiv, iar consumurile sunt înregistrate pentru fiecare flux tehnologic. Deseurile generate sunt înregistrate lunar și gestionate pe baza contractelor încheiate cu societăți autorizate pentru valorificare/eliminare.</p> <p>Cantitățile de ape uzate evacuate din amplasament de către operatori autorizați sunt cântărite la fiecare vidanjare a bazinelor de stocare ape menajere și ape pluviale.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p>Emisii în aer</p>		
<p>BAT 12. În vederea prevenirii sau, atunci când acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de mirosuri, BAT constă în elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea cu regularitate a unui plan de gestionare a mirosurilor, în cadrul sistemului de management de mediu</p>		
<p>Acest BAT trebuie să includă elementele de mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> - un protocol care să conțină măsuri și grafice de aplicare; - un protocol pentru monitorizarea mirosurilor conform celor prevăzute în BAT 10; - un protocol de răspuns în cazul incidentelor de miros identificate, de exemplu în cazul reclamațiilor; - un program de prevenire și reducere a mirosurilor conceput să identifice sursa (sursele) acestora, să caracterizeze contribuțiile surselor și să aplice măsuri de prevenire și/sau de reducere. 	<p>Nu se monitorizează mirosurile, dar sunt monitorizate emisiile fugitive cu potențial olfactiv neplăcut (H₂S, NH₃, C₆H₆, SO_x).</p> <p>A fost elaborat Planul de gestionare a mirosurilor, care conține toate elementele recomandate.</p> <p>Nu au fost înregistrate evenimente privind disconfort creat receptorilor sensibili. Zonele locuite se afla la distanțe mari de amplasament: satul Buda la 2,2 km și satul Aricestii Rahtivani la 3,5 km.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p>BAT 13. În vederea prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de mirosuri, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.</p>		
<p>Tehnici recomandate:</p> <ul style="list-style-type: none"> - reducerea la minimum a timpului de staționare a deșeurilor mirositoare; - utilizarea tratării chimice pentru a distruge compușii mirositori sau pentru a limita formarea acestora; - optimizarea tratării aerobe a deșeurilor. 	<p>Timpul de staționare a deșeurilor este redus la minimum. Se face tratarea acestora în cel mai scurt timp posibil.</p> <p>Deseurile menajere și asimilabile cu potențial biodegradabil sunt utilizate numai în procesul de compostare și reprezintă o pondere redusă în masa de</p>	<p>Conformare cu BAT</p>

	<p>deseuri colectate..</p> <p>Procesul de tratare aeroba este optimizat prin acoperirea sirurilor de deseuri cu prelata impermeabila la actiunea intemperiiilor si permeabila la evaporarea condensului in faza de biouscare si deshidratare.</p>	
<p>BAT 14. În vederea prevenirii sau, dacă aceasta nu este posibilă, a reducerii emisiilor difuze în aer, în special a pulberilor, a compușilor organici și a mirosurilor, BAT constă în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos.</p>		
<p>a) minimizarea numarului de surse potentiale de emisii difuze (utilizarea transferului gravitacional in detrimentul utilizarii pompelor; limitarea inaltimii de cadere a materialului; limitarea vitezei de circulatie; utilizarea barierelor de vant).</p>	<p>Procedeele de tratare a deșeurilor nepericuloase se desfasoara astfel:</p> <ul style="list-style-type: none"> - in sistem inchis, pneumatic: transferul materiei prime procesate catre liniile de pelletizare/brichetare; - in sistem deschis, pe platformele betonate din incinta: tocare, biouscare si compostare; - in incinta inchisa, in padocuri: toacre, macinare, sitare, uscare, pelletizare, brichetare, balotizare. <p>Viteza de circulatie a autovehiculelor in amplasament este limitata la 30 km/h.</p> <p>Amplasamentul este inconjurat pe 3 laturi de terenuri agricole si o plantatie de nuci, care poate actiona ca o bariera impotriva vantului.</p>	<p>Conformare cu BAT.</p>
<p>b) selectarea si utilizarea unor echipamente cu integritate ridicata; se refera la echipamente cu valve, racorduri, pompe, compresoare, agitatoare, pentru tratarea deșeurilor lichide.</p>	<p>Nu se trateaza deseuri lichide.</p>	<p>-</p>
<p>c) prevenirea coroziunii;</p>	<p>Toate echipamentele/utilajele utilizate sunt protejate prin acoperire cu vopsea. Suprafetele de depozitare si tratare deseuri sunt platforme betonate impermeabilizate. Deșeurile tratate nu prezinta caracter coroziv, deci nu se impune utilizarea inhibitorilor de coroziune.</p>	<p>Conformare cu BAT.</p>
<p>d) izolarea, colectarea si tratarea emisiilor difuze, care presupune urmatoarele tehnici: depozitarea, tratarea și manipularea deșeurilor și a materialelor care pot genera emisii difuze în clădiri și/sau echipamente închise; menținerea unei presiuni adecvate în echipamentele și clădirile închise; colectarea și dirijarea emisiilor către un sistem corespunzător de reducere a prin intermediul unui</p>	<p>Gama de deseuri este variata, iar tehnicile de tratare variaza de asemenea in functie de deșeurile luate in lucru, astfel incat emisiile difuze nu sunt constante. Pentru procesele de tratare care se desfasoara pe platformele betonate, colectarea si tratarea emisiilor difuze nu este o tehnica aplicabila datorita volumelor mari de deseuri supuse tratarii.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>

<p>sistem de extracție a aerului și/sau al unor sisteme de aspirare a aerului aflate în apropierea surselor de emisii.</p>	<p>Pentru deseurile tratate în padocuri: fabricare peleti, brichete și baloti, combustibil solid nepeletizat/nebrichetat și combustibil alternativ solid vrac există sistem de desprafuire:</p> <ul style="list-style-type: none"> - sistem de baterie cu cicloane pentru separarea din aerul exhaustat a pulberilor ce provin din materia primă transportată de sistemul pneumatic, - sistem de filtrare cu filtre saci - 300 buc. pentru filtrarea aerului din tubulatură și recipiente de colectare a pulberilor filtrate - butoaie din PVC. <p>Praful colectat este reintrodus în procesul de fabricație, iar aerul curat este reintrodus în uscător .</p>	
<p>e) umezirea surselor de emisii difuze cu apă sau cu ceata;</p>	<p>La depozitarea deseurilor solide în vrac în perioadele secetoase și cu vânturi puternice, se va proceda la umezirea periodică a acestora. Tot în aceste perioade, caile de acces din incintă și platformele betonate vor fi de asemenea umezite periodic.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p>f) întreținerea echipamentelor surse de emisii difuze și a echipamentelor de protecție la emisii difuze;</p>	<p>Echipamentele utilizate, inclusiv cele ale instalației de desprafuire aferente, sunt inspectate periodic, astfel încât să poată fi identificată orice neconformitate în starea lor tehnică și constructivă, care va fi remediată imediat.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p>g) curățarea zonelor de tratare și de depozitare a deseurilor;</p>	<p>La sfârșitul fiecărui ciclu de tratare și de câte ori este necesar sunt curățate caile de circulație și platformele de stocare temporară/tratare.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p>BAT 15. BAT constă în folosirea arderii la faclă numai din motive de siguranță sau pentru condiții de exploatare excepționale (de exemplu, porniri, opriri), utilizând ambele tehnici indicate mai jos:</p>		
<p>a) proiectarea corectă a instalației prin asigurarea unui sistem de recuperare a gazului;</p>	<p>Pe amplasament nu se aplică procese de tratare a deseurilor care să genereze gaze tehnologice și care să impună funcționarea unei instalații tehnologice cu sistem de recuperare și esapare gaze.</p> <p>Singurul proces de ardere este cel al peletilor/brichetelor în uscătoare, pentru producerea aerului cald.</p>	<p>Conformare BAT</p>

<p>b) gestionarea instalatiei prin echilibrarea sistemului de gaze si utilizarea unui control avansat al proceselor.</p>	<p>Nu se utilizeaza si nu se produc gaze din procesele tehnologice. Nu este aplicabil un sistem de gaze. Gazele arse de la cele 3 uscatoare sunt evacuate prin intermediul cosurilor. Combustibilul utilizat sunt peleti si brichete produse pe amplasament. Functionarea este discontinua, in functie de materia prima si fluxul tehnologic.</p>	<p>-</p>
<p>Zgomot si vibratii</p>		
<p>BAT 17. În vederea prevenirii sau, atunci când acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de zgomot și a vibrațiilor, BAT constă în elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea cu regularitate a unui plan de gestionare a zgomotului și vibrațiilor, în cadrul sistemului de management de mediu, care să includă toate elementele de mai jos: I. un protocol care să conțină măsuri și grafice de aplicare corespunzătoare; II. un protocol pentru monitorizarea zgomotului și a vibrațiilor; III. un protocol de răspuns în cazul evenimentelor de zgomot și vibrații identificate, de exemplu în cazul reclamațiilor; IV. un program de reducere a zgomotului și a vibrațiilor conceput să identifice sursa (sursele), să măsoare/estimeze expunerea la zgomot și la vibrații, să caracterizeze contribuțiile surselor și să aplice măsuri de prevenire și/sau de reducere.</p>	<p>Coseco Waste S.R.L. are implementat sistemul de management integrat calitate-mediu, in care sunt definite de catre conducerea la varf politica de mediu si sunt implementate proceduri specifice acestei instalatii pentru managementul integrat calitate-mediu, inclusiv politica de mediu Aceste proceduri sunt actualizate si revizuite in conformitate cu modificarile survenite. Exista procedura pentru verificarea performantelor privind nivelul de zgomot si luarea de masuri corective in cazul depasirilor Se propune monitorizarea anuala a nivelului de zgomot in zona de influenta a tocatoarelor, pe directia predominanta a vantului.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p>BAT 18. În vederea prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de zgomot și a vibrațiilor, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora:</p>		
<p>a) amplasarea corespunzătoare a echipamentelor si cladirilor;</p>	<p>Amplasamentul este situat in Parcul Industrial, la distante mari de zonele rezidentiale cele mai apropiate: 2,2 km satul Buda si 3,5 km satul Aricestii Rahtivani.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p>b) masuri operationale;</p>	<p>Liniile de peletizare, brichetare, balotare sunt amplasate in padocuri imprejmuite si acoperite, astfel incat toate echipamentele producatoare de zgomot (turbosuflanta, compresor, tocatoare, uscatoare,</p>	<p>Conformare cu BAT</p>

	moara, prese, benzi transportoare, etc.) sunt izolate	
c) echipamente silentioase; d) echipamente pentru controlul zgomotului si al vibratiilor;	In procesele de tratare a deseurilor desfasurate pe amplasament sunt utilizate echipamente statice si/sau dinamice echipate cu sisteme de atenuare a zgomotului.	Conformare cu BAT
e) atenuarea zgomotului.	Intretinerea periodica a utilajelor folosite.	Conformare cu BAT
Emisii in apa		
BAT 19. În vederea optimizării consumului de apă, a reducerii volumului de ape uzate generat și a prevenirii sau, dacă aceasta nu este posibilă, a reducerii emisiilor în sol și în apă, BAT constă în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos:		
a) gestionarea apei prin optimizarea consumului;	Pe amplasament nu se consuma apa in scop tehnologic. Apa este utilizata in scop igienico-sanitar, pentru stingerea incendiilor si pentru stropirea cailor de acces, platformelor de stocare/tratare deseuri in perioadele secetoase si cu vant puternic, pentru a impiedica formarea pulberilor. Consumul de apa pentru angajati este redus, iar pentru umectare este utilizata apa pluviala stocata in bazinul vidanjabil. Igienizarea suprafetelor de depozitare si tratare se face majoritar in sistem uscat. La rampa de spalare roti se utilizeaza aparate de spalare sub presiune, cu consum redus de apa.	Conformare cu BAT
b) impermeabilizarea suprafetei;	Toata suprafata obiectivului este amenajata cu platforme betonate si platforma balastata: <ul style="list-style-type: none"> ■ Platforma betonata (C10), S = 6558mp, amenajata cu padocuri acoperite avand urmatoarele destinatii: <ul style="list-style-type: none"> - zona depozitare materie prima; - zona tocare; - zona uscare; - zona sortare; - zona presare si ambalare (atunci cand este cazul); - zona depozitare produs finit. ■ Platforma betonata pentru depozitare deseuri nepericuloase situata in zona de est a 	Conformare cu BAT

	<p>amplasamentului, in fata zonei definita ca fiind C10, S = 6500 mp</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Platforma betonata pentru depozitare deseuri nepericuloase situata in zona de nord a amplasmentului, S = 18000 mp ■ Platforma betonata destinata biouscarii si deshidratarii, prevazuta cu prelata, S = 6000 mp ■ Platforma balastata pentru depozitare deseuri si materie prima situata in partea de nord a amplasamentului, S = 40.000 mp 	
c) tehnici pentru reducerea probabilitatii si impactului debordarilor si pierderilor din rezervoare si bazine;	<p>Pe amplasament nu exista rezervoare si bazine de stocare deseuri lichide/preparate chimice.</p> <p>Singurele bazine sunt pentru stocare temporara apa menajera (V = 3 mc) si ape pluviale de pe platforme (V = 300 mc). Ambele bazine se vidanjeaza.</p>	Conformare cu BAT
d) acoperirea zonelor de depozitare si tratare a deseurilor;	<p>Pe platformele pentru stocare temporara deseuri, acestea sunt depozitate vrac. Procesele de tratare implica manevrarea deseurilor cu utilaje mari, astfel incat acoperirea platformelor nu este posibila.</p> <p>Tratarea mecanica se desfasoara pe platforma betonata (C10), S = 6558mp, amenajata cu padocuri acoperite avand urmatoarele destinatii:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zona depozitare materie prima; - zona tocare; - zona uscare; - zona sortare; - zona presare si ambalare (atunci cand este cazul); - zona depozitare produs finit. <p>Tratarea prin biouscare si/sau compostare se desfasoara pe platforma betonata, prevazuta cu prelata semipermeabila, S = 6000 mp.</p>	Conformare cu BAT
e) infrastructura de drenaj corespunzatoare;	<p>Toate platformele betonate sunt prevazute cu rigole de colectare a apelor pluviale catre bazinul vidanjabil cu V = 300 mc.</p>	Conformare cu BAT
f) separarea fluxurilor de ape uzate;	<p>Fluxurile de ape uzate sunt colectate si eliminate separat. Apele pluviale potential contaminate de pe</p>	Conformare cu BAT

	platformele de stocare temporara si tratare deseuri sunt colectate in bazinul vidanjabil V = 300 mc. Apele menajere sunt evacuate in bazin vidanjabil V = 3 mc.	
Emisii din accidente si incidente		
BAT 21. În vederea prevenirii sau a limitării consecințelor asupra mediului ale accidentelor și incidentelor, BAT constă în utilizarea tuturor tehnicilor indicate mai jos, ca parte a planului de management al accidentelor (a se vedea BAT 1):		
a) masuri de protectie;	Este asigurata paza permanenta a obiectivului. Exista pichet PSI dotat cu stingatoare, lada cu nisip, lopeti. Apa pluviala din bazinul de 300 mc poate fi utilizata ca rezerva de apa de incendiu.	Conformare cu BAT
b) gestionarea emisiilor incidentale/accidentale;	Exista Plan de prevenire si combatere poluari accidentale, Plan de actiune in situatii de urgenta si este organizata echipa de interventie. Obiectivul este dotat cu materiale si mijloace de interventie in caz de poluari accidentale (materiale absorbante, var, nisip, etc.). Exista pichet PSI dotat cu stingatoare, lada cu nisip, lopeti. Apa pluviala din bazinul de 300 mc poate fi utilizata ca rezerva de apa de incendiu.	Conformare cu BAT
c) sistem de inregistrare si evaluare a incidentelor/accidentelor.	Exista un jurnal pentru inregistrarea incidentelor, accidentelor, modificari aduse procedurilor. Exista procedura de identificare a incidentelor si accidentelor, de raspuns la acestea si de concluzii.	Conformare cu BAT
Eficienta materialelor		
BAT 22. În vederea utilizării eficiente a materialelor, BAT constă în înlocuirea materialelor cu deșeuri.	Cu exceptia peletilor, brichetelor si balotilor pentru hrana animalelor, unde se utilizeaza numai biomasa agricole, retsul proceselor tehnologice permit utilizarea de biomasa si deseuri in procente variabile, pana la 100%.	Conformare cu BAT
Eficienta energetica		
BAT 23. Tehnici recomandate pentru utilizarea eficienta a energiei: plan pentru eficienta energetica, inregistrarea bilantului energetic.	In activitatile desfasurate pe ampalsament se utilizeaza eficient energia electrica. Se tine evidenta consumului de energie electrica.	Conformare cu BAT
Reutilizarea ambalajelor		
BAT 24. În vederea reducerii cantității de deșeuri trimise	Deseurile sunt colectate vrac si/sau balotate. Nu se	-

spre eliminare, BAT constă în maximizarea reutilizării ambalajelor, ca parte a planului de management al reziduurilor.	utilizeaza ambalaje.	
Concluzii BAT pentru tratarea mecanica a deseurilor		
BAT 25. In vederea reducerii emisiilor in aer de pulberi, particule de metal, PCDD/P si PCB-uri de tipul dioxinelor, BAT consta in utilizarea BAT 14d si in utilizarea uneia dintre tehnicile: ciclone, filtru textil, epurare umeda, injectare de apa in toculator.	Pentru activitatea de fabricare peleti, brichete si baloti, combustibil solid nepeletizat/ nebrichetat si combustibil alternativ solid vrac exista sistem de desprafuire format din: - Sistem de baterie cu cicloane pentru separarea din aerul exhaustat a pulberilor ce provin din materia prima transportata de sistemul pneumatic, - Sistem de filtrare cu filtre saci - 300 buc. pentru filtrarea aerului din tubulatura si recipienti de colectare a pulberilor filtrate - butoaiie din PVC. Praful colectat este reintrodus in procesul de fabricati, iar aerul curat se intoarce in uscator. Nu exista sursa dirijata in atmosfera a sistemului de desprafuire. Deseurile nepericuloase tocate sunt majoritar de natura vegetala, avand propriul continut de apa .	Conformare cu BAT
Concluzii BAT pentru tratarea mecanica a deseurilor cu putere calorifica		
BAT 31. In vederea reducerii emisiilor de compusi organici in aer, BAT consta in aplicarea BAT 14.d si in utilizarea uneia din tehnicile: adsorbție, biofiltru, oxidare termica, epurare umeda.	Pentru deseurile tratate in padocuri: fabricare peleti, brichete si baloti, combustibil solid nepeletizat/ nebrichetat si combustibil alternativ solid vrac exista sistem de desprafuire conform cu BAT 14d. Celelalte tehnici nu pot fi aplicate pentru ca nu exista emisii dirijate de la sistemul de desprafuire.	Conformare cu BAT
Concluzii BAT pentru tratarea biologica a desuriilor - tratarea aeroba		
BAT 36. In vederea reducerii emisiilor de mirosuri si a imbunatatirii performantei generale de mediu, BAT consta in monitorizarea si/sau controlul deseurilor principale si al parametrilor principali ai procesului, printre care: - caracteristicile intrarilor de deseuri (raportul C/N, marimea particulelor); - temperatura si continutul de umiditate in diferite puncte ale sirei; - aerarea sirei (frecventa de intoarcere, concentratia de O2 si/sau CO2, temperatura fluxurilor de aer in cazul aerarii	Deseurile care se trateaza prin biouiscare si compostare sunt deseuri de biomasa vegetala, lemnoasa si, intr-o pondere redusa, deseuri biodegradabile municipale si fractie organica de la statiile de tratare. In 24 h de la dispunerea sirelor, se vor efectua analize de pH si umiditate, pentru a se stabili modul in care se va trata fiecare material intrat pe platforma de biouiscare si/sau compostare. Se stabileste un program al evolutiei temperaturilor, ritmului de aerare,	Conformare cu BAT

<p>fortate); - porozitatea, inaltimea si latimea sirei.</p>	<p>materialelor de adaos in vederea corectarii parametrilor. Materialele de adaos pot fi urmatoarele : - carbonat de calciu/cenusa din incinerare, bicarbonat de potasiu - pentru corectarea deficitului de calciu și corectarea reacției acide a materialului; - amestec de frunze și ierburi în bune condiții, ca sursă de azot; - material lemnos din toaletari de gradini/parcuri pentru acoperirea deficitului de C sau stabilizarea raportului C:N. Dupa asezarea in brazde, materialul este aerat prin minim o trecere a utilajului de aerare Backhus A55 si, ulterior, este acoperit cu prelata Tencate Topex in vederea evitarii interferentei proceselor climatice (soare/ploaie), a protejarii amplasamentului de mirosuri specifice precum si a emisiilor in atmosfera. La finalul activitatii prezentata anterior (pct. 4), in fiecare sir monteaza cate un senzor de temperatura tip Tango XN pentru controlul evolutiei temperaturii, parametru important al procesului de descompunere a componentei organice. Pe o perioada de 2 saptamani care se poate prelungi pana la 3 saptamani, functie de continutul de material organic, modul de stocare al deseului, conditiile climatice ale momentului tratarii deseului, se aplica procesul repetitiv descris anterior, pana cand pH-ul materialului se stabilizeaza între 6,0 – 7,8 fara a fi necesara o interventie, umiditatea scade sub valoarea de 30% si raportul C:N ajunge la valoarea de 15-20. La fiecare etapa se masoara dimensiunile sirelor. Se preleveaza si analizeaza probe din deseul supus tratarii atat la inceperea procesului de tratare, cat si pe parcurs, pentru ajustarea tratamentelor.</p>	
<p>BAT 37. In vederea emisiilor difuze in aer de pulberi, mirosuri si bioaerosoli rezultate din etapele de tratare in aer liber, BAT consta in utilizarea uneia sau a ambelor tehnici de mai jos.</p>		

a) utilizarea de acoperiri din membrane semipermeabile	Se utilizeaza prelata din panza sempermeabila Tencate Toptex cu dimesiune prestabilita de 4x50 m cu proprietati specifice (prevenirea cresterii umiditatii materialului la actiunea intemperiiilor si permeabilitate la evaporarea condensului in faza de biouicare si deshidratare).	Conformare cu BAT
b) adaptarea operatiilor la conditiile meteorologice	Amplasamentul este dotat cu statie meteo proprie (directia si viteza vantului sunt inregistrate). Se evita manipularea deseurilor in perioadele cu vant puternic.	Conformare cu BAT

Ecosafe Consulting S.R.L.
Ing. Gabriela Chirila