



**Agenția pentru Protecția Mediului Prahova**

**AUTORIZATIA DE MEDIU**

**Nr.PH- 20 din 17.01.2014**

**Revizuita in data de .....**

Ca urmare a cererii adresate de **S.C. LIDO GARBEA S.R.L.** cu sediul in Paulesti, sat Găgeni, str. Militarilor, nr. 1, jud. Prahova, inregistrata la A.P.M. Prahova cu nr.11803/11.11.2013 respectiv nr. 17806/07.12.2018 (corespunzator revizuirii) si nr. 9187/27.05.2019 (corespunzator revizuirii), a analizarii documentelor transmise si a verificarii, cu Decizia Finala nr. 555/27.11.2013,

in baza H.G. nr. 19/2017, a Legii nr. 265/2006 privind aprobarea O.U.G. nr.195/2005 privind protectia mediului, cu modificarile ulterioare si a Ordinului nr. 1798/27.11.2007 al M.M.D.D. pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizatiei de mediu, cu modificarile ulterioare, se emite:

**AUTORIZATIA DE MEDIU**

Pentru **S.C. LIDO GARBEA S.R.L.** din localitatea Paulesti, sat Găgeni, str. Militarilor, nr. 1, jud. Prahova, *care prevede:* desfasurarea activitatii pentru obiectivul:

- **MOARA CEREALE (Fabricarea produselor de morarit, conform cod CAEN-1561-rev. 1 respectiv cod CAEN 1061-rev. 2).**

*Documentatia contine:* fisa de prezentare si declaratie necesara emiterii autorizatiei de mediu, elaborata de beneficiar, anunt public, precum si urmatoarele acte de reglementare, emise de alte autoritati:

- situatia juridica a spatiului unde isi desfasoara activitatea: act de alipire autentificat sub nr. 450/26.08.2016 si extras de carte funciara;
- autorizatie de construire nr. 94/2007 si nr. 50/2013 emise de catre Primaria Paulesti;
- certificat de inregistrare seria B nr. 3708182, J29/1034/1992 si certificat constatator nr. 62839/01.08.2018 emise de catre Registrul Comertului Prahova;
- autorizatie de gospodarirea apelor nr. 49/04.04.2017, emisa de S.G.A. Prahova;
- autorizatie de construire nr. 85/23.03.2017 emisa de primaria Paulesti;
- clasarea notificarii nr. 3395/14.03.2017 emisa de A.P.M. Prahova;
- decizia etapei de incadrare nr. 14342/28.12.2016 emisa de A.P.M. Prahova;

Alte documente:





## Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

- contract de prestari servicii de salubritate nr. 16/24.12.2017, incheiat cu S.C. Servicii Ecologice Salubritate Prahova S.R.L. si anexe la contract;
- contract de prestari servicii de vidanjare nr. 100/15.06.2015, incheiat cu S.C. Piscan S.R.L.;
- contract de furnizare gaze naturale nr. 73/14.11.2017, incheiat cu MET Romania Energy Marketing S.R.L. si anexe la contract;
- contractul de furnizare energie electrica nr. 2027/19.12.2017, incheiat cu MET Romania Energy Marketing S.R.L. si anexe la contract;
- plan de situatie si amplasament in zona;

### **Prezenta autorizatie se emite cu urmatoarele conditii speciale impuse:**

- igienizarea si salubritatea permanenta a zonelor aferente obiectivului;
- se vor respecta prevederile O.U.G. nr.196/2005 aprobata prin Legea nr.105/2006, privind Fondul de Mediu, cu modificarile ulterioare;
- se va respecta legislatia de mediu in vigoare pentru activitatea desfasurata;
- se vor respecta prevederile Legii nr.211/2011 privind regimul deșeurilor cu modificarile si completarile ulterioare;
- se vor respecta prevederile Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor si deșeurilor de ambalaje, cu modificarile si completarile ulterioare;
- intretinerea si mentinerea in stare buna de functionare a instalatiilor de retinere, evacuare si dispersie a poluantilor in mediu**
- se va respecta Autorizatia de gospodarirea apelor emisa de S.G.A. Prahova;
- in cazul in care capacitatea de productie depaseste 300 de tone de produse finite pe zi sau de 600 de tone pe zi in cazul in care instalatia functioneaza pentru o perioada de timp de cel mult 90 de zile consecutive pe an, aveti obligatia in conformitate cu prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, anexa 1 pct. 6.4.b (ii) sa solicitati autorizatie integrata de mediu.**

**Prin prezenta, Autorizatia de mediu PH nr. 20/17.01.2014 revizuita in data de 20.12.2018 isi inceteaza valabilitatea.**



**Revizuirea autorizatiei de mediu s-a realizat ca urmare a modificarilor intervenite in activitate:**



## Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

- edificarea unor noi constructii pe amplasament
- achizitionarea de noi echipamente;

**Raspunderea pentru corectitudinea informatiilor puse la dispozitia autorității competente pentru protectia mediului si a publicului revine in intregime titularului activitatii.**

**Autorizatia este valabila atata timp cat activitatea supusa autorizarii nu sufera modificari fata de situatia prezentata in documentatie.**

**Valabilitatea autorizatiei de mediu este cea prevăzută de dispozitiile legale.**

**Nerespectarea prevederilor autorizatiei de mediu se sanctioneaza conform prevederilor legale in vigoare.**

**In situatia modificarii parametrilor autorizati sau la aparitia unor elemente noi, necunoscute la data emiterii acesteia, aveti obligatia sa notificati si sa solicitati revizuirea autorizatiei de mediu.**

**In situatia modificarii actelor normative mentionate in prezenta autorizatie aveti obligatia sa va supuneti prevederilor noilor acte normative intrate in vigoare, ce modifica, completeaza sau abroga actele vechi.**

**I. Activitatea autorizata – MOARA DE CEREALE (Fabricarea produselor de morarit, conform cod CAEN- 1561-rev. 1 respectiv cod CAEN 1061-rev. 2).**

**1.Dotari ( instalatii , utilaje , mijloace de transport utilizate in activitate) :**

Dotari specifice :

Corp C1- DEPOZITARE PRODUSE FINITE P+E - suprafata construita la sol-1973,5 mp,-  
suprafata utila de 1720,97 mp, din care:

- depozit produs finit (parter+etaj) – 1543,65 mp
- vestiar filtru, sala de mese si doua grupuri sanitare – 34,87 mp
- birouri 1+2 - 52,4 mp
- laborator -20,8 mp
- depozit probe – 17,26 mp
- spatiu ptr. silozuri de inox – 86,86 mp

Corp C2 – MOARA suprafata construita la sol-410,9 mp si suprafata construita  
desfasurata (parter si patru etaje)-2054,5 mp

-suprafata utila de 1619,5 mp, din care:

- spatiu moara pentru amplasarea utilajelor- 1451,31 mp





## Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

- camera compresoarelor – 16,6 mp
- magazie piese schimb – 18,5 mp
- incaperi ptr. moara cu ciocanele – 14,91 mp
- camera de control – 9,16 mp
- statie electrica – 19,02 mp

Constructie speciala pentru amplasarea silozurilor de grau, formata din:

-fundatie silozuri pentru baterie de 6 silozuri, suprafata construita – 600 mp si suprafata desfasurata – 600 mp;

-fundatie silozuri pentru baterie de 4 silozuri, suprafata construita – 159,8 mp si suprafata desfasurata 159,8 mp;

-cladire elevatoare (P+4), suprafata construita 87,39 mp si suprafata desfasurata – 436,95 mp, avand urmatoarea destinatie a incaperilor:

- parter-camera elevatoarelor – 74,06 mp
- etaj 1-camera elevatoarelor – 49,40 mp si camera tablou electric forta si comanda – 14,33 mp
- etaj 2+3+4-camera elevatoare – 196,65 mp
- terasa circulabila – 67,82 mp

-buncar receptie cu copertina – 101,38 mp

-structura sustinere benzi transportoare – 6,26 mp

Utilaje si masini folosite: cantar debit -5 buc , separat. mag.- 2 buc, masina comb. - 1 buc, ventilat. radial -5 buc, separat. tristar - 1 buc, unitate contr. umid. -1 buc, aparat umidif. -1 buc, guri evacuare - 4 buc, aparate procentaj - 4buc, aspirator cascada -1 buc, decojitor - 1 buc, moara cu ciocanele - 1 buc, filtre MVRT - 3 buc, suflanta bloc- 5 buc, valt 8 tav - 1 buc, valt 4 tav - 5 buc, sita plana - 1 buc, masina gris - 1 buc, detasor - 5 buc , finisoare tg. - 3buc , finisor faina - 1 buc, aparat dozare - 2 buc, ecluza trecere - 3 buc, aliment. snec - 1 buc, statie insacuire - 2 buc , scuturator saci - 1 buc , banda de coasere- 2 buc, masina de inchidere a sacilor – 1buc, extractoare cu vibr. - 8 buc, filtru mic - 3 buc, rezervor tampon - 5 buc, snecuri tubulare- 8 buc, snecuri cu jgheab - 8 buc, sita control faina – 1buc, copresor aer - 1buc, autoizoterme – 2buc, cap tractor cu semiremorca -3 buc, autoutilitare – 10buc, cap tractor cu cisterna – 3buc, electrostivuitoar – 1buc, motostivuitoar – 1buc, transpalete manuale – 4buc;

Instalatie de dozare a microcomponentelor:

1-sita de control MKSA-75A

2-filtru mic de inalta presiune MVRU-6/8





## Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

3-ventilator centrifugal mic

4-recipient din otel pentru gluten

5-senzor de nivel

6-sistem de cantarire mini diferential MSDA-100/100

7-alimentator pierdere in greutate MSDF-20-S

8-sistem de evacuare si conducte de aspiratie

9-tub cu transport elicoidal MNSG-160

Silozuri cereale - capacitate de stocare 8500 tone, cu urmatoarele componente:

-buncar receptie – 1buc, filtru aspiratie – 3buc, transportor cu lant – 9buc, elevator cu cupe – 4buc, separator magnetic – 2buc, separator curatitor vibro – 1buc, canal aspiratie – 1buc, cantar de flux – 1buc, analizor de grau – 1buc, deviator de cale cu 4 iesiri – 1buc, sibile electrice – 6buc, celule siloz cu fund plat – 6buc, celule de zi cu fund conic – 4buc, sibile de evacuare – 4buc, senzori de nivel minim – 5buc, senzori de nivel maxim – 5buc, dozatoare ponderale – 4buc, snec transportor – 3buc, filtru circular cu fund plat – 2buc, ventilator medie presiune – 2buc, compresor aer – 2 buc, buncar duseu valorificabil – 1 buc, banda transportoare – 1 buc;

Instalatie de supramacinare tarate grau, cu urmatoarele componente;

-clapet de deviere cu doua cai – 1buc, snec transportor – 3buc, cicloneti cu dispozitive reglare aer si ecluze – 3buc, ventilator de inalta presiune – 1 buc, filtru circular cu fund plat – 1buc, dozator produs separat la filtru – 1buc, ventilator aspiratie, de medie presiune – 1buc, sistem furnizare aer comprimat – 1buc, valt quadruplu, cu 8 tavalugi – 1buc, detasor centrifugal – 1 buc, sita de cernere monocanal – 1 buc;

Masina automata de ambalat faina la punga, cu urmatoarele componente;

-snec tubular – 1buc, masina automata de ambalat faina la punga– 1buc, masina de baxat pungi – 1 buc;

Masina semiautomata de cusut saci, cu urmatoarele componente:

-cap de coasere 1 buc, coloana suport – 1buc, sisteme de protectie – 1 buc;

Linie semiautomata de paletizat saci, cu urmatoarele componente:

-sistem de rotire saci cu banda transportoare – 1buc, unitate motorizata si reglabila de aplatizare a sacilor – 1buc, banda transportoare cu role motorizata pentru preluare saci plini – 1buc, robot de paletizare – 1buc, garduri de protectie instalate perimetral – set;

Masina de infoliat incarcaturi paletizate, cu urmatoarele componente:

-rampa – 1buc, platforma rotativa – 1 buc;





## Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite: cantitatea de materie primă folosită - grau, este de aprox. 270 to/zi.

3. Utilități: apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume):

*Instalații de captare:*

-foraj F1 cu adâncimea de 100m, NHs=49m, NHd=62m, echipat cu o pompă submersibilă, tip 4SR4M/18 cu  $Q=1,41/s$ ,  $P=1kw$ ;

-foraj F2 cu adâncimea de 150m, NHs=60m, NHd=80m, echipat cu pompă submersibilă tip 4SR4M/18 cu  $Q=1,41/s$ ,  $P=1kw$ ;

Volume și debite autorizate

- zilnic maxim 60.27 m<sup>3</sup>/zi; 0.69 l/s; - anual 22 mii m<sup>3</sup>/an

- zilnic mediu 54.79 m<sup>3</sup>/zi; 0.63 l/s; - anual 20 mii m<sup>3</sup>/an

- zilnic minim 41.09 m<sup>3</sup>/zi; 0,47 l/s; - anual 15 mii m<sup>3</sup>/an

*Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei :*

Pentru apă captată din forajul F1:

-7 rezervoare din PVC , fiecare de 1mc;

-stație de pompare echipată cu 2 pompe Grundfoss cu  $Q_{max}= 6,2mc/h$  respectiv 4mc/h;

-vas expansiune cu  $V=100l$ ;

Pentru apă captată din forajul F2:

-10 rezervoare din PVC, fiecare de 1 mc;

-stație pompare echipată cu 2 pompe Grundfos tip cu  $Q_{max}= 6,2mc/h$  respectiv 4mc/h;

-vas expansiune cu  $V=100l$ ;

*Instalații de tratare:*

-instalație de dedurizare și demineralizare prin osmoza inversă tip;

*Apă pentru stingerea incendiilor:*

-rezervor îngropat pentru rezerva de incendiu cu  $V=100mc$ ;

-lungimea rețelei de distribuție 50m, conductă din PEHD Dn90;

*Modul de folosință a apei*

Necesarul de apă : maxim 54,79 mc/zi

mediu 49,80 mc/zi

Cerința totală de apă : maxim 60,27 mc/zi

mediu 54,79 mc/zi

*Evacuarea apelor uzate:*

-apele uzate menajere și tehnologice de la halele de producție se evacuează în bazin betonat vidanjabil tricompartimentat cu  $V = 72 mc$ ; Apele uzate rezultate de la sediul





## Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

administrativ se evacueaza in bazin betonat vidanjabil cu  $V=10mc$ ; apele pluviale de pe platforma si apele rezultate din instalatia de demineralizare si dedurizare se face prin rigole betonate in 3 puturi absorbante cu diametru de 300 mm fiecare; se impune sa se tina evidenta vidanjarilor intr-un registru special destinat acestui scop (data vidanjarii si volumul vidanjat);

-energie electrica- este asigurata din rețeaua S.C. Electrica S.A.

**4.Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activitatii:** Activitatea desfasurata consta in receptia, depozitarea, prelucrarea boabelor de cereale si transformarea lor in faina - materie prima pentru unitatile de panificatie, depozitarea, pastrarea si livrarea produsului finit.

Pentru prelucrarea graului si transformarea acestuia in produse finite (faina, tarate, gris, germeni, faina graham, etc.) s-a conceput un proces tehnologic bazat pe operatii intensive de prelucrare. Intreaga instalatie este structurata in mai multe blocuri tehnologice, cu functionare independenta fiecare, dar interblocate intre ele si dimensionate astfel incit sa asigura o functionare continua si la parametri constanti a intregii instalatii.

Blocurile tehnologice principale sunt:

- sectie precuratire si depozitare grau
- sectiunea curatatorie, structurata in curatatoria a – I – a (sau neagra) si conditionarea a – I – a, conditionarea a – II – a, curatatoria a – II – a (sau alba) si conditionarea a – III – a.
- sectie macinis
- sectie siloz produse finite cu linii livrare la vrac si livrare la linii de ambalare

### PRECURATIREA SI DEPOZITAREA GRAULUI

Materia prima, in speta grau, agreeat si acceptat spre achizitionare, este receptionat calitativ, prin analizele de calitate realizate in cadrul laboratorului de receptie a materiei prime. Functie de rezultatul analizelor, cantitaile considerate conforme in urma acestor analize, sunt receptionate fizic prin cantarire pe o bascula electronica; dupa cantarirea de brutto, graul este descarcat din camion in buncarul din beton, prevazut in acest scop.

Capacitatea buncarului de receptie este de cca. 50t grau, cu pante cu unghiuri adecvate astfel incat sa previna stationarea graului in buncar. Pentru mentinerea unui climat corespunzator cat si pentru evitarea degajarii de pulberi pe durata fazei de descarcare a camionului, pe una din laturile buncarului sunt prevazute 3 filtre de aspiratie locala, cu suprafata de filtrare de cca. 48 mc pe fiecare filtru.





## Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

Din bunarul de receptie, graul este preluat cu un transportor cu lant TL1, apoi cu un transportor cu lant intermediar TL2; pentru reducerea degajarilor de praf in aceasta zona, pe acest transportor s-a prevazut un filtru local, cu scuturare cu aer comprimat de inalta presiune; din transportorul cu lant TL2 graul este transferat la elevatorul cu cupe E1 din care garul este mai departe transferat la transportorul cu lant TL3; din TL3, graul este transferat la elevatorul E2 ce alimenteaza etapa de precuratare; din E2, graul este trecut prin separatorul magnetic permanent, care trebuie sa retina corpurile straine magnetizabile mai mari de 50 microni.

Inlaturarea corpurilor straine mai mari si mai mici decat bobul de grau se realizeaza cu un separator curatitor prevazut cu ciururi metalice; capacitatea de lucru a etapei de precuratare este de 50t/h, pentru grau cu umiditate de maxim 14% si continut de corpuri straine de maxim 5% ; corpurile straine separate prin cernere, sunt evacuate din separatorul curatitor prin racorduri de evacuare, de unde sunt colectate si dirijate mai departe in fluxul tehnologic.

Produsul precuratat, este mai departe dirijat catre o cascada de aspiratie, pentru eliminarea corpurilor straine mai usoare decat bobul de grau; din cascada de aspiratie, masa de grau este transferata la un cantar de flux cu cupa basculanta-cantar electronic, cu celule tensiometrice si prevazut cu unitate electronica pentru programare ; din cantarul electronic, graul este transferat la o unitate de monitorizare a indicilor de calitate in flux continuu tip NIR On Line care masoara si inregistreaza parametrii graului.

Din unitatea de monitorizare NIR On Line, graul este preluat cu elevatorul E3 si cu ajutorul unor deviatori de cale, a unor transporatoare cu lant si a unor sibile cu actionare cu motoreductor, este dirijat in celulele de stocare sau de alimentare a morii.

Capacitatea de depozitare a materiei prime (silozuri cereale) este de 8500 tone compusa din : 6 buc. celule de stocare (minim 1220 tone fiecare) cu o capacitate totala de minim 7300 tone si 4 buc. celule de zi (capacitate 300 tone fiecare), cu o capacitate totala de 1200 tone.

CURATATORIA a – I – a, CONDITIONAREA a – I – a, cap. 7 tone/h:

Scopul principal al utilajelor din curatatorie este de a curata masa de grau de corpurile straine care se gasesc in aceasta si de a conditiona cu apa bobul de grau.

Preluarea graului de la silozul de grau pentru alimentarea sectiei curatatorie se face cu transport pneumatic.

Pentru inlaturarea corpurilor straine metalice a fost prevazut un separator magnetic.







## Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

Primul utilaj tehnologic din sectia curatatorie este o masina combinata de curatire tip MTKB-65, ce inlatura corpurile straine din masa de grau prin cernere. Sunt inlaturate corpurile straine mai mari si mai mici decat bobul de grâu, cat si corpurile straine usoare. Separarea prafului din aerul de aspiratie se realizeaza cu ajutorul unui separator intermediar tip MANB-40.

Separarea corpurilor straine dupa forma se realizeaza cu un separator cu alveole tristar tip MTRI-40/150.

Dupa prima curatatorie , graul este trecut la prima treapta de conditionare cu apa.

Graul umectat este transferat la celulele de odihna cu ajutorul unui snec cu jgheab.

Celulele de odihna a-I-a au o capacitate totala de cca. 60 tone, 2 buc.

CONDITIONAREA a – II – a , cap. 7 tone / h :

Graul preluat de la celulele de odihna a-I-a este transferat de un snec cu jgheab, la elevatorul de alimentare a conditionarii cu apa in treapta a-II-a. Inainte de conditionarea cu apa in treapta a –II-a, graul este trecut printr-un aspirator cascada.

Distributia graului in celulele de odihna a-II-a se realizeaza cu un snec cu jgheab.

Pentru odihna a-II-a au fost prevazute 2 celule de odihna cu o capacitate totala de cca 60 tone, 2 buc .

CURATATORIA a – II – a , CONDITIONAREA a – III – a , cap. 150 tone / 24 h

Graul preluat de la celulele de odihna a-II-a este transferat cu un snec la elevatorul de alimentare a curatatorie a-II-a si a conditionarii cu apa in treapta a-III-a.

Pentru o curatare corepunzatoare finala a fost prevazut un separator magnetic tip MMUA-20, o masina orizontala de decojire tip MHXS-30/60 si un canal de aspiratie tip MVSG-60.

Conditionarea cu apa in treapta a-III-a se realizeaza cu ajutorul unui aparat de umidificare tip MOZA-125 si a unui snec cu jgheb.

Pentru asigurarea unei alimentari continue cu grau a sectiei macinis a fost prevazut un buncar tampon de capacitate aprox. 2,2 to.

Pentru mentinerea unui climat de lucru coresponzator, din ratiuni de igiena cat si pentru necesitati tehnologice, sectia de curatatorie I-a si a-II-a a fost prevazuta cu o instalatie de aspiratie compusa din ventilator redial , cu un debit de 220 m<sup>3</sup> / min, un filtru de joasa presiune cu jet de aer tip MVRT- 52/ 24, prevazut cu ecluza de descarcare tip MPSN-22/19, o suflanta bloc si canal de aspiratie.





## Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

Deseurile rezultate la curatarea graului sunt transportate pneumatic prin coloana (elevator pentru moara cu ciocanele) pana la ciclonele de colectare unde se amesteca cu tarata rezultata din procesul de macinare.

Descarcarea ciclonei se face cu ecluza tip MPSN-25/23.

MACINARE cap. 150 tone/24 h la Srotul 1 al instalatiei

In cadrul sectiei macinis au loc urmatoarele operatii principale:

- srotarea care se realizeaza cu valturi tip MDDO-1250/250, cu tavalugi rifluti
- terminarea srotuirii care se realizeaza la finisoarele de tarate MKLA-454/110
- desfacerea grisurilor si a dunsturilor operatie care se realizeaza pe valturi cu tavalugi netezi
- cernerea produselor intermediare

Macinarea grisurilor si a dunsturilor se face cu valturi cu tavalugi netezi in 7pasaje de prelucrare.

Pentru prelucrarea produselor rezultate la filtrul de aspiratie si transport pneumatic al sectiei macinis si a produselor rezultate la finisoarele de tarate s-a prevazut 1 finisor vibrator.

Transportul pe verticala al produselor intermediare in sectia macinis precum si aspiratia sectiei macinis, se realizeaza cu o instalatie de transport pneumatic completa cu coloane transport pneumatic diverse diametre complete cu curbe, mansoane, coliere, vizori, suportii, etc., ciclonele cu ecluze, tubulatura colectoare, ventilatoare (1 pt. transportul pneumatic de joasa presiune si unul radial de joasa presiune, pentru aspiratie) un filtru de joasa presiune cu jet de aer tip MVRT-78 pentru aerul utilizat in transport pneumatic si un filtru de joasa presiune cu jet de aer tip MVRT-26/24 pentru aerul utilizat la aspiratie.

Colectarea fainurilor rezultate se realizeaza in doua snecuri transportoare cu jgheab.

Colectarea taratei rezultate se realizeaza cu un snec transport cu jgheab.

Preluarea produselor finale (faina si tarate) se realizeaza cu sisteme de transport pneumatic in suprapresiune complete cu valve fluidizare, suflante compresor, coloane de transport si deviatorii de cale .

Pentru preluarea aerului utilizat in transportul pneumatic in suprapresiune pentru faina si tarate au fost prevazute filtre de aspiratie locale: 1 filtru pentru celulele de tarate care aspira cele doua celule de tarate si 1 filtru pt. celulele de faina.

### SILOZ PRODUSE FINITE

Sunt prevazute 6 celule de siloz pentru faina si doua celule de siloz pentru tarate .





## Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

Capacitatea celulelor de siloz pentru faina este de 40 tone pentru fiecare .

Capacitatea celulelor de siloz pentru tarate este de 20 tone pentru fiecare .

Preluarea produselor din celulele de siloz se face cu extractoare cu vibratii tip MFVH-125 la celulele de faina si extractoare cu vibratii tip MFVH-180 la celulele de tarate .

De la extractoarele vibratoare produsele sunt preluate cu snecuri tubulare MNSG -160 pentru faina si MNSG -200 pentru tarate.

Din snecurile tubulare produsele sunt preluate cu snecuri transportoare cu jgheab.

Din snec faina este trimisa la o linie de control ce cuprinde: un cantar, sita de control, separator magnetic, se realizeaza in acest fel un control total al fainii inainte de livrare.

Din separatorul magnetic, faina este dirijata fie la linia de ambalare in saci sau la punga, fie la dispozitivul de incarcare la vrac a mijloace auto, sau catre silozurile de alimentare a brutariei.

Tarata preluata cu elevatorul este dirijata cu un deviator la livrare vrac sau la un snec de transport pentru alimentarea liniei de ambalare la sac.

Pentru eliminarea degajarilor de pulberi si mentinerea unui climat de lucru sanatos si igienic au fost prevazute retele de aspiratie a liniilor de control/livrare faina/tarate.

### MASINA AUTOMATA DE AMBALAT FAINA LA PUNGA

Faina stocata in silozul de faina al morii, este transferata cu linii de transport mecanic si pneumatic la celula tampon de alimentare a masinii automate de ambalat faina la punga.

Din celula tampon, faina este extrasa cu un extractor cu fund vibrant si preluata cu un snec tubular; snecul tubular alimenteaza buncarul tampon al masinii automate de ambalat faina la punga.

Masina automata de ambalat faina la punga cu greutatea de 1 kg si 2 kg, impreuna cu sistemul de baxare, formeaza o unitate complet automata care realizeaza toate operatiunile necesare: preluarea si deschiderea pungii, pozitionarea acesteia in zona de alimentare, umplerea pungii, vibrarea acesteia pentru tasarea si asezarea produsului, inchiderea pungii prin plierea partii superioare, lipirea partii pliate cu adeziv corespunzator, datarea pungii si verificarea greutatii si evacuarea acesteia catre unitatea de baxare ; dupa lipirea foliei, pachetul baxat este impins in cuptorul de strangere a foliei, care, prin intermediul aerului cald realizeaza strangerea foliei astfel incat sa se obtina forma compacta a baxului; din cuptor baxurile formate sunt evacuate, zona de evacuare fiind prevazuta cu un sistem de ventilare astfel incat se asigura racirea foliei baxurilor.

Baxurile gata de a fi livrate sunt preluate pe o banda intermediara cu role, de unde sunt preluate de catre operator.





## Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

### AMBALARE PRODUS FINIT-TARATE DE GRAU

#### MASINA SEMIAUTOMATA DE CUSUT SACI

Tarata rezultata din procesul de macinis al graului, este preluata cu elevatorul si dirijata cu un deviator la livrare vrac sau la un snec de transport pentru alimentarea liniei de ambalare la sac.

Pentru linia de ambalare la sac este prevazuta o masina semiautomata de cusut saci.

#### ECHIPAMENTE DE MARCAT

Sunt folosite pentru inscripționarea sacilor, asigurand o mai buna trasabilitate a produselor, astfel :

-la ambalat tarate grau-dupa ce sacii sunt cusuti cu masina semiautomata, inainte de a fi paletizati, sunt marcati (se inscripționeaza lotul produsului, data fabricarii sau data expirarii);

-a doua se foloseste la ambalat faina in saci de rafie-se inscripționeaza lotul produsului, data fabricarii sau data expirarii;

#### LINIA SEMIAUTOMATA DE PALETIZARE SACI

Asigura transferul sacilor cu faina pe paleti; asigura stabilitatea marfii pe palet.

#### MASINA DE INFOLIAT INCARCATURI PALETIZATE

Pentru asigurarea stabilitatii incarcaturii, marfurile plasate pe paleti trebuie securizate.

**5.** Produsele si subprodusele obtinute (cantitati, destinatie): Cantitatile de produse si subproduse rezultate din procesul de macinis sunt: faina de grau, tarate de grau < 300t/zi.

**6.** Date referitoare la centrala termica proprie-dotare, combustibili utilizati: nu este cazul.

**7.** Alte date specifice activitatii (cod-uri CAEN care se desfasoara pe amplasament, dar nu intra in procedura de autorizare): nu este cazul.

**8.** Programul de funcționare: non-stop -in 3 schimburi.

## II. Instalatiile, masurile si conditiile de protectia mediului

**1.** Statii si instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu, din dotare:

-pentru aer: instalatiile sunt prevazute cu transport pneumatic, sisteme de aspiratie, cicloane de colectare, tubulatura colectoare, ventilatoare, filtre de aspiratie.

**2.** Alte amenajari speciale, dotari și masuri pentru protectia mediului: igienizarea si salubritatea permanenta a zonelor aferente obiectivului.





## Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, radiații, admise la evacuarea în mediul înconjurător, depășiri permise și în ce condiții:

- nivelul de zgomot se va încadra în limitele normativelor în vigoare (SR 10009/2017);
- pentru aer-emisiile în atmosferă vor respecta limitele maxime admise prin Ord.462/1993 al MAPPM, iar pentru imisii se vor respecta limitele maxime impuse prin STAS 12574/1987 - pulberi în suspensie 0,5 mg/mc;
- pentru apele pluviale și ape rezultate din osmoza: indicatorii de calitate se vor încadra conform anexa 1B Ordinul 31/2006 și H.G. 188/2002 și H.G. 351/2005 cu modificări și completări conform autorizației de gospodărire a apelor: pH 6,5-8,5, materii totale în suspensie 60 mg/l, substanțe extractibile cu solvenți organici-20 mg/l, reziduu fix-2000 mg/l, CCO-Cr 125 mg/l.

### III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emisi, imisia poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

- **anual imisii - pulberi în suspensie;**
- **semestrial - analize ape pluviale și ape rezultate din osmoza;**

2. Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

**- anual aveți obligația de a prezenta la Agenția pentru Protecția Mediului Prahova un raport care să cuprindă monitorizarea impusă prin autorizația de mediu și situația gestiunii deșeurilor rezultate din activitatea obiectivului.**

### IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități): deșuri menajere, deșuri tehnologice rezultate din materia primă.

2. Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvență): nu este cazul.

3. Deșuri stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare): cele de la pct. 1, se depozitează în recipiente specifice în spațiu special amenajat, după care sunt predate la societăți autorizate.

4. Deșuri valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație): nu este cazul.

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului: cu respectarea prevederilor H.G. 1061/2008;





## Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

6. Mod de eliminare (depozitare definitivă, incinerare): nu este cazul;
7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor: se ține evidența deșeurilor conform Anexei 1 din H.G. 856/2002;
8. Modul de gospodărire al ambalajelor (valorificate): saci de hârtie/rafie, se refolosesc sau se valorifică.

S-a achitat tariful de 250 lei cu chitanța nr. 3957/07.12.2018 (corespunzător revizuirii), tariful de 250 lei cu chitanța nr. 1280/27.05.2019 (corespunzător revizuirii).

**DIRECTOR EXECUTIV,  
Florin Diaconu**

**ȘEF SERVICIU A.A.A.,  
Doina Gheorghe**

**Intocmit,  
Monica Picu**

