



**Formular de Solicitare
a Autorizației Integrate de Mediu**

**S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L.
URLATI, str. Socului, nr. 20A
Jud. Prahova, România**

Noiembrie 2019

CUPRINS

FORMULAR DE SOLICITARE	13
LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTAȚIEI DE SOLICITARE	16
1. REZUMAT FĂRĂ CARACTER TEHNIC	18
1.1 Date de identificare	18
1.1.1 Localizare	18
1.1.2 Contextul solicitării autorizatiei integrate de mediu	21
1.1.3 Alte acte de reglementare emise pentru activitatea analizată	21
1.1.4 Incadrarea activităților de pe amplasament	22
1.1.5 Date despre operator și proprietate	22
1.1.6 Prezentare sumară a stării actuale a amplasamentului, inclusiv poluarea istorică	23
1.2 Tehnici de management	24
1.2.1 Personal și program de lucru	24
1.2.2 Sisteme de management	24
1.3 Materii prime și materiale	25
1.3.1 Materii prime, auxiliare și utilități	25
1.3.1 Cerințe privind materiile prime	26
1.3.2 Minimizarea deșeurilor (prin minimizarea consumului de materii prime)	27
1.4 Principalele activități	27
1.5 Reducerea emisiilor și a poluării	30
1.5.1 Reducerea emisiilor în aer	30
1.5.2 Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare	32
1.6 Minimizarea și recuperarea deșeurilor	32
1.7 Energie și utilități	33
1.8 Accidente și consecințele lor	33
1.9 Zgomotul și vibrațiile	34
1.10 Monitorizare	34
1.11 Dezafectare	35
1.12 Aspecte legate de starea amplasamentelor și instalației	35

1.13	Limite de emisie	35
1.13.1	Limite de emisii din instalatii tehnologice	35
1.13.2	Niveluri maxme de poluant n apele uzate menajere vidanjate de pe amplasament	35
1.13.5	Limite de zgomot si vibratii	36
1.13.6	Valori limita pentru poluanti in sol	36
1.13.7	Valori limita pentru poluanti in apa subterana freatica	36
1.14	Impact	38
1.15	Compararea cu cele mai bune tehnici disponibile	38
2.	TEHNICI DE MANAGEMENT	39
2.1	Organizare	39
2.1.1	Personal	39
2.1.2	Program de lucru (schimburi/zi; ore/schimb; zile/saptamana; zile/an)	39
2.1.3	Prestatori de servicii	41
2.2	Sistemul de management	42
2.2.1	Acreditari/ Certificari	42
2.2.2	Cerinte privind managementul de mediu	42
3.	MATERII PRIME SI MATERIALE	49
3.1	Alegerea materiilor prime	49
3.2	Stocarea materiilor prime si a produselor finite	54
3.2.1	Stocarea graului si a produselor finite din grau	54
3.2.2	Stocarea porumbului	56
3.2.3	Stocarea combustibilului si a aditivului	57
3.2.4	Stocarea reactivilor pentru laborator	58
3.2.5	Stocarea substantelor utilizate pentru curatenie	58
3.3	Alte amenajari pentru stocare	59
3.4	Cerinte BAT referitoare la materii prime	59
3.5	Audit de minimizare a deșeurilor (prin minimizarea consumului de materii prime)	60
3.6	Utilizarea apei	60
3.6.1	Acte de reglementare	60
3.6.2	Utilizari ale apei pe amplasament: surse si amenajari pentru alimentare	61
3.6.3	Cerinte BAT privind consumul de apă	65
4.	PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI	67
4.1	Introducere	67

4.1.1	Profilul activitatii si capacitatea de productie	67
4.1.2	Incadrarea in prevederile Legii nr. 278/ 2013	68
4.1.3	Documente de referinta aplicabile	68
4.1.4	Identificarea proceselor de referință conform BREF	69
4.2	Inventarul proceselor	70
4.3	Descrierea proceselor si activitatilor	71
4.3.1	Receptia materiilor prime	71
4.3.2	Procesul de macinare a graului	71
4.3.2.1	Descrierea procesului de macinare a graului	72
4.3.2.1.1	CURATATORIA I – a , CONDITIONAREA I – a (cap. 12 tone / h)	72
4.3.2.1.2	CONDITIONAREA a – II – a (cap. 12 tone / h):	74
4.3.2.1.3	CURATATORIA a – II – a , CONDITIONAREA a – III – a (cap. 250 tone / 24 h).	74
4.3.2.1.4	PRELUCRARE DESEURI (cap. 500 kg / h)	75
4.3.2.1.5	MACINARE (cap. 250 tone/24 h la Srotul 1 al instalatiei)	76
4.3.2.1.6	SILOZ PRODUSE FINITE	77
4.3.2.2	Diagrama fluxului tehnologic	79
4.3.2.3	Dotari	83
4.3.2.3.1	SECTIA CURATATORIE SI PRELUCRARE DESEURI CURATATORIE	83
4.3.2.3.2	SECTIUNEA COLECTARE SI PRELUCRARE DESEURI CURATATORIE, cap. 500 kg/h	87
4.3.2.3.3	SECTIA MACINIS SI PRELUARE PRODUSE FINITE	88
4.3.2.3.4	SECTIA PRODUSE FINITE, LIVRARE LA VRAC , LIVRARE LA AMBALARE	94
4.3.2.3.5	SECTIA INSTALATII AUXILIARE	97
4.3.3	Procesul de macinare a porumbului	97
4.3.3.1	Descrierea procesului de macinare a porumbului	98
4.3.3.1.1	RECEPTIE, PRECURATARE, INSILOZARE (cap.: 50 tone/ h):	98
4.3.3.1.2	ALIMENTARE CELULE ZI (cap. 50 to/ h)	99
4.3.3.1.3	CURATARE – DEGERMINARE (cap. 220 – 240 tone/ 24 h)	100
4.3.3.1.4	MACINARE (cap. cca. 180 tone / 24 h)	102
4.3.3.1.5	PRELUARE PRODUSE FINITE	103
1.3.3.2	Diagrama fluxului tehnologic	106
1.3.3.3	DOTARI	109
4.3.3.3.1	SECTIA RECEPTIE, PRECURATARE, INSILOZARE, ALIMENTARE CELULE ZI – PORUMB	109
4.3.3.3.2	SECTIA CURATATORIE	112
4.3.3.3.3	SECTIA DEGERMINARE – SEPARARE GERMENI - MACINARE	116
4.3.3.3.4	SECTIA PRELUARE PRODUSE FINITE	122
4.3.3.3.5	INSTALATII AUXILIARE	131
1.4	Asigurarea utilitatilor	132
4.4.1	Energia electrica	132

4.4.2	Gazul natural	132
4.4.3	Apa	132
4.4.4	Alte utilitati	133
4.4.4.1	Asigurarea aerului comprimat	133
4.4.4.2	Asigurarea energiei termice	133
4.5	Alte activitati supuse autorizarii	134
4.6	Alte dotari	134
4.6.1	Teren si amenajari	134
4.6.2	Caracteristicile constructiilor de pe amplasament	135
4.7	Parcul auto	139
4.8	Intrari si iesiri in/ din procese	139
4.9	Sistemul de operare/ exploatare	141
4.9.1	Conditii normale de exploatare	141
4.9.2	Condiții anormale de functionare	141
4.10	Studii periodice considerate necesare	142
4.11	Cerințe specifice BAT	143
5	EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII	144
5.1	Reducerea emisiilor atmosferice din surse punctiforme	144
5.1.1	Surse de emisii in aer	144
5.1.2	Echipamente de depoluare	146
5.1.3	Niveluri indicative de emisii	149
5.1.4	Siguranța muncii și sănătate publică	149
5.1.5	COV	150
5.2	Minimizarea emisiilor atmosferice fugitive	151
5.2.1	Studii	152
5.2.2	Pulberi și fum	152
5.3	Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare	153
5.3.1	Categorii de ape evacuate	153
5.3.2	Descărcarea apelor uzate si meteorice	153
5.3.3	Studii	154
5.3.4	Eficiența stației de epurare orășenești	154
5.3.5	Minimizare	154
5.4	Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană	154
5.7.1	Informații despre pierderi și scurgeri	154

5.7.2	Structuri subterane	155
5.7.3	Acoperiri izolante	155
5.7.4	Zone de poluare potențiale	156
5.5	Emisii în apa subterană	158
5.6	Miros	160
5.7	Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate în cursul evaluării BAT	161
6	MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR	165
6.1	Sursele de deșeuri	165
6.2	Evidențe privind deșeurile	166
6.3	Zonele de stocare a deșeurilor	167
6.4	Recipiente de stocare a deșeurilor	167
6.5	Valorificarea sau eliminarea deșeurilor	167
7	ENERGIE	169
7.1	Cerințe de bază privind energia	169
7.1.2	Consumul de energie	169
7.1.3	Întreținere	170
7.2	Măsuri tehnice	171
7.3	Eficiența energetică	172
7.3.1	Cerinte BAT (BREF-ENE) privind auditul energetic	173
7.3.2	Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica	174
7.4	Alternative de furnizare a energiei	174
8	ACCIDENTE ȘI CONSECINȚELE LOR	175
8.1	Risc de accident major care implică substanțe periculoase - SEVESO	175
8.2	Plan de management al accidentelor	176
8.3	Tehnici	176
9	ZGOMOT ȘI VIBRAȚII	178
9.1	Receptori	178
9.2	Surse de zgomot	178
9.3	Studii de măsurare a zgomotului în mediu	179
9.4	Intretinere	179
9.5	Limite	179
10	MONITORIZARE	181
10.1	Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer	181
10.2	Monitorizarea emisiilor în apă/ rețeaua oraseneasca de canalizare	181
10.3	Monitorizarea impactului	184
10.3.1	Monitorizarea calitatii aerului	184

10.3.2	Monitorizarea zgomotului	184
10.3.3	Monitorizarea solului	184
10.3.4	Monitorizarea și raportarea privind apa subterană	185
10.4	Studii privind monitorizarea mediului	186
10.5	Monitorizarea și raportarea deșeurilor	186
10.6	Monitorizarea variabilelor procesului	186
10.7	Monitorizarea performanțelor	187
10.8	Monitorizare în condiții anormale	187
11	DEZAFECTARE	189
11.1	Măsurile de precauție adoptate în faza de proiectare	189
11.2	Planul de închidere a amplasamentului	189
11.3	Structuri subterane	190
11.4	Structuri supraterane	190
11.5	Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)	191
11.6	Stocare deseuri	191
12	ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL INSTALAȚIEI	192
13	LIMITE DE EMISIE	193
13.1	Limite de emisie pentru poluanții emisi în aer	193
13.2	Limite de emisie la descărcări de ape uzate	193
13.3	Limite de zgomot și vibrații	193
13.4	Valori limită pentru poluanți în sol	194
13.5	Valori limită pentru poluanți în apa subterană/freatică	194
14	IMPACT	197
14.1	Identificarea receptorilor sensibili importanți	197
14.2	Cadrul natural	198
14.3	Habitat speciale	203
14.4	Identificarea efectelor asupra mediului	203
14.5	Managementul deșeurilor	204
15.	COMPARARE CU CERINȚELE BAT	205

LISTA TABELE

Tabel 1:	Bilant teritorial	22
Tabel 2:	Identificarea surselor de poluare a aerului	30
Tabel 3:	Echipamente de depoluare	31
Tabel 4:	Niveluri de emisie asociate BAT (fdm_bref_08.06)*	35
Tabel 7:	Valori limită admisibile pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate menajere vidanjate	35

Tabel 8: Valori normale, praguri de alerta si interventie pentru folosinte mai putin sensibile (cf. Ordinului nr. 756/1997)	36
Tabel 9: Valori de prag pentru corpul de apa subterana ROIL12	37
Tabel 10: Valori de prag pentru toate corpurile de apa subterane cf Ordin 621/2014	37
Tabel 11: Prestatori de servicii	41
Tabel 12: Elemente generale privind sistemul de management de mediu al Companiei	42
Tabel 13: Descrierea sistemului de management de mediu al societatii	43
Tabel 14: Managementul documentației și registrelor	48
Tabel 15: Principalele materii prime (cantitati estimate pentru functionarea la capacitate)	49
Tabel 16: Reactivi utilizati in laborator	52
Tabel 17: Substante utilizate pentru curatenie	53
Tabel 18: Caracteristici depozit	59
Tabel 19: Respectarea cerințelor BAT referitoare la materii prime și materiale	59
Tabel 20: Respectarea cerințelor BAT referitoare la minimizarea deșeurilor	60
Tabel 21: Dotari pentru conditionarea cu apa a graului*	61
Tabel 22: Respectarea cerințelor BAT referitoare la consumul de apă	65
Tabel 23: Diagrame circuite apa	66
Tabel 24: Dotari pentru curatatorie si prelucrare deseuri curatatorie	83
Tabel 25: Dotari pentru sectiunea colectare si prelucrare deseuri curatatorie	87
Tabel 26: Dotari pentru sectiunea nacinis si prelucrare produse finite	89
Tabel 27: Dotari pentru sectia produse finite, livrare la vrac, livrare la ambalare	95
Tabel 28: Dotari pentru sectia de instalatii auxiliare	97
Tabel 29: Dotari la sectia receptie, precuratare, alimentare celule zi - porumb	109
Tabel 30: Dotari la sectia curatatorie	113
Tabel 31: Dotari la sectia preluare produse finite	122
Tabel 32: Dotari auxiliare	131
Tabel 33: Bilant teritorial	134
Tabel 34: Caracteristicile constructiilor	135
Tabel 35: Intrări de materii prime si auxiliare și ieșiri de deseuri si emisii	140
Tabel 36: Inventarul iesirilor: produse si subproduse	140
Tabel 37: Studii necesare	142
Tabel 38: Identificarea fazelor de proces care genereaza emisii atmosferice	144
Tabel 39: Tehnici de reducere și control al emisiilor atmosferice din surse punctiforme	146
Tabel 40: Emisii fugitive	151
Tabel 41: Emisii fugitive	152
Tabel 42: Studii de reducere a emisiilor fugitive	152
Tabel 43: Studii pentru stabilirea metodei adecvate	154
Tabel 44: Masuri de minimizare a consumului de apa	154
Tabel 45: Conformare cu BAT pentru structuri subterane	155
Tabel 46: Conformare cu cerințele BAT privind materialele de acoperire	155
Tabel 47: Conformare cu cerințele BAT privind zonele potențiale de poluare	156

Tabel 48: Conformare cu BAT pentru cuve de retenție	156
Tabel 49: Tehnici de prevenire a poluării solului	157
Tabel 50: Monitorizarea apelor subterane	158
Tabel 51: Deșeuri generate	165
Tabel 52: Conformare cu cerințele BAT privind documentarea deșeurilor	166
Tabel 53: Recipiente de stocare a deșeurilor	167
Tabel 54: Furnizori de servicii pentru managementul deșeurilor	167
Tabel 55: Consumul de energie la funcționarea la capacitate	169
Tabel 56: Consum de gaze naturale	170
Tabel 57: Conformarea procedurii	171
Tabel 58: Conformarea cu măsurile tehnice	171
Tabel 59: Conformarea serviciilor în clădiri	171
Tabel 60: Conformarea cu prevederile BAT 3-5 (BREF-ENE) privind auditul energetic	173
Tabel 61: Cerințe suplimentare	174
Tabel 62: Alte tehnici de furnizare a energiei	174
Tabel 63: Categoriile de risc	175
Tabel 64: Scenarii de accident	176
Tabel 65: Tehnici de prevenire	176
Tabel 66: Considerații privind monitorizarea	178
Tabel 67: Măsurători ale nivelului de zgomot	179
Tabel 68: Identificarea necesității minimizării zgomotului	179
Tabel 69: Monitorizarea emisiilor în aer	181
Tabel 70: Rezultatele monitorizării emisiilor în aer (anul 2019)	181
Tabel 71: Monitorizarea efluentului evacuat prin vidanjarie	183
Tabel 72: Rezultatele monitorizării emisiilor în aer (anul 2019)	184
Tabel 73: Măsurători ale nivelului de zgomot (2019)	184
Tabel 74: Studii de monitorizare a mediului	186
Tabel 75: Monitorizarea deșeurilor	186
Tabel 76: Monitorizarea variabilelor procesului	186
Tabel 77: Parametri cantitativi de bază în sectorul „Alimente, băuturi și lapte” cf. BREF-FDM	187
Tabel 78: Structuri subterane	190
Tabel 79: Structuri supraterane	190
Tabel 80: Detinatori de autorizații integrate pe amplasament	192
Tabel 81: Niveluri de emisie asociate BAT (fdm_bref_08.06)*	193
Tabel 82: Valori limită admisibile pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate vidanjate și descarcate la stația de epurare orășenească (extrase din NTPA 002)	193
Tabel 83: Valori normale, praguri de alertă și intervenție pentru folosințe mai puțin sensibile (cf. Ordinului nr. 756/1997)	194
Tabel 84: Valori de prag pentru corpul de apă subterană ROIL12	195
Tabel 85: Valori de prag pentru toate corpurile de apă subterană cf. Ordin 621/2014	195
Tabel 86: Standarde de calitate ale apelor subterane	196

Tabel 87: Bilant teritorial	198
Tabel 88: Evaluarea impactului	204
Tabel 89: Managementul deșeurilor – măsuri adiționale	204
Tabel 90: Comparare cu cerințele privind cele mai bune tehnici disponibile din BREF-FDM	206

LISTA FIGURI

Figura 1: Intrarea pe amplasament	18
Figura 2: Incadrare in zona (detaliu)	18
Figura 3: Incadrare in zona cu drumuri de acces	20
Figura 4: Organigrama unitatii	40
Figura 5: Transport/ Receptie materii prime si incarcare produse finite	54
Figura 6: Silozuri de stocare	55
Figura 7: Rezervor motorina	58
Figura 8: Transport/ receptie materii prime	71
Figura 9: Diagrama fluxului tehnologic la Moara de grau	79
Figura 10: Dagrama fluxului tehnologic la Moara de porumb	107
Figura 11: Incadrare in zona	197
Figura 12: Subdiviziunile Campiei Romane	198
Figura 13: Corpurile de apa subterane delimitate in spatial hidrografic Ialomita-Buzau	202

ANEXE

ANEXA 1. ORGANIGRAMA

ANEXA 2. HĂRȚI ȘI PLANURI

- *PLANUL DE ÎNCADRARE ÎN ZONĂ*

- *PLANUL DE SITUAȚIE*

- *PLANUL SISTEMULUI DE CANALIZARE*

ANEXA 3. STATUT LEGAL

- *CERTIFICAT DE INREGISTRARE LA REGISTRUL COMERTULUI*

- *CERTIFICAT CONSTATATOR*

- *DOVADA PROPRIETATII ASUPRA TERENULUI*

ANEXA 4. DIAGrame DE FLUX

ANEXA 5. FIȘE CU DATE DE SECURITATE ALE PRINCIPALELOR SUBSTANȚE ȘI PREPARATE CHIMICE UTILIZATE

ANEXA 6. PLAN GENERAL DE ÎNCHIDERE A AMPLASAMENTULUI

ANEXA 7. AUTORIZAȚII

ANEXA 8. CERTIFICATE

ANEXA 9. CONTRACTE DE UTILITĂȚI ȘI FURNIZORI

- *CONTRACT FURNIZARE ENERGIE ELECTRICA*

- *CONTRACT FURNIZARE GAZE NATURALE*

- *CONTRACT FURNIZARE APA POTABILA SI SERVICII CANALIZARE*

ANEXA 10. CONTRACTE SERVICII MANAGEMENT DESEURI

ABREVIERI

AIM	Autorizație integrată de mediu
Alin.	Alineat
APM	Agentia pentru Protectia Mediului
Art.	Articol
BAT	Cele mai bune tehnici disponibile (Best available techniques)
BREF	Document de Referință BAT
COV	Compus organic volatil
EWC	Catalogul European al Deșeurilor (European Waste Catalogue)
H.G.	Hotarare a Guvernului
IPPC	Prevenirea și Controlul Integrat al Poluării (Integrated Prevention and Pollution Control)
O.U.G.	Ordonanță de Urgență a Guvernului
Sect.	Sectiune
UE	Uniunea Europeană

FORMULAR DE SOLICITARE

Datele de identificare a proprietarului activității/ operatorului instalației care solicită autorizația integrată

Denumirea instalației:

Producerea fainii si a malaiului (morarit)

Denumirea solicitantului, adresa și numărul de înregistrare la Registrul Comerțului

S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L.

Adresa: str. Socului, nr. 20A; judetul Prahova

Cod Unic de Inregistrare: RO 6824222

Numar de Ordine Registrul Comertului: J29/3766/1994

Activitatea conform Anexei 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

„6.4. b) - Tratarea și prelucrarea, cu excepția ambalării exclusive, a următoarelor materii prime, care au fost, în prealabil, prelucrate sau nu, în vederea fabricării de produse alimentare sau a hranei pentru animale, din:

ii) numai materii prime de origine vegetală, cu o capacitate de producție de peste 300 de tone de produse finite pe zi sau de 600 de tone pe zi în cazul în care instalația funcționează pentru o perioadă de timp de cel mult 90 de zile consecutive pe an”.

Alte activități cu impact semnificativ de pe amplasament:

Depozitare materii prime si produse finite/ intermediare, asigurare utilitati, epurare ape uzate, activitati de comert, etc.

Coduri CAEN:

1061 – Fabricarea produselor de morarit

3319 - Repararea altor echipamente

4511 - Comert cu autoturisme si autovehicule usoare (sub 3,5 tone)

4519 - Comert cu alte autovehicule

4520 – Intretinerea si repararea autovehiculelor

4621 – Comert cu ridicata al cerealelor, semintelor, furajelor si tutunului neprelucrat

4632 - Comert cu ridicata al carnilor si produselor din carne

4633 - Comert cu ridicata al produselor lactate, oualor, uleiurilor si grasmilor comestibile

4636 - Comert cu ridicata al zaharului, ciocolatei si produselor zaharoase

4638 - Comert cu ridicata specializat al altor produse alimentare, inclusiv peste, crustacee si moluste

4639 - Comert cu ridicata nespecializat de produse alimentare, bauturi si tutun

4669 - Comert cu al altor masini si echipamente

4675 - Comert cu ridicata al produselor chimice

4677 - Comert cu ridicata al deseurilor si resturilor

4690 - Comert cu ridicata nespecializat

4711 - Comert cu amanuntul in magazine nespecializate, cu vanzare predominanta de produse alimentare, bauturi, tutun

4724 - Comert cu amanuntul al paini, produselor de patiserie si produselor zaharoase, in magazine specializate

4729 - Comert cu amanuntul al altor produse alimentare, in magazine specializate

4941 – Transporturi rutiere de marfuri

5210 – Depozitari

5224 – Manipulari

7120 – Activitati de testari si analize tehnice

8292 – Activitati de ambalare

Denumirea completă a proprietarului: S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L.

Numele complet și funcția persoanei care reprezintă activitatea/ operatorul în procesul de autorizare:

Dl. Barbulescu Cristian, Manager

Telefon :0741214294 ; e-mail : barbulescu.cristian@yahoo.com

Numele complet al persoanei responsabile cu aspectele de mediu ale companiei:

Dl. Barbulescu Cristian, Manager

Telefon: 0741214294; e-mail: barbulescu.cristian@yahoo.com

În numele companiei mai sus menționate, solicităm prin prezenta emiterea Autorizației Integrate de Mediu.

Titularul/ operatorul instalației își asumă pe deplin răspunderea privind acuratețea și completitudinea datelor și informațiilor prezentate autorității competente pentru protecția mediului spre analiză și inițierea procedurii de emitere a autorizației.

Numele: Barbulescu Cristian

Funcția: Manager

Semnătura și ștampila

Data:

Noiembrie 2019

INFORMAȚII SOLICITATE CONFORM LEGII. NR. 278/2013 PRIVIND EMISIILE INDUSTRIALE

Descrierea:	Locului în dosarul de solicitare	Verif.
- instalației și activităților sale	Formular de solicitare, Secț. 4	
- materiilor prime și auxiliare, a altor substanțe și a energiei utilizate în cadrul instalației sau generate de aceasta	Formular de solicitare, Secț. 3	
- surselor de emisii din instalație	Formular de solicitare, Secț. 5	
- stării amplasamentului și instalației	Raport de amplasament și Formular de solicitare, Secțiunea 11	
- naturii și cantităților de emisii previzibile provenite din instalație în fiecare componentă a mediului și identificării efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului	Formular de solicitare, Secțiunile 10, 13 și 14	
- tehnologiei propuse și a altor tehnici de prevenire sau, dacă nu este posibil, de reducere a emisiilor provenite din instalație	Formular de solicitare, Secțiunile 1, 3.4 și 13	
- dacă este cazul, măsurilor de prevenire și recuperare a deșeurilor generate de instalație	Formular de solicitare, Secțiunea 6	
- altor măsuri planificate pentru conformarea cu principiile generale ale obligațiilor elementare ale operatorului/ titularului prevăzute în Legea nr. 278/ 2013 privind emisiile industriale	Formular de solicitare	
(a) adoptarea tuturor măsurilor corespunzătoare de prevenire a poluării, în particular aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;	Formular de solicitare, Secțiunile 1, 5 și 13	
(b) necauzarea unei poluări semnificative;	Formular de solicitare, Secțiunea 14	
(c) evitarea producerii de deșuri conform Directivei privind deșeurile (11); acolo unde se produc deșuri, ele sunt recuperate sau, dacă acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic și economic, sunt eliminate cu evitarea sau reducerea oricărui impact asupra mediului;	Formular de solicitare, Secțiunea 6	
(d) utilizarea eficientă a energiei;	Formular de solicitare, Secț. 7	
(e) adoptarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;	Formular de solicitare, Secțiunea 8	
(f) adoptarea măsurilor necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a se evita orice risc de poluare și a readuce amplasamentul la o stare operațională satisfăcătoare;	Formular de solicitare, Secțiunea 11	
- măsurilor planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu;	Formular de solicitare, Secț.10	
- principalelor alternative studiate de solicitant.	Formular de solicitare, Secț. 5.7	
Solicitarea de autorizare trebuie să conțină și un rezumat cu caracter netehnic al detaliilor la care fac referire paragrafele de mai sus.	Formular de solicitare, Secț. 1	

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTAȚIEI DE SOLICITARE

În afara prezentului document, verificați dacă ați atașat documentele din tabelul de mai jos:

	Articol	Secțiunea relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de A PM
1	Activitatea este inclusă în sectoarele supuse autorizării IPPC			
2	Dovada efectuării plății taxei pentru faza de evaluare a cererii de autorizare			
3	Formularul de solicitare		√	
4	Rezumatul cu caracter netehnic	Secțiunea 1	√	
5	Diagramele (schemele) de proces, dacă nu sunt incluse în prezentul document, inclusiv punctele de emisie pentru toate componentele mediului	Secțiunea 4.4 și Anexa 4	√	
6	Raportul de amplasament		√	
7	Evaluări cost-beneficiu necesare pentru evaluarea BAT		-	
8	Evaluarea BAT efectuată pentru întreaga instalație	Secțiunile 4, 5.7	√	
9	Organigrama pentru instalația în cauză	Secțiunea 2.1	√	
10	Plan de situație Limitele amplasamentului	Anexa 2, Raport de Amplasament cap. 2.3 și 2.4	√	
11	Suprafețe construite/ betonate și spații libere/ verzi, permeabile și impermeabile	Raport de amplasament cap. 2.3	√	
12	Poziția în plan a instalației	Anexa 2	√	
13	Locurile (părți ale instalației) cu emisii olfactive	Secțiunea 5.6	√	
14	Receptori sensibili, apa subterană, geologie, dacă substanțele periculoase sunt emise direct sau indirect în apa subterană, conform Anexelor 5 și 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea și completarea Legii apelor, 107/1996	Raport de amplasament cap. 2.4, 2.7 și 2.8	√	
15	Receptori sensibili pentru zgomot	Secțiunea 9.1	√	
16	Puncte de emisii continue și fugitive	Secțiunea 5 și Anexa 4	√	
17	Puncte de monitorizare/ automonitorizare propuse	Secțiunea 10	√	

Lista de verificare a documentației

	Articol	Secțiunea relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de A PM
18	Alți receptori sensibili din mediu, inclusiv habitate și zone de interes științific	Raport de amplasament cap. 2.12 și 5.4,	√	
19	Planuri de situație (de combinat și indexat după caz) care să indice poziția instalațiilor subterane de stocare, transport, traversare sau altor structuri	Raport de amplasament cap. 4.7	√	
20	Copii după rezultatele modelării matematice, dacă este cazul	-	-	
21	Hartă cu zonele Natura 2000 sau altor arii sau obiecte speciale protejate	N/A	-	
22	Exemplar cu informații anterioare privind habitatele identificate în baza Acordului de mediu sau cu altă ocazie	-	-	
23	Studii ale amplasamentului și/sau instalației sau legate de acestea	Disponibile la cerere	√	
24	Acte de reglementare obținute de la alte autorități publice eliberate până la data depunerii solicitării și informații privind alte acte de reglementare deja solicitate	Raport de amplasament cap. 2.9	√	
25	Orice alte documente după care atașați copii ale propriilor informații		√	
26	Copie după Anunțul public		√	

1. REZUMAT FĂRĂ CARACTER TEHNIC

Prezentul document este o solicitare pentru emiterea Autorizației integrate de mediu pentru S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L., situata in orasul Urlati, str. Socului nr. 20A, judetul Prahova.

Figura 1: Intrarea pe amplasament



1.1 Date de identificare

1.1.1 Localizare

Amplasamentul S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L. este situat pe teritoriul administrativ al orasului Urlati.

Conform extrasului din 18.03.2019 al Cartii Funciare nr. 21215 Urlati (CF vechi 4304), amplasamentul se afla pe tarlăua T139, lotizata pentru folosinta curti-constructii - CC 138, CC 138/1, CC 138/2, CC 138/3, intravilan.

Terenul se afla in U.T.R. 21 si are destinatia (stabilita prin P.A.T.J. – Prahova si P.U.G. – ul localitatii): A2 – subzona activitati productive nepoluante si servicii; P.O.T. max = 60%, C.U.T. = 2,5, H = 15 m (cf. Certificat de Urbanism nr. 121 din 08.12.2014 emis pentru „Modernizare moara grau si moara porumb OLTINA”).

Figura 2: Incadrare in zona (detaliu)

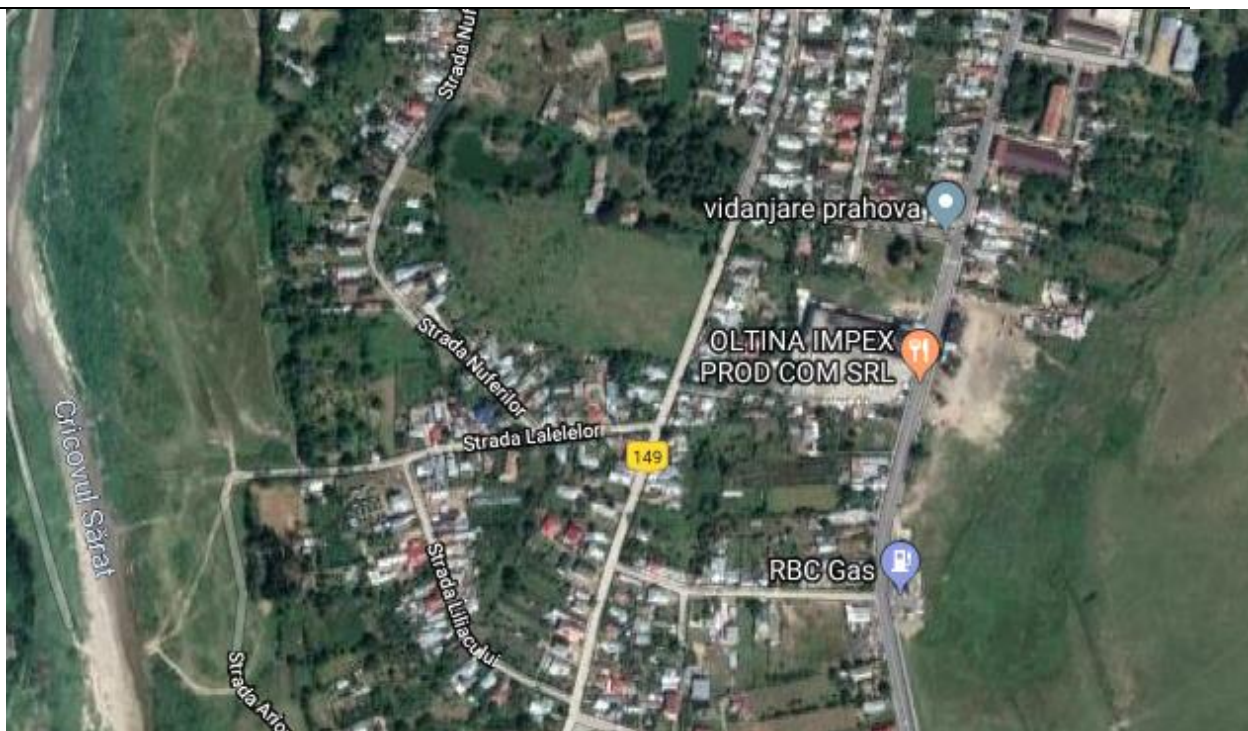
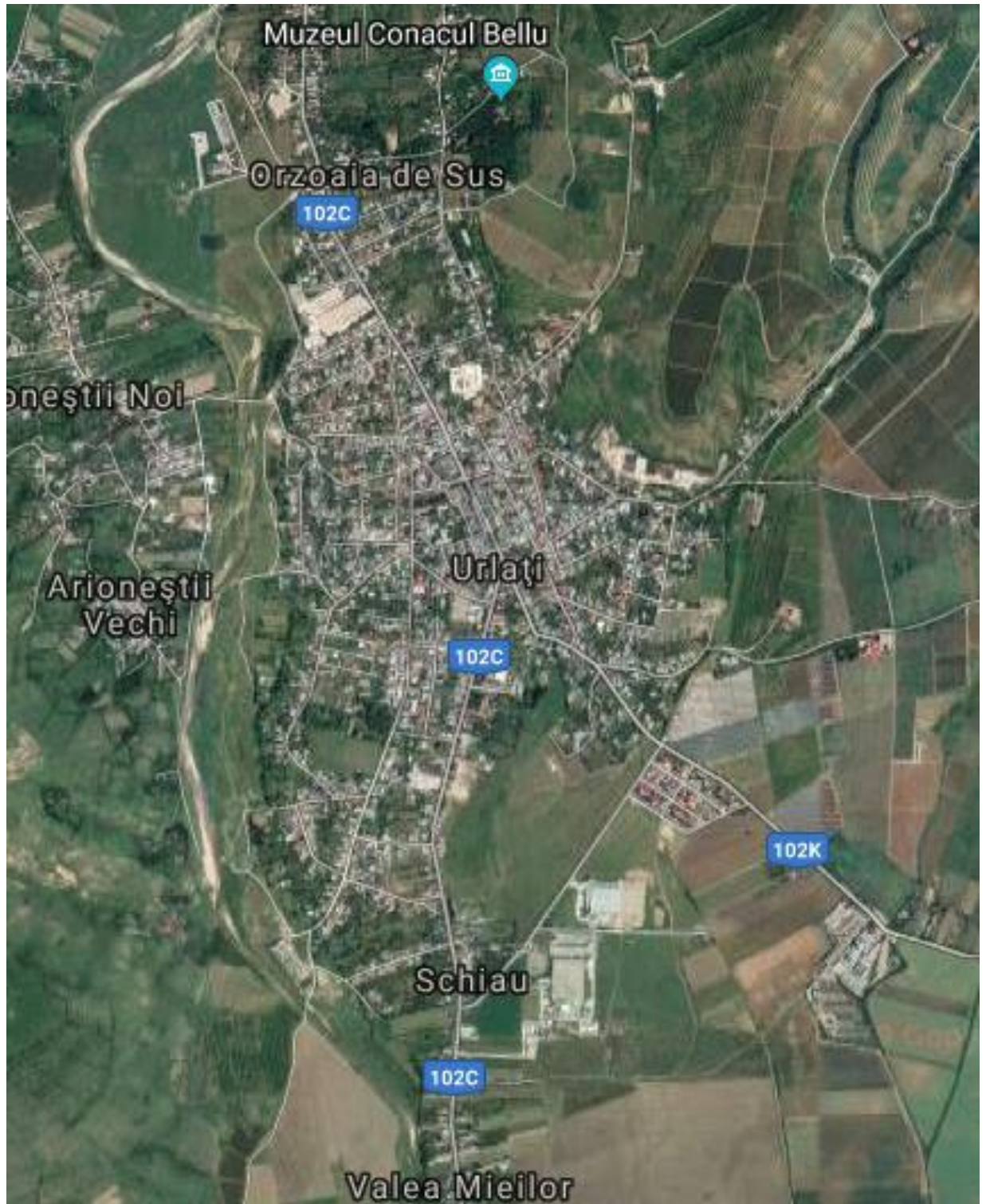


Figura 3: Incadrare in zona cu drumuri de acces



Folosinta dominantă a zonei, așa cum a fost stabilită prin planurile urbanistice, se reflectă și în vecinătățile amplasamentului. Principalele vecinătăți ale S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L. sunt următoarele:

- ⇒ La nord AGRONATURA GECO SRL;
- ⇒ La est DRUM JUDETEAN DJ 102K;

⇒ La vest AGRONATURA GECO SRL;

⇒ La sud CANAL PLUVIAL.

Accesul catre incinta din str. Socului nr. 20A este asigurat **rutier** prin str. Socului din drumul judetean 102C Albesti-Paleologu - Urlati.

1.1.2 Contextul solicitarii autorizatiei integrate de mediu

Pe amplasament functioneaza doua instalatii distincte de macinare (mori) pentru grau si, respectiv, pentru porumb. Functionarea celor doua instalatii a fost reglementata prin doua autorizatii de mediu separate.

Din punctul de vedere al protectiei mediului, activitatea desfasurata pe amplasament a fost reglementata anterior prin:

- **Autorizatia de mediu nr. PH - 484 din 19.11.2012**, revizuita la data de 24.10.2014 care reglementeaza activitatea instalatiei de macinare (moara) a porumbului, cu o capacitate de prelucrare de 240 tone porumb/ zi. Autorizatia de mediu nr. PH - 484 din 19.11.2012 este valabila pana la data de 19.11.2022.
- **Autorizatia de mediu nr. 296 din 08.12.2014**, care reglementeaza activitatea instalatiei de macinare (moara) a graului, cu o capacitate de prelucrare de 240 tone grau/ zi. Autorizatia de mediu nr. 296 din 08.12.2014 este valabila pana la data de 08.12.2019.

Cele doua activitati reglementate anterior prin autorizatiile de mediu mentionate mai sus nu intrau sub incidenta prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, deoarece capacitatile de procesare (240 t/ zi) se aflau sub valoarea de prag (300 t/ zi) specificata în Anexa 1 a Legii nr. 278/ 2013, la pozitia „**6.4. b) – (ii)**”.

Prezenta documentatie se inainteaza in scopul obtinerii unui nou act de reglementare din punct de vedere al protectiei mediului pentru toate activitatile de pe amplasament si, prin urmare, capacitatea cumulata a celor doua instalatii de macinare (480 t/ zi) va depasi valoarea de prag (300 t/ zi) mentionata in Anexa 1 a Legii nr. 278/ 2013, la pozitia „**6.4. b) – (ii)**”, situand activitatile supuse reglementarii sub incidenta prevederilor Legii nr. 278/ 2013 privind emisiile industriale. In consecinta este necesara obtinerea unei autorizatii integrate de mediu pentru toate activitatile desfasurate pe amplasament, reglementate anterior prin cele doua autorizatii de mediu mentionate.

1.1.3 Alte acte de reglementare emise pentru activitatea analizata

S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L. detine urmatoarele acte de reglementare emise

pentru activitățile desfășurate pe amplasamentul din Urlati, str. Socului, ne. 20A:

- Autorizație de gospodărire a apelor nr. 224 din 05.11.2019, emisă de A.N. „APELE ROMANE”, A.B.A. Buzau-Ialomita, S.G.A. Prahova, valabilă până la 01.11.2022.
- Aviz de securitate la incendiu nr. 437/14/SU – PH din 10.12.2014, emis de M.A.I.-I.S.U. „Serban Cantacuzino”, județul Prahova.
- Autorizație de depozit Seria PH nr. 0007330 din 28.03.2014 și autorizație de depozit Seria PH nr. 0007353 din 04.09.2019, emise de MAPDR – Direcția pentru agricultură și dezvoltare rurală a județului Prahova.
- Autorizație sanitară veterinară și/sau pentru siguranța alimentelor nr. 15.002 din 04.12.2013, emisă de ANSVSA – Direcția Sanitar Veterinară și pentru Siguranța Alimentelor Prahova.
- Notificare de certificare a conformității nr. 100/ 26.05.2017, emisă de M.S. – Direcția de Sănătate Publică Prahova.
- Documente de înregistrare pentru siguranța alimentelor nr. 674 din 14.12.2010 și nr. 864 din 13.11.2012, emise de ANSVSA – Direcția Sanitar Veterinară și pentru Siguranța Alimentelor Prahova.

1.1.4 Incadrarea activităților de pe amplasament

Activitățile desfășurate pe amplasament includ instalații/ capacități sub incidența Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, listate în Anexa 1, la poziția:

„6.4. b) tratarea și prelucrarea, cu excepția ambalării exclusive, a următoarelor materii prime, care au fost, în prealabil, prelucrate sau nu, în vederea fabricării de produse alimentare sau a hranei pentru animale, din :

(ii) numai materii prime de origine vegetală, cu o capacitate de producție de peste 300 de tone produse finite pe zi sau de 600 de tone pe zi în cazul în care instalația funcționează pentru o perioadă de timp de cel mult 90 de zile consecutive pe an”.

1.1.5 Date despre operator și proprietate

Operatorul S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L. deține în proprietate un teren cu suprafața de 18.383 mp (din acte), respectiv 18.234 mp (măsurată), utilizat conform bilanțului teritorial prezentat în continuare.

Tabel 1: Bilanț teritorial

Utilizare	Suprafața [mp]
Suprafața construită	5.621

Secțiunea 1 – Rezumat netehnic

Utilizare	Suprafata [mp]
Suprafata construita desfasurata	11.535,23
Suprafata libera	12.762 (din acte), respectiv 12.613 (masurata)
TOTAL	18.383 (din acte), respectiv 18.234 (masurata)

1.1.6 Prezentare sumară a stării actuale a amplasamentului, inclusiv poluarea istorică

Terenul detinut de S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L. in Urlati, str. Socului nr. 20A, a fost achizitionat prin mai multe contracte de vanzare-cumparare, incepand dn anul 1997:

- 1997: Contract de vanzare-cumparare de la Societatea Agricola Brancoveanu pentru suprafata de 1440 mp;
- 2001: Contract de vanzare-cumparare de la Societatea Agricola Zimbrul pentru suprafata de 2589 mp;
- 2003: Contract de vanzare-cumparare de la Societatea Agricola Zimbrul pentru suprafata de 8962 mp;
- 2009: Contract de vanzare-cumparare de la Societatea Comerciala PANTRANS LUCIA S.R.L. pentru suprafata 5382 mp.

Profilul de activitate al societatilor care au functionat pe amplasament inainte de preluarea acestuia de catre S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L. este de unitati agricole, specializate, dupa caz, in cultivarea, prelucrarea, depozitarea si comercializarea produselor agricole.

Dezvoltarea etapizata a activitatii pe amplasament este reflectata prin autorizatiile de construire (AC) obtinute de-a lungul anilor:

- 109/29.12.2006: AC pentru modernizare moara si extindere capacitate de depozitare si transport-hala moara, celule siloz 3x100 tone, 4x 700 tone, 4x 60 tone si filtru sanitar - pv 647/19.01.2010
- 112/9.12.2008: AC pentru construire magazie depozit - pv 650/19.01.2010
- 22/17.03.2009: AC pentru construire magazie produse finite - pv 648/19.01.2010
- 40/18.05.2009: AC pentru cladire administrativa si constructii - pv 649/19.01.2010
- 05/10.02.2011: AC pentru construire hala precuratorie hala grau 5 silozuri metalice de 640 tone, 2 silozuri metalice de 100 tone si instalatii aferente - pv 11395/21.08.201
- 06/10.02.2011: AC pentru construire moara degerminare cu separare germeni 220-240 t/24 h - pv 202/10.02.2012

Studiile de mediu efectuate cu prilejul preluării amplasamentului și la autorizarile de mediu anterioare nu menționează suspiciune de poluare semnificativă a amplasamentului. Nu sunt disponibile analize de sol sau de ape subterane efectuate anterior.

1.2 Tehnici de management

1.2.1 Personal și program de lucru

Numarul de angajați:

- TESA - 21 angajați;
- soferi – 41 angajați;
- direct productivi – 124 angajați.

Instalațiile ce fac obiectul prezentei documentații vor funcționa, după cum urmează:

- moara de grau: cca. 275 -340 zile pe an, în 3 schimburi a câte 8,11 sau 12 ore;
- moara de porumb: cca. 275 – 340 zile pe an, în 3 schimburi a câte 8, 11 sau 12 ore.

Pentru angajați, programul de lucru este diferențiat pe categorii de personal:

- TESA: 8 ore/zi, 5 zile/săptămână
- SOFERI: 8 ore/zi ,40 de ore/săptămână (pot fi 8-12 /zi inegal și ore zi/ore noapte inegal
- personalul productiv lucrează conform Codului Muncii, concediu 21 de zile și liber în sărbătorile legale.

1.2.2 Sisteme de management

S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L. deține următoarele certificări ale sistemelor de management:

- Certificare ISO 14001:2015, conform Certificatului nr. AJA17/18400 din 19 septembrie 2017, emis de AJA Registrars Ltd.
- Certificare OHSAS 18001:2007, conform Certificatului nr. AJAEU/14/141110 din 29 septembrie 2014, reînregistrare la data de 22 septembrie 2017, emis de AJA EUROPE Ltd.
- Certificare IFS Food - Versiune 6.1 din noiembrie 2017, conform Certificatului RO19/819942578 din 16.06.2019, emis de SGS-ICS GmbH.
- Certificare ISO 22000:2005, conform Certificatului nr. AJAEU/ 19/15011 din 2 aprilie 2019, emis de AJA EUROPE Ltd.

1.3 Materii prime și materiale

1.3.1 Materii prime, auxiliare și utilități

Principalele materii prime utilizate în producție sunt cerealele – graul și porumbul - transportate cu mijloace auto până în incinta fabricii, unde sunt descarcate și depozitate în silozuri.

Moara de graul

Capacitatea de producție a morii de graul este de 250 tone/ 24 ore la funcționare neîntreruptă (cf. Proiect 240 - 260 tone / 24 ore).

Materia primă - graul - ce se va prelucra va fi graul de panificație, sănătos și care a fost recoltat, transportat și depozitat în condiții corespunzătoare și care îndeplinește condițiile de calitate necesare prelucrării.

Produsele finite ce se pot obține sunt:

- făina – tipuri: 480; 550; 650; 800; 1250-1350;
- tarate,
- gris,
- germeni,
- făina grifică, etc.

Moara de porumb

Capacitatea de producție a morii de porumb (cu degerminare și separare germeni) este de 220 - 240 tone / 24 ore la degerminare.

Materia primă - porumbul - ce se va prelucra va fi porumb sănătos și care a fost recoltat, transportat și depozitat în condiții corespunzătoare și care îndeplinește condițiile de prelucrare.

Produsele finite ce se pot obține sunt:

- malai extra ME
- malai superior MS
- malai comun sau făina de porumb F
- germeni G
- malai furaj MF

Materiile prime auxiliare sunt reprezentate de ambalaje, reactivi de laborator, combustibil (motorină).

Utilitățile externe folosite pe amplasament sunt: apa, energia electrică și gazele naturale, iar cele produse pe amplasament sunt: aerul comprimat și energia termică.

1.3.1 Cerințe privind materiile prime

Sunt cerințe ce decurg din natura fizică și chimică a materiilor prime și auxiliare prelucrate și privesc în principal condițiile de depozitare și manipulare ale substanțelor periculoase.

Aprovizionarea cu motorină se face săptămânal, cu cisterna de aproximativ 16 mc, în baza Contractului de vânzare-cumpărare produse petroliere nr. 637/6.02.2017 încheiat de beneficiar cu S.C. ROMPETROL DOWNSTEAM S.R.L.

Stocarea motorinei se face într-un rezervor special de 20 mc amplasat suprateran, dotat cu cuva de retenție, acoperis și pompa de distribuție.



Reactivii utilizati in labrator se stocheaza in ambalajul original de la furnizor, intr-o incapere incuiata din incinta cladirii destinate laboratorului.

Substantele utilizate pentru curatenie sunt stocate in ambalajul original de la furnizor, intr-o incapere incuiata din incinta cladirii administrative.

1.3.2 Minimizarea deșeurilor (prin minimizarea consumului de materii prime)

Utilizarea apei

Acte de reglementare

Alimentarea cu apa si evacuarea apelor uzate pe amplasamentul din Urlati, str. Socului nr. 20A al S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L. sunt reglementate prin autorizatia de gospodarire a apelor nr. 224 din 05.11.2019, valabila pana la data de 01.11.2022.

Sursa de alimentare cu apa o constituie reseaua de distributie a orasului Urlati de unde apa este preluata prin bransament situat intr-un camin prevazut cu un apometru Zenner Dn 60 mm.. Alimentarea cu apa din aceasta sursa se realizeaza in baza contractului nr. 110016701042005 incheiat cu S.C. Hidro Prahova S.A.

Apa este utilizata in scop menajer, tehnologic (asigurarea umiditatii cerealelor conform cerintelor de procesare) si ca rezerva pentru stingerea incendiilor.

Pe amplasament se genereaza doar ape uzate menajere, deoarece apa tehnologica utilizata este absorbita in proces.

Apele uzate menajere colectate de la obiectele grupurilor sanitare, precum si de la sifoanele de pardoseala din grupurile sanitare, sunt evacuate prin coloane de canalizare (conducte) prin curgere gravitationala si deversate la rezervoare vidajabile, amplasate in incinta.

Apele pluviale sunt colectate de pe acoperisurile cladirilor prin jgheaburi si evacuate prin burlane, la teren.

1.4 Principalele activități

Profilul activitatii si capacitatea de productie

a) **Profilul de activitate** (*activitatea principala*) la S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L. este moraritul, respectiv producerea fainii din grau si a malaiului din porumb in instalatii de macinare distincte.

b) Capacitatea maxima de productie

Capacitatea de productie a morii de grau este de 250 tone/ 24 ore la functionare neintrerupta (cf. Proiect 240 - 260 tone / 24 ore).

Capacitatea de producție a morii de porumb (cu degerminare și separare germeni) este de 220 - 240 tone / 24 ore la degerminare.

Capacitatea totală de producție a celor două mori este de 460 – 500 tone/ 24 ore.

Incadrarea în prevederile Legii nr. 278/ 2013

Activitatea de morarit este sub incidența prevederilor continute în Legea nr. 278/2013, anexa 1, punctul 6.4.

„b) *Tratarea și prelucrarea, cu excepția ambalării exclusive, a următoarelor materii prime, care au fost, în prealabil, prelucrate sau nu, în vederea fabricării de produse alimentare sau a hranei pentru animale, din:*

(ii) numai materii prime de origine vegetală, cu o capacitate de producție de peste 300 de tone de produse finite pe zi sau de 600 de tone pe zi în cazul în care instalația funcționează pentru o perioadă de timp de cel mult 90 de zile consecutive pe an”.

Documente de referință aplicabile

Activitatea este sub incidența prevederilor continute în Documentul de referință privind Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Industriile de Alimente, Bauturi și Lapte (fdm_bref_0806).

Din secțiunile dedicate în documentul de referință (fdm_bref_08.06) pentru stabilirea celor mai bune tehnici disponibile (BAT) în sectorul „Alimente, bauturi și lapte” (prescurtat FDM = food, drinks and milk), se aplică doar prevederile generale.

Identificarea proceselor

Pentru a facilita urmărirea proceselor și a fluxurilor tehnologice, principalele procese/activități sunt prezentate în părți distincte, grupate după cum urmează:

Activitate principală:

Activități principale:

- I. Prelucrarea graului în moara de grau, rezultând ca produse finite diferite varietăți de făină și gris, și ca subproduse tarate.
- II. Prelucrarea porumbului în moara de porumb, rezultând ca produse finite varietăți de malai și ca subproduse malai furajer.

Activități auxiliare

- III. Asigurarea utilitatilor
 - a) Prin preluare de la furnizori externi:
 - apa

- gaze naturale
 - energie electrica
 - motorina
- b) Prin producere pe amplasament
- apa calda si agent termic
 - aer comprimat
- IV. Management de mediu (activitati tratate in alte capitole ale documentatiei de solicitare a AIM)
- gospodarirea deseurilor
 - gospodarirea apelor uzate
 - managementul emisiilor atmosferice
 - altele, ex. manipularea si stocarea materiilor prime, managementul documentatiilor, etc.
- V. Alte activitati
- administrative
 - comerciale
 - reparatii curente/ intretinere

NOTA:

In Capitolul 4 sunt tratate procesele/ activitatile tehnologice si o parte din activitatile auxiliare care nu sunt prezentate in alte capitole. Prezentarea contine o trecere in revista succinta a proceselor/ activitatilor (sectiunea 4.2 Inventarul proceselor), urmata de descrierea detaliata a acestora, care include diagramele de flux tehnologic si dotarile specifice (sectiunile 4.3 – 4.5).

Procesul de macinare a graului

Pentru prelucrarea graului si transformarea acestuia in produse finite (faina, tarate, gris, germeni, faina grifica, etc.) s-a conceput un proces tehnologic bazat pe operatii intensive de prelucrare. Intreaga instalatie este structurata in mai multe blocuri tehnologice, cu functionare independenta fiecare, dar interblocate intre ele si dimensionate astfel incit sa asigure o functionare continua si la parametrii constanti a intregii instalatii.

Blocurile tehnologice principale sint:

- sectiunea curatatorie, structurata in:
 - ✓ curatatoria I – a (sau neagra) si conditionarea I – a ,
 - ✓ conditionarea a – II – a,
 - ✓ curatatoria a – II – a si conditionarea a – III – a .
- sectie macinis

- secție siloz produse finite cu linii livrare la vrac și livrare la linii de ambalare

Procesul de macinare a porumbului

Pentru prelucrarea porumbului și transformarea acestuia în produse finite (malai extra, malai superior, făina de porumb, malai furaj și germeți) s-a conceput un proces tehnologic clasic, bazat pe operații intensive de prelucrare. Întreaga instalație este structurată în mai multe blocuri tehnologice, cu funcționare independentă fiecare, dar interblocați între ele și dimensionate astfel încât să asigure o funcționare continuă și la parametri constanți a întregii instalații.

Blocurile tehnologice principale sunt:

- secțiunea recepție, precurățare, insilozare
- secțiunea alimentare celule zi
- secțiunea curățare - degerminare
- secțiunea macinare
- secțiunea preluare produse finite
- secțiunea siloz produse finite
- secțiunea livrare cu livrare la vrac sau în sac

1.5 Reducerea emisiilor și a poluării

1.5.1 Reducerea emisiilor în aer

Tabel 2: Identificarea surselor de poluare a aerului

Proces/ Instalatie/ Secțiune	Monitorizare
MOARA DE GRAU - sect. CURATATORIA a – II – a, CONDITIONAREA a – III – a	- Observatii vizuale - Determinari pulberi - Reglare debit - Curatare periodica filtre
MOARA DE GRAU - SILOZ PRODUSE FINITE	- Observatii vizuale - Determinari pulberi
MOARA DE PORUMB - RECEPTIE, PRECURATARE, INSILOZARE	- Observatii vizuale - Determinari pulberi - Reglare debit - Curatare periodica filtru
MOARA DE PORUMB - CURATARE DEGERMINARE	- Observatii vizuale - Determinari pulberi - Reglare debit - Curatare periodica filtru

Secțiunea 1 – Rezumat netehnic

MOARA DE PORUMB - MACINARE	<ul style="list-style-type: none"> - Observatii vizuale - Determinari pulberi - Reglare debit - Curatare periodica filtre
MOARA DE PORUMB - PRELUARE PRODUSE FINITE	<ul style="list-style-type: none"> - Observatii vizuale - Determinari pulberi - Reglare debit - Curatare periodica filtre
MOARA DE PORUMB - USCATOR	<ul style="list-style-type: none"> - Determinari periodice ale compozitiei gazelor arse - Reglarea arderii - Optimizarea aportului de aer

Tabel 3: Echipamente de depoluare

Faza de Proces	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
MOARA DE GRAU - sect. CURATATORIA a – II – a, CONDITIONAREA a – III – a	<ul style="list-style-type: none"> - instalatie de aspiratie - filtru separator total tip FKC-56/25 - sistem de scuturare cu jet de aer comprimat in contracurent - ecluza - ventilator de aspiratie 	- Existent
MOARA DE GRAU - SILOZ PRODUSE FINITE	<ul style="list-style-type: none"> - retele de aspiratie a liniilor de control/ livrare 	- Existent
MOARA DE PORUMB - RECEPTIE, PRECURATARE, INSILOZARE	<ul style="list-style-type: none"> - instalatie de aspiratie completa -ventilator de medie presiune, -filtru cu scuturare cu jet de aer in contracurent prevazut cu colector cu fund plan - ecluza 	- Existent
MOARA DE PORUMB - CURATARE – DEGERMINARE	<ul style="list-style-type: none"> - instalatie de aspiratie completa -ventilator de medie presiune, -filtru cu scuturare cu jet de aer in contracurent prevazut cu colector cu fund plan - ecluza 	- Existent
MOARA DE PORUMB - MACINARE	<ul style="list-style-type: none"> -2 instalatii de aspiratie. -tubulaturi de aspiratie dimensionate conform cu necesitatile tehnologice ale fiecarei masini, -filtre de separare cu scuturare cu jet de aer comprimat in contracurent -ventilatoare de medie presiune 	- Existent
MOARA DE PORUMB - PRELUARE PRODUSE FINITE	<ul style="list-style-type: none"> - instalatie de aspiratie centralizata si - doua instalatii de aspirare locala a celulelor de siloz 	- Existent

Niveluri indicative de emisii in aer din documentele BREF

Documentul de referință BREF privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în Industriile de Alimente, Bauturi și Lapte (fdm_bref_0806) specifică niveluri indicative ale emisiilor în aer doar pentru pulberi uscate, pulberi umede și lipicioase și COT.

1.5.2 Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

Se evacuează următoarele categorii de ape:

- **Ape uzate menajere**, rezultate din activitatea personalului;
- **Ape pluviale**, provenite de pe clădiri și de pe suprafața amenajată a unității.

S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L. nu dispune de stație proprie pentru epurarea apelor uzate menajere, care sunt vidanțate și transportate la stația de epurare orășenească.

Pe amplasament se generează doar ape uzate menajere, deoarece apa tehnologică utilizată la condiționarea boabelor de grau este absorbită în proces.

Apele uzate menajere colectate de la grupurile sanitare, precum și de la sifoanele de pardoseală din grupurile sanitare, sunt evacuate prin coloane de canalizare (conducte) prin curgere gravitațională și deversate la rezervoarele vidabile, amplasate în incintă.

Indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate sunt stabiliți prin contract cu firma care realizează vidanțările, în limitele prevederilor NTPA 002 stabilite prin HG 188/2002, cu modificările și completările ulterioare.

1.6 Minimizarea și recuperarea deșeurilor

Societatea operează un sistem de management al deșeurilor conform cerințelor legale aplicabile privind protecția mediului. Deșeurile periculoase și nepericuloase sunt colectate separat în zone special amenajate de unde sunt preluate de către societăți autorizate în vederea reciclării sau eliminării pe diferite tipuri de deșuri: uleiuri uzate, hârtie, deșuri metalice feroase și neferoase etc.

Evidențele privind deșeurile generate pe amplasament vor fi întocmite conform prevederilor Hotărârii Guvernului nr. 856/2002 care transpune Lista Europeană a Deșeurilor (EWL).

Transportul deșeurilor și documentele de însoțire ale deșeurilor evacuate de pe amplasament vor respecta cerințele Hotărârii Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

Rapoartele privind generarea și gestionarea deșeurilor se întocmesc și se transmit lunar și

anual la Agentia pentru Protectia Mediului Prahova.

Fluxuri speciale de deseuri

Pe amplasament sunt generate sau este posibil sa fie generate in viitor si fluxuri speciale de deseuri, guvernate de legislatie specifica, ca de ex.:

- uleiuri uzate;
- ambalaje si deseuri de ambalaje;
- anvelope uzate;
- deseuri de echipamente electrice si electronice (DEEE);
- baterii/ acumulatori uzati;
- autovehicule scoase din uz (in viitor), etc.

Pentru anumite fluxuri speciale de deseuri, raportarile se transmit cu frecventa si la data stabilita prin legislatia specifica in vigoare, de ex.:

- Raport privind *gestionarea uleiurilor proaspete si uzate* – semestrial, pana la data de 10 iulie si respective 10 ianuarie a fiecarui an.
- Raport privind *ambalajele produse/introduse pe piata* si deseurile de ambalaje, conform anexelor 2 si 7, sau dupa caz, anexei 3 ale Ordinului nr. 927/2005 – anual, pana pe data de 25 februarie.
- Raport privind transportul intern de *deseuri periculoase*, inclusiv copii ale formularelor de expeditie/ transport – trimestrial, pana la data de 10 a lunii urmatoare trimestrului incheiat.

NOTA:

Vor fi avute in vedere modificarile introduse prin Ordonanta de urgenta nr. 74/17.07.2018 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, a Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu.

1.7 Energie si utilități

Principalele utilitati furnizate pe amplasament sunt:

- Apa pentru uz menajer si tehnologic furnizata de la rețeaua municipală
- Energia electrică si
- Gazele naturale.

Copii ale contractelor de utilități pentru sunt prezentate anexat.

Alte utilitati, ca de exemplu, energie termica si aer comprimat, sunt produse pe amplasament.

1.8 Accidente și consecințele lor

1. Societatea nu intra sub incidenta prevederilor Legii 59/ 2016 care transpune Directiva SEVESO, conform considerentelor prezentate in capitolul 8.

2. Planurile de prevenire și intervenție în caz de accidente au fost întocmite în conformitate cu cerințele legale aplicabile (respectiv poluare accidentală a apei, prevenire incendiu etc.).

1.9 Zgomotul și vibrațiile

Sursele de zgomot aferente secțiilor de producție din incinta amplasamentului sunt următoarele:

- compresoare.
- ventilații.
- transport intern de materii prime/ produse intermediare/ produse finite.

Sursa de zgomot din afara incintei amplasamentului:

- traficul rutier;

Au fost executate măsuratori ale nivelului de zgomot la limita amplasamentului în anul 2019. Valorile înregistrate n-au depășit limitele stabilite prin autorizația de mediu.

1.10 Monitorizare

Monitorizarea a fost realizată conform cerințelor stabilite prin autorizațiile de mediu emise anterior.

Monitorizarea emisiilor în aer

Nu s-au înregistrat depășiri față de concentrațiile maxime admisibile.

Monitorizarea calitatii solului și a apelor subterane

N-a fost stabilită (pană în prezent) necesitatea monitorizării solului și a apelor subterane.

Alte monitorizări

Anual se completează înregistrările privind managementul deșeurilor și substanțelor și preparatelor periculoase.

Prelevările și analizele necesare pentru activitățile de monitorizare sunt efectuate de către laboratoare acreditate, în baza contractelor de servicii. Buletinele de analiză sunt procesate și analizate intern. Rezultatele analizelor creează baza de documentare a acțiunilor necesare de control a poluării și îmbunătățirea performanțelor de mediu la nivel de societate.

Monitorizarea variabilelor de proces se referă la calitatea materiilor prime, produselor intermediare și finite și la consumul specific și total de energie.

1.11 Dezafectare

Planul de închidere a amplasamentului este anexat la formularul de solicitare pentru autorizare integrată și va fi actualizat periodic, funcție de modificările și evoluția amplasamentului.

1.12 Aspecte legate de starea amplasamentelor și instalației

Se apreciază că activitățile învecinate se află la o distanță suficient de mare față de amplasament și nu se pot produce efecte sinergice.

Emisiile de poluanți atmosferici de pe amplasament se încadrează în valorile limită de emisie specificate în BREF-FDM.

1.13 Limite de emisie

1.13.1 Limite de emisii din instalații tehnologice

Tabel 4: Niveluri de emisie asociate BAT (fdm_bref_08.06)*

Poluant	Nivel indicativ de emisie cf. BAT (BREF FDM)
Pulberi uscate	5-20 mg/ Nmc
Pulberi umede/ lipicioase	35-60 mg/ Nmc
COT	< 50 mg/ Nmc

*Valorile limita în emisie specificate mai sus nu sunt aplicabile instalațiilor de ardere.

1.13.2 Niveluri maxime de poluanți în apele uzate menajere vidanțate de pe amplasament

Apele uzate menajere vidanțate de pe amplasament și descărcate la stația de epurare orășenească vor respecta prevederile NTPA 002, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, modificată și completată cu H.G. nr. 352/2005, precum și condițiile prevăzute în contractul de preluare a apelor uzate menajere.

Tabel 5: Valori limita admisibile pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate menajere vidanțate

Nr. crt.	Indicatori de calitate	U.M.	Valorile limita admisibile conform NTPA 002
1	PH	unit.pH	6,5-8,5
2	Materii totale în suspensie	mg /dm ³	60
3	CCOCr	mgO ₂ /dm ³	125
4	CBO ₅	mgO ₂ /dm ³	25
5	Azot amoniacal		10
6	Fosfor total	mg /dm ³	2
7	Substanțe extractibile cu solvenți organici	mg /dm ³	20
8	Reziduu filtrat la 105 °C	mg /dm ³	1200
9	Detergenți anionici	mg /dm ³	0,5

1.13.5 Limite de zgomot si vibratii

La limita incintei, nivelul de zgomot echivalent nu va depasi valoarea admisibila conform *Standardului SR 10009:2017, Acustică. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant*, care stabilește limitele admisibile ale nivelului de zgomot exterior, diferențiate pe zone și spații funcționale, așa cum sunt ele definite în reglementările tehnice specifice privind sistematizarea localităților și protecția mediului.

Exemplu:

- Valoarea admisa a zgomotului la limita incintei nu va depasi nivelul de zgomot echivalent continuu de 65 dB(A), la valoarea curbei de zgomot Cz 60 dB.
- Activitatile de pe amplasament nu trebuie sa produca zgomote care depasesc limitele de presiune (Leq) prevazute de STAS 10009/2017, de 50 dB(A), Cz 45, in timpul zilei si 40 dB(A), Cz 35 in timpul noptii, in afara amplasamentului, in locatii sensibile, cu exceptia cazului cand zgomotul de fond depaseste aceasta valoare.

1.13.6 Valori limita pentru poluanti in sol

Daca se va lua decizia monitorizarii solului, valorile concentratiilor de poluanti prezenti in solul de pe amplasamentul nu vor depasi pragurile de alerta pentru terenuri cu folosinta mai putin sensibila, prevazute in Ordinul nr. 756/1997.

Exemplu:

Tabel 6: Valori normale, praguri de alerta si interventie pentru folosinte mai putin sensibile (cf. Ordinului nr. 756/1997)

Indicator	UM	Valori normale	Prag alerta	Prag interventie
Crom total	mg/kg s.u.	30	300	600
Cupru	mg/kg s.u.	20	250	500
Sulfati	mg/kg s.u.	-	5000	50000
Cadmiu	mg/kg s.u.	1	5	10
Plumb	mg/kg s.u.	20	250	1000
Zinc	mg/kg s.u.	100	700	1500
Fenol	mg/kg s.u.	<0.02	10	40
THP	mg/kg s.u.	<100	1000	2000

1.13.7 Valori limita pentru poluanti in apa subterana freatica

Nu s-a realizat pana in prezent pe amplasamentul analizat.

Daca se va lua decizia monitorizarii apei subterane freatice pe amplasament, se recomanda monitorizarea unor indicatori de calitate specifici activitatii, alesi dintre cei pentru care sunt

stabilite valori de prag prin Ordinul nr. 621/ 2014 si standard de calitate (pentru azotati) prin HG nr. 53/2009, cu modificarile si completarile ulterioare. Indicatorii ce urmeaza a fi monitorizati pot fi stabiliți de catre Agentia pentru Protectia Mediului Prahova prin autorizatia integrata de mediu, dupa consultarea A.B.A. Buzau – Ialomita – S.G.A. Prahova. De exemplu:

- Indicatori recomandati pentru monitorizare: **NH₄; Cl; NO₃;NO₂; PO₄; SO₄; fenoli.**
- **CMA: valorile de prag din Ordinul nr. 621/2014 si standard de calitate din HG nr. 53/2009 (pentru azotati) cu modificarile si completarile ulterioare (prezentate in tabelele urmatoare**

Valori de prag

Valorile de prag pentru corpul de apa subterana delimitat sunt stabilite prin Ordinul ministrului delegat pentru ape, paduri si piscicultura nr. 621/2014. Corpul de apa subterana identificat in zona este **ROIL12 – Campia Gherghitei** pentru care sunt stabilite valorile de prag din tabelul de mai jos.

Tabel 7: Valori de prag pentru corpul de apa subterana ROIL12

Corpul de apă subterană	NH ₄ (mg/l)	Cl (mg/l)	SO ₄ (mg/l)	NO ₂ (mg/l)	PO ₄ (mg/l)	Cr (mg/l)	Ni (mg/l)	Cu (mg/l)	Zn (mg/l)	Cd (mg/l)	Hg (mg/l)
ROIL12	1,1	250	250	0,5	0,5	0,05	0,02	0,1	5,0	0,005	0,001

Pb (mg/l)	As (mg/l)	Fenoli (mg/l)
0,01	0,01	0,006

Tabel 8: Valori de prag pentru toate corpurile de apa subterane cf Ordin 621/2014

Poluanți	Valoare de prag
Benzen	10 µg/l
Tricloretilenă	10 µg/l
Tetracloretilenă	10 µg/l

1.14 Impact

Tipurile de impact asupra mediului generate de activitățile cuprinse în prezenta solicitare privind obtinerea AIM nu sunt considerate semnificative.

1.15 Compararea cu cele mai bune tehnici disponibile

Procesele de referinta aplicabile prelucrării prin macinare a graului și a porumbului se regasesc în **Documentul de referinta privind cele mai bune tehnici disponibile in industriile alimentelor, bauturilor și laptelui, aprobat in august 2006 (BREF - FDM)**. La acest document de referinta (BREF) se adauga asa numitele documente de referinta orizontale.

Evaluarea conformării cu cerințele BAT-FDM pentru activități de morarit este prezentata în tabelul din sectiunea 15.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1 Organizare

2.1.1 Personal

Numarul actual de personal este reprezentat de:

- TESA - 21 angajati;
- soferi – 41 angajati;
- direct productivi – 124 angajati.

2.1.2 Program de lucru (schimburi/zi; ore/schimb; zile/saptamana; zile/an)

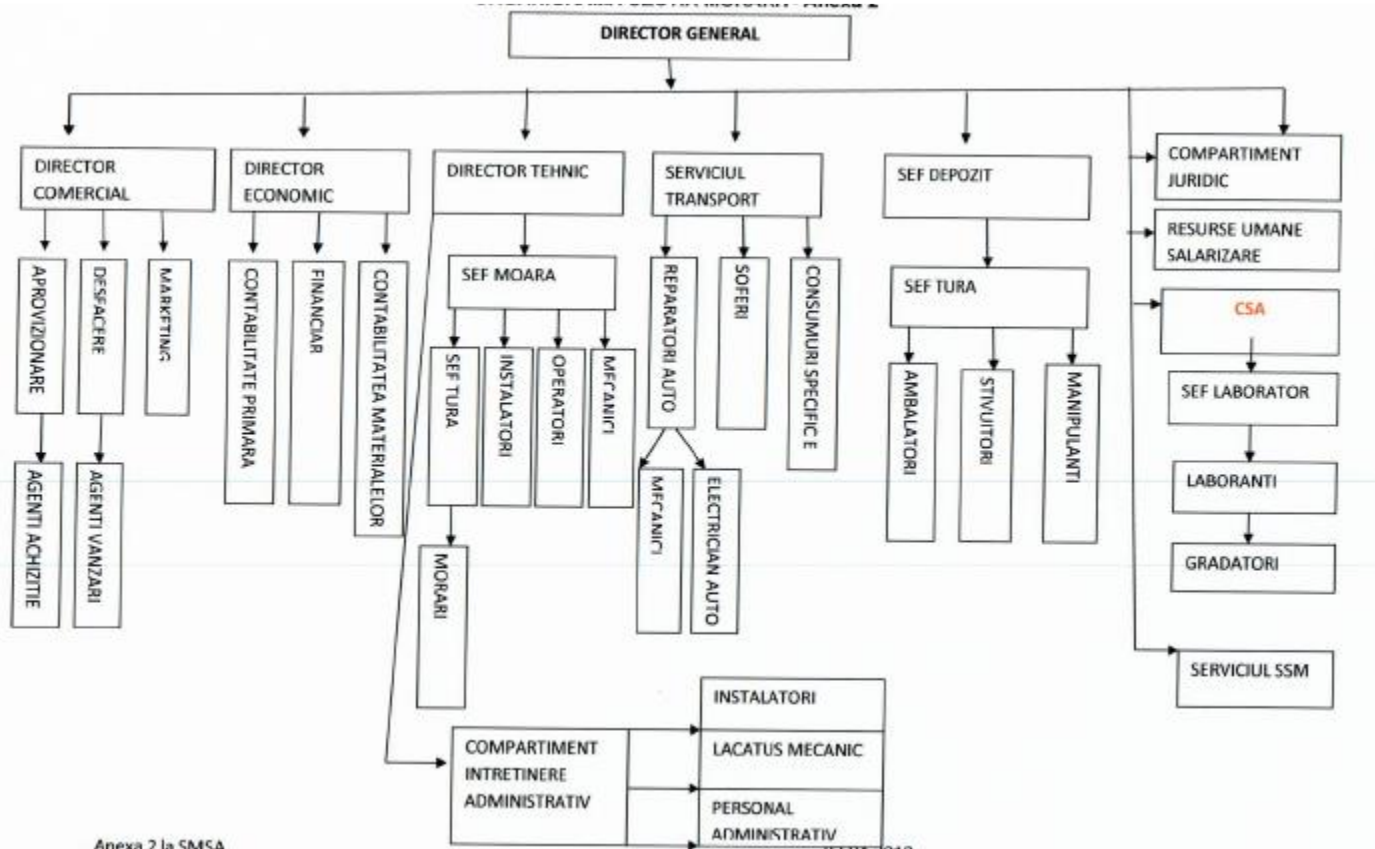
Instalatiile ce fac obiectul prezentei documentatii vor functiona, dupa cum urmeaza:

- moara de grau: cca. 275 -340 zile pe an, in 3 schimburi a cate 8,11 sau 12 ore;
- moara de porumb: cca. 275 – 340 zile pe an, in 3 schimburi a cate 8, 11 sau 12 ore.

Pentru angajati, programul de lucru este diferentiat pe categorii de personal:

- TESA: 8 ore/zi, 5 zile/saptamana
- SOFERI: 8 ore/zi ,40 de ore/saptamana (pot fi 8-12 /zi inegal si ore zi/ore noapte inegal
- personalul productiv lucreaza conform Codului Muncii, concediu 21 de zile si liber in sarbatorile legale.

Figura 4: Organigrama unitatii



Anexa 2 la SMSA

2.1.3 Prestatori de servicii

Se utilizeaza prestatori de servicii, cei mai importanti dintre acestia fiind prezentati in tabelul de mai jos.

Tabel 9: Prestatori de servicii

Nr. crt.	Prestator	Contract	Servicii
1	ENERGY DISTRIBUTION SERVICES S.R.L.	Contract de furnizare a energiei electrice nr. C1444/ 19.12.2016	Furnizare energie electrica
2	S.C. HIDRO PRAHOVA S.A.	Contract de vanzare/ furnizare a serviciului de alimentare cu apa si canalizare nr. 110010701042005 din 07.07.2011	Furnizarea/ prestarea serviciilor de alimentare cu apa potabila si canalizare
3	S.C. GDF SUEZ Energy Romania S.A.	Contract de vanzare-cumparare nr. 3006783543/ 29.06.2015	Furnizare gaze naturale
4	S.C. INTOTDEAUNA IMPECABIL S.R.L.	Contract de prestari servicii nr. 18/ 23.01.2018	Preluare ape uzate menajere si transport la statia de epurare
5	S.C. ECOBIN RECICLARE HOLDING S.R.L.	Contract de Prestar Servicii pentru valorificarea si reciclarea deseurilor de ambalaj nr. 1/ 01.06.2016	Preluare deseuri de ambalaje reciclabile
6	S.C. ECOLOGIC 3R S.A.	Contract pentru gestionarea ambalajelor in vederea indeplinirii obligatiilor de valorificare si reciclare a deseurilor de ambalaje generate de operatorii economici respnsabili nr. 439/ 12.02.2018	Preluare obligatii privind ambalajele introduse pe piata
7	S.C. PACOS ECO COLECTARE S.R.L.	Contract de prestari servicii preluare responsabilitati nr. 1097 BIS/ 25.02.2019	Preluare obligatii privind ambalajele introduse pe piata
8	Societatea ROSAL GRUP S.A.	Contract utilizatori non-casnici (persoane juridice) de prestare a serviciului de salubritate a localitatilor Nr. KPHB 0111338 dn 18.07.2019	Colectarea si transportul deseurilor municipale, menajere si similare, reciclabile; periculoase si din demolari, la cerere

Nr. crt.	Prestator	Contract	Servicii
9	SC AGRIANGEL S.R.L.	Contract de prestari servicii dezinsectie-dezinfectie-deratizare nr. 1334/28.04.2016	Furnizare servicii de dezinsectie,dezinfecție și deratizare.
10	SC ROMPETROL DOWNSTREAM S.R.L.	Contract de vanzare-cumparare produse petroliere nr. 637/6.02.2017	Furnizare motorina

2.2 Sistemul de management

2.2.1 Acreditari/ Certificari

S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L. detine urmatoarele certificari ale sistemelor de management:

- Certificare ISO 14001:2015, conform Certificatului nr. AJA17/18400 din 19 septembrie 2017, emis de AJA Registrars Ltd.
- Certificare OHSAS 18001:2007, conform Certificatului nr. AJAEU/14/141110 din 29 septembrie 2014, reinregistrare la data de 22 septembrie 2017, emis de AJA EUROPE Ltd.
- Certificare IFS Food - Versiune 6.1 din noiembrie 2017, conform Certificatului RO19/819942578 din 16.06.2019, emis de SGS-ICS GmbH.
- Certificare ISO 22000:2005, conform Certificatului nr. AJAEU/ 19/15011 din 2 aprilie 2019, emis de AJA EUROPE Ltd.

2.2.2 Cerinte privind managementul de mediu

Tabel 10: Elemente generale privind sistemul de management de mediu al Companiei

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) – dacă da indicați aici numerele de certificare/ înregistrare	DA , cf. Certificatului nr. AJA17/18400 din 19 septembrie 2017
--	---

Secțiunea 2 – Tehnici de management

Furnizați o organigramă de management în documentația dumneavoastră de solicitare a autorizației integrate de mediu (indicați posturi și nu nume). Faceți aici referire la documentul pe care îl veți atașa

(Fig. 2 și Anexa 1)

Tabel 11: Descrierea sistemului de management de mediu al societății

	Cerință	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezentați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
1	Aveți o politică de mediu recunoscută oficial?	DA	Politica de mediu și a sănătății și securității operaționale (pct. 4.2 la MMS 01ed.0 rev. 0/01.06.2014	Dir. calitate/RM
2	Aveți programe preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante?	DA	Procedura: Intreținerea utilajelor/echipamentelor cod PO05/ed.1, rev.1	Departament tehnic
3	Aveți o metodă de înregistrare a necesităților de întreținere și revizie?	DA	Registru de Plan revizii/reparații, cod PO 05/F2	Departament tehnic
4	Performanța/acuratețea de monitorizare și măsurare	DA	Determinari zgomot și pulberi	RM
5	Aveți un sistem prin care identificați principalii indicatori de performanță în domeniul mediului?	DA	Lista indicatorilor de mediu cod PP15/F3, rev 0	
6	Aveți un sistem prin care stabiliți și mențineți un program de măsurare și monitorizare a indicatorilor care să permită revizuirea și îmbunătățirea performanței?			
7	Aveți un plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale?	da	Program de efectuare a simulărilor în situații de urgență, plan de urgență și PV simulare	RM

Secțiunea 2 – Tehnici de management

	Cerință	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezentați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
8	Dacă răspunsul de mai sus este DA listați indicatorii principali folosiți			
9	<p>Instruire:</p> <p>Confirmați că sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate și vor începe în interval de 2 luni de la emiterea autorizației integrate de mediu) pentru întreg personalul relevant, inclusiv contractanții și cei care achiziționează echipament și materiale, și care cuprinde următoarele elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ conștientizarea implicațiilor reglementării dată de AIM pentru activitatea companiei și pentru sarcinile de lucru; ▪ conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale; ▪ conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu; ▪ prevenirea emisiilor accidentale și luarea de măsuri atunci când apar emisii accidentale; ▪ conștientizarea necesității de implementare și menținere a evidentelor de instruire. 	DA		
10	Există o declarație clară a calificărilor și competențelor necesare pentru posturile cheie?	DA	Anexa la FP cu responsabilitati de mediu si OHSAS	
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca există) și în ce măsură vă conformați lor?	DA	ISO 14001 si 18001	

Secțiunea 2 – Tehnici de management

	Cerință	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezentați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
12	Aveți o procedură scrisă pentru rezolvare, investigare, comunicare și raportare a incidentelor de neconformare actuală sau potențială, incluzând luarea de măsuri pentru reducerea oricărui impact produs și pentru inițierea și aplicarea de măsuri preventive și corective?	DA		
13	Aveți o procedură scrisă pentru evidența, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului incluzând luarea de măsuri corective și de prevenire a repetării?	DA		
14	Aveți în mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica dacă toate activitățile sunt realizate în conformitate cu cerințele de mai sus? (Denumiți organismul de auditare)	DA	AJA REGISTRARS	Director calitate/RM
15	Frecvența acestora este de cel puțin o dată pe an?	DA		
16	<p>Revizuirea și raportarea performanțelor de mediu</p> <p>Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf al companiei analizează performanța de mediu și asigură luarea măsurilor corespunzătoare atunci când este necesar să se garanteze că sunt îndeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu și că această politică rămâne relevantă?</p> <p>Denumiți postul cel mai important care are în sarcină analiză performanței de mediu</p>	DA	analiza efectuată de management cod PP02/F1, rev 3	Director calitate/RM

Secțiunea 2 – Tehnici de management

0	1	2	3	4
	Cerință	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
17	Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf analizează progresul programelor de îmbunătățire a calității mediului cel puțin o dată pe an?	DA	Raportul privind analiza efectuată de management cod PP02/F1, rev 3	Director calitate/RM
18	Există o evidență demonstrabilă (de ex. proceduri scrise) că aspectele de mediu sunt incluse în următoarele domenii, așa cum sunt cerute de IPPC:			
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ controlul modificării procesului în instalație; 			
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ proiectarea și retrospectiva instalațiilor noi, tehnologiei sau altor proiecte importante; 			
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ aprobarea de capital; 			
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ alocarea de resurse; 			
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ planificarea și programarea; 			
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ includerea aspectelor de mediu în procedurile normale de funcționare; 			
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ politica de achiziții; 			
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ evidențe contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate și nu cu cheltuielile (de regie). 			
19	Face compania rapoarte privind performanțele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:			

Secțiunea 2 – Tehnici de management

	Cerință	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezentați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ informații solicitate de Autoritatea de Reglementare; și 			
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ eficiența sistemului de management față de obiectivele și scopurile companiei și îmbunătățirile viitoare planificate. 			
20	Se fac raportări externe, preferabil prin declarații publice privind mediul?	Da		Evidenta deseurilor si a ambalajelor introduse pe piata

Informații suplimentare

Toate documentele menționate în tabelul de mai sus sunt disponibile în cadrul sistemului de management și pot fi consultate la sediul companiei.

Tabel 12: Managementul documentației și registrelor

Cerință	Unde este păstrată	Cum se identifică	Cine este responsabil
Managementul documentației și registrelor Pentru fiecare dintre următoarele elemente ale sistemului dumneavoastră de management dați informațiile solicitate.			
Politica de mediu	La reprezentantul managementului de mediu	01.06.2014	Manager safety si mediu
Responsabilități	Fișe de post, proceduri, Regulament Intern	Anexa la FP privind responsabilitatile de mediu si OHSAS	Coordonator HR
Obiective și Ținte	Departamentul Calitate, Siguranta si Mediu	Cod + ediție, revizie, dată	Manager safety si mediu Manager control calitate
Evidențele de întreținere	Secțiile de Întreținere	Cod + ediție, revizie, dată	Manageri departamente
Proceduri	La nivelurile și funcțiile relevante (conform listei de difuzare)	PS01/F2, rev 1/01/06/2017	Elaboratori
Registrelor de monitorizare	Departamentul Calitate, Siguranta si Mediu	PS 01/F6,rev 2/01.06.2017	Manager safety si mediu Manager control calitate
Rezultatele auditurilor	Departamentul Calitate, Siguranta si Mediu	Rapoarte de audit	
Rezultatele revizuirilor	La elaboratorul documentului respectiv, pentru fiecare document în parte si la Departamentul Calitate, Siguranta si Mediu	PS 01/F6,rev 2/01.06.2017, PS 01, F1, rev 0/01/06.2011	Elaboratorul documentului si Manager safety si mediu Manager control calitate
Evidențele privind sesizările și incidentele	Departamentul Calitate, Siguranta si Mediu	Registrul de evidență a sesizărilor privind poluările accidentale	Manager safety si mediu Manager control calitate
Evidențele privind instruirile	Resurse Umane	Plan anual de instruire cod PP03/F2, rev 0/05.06.2019 Procese verbale de instruire	Managerii de departamente

3. MATERII PRIME SI MATERIALE

3.1 Alegerea materiilor prime

Materiile prime principale utilizate in procesele de productie sunt cele corespunzatoare profilului de activitate (morarit) si activitatilor auxiliare. Principalele materii prime si materiale sunt prezentate in tabelul de mai jos.

Tabel 13: Principalele materii prime (cantitati estimate pentru functionarea la capacitate)

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H) ¹	Inventarul anual al materialelor la capacitatea proiectata a instalatiilor	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
GRAU-	-	90.000 TONE	-98% in produse, din care 75 % in fainuri si 25% in tarate; -2% in deseuri nevalorificabile	-	-	SILOZURI/ NU
PORUMB	-	90.000 TONE	-50-65% in malai; -35-50% in malai furajer.	-	-	SILOZURI/ NU

¹ Legea 451/2001 care implementeaza Directiva 67/548/EC privind clasificarea si etichetarea substantelor periculoase

² A Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet ingradita (ii). B Exista un sistem de evacuare a aerului. C Sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor inainte de evacuare. D Exista protectie impotriva inundatiilor sau de patrundere a apei de la stingerea incendiilor

Secțiunea 3 – Materii prime și materiale

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)¹	Inventarul anual al materialelor la capacitatea proiectata a instalatiilor	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D)² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
MOTORINA		750 mc				REZERVOR 20.000 LITRI
MATERIALE DERATIZARE SI DEZINSECTIE- contract AGRIANGEL		RACUMIN-50 KG - -NARA LIQUID-3KG CAPCANE ADEZIVE CATCH MASTER 96M- 1000 BUCATI CAPCANE MOLII-400 BUCATI				
MATERIALE CURATENIE		Prezentate in tabel separat				
AMBALAJE PLASTIC		50 TONE				
AMBALAJE HARTIE/CARTON		25 TONE				
AMBALAJE LEMN		50 TONE				

Secțiunea 3 – Materii prime și materiale

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H) ³	Inventarul anual al utilitatilor la capacitatea proiectata a instalatiilor	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ⁴ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
APA		7 000 mc (estimat) 335 mc autorizat	-	-	-	-
ELECTRICITATE		6 000 MWh	-	-	-	-
GAZE NATURALE		90 000 mc	-	-	-	-

Substantele chimice (periculoase) utilizate in activitati de control (laborator) sunt prezentate in urmatorul tabel.

³ Legea 451/2001 care implementeaza Directiva 67/548/EC privind clasificarea si etichetarea substantelor periculoase

⁴ A Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet ingradita (ii). B Exista un sistem de evacuare a aerului. C Sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor inainte de evacuare. D Exista protectie impotriva inundatiilor sau de patrundere a apei de la stingerea incendiilor

Tabel 14: Reactivi utilizati in laborator

Nr. Crt.	Denumire substanta/ preparat	Denumire componente	%	Nr. EINECS/ CE	Nr. CAS	Fraze de risc	Cantitati utilizate	Ambalare/ depozitare
1	ACID SULFURIC CONC.	-	-	231-639-5	7664-93-9	H314; H318	3 l/an	Ambalaj original al furnizorului/incuiat intr-o incapere din cladirea laboratorului
2	HIDROXID DE SODIU CONC.	-	-	215-185-5	1310-73-2	H314; H290	3 kg/an	Ambalaj original al furnizorului/incuiat intr-o incapere din cladirea laboratorului
3	AZOTAT DE SODIU	-	-	231-554-3	7631-99-4	H272; H319	20 kg/an	Ambalaj original al furnizorului/incuiat intr-o incapere din cladirea laboratorului
4	ETER DE PETROL	-	-	297-854-1	93763-35-0	H225; H315; H361f; H336; H373; H304; H411	7 l/an	Ambalaj original al furnizorului/incuiat intr-o incapere din cladirea laboratorului
5	ACID BORIC	-	-	/ 233-139-2	10043-35-3	H360FD	1 kg/an	Ambalaj original al furnizorului/incuiat in cladirea laboratorului
6	ACID CLORHIDRIC 0,1N	-	-	/ 231-595-7	7647-01-0	H290; H314; H335	1 l/an	Ambalaj original al furnizorului/incuiat intr-o incapere din cladirea laboratorului
7	ALCOOL ETILIC	-	-	/ 200-578-6	64-17-5	H225; H319	10 l/an	Ambalaj original al furnizorului/incuiat intr-o incapere din cladirea laboratorului

Alte substanțe chimice (periculoase) sunt utilizate în activități de curățenie și sunt prezentate în următorul tabel.

Tabel 15: Substanțe utilizate pentru curățenie

Cod articol	Denumire substanța	U.M.	Cantitate anuală
DDMRMBAIE500ML	DETERGENT BAIE 500ML MR MUSCLE	BUC	11
DDMRMBAIE500ML	DETERGENT BAIE 750ML MR MUSCLE	BUC	13
DDGEAMSANIFY5L	DETERGENT GEAM 5L SANIFY	BUC	2
DSGAJX500ML	DETERGENT GEAM CU PULV 500ML AJAX	BUC	7
DCLIN500MLL	DETERGENT GEAM CU PULV 500ML CLIN LEMON	BUC	16
DDGEAMSANIFY750ML	DETERGENT GEAM CU PULVERIAZATOR 750ML SANIFY	BUC	101
DDLEMNHILLOX5L	DETERGENT PARD DIN LEMN 5L HILLOX	BUC	2
DPRO750DLL	DETERGENT PARD DIN LEMN 750ML PRONTO LEMN CURAT	BUC	8
DDPSCESANIFY5L	DETERGENT PARD SI SUPRAF CERAMICE 5L SANIFY	BUC	106
DMRP1LLEM	DETERGENT PARD UNIVERSAL 1L MR.PROPER LEMON	BUC	58
DDPUNIV5LCIF	DETERGENT PARD UNIVERSAL 5L CIF LEMON FRESH	BUC	5
DDER400SM	DETERGENT RUFÉ MANUAL 400G DERO OZON	BUC	6
DFAIRY500MLV	DETERGENT VASE 450ML FAIRY LEMON	BUC	4
DPUR500DVL	DETERGENT VASE 450ML PUR LAMAIE	BUC	2
DDETVASESANIFY5L	DETERGENT VASE 5L SANIFY	BUC	10
DPUR1000BVAV	DETERGENT VASE 900ML PUR	BUC	18
DAXIP500L	DETERGENT VASE PASTA 450G AXION LEMON	BUC	5
DDOMST2L	DEZINFECTANT 2L DOMESTOS	BUC	94
DDOMST750ML	DEZINFECTANT 750ML DOMESTOS PIN	BUC	52
DBREF750SWCP	DEZINFECTANT WC 750ML BREF	BUC	5
DGELABDEZHYG300ML	GEL ANTIBACTERIAN&DEZINFECTANT 300ML HYGIENIUM	BUC	8

Secțiunea 3 – Materii prime și materiale

Cod articol	Denumire substanta	U.M.	Cantitate anuala
DMUS1GDT	GEL DESFUNDAT TEVI HIDRAULICO MR MUSCOLO	BUC	2
DSAPLSANIFY500ML	SAPUN LICHID 500ML SANIFY	BUC	23
DSL SANIFY5L	SAPUN LICHID 5L SANIFY	BUC	151
DCLL450	SOLUTIE ANTICALCAR PIATRA SI RUGINA 450ML CILLIT	BUC	34
DSAMSANO750ML	SOLUTIE ANTIMUCEGAI 750ML SANO	BUC	6
DPRO300CR	SPRAY MOBILA 300ML PRONTO CLASIC	BUC	33
DPRO300APP	SPRAY MOBILA 300ML PRONTO SUPAFETE MULTIPLE	BUC	36
DRAID300SG	SPRAY PT INSECTE TARATOARE 3 IN 1 300ML RAID MAX	BUC	57

3.2 Stocarea materiilor prime si a produselor finite

Figura 5: Transport/ Receptie materii prime si incarcare produse finite



3.2.1 Stocarea graului si a produselor finite din grau

Stocarea materiei prime

Se face in silozuri:

- 9 bucati x 700 tone
- 5 bucati x 100 tone

Stocarea produselor finite

La extractia a 100 kg grau, rezulta 2% corpuri straine si 98 % boabe, din care se obtin, aproximativ, 75% faina si 25% tarata.

- 2 celule 45 tone pt faina 650
- 1 celula 45 tone pt faina neagra
- 1 celula 45 tone pt faina 480
- 1 celula 45 tone pt faina grifica
- 1 buncar 3 tone spartura grau (gozuri)
- 5 celule x 20 tone pt tarata

Capacitati de depozitare in magazia de la moara de grau

- 450 tone faina la saci de 50 kg sau
- 200 tone faina la pungi - capacitatea maxima, dar se livreaza in continuu
- 450 tone tarata la saci de 20 kg la etaj

Figura 6: Silozuri de stocare





3.2.2 Stocarea porumbului

Stocarea materiei prime

Silozuri porumb:

- 4 silozuri x 740 tone
- 1 siloz tampon uscator 120 tone

Stocarea produselor finite

La prelucrarea a 100 kg porumb rezulta 50-65% extractie malai, restul malai furaj.

- 12 buc x 60 tone celule beton
- 4 buc x 40 tone celule vrac de incarcare masini

Capacitati de depozitare in magazia de la moara de porumb

- 40 tone malai la pungi si
- 40 tone malai furaj la saci de 50 kg(etaj) - capacitatea maxima, dar se livreaza in continuu.

3.2.3 Stocarea combustibilului și a aditivului

Stocare motorina

Aprovizionarea cu motorina se face săptămânal, cu cisterna de aproximativ 16 mc, în baza Contractului de vânzare-cumpărare produse petroliere nr. 637/6.02.2017 încheiat de beneficiar cu S.C. ROMPETROL DOWNSTREAM S.R.L.

Stocarea motorinei se face într-un rezervor special de 20 mc amplasat suprateran, dotat cu cuva de retenție, acoperis și pompa de distribuție.

Stocare aditiv

Ca aditiv se utilizează AD-BLUE, stocat pe amplasament în 2 rezervoare de câte 1,0 mc.

Figura 7: Rezervor motorina



3.2.4 Stocarea reactivilor pentru laborator

Reactivii utilizați în laborator se stochează în ambalajul original de la furnizor, într-o încăpere încuiată din incinta clădirii destinate laboratorului.

3.2.5 Stocarea substanțelor utilizate pentru curățenie

Substanțele utilizate pentru curățenie sunt stocate în ambalajul original de la furnizor, într-o încăpere încuiată din incinta clădirii administrative.

3.3 Alte amenajari pentru stocare

In spatele curtii este construit un depozit - identificat pe Planul de situatie cu C30 - pentru extinderea capacitatii de stocare a produselor finite.

Tabel 16: Caracteristici depozit

C30 “DEPOZIT DE CEREALE FIBROASE”	Destinatie	Materiale utilizate la constructie
Regim inaltime: P Nr. Nivelurii: 1; S construita la sol: 800 mp Supraf. construita desfasurata: 800 mp	Depozit cereale fibroase	Structura metalica, inchideri tabla TR 45, Tamplarie PVC.

3.4 Cerințe BAT referitoare la materii prime

Tabel 17: Respectarea cerințelor BAT referitoare la materii prime și materiale

Cerințe specifice BAT	Intervenție	Responsabilitate
Există studii pe termen lung ce trebuie efectuate pentru a stabili emisiile în mediu și impactul materialelor utilizate? Dacă da, enumerați și indicați data din programul propriu de îmbunătățire până la care trebuie efectuate.	Nu	
Enumerați înlocuirile identificate ca necesare și indicați data din programul propriu de îmbunătățire până la care trebuie efectuate.	Nu este cazul	
Confirmați că veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ⁵	Da - Plan de producție	Departamentul de producție
Confirmați că veți menține procedurile de analiză periodică a noilor materii prime apărute și de implementare a celor adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Da - Plan de producție	Departamentul de producție
Confirmați că urmați proceduri de asigurare a calității pentru controlul conținutului materiilor prime? Acestea constau și din evaluarea modificărilor de impact asupra mediului și includerea tuturor impurităților care ar putea afecta emisiile din specificații?	Da - În Manualul calității, siguranta si mediu sunt prevăzute proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime. Plan de producție Planul de inspectie	Departamentul de producție

⁵ Pentru întrebările de mai jos: Dacă: „Da, ne încadrăm pe deplin” - indicați referințe la documentația ce poate fi consultată pe amplasament; Dacă „Nu, nu ne conformăm (sau numai parțial)” – indicați data până la care se va realiza conformarea

3.5 Audit de minimizare a deșeurilor (prin minimizarea consumului de materii prime)

Tabel 18: Respectarea cerințelor BAT referitoare la minimizarea deșeurilor

Cerințe specifice BAT	Intervenție	Responsabilitate
<p>A fost efectuat un audit pentru minimizarea deșeurilor? Indicați data și referința la documente.</p> <p>Notă: Faceți referire la H.G. nr. 856/2002.</p>	<p>Compania va efectua un studiu privind deșeurile la nivelul întregii fabrici</p> <p>Cantitățile de deșeuri vor fi înregistrate cf. HG nr. 856/2002 și raportate la APM, cf. cerințelor ce vor fi stabilite prin autorizația integrată de mediu și ori de câte ori APM solicita acest lucru.</p>	Departamentul Mediu
<p>Enumerați principalele recomandări ale acestui audit și data până la care vor fi (sau au fost) implementate.</p> <p>Dacă există un plan de acțiune, rugăm atașați la raportul de audit.</p>	Nu este cazul	
<p>Dacă nu a fost efectuat un astfel de audit, identificați, pe baza cunoașterii instalațiilor, principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și data până la care vor fi (sau au fost) implementate.</p>	Oportunitățile identificate pentru minimizarea deșeurilor decurg din implementarea corespunzătoare a BAT.	Departamentul Mediu
<p>Indicați data până la care va fi efectuat următorul audit.</p>	12 luni de la obținerea autorizației integrate de mediu.	Departamentul Mediu
<p>Confirmați că veți efectua un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o dată la doi ani.</p> <p>Prezentați metodologia utilizată și rezultatele/recomandările auditului, ca și modul în care acestea vor fi aplicate în practică, în termen de 2 luni de la finalizare.</p>	<p>Da. Un audit privind minimizarea deșeurilor va fi efectuat cel puțin o dată la 2 ani.</p> <p>Minimizarea deșeurilor implică aplicarea cerințelor de proces și normelor de consum stabilite pentru fiecare tip de material și instalație.</p>	Departamentul Mediu

3.6 Utilizarea apei

3.6.1 Acte de reglementare

Alimentarea cu apă și evacuarea apelor uzate pe amplasamentul din Urlati, str. Socului nr. 20A al S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L. sunt reglementate prin autorizația de gospodărire a apelor nr. 224 din 05.11.2019, valabilă până la data de 01.11.2022.

Informatiile referitoare la debitele si volumele de apa autorizate, prezentate in continuare in acesta sectiune, sunt preluate din autorizatia de gospodarirea apelor mentionata.

3.6.2 Utilizari ale apei pe amplasament: surse si amenajari pentru alimentare

Sursa de alimentare cu apa o constituie reseaua de distributie a orasului Urlati de unde apa este preluata prin bransament situat intr-un camin prevazut cu un apometru Zenner Dn 60 mm.. Alimentarea cu apa din aceasta sursa se realizeaza in baza contractului nr. 110016701042005 incheiat cu S.C. Hidro Prahova S.A.

Apa este utilizata in scop menajer, tehnologic (asigurarea umiditatii cerealelor conform cerintelor de procesare) si ca rezerva pentru stingerea incendiilor.

Apa pentru consum menajer

Distributia apei pentru consum menajer se face printr-o retea de conducte din polietilena de inalta densitate (PEHD), ansamblate prin sudare cap la cap sau prin fitting-uri pentru electrofuziune.

Prepararea apei calde menajere de consum se face cu 3 (trei) aparate instant, cu puterile termice de 5 kW pentru dus si 3 kW pentru lavoare.

Apa tehnologica

Apa tehnologica este utilizata la conditionarea boabelor de grau, atunci cand umiditatea acestora nu corespunde conditiilor de prelucrare (min. 10,5 % si max. 14,0 %). Conditionarea se realizeaza in 3 trepte, avand urmatoarele consumuri specifice de apa:

- Conditionarea I-a: 800 l/h;
- Conditionarea a II-a: 240 l/h;
- Conditionarea a III-a: 50 l/h.

Tabel 19: Dotari pentru conditionarea cu apa a graului*

Cod/ Pozitie flux	DENUMIRE	Putere instalata, kw	Obs.
1. CONDITIONAREA I – a (CURATATORIA I – a)			
214	CASETA DETECTIE PREZENTA PRODUS	fara	-se alimenteaza senzorul inductiv al casetei de la panoul dozare apa poz. 215
215	PANOU DOZARE APA	0,2	-alimentare la 230 V AC , 50 Hz -consum apa: 800 litri/h -presiune : 2 bar
216	UMECTOR	5,5	

Cod/ Pozitie flux	DENUMIRE	Putere instalata, kw	Obs.
	INTENSIV		
CONDITIONAREA a – II – a (CURATATORIA I – a)			
226	CASETA DETECTIE PREZENTA PRODUS	fara	-se alimenteaza senzorul inductiv al casetei de la panoul dozare apa poz. 227
227	PANOU DOZARE APA	0,2	-alimentare la 230 V AC , 50 Hz -consum apa: 240 litri/h -presiune : 2 bar
228	UMECTOR INTENSIV	5,5	
CONDITIONAREA a – III – a (CURATATORIA a – II – a)			
243	CASETA DETECTIE PREZENTA PRODUS	fara	-se alimenteaza senzorul inductiv al casetei de la panoul dozare apa poz. 244
244	PANOU DOZARE APA	0,2	-alimentare la 230 V AC , 50 Hz -consum apa 50 litri/h -presiune 2 bar
245	SNEC GRAU S8	1,5 Kw	-descarca pe tavan cota + 11.000,00

*Pozitiile mentionate in ultima coloana a tabelului corespund celor indicate intre paranteze in descrierea de mai jos.

Descriere procese de conditionare

1. CONDITIONAREA I – a (CURATATORIA I – a)

Dupa prima curatatorie, graul este preluat cu un elevator si transferat la prima treapta de conditionare cu apa. Conditionarea cu apa se realizeaza cu ajutorul unui sistem de dozare apa compus din caseta de detectie flux Yi-20 (poz. 214) si a unui panou de dozare apa poz. 215. Pentru o omogenizare corespunzatoare a apei cu masa de grau se utilizeaza un umidificator intensiv tip SCB – 350, (poz. 216). Graul umectat este transferat la celulele de odihna cu ajutorul unui snec de distributie (poz. 217) si a siberelor manuale (poz. 218).

2. CONDITIONAREA a – II – a (CURATATORIA I – a)

Conditionarea cu apa in treapta a-II-a se realizeaza cu ajutorul unui sistem de dozare apa compus din caseta de detectie flux Yi-20 (poz. 226) si a unui panou de dozare apa poz. (227). Pentru o omogenizare corespunzatoare a apei cu masa de grau se utilizeaza un umidificator intensiv tip SCB – 350, (poz. 228).

3. CONDITIONAREA a – III – a (CURATATORIA a – II – a)

Conditionarea cu apa in treapta a-III-a se realizeaza cu ajutorul unui aparat de dozare apa cu caseta detectie flux produs tip YI-20 (poz. 243), un panou de dozare apa (poz. 244) si a unui umector cu snec (poz. 245).

Rezerva de apa pentru stingerea incendiilor

Instalatii de stingere a incendiilor cu hidranti interiori

Avand in vedere ca spatiile sunt neincalzite, instalatia de stingere a incendiului cu hidranti interiori este de tip apa-aer. Electrovana ce separa conducta de alimentare cu apa, de conducta uscata, montata in camera pompelor de incendiu (unde se va asigura o temperatura de garda de minim 5°C). S-au montat robinete de golire imediat langa electrovana. Actionarea pompelor de alimentare cu apa a rețelei cu hidranti de incendiu interiori in sistem aer-apa, se face prin butoane, amplasate la fiecare hidrant, care actioneaza si electrovana care delimiteaza rețeaua de alimentare cu apa.

Pentru a atinge toate punctele combustibile din incaperi, se vor utiliza hidranti cu furtun plat, cu lungimea furtunului de maxim 20 m. Caracteristicile principale ale instalatiei de stingere a incendiului cu hidranti interiori:

- debitul minim al unui jet compact si pulverizat pentru hidranți de incendiu interiori echipati cu
- furtunuri plate, $Q= 2,1$ l/s;
- numarul jeturilor in funcțiune simultana : 2(doua) jeturi;
- debitul de calcul al instalapei: 4,2 l/s;
- timpul teoretic de functionare: 30 minute
- rezerva intangibila de apa pentru stingerea incendiului: $V_r = 7,56$ mc;
- presiunea necesara a apei de alimentare a instalafiei cu hidranti interiori: $H_{nec} = 75$ mCA.

Instalatiile de stingere a incendiilor cu hidranti exteriori

In conformitate cu prevederile art. 6.1, s-au prevazut 2 (doi) hidranti exteriori, avand fiecare diametrul Dn 100 mm si debitul 10 l/s, alimentati din gospodaria de apa pentru incendiu, printr-o conducta PEHD cu diametrul Dn 160 mm, montata ingropat.

Caracteristicile principale ale instalatiei de hidranti exteriori:

- debit de stingere: 20 l/s;
- timpul teoretic de functionare: 180 minute;
- rezerva intangibila de apa pentru stingerea incendiului:
- presiunea necesara a apei de alimentare a instalapei cu hidranti exteriori: $H_{nec} = 72$ mCA;

Gospodaria de apa se compune din rezervorul de stocare a rezervei intangibile de apa

pentru

stingerea incendiului, cuplat cu statia de pompare a apei.

Rezervorul de stocare a apei de incendiu are volumul $V=350$ mc si va fi echipat cu urmatoarele:

- conducta de alimentare cu apa de la rețeaua la rezervorul de stocare apa pentru incendiu;
- conducta de preaplin;
- conducta de golire prevazuta cu robinet de golire;
- conducte de aspirate a apei din rezervor la pompele de incendiu avand montate sorburi cu clapete de retinere.

Durata pentru refacerea rezervei de apa pentru incendiu este de 24 ore,

Debitul pentru refacerea rezervei de apa este $V_i = 2,55$ l/s.

Statia de pompare are camera pompelor adiacenta rezervorului de apa de incendiu si este echipata cu un grup de pompare compus din pompa activa, pompa de rezerva cu debite de 20 l/s si presiune 30 mCA si pompa pilot cu debit 1- 2 mc/h si presiune de 40 mCA, avand tablou electric propriu de forta si automatizare. Pornirea pompelor de incendiu se realizeaza, conform instructiunilor de functionare a instalatiei, fie manual din statia de pompare, fie de la distanta, prin actionarea butoanelor de pornire amplasate in acest scop amplasate fiecare hidrant interior de incendiu.

- **Volume si debite autorizate:**

- ✓ Zilnic maxim = $0,920$ mc/zi = $0,010$ l/s; anual maxim = $0,335$ mii mc.
- ✓ Zilnic mediu = $0,741$ mc = $0,008$ l/s; anual mediu = $0,270$ mii mc.
Functionarea este permanenta – 365 zile/an, 24 ore/zi.

- **Necesarul si cerinta de apa**

- ✓ Necesarul total de apa (mc/zi):
 - ✓ Maxim – $0,84$
 - ✓ Mediu – $0,674$
- ✓ Cerinta totala de apa (mc/zi):
 - ✓ Maxima – $0,92$
 - ✓ Mediu – $0,741$

- **Colectarea si evacuarea apelor uzate**

Pe amplasament se genereaza doar ape uzate menajere, deoarece apa tehnologica utilizata este absorbita in proces.

Apele uzate menajere colectate de la obiectele grupurilor sanitare, precum si de la sifoanele de pardoseala din grupurile sanitare, sunt evacuate prin coloane de canalizare

(conducte) prin curgere gravitacionala si deversate la rezervoare vidajabile, amplasate in incinta.

Reteaua interioara de canalizare a apelor uzate menajere este executata din tuburi din polipropilena, iar reseaua exterioara de canalizare din tuburi din PVC-KG, ingropate in pamant.

- ✓ Debit de ape uzate evacuate $Q_{uz} = 0,32$ mc/zi.
- ✓ Instalatii de stocare ape uzate: 5 bazine betonate impermeabile, cu capacitati
 - ✓ 3 x 20 mc;
 - ✓ 2 x 10 mc.
- ✓ Evacuarea apelor uzate de pe amplasament: se realizeaza prin vidanizarea bazinelor de stocare de catre firme de specialitate, pe baza de contract si transportul apelor vidanjate la o statie de epurare.
- ✓ Indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate sunt stabiliti prin contract cu firma care realizeaza vidanjarile, in limitele prevederilor NTPA 002 stabilite prin HG 188/2002, modificata si completata cu H.G. nr. 352/ 2005.

• **Colectarea si evacuarea apelor pluviale**

Apele pluviale sunt colectate de pe acoperisurile cladirilor prin jgheaburi si evacuate prin burlane, la teren.

3.6.3 Cerințe BAT privind consumul de apă

Tabel 20: Respectarea cerințelor BAT referitoare la consumul de apă

Cerințe specifice BAT	Intervenție	Responsabilitate
A fost efectuat un studiu al consumului de apă? Indicați data și referința la documente.	Da, estimativ, cu prilejul obtinerii autorizatiei de gospodarie a apelor	Manager mentenanta
Enumerați principalele recomandări ale acestui studiu și data până la care vor fi (sau au fost) implementate. Dacă există un plan de acțiune, este mai convenabil să fie atașat aici.	Da, reducerea consumului de apă	Manageri departamente
Au fost utilizate tehnici de consum de apă? Dacă DA, descrieți pe scurt rezultatele.	Da, reducerea consumului de apă	Manageri departamente
Dacă nu a fost efectuat un astfel de studiu, identificați, pe baza cunoașterii instalațiilor, principalele oportunități de îmbunătățire a consumului eficient de apă și data până la care vor fi (sau au fost) implementate.	Nu este cazul	
Indicați data până la care va fi efectuat următorul studiu.	Realizat in cadrul documentatiei pentru obtinerea autorizatiei de gospodarie a apelor	Manager mediu
Confirmați faptul că veți efectua un studiu al consumului de apă cel puțin cu aceeași frecvență ca și analiza autorizației integrate de mediu și că veți prezenta metodologia utilizată și rezultatele recomandărilor auditului în termen de 2 luni de la încheierea acestuia.	Da	Manager mediu

Secțiunea 3 – Materii prime și materiale

Cerințe specifice BAT	Intervenție	Responsabilitate
Conducta de alimentare cu apă este inspectată periodic și scurgerile sunt reparate cât mai curând posibil?	Există un plan de verificare a stării fizice a conductelor de alimentare cu apă și de incendiu, remediere/ înlocuire a secțiunilor avariate ale fiecăreia dintre acestea	Manager mentenanța
Se utilizează tehnici de eficientizare a consumului de apă la sursă?	Există un plan de revizuire a consumului de apă și efectuare a bilanțului apei pentru a identifica mijloace de încadrare în consumul standard	Manager mentenanța
Apa este recirculată în procesul din care a provenit sau într-o altă parte a procesului?	Da	Manageri departamente

Tabel 21: Diagrame circuite apa

Schema de distribuție a apei în cadrul instalației (de la prelevare până la evacuare) este prezentată anexat	Anexa 2: Plan de situație cu circuitele apei
--	--

4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

4.1 Introducere

4.1.1 Profilul activitatii si capacitatea de productie

a) Profilul de activitate (*activitatea principala*) la S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L. este moraritul, respectiv producerea fainii din grau si a malaiului din porumb in instalatii de macinare distincte.

b) Capacitatea maxima de productie

1. Moara de grau

Capacitatea de productie a morii de grau este de 250 tone/ 24 ore la functionare neintrerupta (cf. Proiect 240 - 260 tone / 24 ore).

Materia prima - graul - ce se va prelucra va fi grau de panificatie, sanatos si care a fost recoltat, transportat si depozitat in conditii corespunzatoare si care indeplineste conditiile de calitate de mai jos:

- umiditate = min. 10,5 % si max. 14,0 %
- continutul in cenusa al boabelor intregi = max. 1,75 % raportat la substanta uscata (dupa metoda G.K.A.)
- greutate hectolitrica = min. 77-78 kg / hl
- continut in proteina = min. 11,5 % (factor azot 6,25)
- continut corpuri straine , cf. STAS 813: max. 3 %

Produsele finite ce se pot obtine sunt:

- faina – tipuri: 480; 550; 650; 800; 1250-1350;
- tarate,
- gris,
- germeni,
- faina grifica, etc.

2. Moara de porumb

Capacitatea de productie a morii de porumb (cu degerminare si separare germeni) este de 220 - 240 tone / 24 ore la degerminare.

Materia prima - porumbul - ce se va prelucra va fi porumb sanatos si care a fost recoltat, transportat si depozitat in conditii corespunzatoare si care indeplineste conditiile de calitate de mai jos:

- umiditate = max. 14,0 %
- indice de plutire: max. 50 %

- Impuritati max. 2 % din care:
 - o minerale si organice: max. 0,5 %
 - o seminte alte plante de cultura: max. 0,5 %
- boabe cu defecte max. 3 % din care:
 - o boabe alterate max. 1 %
 - o boabe arse, incinse : fara
- sparturi de porumb: max. 4,5 % din care:
 - o trec prin sita 4R si raman pe sita 2R: max. 2,5 %
 - o sparturi mari de porumb ce raman pe sita 4R: max. 2 %
- infest: fara
- miros : fara miros de mucegai , incins , ars , etc.

Produsele finite ce se pot obtine sunt:

- malai extra ME
- malai superior MS
- malai comun sau faina de porumb F
- germeni G
- malai furaj MF

1. **Capacitatea totala de productie** a celor doua mori este de 460 – 500 tone/ 24 ore.

4.1.2 Incadrarea in prevederile Legii nr. 278/ 2013

Activitatile de morarit sunt sub incidenta prevederilor continute in Legea nr. 278/2013, anexa 1, punctul 6.4.

„b) Tratarea și prelucrarea, cu excepția ambalării exclusive, a următoarelor materii prime, care au fost, în prealabil, prelucrate sau nu, în vederea fabricării de produse alimentare sau a hranei pentru animale, din:

(ii) numai materii prime de origine vegetală, cu o capacitate de producție de peste 300 de tone de produse finite pe zi sau de 600 de tone pe zi în cazul în care instalația funcționează pentru o perioadă de timp de cel mult 90 de zile consecutive pe an”.

4.1.3 Documente de referinta aplicabile

Activitatile de morarit de pe amplasament sunt sub incidenta prevederilor continute in Documentul de referinta privind Cele Mai Bune Tehnici Disponibile in Industriile de Alimente, Bauturi si Lapte (fdm_bref_0806).

Din sectiunile dedicate in documentul de referinta (fdm_bref_08.06) pentru stabilirea celor mai bune tehnici disponibile (BAT) in sectorul „Alimente, bauturi si lapte”

(prescurtat FDM = food, drinks and milk), se aplica doar prevederile generale.

.

4.1.4 Identificarea proceselor de referință conform BREF

In octombrie 2018 a fost prezentat proiectul oficial al noului document de referinta aflat in procedura de aprobare si obtinere a Deciziei UE de punere in aplicare a concluziilor privind BAT. Avand in vedere ca este posibil ca aprobarea sa survina inainte de obtinerea autorizatiei integrate de mediu, descrierea procesului a fost preluata din acest proiect si este prezentata in continuare pentru a fi comparata cu activitatile de pe amplasament.

4.2 Inventarul proceselor

Abordare

Pentru a facilita urmarirea proceselor si a fluxurilor tehnologice, principalele procese/ activitati sunt prezentate in parti distincte, grupate dupa cum urmeaza:

Activitati principale:

- VI. Prelucrarea graului in moara de grau, rezultand ca produse finite diferite varietati de faina si gris, si ca subproduse tarate.
- VII. Prelucrarea porumbului in moara de porumb, rezultand ca produse finite varietati de malai si ca subproduse malai furajer.

Activitati auxiliare

- VIII. Asigurarea utilitatilor
 - c) Prin preluare de la furnizori externi:
 - apa
 - gaze naturale
 - energie electrica
 - motorina
 - d) Prin producere pe amplasament
 - apa calda si agent termic
 - aer comprimat
- IX. Management de mediu (activitati tratate in alte capitole ale documentatiei de solicitare a AIM)
 - gospodarirea deseurilor
 - gospodarirea apelor uzate
 - managementul emisiilor atmosferice
 - altele, ex. manipularea si stocarea materiilor prime, managementul documentatiilor, etc.
- X. Alte activitati
 - administrative
 - comerciale
 - reparatii curente/ intretinere

NOTA:

In acest capitol sunt tratate procesele/ activitatile tehnologice si o parte din activitatile auxiliare care nu sunt prezentate in alte capitole. Prezentarea contine o trecere in revista succinta a proceselor/ activitatilor (sectiunea 4.2 Inventarul proceselor), urmata de

descrierea detaliata a acestora, care include diagramele de flux tehnologic si dotarile specifice (sectiunile 4.3 – 4.5).

4.3 Descrierea proceselor si activitatilor

4.3.1 Receptia materiilor prime

Materiile prime (graul si porumbul) sunt aduse cu mijloace de transport rutiere si se desfasoara in urmatoarele secvente:

- autocamionul intra in curte si soferul prezinta documentele marfii;
- magazionerul dirijeaza masina pe cantar, unde exista si o sonda pentru prelevare probe;
- se iau probe, se analizeaza;
- in functie de rezultatele analizelor,
 - o masina este trimisa la descarcat sau
 - o marfa este refuzata.
- marfa acceptata se va descarca in groapa speciala de la fiecare moara.
- graul merge in silozuri, iar porumbul poate fi dirijat in silozuri sau spre uscator.

Figura 8: Transport/ receptie materii prime



4.3.2 Procesul de macinare a graului

Pentru prelucrarea graului si transformarea acestuia in produse finite (faina, tarate, gris,

germeni, faina grifică, etc.) s-a conceput un proces tehnologic bazat pe operatii intensive de prelucrare. Intreaga instalatie este structurata in mai multe blocuri tehnologice, cu functionare independenta fiecare, dar interblocate intre ele si dimensionate astfel incit sa asigure o functionare continua si la parametrii constanti a intregii instalatii.

Blocurile tehnologice principale sint:

- sectiunea curatatorie, structurata in:
 - ✓ curatatoria I – a (sau neagra) si conditionarea I – a,
 - ✓ conditionarea a – II – a,
 - ✓ curatatoria a – II – a si conditionarea a – III – a .
- sectie macinis
- sectie siloz produse finite cu linii livrare la vrac si livrare la linii de ambalare

4.3.2.1 Descrierea procesului de macinare a graului

Pentru a facilita identificarea utilajelor, codurile/ pozitia in flux mentionate in prima coloana a fiecarui tabel din sectiunea “Dotari” corespund celor din descrierea fluxurilor din procesul tehnologic.

I. CURATATORIE

4.3.2.1.1 CURATATORIA I – a, CONDITIONAREA I – a (cap. 12 tone / h)

Scopul principal al utilajelor din curatatorie este de a curata masa de grau de corpurile straine care se gasesc in aceasta si de a conditiona cu apa bobul de grau. Prin conditionarea cu apa se creeaza premizele pentru o macinare controlata a graului astfel incat cantitatea de coaja, in speta tarata, ce precipita in masa de faina, sa fie cat mai mica si de asemenea realizarea unor extractii ridicate cu consumuri minime de energie.. Se obtin astfel fainuri cu continut redus de cenusa si un grad ridicat de alb.

Pentru alimentarea sectiei curatatorie s-au prevazut 3 celule tampon metalice, fiecare cu o capacitate de cca. 120 tone, astfel incit sa se asigure posibilitatea de a realiza amestecuri de diferite tipuri de grane. Pentru interblocarea circuitului de alimentare cu grau a acestor celule s-a prevazut un sensor nivel maxim pe ultima celula din lantul de alimentare.

Pentru monitorizarea nivelului minim de grau in aceste celule s-au prevazut indicatoare de nivel minim, poz. 201, pe fiecare din celule, astfel incat sa se evite lipsa graului intr’una din celule si realizarea de amestecuri denaturate.

Pentru evitarea fenomenului de curgere preferentiala fiecare din celule a fost prevazuta cu sistem de evacuarea cu guri multiple, poz. 202 sau un alt sistem care sa asigure acest

lucru.

Controlul cantitatilor de grau dozate in instalatie din fiecare din celule se realizeaza cu aparate de procentaj, poz. 203.

Preluarea graului de la aparatele de procentaj pentru alimentarea sectiei curatatorie se face cu doua transportoare cu snec simplu, poz. 204 si 205.

Un elevator poz. 206 ridica graul la cota + 20 pentru alimentarea utilajelor din curatatorie.

Controlul cantitatilor de grau introduse la curatat se realizeaza cu un cantar poz. 207 amplasat la cota + 16,30.

Pentru inlaturarea corpurilor straine metalice a fost prevazut un separator magnetic poz. 208.

Inlaturarea corpurilor straine din masa de grau functie de marime, se realizeaza prin cernere cu un vibroseparator tip SPV – 10 N, poz. 209. Sunt inlaturate corpurile straine mai mari si mai mici decat bobul de grau.

La evacuarea din vibroseparatorul SPV masa de grau este supusa unui curent puternic de aer in tararul de aspiratie cu recirculare de aer tip TRR – 10 B, poz. 210. Prin aceasta vanturare se realizeaza eliminarea corpurilor straine cu viteza de plutire mai mica decat a graului.

Inlaturarea corpurilor straine cu viteza de plutire mai mare decat a graului se realizeaza cu un separator de piatra tip TSV – 15 , poz. 211.

Separarea corpurilor straine dupa forma se realizeaza cu un trior cilindric tip MCK, poz 212.

Dupa prima curatatorie, graul este preluat cu un elevator poz. 213 .si transferat la prima treapta de conditionare cu apa. Conditionarea cu apa se realizeaza cu ajutorul unui sistem de dozare apa compus din caseta de detectie flux Yi-20 poz. 214 si a unui panou de dozare apa poz. 215. Pentru o omogenizare corespunzatoare a apei cu masa de grau se utilizeaza un umidificator intensiv tip SCB – 350, poz. 216.

Graul umectat este transferat la celulele de odihna cu ajutorul unui snec de distributie poz. 217 si a siberelor manuale poz. 218.

Pentru evitarea infundarii instalatiei celulele de odihna au fost prevazute cu un senzor de nivel maxim poz. 219.

Celulele de odihna a-I-a au o capacitate totala de cca. 125 tone, 4 buc. poz. 220.

4.3.2.1.2 *CONDITIONAREA a – II – a (cap. 12 tone / h):*

Pentru semnalizarea nivelului minim in celulele de odihna a-I-a si evitarea functionarii in gol a instalatiei s-au prevazut indicatoare de nivel minim, poz.221.

In scopul obtinerii unui flux de grau constant in instalatia de curatare-conditionare cat si pentru respectarea principiului “FIFO” (First In – First Out), celulele de odihna au fost prevazute la partea inferioara cu sisteme de evacuare cu guri multiple poz. 222, prevazute cu sibere manuale pentru interventii.

Pentru asigurarea unui flux de grau constant in instalatie, au fost prevazute aparate de procentaj tip MI-20 , poz. 223.

Graul preluat de la celulele de odihna a-I-a este transferat cu un snec poz. 224 la elevatorul poz. 225 de alimentare a conditionarii cu apa in treapta a-II-a.

Conditionarea cu apa in treapta a-II-a se realizeaza cu ajutorul unui sistem de dozare apa compus din caseta de detectie flux Yi-20 poz. 226 si a unui panou de dozare apa poz. 227. Pentru o omogenizare corespunzatoare a apei cu masa de grau se utilizeaza un umidificator intensiv tip SCB – 350, poz. 228.

Distributia graului in celulele de odihna a-II-a se realizeaza cu un snec intermediar poz. 229, a unui snec de distributie poz. 230 si a unui set de sibere manuale poz. 231.

Pentru evitarea infundarii instalatiei, celulele de odihna a-II-a poz. 233 au fost prevazute cu un sensor de nivel maxim poz. 232.

Pentru odihna a-II-a au fost prevazute 4 celule de odihna poz. 233 cu o capacitate totala de 125 tone (31,25 tone fiecare).

4.3.2.1.3 *CURATATORIA a – II – a , CONDITIONAREA a – III – a (cap. 250 tone / 24 h).*

Pentru semnalizarea nivelului minim in celule odihna a-II-a si evitarea functionarii in gol a instalatiei s-au prevazut indicatoare de nivel minim, poz.234.

In scopul obtinerii unui flux de grau constant in instalatia de curatare-conditionare cat si pentru respectarea principiului “FIFO” (First In – First Out), celulele de odihna au fost prevazute la partea inferioara cu sisteme de evacuare cu guri multiple poz. 235.

Pentru asigurarea unui flux de grau constant in instalatie, au fost prevazute aparate de procentaj tip MI-20 , poz. 236.

Graul preluat de la celulele de odihna a-II-a este transferat cu un snec poz. 237 la elevatorul poz. 238 de alimentare a curatatoriei a-II-a si a conditionarii cu apa in treapta a-III-a.

Pentru o curatare corepunzatoare finala a fost prevazut un separator magnetic poz. 239, un decojitor intensiv tip SIG-3013, poz. 240 si un tarar de aspiratie cu recirculare de aer tip TRR-06A poz. 241.

Intreaga cantitate de grau curatata si conditionata ce urmeaza a fi trecuta la macinat este contorizata cu un cantar de flux poz. 242.

Conditionarea cu apa in treapta a-III-a se realizeaza cu ajutorul unui aparat de dozare apa cu caseta detectie flux produs tip YI-20 poz. 243, un panou de dozare apa poz. 244 si a unui umector cu snec poz. 245.

Pentru asigurarea unei alimentari continue cu grau a sectiei macinis a fost prevazut un buncar tampon poz. 246 cu sensor de nivel poz. 247.

Pentru necesitatea inreruperii procesului de productie in situatii de avarie a fost prevazut un siber manual poz. 248.

Pentru mentinerea unui climat de lucru corespunzator, din ratiuni de igiena cat si pentru necesitati tehnologice a fost prevazuta o instalatie de aspiratie poz. 249, un filtru separator total tip FKC-56/25, poz. 250 prevazut cu sistem de scuturare cu jet de aer comprimat in contracurent si unitate electronica, ecluza poz. 251 si un ventilator de aspiratie poz. 252 , cu un debit de 310 mcubi / min, presiune 300 mmCA, putere instalata 22 kw, ventilator tip APRH 1002 / B.

Pentru furnizarea aerului de scuturare la filtru a fost prevazuta o suflanta compresor tip Becker DT – 3.4. poz. 253.

4.3.2.1.4 PRELUCRARE DESEURI (cap. 500 kg / h)

Deseurile rezultate la curatarea graului se impart, din punct de vedere al balantei economice a instalatiei, in deseuri valorificabile si deseuri nevalorificabile.

Deseurile nevalorificabile se colecteaza la o gura de sac (produs a – refuz de la separator vibrator SPV-10N) si intr-o cutie colectoare (produs c – refuz de la separator piatra TSV – 15) si se elibereaza din gestiunea economica ca si “deseuri nevalorificabile – maidan “ .

Desurile valorificabile (produs b) se colecteaza in flux continuu la snec poz. 260 de unde le preia un elevator poz. 261 si le transfera la un buncar tampon (poz. 263).

Pentru evitarea infundarii instalatiei precum si pentru evitarea functionarii in gol a liniei de macinare, buncarul a fost prevazut cu sensor de nivel maxim poz. 263 si sensor de nivel minim poz. 264.

Extragerea deseurilor nemacinate se realizeaza in flux continuu cu extractorul vibrator

EVI/N-1200 de unde sint preluate cu un snec tubular poz. 267 si dozate la morisca cu ciocane poz. 269.

Pentru o exploatare sigura instalatia a fost prevazuta cu un separator magnetic poz. 268.

Dupa macinare, deseurile sunt transportate pneumatic prin coloana poz. 270 pina la ciclonele de separare inseriate poz. 271.

Descarcarea cicloanelor se face cu ecluzele poz. 273.

Depresiunea necesara transportului pneumatic este realizata cu ventilator radial monoaspirant poz. 272 avand debit 500 mc/h, presiune 850 mmCA, putere 3 kw.

4.3.2.1.5 MACINARE (cap. 250 tone/24 h la Srotul 1 al instalatiei)

In cadrul sectiei macinis au loc urmatoarele operatii principale:

- a. SROTAREA care se realizeaza cu valturi tip LAM – 1000 C , cu tavalugi rifluti , avand lungimea de 1000 mm si diam. 250 mm. Operatia de srotare se realizeaza in 5 pasaje, identificate prin B1, B2, B3, B4M, B4m, si B5, cu tavalugi rifluti in diferite configuratii, functie de pasajul tehnologic in cauza (rifluire conform tabel rifluire CTTV-01.01).
- b. TERMINAREA SROTUIRII care se realizeaza la finisoarele de tarate FPK / N – 410.
- c. DESFACEREA GRISURILOR SI A DUNSTURILOR operatie care se realizeaza pe valturi cu tavalugi netezi, la pasaje identificate prin c1a, c1b, c2b, c4 si c7. Pentru eliminarea “fulgilor” rezultati la pasajele ce prelucreaza produse intermediare s-au prevazut detasoarele cilindrice (5 buc.).
- d. CURATAREA GRISURILOR SI A DUNSTURILOR este prevazuta a se realiza cu 3 masini de gris duble cu 3 rinduri de site pe fiecare parte.
- e. CERNEREA PRODUSELOR INTERMEDIARE se realizeaza cu 3 site plane patrute de mare capacitate , din care 2 buc. cu 6 pasaje si o buc. cu 8 pasaje , avand fiecare pina la 28 rame pe pasaj.
- f. MACINAREA GRISURILOR SI A DUNSTURILOR se face cu valturi cu tavalugi netezi iar terminarea macinarii in linia de macinare se realizeaza pe un pasaj cu tavalugi rifluti. Pentru intensificarea efectului tehnologic al valturilor s-au prevazut detasoare centrifugale (6 buc.).
- g. Pentru prelucrarea produselor rezultate la filtrul de aspiratie si transport pneumatic al sectiei macinis si a produselor rezultate la finisoarele de tarate, dat fiind continutul ridicat al acestora in fractiuni amidonoase, s-au prevazut 2 vibrofinisoare FVA-45/110

- h. Transportul pe verticala al produselor intermediare in sectia macinis precum si aspiratia sectiei macinis, se realizeaza cu o instalatie de transport pneumatic completa cu primitori, coloane transport pneumatic diverse diametre complete cu curbe, mansoane, coliere, vizori, suportii, etc., ciclone cu ecluze, tubulatura colectoare, ventilatoare (1 pt. transportul pneumatic de inalta presiune si unul pentru aspiratie de medie presiune) si filtru separator total FKC - 72 / 25 pentru aerul utilizat in aspiratie si transport pneumatic. Pentru curatarea filtrului a fost prevazuta o suflanta compressor DT 2.60.
- i. Colectarea fainurilor rezultate se realizeaza in 3 snecuri transportoare.
- j. Colectarea taratei rezultate se realizeaza cu un snec transport.
- k. Pentru evaluarea parametrilor tehnologici de lucru si a capacitatilor momentane realizate au fost prevazute cantare de flux pentru faina (3 buc.) si tarate (1 buc.)
- l. Preluarea produselor finale (faina si distribuirea acestora in celulele de siloz, se realizeaza cu sisteme de transport mecanic (elevatoare si snecuri) si cu un sistem de transport pneumatic in suprapresiune (tarate), complet cu valva de fluidizare, suflanta compressor, coloana de transport si deviatori de cale.

Pentru evitarea infundarii instalatiei celulele de produse finite au fost prevazute cu senzori de nivel maxim.

4.3.2.1.6 SILOZ PRODUSE FINITE

Sunt prevazute 4 celule de siloz pentru faina si doua celule de siloz pentru tarate.

Capacitatea celulelor de siloz pentru faina este de 50 tone pentru fiecare.

Capacitatea celulelor de siloz pentru tarate este de 25 tone pentru fiecare.

Preluarea produselor din celulele de siloz se face cu extractoare vibratoare EVI/N -1500.

De la extractoarele vibratoare produsele sunt preluate cu snecuri tubulare SU-200 pentru faina si SU-250 pentru tarate. Legatura dintre snecurile tubulare si extractorul vibrator se face prin racord flexibil si coliere si piese reductii speciale de trecere de la rotund la rectangular. Pentru sincronizarea functionarii extractorului vibrator cu snecul tubular au fost prevazuti senzori de produs.

Din snecurile tubulare, produsele sunt preluate cu snecuri si elevatoare.

Din elevator faina este trimisa la o linie de control ce cuprinde separator magnetic, sita de control si dezinfestator mecanic. Se realizeaza in acest fel un control total al fainii inainte de livrare.

Faina este apoi dirijata fie la linia de ambalare fie la un snec de livrare la vrac la mijloace

auto.

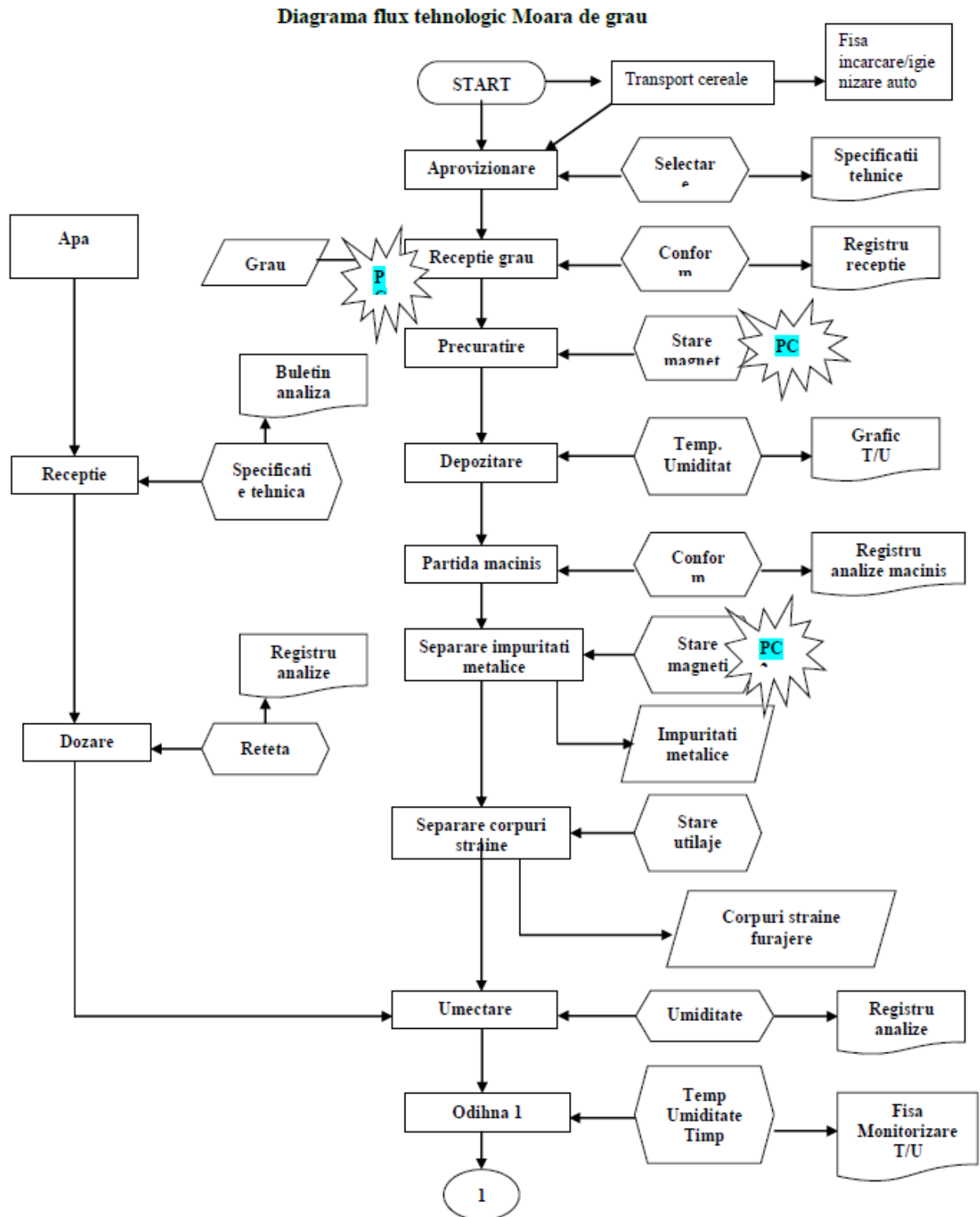
Tarata preluata cu elevatorul este dirijata cu un clapet de deviere la livrare vrac sau la un snec de transport pentru alimentarea liniei de ambalare la sac.

Pentru evitarea infundaturilor buncarele de alimentare ale sistemelor de ambalare au fost prevazute cu senzori de nivel maxim.

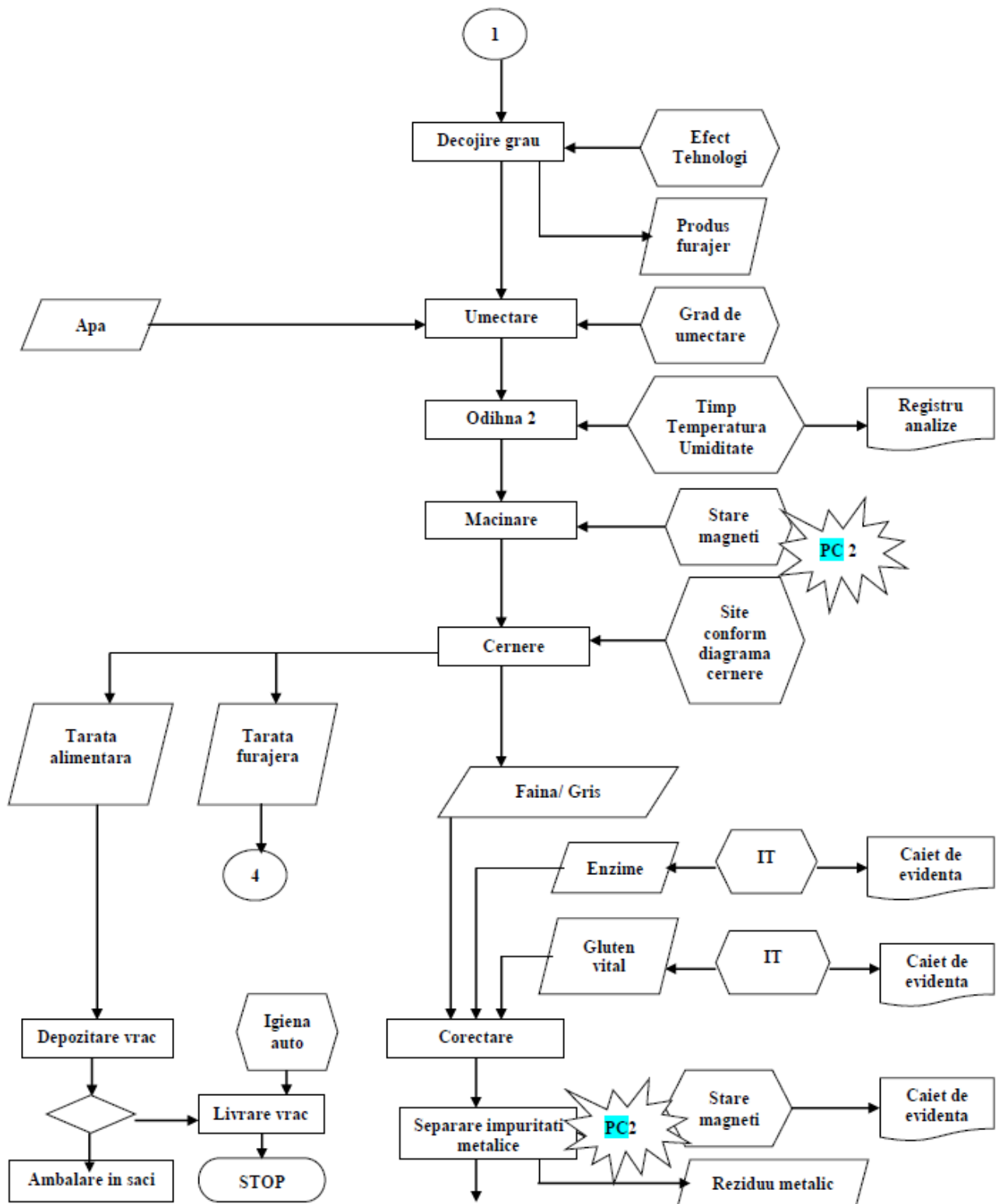
Pentru eliminarea degajarilor de pulberi si mentinerea unui climat de lucru sanatos si igienic au fost prevazute retele de aspiratie a liniilor de control/ livrare pentru faina/ tarate.

4.3.2.2 Diagrama fluxului tehnologic

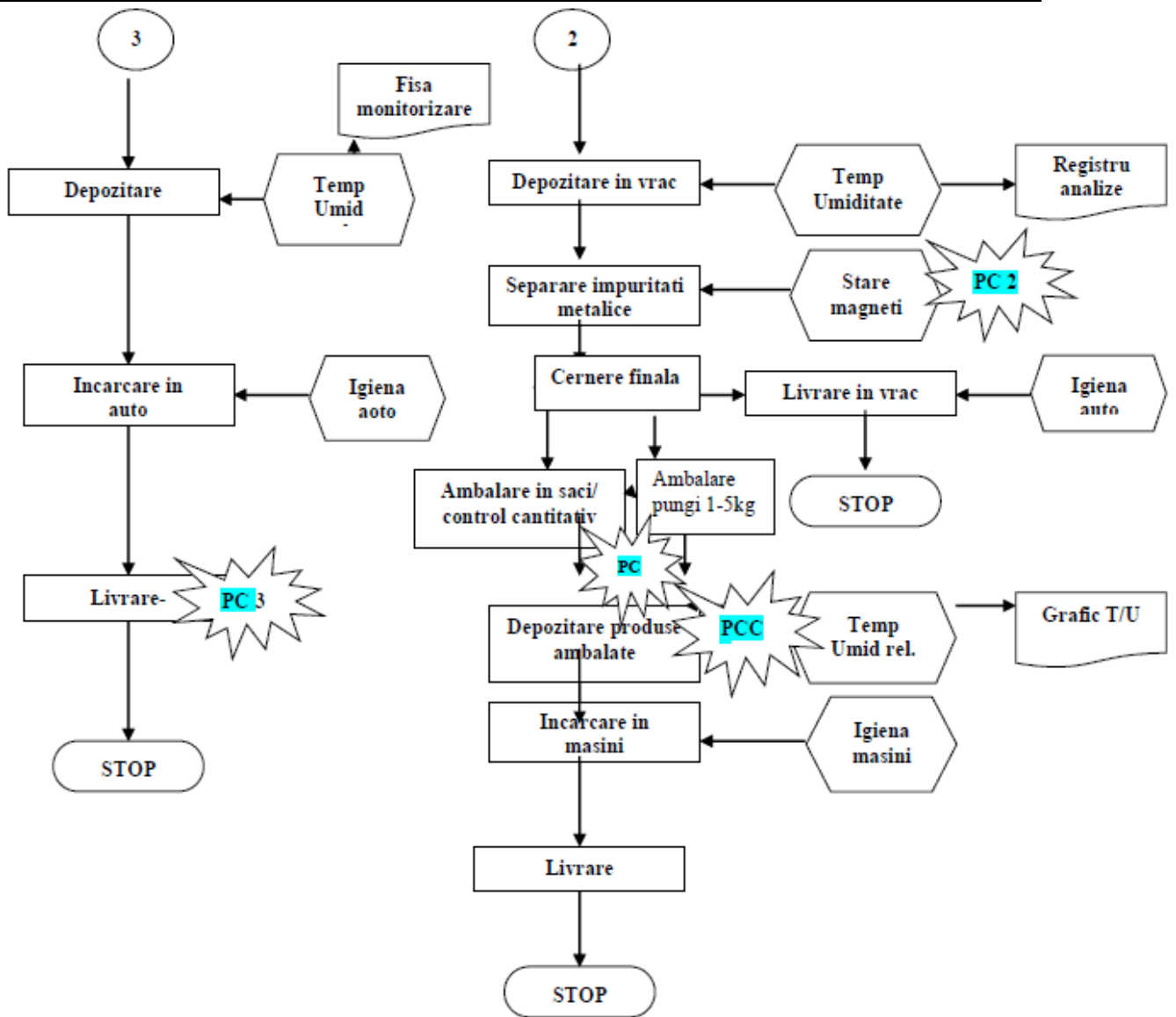
Figura 9: Diagrama fluxului tehnologic la Moara de grau

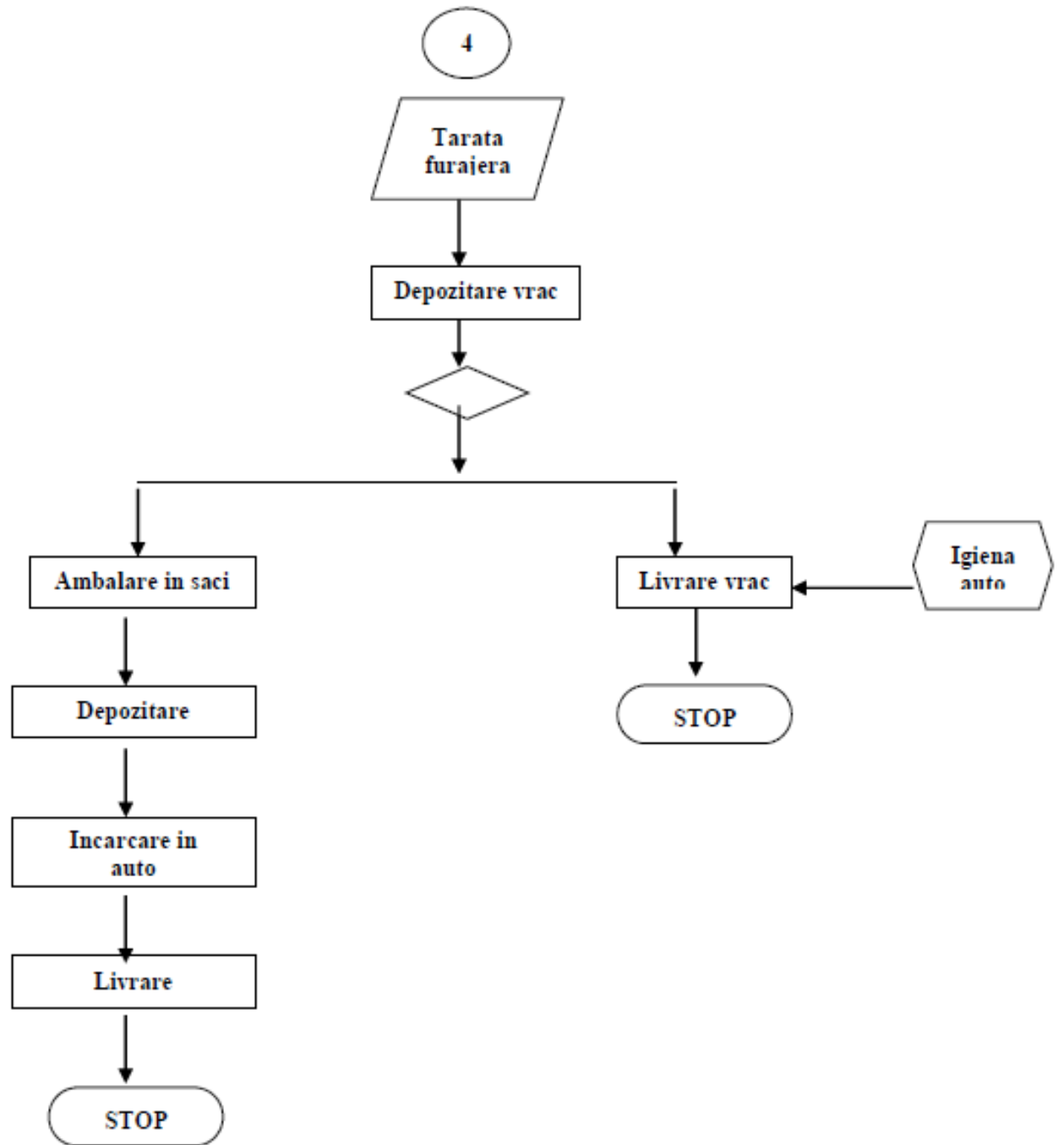


Sectiunea 4 – Principalele activitati



Sectiunea 4 – Principalele activitati





4.3.2.3 Dotari

Instalatia de macinare a graului are componentele specificate, pe sectii/ sectoare in tabelele urmatoare.

4.3.2.3.1 SECTIA CURATATORIE SI PRELUCRARE DESEURI CURATATORIE

Tabel 22: Dotari pentru curatatorie si prelucrare deseuri curatatorie

Cod/ Pozitie flux	DENUMIRE	Putere instalata, kw	Obs.
201	SENZOR NIVEL MINIM	0,2	- cf. cu specificatia TOTAL ELECTRIC
202	SISTEM EVACUARE CU GURI MULTIPLE	---	- cf. constructor siloz grau
203	APARATE PROCENTAJ MI-20	0,75 kw fiecare	
204	SNEC GRAU S1	3 Kw	-descarca pe sol la cota +/- 0,00
205	SNEC GRAU S2	2,2 Kw	-descarca pe sol la cota +/- 0,00
206	ELEVATOR E1	3 kw	-descarca pe sol la cota +/- 0,00
207	CANTAR alimentare curatatorie	1x1,1 1x0,2	- descarca la cota +15.000 -consum aer comprimat cca. : 42 Nlitri / min. - presiune lucru: 6 bar.
208	SEPARATOR MAGNETIC	fara	- descarca la cota +15.000
209	SEPARATOR CURATITOR tip SPV- 10 N	2x0,4	-actionare cu 2 motovibratoare ce lucreaza sincron
210	CANAL DE ASPIRATIE RECIRCULARE TRR-10B	1x0,37 1x3	- motoreductor snec deseuri - ventilator aspiratie proprie
211	SEPARATOR PIATRA TSV-15	2x0,35	- motovibratoare ce lucreaza sincron
212	TRIOR CILINDRIC	2x2,2 2x1,1	- pentru triorare fractiune mare, mica si reprize
213	Elevator E2	3 kw	-descarca pe sol la cota +/- 0,00
214	CASETA DETECTIE PREZENTA PRODUS	fara	-se alimenteaza senzorul inductiv al casetei de la panoul dozare apa poz. 215
215	PANOU DOZARE APA	0,2	-alimentare la 230 V AC , 50 Hz -consum apa: 800 litri/h -presiune : 2 bar

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Cod/ Pozitie flux	DENUMIRE	Putere instalata, kw	Obs.
216	UMECTOR INTENSIV	5,5	
217	SNEC GRAU S3	2,2 Kw	-descarca pe celule odihna la cota etaj 4 -pentru distributia graului umectat in celule odihna a-I-a
218.1 218.2 218.3	SIBER ELECTRO PNEUMATIC pt. Alimentare celule odihna : - 218.1 : celula 4 - 218.2 : celula 5 - 218.3 : celula 6	0,2 kw fiecare	-se alimenteaza electrovalva de comanda a cilindrului pneumatic la 230 V AC; 50 Hz -prevazut cu microcontacti electrici pt confirmare pozitie inchis – deschis, 2 buc. fiecare
219	SENZOR NIVEL MAXIM GRAU	0,2	- recomandat senzor capacitiv cu cablu -montat pe capac celula 7
220	CELULE ODIHNA a- I-a	---	- 4 buc. Celule odihna pentru o capacitate totala de 125 tone grau
221.1 221.2 221.3 221.4	SENZOR NIVEL MINIM GRAU. -221.1 – celula 4 -221.2 – celula 5 -221.3 – celula 6 -221.4 – celula 7	0,2	- CSPPE - se monteaza pe corpul colectorului cu guri multiple poz. 222 -recomandat senzor capacitiv
222.1 222.2 222.3 222.4	SISTEM EVACUARE CU GURI MULTIPLE -222.1-celula 4 -222.2-celula 5 -222.3-celula 6 -222.4-celula 7	---	
223.1 223.2 223.3 223.4	APARATE PROCENTAJ MI-20 -223.1-celula 4 -223.2-celula 5 -223.3-celula 6 -223.4-celula 7	0,75 kw fiecare	
224	SNEC GRAU S4	2,2 Kw	-descarca la cota +/- 0,00
225	Elevator E3	3 kw	-descarca pe sol la cota +/- 0,00
226	CASETA DETECTIE PREZENTA PRODUS	fara	-se alimenteaza senzorul inductiv al casetei de la panoul dozare apa poz. 227

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Cod/ Pozitie flux	DENUMIRE	Putere instalata, kw	Obs.
227	PANOU DOZARE APA	0,2	-alimentare la 230 V AC , 50 Hz -consum apa: 240 litri/h -presiune : 2 bar
228	UMECTOR INTENSIV	5,5	
229	SNEC GRAU S5	2,2 Kw	-descarca pe celule odihna a-II-a , cota + 15.000
230	SNEC GRAU S6	2,2 Kw	-descarca pe celule odihna la cota etaj 4 -pentru distributia graului umectat in celule odihna a-II-a
231.1 231.2 231.3	SIBER ELECTRO PNEUMATIC pt. Alimentare celule odihna : - 231.1 : celula 8 - 231.2 : celula 9 - 231.3 : celula 10	0,2 kw fiecare	-se alimenteaza electrovalva de comanda a cilindrului pneumatic la 230 V AC; 50 Hz -prevazut cu microcontacti electrici pt confirmare pozitie inchis – deschis , 2 buc. fiecare
232	SENZOR NIVEL MAXIM GRAU	0,2	-cf. Oltina Impex -recomandat senzor capacitiv cu cablu -montat pe capac celula 11
233	CELULE ODIHNA a-II-a	---	- 4 buc. Celule odihna pentru o capacitate totala de 125 tone grau
234.1 234.2 234.3 234.4	SENZOR NIVEL MINIM GRAU -234.1-celula 8 -234.2-celula 9 -234.3-celula 10 -234.4-celula 11	0,2	-cf. Oltina Impex -se monteaza pe corpul colectorului cu guri multiple poz. 235 -recomandat senzor capacitiv
235.1 235.2 235.3 235.4	SISTEM EVACUARE CU GURI MULTIPLE -235.1-celula 8 -235.2-celula 9 -235.3-celula 10 -235.4-celula 11	---	
236.1 236.2 236.3 236.4	APARATE PROCENTAJ MI-20 -236.1-celula 8 -236.2-celula 9 -236.3-celula 10	0,75 kw fiecare	

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Cod/ Pozitie flux	DENUMIRE	Putere instalata, kw	Obs.
	-236.4-celula 11		
237	SNEC GRAU S7	2,2 Kw	-descarca la cota +/- 0,00
238	Elevator E4	3 kw	-descarca pe sol la cota +/- 0,00
239	SEPARATOR MAGNETIC	fara	
240	DECOJITOR INTENSIV SIG-3013	11	
241	CANAL ASPIRATIE CU RECIRCULARE TRR-06 A	2x0,30 1x0,37 1x3	-motovibratoare -motoreductor -ventilator
242	CANTAR alimentare Srot 1	1x1,1 1x0,2	- descarca la cota +11.000 -consum aer comprimat cca. : 42 Nlitri / min. - presiune lucru: 6 bar.
243	CASETA DETECTIE PREZENTA PRODUS	fara	-se alimenteaza senzorul inductiv al casetei de la panoul dozare apa poz. 244
244	PANOU DOZARE APA	0,2	-alimentare la 230 V AC , 50 Hz -consum apa 50 litri/h -presiune 2 bar
245	SNEC GRAU S8	1,5 Kw	-descarca pe tavan cota + 11.000,00
246	BUNCAR TAMPON ALIMENTARE Srot 1		
247	SENZOR NIVEL MAXIM GRAU	0,2	- CSPPE -recomandat senzor capacitiv NO -se va prevedea releu de timp daca nu are senzorul
248	SIBER MANUAL	fara	
249	INSTALATIE ASPIRATIE SECTIA CURATATORIE	2x0,2 kw	-sint prevazuti 2 clapeti fluture, cite unul pentru fiecare traseu de aspiratie. Clapetii sint comandati cu electrovalve. Fiecare din clapeti este prevazut cu 2 microcontacti de pozitie.
250	FILTRU ASPIRATIE CURATATORIE FK- 56/25	50 VA	- unitate electronica pt. comanda scuturare filtru, alimentare 230 V AC, 50 Hz, IP 54 - prevazut cu iesire pe microcontact electric de la manometrul diferential pt actionare alarma in caz de presiune de scuturare insuficienta

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Cod/ Pozitie flux	DENUMIRE	Putere instalata, kw	Obs.
			-consum aer comprimat 800 Nlitri / min -presiune lucru : 0,6-0,65 bar
251	ECLUZA FILTRU cu raclet	0,75 kw	
252	VENTILATOR ASPIRATIE SECTIA CURATATORIE	30 kw	-ventilator tip APRI-1002/C – 180 L4 : Debit = 300 mcubi / min Presiune= 300 mmCA Motor = 22 kw Cu calare directa (N4). Pozitie montaj RD0.
253	SUFLANTA AER SCUTURARE filtru curatatorie	4 kw	

4.3.2.2 SECTIUNEA COLECTARE SI PRELUCRARE DESEURI CURATATORIE, cap. 500 kg/h

Tabel 23: Dotari pentru sectiunea colectare si prelucrare deseuri curatatorie

Cod/ Pozitie flux	DENUMIRE	Putere instalata, kw	Obs.
260	SNEC DESEURI S9	0,75 Kw	-descarca pe tavan cota + 3.000,00
261	Elevator E5	0,75 kw	-descarca pe sol la cota +/- 0,00
262	SENZOR NIVEL MAXIM DESEURI	0,2	- CSPPE - recomandat senzor capacitiv NO -se va prevedea releu de timp daca nu are senzorul
263	BUNCAR TAMPON DESEURI NEMACINATE	----	- descarca pe planseu la etaj 1,2,3
264	SENZOR NIVEL MINIM	0,2	- CSPPE -recomandat senzor capacitiv NO -se va prevedea releu de timp daca nu are senzorul pentru interblocare cu extractor vibrator poz. 265 Are functie de a semnaliza nivelul minim si de a interbloca functionarea extractorului vibrator.
265	EXTRACTOR VIBRATOR EVI/N-	0,525 kw	

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Cod/ Pozitie flux	DENUMIRE	Putere instalata, kw	Obs.
	1200		
266	CASETA LEGATURA EXTRACTOR VIBRATOR cu SNEC TUBULAR	fara	-pe caseta se monteaza senzorul capacitiv de nivel minim poz. 264.
267	SNEC TUBULAR DESEURI S10 tip SU- 150	0,75 Kw	-actionat cu motovarioreductor. Daca nu exista se va prevedea inverter electronic . -descarca la cota + 3.000 mm prin agatare
268	SEPARATOR MAGNETIC	fara	
269	MOARA CU CIOCANE	22 kw	- descarca pe planseu cota +/- 0,00
270	COLOANA TRANSPORT PNEUMATIC	---	- descarca pe mai multe nivele; sarcina pe punct de suspendare de 50 kg
271	BATERIE CICLONETI SEPARARE DESEURI MACINATE	0,75 kw	
272	VENTILATOR TRANSPORT PNEUMATIC deseuri macinate	3 kw	Avand urmatoarele caracteristici: Debit = 650 mcubi / h Presiune = 1.050 mmCA Pozitie RD0 . Executie: N4 (cu calare directa).
273	BATERIE ECLUZE	0,75 kw	
274	TUBULATURA CADERE	----	
280	ACCESORII MONTAJ, RAME SUPPORT MASINI	----	

4.3.2.2.3 SECTIA MACINIS SI PRELUARE PRODUSE FINITE

Nota

In cazul valturilor, in coloana Obs. a pasajului in cauza se mentioneaza pasajul cu care este imperecheat. Caracteristicile electrice de conectare a unitatii electrice (putere instalata) a valtului se mentioneaza numai la unul din pasaje.

La conectarea electrica a valturilor trebuie avut in vedere ca :

- se alimenteaza o cutie de derivatie din care se alimenteaza cele doua pasaje ale masinii
- alimentarea se face cu 3 cabluri A1, A2 si A3 , astfel:

Sectiunea 4 – Principalele activitati

- ✓ cablul A1 alimenteaza unitatea electronica a masinii, 2 fire
- ✓ cablul A2 este pentru semnal ampermetru, 2 fire
- ✓ cablul A3 este pentru comanda locala, 3 fire

Tabel 24: Dotari pentru sectiunea nacinis si prelucrare produse finite

Cod/ Pozitie	DENUMIRE	Putere instalata, kw	Obs.
301.1a	PASAJ MACINARE srot 1, cod pasaj B1.1	30	B1.2
301.1b	PASAJ MACINARE srot 1, cod pasaj B1.2	30	B1.1
301.2a	PASAJ MACINARE srot 2, cod pasaj B2.1	22	B2.2
301.2b	PASAJ MACINARE srot 2, cod pasaj B2.2	22	B2.1
301.3a	PASAJ MACINARE srot 3, cod pasaj B3.1	18,5	B3.2
301.3b	PASAJ MACINARE srot 3, cod pasaj B3.2	18,5	B3.1
301.4a	PASAJ MACINARE desfacator 1a, cod pasaj C1a.1	15	C1a.2
301.4b	PASAJ MACINARE desfacator 1a, cod pasaj C1a.2	15	C1a.1
301.5a	PASAJ MACINARE macinator 2a, cod pasaj C2a.1	18,5	C2a.2
301.5b	PASAJ MACINARE macinator 2a, cod pasaj C2a.2	18,5	C2a.1
301.6	PASAJ MACINARE macinator 3, cod pasaj C3	15	C4
301.7	PASAJ MACINARE desfacator 1b, cod pasaj C1b	11	C2b
301.8	PASAJ MACINARE desfacator 2b, cod pasaj C2b	11	C1b
301.9	PASAJ MACINARE desfacator c4, cod pasaj C4	18,5	C3
301. 10a	PASAJ MACINARE srot 4M , cod pasaj B4M	18,5	B4m
301. 10b	PASAJ MACINARE srot 4m, cod pasaj B4m	15	B4M
301. 11a	PASAJ MACINARE macinator 5, cod pasaj C5.1	15	C5.2

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Cod/ Pozitie	DENUMIRE	Putere instalata, kw	Obs.
301. 11b	PASAJ MACINARE macinator 5, cod pasaj C5.2	15	C5.1
301. 12	PASAJ MACINARE macinator 6, cod pasaj C6	15	C7
301. 13	PASAJ MACINARE macinator 7, cod pasaj C7	11	C6
301. 14	PASAJ MACINARE srot 5, cod pasaj B5m	11	C10
301. 15	PASAJ MACINARE macinator 8, cod pasaj C8	11	C9
301. 16	PASAJ MACINARE macinator 9, cod pasaj C9	11	C8
301. 17	PASAJ MACINARE macinator 10, cod pasaj C10	7,5	B5m
302. 1a	DETASOR CENTRIFUGAL DCP-500	7,5	-montaj la cota 0,00 -pentru pasaj C2a.1
302. 1b	DETASOR CENTRIFUGAL DCP-500	7,5	-montaj la cota 0,00 -pentru pasaj C2a.2
302.2	DETASOR CENTRIFUGAL YIF-11	11	-montaj la cota 0,00 -pentru pasaj C3
302.3	DETASOR CENTRIFUGAL YIF-11	11	-montaj la cota 0,00 -pentru pasaj C5
302.4	DETASOR CENTRIFUGAL YIF-7	7,5	-montaj la cota 0,00 -pentru pasaj C6
302.5	DETASOR CENTRIFUGAL DCP-500	5,5	-montaj la cota 0,00 -pentru pasaj C10
303.1	DETASOR CILINDRIC DR-30/45	2,2	-montaj la cota +3.000 sub planseu -pentru pasaj C1b
303.2	DETASOR CILINDRIC DR-30/45	2,2	-montaj la cota +3.000 sub planseu -pentru pasaj C2b
303.3	DETASOR CILINDRIC DR-30/45	2,2	-montaj la cota +3.000 sub planseu -pentru pasaj C4
303.4	DETASOR CILINDRIC DR-30/45	2,2	-montaj la cota +3.000 sub planseu -pentru pasaj C7
303.5	DETASOR CILINDRIC DR-30/45	2,2	-montaj la cota +3.000 sub planseu -pentru pasaj C8

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Cod/ Pozitie	DENUMIRE	Putere instalata, kw	Obs.
304.1 304.2 304.3 304.4 304.5 304.6 304.7	SISTEM DE TRANSPORT PNEUMATIC PRODUSE INTERMEDIARE MACINIS		- 6 grupuri ecluze, astfel: 304.1 – 1,5 kw 304.2 – 1,5 kw 304.3 – 2,2 kw 304.4 – 1,5 kw 304.5 – 1,5 kw 304.6 – 1,5 kw 304.7 – siber electropneumatic pt. Inchidere deschidere aer la magistrala de transport pneumatic. Alimentare electrovalva 230 V, 50 Hz, prevazut cu microcontacti confirmare pozitie inchis / deschis. Consum aer comprimat : 5 Nlitri / min . Presiune aer comprimat : 5 bar .
305	VENTILATOR TRANSPORT PNEUMATIC MACINIS	90 kw 3.000 rot / min	- ventilator tip APRI 902 / B – 280M2, cf. constructor EUROVENTILATORI srl, Italia. Debit=315 mcubi/min Presiune=1.100 mmCA in aspiratie Pozitie RD0 . Executie N4 (calare directa)
306	INSTALATIE ASPIRATIE SECTIA MACINIS	0,2 kw	306.1 – siber electropneumatic pt. Inchidere deschidere aer la retea de aspiratie . Alimentare electrovalva 230 V, 50 Hz, prevazut cu microcontacti confirmare pozitie inchis / deschis. Consum aer comprimat : 5 Nlitri / min . Presiune aer comprimat : 5 bar
307	FILTRU ASPIRATIE SI TRANSPORT PNEUMATIC MACINIS	50 VA	-unitate electronica pt. comanda scuturare filtru , alimentare 230 V AC, 50 Hz, IP 54 - prevazut cu iesire pe microcontact electric de la manometrul diferential pt actionare alarma in caz de presiune scuturare insuficienta - consum aer comprimat : 1.584 NLitri/min -presiune lucru : 0,6-0,65 bar
308	ECLUZA FILTRU ASPIRATIE SI TRANSPORT	0,75 kw	

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Cod/ Pozitie	DENUMIRE	Putere instalata, kw	Obs.
	PNEUMATIC MACINIS		
309	VENTILATOR ASPIRATIE SECTIA MACINIS	45 kw	ventilator tip EU 1002 225 S4, 37 kw , 1475 rot/min Debit=620 mcubi/min Presiune = 270 mmCA in aspiratie. Pozitie LD0. Executie N4.
310.1	ALIMENTATOR VIBRANT	0,18 kw	-1 x motovibrator
310.2		0,18 kw	
310.3	SEPARATOR MAGNETIC	Fara	
311.1	SITA PLANA PATRATA tip BQG	4 kw	311.1 BQG-63 /A – 4 kw
311.2		5,5 kw	311.2 BQG-83 / A- 5,5 kw
311.3		4 kw	311.3 BQG-63/A – 4 kw - masina se monteaza prin agatare in 4 puncte cu sarcina uniform distribuita. Frecventa rotatiei este de 240 rot/min
312.1	MASINA DE GRIS DUBLA	0,75 kw	312.1-SD500 - 1x0,75 kw
312.2			-alimentare 230 V AC, 50 Hz pt lampi 2x40 W
312.3			312.2-SIS45-2– 2x0,2 kw
312.4			-alimentare motovibrator 1 , cablu 3 faze + PE -alimentare motovibrator 2, cablu 3 faze + PE -alimentare 230 V AC, 50 Hz pt lampi 2x40 W 312.2-SIS45-2– 2x0,2 kw -alimentare motovibrator 1 , cablu 3 faze + PE -alimentare motovibrator 2, cablu 3 faze + PE -alimentare 230 V AC, 50 Hz pt lampi 2x40 W 312.3-SIS45-2– 2x0,2 kw -alimentare motovibrator 1 , cablu 3 faze + PE -alimentare motovibrator 2, cablu 3 faze + PE -alimentare 230 V AC, 50 Hz pt lampi 2x40 W

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Cod/ Pozitie	DENUMIRE	Putere instalata, kw	Obs.
			312.4-SIS45-2- 2x0,2 kw -alimentare motovibrator 1 , cablu 3 faze + PE -alimentare motovibrator 2, cablu 3 faze + PE -alimentare 230 V AC, 50 Hz pt lampi 2x40 W
313.1 313.2 313.3 313.4	FINISOR DE TARATE	5,5 kw fiecare	313.1 – 5,5 kw 313.2 – 5,5 kw 313.3 – 5,5 kw 313.4 – 5,5 kw
314.1 314.2	VIBROFINISOR FAINA	4 kw fiecare	
315.1 315.2 315.3 315.4 315.5	SNEC FAINA F1 SNEC FAINA F2 SNEC FAINA F3 SNEC TARATE SNEC INTERMED.	2,2 kw 2,2 kw 2,2 kw 0,75kw 0,75kw	S12-snec faina F1 S13-snec faina F2 S14-snec faina F3 S15-snec tarate T S11-snec intermed.
316.1 316.2 316.3 316.4	CANTAR FAINA F1 CANTAR FAINA F2 CANTAR FAINA F3 CANTAR TARATE T	2,2 kw 2,2 kw 2,2 kw 1,5 kw	- descarca la cota +3.000 -consum aer comprimat cca. : 42 Nlitri / min. fiecare - presiune lucru: 6 bar.
317.1 317.2 317.3	ELEVATOR E6 , F1 ELEVATOR E7, F2 ELEVATOR E8, F3	2,2 kw 2,2 kw 2,2 kw	-descarca pe sol la cota +/- 0,00
318.1 318.2 318.3	SNEC FAINA F1 SNEC FAINA F2 SNEC FAINA F3	1,5 kw 2,2 kw 2,2 kw	S16-snec faina F1 S17-snec faina F2 S18-snec faina F3
319	SIBER ELECTRO PNUMATATIC	0,2 kw	-alimentare 230 V, 50 Hz pentru alimentare electrovalva -cu microcontacti electrici confirmare pozitie siber
320.1 320.2 320.3 320.4 320.5 320.6	SENZOR NIVEL MAXIM pentru celule de faina si tarate	0,2	-recomandati senzori capacitivi cu cablu 320.1-celula 1 faina F1 320.2-celula 2 faina F2 320.3-celula 3 faina F2 320.4-celula 4 faina F3 320.5-celula 1 tarate T

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Cod/ Pozitie	DENUMIRE	Putere instalata, kw	Obs.
320.7 320.8			320.6-celula 2 tarate T 320.7-celula 3 tarate T 320.8-celula 4 tarate T
321.1 321.2 321.3 321.4	CELULE FAINA	-	321.1-celula faina F1 321.2-celula faina F2 321.3-celula faina F2 321.4-celula faina F3
322	11.SENZOR NIVEL MAXIM	0,2	-recomandat senzor capacitiv
323	PRESOSTAT programabil pentru setarea a doua puncte de semnalizare: maxim si minim	0,2	-se monteaza pe perete linga valva de fluidizare
324	BUNCAR TAMPN ALIMENTARE VALVA FLUIDIZARE TARATE	--	
325	VALVA FLUIDIZARE TARATE tip SF-300	1,5	-descarca pe sol la cota +/- 0,00
326	SUFLANTA COMPRESOR pt. TARATA	18,5 kw	-descarca pe sol la cota +/- 0,00 -debit aer 12,77 mc/min -presiune : 5.000 mmCA
327	COLOANA TRANSPORT PNEUMATIC TARATE T	----	-greutate distribuita pe plansee si celule tarate -diametru int. : 100 mm.
328.1 328.2 328.3	DEVIATORI DE CALE pt. transport pneumatic tarate	0,2	-alimentare 230 V, 50 Hz -cu electrovalva comanda si senzori electromecanici pozitie
329	FILTRU ASPIRATIE CELULE TARATE complet cu ventilator	0,2 kw 2,2 kw	-unitate electronica comanda scuturare -ventilator aspiratie celule tarate
330.1 330.2 330.3 330.4	CELULE TARATE	-	330.1-celula 1 tarate 330.2-celula 2 tarate 330.3-celula 3 tarate 330.4-celula 4 tarate
331	TRANSPORT GRAVITATIONAL sectia macinis	---	
332	ACCESORII, RAME SUPORT	---	

4.3.2.2.4 SECTIA PRODUSE FINITE, LIVRARE LA VRAC , LIVRARE LA AMBALARE

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Tabel 25: Dotari pentru sectia produse finite, livrare la vrac, livrare la ambalare

Cod/ Pozitie flux	DENUMIRE	Putere instalata, kw	Obs.
401.1 401.2 401.3 401.4 401.5 401.6 401.7 401.8	SENZOR NIVEL MINIM faina F1,F2,F3 si tarate T	0,2	401.1-celula 1 faina F1 401.2-celula 2 faina F2 401.3-celula 3 faina F2 401.4-celula 4 faina F3 401.5-celula 1 tarate 401.6-celula 2 tarate 401.7-celula 3 tarate 401.8-celula 4 tarate
402.1 402.2 402.3 402.4	EXTRACTOR CU FUND VIBRANT tip EVI/N-1500 pt. faina F1, F2, F3	0,9	402.1-celula 1 faina 402.2-celula 2 faina 402.3-celula 3 faina 402.4-celula 4 faina
403.1 403.2 403.3 403.4 403.5 403.6 403.7 403.8	CASETE LEGATURA INTRE EXTRACTOARE VIBRANTE SI SNECURI TUBULARE	Fara	403.1-403.4 – pt. Faina 403.5-403.8 – pt. Tarate
404.1 404.2 404.3 404.4	SNEC TUBULAR FAINA tip SU- 200: F1, F2, F2, F3	3 3 3 3	S19-snecuri tubulare
405.1 405.2	Snec faina Snec tarate	3 3	S20.1-snec faina S20.2-snec tarate
406.1 406.2	Elevator faina E9 Elevator Tarate E10	3 2,2	
407	Separator magnetic	fara	
408	SITA CONTROL FAINA	2,2	
409	DEZINFESTATOR FAINA	18,5	
410.1 410.2	CLAPET DE DEVIERE pt. faina si tarate	fara	

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Cod/ Pozitie flux	DENUMIRE	Putere instalata, kw	Obs.
411	SNEC S21 livrare faina vrac la auto	3	
412	SENZOR NIVEL pt faina la alimentare masina de insacuit	---	-senzori capacitivi
413	MASINA DE INSACUIT FAINA LA SAC CU GURA DESCHISA	1x1,5 1x11,5	-se alimenteaza in 2 puncte: panou linie coasere si panou sistem insacuire
414.1	EXTRACTOR CU FUND VIBRANT tip EVC/N-1500 pt. Tarate	0,9	414.1-celula 1 tarate
414.2		0,9	414.2-celula 2 tarate
414.3		0,9	414.3-celula 3 tarate
414.4		0,9	414.4-celula 4 tarate
415.1	SNEC TUBULAR S22 TARATE tip SU-250	3	
415.2		3	
415.3		3	
415.4		3	
416	FILTRU ASPIRATIE sectiunea livrare / insacuire faina tip FK C – 36 / 25	50 VA	<p>- unitate electronica pt. comanda scuturare filtru , alimentare 230 V AC, 50 Hz, IP 54</p> <p>-prevazut cu iesire pe microcontact electric de la manometrul diferential pt actionare alarma in caz de presiune scuturare insuficienta</p> <p>- consum aer comprimat : 1.584 NLitri/min</p> <p>-presiune lucru : 0,6-0,65 bar</p>
417	ECLUZA FILTRU	1,5	
418	VENTILATOR ASPIRATIE SECTIUNEA LIVRARE – INSACUIRE FAINA	7,5	<p>Ventilator tip APRH -802/C 132 MA4 7,5 kw 1500 rot/min avand:</p> <p>Debit =100 mcubi/min</p> <p>Presiune = 250 mmCA</p> <p>Calare directa .</p> <p>Evacuare L0.</p>
419	INSTALATIE ASPIRATIE sectiunea livrare faina	----	
420	FILTRU ASPIRATIE sectiunea livrare / insacuire tarate tip FK C – 36 / 25	50 VA	<p>- unitate electronica pt. comanda scuturare filtru , alimentare 230 V AC, 50 Hz, IP 54</p> <p>- prevazut cu iesire pe microcontact electric de la</p>

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Cod/ Pozitie flux	DENUMIRE	Putere instalata, kw	Obs.
			manometrul diferential pt actionare alarma in caz de presiune scuturare insuficienta - consum aer comprimat : 1.584 NLitri/min -presiune lucru : 0,6-0,65 bar
421	ECLUZA FILTRU	1,5	
422	VENTILATOR ASPIRATIE sectiunea livrare tarate	5,5	
423	INSTALATIE ASPIRATIE sectiunea livrare tarate	Fara	
424	SUFLANTA COMPRESOR pt aer scuturare filtre sectiunea livrare produse	4	
425	SENZOR NIVEL pt tarate la masina de ambalat	---	
426	MASINA DE INSACUIT TARATE	1x1,5 1x11,5	
450	TRANSPORT GRAVITATIONAL	---	
451	ACCESORII, RAME SUPORTI	---	

4.3.2.2.5 SECTIA INSTALATII AUXILIARE

Cuprinde:

- *instalatia de aer comprimat pt alimentarea valturilor, filtrelor de inalta presiune (5 bar.), cantarelor de flux, deviatorilor de cale pt transport pneumatic si a masinilor de ambalat;*
- *instalatii de alimentare cu apa tehnologica*

Tabel 26: Dotari pentru sectia de instalatii auxiliare

Cod/ Pozitie flux	DENUMIRE	Putere instalata, kw	Obs.
501	INSTALATIE DE AER COMPRIMAT	1x15 kw	- puterea instalata mentionata este cu titlu indicativ
502	INSTALATII DE ALIMENTARE CU APA TEHNOLOGICA	2x2,2	- puterea instalata mentionata este cu titlu indicativ

4.3.3 Procesul de macinare a porumbului

Pentru prelucrarea porumbului si transformarea acestuia in produse finite (malai extra, malai superior, faina de porumb, malai furaj si germeni) s-a conceput un proces tehnologic clasic, bazat pe operatii intensive de prelucrare. Intreaga instalatie este structurata in mai multe blocuri tehnologice, cu functionare independenta fiecare, dar interbloctate intre ele si dimensionate astfel incat sa asigure o functionare continua si la parametri constanti a intregii instalatii.

Blocurile tehnologice principale sunt:

- sectiunea receptie, precuratare, insilozare
- sectiunea alimentare celule zi
- sectiunea curatare - degerminare
- sectiunea macinare
- sectiunea preluare produse finite
- sectiunea siloz produse finite
- sectiunea livrare cu livrare la vrac sau insacuit

4.3.3.1 Descrierea procesului de macinare a porumbului

Ca si la descrierea procesului de macinare a graului si in cazul macinarii porumbului, pentru a facilita identificarea utilajelor, codurile/ pozitia in flux mentionate in prima coloana a fiecarui tabel din sectiunea "Dotari" corespund celor din descrierea fluxurilor din procesul tehnologic.

4.3.3.1.1 RECEPTIE, PRECURATARE, INSILOZARE (cap.: 50 tone/ h):

Materia prima (porumbul) este adusa la moara cu mijloace auto. Din mijloacele auto este transferata in linia de receptie, in speta in buncarul de receptie auto. Buncarul de receptie auto este prevazut cu un grilaj cu ochiuri adecvate pt separarea corpurilor straine mari.

Din buncarul de receptie auto, porumbul este preluat cu un transportor cu lant TC1, actionat cu motoreductor si inverter electronic si transferat la un transportor cu lant TC2, intermediar, de unde este transferat la elevatorul E1.1 de alimentare a sectiei precuratare.

La transportorul cu lant TC2 este prevazut un siber pneumatic, astfel incat se poate face by-pass-area instalatiei de precuratare, daca materia prima nu impune precuratarea.

Din elevatorul E1.1, porumbul este transferat la primul utilaj din precuratorie si anume un separator magnetic. Din separatorul magnetic porumbul ajunge la o sita de precuratie (curatitor rotativ), unde se separa corpurile straine mari.

Din sita de precuratare, porumbul este transferat la un canal de aspiratie cu recirculare de aer unde are loc separarea corpurilor straine usoare.

Din linia de precuratare, porumbul este preluat cu un elevator E1.2 si dirijat in silozul morii, cu transportoare cu lant. Depozitarea in celula programata de operatorul morar se face cu transportoare cu lant si sibere automate .

Inainte de a fi depozitat in siloz, porumbul poate fi trecut prin uscatorul montat in acest sens. Capacitatea uscatorului este de circa 23,5 to/h pentru o reducere a umiditatii cu 10 %. Pentru mai multe detalii asupra uscatorului, consultati furnizorul ales de Oltina Impex.

Dupa uscare, porumbul este preluat cu un transportor cu lant si cu un elevator. Cu ajutorul unui transportor cu lant cu dublu sens, este dirijat spre transportoarele cu lant superioare de pe silozul de porumb.

Silozul de porumb se compune din 4 celule, metalice, fiecare celula cu o capacitate de cca. 750 tone, pt o capacitate totala de cca. 3.000 tone .

Pentru urmarirea gradului de umplere al celulelor de siloz, acestea au fost prevazute cu senzori de nivel minim – maxim.

Celulele sant prevazute si cu canale de aerare si ventilatoare externe pt realizarea operatiilor de aerare.

Din celulele de siloz, porumbul este preluat cu transportoare cu snec si snecuri tubulare si dirijat la transportorul cu lant central. Din transportorul cu lant TC6, porumbul este dirijat la transportorul cu lant TC2 de unde poate fi transferat la celulele de zi sau dirijat inapoi in siloz, totul cu sau fara precuratare.

Pentru evitarea degajarilor de praf in instalatia de precuratare cat si pt scopuri tehnologice, este prevazuta o instalatie de aspiratie, completa cu ventilator de medie presiune, filtru cu scuturare cu jet de aer in contracurent prevazut cu colector cu fund plan si ecluza. Scuturarea filtrului se realizeaza cu aer comprimat, in contracurent, aer comprimat furnizat de o suflanta compresor.

4.3.3.1.2 ALIMENTARE CELULE ZI (cap. 50 to/ h)

Asa cum aratam mai sus, porumbul este transferat la celulele de zi din linia de preluare de la siloz. Alimentarea celulelor de zi se poate face si direct de la receptie, in ambele cazuri cu sau fara precuratare.

Distributia in celulele de zi se face cu un transportor cu lant TC7, prevazut cu sibere automate . Fiecare celula din cele 4 a fost prevazuta cu senzor de nivel minim – maxim si

sisteme de control a evacuării cu guri multiple.

4.3.3.1.3 CURATARE – DEGERMINARE (cap. 220 – 240 tone/ 24 h)

Scopul principal al utilajelor din curatatorie este de a curate masa de porumb de corpurile straine care se gasesc in aceasta si de a conditiona cu apa bobul de porumb, atunci cand umiditatea acestuia este sub 14 %. Prin conditionarea cu apa se creeaza premisele pentru o separare mai buna a germenului din bob.

Pentru alimentarea sectiei curatatorie s'au prevazut 4 celule tampon, fiecare cu o capacitate de cca. 80 tone. Pentru interblocarea circuitului de alimentare cu porumb a acestor celule s-au prevazut senzori nivel maxim pe fiecare celula .

Pentru monitorizarea nivelului minim in aceste celule s-au prevazut indicatoare de nivel minim, pe fiecare din celule.

Pentru evitarea fenomenului de curgere preferentiala fiecare din celule a fost prevazuta cu sistem de evacuarea cu guri multiple si colectori .

Controlul cantitatilor de porumb dozate in instalatie din fiecare din celule se realizeaza cu aparate de procentaj, dozatoare ponderale de flux continuu.

Preluarea porumbului de la aparatele de procentaj pentru alimentarea sectiei curatatorie se face cu doua transportoare cu snec simplu .

Un elevator preia porumbul si alimenteaza utilajele din curatatorie. Controlul cantitatilor de porumb introduse la curatat se realizeaza cu un cantar electronic de flux amplasat la cota + 17,5. Pentru inlaturarea corpurilor straine metalice, inainte de cantar a fost prevazut un separator magnetic .

Inlaturarea corpurilor straine din masa de grau functie de marime, se realizeaza prin cernere cu un vibroseparator tip MTRA – 100 / 200 . Sant inlaturate corpurile straine mai mari si mai mici decat bobul de porumb.

La evacuarea din vibroseparatorul MTRA masa de porumb este supusa unui curent puternic de aer in tararul de aspiratie tip MVSH – 100. Prin aceasta vanturare se realizeaza eliminarea corpurilor straine cu viteza de plutire mai mica decat a porumbului.

Inlaturarea corpurilor straine cu viteza de plutire mai mare decat a graului se realizeaza cu un separator de piatra tip MTCD, cu ventilator propriu si ciclon special cu ecluza pt separarea prafului si a corpurilor straine eventual antrenate.

Dupa curatatorie, porumbul este preluat cu un elevator E2.2 si transferat la treapta de conditionare cu apa. Conditionarea cu apa se realizeaza cu ajutorul unui sistem de dozare

apa compus din caseta de detectie flux si a unui panou de dozare apa. Intregul proces de umectare este condus de unitatea electronica a sistemului de umectare.

Pentru o omogenizare corespunzatoare a apei cu masa de porumb se utilizeaza un umidificator intensiv inclinat tip SCB – 350 . Porumbul umectat este transferat la celula tampon de alimentare a sectiei degerminare.

Pentru interblocarea procesului, celula tampon este prevazuta cu senzori de nivel minim si maxim. Celula tampon are o capacitate de circa 40 tone si asigura o rezerva suficienta procesului tehnologic.

In scopul obtinerii unui flux de porumb constant in instalatia de degerminare cat si pentru respectarea principiului “FIFO” (First In – First Out), celula tampon a fost prevazuta la partea inferioara cu sisteme de evacuare cu guri multiple , prevazute cu sibere manuale pentru interventii .

Procesul de degerminare din cadrul acestui proiect este unul de tip clasic realizat “pe cale uscata”. Separarea germenilor se realizeaza cu mese densimetrice, prevazute cu turbotarare de aspiratie a produsului inainte de a ajunge pe masa densimetrica. Acest lucru asigura obtinerea unor produse finite cu continut scazut de grasimi, in special pt bere.

Dozarea proumbului in linia de degerminare se realizeaza cu doua cantare de flux continuu. Spargerea boabelor de porumb se relizeaza cu doua degerminatoare tip DGF-452, fiecare din ele prevazut la alimentare cu un separator magnetic.

Din degerminatoare, produsele sant preluate cu un sistem de transport pneumatic si separate de aer cu cicloane prevazute cu ecluze. Sortarea produselor pe clase granulometrice se realizeaza cu doua site plane patrute de unde sant dirijate mai departe in instalatia tehnologica la diverse masini.

Refuzul 1 de la pasajele de cernere ale celor doua degerminatoare este dirijat la un al treilea degerminator tip DGF-452. Actionarea celor 3 degerminatioare este prevazuta a se realiza cu invertere electronice.

De la pasajele de cernere ale degerminatoarelor se alimenteaza 3 turbotatere conice tip TTC - 450, in care are loc separarea partilor de coaja si a particulelor usoare din fluxul respectiv de produs prin antrenarea acestora in curentul de aer si transportarea pana la filtrele de aspiratie unde sant separate din fluxul de aer. Din turbotarare conice fluxul de produs este dirijat la cele 3 mese densimetrice principale, tip TDV-200, prevazute cu aparate de indicare a pierderii de presiune pe fiecare din ele si sisteme de reglare a inclinatiei si a intensitatii operatiei de aspiratie. In mesele densimetrice are loc sortarea diverselor fractiuni ce compun fluxul respectiv de produse dupa caracteristicile lor

aerodinamice si anume dupa viteza de plutire. Produsele cele mai grele (bucati mari de porumb si medii) sant dirijate direct la sectia macinare la srotul B1/B2 , fractiunea mica este dirijata la un turbotarar de aspiratie conic tip TTC-600 (unde are loc separarea eventualelor bucati de coaja si fractiuni usoare), si din turbotararul conic masa de produse este dirijata la macinare la srotul 3. De la mesele densimetrice rezulta o fractiune intermediara, un amestec de germeni, fractiuni de endosperm, coji si produse fine, flux care este dirijat, pentru o separare suplimentara, la o a patra masa densimetrica tip TDV-150. Inainte de aceasta masa densimetrica este prevazut de asemenea un turbotarar conic tip TTC-450.

Ultimul flux de produs de la mesele densimetrice sant germenii care sant colectati cu un snec de transport si dirijati la linia de preluare.

Functionarea sectiei degerminare depinde foarte mult de modul cum este condusa, reglata si urmarita functionarea masinilor din aceasta sectie. Din acest motiv, actionarea meselor densimetrice este prevazuta a se realiza cu invertere electronice.

Pentru evitarea degajarilor de praf in instalatia de curatare - degerminare, cat si pentru scopuri tehnologice, este prevazuta o instalatie de aspiratie, completa cu ventilator de medie presiune, filtru cu scuturare cu jet de aer in contracurent prevazut cu colector cu fund plan si ecluza. Scuturarea filtrului se realizeaza cu aer comprimat, in contracurent, aer comprimat furnizat de suflanta compresor.

4.3.3.1.4 MACINARE (cap. cca. 180 tone / 24 h)

Produsele separate pe fractiuni dupa viteza de plutire la mesele densimetrice, in speta dupa greutatea specifica, sant dirijate la macinis.

Fractiunile mari si medii, ce provin din partile vitroase ale bobului de porumb sant dirijate la macinis la un valt cu 8 tavalugi suprapusi, avand lung. 1250 mm si diam. 250 mm, pt. 4 pasaje de macinare si anume B1/B2.a si B1/B2.b.

De la macinare produsele sant preluate cu o instalatie de transport pneumatic si transferate la pasajele de sita plana corespondente, prin separarea de aerul de transport cu ajutorul unor ciclone cu ecluze.

La pasajele de sita plana are loc sortarea fractiunilor pe diverse fractiuni granulometrice si dirijarea lor prin circuitele tehnologice catre urmatoarele faze tehnologice. La pasajele de sita plana are loc de asemenea si separarea unei parti din produsele finite ce sant dirijate direct la snecurile colectoare.

Din pasajele de sita sant alimentate masinile de gris, unde are loc separarea diverselor

fractiuni de produse finite (malai extra ME, malai superior MS, malai furaj MF) si de asemenea are loc separarea eventualelor fractiuni de coaja si bucati de germeni.

Produsele sant astfel dirijate la diversele pasaje tehnologice pana la ultimul pasaj de macinare R1, de unde produsele sant dirijate fie la malai (ME, MS sau F) fie la furaj (MF).

Pentru purificarea produselor ce intra la macinare, inainte de fiecare faza de macinare (si anume srotul 3 denominat B3, srotul 4 denominat B4 si remacinare denominat R1) s-a prevazut cate un turbotarar conic de aspiratie tip TTC-600.

Transportul pe verticala de jos in sus se realizeaza cu o instalatie de transport pneumatic completa cu prize, tubulaturi cu vizori, ciclone de separare cu ecluze, colector, filtru cu scuturare cu jet de aer comprimat in contracurent si ventilator de inalta presiune.

Scuturarea filtrului se realizeaza cu aer comprimat, in contracurent, aer furnizat de o suflanta compresor.

Pentru evitarea degajarilor de pulberi in instalatie cat mai ales din ratiuni tehnologice, instalatie de separare a germenilor si macinare este prevazuta cu 2 instalatii de aspiratie. Fiecare din aceste instalatii este completa cu tubulaturi de aspiratie dimensionate conform cu necesitatile tehnologice ale fiecărei masini, filtre de separare cu scuturare cu jet de aer comprimat in contracurent si ventilatoare de medie presiune. Furnizarea aerului comprimat se realizeaza de catre o suflanta compresor prevazuta in acest scop.

Colectarea produselor finite se realizeaza cu transportoare cu snec. Produsele finite ce se pot obtine sunt:

- malai extra ME
- malai superior MS
- malai comun sau faina de porumb F
- germeni G
- malai furaj MF

Evaluarea cantitatilor de produse finite se realizeaza cu cantare electronice de flux, prevazute la partea inferioara cu ecluze de dozare.

4.3.3.1.5 PRELUARE PRODUSE FINITE

Preluarea produselor finite se realizeaza cu linii de transport pneumatic, individuale pentru fiecare produs in parte. Fiecare din linii este completa, cu valva de fluidizare de

capacitate corespunzatoare debitului de produs, valva prevazuta cu buncar de alimentare, senzor nivel si sistem de decompresie si filtrare cu ciorap a aerului generat de valva, presostat cu semnalizare “presiune maxima” si releu de contact pentru semnalul de alarma, suflanta compresor si coloana de transport din otel, prevazuta cu vizori transparenti.

Dirijarea produselor finite in celulele de siloz se realizeaza cu deviatori de cale cu functionare automata, prin programarea de catre operatorul morar.

Silozul este de forma rectangulara, cu celule de forma patrata in sectiune, cu colturile rotunjite, cu o inaltime utila celulelor de cca. 16.000 m. Cuprinde 3 blocuri principale si anume:

- celulele pt produsul finit (ME, MS si F)
- celulele pt subproduse (MF si G)
- celule pt livrare vrac

Silozul cuprinde un nr total de celule de 16, alocate astfel:

- pt malai extra ME : 2 celule
- pt malai superior MS: 3 celule
- pt malai comun sau faina de porumb F : 1 celula
- pt germeni de porumb G: 1 celula
- pt malai furaj MF : 5 celule
- pt livrare vrac ME sau MS sau F : 2 celule
- pt livrare vrac MF sau G : 2 celule

Deseurile valorificabile rezultate de la curatarea porumbului sant preluate cu un senc de transport si colectate in valva de fluidizare pt malaiul furaj.

Daca necesitatea de piata o va impune, atunci exista posibilitatea ca intreaga cantitate de malai comun sau faina de porumb F rezultata, impreuna cu intreaga cantitate de germeni G rezultata, sa nu mai fie colectate separat, ci dirjate in linia de malai furaj.

Pentru o exploatare in deplina siguranta a silozului, fiecare din celule este prevazuta cu:

- senzor nivel maxim
- conectare la instalatia de aspiratie centralizata a silozului sau filtru de aspiratie locala ca in cazul celulei de faina F sau celule de germeni G
- gura de acces in celule, de dimensiune corespunzatoare pentru a permite, in caz de necesitate, accesul personalului de exploatare. Capacul gurii de vizitare trebuie prevazut si sisteme de asigurare (lacat – cheia la seful de unitate) si cu gratar de protectie.

- priza reglabila tip ciuperca pt aer fals
- racord de conectare la liniile de alimentare si recirculare
- tremie de evacuare, confectione metalica, prevazuta cu flansa la partea inferioara.

Tremia face trecerea de la sectiunea patrata a celulei la sectiune rotunda a extractorului vibrator extractor cu fund vibrant senzor de nivel minim.

Preluarea produselor in celule se realizeaza cu snecuri tubulare. Pentru a permite exploatarea instalatiei in conditii de eficienta tehnologica maxima, am prevazut actionarea snecurilor tubulare cu invertere electronice.

La celulele de livrare vrac, pentru a permite rate de incarcare mari a masinilor, in locul snecurilor tubulare s-au prevazut sibere pneumatice, cu comanda complet automata pe senzori de semnalizare a pozitiei.

Din snecurile tubulare, produsele sant dirijate la unul din cele doua snecuri, ce realizeaza alimentarea liniilor de ambalare sau alimentarea liniilor de recirculare, cu ajutorul unor clapeti de deviere cu comanda pneumatica si senzori semnalizare pozitie.

Din snecurile de recirculare, produsele sant preluate la o capacitate de 10-15 t/h si dirijate in celulele de recirculare, alte celule de stocare sau la celulele de livrare vrac.

Liniile de recirculare sant complete, cu valve de fluidizare, buncar de alimentare prevazut cu senzor nivel maxim si ciorap filtrant pt aerul generat de valva, presostat cu releu de contact pt setarea unei valori de alarma la atingerea presiunii maxime in coloana, coloane de transport prevazute cu vizori transparenti si deviatori de cale pt transport pneumatic pt dirijarea produselor la celula programata de operatorul morar.

Din snecurile de alimentare a liniilor de insacuire, produsele sant preluate cu elevatoare si dirijate in buncarele liniilor de ambalare. Nivelul de umplere este controlat cu senzori de nivel maxim. Pe traseul de ambalare malai ME, ME sau F, dupa elevatorul liniei exista un clapet de deviere, cu comanda pneumatica automata si senzori de pozitie, pentru dirijarea malaiului ME, MS sau F la masina de ambalat la pungi.

Liniile de ambalat la sac sant amplasate la etajul 1 al magaziei de produse finite iar linia de ambalat la punga este amplasata la parter. Ambalarea la sac se realizeaza in linii de ambalat pt saci cu gura deschisa, iar inchiderea sacilor se realizeaza prin cosere cu sau fara coasere – etichetare automata. Sacii cusuti si cu sau fara etichetare, sant preluate de cate o banda de transport si stivuiti la etajul 1 al magaziei sau preluate pe toboganul liniei respective si transferati la parter unde sant stivuiti sau livrati la masini.

De la masina de ambalat la punga, pachetele sant preluate de linia de baxare si baxati dupa programul corespondent ambalajului respectiv. Bax'urile de pungi sant preluate de

personal și stivuite pe paleti în magazie de unde sunt livrate la mijloace auto.

Pentru a crea condiții optime de încărcare și livrare a produselor în sacuie/ ambalate la pungă, la mijloacele auto, întreaga cotă a parterului magaziei este înălțată la circa +1.000,00 mm.

Pentru împiedicarea degajării de pulberi în silozul de produse finite, s-a prevăzut o instalație de aspirație centralizată și două instalații de aspirație locală a celulelor de siloz.

Instalațiile de aspirație locală sunt la celulele de siloz F și G și se compun fiecare dintr-un filtru cu scuturare cu aer comprimat de înaltă presiune (4 – 5 bar), cu montaj direct pe celulă și un ventilator de aspirație.

Instalația de aspirație centralizată este concepută pe principiul “aspirație locală acolo unde este necesar” la fiecare din celule. Controlul punctelor de aspirație la celule se realizează cu valve fluture cu comandă pneumatică automată și senzori de poziție.

Instalația de aspirație este conectată în scopuri de igienă și alte mașini din cadrul instalației: elevatoare malai, mașini de ambalat, puncte de livrare vrac.

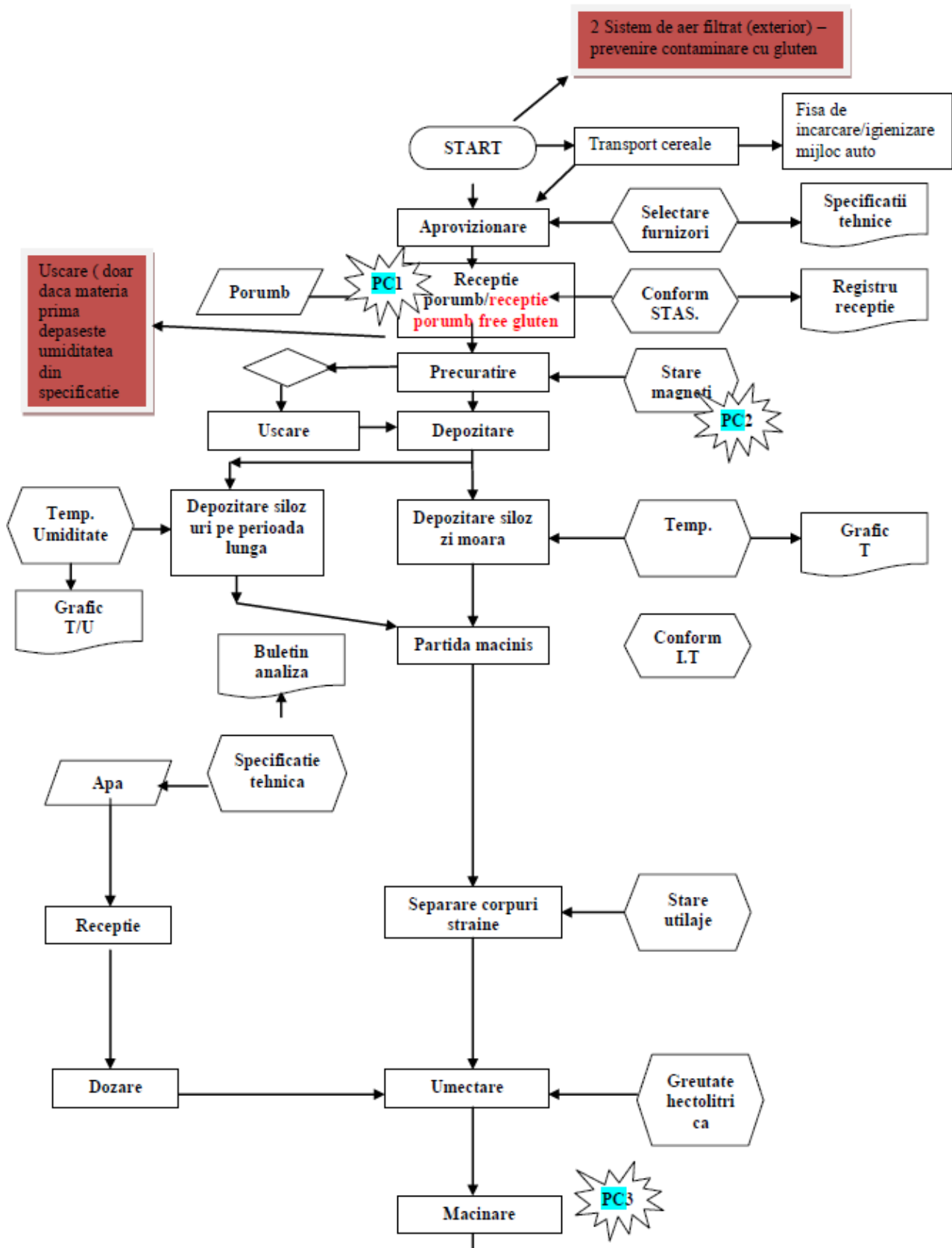
Aspirația la punctele de livrare vrac se realizează prin intermediul dispozitivelor telescopice prevăzute pt a împiedica emisia de pulberi. Facem mențiune că pt fiecare linie de livrare vrac există două dispozitive telescopice (două la malai denumite 1 și 2 și două la furaj denumite 3 și 4), iar cele două valve fluture prevăzute aici pe fiecare parte sunt în funcție “sau”, adică la livrare vrac malai poate fi deschis numai 1 sau numai 2 iar la livrare furaj poate fi deschis numai 3 sau 4, niciodată simultan 1 cu 2 sau 3 cu 4.

1.3.3.2 Diagrama fluxului tehnologic

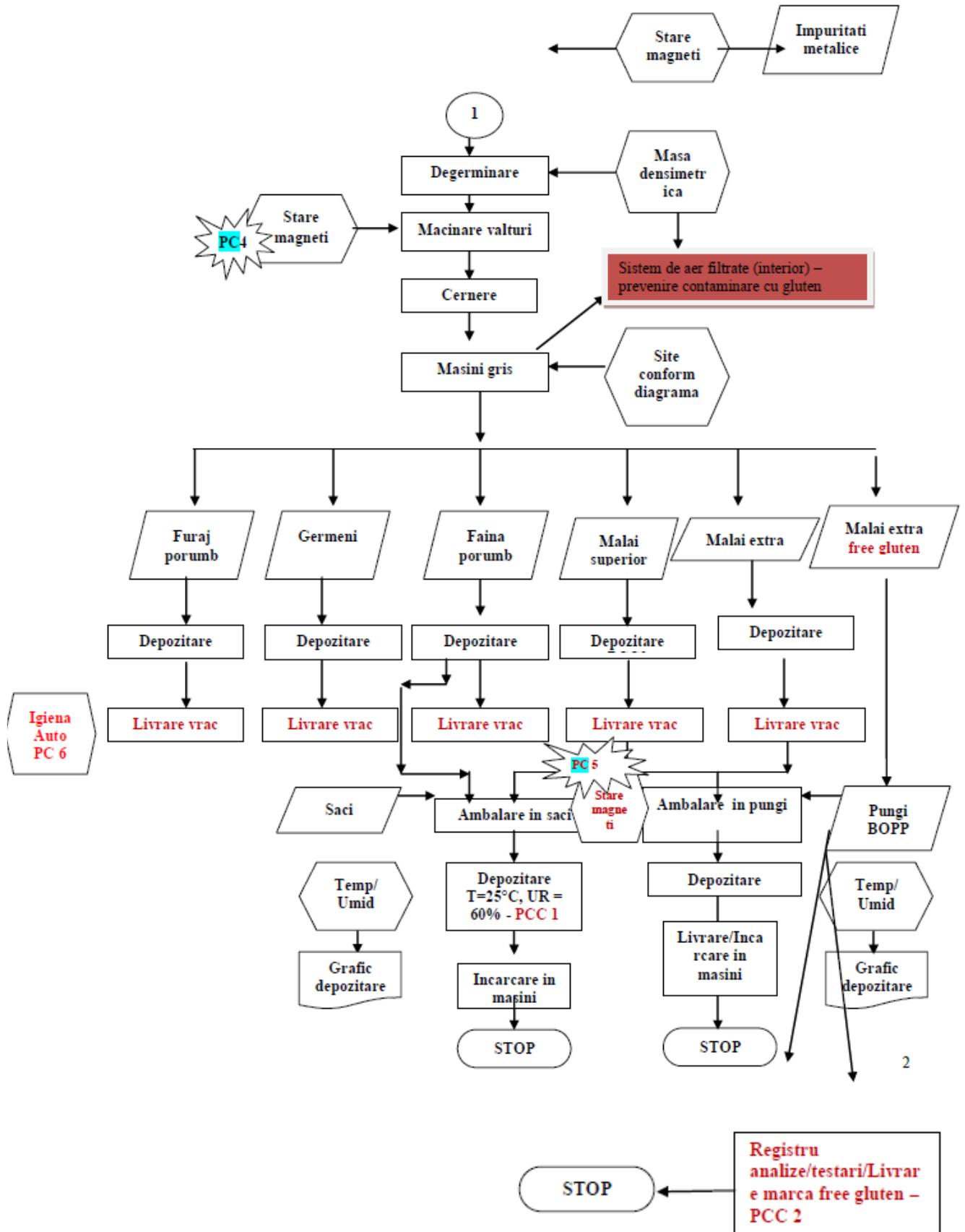
Sectiunea 4 – Principalele activitati

Figura 10: Dagrama fluxului tehnologic la Moara de porumb

Diagrama flux tehnologic - Moara de porumb



Sectiunea 4 – Principalele activitati



1.3.3.3 DOTARI

4.3.3.3.1 SECȚIA RECEPTIE, PRECURATARE, INSILOZARE, ALIMENTARE CELULE ZI – PORUMB

Tabel 27: Dotari la secția receptie, precuratare, alimentare celule zi - porumb

Nr. crt.	DENUMIRE	Caracteristici tehnice	Putere instalata [kw]	Obs.
101	BUNCAR RECEPTIE AUTO	-suprafata neta, mm : 3.300x3.300 -adancime: 1.953 mm	-	-prevazut cu grilaj si grinzi de consolidare, apt pt a sustine greutatea camioanelor -ochiuri grilaj: circa 45x120 mm -confectionat in panouri de circa 900x900 mm
102	TRANSPORTOR CU LANTTC1	-lung.totala: circa 8.000 mm , din care circa 4.300 pt groapa de receptie -cap. 50 to / h	5,5 kw	-actionat cu inverter electronic
103	TRANSPORTOR CU LANT TC2 - EXCLUS	-lung.totala: circa 13.000 mm, -cap. 50 to / h	5,5 kw	-inclinat 5° -cu doua guri de descarcare
104	SIBER ELECTROPNEUMATIC	-sectiune 250 x 250 mm pt transportor TC2	0,2	-alimentare 220 – 230 V -cu electrovalva comanda inchis – deschis -cu senzori confirmare pozitie inchis – deschis -cu aer comprimat 6 bar -consum aer comprimat circa 1,5 NLitri / manevra
105	ELEVATOR E1.1	-cap. 50 – 60 to / h -inaltime tronsoane: 19.000 mm	7,5 kw	-cu dispozitiv antirevers -optional: chinga antistatica, antipatinaj, antifoc, senzor turatie la picior, senzori aliniere chinga -descarca pe planseu la cota -4.500,00 mm
106	SEPARATOR MAGNETIC	-tip cilindric -cu usa vizitare -curatare exterioara -cap. 50 to / h porumb	---	-tip MSC-30 – OCRIM Italia sau echivalent
107	PRECURATITOR ROTATIV – SITA		0,75	-tip SRP – 65 / 12 – OCRIM Italia sau

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Nr. crt.	DENUMIRE	Caracteristici tehnice	Putere instalata [kw]	Obs.
	CILINDRICA DE PRECURATIRE		kw	echivalent
108	CANAL DE ASPIRATIE	-fara recirculare - cap 50 to / h porumb	1x0,55 kw	
109	MASA GURI DE SAC	-cu sibere si sisteme fixare sac	---	-pt colectare deseuri nevalorificabile
110	ELEVATOR E1.2	-cap. 50 – 60 to / h -inaltime tronsoane: 28.000 mm	11 kw	-cu dispozitiv antirevers -optional: chinga antistatica, antipatinaj, antifoc, senzor turatie la picior, senzori aliniere chinga -descarca pe planseu la cota -4.500,00 mm
111	CLAPET DEVIERE	-sectiune rectangulara circa 250x250 mm	0,2 kw fiecare	-4 buc.: -alimentare 220 – 230 V -cu electrovalva comanda -cu senzori confirmare pozitie -cu motoreductor 0,55 kw
112	USCATOR PORUMB	-cap. 23 to/h pt o reducere a umiditatii de 10 %		
113	TRANSPORTOR CU LANT TC3	-lung.totala: cca. 7.000 mm -cap. 50 to / h	4kw	
114	ELEVATOR E1.3	-cap. 50 – 60 to / h -inaltime tronsoane: 24.000 mm	11 kw	-cu dispozitiv antirevers -optional: chinga antistatica, antipatinaj, antifoc, senzor turatie la picior, senzori aliniere chinga -descarca pe planseu la cota 0,00 mm
115	TRANSPORTOR CU LANT TC4	-lung.totala: cca. 13.800 mm -cap. 50 to / h	5,5 kw	-cu dublu sens -cu doua guri de evacuare
116	TRANSPORTOR CU LANT TC5, TC6	-lung.totala: cca. 17.000 mm fiecare -cap. 50 to / h fiecare	7,5 kw fiecare	-2 buc.: -cu 2 guri evacuare fiecare
117	SIBER ELECTROCOMANDAT	-sectiune 250 x 250 mm cate 2 buc pt fiecare din transportoarele TC4 si TC5	0,2 kw fiecare	-total: 2 buc: -alimentare 220 – 230 V -cu motoreductor 0,55 kw -cu senzori confirmare pozitie inchis – deschis

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Nr. crt.	DENUMIRE	Caracteristici tehnice	Putere instalata [kw]	Obs.
118	SENZOR NIVEL MAXIM	-CPE	-CPE	-prevazute 4 buc. cate un senzor de nivel maxim pe fiecare celula de siloz
119	CELULE SILOZ PORUMB	-tip celula: cu fund plat -cilindrice, metalice -cu canale de aerare -cap. cca. 750 to poumb fiecare	---	-prevazute 4 celule -sarcina statica este data aici cu o greutate specifica a produsului de 1.000 kg / mcub -diam. celula: 9.100 mm -inaltime capac:2.780 mm -inaltime corp cilindric: 15.010 mm -inaltime totala: 17.790 mm -volum celula: 1.028,5 m ³
120	SENZOR NIVEL MINIM	-CPE	-CPE	-prevazute 4 buc. cate un senzor de nivel minim pe fiecare celula de siloz
121	SNECURI INTERIOARE ROTATIVE	-cap. = 25 to / h fiecare -lung.: cca. 4.500 mm -diam. 250 mm	3 kw fiecare	-fiecare actionat cu inverter electronic -prevazute 6 snecuri rotative, cate unul la fiecare celula
122	SNECURI TUBULARE ST1, ST2, ST3, ST4,	-cap. = 25 to / h fiecare -lung.: cca. 6.000 mm -diam. 250 mm	3 kw fiecare	-prevazute 4 snecuri tubulare, cate unul la fiecare celula
123	VENTILATOARE AERARE	-debit cca. 4.800 mcub / h -presiune: cca. 240 mmCA	5,5 kw fiecare	-2 buc. ventilatoare:
124	TRANSPORTOR CU LANT TC7	-lung.totala: cca. 30.780 mm -cap. 50 to / h	7,5 kw	
125	TRANSPORTOR CU LANT TC8	-lung.totala: cca. 10.780 mm -cap. 50 to / h	3 kw	
126	SIBER ELECTROPNEUMATIC	-sectiune 250 x 250 mm pt transportor TC7	0,2 kw fiecare	-3 buc., pt alimentare celule de zi: 123.1, 123.2, 123.3 -alimentare 220 – 230 V -cu electrovalva comanda inchis – deschis -cu senzori confirmare pozitie inchis – deschis -cu aer comprimat 6 bar

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Nr. crt.	DENUMIRE	Caracteristici tehnice	Putere instalata [kw]	Obs.
				-consum aer comprimat circa 1,5 NLitri / manevra fiecare
127	SENZOR NIVEL MAXIM	-CPE	-CPE	-prevazute 4 buc. cate un senzor de nivel maxim pe fiecare celula de zi: 124.1, 124.2, 124.3, 124.4
128	CELULE TAMPON MOARA	-celule de zi, 4 buc. cu sectiunea interax 3.000x3.000 mm, inaltime cca. 16.000 mm fiecare	---	-4 celule de zi: 125.1, 125.2, 125.3, 125.4 -sarcina statica mentionata este calculata la o densitate a materialului din celule de 1.000 kg / m ³ -cu sectiunea inferioara cu 9 guri evacuare fiecare, diam. 150 mm
129	INSTALATIE ASPIRATIE PRECURATIRE	-confectie tabla zincata – vezi ANEXA 7	0,2 kw	-puterea mentionata este pt siberul fluture al ventilatorului -cu senzori pozitie Inchis /deschis -cu actionare cu pneumatica -consum aer comprimat la 6 bar: 1,5 NLitri / manevra
130	FILTRU ASPIRATIE PRECURATIRE FKC / A – 36 / 2500	-filtru circular cu scuturare cu aer comprimat cu 36 ciorapi, lung. ciorapi 2.000 mm, suprafata filtrare 27 m ²	0,2 kw la unitate electronica	-tip FKC/A-36/20 OCRIM Italia -scuturare cu aer comprimat de joasa presiune 0,4 – 0,5 bar -consum 320 – 420 NLitri / min
131	ECLUZA FILTRU		0,55 kw	
132	VENTILATOR ASPIRATIE PRECURATATORIE	125 m ³ /min 360 mmCA	11 kw	-ventilator tip EUM-902-180 L4-22 kw / 1470 rot / min -complet cu amortizoare vibratii
133	SUFLANTA AER SCUTURARE	-pt filtru precuratorie si filtru curatatorie -debit: 800 – 900 NLitri / min -presiune: 0,6 bar	4 kw	-tip GM-3S AERZEN Germania -pt filtre aspiratie precuratorie si curatatorie
134	ELEMENTE TRANSPORT GRAVITATIONAL	-tubulatura cadere diam. 250 mm, cu -rezistenta mare la abraziune	---	-cf. plan caderi

4.3.3.3.2 SECTIA CURATATORIE

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Tabel 28: Dotari la sectia curatatorie

Nr. crt.	DENUMIRE	Caracteristici tehnice	Putere instalata[kw]	Obs.
201	SENZOR NIVEL MINIM	-CPE	-CPE	-prevazute 4 buc. cate un senzor de nivel maxim pe fiecare celula de zi: 201.1, 201.2, 201.3, 201.4
202	COLECTORI CU GURI MULTIPLE SI SIBERE MANUALE	-cf. FTCEGM-01.01-22	---	-4 buc colectori cu 9 guri intrare fiecare cu diam 150 mm si sibere manuale: poz. 202.1, 202.2, 202.3, 202.4 -cf. Fascicola 5
203	APARAT DE PROCENTAJ	-cap. 12 to / h fiecare	0,5	-dozatoare electronice ponderale poz. 203.1, 203.2, 203.3, 203.4 -aer comprimat 6 bar -consum: 20 NLitri / min fiecare -OCRIM , Italia
204	SNEC S 2.1	-cap. 12 to / h -diam. 250 mm -lung.: 11.000 mm	3 kw	-cu o gura evacuare -optional: microcontact de preaplin cu clapet "barba caprei"
205	SNEC S 2.2	-cap. 12 to / h -diam. 250 mm -lung.: 2.500 mm	3 kw	-cu o gura evacuare -optional: microcontact de preaplin cu clapet "barba caprei"
206	ELEVATOR E2.1	-cap. 15 to / h -inaltime tronsoane: 24.000 mm	3 kw	-cu dispozitiv antirevers -optional: chinga antistatica, antipatinaj, antifoc, senzor turatie la picior, senzori aliniere chinga -tip E1M – Borghi Italia -descarca pe planseu la cota + / – 0,00 mm
207	SEPARATOR MAGNETIC	-tip cilindric -cu usa vizitare -curatare exterioara -cap. 15 to / h porumb	---	-tip MSC-15 – OCRIM Italia
208	CANTAR ELECTRONIC	-tip TUBEX -cap. max. 24 m ³ / h -cu buncar alimentare cu	0,2 kw la unitatea electronica	-existent Oltina -tip MWBL-80 BUHLER Germania -cu 2 senzori nivel pt interblocare: unu senzor pe buncar alimentare poz. 208.1 si senzor nivel maxim pe buncar

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Nr. crt.	DENUMIRE	Caracteristici tehnice	Putere instalata[kw]	Obs.
		senzor nivel -cu buncar evacuare cu siber manual si senzor nivel		evacuare poz. 208.2 -alimentare separata senzori -consum aer comprimat la 6 bar: 7,1 NLitri / sarja -circa 36 NLitri / min pt 5 cantariri / min.
209	CURATITOR PORUMB	-cap. 12 – 14 to / h -cu ciururi pt porumb	2x0,3 kw	-existent la Oltina -tip MTRA – 100 / 200
210	MASA GURA DE SAC	-cu sibere si sisteme fixare sac	---	-pt colectare deseuri nevalorificabile
211	CANAL ASPIRATIE	-cap. 12 to / h -fara recirculare de aer		-tip MVSH-100
212	VENTILATOR ASPIRATIE	140 m ³ / min 320 mmCA 11 kw	11 kw	-existent la Oltina -ventilator propriu al masinii tip BUHLER Germania -se monteaza prin agatare sub plamseul cotei + 12.500,00 mm
213	CICLON SEPARATOR MTCD - 120		---	-existent la Oltina -tip BUHLER Germania -ciclon propriu al masinii -se monteaza prin agatare sub plamseul cotei + 12.500,00 mm
214	ECLUZA		0,55	-existent la Oltina -ecluza proprie a masinii -se monteaza la ciclon poz. 213
215	COMBINATOR MTCD-120 Nota importanta: -masina se monteaza fara sistemul de recirculare. Evacuare din ventilator poz. 212 se conecteaza la sistemul de aspiratie centralizata al curatatoriei .	-cap. 12 to / h	2x0,55 1xlamp a ilumina re	-existent la Oltina -tip MTCD-120 BUHLER Germania -NOTA IMPORTANTA: fortele mentionate aici sant cu titlu informativ ! Pentru cunoasterea lor exacta va rugam consultati manualul masinii .
216	ELEVATOR E2.2	-cap. 15 to / h	3 kw	-cu dispozitiv antirevers

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Nr. crt.	DENUMIRE	Caracteristici tehnice	Putere instalata[kw]	Obs.
		-inaltime tronsoane: 24.000 mm		-optional: chinga antistatica, antipatinaj, antifoc, senzor turatie la picior, senzori aliniere chinga -descarca pe planseu la cota + / - 0,00 mm
217	SISTEM UMECTARE AUTOMATA	-cap. 15 to / h porumb	0,5 kw	-existent la Oltina -poz. mentionata aici cuprinde unitatea electronica a masinii si coloana de masurare. Conectarea la curent se face numai la unitatea electronica. Coloana de masurare se alimenteaza de la unitatea electronica. -alimentare: 220 – 230 V.
218	PANOU DOZARE APA	-cap. max. 500 litri ap / h	---	-existent la Oltina -poz. mentionata aici se Conecteaza la curent la unitatea electronica poz. 217 -alimentare: 220 – 230 V.
219	SNEC UMECTARE	-cap. max. 15 to / h	5,5 kw	-existent la Oltina -tip SCB – 350 OCRIM Italia -complet cu caseta detectie produs
220	SENZOR NIVEL MAXIM	-CPE	-CPE	-CPE
221	BUNCAR TAMPON DEGERMINARE	-dim., mm : 4500 x 4500 x 2.250 H -cf. FTBTD-01.01.22	---	
222	INSTALATIE ASPIRATIE CURATATORIE	-confectie tabla zincata – vezi Fascicola 1	0,2 kw	-puterea mentionata este pt siberul fluture al ventilatorului -cu senzori pozitie Inchis /deschis -cu actionare cu pneumatica -consum aer comprimat la 6 bar: 1,5 Nlitri / manevra
223	FILTRU ASPIRATIE CURATATORIE	-filtru circular cu scuturare cu aer comprimat cu 56 ciorapi, lung. ciorapi 2.500 mm, suprafata filtrare	0,2 kw la unitate electronica	-tip FK/A-56/25 OCRIM Italia -scuturare cu aer comprimat de joasa presiune 0,4 – 0,5 bar -consum 320 – 420 Nlitri / min

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Nr. crt.	DENUMIRE	Caracteristici tehnice	Putere instalata[kw]	Obs.
		53 m ²		
224	ECLUZA FILTRU		0,55 kw	
225	VENTILATOR ASPIRATIE CURATATORIE	125 m ³ /min 360 mmCA 11 kw	11 kw	-ventilator tip EU-501-160 MR2-11 kw / 2.930 rot / min -complet cu amortizoare vibratii
226	ELEMENTE TRANSPORT GRAVITATIONAL	-tubulatura cadere diam. 150 mm, cu rezistenta mare la abraziune	---	-cf. plan caderi Fascicola 5

4.3.3.3 SECTIA DEGERMINARE – SEPARARE GERMENI - MACINARE

Nr. crt.	DENUMIRE	Caracteristici tehnice	Putere instalata[kw]	Obs.
301	SENZOR NIVEL MINIM	-CPE	CPE	-CPE
302	COLECTORI CU GURI MULTIPLE SI SIBERE MANUALE	-cf. FTCEGM-01.01-22	---	-4 buc colectori cu 9 guri intrare fiecare cu diam 150 mm si sibere manuale: poz. 202.1, 202.2, 202.3, 202.4 -cf. Fascicola 5
303	DOZATOR PONDERAL	-cap. 5 to / h fiecare	0,5	-dozatoare electronice ponderale poz. 303.1, 303.2 -aer comprimat 6 bar -consum: 20 NLitri / min fiecare -OCRIM , Italia
304	SEPARATOR MAGNETIC	-tip cilindric -cu usa vizitare -curatare exterioara -cap. 5 t/ h porumb	---	-tip MSC-10 – OCRIM Italia -3 buc.: 304.1 la degerm. 305.1 304.2 la degerm. 305.2 304.3 la degerm. 305.3
305	DEGERMINATOR PORUMB	-tip : degerminator pe cale uscata	15 kw 15 kw 7,5 kw	-tip DGF-452 OCRIM Italia -3 buc. , 2 degerminare principala si 1 buc. recirculare : 305.1 D1 – 15 kw 305.2 D2 – 15 kw 305.3 D3 – 7,5 kw
306	TURBOTARAR CONIC	-tip TTC -4 buc. tip TTC-450	---	-tip TTC – OCRIM Italia -tip TTC-450 la poz. 306.1, 306.2, 306.3, 306.4

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Nr. crt.	DENUMIRE	Caracteristici tehnice	Putere instalata[kw]	Obs.
		-3 buc. tip TTC-600		-tip TTC-600 la poz. 306.5, 306.6, 306.7
307	MASA DENSIMETRICA	-tip TDV -3 buc. tip TDV-200 -1 buc. tip TDV-150	2x0,68 kw pt fiecare	-tip TDV OCRIM Italia : -tip TDV-200 la poz. 307.1, 307.2, 307.3 -tip TDV-150 la poz. 307.4
308	INSTALATIE TRANSPORT PNEUMATIC	-16 tubulaturi de transport pneumatic de diverse diam. -4 buc. grupuri ecluze: -grup 308.1 cuprinde: TTC1, TTC2 si TTC3 -grup 308.2 cuprinde: PCD1.a, PCD1.b, PCD2.a, PCD2.b, PCD3, B3.a si B3.b -grup 308.3 cuprinde: PC1, B1/B2.a, B1/B2.b, B4 si R1 -grup 308.4 cuprinde: TTC4	1x1,1 1x2,2 1x1,5 1x0,75 + 0,2 kw la claptul fluture al ventilatorului	-tip ST – 25 / 11 OCRIM Italia -total: 16 buc. ecluze cu cicloneti, cf. Fascicola 2 -grupuri ecluze si cicloneti cf. poz. 308 din prezentul tabel, coloanele 3 si 4 -grupuri actionare: -grup 308.1 – 1,1 kw -grup 308.2 – 2,2 kw -grup 308.3 – 1,5 kw -grup 308.4 – 0,75 kw Clapet fluture ventilator: 0,2 kw -actionat cu aer comprimat 6 bar -consum aer comprimat 1,5 NLitri / manevra
309	FILTRU TRANSPORT PNEUMATIC	-filtru circular cu scuturare cu aer comprimat cu 72 ciorapi, lung. ciorapi 2.500 mm, suprafata filtrare 68 m ²	0,2 kw la unitate electronica 0,75 kw la ecluza	-tip FKC/A – 72 / 25 OCRIM Italia -scuturare cu aer comprimat de joasa presiune 0,4 – 0,5 bar -consum 750 – 1.000 NLitri / min
310	VENTILATOR TRANSPORT	215 m ³ /min	75 kw	-ventilator tip APRG-901/B-280 S2-75 kw / 2.950 rot / min

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Nr. crt.	DENUMIRE	Caracteristici tehnice	Putere instalata[kw]	Obs.
	PNEUMATIC	1.350 mmCA 75 kw Executie N9 Pozitie: LG0		-complet cu amortizoare vibratii -furnizor EUROVENTILATORI Italia
311	INSTALATIE ASPIRATIE SECTIA MACINIS	-confectie tabla zincata – vezi Fascicola 1	0,2 kw fiecare	-puterea mentionata este pt siberile fluture ale ventilatoarelor -cu senzori pozitie Inchis /deschis fiecare -cu actionare cu pneumatica fiecare -consum aer comprimat la 6 bar: 1,5 Nlitri / manevra fiecare 311.1 la ventilator 314.1 la retea R1 311.2 la ventilator 314.2 la retea R2
312	FILTRU ASPIRATIE SECTIA MACINIS	-filtru circular cu scuturare cu aer comprimat cu 96 ciorapi, lung. ciorapi 3.000 mm, suprafata filtrare 109 m ²	0,2 kw la unitate electro nica fiecare 0,75 kw la ecluza fiecare	-tip FKC/A – 96 / 30 OCRIM Italia -scuturare cu aer comprimat de joasa presiune 0,4 – 0,5 bar -consum 1.200 – 1.600 NLitri / min fiecare -2 buc., poz. 312.1, 312.2
313	SUFLANTA AER SCUTURARE	-pt filtre aspiratie sectia separare germeni - macinare -debit: 4.000 NLitri / min -presiune: 0,6 bar	7,5 kw	-tip GM-4S AERZEN Germania -pt filtre transport pneumatic (poz. 309) si filtre aspiratie separare germeni – macinare (poz. 312.1, 312.2)
314	VENTILATOR ASPIRATIE SECTIA SEPARARE GERMENI -	-poz. 314.1 500 m ³ /min 315 mmCA	37 kw fiecare	-ventilator tip EU-1002-225 S4-37 kw / 1.475 rot / min -complet cu amortizoare vibratii

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Nr. crt.	DENUMIRE	Caracteristici tehnice	Putere instalata[kw]	Obs.
	MACINARE	37 kw Executie N4 Pozitie: LG0 -poz. 314.2 500 m ³ /min 315 mmCA 37 kw Executie N4 Pozitie: RD0		-furnizor EUROVENTILATORI Italia -poz. 314.1 la retea R1 -poz. 314.2 la retea R2
315	ALIMENTATOR VIBRANT	-complet cu buncar tampon cu senzor nivel -poz. 315.1 la filtru transp. pneumatic -poz. 314.2 la filtre aspiratie	0,18 kw fiecare	-tip AV-250 OCRIM Italia -poz. 315.1 tip AV-250 -poz. 315.2 tip AV-250
316.1	VALT MACINARE Pasaje: B1/B2.a, B1/B2.b	-cf. Fascicola 3 CTAV-01.01.22 CTTV-01.01.22	Eventuale conexiuni senzori ,amper metre, etc.	-tip MDDL-1250/250 BUHLER Germania -existent la Oltina
316.2.1	VALT MACINARE Pasaje: B3.a, B3.b	-cf. Fascicola 3 CTAV-01.01.22 CTTV-01.01.22	Eventuale conexiuni senzori ,amper metre, etc.	-tip MDDK-1250/250 BUHLER Germania -existent la Oltina
316.2.2	VALT MACINARE Pasaje: R1, B4	-cf. Fascicola 3 CTAV-01.01.22 CTTV-01.01.22	Eventuale conexiuni senzori ,amper	-tip MDDK-1250/250 BUHLER Germania -existent la Oltina

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Nr. crt.	DENUMIRE	Caracteristici tehnice	Putere instalata[kw]	Obs.
			metre, etc.	
317	ACTIONARI VALTURI	-cf. Fascicola 3 CTAV-01.01.22 CTTV-01.01.22	1x22 kw 1x22 kw 1x15 kw 1x15 kw 1x15 kw 1x15 kw 1x11 kw 1x7,5 kw	-317.1 – 22 kw la B1.a -317.2 – 15 kw la B2.a -317.3 – 22 kw la B1.b -316.4 – 15 kw la B2.b -317.5 – 15 kw la B3.a -317.6 – 15 kw la B3.b -317.7 – 7,5 kw la R1 -317.8 – 15 kw la B4
318.1	SITA PLANA	-cf. Fascicola 3 FTMPAH-632-01.0122	7,5 kw	-tip MPAH – 632 -BUHLER Germania
318.2	SITA PLANA	-cf. Fascicola 3 FTMPAH-432-01.0122	5,5 kw	-tip MPAH – 432 -BUHLER Germania
319	MASINA GRIS	-pt pasaje de masini de gris: S1, S2, S3 si S4	2x0,37 kw fiecare	-tip MQRF – 200 -BUHLER Germania -poz. 319.1 pt pasajele S1 si S2 – 2x0,68 kw -poz. 319.2 pt pasajele S3 si S4 – 2x0,68 kw -poz. 319.3 pt pasajele S5 si S6-2x0,68 kw
320	SNEC	-diam. 200 mm la poz. 320.3 si 320.4 Lungimi: -poz. 320.1 cod S 3.1 = 12.000 mm - poz. 320.2 cod S 3.2 = 8.000 mm	1,5 kw la poz. 320.1 si 320.2 2,2 kw la poz. 320.3 si 320.4	-cf. Anexa 3 -optional : senzor turatie, senzor la clapet de capat

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Nr. crt.	DENUMIRE	Caracteristici tehnice	Putere instalata[kw]	Obs.
		- poz. 320.3 cod S 3.3 = 6.000 mm -poz. 320.4 cod S 3.4 = 8.000 mm		
321	SNECURI PRODUSE FINITE	-diam. 200 mm -lungimi: 8.000 mm fiecare	2,2 kw fiecare	-cf. Anexa 3 -optional : senzor turatie, senzor la clapet de capat -poz. 321.1 cod S3.5 la ME -poz. 321.2 cod S3.6 la MS -poz. 321.3 cod S3.7 la F -poz. 321.4 cod S3.8 la MF -poz. 321.5 cod S3.9 la G
322	CLAPET DE DEVIERE	-sectiune rectangulara circa 150x150 mm	0,2 kw fiecare	-2 buc.: 322.1, 322.2 -alimentare 220 – 230 V -cu electrovalva comanda -cu senzori confirmare pozitie -cu aer comprimat 6 bar -consum aer comprimat circa 1,5 NLitri / manevra
323	CANTARE PRODUSE FINITE CU ECLUZE	-tip TUBEX -cu buncar alimentare cu senzor nivel -cu buncar evacuare cu siber manual si senzor nivel -cap. conform cu diagrama de degerminare - macinare	0,2 kw la unitatea electronica	-existent Oltina -tip MWBL BUHLER Germania -cu 2 senzori nivel fiecare cantar pt interblocare: un senzor pe buncar alimentare si un senzor nivel maxim pe buncar evacuare -alimentare separata senzori -consum aer comprimat la 6 bar: 7,1 NLitri / sarja -circa 36 NLitri / min pt 5 cantariri / min.
324	ELEMENTE TRANSPORT GRAVITATIONAL	-tubulatura cadere diam. 150 mm, cu rezistenta mare la abraziune	---	-cf. plan caderi Fascicola 5
325	SEPARATOARE INERTIALE IN ASPIRATIE	-1 buc. montata pe retea R1 pt un debit de aer de 92 m3/min -1 buc. montata	0,55 kw la ecluza fiecare	-2 buc. cf. Anexa 7

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Nr. crt.	DENUMIRE	Caracteristici tehnice	Putere instalata [kw]	Obs.
		pe retea R2 pt un debit de aer de 114 m ³ /min		
326	VIBROSITA CONTROL	-cu ochiuri 350 microni	4 kw	-1 buc.

4.3.3.4 SECTIA PRELUARE PRODUSE FINITE

Tabel 29: Dotari la sectia preluare produse finite

Nr. crt.	DENUMIRE	Caracteristici tehnice	Putere instalata [kw]	Obs.
401	SENZOR NIVEL MAXIM	-CPE	-CPE	-5 buc., poz. 401.1, 401.2, 401.3, 401.4 si 401.5
402	BUNCAR ALIMENTARE VALVA FLUIDIZARE	-cf. FTBAVF-01.01.22	---	-poz. 402.1, 402.2, 402.3, 402.4 si 402.5 -descarca la cota +/- 0,00
403	VALVA FLUIDIZARE	-poz. 403.1 valva SF-230 la ME -poz. 403.2 valva SF-350 la MS -poz. 403.3 valva SF-180 la F -poz. 403.4 valva SF-300 la MF -poz. 403.5 valva SF-180 la G	0,75 kw 1,1 kw 0,55 kw 0,75 kw 0,55 kw	-valve fluidizare tip SF – OLOCCO Italia -cu pale drepte -cu actionare cu inverter electronic fiecare -poz. 403.1 – 0,75 kw -poz. 403.2 – 1,1 kw -poz. 403.3 – 0,55 kw -poz. 403.4 – 0,75 kw -poz. 403.5 – 0,55 kw
404	PRESOSTAT	-cu afisaj digital -cu setare valoare presiune maxima -cu semnal iesire alarma presiune maxima -cu histerezis mare (inertie)	0,2 kw fiecare	-poz. 404.1, 404.2, 404.3, 404.4, 404.5
405	SUFLANTA COMPRESOR transport produse finite	-poz. 405.1: 9,4 m ³ /min	15 kw 22	-tip GM – AERZEN Germania

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Nr. crt.	DENUMIRE	Caracteristici tehnice	Putere instalata [kw]	Obs.
		0,5 bar 15 kw -poz. 405.2: 15,1 m ³ /min 0,5 bar 22 kw -poz. 405.3: 5,5 m ³ /min 0,5 bar 7,5 kw -poz. 405.4: 13 m ³ /min 0,6 bar 22 kw -poz. 405.5: 6 m ³ /min 0,5 bar 7,5 kw	kw 7,5 kw 22 kw 7,5 kw 7,5 kw	-poz.405.1 – 15 kw -poz. 405.2 – 22 kw -poz. 405.3 – 7,5 kw -poz. 405.4 – 22 kw -poz. 405.5 – 7,5 kw -optional : cu manometru cu microcontact semnalizare incarcare filtru admisie aer
406	COLOANE TRANSPORT PNEUMATIC	Anexa 6	---	-conducte din otel, asamblare cu mansoane tip CT – OLOCCO Italia
407	DEVIATOR CALE DE	-pt coloana transport ME	0,2 kw	-tip VPD-100 OLOCCO Italia -cu capate calibrate 82/89 mm -cu microcontacti pozitie -cu etansare cu aer comprimat 0,6 bar -consum aer comprimat : 1 Nlitru / manevra -consum la etansare : 50 NLitri / h
408	DEVIATOR CALE DE	-pt coloana transport MS	0,2 kw fiecare	-tip VDM-120 OLOCCO Italia -2 buc. poz. 408.1 si 408.2 -cu capate calibrate 106/113 mm -cu microcontacti pozitie -cu etansare cu aer comprimat 0,6 bar -consum aer comprimat :

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Nr. crt.	DENUMIRE	Caracteristici tehnice	Putere instalata [kw]	Obs.
				1 Nlitru / manevra -consum la etansare : 50 NLitri / h
409	DEVIATOR DE CALE	-pt coloana transport MF	0,2 kw fiecare	-tip VDM-120 OLOCCO Italia -4 buc. poz. 409.1, 409.2, 409.3 si 409.4 -cu capate calibrate 100/108 mm -cu microcontacti pozitie -cu etansare cu aer comprimat 0,6 bar -consum aer comprimat : 1 Nlitru/ manevra -consum la etansare : 50 NLitri / h
410	SENZOR NIVEL MAXIM	-CPE	-CPE	-16 buc., poz. 410.1,410.2, 410.3, 410.4, 410.5, 410.6, 410.7, 410.8, 410.9, 410.10, 410.11, 410.12, 410.13, 410.14, 410.15, 410.16 -senzori nivel maxim pe celule produse finite -in cazul senzorilor cu ultrasunete nu conteaza pozitionarea lor pe celula -cu releu de timp, led de semnalizare, reglare sensibilitate
411	INSTALATIE ASPIRATIE SECTIA SILOZ PRODUSE FINITE	-confectie tabla zincata – Anexa 7	0,2 kw	-puterea mentionata este pt siberul fluture ale ventilatorului -cu senzori pozitie Inchis /deschis -cu actionare cu pneumatica -consum aer comprimat la 6 bar: 1,5 Nlitri / manevra
412	VALVE FLUTURE	-aspirare individuala celule siloz produse finite	0,2 kw fiecare	-18 tip VPF OLOCCO Italia, din care: -5 buc. tip VPF-150 la celule 417.1, 417.2, 417.3, 417.5, 417.6 -9 buc. tip VPF-250 la celule 417.8, 417.9, 417.10, 417.11, 417.12, 417.15 si 417.16 -4 buc. tip VPF-130 la aspirare dispozitive telescopice poz. 436
413	FILTRU ASPIRATIE SECTIA SILOZ PRODUSE FINITE	-filtru circular cu scuturare cu aer comprimat cu 36 ciorapi, lung. ciorapi 2.500 mm, suprafata filtrare 34 m ²	0,2 kw la unitate electronica fiecare 0,75 kw la ecluza	-tip FKC/A – 36 / 25 OCRIM Italia -scuturare cu aer comprimat de joasa presiune 0,4 – 0,5 bar -consum 370 – 500 NLitri / min -1 buc., poz. 413
414	FILTRU ASPIRATIE	-cu fixare direct	0,2	-tip FLP OCRIM Italia

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Nr. crt.	DENUMIRE	Caracteristici tehnice	Putere instalata [kw]	Obs.
		pe celula siloz -1 buc. poz. 414.1 filtru FLP-9/20 la celula G -1 buc. poz. 414.2 filtru FLP- 9/15 la celula F	kw la unitate electronice fiecare	-poz. 414.1 tip FLP-9/20 la celula G 417.7 -poz. 414.2 tip FLP-9/15 la celula F 417.4 -presiune aer scuturare: 4 – 5 bar -consum aer comprimat: 40 NLitri / min fiecare
415	VENTILATOARE ASPIRATIE SILOZ PRODUSE FINITE	-3 buc. ventilatoare: -poz. 415.1 aspiratie centralizata la filtrul 413 cu: 170 m ³ /min 350 mmCA 15 kw -poz. 415.2 aspiratie la filtrul celula G 417.7 , cu: 35 m ³ /min 240 mmCA 2,2 kw -poz. 415.3 aspiratie la filtrul celula F 417.4 , cu: 35 m ³ /min 240 mmCA 2,2 kw	15 kw 2,2 kw 2,2 kw	-tip EUROVENTILATORI Italia -poz. 415.1: tip EUM-562-160-MB2 – 15 / 2.930 -poz. 415.2 tip MPR-401-90 L2 – 2,2 / 2.850 -poz. 415.3 tip MPR-401-90 L2 – 2,2 / 2.850 Pozitiile 415.2 si 415.3 sant cu fixare pe filtrele de aspiratie locala.
416	SUFLANTA AER SCUTURARE	-pt filtru aspiratie sectia siloz prod finite -debit: 500 - 700 NLitri / min -presiune: 0,6 bar	2,2 kw	-tip GM-3S AERZEN Germania -pt filtru aspiratie siloz produse finite (poz. 413) -optional: microcontact incarcare filtru aer in aspiratie
417	SILOZ PRODUSE FINITE	Cuprinde: -corp celule rectangular din	---	Celulele vor fi prevazute la partea inferioara cu reductie metalica de trecere de la sectiunea rectangulara a celulei la sectiunea rotunda a

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Nr. crt.	DENUMIRE	Caracteristici tehnice	Putere instalata [kw]	Obs.
		<p>beton</p> <p>-corp celule livrare vrac</p> <p>Copr celule rectangular din beton, cu 12 celule avand dim. (interaxe): 3.000 x 3.000x 16.300 (H) mm</p> <p>Capacitate pe celula: 124 m³.</p> <p>Incarcare pe celule cu HL = 800 kg/m³ = 100 tone.</p> <p>Corp celule livrare vrac, metalice, cilindrice, avand dim.: diam. 2.750 mm si H = 12.500 mm. Volum teoretic 74 m³. Capacitate pt HL = 800 kg/m³ de 59 tone.</p>		<p>extractorului.</p> <p>Montaj cf. planuri generale.</p> <p>Dimensiuni reductii conform FTRC-01.01.22</p> <p>-poz. 417.1, 417.2, 417.3 pt MS</p> <p>-poz. 417.4 pt F</p> <p>-poz. 417.5, 417.6 pt ME</p> <p>-poz. 417.7 pt G</p> <p>-poz. 417.8, 417.9, 417.10, 417.11, 417.12 pt MF</p> <p>Vopsire la interior cu vopsea cf. cu ind alimentara, coeficient redus de frecare si rezistenta la abraziune.</p>
418	SENZOR NIVEL MAXIM	-CPE	-CPE	<p>-16 buc., poz. 418.1,418.2, 418.3, 418.4, 418.5, 418.6, 418.7, 418.8, 418.9, 418.10, 418.11, 418.12, 418.13, 418.14, 418.15, 418.16</p> <p>-senzori nivel minim la celule produse finite</p> <p>-in cazul senzorilor cu ultrasunete nu conteaza pozitionarea lor pe celula</p> <p>-cu releu de timp, led de semnalizare, reglare sensibilitate</p>
419	EXTRACTOR VIBRATOR	<p>-diam. 1500 mm la celule ME, MS si F</p> <p>-diam. 1800 mm la celule G si MF</p> <p>Nota : extractoarele pt MF (G) au</p>	0,9 kw fiecare	<p>-tip EVI/N si EVC/N OCRIM Italia</p> <p>-poz. de la 419.1 la 419.6 inclusiv sant tip EVI/N-1500</p> <p>-poz. de la 419.7 la 419.12 inclusiv sant EVC/N – 1800</p>

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Nr. crt.	DENUMIRE	Caracteristici tehnice	Putere instalata [kw]	Obs.
		inaltime mai mare.		-poz. 419.13 si 419.14 sant tip EVI/N – 1800 -poz. 419.15 si 419.16 sant tip EVC/N - 1800
420	SNEC TUBULAR cod ST.7 la ST-18 inclusiv	-cap. 10 to/h fiecare -lungime (masurata intre ax gura alimentare si ax gura evacuare) de: 1.250 mm la poz. 420.1, 420.2, 420.3, 420.7, 420.8 si 420.9. -lungime (masurata intre ax gura alimentare si ax gura evacuare) de: 2.475 mm la poz. 420.4, 420.5, 420.6, 420.10, 420.11 si 420.12.	3 kw fiecare	-tip WAM -actionate cu inverter electronic fiecare -cu clapet de capat pt ‘preaplin’. -cu prindere prin suspendare de flansa reductiei de la celula -vezi FTST-01.01.22 -12 buc. de la poz. 420.1 la 420.12 inclusiv
421	CLAPET DE DEVIERE	-sect. rectangulara circa 200x200 mm -simetrici	0,2 kw fiecare	-tip DVA – WAM -cu comanda cu electrovalva -aer comprimat 6 bar -consum aer comprimat 1,5 NLitri / manevra fiecare -cu senzori confirmare pozitie -12 buc. , poz. de la 421.1 la 421.12 inclusiv
422	SNEC TRANSPORT	-diam. 250 mm -lungime utila: -la poz. 422.1 si 422.3 = 10.000 Mm -la poz. 422.2 si 422.4 = 7.000 mm	3 kw fiecare	-poz. 422.1 cod S4.1 pt malai la ambalare -poz. 422.2 cod S4.2 pt. malai la linia recirculare MR sau alimentare celule livrare vrac malai -poz. 422.3 cod S4.3 pt. malai furaj la ambalare -poz. 422.4 cod S4.4 pt malai furaj la recirculare RMF sau alimentare celule livrare vrac malai

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Nr. crt.	DENUMIRE	Caracteristici tehnice	Putere instalata [kw]	Obs.
				furarj / germeni -Anexa 3
423	SENZOR NIVEL	-CPE	-CPE	-pt semnalizare nivel maxim la buncare valve fluidizare -cu releu de timp, led semnalizare, reglare senzibilitate -2 buc. poz. 423.1 la linia recirculare maiiai MR si 423.2 la linia recirculare malai furaj RMF
424	BUNCAR TAMPON	-cf. FTBVF-01.01.22	---	-2 buc. poz. 424.1 la linia recirculare maiiai MR si 424.2 la linia recirculare malai furaj RMF
425	VALVA FLUIDIZARE	-cap. 15 to / h fiecare -cu pale drepte -cu actionare cu motoreductor cu lant	2,2 kw 2,2 kw	-tip SF OLOCCO Italia -actionate cu inverter electronic fiecare -2 buc. : -poz. 425.1 tip SF- 450 actionare 1,5 kw la linia recirculare malai MR -poz. 425.2 tip SF-450 actionare 2,2 kw la linia recirculare malai furaj RMF
426	PRESOSTAT	-cu afisaj digital -cu setare valoare presiune maxima -cu semnal iesire alarma presiune maxima -cu histerezis mare (inertie)	0,2 kw fiecare	-poz. 426.1 la linia recirculare malai MR -poz. 426.2 la linia recirculare malai furaj RMF

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Nr. crt.	DENUMIRE	Caracteristici tehnice	Putere instalata [kw]	Obs.
427	SUFLANTA COMPRESOR	-poz. 427.1: 36 m ³ /min 5500 bar 55 kw -poz. 427.2: 45 m ³ /min 4150 bar 55 kw	30 kw 37 kw	-2 buc. -tip GM – AERZEN Germania -poz.427.1 – 55 kw la linia recirculare malai MR -poz. 427.2 – 55 kw la linia recirculare malai furaj RMF -optional : cu manometru cu microcontact semnalizare incarcare filtru admisie aer
428	COLOANE TRANSPORT PNEUMATIC	-lungimi coloane cf. Fascicola 4 -poz. 428.1 la recirculata malai MR = 162 / 178 mm -poz. 428.2 la recirculare malai furaj RMF = 187/203 mm	---	-conducte din otel, asamblare cu mansoane tip CT – OLOCCO Italia
429	DEVIATOR DE CALE	-pt coloana transport malai in recirculare MR	0,2 kw fiecare	-tip VDM-120 OLOCCO Italia -1 buc. poz. 429.1 -cu capate calibrate 162 / 178 mm -cu microcontacti pozitie -cu etansare cu aer comprimat 0,6 bar -consum aer comprimat : 1 Nlitru / manevra -consum la etansare : 50 NLitri / h
430	DEVIATOR DE CALE	-pt coloana transport malai furaj in recirculare RMF	0,2 kw fiecare	-tip VDM-150 OLOCCO Italia -7 buc. poz. 430.1, 430.2, 430.3, 430.4, 430.5, 430.6 si 430.7

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Nr. crt.	DENUMIRE	Caracteristici tehnice	Putere instalata [kw]	Obs.
				-cu capate calibrate 187 / 203 mm -cu microcontacti pozitie -cu etansare cu aer comprimat 0,6 bar -consum aer comprimat:1 Nlitru / manevra -consum la etansare : 50 NLitri / h
431	ELEVATOR E4	-cap. 15 to / h fiecare -inaltime tronsoane: 12.500 mm	2,2 kw fiecar e	-2 buc., poz. 431.1 cod E4.1 la linia ambalare malai, actionare 2,2 kw si poz. 431.2 cod E4.2 la linia ambalare malai furaj , actionare 2,2 kw -cu dispozitiv antirevers -optional: chinga antistatica, antipatinaj, antifoc, senzor turatie la picior, senzori aliniere chinga -tip E1M – Borghi Italia -descarca pe planseu la cota + / - 0,00 mm
432	CLAPET DE DEVIERE	-sect. rectangulara circa 200x200 mm -simetric	0,2 kw	-tip DVA – WAM -cu comanda cu electrovalva -aer comprimat 6 bar -consum aer comprimat 1,5 NLitri / manevra fiecare -cu senzori confirmare pozitie -1 buc. , poz. 432
433	SENZOR NIVEL	-CPE	-CPE	-pt semnalizare nivel maxim la buncare alimentare masini ambalat -cu releu de timp, led semnalizare, reglare senzibilitate -3 buc. poz. 433.1 la linia ambalare malai la sac, 433.2 la linia ambalare malai furaj la sac si 433.3 la linia ambalare malai la punga
434	LINII AMBALARE	-la sac cu gura deschisa	-cf. furniz	-3 buc. poz. 434.1 pt ambalat malai la sac, 434.2 pt ambalat malai furaj la sac

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Nr. crt.	DENUMIRE	Caracteristici tehnice	Putere instalata [kw]	Obs.
		-cap. cca. 200 saci / h -completa cu sistem alimentare, cantar electronic, gura insacuire, linie coasere -la punga cap. cca. 40 pungi/min complet cu tunel baxare	or	si linia 434.3 pt ambalat malai la punga
435	SIBER ELECTROPNEUMATIC	-sectiune 500 x 500 mm pt	0,2 kw fiecare	-4 buc., din care: -2 buc., poz. 435.1 si 435.2 pt livrare malai la vrac -2 buc. poz. 435.3 si 435.6 pt livrare malai furaj la vrac -alimentare 220 – 230 V -cu electrovalva comanda inchis – deschis -cu senzori confirmare pozitie inchis – deschis -cu aer comprimat 6 bar -consum aer comprimat circa 1,5 NLitri / manevra fiecare

4.3.3.3.5 INSTALATII AUXILIARE

Tabel 30: Dotari auxiliare

Nr. crt.	DENUMIRE	Putere instalata[kw]	Obs.
501	Instalatie de aer comprimat	1x30 kw	- puterea instalata mentionata este cu titlu indicativ
502	Instalatii de alimentare cu apa tehnologica	2x2,2 kw	instalatii de alimentare cu apa a sistemului de dozare apa in curatatorie, pentru necesitatile procesului tehnologic

1.4 Asigurarea utilitatilor

4.4.1 Energia electrica

Energia electrica se asigura din retea de distributie (O.D. FDEE MUNTENIA NORD), conform contractului de furnizare a energiei electrice incheiat cu S.C. ENERGY DISTRIBUTION SERVICES S.R.L. nr. C1444/ 19.12.2016.

Consumul anual de energie electrica la capacitatea proiectata a fabricii pentru toate activitatile de pe amplasament se estimeaza la cca 6.000 MWh/ an.

4.4.2 Gazul natural

Gazul natural este furnizat de catre S.C. GDF SUEZ Energy Romania S.A. (actual S.C. ENGIE ROMANIA S.A.), conform Contractului de Vanzare-Cumparare Nr.3006783543/ 29.06.2015 incheiat de furnizor cu beneficiarul.

Consumul anual de gaz natural la capacitatea proiectata a fabricii, pentru toate activitatile de pe amplasament, se estimeaza la cca 90.000 mc/ an.

4.4.3 Apa

Alimentarea cu apa

Sursa de alimentare cu apa o constituie reseaua de distributie a orasului Urlati de unde apa este preluata prin bransament situat intr-un camin prevazut cu un apometru Zenner Dn 60 mm. Alimentarea cu apa din aceasta sursa se realizeaza in baza contractului nr. 110016701042005 incheiat cu S.C. Hidro Prahova S.A.

Consumul anual autorizat de apa, pentru toate activitatile de pe amplasament, este reglementat la 335 mc/ an.

Evacuarea apelor uzate

Evacuarea apelor uzate de pe amplasament se realizeaza prin vidanizarea bazinelor de stocare de catre firme de specialitate si transportul apelor vidanjate la o statie de epurare, conform Contractului de prestari servicii nr. 18/ 23.01.2018, incheiat cu S.C. INTOTDEAUNA IMPECABIL S.R.L. si epurarea acestora in cadrul statiei de epurare in baza contractului nr. 110016701042005 incheiat cu S.C. Hidro Prahova S.A.

Indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate sunt stabiliti prin contract cu firma care realizeaza vidanjarile, in limitele prevederilor NTPA 002 stabilite prin HG 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare.

Prezentarea detaliata a gospodarii apei pe amplasament a fost facuta in sectiunea „3.6 Utilizarea apei”, din capitolul 3,

4.4.4 Alte utilitati

4.4.4.1 Asigurarea aerului comprimat

Pentru buna functionare a instalatiilor de macinare sunt prevazute instalatii de aer comprimat complete, avand in componenta:

- ✓ compresor cu surub, cu unitate electronica;
- ✓ butelii de volum 0,5/ 1,0/ 2,0 mc;
- ✓ filtru grosier si filtru micronic;
- ✓ presostate, manometre, valve de siguranta, valve unisens, etc.;
- ✓ retea de distributie cu robinet la fiecare consumator, manometre pe traseu, oale separatoare de condens, reductoare de presiune acolo unde este cazul, electrovalva principala cu manometru cu contact pe linia de alimentare a valturilor cu aer comprimat, circuit separat de alimentare cu aer comprimat de presiune mai redusa la valturi pentru tavalugii alimentatori.

Caracteristicile specifice instalatiilor de aer comprimat sunt mentionate in cadrul tabelelor din sectiunea “Dotari”, aferenta descrierii procesului tehnologic la fiecare din cele doua mori.

Instalatii aer comprimat

- 1 in moara de malai: 1 butelie de 2000 litri
- 2 in moara de faina: 2 butelii de 1500 litri
- 1 in magazia din spate: 1 butelie de 500 litri

Toate sunt prevazute cu supape de siguranta.

4.4.4.2 Asigurarea energiei termice

Energia termica este produsa cu ajutorul centralelor termice, cu functionare pe baza de energie electrica si a uscatorului, cu functionare pe gaz natural.

Centrale termice

Pentru incalzire, unitatea este dotata cu 6 centrale termice de tip „PROTHERM” de 24 KW fiecare (2 de model digital si 4 de model analogic), amplasate dupa cum urmeaza:

- 1 in moara de malai
- 1 in moara de faina
- 4 in subsolul cladirii administrative (1 in repaus)
- 1 in magazia din spate

Toate centralele sunt electrice, fara emisii de poluanti si, in consecinta, fara cosuri de

dispersie.

Pentru prepararea apei calde menajere de consum sunt prevazute 3 (trei) aparate instant, cu puterile termice de 5 kW fiecare pentru dus si, respectiv, 3 kW fiecare pentru lavoare.

Uscatorul de cereale

Uscatorul (de porumb) este prevazut cu 3 arzatoare de gaze MATHEUS (firma producatoare) si functioneaza cu consum de gaze naturale.

Cele trei arzatoare echepeaza trei cuptoare si au urmatoarele caracteristici:

1. cuptor temperaturi inalte: 420 mc/h – cca. 4000 kw ($4496,1 \times 0,9 = 4046,49$)
2. cuptor: 282 mc.h – cca. 2700 Kw ($3018,81 \times 0,9 = 2716,929$)
3. cuptor uscare: 207 mc/h – cca. 2000 Kw ($2215,935 \times 0,9 = 1994,3415$)

Calculul puterilor termice s-a facut tinand cont de urmatoarele:

a) Puterea calorifica superioara (10,705 kWh/Nmc) anuntata de DISTRIGAZ SUD RETELE (cf <https://www.distrigazsud-retele.ro/puterea-calorifica-superioara/>) pentru data de 27.11.2019 si

b) randamentul instalatilor de ardere (apreciat la 90%).

4.5 Alte activitati supuse autorizarii

- activitati de intretinere si reparatii curente;
- activități legate de aprovizionare, desfacere, transport;
- controlul de calitate a materiei prime, a semifabricatelor și a produselor finite, efectuarea de analize pentru fluxurile de fabricație în laboratorul propriu;
- activități executate cu terți: reparații și service, verificarea instalațiilor de utilizare gaz natural ș.a.

4.6 Alte dotari

4.6.1 Teren si amenajari

Suprafata totala de teren detinuta de S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L. pe amplasamentul din orasul Urlati, str. Socului, nr. 20A este de mp, utilizata conform bilantului teritorial prezentat in continuare.

Tabel 31: Bilant teritorial

Utilizare	Suprafata [mp]
Suprafata construita	5.621
Suprafata construita desfasurata	11.535,23
Suprafata libera	12.762 (din acte), respectiv

Sectiunea 4 – Principalele activitati

	12.613 (masurata)
TOTAL	18.383 (din acte), respectiv 18.234 (masurata)

4.6.2 Caracteristicile constructiilor de pe amplasament

Tabel 32: Caracteristicile constructiilor

Nr. Crt.	Nr. cadastral	Adresa	Referinte	Destinatie	Materiale utilizate in constructie
A1.3	21215-C3	Oras Urlati, str. Socului, nr.20A, jud Prahova, T139 CC138; CC 138/1; CC138/2; CC138/3 INTRAVLAN	4 niveluri; S construita la sol: 245 mp; C3 “CLADIRE ADMINISTRATIVA” Regim inaltime: D+P+1+M Suprafata construita desfasurata: 979,96 mp Suprafata utila desfasurata: 794,9 mp	Birouri	Structura de beton cu caramida porotherm de 32, izolatie polistiren 100 mm.invelitoare cu tabla tip tigla,tamplarie lemn stratificat cu geam termopan
A1.4	21215-C4	Oras Urlati, str. Socului, nr.20A, jud Prahova, T139 CC138; CC 138/1; CC138/2; CC138/3 INTRAVLAN	Nr. Nivelurii: 5; S construita la sol: 619 mp C4 “COMPLEX MORARIT” Regim inaltime: P+4 Supraf. construita desfasurata: 1931,86 mp Suprafata utila desfasurata: 1566,67 mp	Moara de grau	Structura metalica, inchideri in casete cu izolatii de vata minerala,invelitoare de panouri sandwich de 100 mm.Tamplarie pvc cu geamuri termopan
A1.5	21215-C5	Oras Urlati, str. Socului, nr.20A, jud Prahova, T139 CC138; CC 138/1; CC138/2; CC138/3 INTRAVLAN	Nr. Nivelurii: 2; S construita la sol: 676 mp C5 “MAGAZIE PRODUSE FINITE” Regim inaltime: P+1 Supraf. construita desfasurata: 1309,45 mp Suprafata utila desfasurata: 1258,84 mp	Depozit produse finite moara de grau	Structura beton inchisa cu panouri tip sandwich de 100 mm. Tamplarie pvc cu geamuri termopan..
A1.6	21215-C6	Oras Urlati, str. Socului, nr.20A, jud Prahova, T139 CC138; CC 138/1; CC138/2; CC138/3	Nr. Nivelurii: 1; S construita la sol: 827 mp C6 “MAGAZIE DEPOZIT”	Magazie depozit scule-materiale	Structura metalica, inchideri cu panouri sandwich de 100 mm.Tamplarie pvc cu geamuri termopan

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Nr. Crt.	Nr. cadastral	Adresa	Referinte	Destinatie	Materiale utilizate in constructie
		INTRAVLAN			
A1.7	21215-C7	Oras Urlati, str. Socului, nr.20A, jud Prahova, T139 CC138; CC 138/1; CC138/2; CC138/3 INTRAVLAN	Nr. Nivelurii: 2; S construita la sol: 72 mp C7 “FILTRU SANITAR”	Filtru sanitar	
A1.8	21215-C8	Oras Urlati, str. Socului, nr.20A, jud Prahova, T139 CC138; CC 138/1; CC138/2; CC138/3 INTRAVLAN	Nr. Nivelurii: 1; S construita la sol: 16 mp C8 “CELULA SILOZ DE GRAU – 100 t”	Depozitare grau	Fundatie beton, silozuri metalice
A1.9	21215-C9	Oras Urlati, str. Socului, nr.20A, jud Prahova, T139 CC138; CC 138/1; CC138/2; CC138/3 INTRAVLAN	Nr. Nivelurii: 1; S construita la sol: 16 mp C9 “CELULA SILOZ DE GRAU – 100 t”	Depozitare grau	Fundatie beton, silozuri metalice
A1.10	21215-C10	Oras Urlati, str. Socului, nr.20A, jud Prahova, T139 CC138; CC 138/1; CC138/2; CC138/3 INTRAVLAN	Nr. Nivelurii: 1; S construita la sol: 16 mp C10 “CELULA SILOZ DE GRAU – 100 t”	Depozitare grau	Fundatie beton, silozuri metalice
A1.11	21215-C11	Oras Urlati, str. Socului, nr.20A, jud Prahova, T139 CC138; CC 138/1; CC138/2; CC138/3 INTRAVLAN	Nr. Nivelurii: 1; S construita la sol: 93 mp C11 “CELULA SILOZ DE GRAU – 700 t”	Depozitare grau	Fundatie beton, silozuri metalice
A1.12	21215-C14	Oras Urlati, str. Socului, nr.20A, jud Prahova, T139 CC138; CC 138/1; CC138/2; CC138/3 INTRAVLAN	Nr. Nivelurii: 1; S construita la sol: 93 mp C12 “CELULA SILOZ DE GRAU – 700 t”	Depozitare grau	Fundatie beton, silozuri metalice
A1.15	21215-C15	Oras Urlati, str. Socului, nr.20A, jud Prahova, T139 CC138; CC 138/1; CC138/2; CC138/3 INTRAVLAN	Nr. Nivelurii: 1; S construita la sol: 93 mp C15 “CELULA SILOZ DE GRAU – 700 t”	Depozitare grau	Fundatie beton, silozuri metalice
A1.16	21215-	Oras Urlati, str.	Nr. Nivelurii: 1; S	Depozitare	Fundatie beton,

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Nr. Crt.	Nr. cadastral	Adresa	Referinte	Destinatie	Materiale utilizate in constructie
	C16	Socului, nr.20A, jud Prahova, T139 CC138; CC 138/1; CC138/2; CC138/3 INTRAVLAN	construita la sol: 93 mp C16 “CELULA SILOZ DE GRAU – 700 t”	grau	silozuri metalice
A1.17	21215-C17	Oras Urlati, str. Socului, nr.20A, jud Prahova, T139 CC138; CC 138/1; CC138/2; CC138/3 INTRAVLAN	Nr. Nivelurii: 1; S construita la sol: 83 mp C17 “CELULA SILOZ DE GRAU – 640 t”	Depozitare grau	Fundatie beton, silozuri metalice
A1.18	21215-C18	Oras Urlati, str. Socului, nr.20A, jud Prahova, T139 CC138; CC 138/1; CC138/2; CC138/3 INTRAVLAN	Nr. Nivelurii: 1; S construita la sol: 83 mp C18 “CELULA SILOZ DE GRAU – 640 t”	Depozitare grau	Fundatie beton, silozuri metalice
A1.19	21215-C19	Oras Urlati, str. Socului, nr.20A, jud Prahova, T139 CC138; CC 138/1; CC138/2; CC138/3 INTRAVLAN	Nr. Nivelurii: 1; S construita la sol: 83 mp C19 “CELULA SILOZ DE GRAU – 640 t”	Depozitare grau	Fundatie beton, silozuri metalice
A1.20	21215-C20	Oras Urlati, str. Socului, nr.20A, jud Prahova, T139 CC138; CC 138/1; CC138/2; CC138/3 INTRAVLAN	Nr. Nivelurii: 1; S construita la sol: 83 mp C20 “CELULA SILOZ DE GRAU – 640 t”	Depozitare grau	Fundatie beton, silozuri metalice
A1.21	21215-C21	Oras Urlati, str. Socului, nr.20A, jud Prahova, T139 CC138; CC 138/1; CC138/2; CC138/3 INTRAVLAN	Nr. Nivelurii: 1; S construita la sol: 83 mp C21 “CELULA SILOZ DE GRAU – 640 t”	Depozitare grau	Fundatie beton, silozuri metalice
A1.22	21215-C22	Oras Urlati, str. Socului, nr.20A, jud Prahova, T139 CC138; CC 138/1; CC138/2; CC138/3 INTRAVLAN	Nr. Nivelurii: 1; S construita la sol: 16 mp C22 “CELULA SILOZ DE GRAU – 100 t”	Depozitare grau	Fundatie beton, silozuri metalice
A1.23	21215-C23	Oras Urlati, str. Socului, nr.20A, jud Prahova, T139	Nr. Nivelurii: 1; S construita la sol: 16 mp C23 “CELULA SILOZ DE	Depozitare grau	Fundatie beton, silozuri metalice

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Nr. Crt.	Nr. cadastral	Adresa	Referinte	Destinatie	Materiale utilizate in constructie
		CC138; CC 138/1; CC138/2; CC138/3 INTRAVLAN	GRAU – 100 t”		
A1.24	21215-C24	Oras Urlati, str. Socului, nr.20A, jud Prahova, T139 CC138; CC 138/1; CC138/2; CC138/3 INTRAVLAN	Nr. Nivelurii: 1; S construita la sol: 191 mp C24 “HALA PRECURATORIE GRAU”	Hala precuratatorie moara de grau	Structura metalica cu panouri sandwich de 100 mm, Tamplarie pvc cu geamuri termopan
A1.25	21215-C25	Oras Urlati, str. Socului, nr.20A, jud Prahova, T139 CC138; CC 138/1; CC138/2; CC138/3 INTRAVLAN	Nr. Nivelurii: 8; S construita la sol: 898 mp C25 “MOARA DEGERMINARE CU SEPARARE GERMENI 220-240 t” Regim inaltime: P+5 Supraf. construita desfasurata: 4130,96 mp Suprafata utila desfasurata: 3244,78 mp	Moara porumb	Structura beton, inchideri cu panouri sandwich de 100 mm,tamplarie pvc cu geam termopan
A1.26	21215-C26	Oras Urlati, str. Socului, nr.20A, jud Prahova, T139 CC138; CC 138/1; CC138/2; CC138/3 INTRAVLAN	Nr. Nivelurii: 1; S construita la sol: 60 mp C26 “CELULA SILOZ DE PORUMB – 740 t”	Depozitare porumb	Fundatie beton,silozuri metalice
A1.27	21215-C27	Oras Urlati, str. Socului, nr.20A, jud Prahova, T139 CC138; CC 138/1; CC138/2; CC138/3 INTRAVLAN	Nr. Nivelurii: 1; S construita la sol: 60 mp C27 “CELULA SILOZ DE PORUMB – 740 t”	Depozitare porumb	Fundatie beton,silozuri metalice
A1.28	21215-C28	Oras Urlati, str. Socului, nr.20A, jud Prahova, T139 CC138; CC 138/1; CC138/2; CC138/3 INTRAVLAN	Nr. Nivelurii: 1; S construita la sol: 60 mp C28 “CELULA SILOZ DE PORUMB – 740 t”	Depozitare porumb	Fundatie beton,silozuri metalice
A1.29	21215-C29	Oras Urlati, str. Socului, nr.20A, jud Prahova, T139 CC138; CC 138/1; CC138/2; CC138/3 INTRAVLAN	Nr. Nivelurii: 1; S construita la sol: 60 mp C29 “CELULA SILOZ DE PORUMB – 740 t”	Depozitare porumb	Fundatie beton,silozuri metalice

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Nr. Crt.	Nr. cadastral	Adresa	Referinte	Destinatie	Materiale utilizate in constructie
A1.30	21215-C30	Oras Urlati, str. Socului, nr.20A, jud Prahova, T139 CC138; CC 138/1; CC138/2; CC138/3 INTRAVLAN	Nr. Nivelurii: 1; S construita la sol: 800 mp C30 “DEPOZIT DE CEREALE FIBROASE” Regim inaltime: P Supraf. construita desfasurata: 800 mp	Depozit cereale fibroase	Structura metalica, inchideri tabla TR 45, Tamplarie PVC.

4.7 Parcul auto

S.C. OLTINA Impex Prod Com S.R.L. detine in proprietate un parc auto pentru transportul materiilor prime si al produselor finite, dar si al personalului. Parcul auto cuprinde:

- 4 cisterne de 20 tone;
- 6 autocamioane cu prelate de 20 tone fiecare;
- 11 bene de cereale de 20 tone fiecare;
- 7 camioane de 10 tone fiecare;
- 3 autoutilitare de 6,5 tone fiecare;
- 2 mcrobuze de persoane.

4.8 Intrari si iesiri in/ din procese

Descrierea proceselor, impreuna cu dotarile si diagramele de flux tehnologic, a fost prezentată în secțiunile precedente din acest capitol. În continuare sunt prezentate principalele procese tehnologice al activităților, cu intrarile si iesirile de materiale.

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Tabel 33: Intrări de materii prime si auxiliare și ieșiri de deseuri si emisii

Intrări		Proces	Ieșiri		
Utilități	Materii prime		Produs	Deșeuri	Emisii
- energie electrică; - apa tehnologica; - aer comprimat.	Materii prime: - grau	Prelucrarea graului	Produs finit: -diferite categorii de faina Subproduse: - tarate	- impuritati	Emisii dirijate în aer: - pulberi Emisii difuze: - pulberi Emisii în apă: - fara
- energie electrică; - gaze naturale; - aer comprimat.	Materii prime: - grau	Prelucrarea porumbului	Produs finit: -diferite categorii de malai Subproduse: - malai furajer	- impuritati	Emisii dirijate în aer: - pulberi Emisii difuze: - pulberi Emisii în apă: - fara

Tabel 34: Inventarul iesirilor: produse si subproduse

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea anuala de produs*: [t]
Macinare grau	Dupa extragerea impuritatilor (2%): Faina: 75%; Tarate: 25%	Industria alimentara Agricultura (hrana animale)	66.150 22.050
Macinare porumb	Malai: 50-65% Malai furaj: 35-50%	Industria alimentara Agricultura (hrana animale)	45.000 - 58.500 31.500 - 45.000

NOTA:

In conformitate cu legea 211/2011, modificata prin OUG 74/2018, art 2 alin 1, litera f), se exclude din domeniul de aplicare a legii „alte materii naturale nepericuloase folosite in agricultura”.

4.9 Sistemul de operare/ exploatare

4.9.1 Conditii normale de exploatare

Regimul de funcționare este permanent.

Instalatiile ce fac obiectul prezentei documentatii vor functiona, dupa cum urmeaza:

- moara de grau: cca. 275 -340 zile pe an, in 3 schimburi a cate 8,11 sau 12 ore;
- moara de porumb: cca. 275 – 340 zile pe an, in 3 schimburi a cate 8, 11 sau 12 ore.

Numarul actual de personal este reprezentat de:

- TESA - 21 angajati;
- soferi – 41 angajati;
- direct productivi – 124 angajati.

Funcțiile personalului sunt ilustrate in organigrama atasata (Anexa 1).

Program de lucru pe categorii de personal

Pentru angajati, programul de lucru este diferentiat pe categorii de personal:

- TESA: 8 ore/zi, 5 zile/saptamana
- SOFERI: 8 ore/zi ,40 de ore/saptamana (pot fi 8-12 /zi inegal si ore zi/ore noapte inegal
- personalul productiv lucreaza conform Codului Muncii, concediu 21 de zile si liber in sarbatorile legale.

Sistemul de operare/ exploatare

Conform manualelor de operare, principalele activitati ale procesului tehnologic pentru morarit se desfășoară în secvente, corespunzatoare instalatiilor sau sectiilor/ sectoarelor de producție. Pentru fiecare din acestea exista proceduri/ instructiuni de operare.

4.9.2 Condiții anormale de functionare

In conditii normale de functionare, procesul implică funcționare continua, cu toate echipamentele pentru controlul poluarii in functiune. Sunt prevazute și opriri tehnologice (în aprovizionarea cu materii prime) sau întreruperi programate (revizie periodică și intretinere echipamente).

Există, de asemenea, posibilitatea producerii unor incidente (defectare de echipamente), dar întreruperea procesului în astfel de cazuri nu trebuie sa genereze un impact semnificativ asupra mediului, datorita masurilor de prevenire si interventie pre stabilite. Astfel, există cuve de golire rapidă, procesele sunt monitorizate continuu și

există un feed-back cu liniile de producție, etc.

In scopul prevenirii riscurilor de poluare a mediului in alte conditii de functionare decat cele normale, sistemul de management existent a avut in vedere masuri de prevenire si instructiuni specifice, referitoare la urmatoarele situatii:

- operatiuni de pornire si oprire;
- pierderi din instalatii;
- functionare necorespunzatoare;
- intrerupere temporara a activitatii;
- incetare definitiva a functionarii.

In situatia unor functionari anormale, cu incalcarea conditiilor prevazute in autorizatia integrata de mediu, operatorul se obliga sa respecte prevederile art. 8 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, respectiv:

- sa informeze imediat autoritatea emitenta a autorizatiei integrate de mediu (APM Prahova);
- sa ia masurile necesare pentru a restabili conformitatea, in cel mai scurt timp posibil.

Conform prevederilor art. 7 al Legii nr. 278/2013 privind emisiile atmosferice, in cazul oricarui incident sau accident care poate afecta mediul in mod semnificativ,

operatorul va respecta obligatiile stabilite prin lege, constand din:

- a) informarea imediata a autoritatii competente pentru protectia mediului (APM Prahova) si a autoritatii pentru inspectie sau control la nivel local (Garda de Mediu - Comisariatul Judetean Prahova);
- b) luarea imediata a masurilor pentru limitarea consecintelor asupra mediului si prevenirea altor incidente sau accidente posibile;
- c) luarea oricaror masuri suplimentare, considerate adecvate si impuse de autoritatile competente, pe care acestea le considera necesare, in vederea limitarii consecintelor asupra mediului si a prevenirii altor incidente sau accidente posibile.

4.10 Studii periodice considerate necesare

Tabel 35: Studii necesare

Studii programate	
Proiecte în curs	Sumarul planului de studiu

Secțiunea 4 – Principalele activități

Audit de deseuri/ Studiu de minimizare a pierderilor/ deșeurilor	Evaluarea sistematică, documentată, periodică și obiectivă a performanței sistemului de management și a proceselor de gestiune a deșeurilor cu scopul: <ul style="list-style-type: none">- de a facilita controlul managementului deșeurilor și al valorificării deșeurilor generate, precum și- de a evalua respectarea politicii de mediu, inclusiv realizarea obiectivelor, performanța întreprinderii referitoare la prevenirea și reducerea producerii de deșeuri din propria activitate și performanța întreprinderii referitoare la reducerea nocivității deșeurilor. Conform prevederilor art. 43 (1) din Legea nr. 211/2011, cu modificările și completările ulterioare, se realizează în vederea întocmirii și implementării unui <i>“program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate din activitatea proprie sau, după caz, de la orice produs fabricat, inclusiv măsuri care respectă un anumit design al produselor”</i> și adoptarea unor măsuri de reducere a pericolozității deșeurilor.
Studiu privind eficiența energetică	Conformare cu prevederile documentului de referință (BREF) privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) privind eficiența energetică. Studiul va identifica și oportunitățile de măsurare (contorizare) a consumurilor de energie pe principalele sectoare/ operații sau acțiuni unitare în scopul stabilirii consumurilor specifice intermediare.

4.11 Cerințe specifice BAT

Punctul de vedere actual privind următoarele cerințe BAT:

Funcționarea unui Sistem de Management al Mediului

În societate există proceduri specifice de lucru, conforme sistemului certificat de management al mediului.

Minimizarea impactului accidentelor și defecțiunilor printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență

conform următoarelor planuri:

Planul de prevenire și management al situațiilor de urgență cuprinde:

Plan de prevenire și control al poluărilor accidentale;

Plan de prevenire și stingere a incendiilor;

Plan de pregătire și intervenție în situații de urgență.

Planul prevede măsuri pentru fiecare dintre situațiile de urgență, responsabilitățile de implementare a acestor măsuri, sesiunile de instruire, simulările și exercițiile periodice.

Alte cerințe relevante pentru anumite activități specifice

Activitățile existente vor fi evaluate periodic și, după caz, vor fi implementate modificări/modernizări în funcție de evoluția cerințelor BAT.

Comparația cu cerințele BAT este realizată în cadrul Secțiunii 15 a prezentului Formular de solicitare.

5 EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII

5.1 Reducerea emisiilor atmosferice din surse punctiforme

5.1.1 Surse de emisii în aer

Activitățile de morarit poluează aerul cu emisii de pulberi în suspensie. Procesele de combustie a gazelor naturale (la uscătorul de porumb) emit, intermitent, gaze arse.

Inventarul emisiilor atmosferice este prezentat în tabelul de mai jos.

Tabel 36: Identificarea fazelor de proces care generează emisii atmosferice

Intrări (material)	Ieșiri (emisii)	Proces/ Instalatie/ Sectiune	Monitorizare
- Aer - Grau	- Aer - Pulberi	MOARA DE GRAU - sect. CURATATORIA a – II – a, CONDITIONAREA a – III – a	- Observatii vizuale - Determinari pulberi - Reglare debit - Curatare periodica filtre
- Aer - Grau	- Aer - Pulberi	MOARA DE GRAU - SILOZ PRODUSE FINITE	- Observatii vizuale - Determinari pulberi
- Aer - Porumb	- Aer - Pulberi	MOARA DE PORUMB - RECEPTIE, PRECURATARE, INSILOZARE	- Observatii vizuale - Determinari pulberi - Reglare debit - Curatare periodica filtru
- Aer - Porumb	- Aer - Pulberi	MOARA DE PORUMB - CURATARE – DEGERMINARE	- Observatii vizuale - Determinari pulberi - Reglare debit - Curatare periodica filtru
- Aer - Porumb	- Aer - Pulberi	MOARA DE PORUMB - MACINARE	- Observatii vizuale - Determinari pulberi - Reglare debit - Curatare periodica filtre

Secțiunea 5 – Reducerea emisiilor și poluanților

- Aer - Porumb	- Aer - Pulberi	MOARA DE PORUMB - PRELUARE PRODUSE FINITE	- Observatii vizuale - Determinari pulberi - Reglare debit - Curatare periodica filtre
-Aer -Gaze naturale	- Gaze de ardere	MOARA DE PORUMB - USCATOR	- Determinari periodice ale compozitiei gazelor arse - Reglarea arderii - Optimizarea aportului de aer

5.1.2 Echipamente de depoluare

Tabel 37: Tehnici de reducere și control al emisiilor atmosferice din surse punctiforme

Faza de Proces	Poluant	Punct evacuare	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
MOARA DE GRAU - sect. CURATATORIA a – II – a, CONDITIONAREA a – III – a	-Pulberi in suspensie	- cos evacuare	- instalatie de aspiratie - filtru separator total tip FKC-56/25 - sistem de scuturare cu jet de aer comprimat in contracurent - ecluza - ventilator de aspiratie	- Existent
MOARA DE GRAU - SILOZ PRODUSE FINITE	-Pulberi in suspensie	- cos evacuare	- retele de aspiratie a liniilor de control/ livrare	- Existent
MOARA DE PORUMB - RECEPTIE, PRECURATARE, INSILOZARE	-Pulberi in suspensie	- cos evacuare	- instalatie de aspiratie completa -ventilator de medie presiune, -filtru cu scuturare cu jet de aer in contracurent prevazut cu colector cu fund plan - ecluza	- Existent
MOARA DE PORUMB - CURATARE – DEGERMINARE	-Pulberi in suspensie	- cos evacuare	- instalatie de aspiratie completa -ventilator de medie presiune, -filtru cu scuturare cu jet de aer in contracurent prevazut cu colector cu fund plan - ecluza	- Existent
MOARA DE PORUMB - MACINARE	-Pulberi in suspensie	- cos evacuare	-2 instalatii de aspiratie. -tubulaturi de aspiratie dimensionate conform cu necesitatile tehnologice ale fiecărei masini, -filtre de separare cu scuturare cu jet de aer comprimat in contracurent -ventilatoare de medie presiune	- Existent
MOARA DE PORUMB - PRELUARE PRODUSE FINITE	-Pulberi in suspensie	- cos evacuare	- instalatie de aspiratie centralizata si - doua instalatii de aspirare locala a celulelor de siloz	- Existent

Descrierea instalațiilor de depoluare (retenere pulberi)

MOARA DE GRAU

- **MOARA DE GRAU: CURATATORIA** a – II – a , **CONDITIONAREA** a – III – a

Pentru mentinerea unui climat de lucru corespunzator, din ratiuni de igiena cat si pentru necesitati tehnologice a fost prevazuta o instalatie de aspiratie poz. 249, un filtru separator total tip FKC-56/25, poz. 250 prevazut cu sistem de scuturare cu jet de aer comprimat in contracurent si unitate electronica, ecluza poz. 251 si un ventilator de aspiratie poz. 252 , cu un debit de 310 mcubi / min, presiune 300 mmCA, putere instalata 22 kw, ventilator tip APRH 1002 / B.

Pentru furnizarea aerului de scuturare la filtru a fost prevazuta o suflanta compre sor tip Becker DT – 3.4. poz. 253. Pozitiile mentionate sunt descrise in tabelul 24 din sectunea 4.3.2.1 a prezentei documentatii.

- **MOARA DE GRAU: SILOZ PRODUSE FINITE**

Pentru eliminarea degajarilor de pulberi si mentinerea unui climat de lucru sanatos si igienic au fost prevazute retele de aspiratie a liniilor de control/ livrare pentru faina/ tarate.

MOARA DE PORUMB

- **MOARA DE PORUMB: RECEPTIE, PRECURATARE, INSILOZARE**

Pentru evitarea degajarilor de praf in instalatia de precuratire cat si pt scopuri tehnologice, este prevazuta o instalatie de aspiratie, completa cu ventilator de medie presiune, filtru cu scuturare cu jet de aer in contracurent prevazut cu colector cu fund plan si ecluza. Scuturarea filtrului se realizeaza cu aer comprimat, in contracurent, aer comprimat furnizat de o suflanta compresor.

- **MOARA DE PORUMB: CURATARE – DEGERMINARE**

Pentru evitarea degajarilor de praf in instalatia de curatare - degerminare, cat si pentru scopuri tehnologice, este prevazuta o instalatie de aspiratie, completa cu ventilator de medie presiune, filtru cu scuturare cu jet de aer in contracurent prevazut cu colector cu fund plan si ecluza. Scuturarea filtrului se realizeaza cu aer comprimat, in contracurent, aer comprimat furnizat de suflanta compresor.

- **MOARA DE PORUMB: MACINARE**

Pentru evitarea degajărilor de pulberi în instalație cât mai ales din rațiuni tehnologice, instalație de separare a germenilor și macinare este prevăzută cu 2 instalații de aspirație. Fiecare din aceste instalații este completă cu tubulături de aspirație dimensionate conform cu necesitățile tehnologice ale fiecărei mașini, filtre de separare cu scuturare cu jet de aer comprimat în contracurent și ventilatoare de medie presiune. Furnizarea aerului comprimat se realizează de către o suflanta compresor prevăzută în acest scop.

- **MOARA DE PORUMB: PRELUARE PRODUSE FINITE**

Pentru împiedicarea degajării de pulberi în silozul de produse finite, s-a prevăzut o instalație de aspirație centralizată și două instalații de aspirare locală a celulelor de siloz.

Instalațiile de aspirație locală sunt la celulele de siloz F și G și se compun fiecare dintr-un filtru cu scuturare cu aer comprimat de înaltă presiune (4 – 5 bar), cu montaj direct pe celula și un ventilator de aspirație.

Instalația de aspirație centralizată este concepută pe principiul “aspirație locală acolo unde este necesar” la fiecare din celule. Controlul punctelor de aspirație la celule se realizează cu valve fluture cu comandă pneumatică automată și senzori de poziție.

Instalația de aspirație este conectată în scopuri de igienă și alte mașini din cadrul instalației: elevatoare malai, mașini de ambalat, puncte de livrare vrac.

Aspirația la punctele de livrare vrac se realizează prin intermediul dispozitivelor telescopice prevăzute pt a împiedica emisia de pulberi. Facem mențiune că pt fiecare linie de livrare vrac există două dispozitive telescopice (două la malai denumite 1 și 2 și două la furaj denumite 3 și 4), iar cele două valve fluture prevăzute aici pe fiecare parte sunt în funcție “sau”, adică la livrare vrac malai poate fi deschis numai 1 sau numai 2 iar la livrare furaj poate fi deschis numai 3 sau 4, niciodată simultan 1 cu 2 sau 3 cu 4.

5.1.3 Niveluri indicative de emisii

Niveluri indicative de emisii in aer din documentele BREF

Documentul de referinta BREF privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) in Industriile de Alimente, Bauturi si Lapte (fdm_bref_0806) specifica pentru intregul sector niveluri indicative ale emisiilor in aer doar pentru pulberi uscate, pulberi umede si lipicioase si COT.

5.1.4 Siguranța muncii și sănătate publică

În activitățile din cadrul instalațiilor, gradul de protecție al echipamentelor de lucru corespunde condițiilor specifice locurilor de muncă. Personalul operator este dotat cu echipament de protecție individual, corespunzător activităților desfășurate.

Pentru asigurarea condițiilor de protecție a muncii și prevenirii accidentelor de muncă și a bolilor profesionale, la nivel de societate există un birou de protecția muncii care coordonează și controlează întreaga activitate de protecția muncii din societate.

În cadrul secțiilor de producție se aplică norme specifice de protecția muncii pentru activitățile desfășurate: morarit, întreținere, reparații, etc.

Pentru fiecare loc de muncă sunt întocmite instrucțiuni specifice de protecție și securitate a muncii.

Sursele de expunere la producerea accidentelor și/ sau îmbolnăvirilor se regăsesc în activitățile specifice unor locuri de muncă, care în general sunt expuse la:

- intemperii;
- temperatura și radiațiile calorice crescute;
- pulberi netoxice în atmosferă;
- microclimat nefavorabil;
- solicitări fizice crescute în procesul de muncă;
- lucru la înălțime.

Legat de procesele aplicabile, vor fi implementate următoarele măsuri de control a siguranței profesionale acolo unde va fi cazul:

- Protecție respiratorie (măști cu fibre de carbon pentru particule);
- Extractoare de aer viciat.

In sezonul rece, spatiile de lucru interioare sunt incalzite. La instalatiile igienico-sanitare este asigurata apa calda. Apa calda si caldura sunt asigurate de centralele termice descrise in Capitolul 4.

5.1.5 COV

Unitatea nu stochează și nu utilizează materiale din categoriile reglementate prin lege pentru emisiile de COV, respectiv: solvenți organici, lacuri și vopsele sau benzina.

Datorită acestui fapt, se apreciază că emisiile de COV pe amplasament sunt nesemnificative și sunt posibil să apară în principal datorită gazelor de esapament din traficul vehiculelor pe benzina.

5.2 Minimizarea emisiilor atmosferice fugitive

Tabel 38: Emisii fugitive

Sursa	Activitatea	Poluanți	% estimat din emisiile anuale totale din poluantul respectiv provenite din instalație	Măsuri de control	BAT
Stocare materii prime/ auxiliare	Stocare:	pulberi	Nu se poate face o estimare cantitativă (numai prin monitorizarea emisiilor)	Recipiente închise pe timpul stocării.	Recipiente închise/etanșe
Recipienti de stocare	Deșeuri stocate temporar, contaminate, etc.	Miros	Nu se poate face o estimare cantitativă	Recipiente închise Recipiente golite cel puțin o dată pe zi	Golire regulată, recipiente închise
Transvazarea deșeurilor	Majoritatea deșeurilor sunt transvazate în containere mai mari	Miros	Nu se poate face o estimare cantitativă	Containerele de deșeuri acoperite	Containere acoperite
Recipienti goliti	Recipienti/ containere goale		Nu se poate face o estimare cantitativă	Recipiente/containere goale etanșate	Acoperirea containerelor
Emisii accidentale cauzate de incidente	Uscator	CO, NOx, particule	Nu se poate face o estimare cantitativă	Întreținere preventivă, sisteme de alarmare	Întreținere, monitorizare
Manipularea, stocarea și utilizarea combustibililor	Rezervor motorina	COV	Nu se poate face o estimare cantitativă	Pompa distributie	Pomparea
Stocare ape uzate	Bazine vidanjabile	Miros (in timpul vidanjariei)	Nu se poate face o estimare cantitativă	Inhibitori/ Vidanjare la timp	-

Tabel 39: Emisii fugitive

Sursa	Poluanți	% estimat din emisiile anuale totale din poluantul respectiv provenite din instalație
Stocare materii prime/ auxiliare	pulberi	Nu se poate face o estimare cantitativă (numai prin măsurarea nivelului la locul de muncă)
Manipulare/ transfer materie prima/ produs finit	pulberi	
Recipienti de stocare		
Transvazarea deșeurilor	Pulberi, miros	
Recipienti goliti		
Emisii accidentale cauzate de incidente (ex. la uscator)	CO, NOx, particule	
Manipularea, stocarea și utilizarea combustibilului	pulberi	
Stocare ape uzate	miros	

5.2.1 Studii

Tabel 40: Studii de reducere a emisiilor fugitive

Există studii ce trebuie efectuate pentru a stabili cea mai adecvată metodă de reducere în continuare a emisiilor fugitive? Dacă da, enumerați-le și indicați data din până la care trebuie efectuate din perioada de timp rezervată pentru măsurile obligatorii	
Verificări periodice ale calității aerului la locul de munca.	Periodic
Monitorizare la depozite	Periodic

5.2.2 Pulberi și fum

Cerințe specifice BAT:

- acoperirea rezervoarelor și recipientelor;
- benzi transportoare închise, transmisie pneumatică (ținând cont de creșterea necesarului de energie), minimizarea pierderilor;
- buna gospodărire a amplasamentului;
- extracție adecvată a emisiilor din procese.

În prezent nu sunt identificate ca necesare măsuri suplimentare pentru reducerea emisiilor atmosferice.

5.3 Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

5.3.1 Categoriile de ape evacuate

Se evacuează următoarele categorii de ape:

- **Ape uzate menajere**, rezultate din activitatea personalului;
- **Ape pluviale**, provenite de pe clădiri și de pe suprafața amenajată a unității.

S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L. nu dispune de stație proprie pentru epurarea apelor uzate menajere, care sunt vidanjate și transportate la stația de epurare orășenească.

5.3.2 Descărcarea apelor uzate și meteorice

Pe amplasament se generează doar ape uzate menajere, deoarece apa tehnologică utilizată la condiționarea boabelor de grau este absorbită în proces.

Apele uzate menajere colectate de la grupurile sanitare, precum și de la sifoanele de pardoseală din grupurile sanitare, sunt evacuate prin coloane de canalizare (conducte) prin curgere gravitațională și deversate la rezervoarele vidajabile, amplasate în incintă.

Rețeaua interioară de canalizare a apelor uzate menajere este executată din tuburi din polipropilenă, iar rețeaua exterioară de canalizare din tuburi din PVC-KG, îngropate în pământ.

- ✓ Debit de ape uzate evacuate $Q_{uz} = 0,32$ mc/zi.
 - ✓ Instalații de stocare ape uzate: 5 bazine betonate impermeabile, cu capacități
 - ✓ 3 x 20 mc;
 - ✓ 2 x 10 mc.
 - ✓ Evacuarea apelor uzate de pe amplasament: se realizează prin vidanjarea bazinelor de stocare de către firme de specialitate, pe baza de contract și transportul apelor vidanjate la o stație de epurare.
 - ✓ Indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate sunt stabiliți prin contract cu firma care realizează vidanjarile, în limitele prevederilor NTPA 002 stabilite prin HG 188/2002, , modificată și completată cu H.G. nr. 352/ 2005.
- **Colectarea și evacuarea apelor pluviale**

Apele pluviale sunt colectate de pe acoperișurile clădirilor prin jgheaburi și evacuate prin burlane, la teren.

Volumele și debitele de ape uzate rezultate sunt stabilite prin Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 224 din 05.11.2019, valabilă până la data de 01.11.2022.

Conform Legii 107/96, cu modificările și completările ulterioare, utilizatorul de apă este obligat să întocmească:

- fișe pentru evidența cantității de apă epurată evacuată;

- fișe pentru evidența lucrărilor de întreținere și reparații;
- monitorizarea calității apelor evacuate.

5.3.3 Studii

Tabel 41: Studii pentru stabilirea metodei adecvate

<p>Există studii ce au fost/ trebuie efectuate pentru a stabili cea mai adecvată metodă de realizare a nivelurilor-reper de evacuare prezentate în Secțiunea 13? Dacă da, enumerați-le și indicați data din programul propriu de îmbunătățire până la care trebuie efectuate, după caz</p>	
Studiu	Data
Documentatie pentru obtinerea autorizatiei de gospodarie a apelor	Sem. II 2022

5.3.4 Eficiența stației de epurare orășenești

După vidanșarea de pe amplasament, apele uzate sunt evacuate în canalizarea orășenească și conduse la statia de epurare a orasului.

By-pass-area și protejarea stației de epurare

Nu există posibilitatea de ocolire – by-pass – a stației de epurare a apelor uzate.

5.3.5 Minimizare

În procesele tehnologice de la S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L. nu se realizează recircularea apei.

Masurile aplicate de minimizare a consumului de apa sunt prezentate in tabelul care urmeaza.

Tabel 42: Masuri de minimizare a consumului de apa

Masura	Efectul
Reducerea consumului de apă	Economii
Reducerea consumului de energie termică	

5.4 Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană

5.7.1 Informații despre pierderi și scurgeri

Scurgerile și pierderile în ape de suprafață nu sunt posibile deoarece amplasamentul este dotat cu un sistem de canalizare pana la bazinele vidanșabile, de unde apa este preluata cu vidanșa și descarcata in statia de epurare oraseneasca.

Contaminarea apei subterane nu este posibilă decât dacă este afectată integritatea sistemului de canalizare. Programul de acțiune al societatii cuprinde verificarea periodica a integrității sistemului de canalizare.

5.7.2 Structuri subterane

Tabel 43: Conformare cu BAT pentru structuri subterane

Cerință caracteristică BAT	Conformare BAT	Referință Document	Dacă nu este conform, data la care se va conforma
Prezentați planul (planurile) de situație în care este identificat traseul tuturor drenurilor din instalații și conductelor subterane, bazinelor și recipientelor de stocare subterane. (Dacă acestea sunt deja identificate pe planul de închidere a amplasamentului sau raportul de amplasament, faceți referire la acestea).	Da	Anexa 2 și Raportul de amplasament,	
Pentru toate conductele, canalele și rezervoarele/ bazinele de depozitare subterane confirmați că una din următoarele opțiuni este implementată: <ul style="list-style-type: none"> - izolație secundară de siguranță - detectare continuă a scurgerilor - un program de inspecție și întreținere (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificări ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV – CCTV), care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex. în ultimii 3 ani și sunt repetate cel puțin la fiecare 3 ani). 	Program de inspecție si intretinere	Program de inspecție si intretinere	N/A
	Program de inspecție si intretinere in cazul conductelor	Program de inspecție si intretinere	N/A

Riscul scazut este asigurat de caracteristicile rețelei de canalizare:

Apele menajere uzate rezultate de pe platforma unității sunt colectate prin rețeaua interioara de canalizare executata din tuburi din polipropilena si prin rețeaua exterioara de canalizare din tuburi din PVC-KG, ingropate in pamant.

Nu se evacueaza ape tehnologice uzate provenite de pe platforma unității.

5.7.3 Acoperiri izolante

Tabel 44: Conformare cu cerințele BAT privind materialele de acoperire

Cerință	Conformare BAT	Dacă nu este conform, data la care se va conforma
Într-un program de asigurare a calității structurilor și de inspecție și întreținere a suprafețelor impermeabile și bordurilor de protecție care ține seama de: <ul style="list-style-type: none"> - capacități; - grosimi; - căderi; - material; - permeabilitate; 	Da	

Cerință	Conformare BAT	Dacă nu este conform, data la care se va conforma
- rezistență/ consolidare; - rezistență la atac chimic; - procedurile de inspecție și întreținere; și - asigurarea calității construcției.		
Cele de mai sus au fost aplicate pentru toate suprafețele de acest tip?	Da	

5.7.4 Zone de poluare potențiale

Pentru fiecare zonă în care există posibilitatea ca activitățile să polueze solul sau apa, structurile de instalații (scurgeri, conducte, șanțuri, rezervoare, gropi) au fost acoperite la suprafață.

Tabel 45: Conformare cu cerințele BAT privind zonele potențiale de poluare

Cerință	de ex. zona de descărcare a rezervoarelor	de ex. Depozit de materii prime	de ex. Depozit de produse	de ex. Depozit de deșeuri
Confirmați conformarea sau o dată pentru conformarea cu prevederile pentru:				
- suprafața de contact cu solul sau subsolul este impermeabilă	Da – platforma betonată	Da – platforma betonată	Da – platforma betonată	Da – platforma betonată
- cuve etanșe de reținere a deversărilor	Da – cuva de retenție	Da – cuva de retenție	Da – cuva de retenție	Da – cuva de retenție
- îmbinări etanșe ale construcției	Da	Da	Da	Da
conectarea la un sistem etanș de drenaj	Da – racordate la rețeaua de canalizare	-	-	Da

Rezervoare/ cuve de retenție

Pentru fiecare rezervor care conține lichide ale căror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, există cuve de retenție și acestea respectă cerințele prezentate în tabelul următor.

Tabel 46: Conformare cu BAT pentru cuve de retenție

Cerință	Rezervor de apa	Rezervor motorina	Rezervoare aditivi	Stocari temporare de substante chimice	Depozite temporare de deșeuri
Să fie impermeabile și rezistente la materialele depozitate	Da	Da	Da	Da	Da

Secțiunea 5 – Reducerea emisiilor și poluanților

Să nu aibă orificii de ieșire (adică drenuri sau racorduri) și să se scurgă - colecteze către un punct de colectare din interiorul cuvei de retenție	Da	Da	Da	Da	Da
Să aibă traseele de conducte în interiorul cuvei de retenție și să nu pătrundă în suprafețele de siguranță	Da	Da	Da	Da	Da
Să fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	Da	Da	Da	Da	Da
Să aibă o capacitate care să fie cu 110% mai mare decât cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totală a rezervoarelor	Da	Da	Da	Da	Da
Să facă obiectul inspecției vizuale regulate și orice conținuturi să fie pompate în afară sau îndepărtate în alt mod, sub control manual, în caz de contaminare	Da	Da	Da	Da	Da
Atunci când nu este inspectat în mod frecvent, să fie prevăzut cu un senzor de nivel înalt și cu alarmă, după caz	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Să aibă puncte de umplere în interiorul cuvei de retenție unde este posibil sau să aibă izolație adecvată	Da	Da	Da	Da	Da
Să aibă un program sistematic de inspecție a cuvelor de retenție, (în mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apă acolo unde integritatea structurală este incertă)	Da	Da	Da	Da	Da

Alte riscuri pentru sol

Alte elemente avute în vedere la determinarea accidentală de emisii necontrolate în apă sau pe sol sunt prezentate în tabelul următor.

Tabel 47: Tehnici de prevenire a poluării solului

Identificați orice alte structuri, activități, instalații, conducte etc. care, prin scurgeri, șiroiri, defecțiuni, ar putea cauza poluarea solului, apei subterane sau cursurilor de apă	Tehnici existente sau propuse pentru prevenirea unor astfel de poluări
Sistem de canalizare	Inspectia periodica
Stocarea substanțelor chimice	Sistem adecvat de management al substanțelor chimice
Rezervor combustibil	Cuva de retenție

5.5 Emisii în apa subterană

Nu există emisii directe sau indirecte în apa subterană, provenite din procesele supuse autorizării.

Tabel 48: Monitorizarea apelor subterane

Supraveghere			
Ce monitorizare a apelor subterane este/va fi adoptata?	Detalii privind substanțele monitorizate	Locul punctelor de monitorizare și caracteristicile tehnice ale lucrărilor de monitorizare	Frecvența (ex. zilnic, lunar)
Foraje de monitorizare	N-au fost stabilite prin autorizatia de gospodarie a apelor. Urmeaza sa se stabileasca, in timpul procedurii de autorizare integrata de mediu, daca este necesara montorizarea apelor subterane freaticе.		
Ce măsuri de precauție sunt adoptate pentru a preveni poluarea apelor subterane?	Platforme betonate de depozitare, cuve de retenție. Verificarea periodică a rețelelor de canalizare și a bazinelor de colectare ape uzate menajere. Evitarea formării unor depozite de materii prime/materiale/deșeuri direct pe suprafețe de sol neprotejate. Evitarea depozitării deșeurilor de orice natură în alte locuri decât cele destinate acestui scop.		

Cerinte privind monitorizarea apelor subterane, daca este cazul, propuse in sectiunea 13, urmeaza sa fie stabilite prin Autorizația integrată de mediu.

Controlul și întreținerea alimentării cu apă și a evacuării apelor uzate

Sunt stabilite măsuri periodice de control intern care prevăd:

- frecvența controalelor și personalul responsabil conform procedurilor interne;
- măsurile de întreținere periodică;
- bugetul pentru întreținerea planificată anual.

Exploatarea, întreținerea și buna funcționare a instalațiilor de captare, aducțiune, stocare temporară și distribuție a apei, a rețelei de canalizare a apelor uzate, sunt asigurate de personalul tehnic al unitatii.

Responsabilitatea pentru aceste sarcini de serviciu și coordonarea acestor activități revin șefului compartimentului mecano-energetic al unității.

Prin lucrări de întreținere și reparații se înțeleg următoarele categorii de operațiuni și lucrări cuprinse în regulamentul de exploatare și întreținere al sistemului de alimentare cu apă, canalizare și evacuare a apelor uzate:

- inspecții preventive;
- revizii preventive;
- reparații curente planificate;
- reparații în cazuri de avarii (accidentale);
- măsuri suplimentare pentru pregătirea exploatării pe timp de iarnă;
- materiale, echipamente și utilaje de rezervă.

• Prin inspecția preventivă se înțelege vizitarea de către echipa de inspecție, compusă dintr-un maestru și doi muncitori, a instalațiilor aferente gospodăriei de apă (foraje, conducte de aducțiune, rezervor (bazin) de înmagazinare a apei, instalații de pompare și echipamentele aferente (inclusiv tablourile și racordurile electrice), a rețelei de distribuție a apei la utilizatori (conducte, cămine, ventile și robineti), a rețelelor de canalizare pentru apele uzate menajere, tehnologice și apele meteorice (sifoane, guri de scurgere, conducte, cămine de racord, rigole etc.) și a instalațiilor de epurare.

Pe parcursul derulării inspecției se constată defecțiunile vizibile existente și deficiențele apărute în procesul de exploatare.

Inspecția preventivă se realizează săptămânal, iar pe baza constatărilor făcute se planifică reparațiile periodice.

• Prin revizia preventivă se înțelege revizia ce se efectuează la toate componentele gospodăriei de apă și rețelelor de evacuare a apelor uzate, de către o echipă compusă dintr-un maestru și doi muncitori și care constă, pe lângă verificarea stării fizice a acestora și a modului de funcționare a echipamentelor specifice, în executarea reparațiilor necesare (etanșeizări, ungerea unor mecanisme, diverse alte mici reparații).

Revizia preventivă se realizează lunar.

• Reparațiile curente planificate constau în remedierea defecțiunilor apărute în perioada dintre două revizii și care, prin natura lor nu duc la întreruperea imediată a funcționării sistemului de alimentare cu apă ori a instalațiilor de evacuare a apelor uzate.

Totodată se efectuează repararea, la intervale stabilite prin regulamente specifice, a unor componente și mecanisme ale instalațiilor, în scopul prelungirii duratei lor de funcționare.

- Reparațiile în caz de avarii au în vedere îndeosebi intervențiile pentru remedierea unor defecțiuni la echipamentele și instalațiile din dotare sau pentru înlocuirea acestora (pompe defecte, ventile etc.), decolmatarea sau înlocuirea unor tronsoane de conducte etc.

- Măsurile speciale pentru exploatarea în condiții de siguranță pe timp de iarnă au în vedere îndeosebi: eliminarea totală a pierderilor de apă (atât la alimentare-distribuție, cât și în rețeaua de canalizare) și verificarea-remedierea hidroizolațiilor.

- Materialele și echipamentele de rezervă (conducte de diferite diametre, racorduri, ventile, pompe etc.) sunt necesare pentru asigurarea funcționării, exploatării și întreținerii corespunzătoare a folosinței de apă.

Sistemul de evidență și informare cu privire la accidente/incidente

În exploatarea corectă a rețelelor de canalizare trebuie să se țină la zi următoarele evidențe:

- evidența construcțiilor și instalațiilor care alcătuiesc fiecare obiectiv în parte;
- evidența parametrilor funcționali cantitativi și calitativi.

Evidența construcțiilor și instalațiilor cuprinde:

- descrierea completă a componentei,
- descrierea completă a modului de funcționare a obiectivului precum și
- releveele acestora.

În cazul unor accidente, personalul de exploatare anunță șeful ierarhic.

Incidentele cel mai des întâlnite la rețelele de canalizare sunt spargerea accidentală și obturare, urmate de deversarea apei și poluarea subsolului și a pânzei freatice.

Măsurile necesare pentru a evita eventualele accidente soldate cu poluarea solului, subsolului și a pânzei freatice sunt:

- urmărirea periodică a fenomenului de coroziune a conductelor și construcțiilor aferente;
- urmărirea stării de etanșeitate a canalizării;
- urmărirea depunerilor în canalizări și cămine și luarea de măsuri pentru îndepărtarea lor;
- urmărirea calității apelor uzate evacuate în canalizare.

5.6 Miros

Nu există constatări sau informații înregistrate privind neplăceri produse de miros provenit din activitățile de pe amplasament. Unitatea are un program de monitorizare a emisiilor în aer și poate implementa măsuri suplimentare în cazul detectării unor situații de disconfort olfactiv.

5.7 Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate în cursul evaluării BAT

Au fost analizate tehnologii noi conforme BAT pentru toate activitățile existente, iar selectarea soluției se bazează pe o analiză cost-beneficiu specifică sectorului.

Pentru activitatea morarită se vor aplica cele mai bune tehnici disponibile care, conform documentului BREF (Reference Document on Best Available Techniques in the Food, Drink and Milk Industries – August 2006), constau din tehnici integrate procesului tehnologic.

Pentru activitatea de morarită se aplica cele mai bune tehnici disponibile identificate și anume:

BAT generale:

- Asigurarea că, prin instruire, angajații sunt conștientizați asupra aspectelor de mediu ale operațiilor din cadrul companiei și asupra propriilor responsabilități în acest sens. Instruirea trebuie să se adreseze personalului de la toate nivelele, fiind necesară acoperirea problemelor care pot apărea în cursul operațiilor de rutină, cât și în cursul unor condiții anormale;
- Proiectarea/selectarea echipamentelor astfel încât acestea să permită optimizarea consumurilor și a nivelurilor de emisii, precum și operarea corectă și întreținerea: proiectarea atentă a instalațiilor/echipamentelor pentru transport pentru a preveni emisiile de substanțe solide, lichide sau gazoase; minimizarea consumurilor de energie printr-o planificare energetică optimizată, incluzând reutilizarea căldurii și izolarea, instalarea conductelor la un unghi care să permită autodrenarea; proiectarea echipamentelor astfel încât să fie curățate ușor, utilizarea curățării uscate pentru a se reduce consumul de apă și generarea de ape uzate; minimizarea transferurilor de materiale pentru a reduce riscul pierderilor de substanțe în mediu;
- Controlul zgomotului la surse prin proiectarea, selectarea, operarea și întreținerea echipamentelor, inclusiv a vehiculelor, pentru a evita sau reduce expunerea, prin: instruirea personalului; proiectarea/selectarea echipamentelor; selectarea unor ventilatoare eficiente și silențioase și utilizarea de racorduri flexibile pentru conectarea cu conductele pentru a se minimiza vibrațiile; selectarea unor ventilatoare cu număr mai mare de palete (zgomotul de mare frecvență generat de acestea se atenuază pe distanțe mai mici decât cel de joasă frecvență generat de ventilatoarele cu număr mai mic de palete); proiectarea sistemelor de conducte astfel încât să se reducă zgomotul,

izolarea fonică putându-se obține prin: selectarea conductelor din materiale cu proprietăți antifonice (de ex. fonta), creșterea grosimii pereților conductelor, izolarea conductelor; implementarea unui program de întreținere preventivă;

- Implementarea unor programe de întreținere periodică a echipamentelor și instalațiilor. Practicile privind întreținerea se referă la: aspecte generale (identificarea și raportarea prompte privind scurgerile, verificarea îmbinărilor la locurile de transfer al materiilor solide generatoare de praf); abur (inspectarea sistemului trebuie să fie o activitate de rutină, documentată, repararea cu prioritate a defecțiunilor care generează pierderi); aer comprimat (inițierea unui sistem eficient pentru raportarea pierderilor, repararea); sistemul de refrigerare (verificarea existenței pierderilor agentului frigorific, repararea); sistemele de răcire (verificarea eventualelor pierderi de materiale în sistemele de răcire cu apă și repararea, în vederea evitării contaminării apelor și a intensificării mirosurilor);
- Aplicarea și menținerea unei metodologii pentru prevenirea și minimizarea consumurilor de apă și de energie, precum și minimizarea generării de deșeuri.

Performanțele funcție de cerințele BAT sunt:

- Instruirea personalului este anuală în ceea ce privește aspectele de siguranță a mediului. Evidența instruirilor se ține prin fișele individuale de instructaj periodic. Instructajul periodic se realizează la toate nivelele și constă în prezentarea problemelor care pot apărea atât la operarea normală a instalațiilor, precum și în condiții anormale de funcționare;
- Selectarea echipamentelor se realizează în funcție de necesitățile tehnologice ale societății, avându-se în vedere performanțele acestora în ceea ce privește: minimizarea emisiilor de substanțe în mediu; optimizarea consumurilor energetice prin reutilizarea energiei termice recuperate și izolarea termică a conductelor; recircularea soluțiilor de igienizare a echipamentelor pentru reducerea consumului de apă; transferarea materialelor între echipamente se realizează prin sisteme închise (redlere, conducte etanșe);
- Selectarea echipamentelor are în vedere ca nivelul de zgomot produs de echipamente în perioada de exploatare să fie scăzut. În cadrul societății, achiziționarea ventilatoarelor se face în funcție de eficiența și silențiozitatea acestora, utilizându-se ventilatoare cu număr mare de palete pentru atenuarea zgomotului și racorduri flexibile de conectare pentru minimizarea vibrațiilor produse de aceste echipamente.

Sistemele de conducte sunt confecționate din oțel inoxidabil, având pereții cu grosimi mari și izolați astfel încât să se reducă nivelul de zgomot. Prin procedurile și instrucțiunile de lucru existente, personalul societății este instruit cu privire la modul în care se exploatează echipamentele. De asemenea, societatea are implementat un program de întreținere și reparație a echipamentelor, în care sunt stabilite perioadele la care acestea se efectuează în funcție de recomandările producătorilor de echipamente și de numărul de ore de funcționare;

- Societatea are implementat un program de întreținere în care sunt precizate sarcinile de întreținere planificată, sarcini de întreținere la cerere și sarcini corective. Fiecare punct de lucru deține un registru de evidență a parametrilor optimi de funcționare și a integrității echipamentelor;
- Pentru prevenirea și minimizarea consumurilor de apă și de energie, precum și minimizarea generării de deșeuri, societatea a realizat următoarele: implementarea unui program de minimizare a consumurilor de apă și energie, materii prime și materiale corelate cu cantitatea și calitatea produselor; prin minimizarea materiilor prime și îmbunătățirea procesului de producție se reduce și cantitatea de deșeuri generate; urmărirea unor norme de consum/unitatea de produs (materii prime și materiale, apă, energie electrică, gaze naturale); trimestrial la nivel managerial și departamental se face analiza calității și cantității producției realizate în funcție de consumurile de materii prime și materiale, de energie și apă; monitorizarea continuă a consumurilor de apă și de energie, a cantităților de deșeuri și a eficienței măsurilor de control, implicând atât măsurători, cât și inspecții vizuale;
- Societatea întocmește rapoarte zilnice de producție, în care sunt evidențiate intrările de materii prime și materiale și ieșirile de produse și subproduse pentru fiecare fază de producție;
- Instalațiile tehnologice (echipamente și trasee) și spațiile de producție sunt igienizate după programe bine stabilite, cu substanțe de igienizare specifice industriei morarului, certificate ca fiind ecologice de către producător;
- Metodele de stocare și manevrare a materiei prime și materialelor se conformează cerințelor BAT incluse în “Documentul de referință pentru cele mai bune tehnici disponibile privind emisiile provenite din activitatea de stocare” Societatea a elaborat și implementat procedura generală „Riscuri și pericole pentru mediul de lucru igienic și siguranța alimentului” prin care se definesc metodologia și responsabilitățile pentru

identificarea pericolelor pentru igiena mediului de lucru și siguranța produsului în urma analizei interne și prin evaluarea riscurilor ulterioare;

- Ambalarea produselor se realizează cu ajutorul unor linii automate, proiectate în vederea optimizării consumului de materiale, apă și energie;

6 MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

6.1 Sursele de deșuri

Tabel 49: Deșuri generate

Nr. Crt.	Denumirea și codul deșeurii și/ sau denumirea emisiilor	Cantitate anuală	Stare fizică	Cod deșeu cf. EWL	Destinații		Mod de stocare temporară	Contracte operatori autorizați
					Valorificată	Eliminată		
1	Ambalaje din hartie-carton	50 tone	S	15 01 01	x	-	Containere metalice	SC ECOBIN RECICLARE HOLDING SC PACOS ECO COLECTARE
2	Ambalaje din plastic	20 tone	S	15 01 02	x	-	Containere metalice	SC ECOBIN RECICLARE HOLDING SC PACOS ECO COLECTARE
3	Ambalaje de lemn	37 tone	S	15 01 03	x	-	Vrac, loc special amenajat	SC RORA AGRITRADE
4	Tuburi fluorescente	300 buc.	S	20 01 21*	x	-	Cutii carton	Pe baza de comanda
5	Deseuri municipale amestecate	524 mc	S	20 03 01	-	x	Container metalic	SC ROSAL

Alte tipuri de deseuri posibil a fi generate in viitor:

- uleiuri uzate;
- ambalaje și deseuri de ambalaje;
- anvelope uzate;
- deseuri de echipamente electrice și electronice (DEEE);
- baterii/ acumulatori uzati;
- autovehicule scoase din uz (in viitor), etc.

6.2 Evidențe privind deșeurile

Evidențele privind deșeurile generate pe amplasament vor fi întocmite conform prevederilor Hotărârii Guvernului nr. 856/2002 care transpune Lista Europeană a Deșeurilor (EWL).

Transportul deșeurilor și documentele de însoțire ale deșeurilor evacuate de pe amplasament vor respecta cerințele Hotărârii Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

Rapoartele privind generarea și gestionarea deșeurilor se întocmesc și se transmit lunar și anual la Agenția pentru Protecția Mediului Prahova.

Fluxuri speciale de deșuri

Pe amplasament sunt generate sau este posibil să fie generate în viitor și fluxuri speciale de deșuri, guvernate de legislație specifică, ca de ex.:

- uleiuri uzate;
- ambalaje și deșuri de ambalaje;
- anvelope uzate;
- deșuri de echipamente electrice și electronice (DEEE);
- baterii/ acumulatori uzati;
- autovehicule scoase din uz (în viitor), etc.

Pentru anumite fluxuri speciale de deșuri, raportările se transmit cu frecvență și la data stabilită prin legislația specifică în vigoare, de ex.:

- Raport privind *gestionarea uleiurilor proaspete și uzate* – semestrial, până la data de 10 iulie și respective 10 ianuarie a fiecărui an.
- Raport privind *ambalajele produse/ introduse pe piață* și deșeurile de ambalaje, conform anexelor 2 și 7, sau după caz, anexei 3 ale Ordinului nr. 927/2005 – anual, până pe data de 25 februarie.
- Raport privind transportul intern de *deșuri periculoase*, inclusiv copii ale formularelor de expediție/ transport – trimestrial, până la data de 10 a lunii următoare trimestrului încheiat.

NOTA:

Vor fi avute în vedere modificările introduse prin Ordonanța de urgență nr. 74/17.07.2018 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, a Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu.

Tabel 50: Conformare cu cerințele BAT privind documentarea deșeurilor

Există un sistem care să documenteze următoarele informații cu privire la deșeurile (eliminate sau recuperate) din instalație?	Da; sunt incluse/descrise în: - Procedura de gestiunea deșeurilor - Instrucțiuni de lucru specifice - Înregistrări (registru evidență deșuri, raport statistic) - Raportări lunare/anuale către APM - Contracte încheiate cu agenți autorizați - Acte financiar contabile (facturi, bonuri de cântar, note de predare primire, fise de magazie)
Cantitatea	Da
Natura	Da
Originea (dacă este cazul)	Da

Există un sistem care să documenteze următoarele informații cu privire la deșeurile (eliminate sau recuperate) din instalație?	Da; sunt incluse/descrie în: - Procedura de gestiunea deșeurilor - Instrucțiuni de lucru specifice - Inregistrări (registru evidența deșeurilor, raport statistic) - Raportări lunare/anuale către APM - Contracte încheiate cu agenți autorizați - Acte financiar contabile (facturi, bonuri de cântar, note de predare primire, fișe de magazie)
Destinația (datoria de a urmări – dacă se trimit în afara amplasamentului)	Da
Frecvența colectării	Da
Modalitate de transport	Da
Metoda de tratare	Da
Există instalații adecvate de separare?	Da
Au fost adoptate măsuri adecvate de prevenire a emisiilor și impactului generat de stocarea și manevrarea deșeurilor?	Da

6.3 Zonele de stocare a deșeurilor

Deșeurile sunt stocate temporar în diferite puncte de pe amplasament. Au fost implementate acțiuni în toate zonele în care sunt stocate deșeurile pentru a asigura izolarea, platformele și scurgerile pentru deșeurile depozitate în aer liber și pentru îmbunătățirea managementului și etichetării deșeurilor.

6.4 Recipiente de stocare a deșeurilor

Tabel 51: Recipiente de stocare a deșeurilor

Listă de verificare pentru cerințe indicative BAT	Da / Nu
Recipientele de stocare sunt: - depozitate cu capac, dop, supapă închise și asigurate; - inspectate periodic și înlocuite sau reparate dacă se constată deteriorări; (dacă sunt utilizate recipiente, acestea trebuie clar etichetate)	Da
Există o procedură documentată referitoare la recipientele deteriorate sau care prezintă scurgeri?	Da

6.5 Valorificarea sau eliminarea deșeurilor

Societatea a contractat societăți autorizate pentru colectarea de pe amplasament și transportul deșeurilor în vederea valorificării sau eliminării.

Tabel 52: Furnizori de servicii pentru managementul deșeurilor

Nr. crt.	Prestator	Contract	Servicii
1	S.C. ECOBIN RECICLARE HOLDING S.R.L.	Contract de Prestar Servicii pentru valorificarea și reciclarea deșeurilor de ambalaj nr. 1/ 01.06.2016	Preluare deșeurilor de ambalaje reciclabile
2	S.C. ECOLOGIC 3R S.A.	Contract pentru gestionarea ambalajelor în vederea îndeplinirii obligațiilor de valorificare și reciclare a deșeurilor de ambalaje generate de operatorii economici responsabili nr. 439/	Preluare obligații privind ambalajele introduse pe piață

Secțiunea 6 – Minimizarea și recuperarea deșeurilor

Nr. crt.	Prestator	Contract	Servicii
		12.02.2018	
4	S.C. PACOS ECO COLECTARE S.R.L.	Contract de prestari servicii preluare responsabilitati nr. 1097 BIS/ 25.02.2019	Preluare obligatii privind ambalajele introduse pe piata
5	Societatea ROSAL GRUP S.A.	Contract utilizatori non-casnici (persoane juridice) de prestare a serviciului de salubritate a localitatilor Nr. KPHB 0111338 dn 18.07.2019	Colectarea si transportul deșeurilor municipale, menajere si similare, reciclabile; periculoase si din demolari, la cerere

7 ENERGIE

7.1 Cerințe de bază privind energia

7.1.2 Consumul de energie

Consumul anual de energie este prezentat în tabelul următor; consumul este aliniat cerințelor BAT corespunzătoare producției planificate.

Tabel 53: Consumul de energie la funcționarea la capacitate

Sursa de energie	Consumul de energie anual		
	Furnizat, MWh	Primar	% din total
Electricitate din sursa de alimentare publică	-	6000 MWh/ an	
Electricitate din alte surse*	-		
Apă caldă sau abur importate negenerate pe amplasament	-		-
Gaze	-		
Petrol	-		
Cărbune (cocs)	-		
Altele (specificate de operator)	-		-

Energia electrică se asigură din rețeaua de distribuție (O.D. FDEE MUNTENIA NORD), conform contractului de furnizare a energiei electrice încheiat cu S.C. ENERGY DISTRIBUTION SERVICES S.R.L. nr. C1444/ 19.12.2016.

Consumul anual de energie electrică la capacitatea proiectată a fabricii pentru toate activitățile de pe amplasament se estimează la cca 6.000 MWh/ an.

Utilizarea energiei electrice

Energia electrică este utilizată pe amplasament pentru:

- Acționarea utilajelor și echipamentelor;
- Iluminat;
- Producerea energiei termice pentru încălzire și preparare apă caldă menajeră.

Producerea energiei termice

Pentru încălzire, unitatea este dotată cu 6 centrale termice de tip „PROTHERM” de 24 KW fiecare (2 de model digital și 4 de model analogic), amplasate după cum urmează:

- 1 în moara de malai
- 1 în moara de făină

-4 in subsolul cladirii administrative (1 in repaus)

-1 in magazia din spate

Toate centralele sunt electrice, fara emisii de poluanti si, in consecinta, fara cosuri de dispersie.

Pentru prepararea apei calde menajere de consum sunt prevazute 3 (trei) aparate instant, cu puterile termice de 5 kW fiecare pentru dus si, respectiv, 3 kW fiecare pentru lavoare.

Utilizarea gazelor naturale

Tabel 54: Consum de gaze naturale

Denumirea fluxului de sursă	Consum anual estimat	PCS	Unitate PCS
Gaze naturale	90.000 mc	10,705000	kWh/Nmc

Gazele naturale sunt furnizate de catre S.C. GDF SUEZ Energy Romania S.A. (actual S.C. ENGIE ROMANIA S.A.), conform Contractului de Vanzare-Cumparare Nr.3006783543/ 29.06.2015 incheiat de furnizor cu beneficiarul.

Gazele naturale se utilizeaza la uscatorul de porumb, prevazut cu 3 arzatoare de gaze MATHEUS (firma producatoare). Cele trei arzatoare echipeaza trei cuptoare si au urmatoarele caracteristici:

- cuptor temperaturi inalte: 420 mc/h – cca. 4000 kW ($4496,1 \times 0,9 = 4046,49$)
- cuptor: 282 mc.h – cca. 2700 kWw ($3018,81 \times 0,9 = 2716,929$)
- cuptor uscare: 207 mc/h – cca. 2000 kW ($2215,935 \times 0,9 = 1994,3415$)

NOTA:

Calculul puterilor termice s-a facut tinand cont de urmatoarele:

a) Puterea calorifica superioara (PCS) anuntata de DISTRIGAZ SUD RETELE (cf <https://www.distrigazsud-retele.ro/puterea-calorifica-superioara/>) pentru data de 27.11.2019 si

b) randamentul instalatilor de ardere (apreciat la 90%).

7.1.3 Întreținere

Măsurile de bază pentru funcționare și întreținere cu eficiență energetică sunt descrise în tabelul următor.

Tabel 55: Conformarea procedurii

Există <u>măsuri de funcționare și întreținere și de gospodărire</u> documentate pentru următoarele (dacă este cazul)	Da/ Nu	Nerelevant	Alte informații (documentație de referință, data la care vor fi aplicate măsurile sau motivele pentru care nu prezintă relevanță)
Aer condiționat, refrigerare tehnologică și sisteme de răcire (scurgeri, etanșări, controlul temperaturii, întreținerea evaporatorului/ condensatorului)	-	X	Conform Plan control producție
Funcționarea motoarelor și mecanismelor de antrenare	Da		
Sisteme de aer comprimat (scurgeri, proceduri de utilizare):	Da		
Sisteme de distribuție a aburilor (scurgeri, captări, izolații)	-	X	
Sisteme de încălzire și apă caldă	Da		
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor mari prin frecare	Da		
Întreținerea cazanelor, de ex. optimizarea excesului de aer	Da		
Alte activități de întreținere relevante pentru instalație	Da		

7.2 Măsuri tehnice

Măsurile tehnice de bază privind eficiența energetică sunt descrise în tabelul următor.

Tabel 56: Conformarea cu măsurile tehnice

Confirmați existența următoarelor <u>măsuri fizice</u> pentru evitarea supraîncălzirii sau a pierderilor de răcire pentru următoarele (dacă este cazul):	Da	Nerelevant	Alte informații (data la care vor fi aplicate măsurile sau motivele pentru care nu prezintă relevanță)
Izolare suficientă a sistemelor de aburi, vaselor încălzite și conductelor	-	X	
Asigurarea metodelor de etanșare și izolare pentru menținerea temperaturii	Da		
Sunt montați senzori simpli și termostate pentru a preveni evacuarea inutilă de lichide și gaze încălzite	-	X	
Alte măsuri adecvate	-	X	

Măsuri privind serviciile în clădiri

Măsurile de bază privind funcționarea serviciilor de utilități în clădiri cu eficiență energetică sunt descrise în tabelul următor.

Tabel 57: Conformarea serviciilor în clădiri

Confirmați că există următoarele măsuri privind serviciile în clădiri (dacă este cazul)	Da	Nerelevant	Alte informații (documentație de referință, data la care vor fi aplicate măsurile sau motivele pentru care nu prezintă relevanță)
Există mijloace de iluminat eficiente energetic	Da		
Există mijloace de control al climatizării eficiente energetic pentru:	Da		
Încălzire	Da		
Apă caldă	Da		
Controlul temperaturii	Da		
Ventilație	Da		
Izolații împotriva curenților de aer	Da		

7.3 Eficiența energetică

S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L. a stabilit și aplică o politică privind eficiența energetică astfel încât să reducă pe cât posibil emisiile.

Până în prezent nu s-a realizat pe amplasament un audit energetic, această documentație fiind depusă pentru autorizarea integrată inițială a activităților S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L. de pe amplasamentul din str. Socului, nr. 20A din Urlat, județul Prahova.

Recomandări pentru viitoare audituri/ bilanțuri energetice ce vor fi efectuate pe amplasament: verificarea conformării cu cerințele BAT conținute în BREF-ENE.

7.3.1 Cerinte BAT (BREF-ENE) privind auditul energetic

Tabel 58: Conformarea cu prevederile BAT 3-5 (BREF-ENE) privind auditul energetic

Cerinte BAT (BREF-ENE)		Tehnici aplicate in instalatie
1	2	3
1.2.2 Identificarea aspectelor de eficienta energetica a unei instalatii si oportunitatile pentru economii de energie		
3. BAT este identificarea aspectelor unei instalatii care influenteaza eficienta energetica prin efectuarea unui audit. Este important ca auditul sa fie bazat pe abordarea sistemului. (v. BAT 7).		Da/ Proceduri de management
4. Cand se efectueaza un audit, BAT este sa se asigure ca auditul identifica urmatoarele aspecte (v. Sectiunea 2.11):	a. utilizarea si tipul energiei in instalatiei si sistemul si procesele sale componente b. echipamentul care utilizeaza energia si tipul si cantitatea de energiei utilizata in instalatie c. posibilitati de minimizare a utilizarii energiei, cum ar fi: _ controlarea/reducerea timpilor de operare, ex. prin deconectare cand nu sunt in uz (ex. v.Sectiunile 3.6, 3.7, 3.8, 3.9, 3.11) _ asigurarea ca izolarea este optimizata, ex. v. Sectiunile 3.1.7, 3.2.11 si 3.11.3.7 _ optimizarea utilitatilor, sistemelor asociate, proceselor si echipamentelor (v. Capitol 3) d. posibilitatile de a utiliza surse alternative sau utilizare a energiei care este mai eficienta, in particular surplusul de energie de la alte procese si/ sau sisteme, v. Sectiunea 3.3 f. posibilitati de a imbunatati calitatea caldurii (v. Sectiunea 3.3.2).	PS 03
5. BAT este utilizarea mijloacelor potrivite sau metodologii pentru a asista identificarea si cuantificarea optimizarii energiei, cum ar fi:	_ modele de energie, baze de date si bilanturi (v. Sectiunea 2.15) _ o tehnica ca metoda de blocare (v. Sectiunea 2.12) analizele exergiei sau entalpiei (v. Sectiunea 2.13), sau termo-economii (v. Sectiunea 2.14) _ estimari si calculari (v. Sectiunile 1.5 si 2.10.2).	

7.3.2. Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica

Tabel 59: Cerinte suplimentare

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare / economisire a energiei	Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație? (D/N)	Dacă NU explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare
Recuperarea căldurii din diferite părți ale proceselor	Da	
Tehnici de deshidratare de mare eficiență pentru minimizarea energiei necesare uscării.	Da	
Minimizarea consumului de apă și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei.	Da	-
Izolație bună (clădiri, conducte, camera de uscare și instalația).	Da	-
Amplasamentul instalației pentru reducerea distanțelor de pompare.	Da	-
Optimizarea fazelor motoarelor cu comandă electronică.	Da	-
Utilizarea apelor de răcire reziduale (care au o temperatură ridicată) pentru recuperarea căldurii.	N/A	-
Transportor cu benzi transportoare în locul celui pneumatic (deși acesta trebuie protejat împotriva probabilității sporite de producere a evacuărilor fugitive)	N/A	-
Măsuri optimizate de eficiență pentru instalațiile de ardere, de ex. preîncălzirea aerului/ combustibilului, excesul de aer etc.	N/A	-
Procesare continuă în loc de procese discontinue	Da	-
Valve automate	Da	-
Valve de returnare a condensului	N/A	-
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	Da	-
Altele	-	-

7.4 Alternative de furnizare a energiei

Tabel 60: Alte tehnici de furnizare a energiei

Tehnici de furnizare a energiei	Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație? (D/N)	Dacă NU, explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare
Utilizarea unităților de co-generare;	N	Nu este cazul
Recuperarea energiei din deșeuri;	N	Nu este cazul
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanți.	N	Nu este cazul

8 ACCIDENTE ȘI CONSECINȚELE LOR

8.1 Risc de accident major care implică substanțe periculoase - SEVESO

Tabel 61: Categoriile de risc

Sunteți un amplasament de nivel superior conform prevederilor Legii 59/ 2016 care transpune Directiva SEVESO?	Nu	Dacă da, ați depus raportul de securitate?	N/A
Sunteți un amplasament de nivel inferior conform prevederilor 59/2016 care transpune Directiva SEVESO?	Nu	Dacă da, ați elaborat politica privind prevenirea accidentelor majore ?	N/A

O evaluare globală a riscului reprezentat de substanțele chimice periculoase (periculozitate dată de toxicitate, inflamabilitate și de pericolul de explozie) se realizează conform metodologiei date de Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, ce transpune Directiva 2012/18/UE A PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI A CONSILIULUI din 4 iulie 2012 privind controlul pericolelor de accidente majore care implică substanțe periculoase, de modificare și ulterior de abrogare a Directivei 96/82/CE a Consiliului European.

Substanțe periculoase stocate pe amplasament:

- motorina (H 226, H304, H315, H 351, H411);

Consumul anual de motorina este de 750 mc/an, iar stocarea motorinei se face într-un rezervor special de 20 mc amplasat suprateran, dotat cu cava de retenție, acoperis și pompa de distribuție.

Substanțele periculoase folosite în laborator sunt stocate în cantități ne semnificative față de cantitățile relevante specificate de Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

Având în vedere cantitățile maxime depozitate în cadrul amplasamentului societății, precum și cantitățile relevante din **legea 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase** (Anexa 1), rezultă că:

Activitățile de pe amplasamentul din str. Socului, nr. 20A, oraș Urlati, județul Prahova al S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L. **nu intră** sub incidența **legii 59/2016**, deoarece cantitățile maxime de substanțe periculoase prezente sau care ar putea exista la un moment

dat în cadrul amplasamentului, nu depășesc cantitățile relevante prevăzute în Anexele nr. 1 și 2.

Se menționează, de asemenea, ca pe amplasamentul S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L. nu sunt echipamente cu PCB.

8.2 Plan de management al accidentelor

Dezvoltarea capacității de intervenție în situații de urgență este stabilită prin proceduri interne care pot fi puse la dispoziția autorității.

Tabel 62: Scenarii de accident

Scenariu de accident sau de evacuare anormală	Probabilitatea de producere	Consecințele producerii	Măsuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilității de producere	Acțiuni planificate în eventualitatea că un astfel de eveniment se produce
incendiu, cutremur, accidente	mica	deteriorari ale echipamentelor, emisii de fum	plan de prevenire situatii de urgent a si accidente	planuri de interventie in situatii de urgenta si accidente pentru toate aspectele de mediu semnificative identificate

8.3 Tehnici

Tabel 63: Tehnici de prevenire

Tehnici de prevenire	Secțiunea
Inventarul substanțelor	Secțiunea 3
Trebuie să existe proceduri de verificare a materiilor prime și deșeurilor pentru a preveni situațiile în care ar interacționa contribuind astfel la producerea unui incident	Secțiunile 3.2 și 6.3
Stocare adecvată	Secțiunile 3.2 și 6
Prevederea în proiectarea procesului a alarmelor, declanșoarelor și altor aspecte de control	Secțiunea 5.4.5
Bariere și reținerea conținutului	Secțiunea 5.4
Bazine și cuve de retenție	Secțiunea 5.4.5
Izolarea clădirilor	Secțiunea 7
Prevenirea supraumplerii rezervoarelor de stocare (cu lichide sau pulberi), de ex. mire de nivel, alarme independente pentru depășirea nivelului, întrerupere automată la atingerea nivelului maxim și măsurarea șarjelor.	Secțiunea 4.3
Sisteme de siguranță de împiedicare a accesului neautorizat	Raport de amplasament
Registru/jurnal al tuturor incidentelor, accidentelor evitate, modificărilor de procedură, evenimentelor anormale și constatărilor inspecțiilor de întreținere	Secțiunea 2
Trebuie stabilite proceduri de identificare, intervenție și învățare din astfel de incidente;	Secțiunea 2
Rolurile și responsabilitățile personalului implicat în managementul accidentelor	Secțiunea 8
Proceduri de evitare a incidentelor produse ca urmare a slabei comunicări între membrii personalului operativ la preluarea schimbului și în lucrările de întreținere	Proceduri interne

Secțiunea 8 – Accidente și consecințele lor

Tehnici de prevenire	Secțiunea
sau alte intervenții tehnice	
Se verifică compoziția conținutului bazinelor sau a cuvelor de retenție conectate la un sistem de drenaj înainte de tratare sau eliminare	Secțiunea 0
Bazinele de drenaj trebuie dotate cu alarme de depășire a nivelului sau senzor cu pompă automată de dirijare spre locul de stocare (nu evacuare); trebuie să existe un sistem care să asigure menținerea nivelului în bazin la minim în orice moment.	Secțiunea 5.4.5
Alarmerile de depășire a nivelului nu trebuie utilizate de rutină ca mijloc principal de control al nivelului	Secțiunea 5.4.5
Ațiuni de minimizare a efectelor	
Ghid de gestionare a fiecărui scenariu de accident	Secțiunea 0
Trebuie stabilite căi de comunicație cu autoritățile de resort și serviciile de urgență	
Echipe pentru pete de ulei, izolarea scurgerilor, alertarea autorităților de resort și proceduri de evacuare	Secțiunea 0
Retenția scurgerilor potențiale provenite de la unele piese ale instalației în caz de producere a unui accident și a apei de stingere a incendiilor sau meteorice prin separarea sistemelor de canalizare	Secțiunea 0
Alte tehnici specifice de sector	Secțiunea 4

9 ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

9.1 Receptori

Amplasamentul S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L. este situat pe teritoriul administrativ al orasului Urlati, in ntravilan.

Terenul se afla in U.T.R. 21 si are destinatia (stabilita prin P.A.T.J. – Prahova si P.U.G. – ul localitatii): A2 – subzona activitati productive nepoluante si servicii; P.O.T. max = 60%, C.U.T. = 2,5, H = 15 m (cf. Certificat de Urbanism nr. 121 din 08.12.2014 emis pentru „Modernizare moara grau si moara porumb OLTINA”).

Folosinta dominantă a zonei, așa cum a fost stabilită prin planurile urbanistice, se reflectă și în vecinătățile amplasamentului. Principalele vecinătăți ale S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L. sunt următoarele:

- ⇒ La nord AGRONATURA GECO SRL;
- ⇒ La est DRUM JUDETEAN DJ 102K;
- ⇒ La vest AGRONATURA GECO SRL;
- ⇒ La sud CANAL PLUVIAL.

Accesul către incinta din str. Socului nr. 20A este asigurat **rutier** prin str. Socului din drumul județean 102C Albesti-Paleologu - Urlati.

Tabel 64: Considerații privind monitorizarea

Identificați și descrieți fiecare locație sensibilă la zgomot, care este afectată	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Există un punct de monitorizare specificat care are legătură cu receptorul?	Frecvența monitorizării	Care este nivelul zgomotului când instalația/sursa (sursele) funcționează?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte condiții?
Zona limitrofă amplasamentului societății	Nivelul de zgomot la limita amplasamentului – poarta principală (61dB)	Limita amplasamentului	anual	max 65 dB (A).	Nivelul acustic stabilit prin SR10009: 2017

9.2 Surse de zgomot

Sursele de zgomot aferente secțiilor de producție din incinta amplasamentului sunt următoarele:

- compresoare.
- prese.
- ventilații.

- benzi transportoare.
- transport intern de materii prime/ produse intermediare/ produse finite.

Surse de zgomot din afara incintei amplasamentului sunt:

- traficul rutier extern.

9.3 Studii de măsurare a zgomotului în mediu

Monitorizare

Pe amplasament se efectueaza periodic monitorizarea internă a zgomotului la locurile de munca si la limita amplasamentului.

Tabel 65: Masuratori ale nivelului de zgomot

Referința (Denumirea, anul etc.) studiului respectiv	Scop	Locații luate în considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate, dB(A)
Masurarea nivelului de zgomot–masurat in anul 2019 de către S.C. ALS LIFE SCIENCES ROMANA, Ploiești	Masurarea nivelului de zgomot	poarta	utilaje și agregate	61,0

9.4 Intretinere

Tabel 66: Identificarea necesitatii minimizarii zgomotului

	Da	Nu	Dacă nu, indicați termenul de aplicare a procedurilor/ măsurilor
Procedurile de întreținere identifică în mod precis cazurile în care este necesară întreținerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?		Nu este cazul	Un an dupa obtinerea AIM, daca se stabileste astfel
Procedurile de exploatare identifică în mod precis acțiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?		Nu este cazul	Un an dupa obtinerea AIM, daca se stabileste astfel

9.5 Limite

Receptor sensibil		Limite	Nivelul zgomotului când instalația funcționează	În cazul în care nivelul zgomotului depășește limitele fie justificați situația, fie indicați măsurile și intervalele de timp propuse pentru remedierea situației (acestea au fost poate identificate în tabelul 9.1).
Personalul operator din secțiile de	Zi	87 dB(A)	?	

Secțiunea 9 – Zgomot și vibrații

producție				
Zona limitrofă amplasamentului societății	Zi	65 dB(A)	61,0	Nu este cazul.

10 MONITORIZARE

10.1 Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

In prezent, monitorizarea emisiilor atmosferice generate pe amplasament se realizeaza conform prevederilor stabilite prin autorizatiile de mediu nr. PH-226/ 08.12.2014 si nr. PH-484/ 19.11.2012, revizuita in data de 24.10.2014.

Tabel 67: Monitorizarea emisiilor în aer

Param.	Punct de emisie	Frecv. de monit.	Metoda de analiza	Este echip. calibrat?	DACĂ NU:		
					Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezultă.	Metode și intervale de corectare a calibrării	Accreditarea deținută de prelevatorii de probe și de laboratoare
Pulberi totale	Cos evacuare instalatie de depoluare la moara de grau	Anuala	A-TP-1GRT*	Da	-	-	Laborator contractat acreditat Renar: S.C. ALS LIFE SCIENCES ROMANA S.R.L. Ploiești
Pulberi totale	Cos evacuare instalatie de depoluare la moara de porumb	Anuala	A-TP-1GRT*	Da	-	-	

*Descrierea metodei A-TP-1GRT: PSI-15 ENISO 13284-1:2002; EN 13284-1 SR:2002/ C91: 2010 SR ISO 9096: 2005 SR EN 15259: 2008. Determinarea concentratiei masice de pulberi. Prelevarea s-a realizat cu pompa portabila model SKC Pocket, fara conditii izocinetice.

Rezultatele monitorizarii efectuate in 2019 sunt prezentate în tabelul urmator.

Tabel 68: Rezultatele monitorizarii emisiilor în aer (anul 2019)

Sursa	Indicatorul	UM	Valoare maxima cf. BAT	Valori masurate
Cos evacuare instalatie de depoluare la moara de grau	Pulberi totale	mg/Nm ³	5-20	12,5
Cos evacuare instalatie de depoluare la moara de malai	Pulberi totale	mg/Nm ³	5-20	10,8

10.2 Monitorizarea emisiilor în apă/ rețeaua oraseneasca de canalizare

Nu se fac descarcari directe de ape uzate in corpuri de apa de suprafata sau in canalizarea oraseneasca.

S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L. nu dispune de stație proprie pentru epurarea apelor uzate menajere, care sunt vidanjate și transportate la stația de epurare orășenească.

Pe amplasament se generează doar ape uzate menajere, deoarece apa tehnologică utilizată la condiționarea boabelor de grau este absorbită în proces.

Indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate sunt stabiliți prin contract cu firma care realizează vidanjarile, în limitele prevederilor NTPA 002 stabilite prin HG 188/2002, cu modificările și completările ulterioare.

Debitul de ape uzate evacuate (în bazinele de stocare, de unde sunt vidanjate) este $Q_{uz} = 0,32$ mc/zi stabilit prin Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 224 din 05.11.2019, valabilă până la data de 01.11.2022.

Tabel 69: Monitorizarea efluentului evacuat prn vidanjare

Parametru	Punct de emisie	Denumirea receptorului	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamentele/ prelevatoarele de probe / laboratoarele acreditate?	DACĂ NU:		
						Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezultă.	Metode și intervale de corectare a calibrării echipamentelor	Acreditarea deținută de prelevatorii de probe și de laboratoare
Concentrația ionilor de hidrogen (pH)	La ieșirea din canalul de evacuare în canalizarea orășenească	-	La fiecare vidanjare	SR ISO 10523/2009	Da	-	-	-
Materii totale în suspensie				STAS 6953-81	Da	-	-	
Reziduu filtrat la 105°C				STAS 9187/1984	Da	-	-	
Substanțe extractibile cu solvenți organici				SR 7587/1996	Da	-	-	
Azot amoniacal				SR ISO 7150-1/2001	Da	-	-	
Fosfor total				LCK 138	Da	-	-	
CBO5				LCK 555	Da	-	-	
CCO-Cr				SR ISO 6060/1996	Da	-	-	
Detergenți anionici				LCK 332	Da	-	-	

Indicatorii nenominalizati se vor incadra in limitele maxime admisibile prevazute in NTPA – 002 aprobat prin H.G. nr. 188/ 2002, modificata si completata cu H.G. nr. 352/ 2005.

10.3 Monitorizarea impactului

Monitorizarea impactului s-a realizat pana in prezent prin:

1. monitorizarea calitatii aerului la limita amplasamentului;
2. monitorizarea zgomotului la limita amplasamentului.

10.3.1 Monitorizarea calitatii aerului

Punct de prelevare probe: la limita amplasamentului, langa poarta de acces in incinta.

Parametrii monitorizati: pulberi in suspensie.

Frecventa de montorizare: anuala.

Rezultatele se inregistreaza in baza de date a societatii.

Tabel 70: Rezultatele monitorizarii imisiilor în aer (anul 2019)

Sursa	Indicatorul	UM	VL cf STAS 12574:1987- timp de mediere 30 minute	Valori masurate
La limita amplasamentului, langa poarta de acces	Pulberi in suspensie PM 10 (30 min)	mg/Nm ³	0,5	0,054

10.3.2 Monitorizarea zgomotului

Punct de masurare:

- La limita incintei, in locul cel mai apropiat de zona locuita (poarta principala)

Frecventa de masurare: anuala.

Rezultatele se inregistreaza in baza de date a societatii.

Tabel 71: Masuratori ale nivelului de zgomot (2019)

Referința (Denumirea, anul etc.)	Scop	Locații luate în considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate, dB(A)
Masurarea nivelului de zgomot–masurat in anul 2019 de către S.C. ALS LIFE SCIENCES ROMANA, Ploiești	Masurarea nivelului de zgomot	La limita amplasamentului langa poarta de acces	utilaje și agregate	61,0

10.3.3 Monitorizarea solului

Pana in prezent n-au fost prelevate si analizate probe de sol de pe amplasamentul analizat. Avand in vedere prevederile din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, continute in:

„ **Art. 16. -**

(3) Autorizația integrată de mediu prevede [...] să se realizeze o monitorizare [...] cel puțin o dată la 10 ani, pentru sol, cu excepția cazului în care această monitorizare se bazează pe o evaluare sistematică a riscului de contaminare”,

se recomanda monitorizarea initiala a solului pentru stabilirea valorilor de referinta caracteristice amplasamentului si, daca rezultatele nu depasesc pragul de alerta stabilit prin Ordinul MAPPM nr. 756/1997, stabilirea monitorizarii cu frecventa de o data la 10 ani.

Indicatori monitorizati

Indicatorii monitorizati vor fi stabiliti prin autorizatia integrata de mediu, conform prevederilor Ordinului nr. 756/1997.

Frecventa monitorizarii: o data la 10 ani, daca analizele initiale nu indica depasiri ale valorilor de prag la folosinta mai putin sensibila pentru indicatorii analizati, conform prevederilor Ordinului nr. 756/1997.

10.3.4 Monitorizarea și raportarea privind apa subterană

Pana in prezent n-au fost prelevate si analizate probe de ape subterane freatice de pe amplasamentul analizat si nici Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 224 din 05.11.2019 (valabila pana la data de 01.11.2022) nu stabileste necesitatea montorizarii apelor subterane freatice.

Avand in vedere prevederile din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, continute in:

„ **Art. 16. -**

(3) Autorizația integrată de mediu prevede ca, cel puțin o dată la 5 ani, să se realizeze o monitorizare pentru apele subterane [...] cu excepția cazului în care această monitorizare se bazează pe o evaluare sistematică a riscului de contaminare”,

se recomanda monitorizarea initiala a apelor subterane freatice pentru stabilirea valorilor de referinta caracteristice amplasamentului si, daca rezultatele nu depasesc valorile de prag din Ordinul nr. 621/ 2014 si standardul de calitate (pentru azotati) stabilit prin HG nr.

53/2009, cu modificările și completările ulterioare, stabilirea monitorizării cu frecvența de o dată la 5 ani.

Indicatori monitorizați

Indicatorii monitorizați vor fi stabiliți, după caz, prin autorizația integrată de mediu, după consultarea autorităților pentru gospodărirea apelor și pentru protecția mediului, dintre cei pentru care sunt stabilite valori de prag prin Ordinul nr. 621/ 2014, sau standarde de calitate (ex. pentru azotați) prin HG nr. 53/2009, cu modificările și completările ulterioare.

Frecvența monitorizării: o dată la 5 ani, dacă analizele inițiale nu indică depășiri ale valorilor de prag din Ordinul nr. 621/ 2014 sau ale standardului de calitate (pentru azotați) stabilit prin HG nr. 53/2009, cu modificările și completările ulterioare.

10.4 Studii privind monitorizarea mediului

Tabel 72: Studii de monitorizare a mediului

Factor/ parametru de mediu	Studii anterioare	Concluzii (dacă este cazul)
Studii cu includerea tuturor componentelor mediului	Documentații pentru obținerea autorizațiilor de mediu (2012 și 2014)	Emiterea/ revizuirea autorizațiilor de mediu (după caz)
Consumul de apă	Documentație pentru obținerea autorizației de gospodărire a apelor (2019)	Emiterea autorizației de gospodărire a apelor

10.5 Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Fluxurile tipice de deșuri generate în activitățile de pe amplasament corespund clasificărilor descrise în Secțiunea 4 și în Secțiunea 6. Înregistrările cantităților de deșuri generate se face lunar și raportarea acestora la autoritățile competente urmează să fie stabilită prin autorizația integrată de mediu.

Tabel 73: Monitorizarea deșeurilor

Numărul documentului pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea generării de deșuri	Autorizație de mediu și Registrul de evidență a gestiunii deșeurilor fișa de evidență conform HG 856/2002 cu modificările și completările ulterioare
---	--

10.6 Monitorizarea variabilelor procesului

Descrierea monitorizării variabilelor procesului.

Tabel 74: Monitorizarea variabilelor procesului

Cele de mai jos sunt exemple de variabile de proces ce pot necesita monitorizare:	Descrieți măsurile existente sau propuse
---	--

- materiile prime trebuie monitorizate pentru identificarea contaminanților dacă există probabilitatea prezenței lor și informațiile furnizorului nu sunt adecvate	
- eficiența instalației dacă aceasta are relevanță pentru mediu	Consumurile specifice de utilități trebuie monitorizate în fiecare secție/ proces/ activitate
- consumul de energie în instalație și în puncte individuale de consum potrivit planului energetic (continuu și înregistrat)	
- calitatea fiecărei categorii de deșeuri generate	N/ A

10.7 Monitorizarea performanțelor

Se considera oportuna preluarea în raportarea monitorizărilor a recomandărilor din BREF-FDM privind parametri cantitativi de referință aplicabili activităților din acest sector.

Tabel 75: Parametri cantitativi de baza în sectorul „Alimente, bauturi și lapte” cf. BREF-FDM⁶

Monitorizarea performanțelor	Masuratori
Emisii atmosferice	Masa emisiilor pe unitate de producție sau pe unitate de materie primă
Apa uzată	Volum de apă, masa contaminanților sau CBO5/ CCOCr pe unitate de producție sau pe unitate de materie primă
Deseuri solide	Masa de deseuri pe unitate de producție sau pe unitate de materie primă
Resurse energetice	Energia utilizată pe unitate de producție sau pe unitate de materie primă
Utilități și servicii	Utilizarea apei sau a aerului comprimat pe unitate de producție sau pe unitate de materie primă
Altele	Consum de materiale specifice, de exemplu ambalaje, pe unitatea de producție

10.8 Monitorizare în condiții anormale

Procesele în funcțiune sunt controlate automat.

Există proceduri speciale de intervenție în caz de accident sau incident de mediu în cadrul procedurilor interne de funcționare.

Toate evenimentele de acest fel sunt raportate autorităților competente în cel mai scurt timp posibil, conform cerințelor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale.

Măsurile aplicate la porniri/oprirea instalației, sunt în conformitate cu Regulamentele de funcționare, în care sunt prevăzute instrucțiuni de lucru pentru condiții anormale, astfel încât să se asigure elementele de protecție, necesare factorilor de mediu și a factorului uman.

⁶ Cf. tabel 3.1, pg. 113, din BREF-FDM.

Calitatea factorilor de mediu se urmărește și se verifică prin intermediul analizelor efectuate de laborator, rezultatul determinărilor în cazul unor funcționări anormale, raportându-se în cel mai scurt timp la dispeceratele organelor de control.

11 DEZAFECTARE

11.1 Măsuri de precauție adoptate în faza de proiectare

Au fost luate în considerare pentru lucrările de construcții de pe amplasament următoarele:

- evitarea pe cât posibil a rezervoarelor și conductelor subterane;
- rezervoarele, bazinele și instalațiile de stocare sunt proiectate ținând seama de golirea și închiderea ulterioară;
- izolația este concepută astfel încât să fie impermeabilă și ușor de demontat fără a crea pericole;
- materialele sunt reciclabile (ținând cont de obiectivele operaționale sau de alte obiective de mediu).

11.2 Planul de închidere a amplasamentului

A fost elaborat un plan de închidere a acestui amplasament (Anexa).

Acest Plan de închidere va trebui să cuprindă puțin următoarele aspecte:

- Planurile de situație ale instalațiilor;
- Măsuri pentru siguranță;
- Măsuri specifice pentru prevenirea poluării apei de suprafață, aerului, solului și apei subterane și în general, de evitarea oricărui risc de poluare a mediului;
- Debransarea de la alimentarea cu energie electrică, apă, abur;
- Dezafectarea/demolarea instalațiilor – proiect de dezafectare, cuprinzând planuri privind rezervoarele, conductele subterane sau supraterane și a metodei prin care acestea vor fi dezafectate;
- Golirea, spălarea tuturor rezervoarelor și conductelor, acolo unde se impune, cu preluarea produselor sau substanțelor periculoase;
- Metodele și resursele de curățire a depozitelor interne de deșeuri, pentru a îndeplini condițiile de predare;
- Îndepărtarea materialelor sau substanțelor periculoase, în condiții de securitate, prin valorificarea sau distrugerea lor prin firme autorizate;
- Metode de demontare și demolare, a utilajelor și instalațiilor, construcțiilor metalice, construcțiilor speciale și clădirilor, care oferă îndrumări privind protecția apelor subterane, de suprafață;
- Testarea solului, în cazul constatării unor poluări în amplasament, propunerea metodelor de remediere, la nivelul definit prin raportul inițial al amplasamentului;
- Stabilirea destinației finale a folosinței terenului;
- Măsuri de remediere a componentelor de mediu afectate;

- Măsuri de igienizare și reconstrucție ecologică a amplasamentului, în funcție de rezultatele Evaluării de mediu pe întreg amplasamentul;
- Precizarea resurselor necesare – materiale, umane și financiare și a responsabilităților pentru punerea în aplicare a Planului de închidere;
- Evitarea accidentelor care pot avea un efect dăunător asupra activităților din vecinătate.

Planul trebuie păstrat și actualizat, ca o dovadă a schimbărilor survenite. Dacă la închidere, titularul dorește să urmeze o direcție diferită de acțiune, Planul de închidere va trebui să fie completat, cu acceptul Autorității competente pentru protecția mediului.

Lucrările de dezafectare a instalațiilor trebuie realizate în condiții controlate, etapizat, astfel încât să nu se producă poluări ale aerului, apei sau solului cu resturi de substanțe rămase în instalațiile care urmează să fie dezafectate, precum și poluarea solului cu deșeurile care rezultă în timpul dezafectării instalațiilor. Tratarea și gestiunea deșeurilor rezultate din dezafectări se va realiza în conformitate cu prevederile legale în vigoare.

După închiderea amplasamentului se vor impune lucrări de ecologizare, monitorizarea factorilor de mediu sol, apă freatică, dacă se constată un impact deosebit și redarea în folosință a amplasamentului.

Planul de închidere a amplasamentului este prezentat anexat și va fi dezvoltat în continuare funcție de orice modificari/ evoluții ale amplasamentului.

Furnizați un Plan de Amplasament cu indicarea poziției tuturor rezervoarelor, conductelor și canalelor subterane sau a altor structuri. Identificați toate cursurile de apă, canalele către cursurile de apă sau acvifere. Identificați permeabilitatea structurilor subterane.	Raportul de Amplasament
---	-------------------------

11.3 Structuri subterane

Tabel 76: Structuri subterane

Structuri subterane	Conținut	Măsuri pentru scoaterea din funcțiune în condiții de siguranță
Conducte de alimentare cu apă	Apă potabilă	Golire, verificare
Conducte de canalizare	Ape uzate tehnologice, menajere și pluviale	Golire, verificare, desfundare (dacă e cazul), spălare
Rețele electrice	Energie electrică	Scoatere de sub tensiune

11.4 Structuri supraterane

Tabel 77: Structuri supraterane

Clădire sau altă structură	Materiale periculoase	Alte pericole potențiale
----------------------------	-----------------------	--------------------------

Secțiunea 11 – Dezafectare

Clădire sau altă structură	Materiale periculoase	Alte pericole potențiale
Utilaje/echipamente	Substanțe chimice (gaz natural, motorina, reactivi, etc.)	Pericol de intoxicare Pericol de incendiu Pericol de explozie Pericol de cădere de la înălțime
Conducte	Urme de substanțe chimice din spalarea ustensilelor de laborator	Pericol de intoxicare Pericol de cădere de la înălțime
Depozite	Motorina	Pericol de cădere de la înălțime
Stații electrice	Uleiuri minerale	Pericol de electrocutare Pericol de poluare sol/subsol
Conducte canalizare	Ape uzate	Pericol de poluare sol/subsol

11.5 Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)

Nu este cazul.

11.6 Stocare deseuri

Amenajari pentru stocare temporara a deșeurilor	
Identificați metoda ce asigură că orice depozit de deșeuri de pe amplasament poate îndeplini condițiile echivalente de încetare a funcționării;	-
Există studiu de expertizare sau autorizație de funcționare în siguranță?	N/A
Sunt implementate măsuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafața depozitelor?	DA

12 ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL INSTALAȚIEI

Tabel 78: Detinatori de autorizatii integrate pe amplasament

Sunteți singurul deținător de autorizație integrată de mediu pe amplasament? Dacă Da, treceți la Secțiunea 13	Da
---	-----------

13 LIMITE DE EMISIE

13.1 Limite de emisie pentru poluantii emisi in aer

Tabel 79: Niveluri de emisie asociate BAT (fdm_bref_08.06)*

Poluant	Nivel indicativ de emisie cf. BAT (BREF FDM)
Pulberi uscate	5-20 mg/ Nmc
Pulberi umede/ lipicioase	35-60 mg/ Nmc
COT	< 50 mg/ Nmc

*Valorile limita in emisie specificate mai sus nu sunt aplicabile instalatiilor de combustie.

13.2 Limite de emisie la descarcari de ape uzate

Tabel 80: Valori limita admisibile pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate vidanjate si descarcate la statia de epurare oraseneasca (extrase din NTPA 002)

Nr. crt.	Indicatori de calitate	U.M.	Valoril imita admisibile conform NTPA 002
1	PH	unit.pH	6,5-8,5
2	Materii totale în suspensie	mg /dm ³	60
3	CCOCr	mgO ₂ /dm ³	125
4	CBO ₅	mgO ₂ /dm ³	25
5	Azot amoniacal		10
6	Fosfor total	mg /dm ³	2
7	Substanțe extractibile cu solvenți organici	mg /dm ³	20
8	Reziduu filtrat la 105 °C	mg /dm ³	1200
9	Detergenți anionici	mg /dm ³	0,5

13.3 Limite de zgomot si vibratii

La limita incintei, nivelul de zgomot echivalent nu va depasi valoarea admisibila conform *Standardului SR 10009:2017, Acustică. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant*, care stabilește limitele admisibile ale nivelului de zgomot exterior, diferențiate pe zone și spații funcționale, așa cum sunt ele definite în reglementările tehnice specifice privind sistematizarea localităților și protecția mediului.

Exemplu:

- Valoarea admisa a zgomotului la limita incintei nu va depasi nivelul de zgomot echivalent continuu de 65 dB(A), la valoarea curbei de zgomot Cz 60 dB.
- Activitatile de pe amplasament nu trebuie sa produca zgomote care depasesc limitele de presiune (Leq) prevazute de STAS 10009:2017, de 50 dB(A), Cz 45, in timpul zilei si 40 dB(A), Cz 35 in timpul noptii, in afara amplasamentului, in locatii sensibile, cu exceptia cazului cand zgomotul de fond depaseste aceasta valoare.

13.4 Valori limita pentru poluanti in sol

Recomandare

Daca se va lua decizia de monitorizare a solului pe amplasament, valorile concentratiilor de poluanti prezenti in solul de pe amplasamentul nu vor depasi pragurile de alerta pentru terenuri cu folosinta mai putin sensibila, prevazute in Ordinul nr. 756/1997.

Exemplu:

Tabel 81: Valori normale, praguri de alerta si interventie pentru folosinte mai putin sensibile (cf. Ordinului nr. 756/1997)

Indicator	UM	Valori normale	Prag alerta	Prag interventie
Crom total	mg/kg s.u.	30	300	600
Cupru	mg/kg s.u.	20	250	500
Sulfati	mg/kg s.u.	-	5000	50000
Cadmiu	mg/kg s.u.	1	5	10
Plumb	mg/kg s.u.	20	250	1000
Zinc	mg/kg s.u.	100	700	1500
Fenol	mg/kg s.u.	<0.02	10	40
THP	mg/kg s.u.	<100	1000	2000

13.5 Valori limita pentru poluanti in apa subterana freatica

Recomandari

Se recomanda monitorizarea unor indicatori de calitate specifici activitatii, alesi dintre cei pentru care sunt stabilite valori de prag prin Ordinul nr. 621/ 2014 si standard de calitate (pentru azotati) prin HG nr. 53/2009, cu modificarile si completarile ulterioare. Indicatorii ce urmeaza a fi monitorizati pot fi stabiliti de catre Agentia pentru Protectia Mediului Prahova prin autorizatia integrata de mediu, dupa consultarea A.B.A. Buzau – Ialomita – S.G.A. Prahova. De exemplu:

- Indicatori recomandati pentru monitorizare: **NH₄; Cl; NO₃;NO₂; PO₄; SO₄; fenoli.**
- **CMA: valorile de prag din Ordinul nr. 621/2014 si standard de calitate din HG nr. 53/2009 (pentru azotati) cu modificarile si completarile ulterioare (prezentate in tabelele urmatoare**

Valori de referinta

Rezultatele primelor determinari din montorizare vor constitui valorile de referinta pentru amplasamentul analizat.

Valori de prag

Valorile de prag pentru corpul de apă subterană delimitat sunt stabilite prin Ordinul ministrului delegat pentru ape, păduri și piscicultură nr. 621/2014. Corpul de apă subterană identificat în zona este **ROIL12 – Campia Gherghitei**, pentru care sunt stabilite valorile de prag din tabelul de mai jos.

Tabel 82: Valori de prag pentru corpul de apă subterană ROIL12

Corpul de apă subterană	NH ₄ (mg/l)	Cl (mg/l)	SO ₄ (mg/l)	NO ₂ (mg/l)	PO ₄ (mg/l)	Cr (mg/l)	Ni (mg/l)	Cu (mg/l)	Zn (mg/l)	Cd (mg/l)	Hg (mg/l)	Pb (mg/l)	As (mg/l)	Fenoli (mg/l)
ROIL12	1,1	250	250	0,5	0,5	0,05	0,02	0,1	5,0	0,005	0,001	0,01	0,01	0,006

Tabel 83: Valori de prag pentru toate corpurile de apă subterane cf Ordin 621/2014

Poluanți	Valoare de prag
Benzen	10 μg/l
Tricloretilenă	10 μg/l
Tetracloretlenă	10 μg/l

Tabel 84: Standarde de calitate ale apelor subterane⁷

Poluanți	Standarde de calitate
Nitrați	50 mg/l
Substanțe active din pesticide, inclusiv metaboliții, produșii de degradare și de reacție relevanți ¹⁾	0,1 μg/l
	0,5 μg/l (total) ²⁾

⁷ Cf. Anexei 1 a Planului National de protecție a apelor subterane împotriva poluării și deteriorării, aprobat prin HG nr. 53/2009, cu modificările și completările ulterioare

14 IMPACT

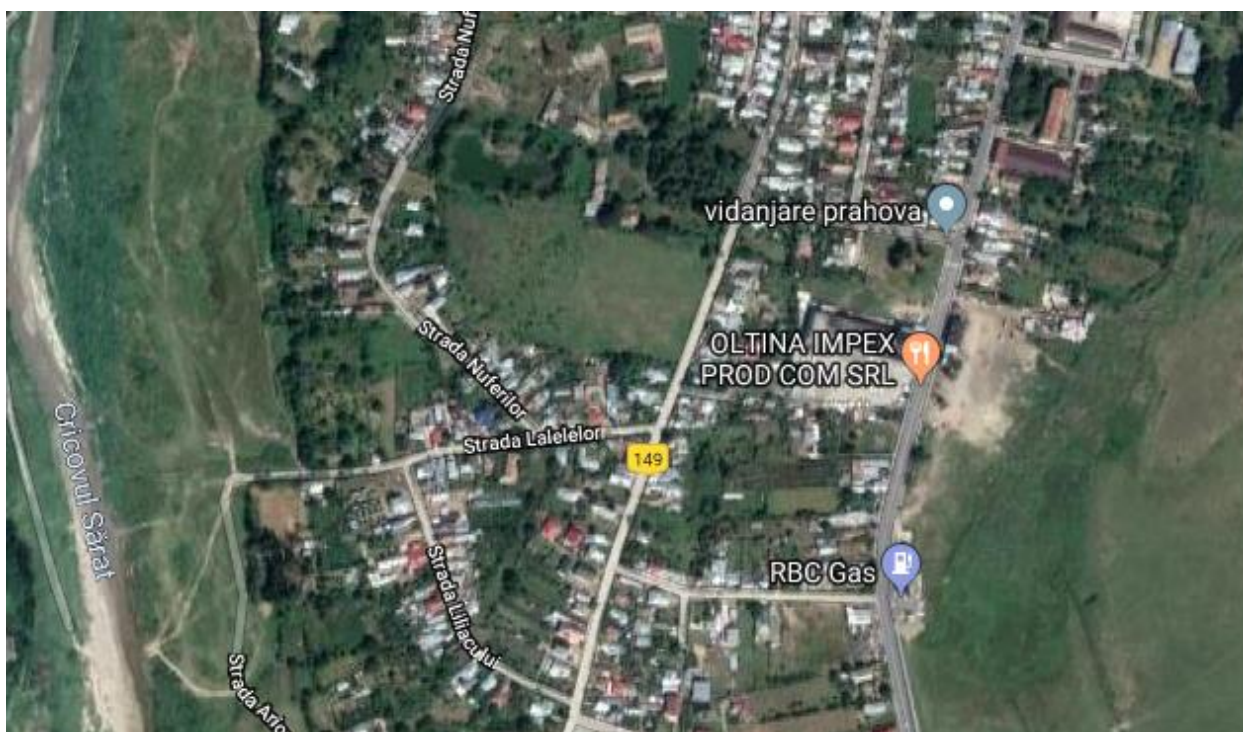
14.1 Identificarea receptorilor sensibili importanți

Amplasamentul S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L. este situat pe teritoriul administrativ al orasului Urlati.

Conform extrasului din 18.03.2019 al Cartii Funciare nr. 21215 Urlati (CF vechi 4304), amplasamentul se afla pe tarlăua T139, lotizata pentru folosinta curti-constructii - CC 138, CC 138/1, CC 138/2, CC 138/3, intravilan.

Terenul se afla in U.T.R. 21 si are destinatia (stabilita prin P.A.T.J. – Prahova si P.U.G. – ul localitatii): A2 – subzona activitati productive nepoluante si servicii; P.O.T. max = 60%, C.U.T. = 2,5, H = 15 m (cf. Certificat de Urbanism nr. 121 din 08.12.2014 emis pentru „Modernizare moara grau si moara porumb OLTINA”).

Figura 11: Incadrare in zona



Folosinta dominanta a zonei, asa cum a fost stabilita prin planurile urbanistice, se reflecta si in vecinatatile amplasamentului. Principalele vecinătăți ale S.C. OLTINA IMPEX PROD COM S.R.L. sunt următoarele:

- ⇒ La nord AGRONATURA GECO SRL;
- ⇒ La est DRUM JUDETEAN DJ 102K;
- ⇒ La vest AGRONATURA GECO SRL;
- ⇒ La sud CANAL PLUVIAL.

Accesul catre incinta din str. Socului nr. 20A este asigurat **rutier** prin str. Socului din drumul judetean 102C Albesti-Paleologu - Urlati.

Tabel 85: Bilant teritorial

Utilizare	Suprafata [mp]
Suprafata construita	5.621
Suprafata construita desfasurata	11.535,23
Suprafata libera	12.762 (din acte), respectiv 12.613 (masurata)
TOTAL	18.383 (din acte), respectiv 18.234 (masurata)

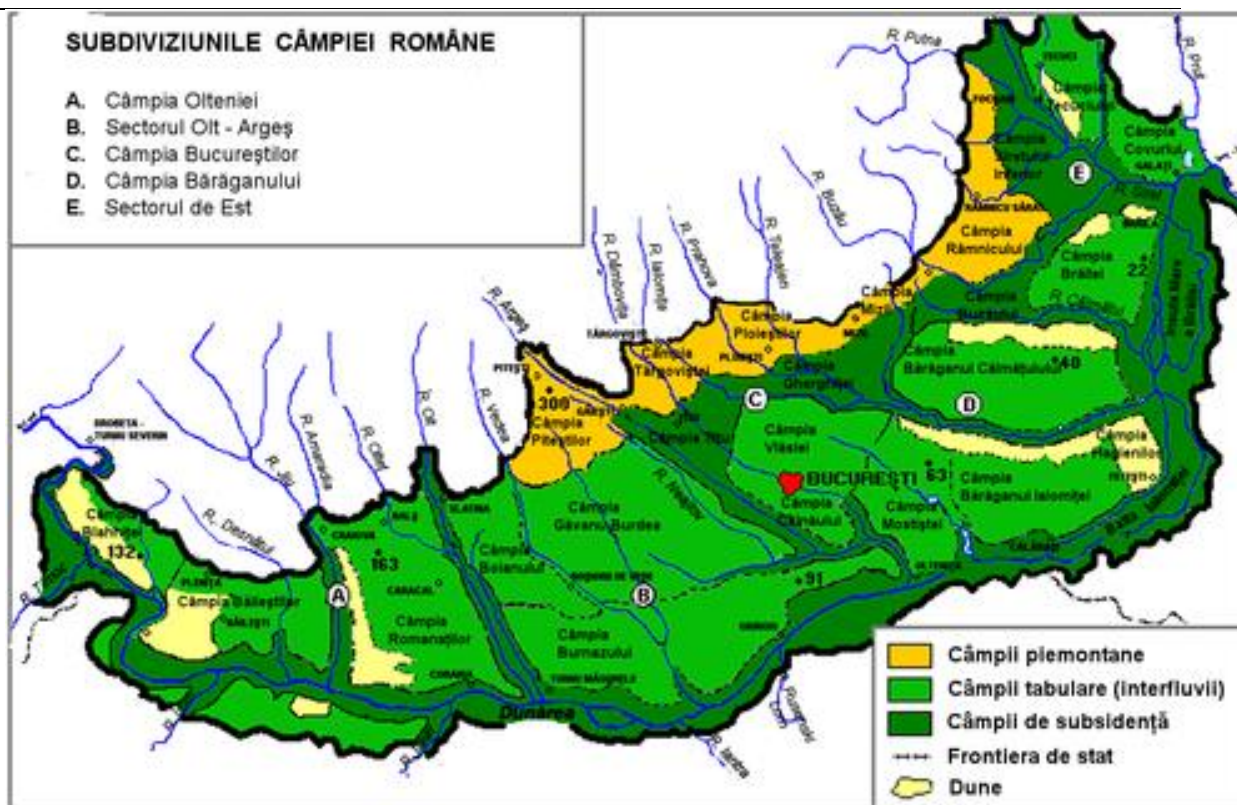
14.2 Cadrul natural

Topografie si relief

Amplasamentul se afla in vecinatatea Campiei piemontane a Ploiestilor, in Campia Gherghitei, campie de subsidenta drenata de raul Ialomita, care reprezinta sectorul cel mai jos al Campiei Bucurestiului, subdiviziune a Campiei Romane, o zona cu frecvente inmlastiniri si rauri ratacitoare (divagate).

In zona amplasamentului s-au identificat areale constituite din soluri grele, cu texturi argiloase de profil care ingreuneaza drenajul apei si necesita adesea lucrari pentru eliminarea excesului de umiditate.

Figura 12: Subdiviziunile Campiei Romane



Clima

Clima zonei analizate este temperat – continentală, cu următoarele caracteristici ai principalilor parametri meteorologici:

- Temperatura medie anuală = 10,6 grade C;
- Temperatura minimă absolută = - 30 grade C.
- Temperatura maximă absolută = 39,4 grade C.

Temperaturile medii multianuale ale aerului în luna ianuarie sunt de -2° , iar cele ale lunii iulie de 20° . Iarna, circulația atmosferică este mai intensă, iar contrastul termic al diferitelor mase de aer este mai mare, de aceea temperatura aerului prezintă diferențieri diurne importante față de celelalte anotimpuri.

În intervalele de ger, în diferite zile din lunile ianuarie, mediile zilnice au scăzut de la valori moderate de -3° sau -7°C până sub -25°C . În timpul iernilor, în perioadele de încălzire, temperaturile zilnice cresc până la $+10^{\circ}\text{C}$. Posibilitățile de apariție a primelor formațiuni de îngheț și de existență a ultimelor formațiuni de îngheț sunt determinate de temperaturile minime $< 0^{\circ}\text{C}$. În zona amplasamentului acestea sunt în medie de 100 de zile. Încălzirile excesive conduc la medii zilnice de $30-31^{\circ}\text{C}$ în zona de câmpie, cele mai scăzute temperaturi în luna iulie fiind de $12-13^{\circ}\text{C}$. Temperaturile aerului din perioada caldă a anului intensifică procesul de evaporare, influențând scurgerea apei.

Regimul eolian

Vânturile predominante sunt din sectorul Nord – Est, cu componente pe direcțiile E (12,9%), NE (12,6%) și N (9,8%), precum și dinspre SV (9,6%). Intensitatea medie a vântului este de 2,8 – 3,1 m/s, iar conform STAS 10101/90, presiunea de bază a vântului stabilizată la 10 m înălțime este cea pentru zona B.

Geologie si geomorfologie

Din punct de vedere geologic, zona analizată aparține Avandfosei Carpatice (zona externă).

Zona studiată este constituită din formațiuni de vârstă paleogen cutate acoperite de depozite fluvio-lacuste și continentale, de vârstă pleistocen și holocen.

Din punct de vedere hidrogeologic, interes pentru prezentul studiu prezintă, formațiunile pliocen superior, pleistocene și holocene.

Romanianul, este reprezentat în general în zonă de o serie monotonă constituită din argile și nisipuri. Aceste depozite prezintă un facies identic cu cel al „Stratelor de Cândești”, de vârstă willafranchiană care le acoperă. În aceste cazuri delimitarea între Romanian și Pleistocen inferior nu se poate face. Formațiunile psefitice, atribuite Romanianului au fost puse în evidență în zona analizată, pe intervalul 164,00-330,00 m și au grosimi cuprinse între 12,0 - 20,0 m. Acestea sunt constituite din nisipuri cu granulometrie medie spre fină, separate de intercalații argiloase având grosimi de 10-20 m.

Cuaternarul, este reprezentat printr-un complex de nisipuri grosiere medii cenușii-verzui, atribuite Pleistocenului inferior. Acest interval a fost pus în evidență în zona analizată, pe intervalul 102-130 m.

Analizele petrografice efectuate pe probele prelevate din acest interval indică prezența elementelor provenite din flișul carpatic.

Intervalul 100-60 m poate fi încadrat la Pleistocenul mediu, și este reprezentat litologic de argite și marne cenușiu-verzui, ca intercalații de nisipuri medii. Pe intervalul 45-60 m, au fost puse în evidență două orizonturi poros-permeabile constituite din pietrișuri și nisipuri grosiere atribuite pleistocenului superior. Acestea sunt acoperite de un pachet de argile până la adâncimea de 32,00 m.

Formațiunile interceptate pe acest interval sunt atribuite conului aluvionar al Cricovului Sărat și se consideră că au vârstă Holocenă. Acumulările aluvionare ale conului Cricovului Sărat, sunt constituite din pietrișuri, bolovănișuri, acoperite de argile sau depozite loessoide.

Adâncimea de îngheț conform STAS 6054/77 – zonarea teritoriului României după

adâncimea maximă de îngheț – în zona de amplasament, se situează la adâncimea de 0,80 – 0,90 m.

Zonare macroseismica

Din punct de vedere al zonării macroseismice a României, în conformitate cu normativul P100-1/2006, zonarea valorii de vârf a accelerației terenului pentru proiectare, în zona studiată, pentru evenimente seismice având intervalul mediu de recurență IMR = 100 ani, are o valoare $a_g = 0,32 g$.

Hidrologie si Hidrogeologie

Hidrologie

Rețeaua hidrografică este redusă, iar cursurile permanente de apă din zonă au o direcție de curgere de la nord-vest la sud-est și sunt în general văi tinere.

Principal curs de apă este râul Cricovul Sărat. Din punct de vedere hidrografic zona aparține bazinului Ialomița, subbazin Cricovul Sărat (cod cadastral XI-1.20.16.00.00.0).

Hidrogeologie

Din punct de vedere hidrogeologic, cercetările cu foraje executate anterior în zona localității analizate pentru alimentarea cu apă sau în zone apropiate pentru alte lucrări de investiții, au pus în evidență următoarele orizonturi acvifere:

- orizontul acvifer freatic;
- orizontul acvifer de medie adâncime.

Orizontul acvifer freatic

Acest complex acvifer este cantonat în conul aluvionar Cricovul Sărat, având direcția generală de curgere NV-SE. Alimentarea acestuia se face din următoarele surse:

- aportul lateral de apă subterană dinspre zonele învecinate bazinului;
- aportul rezultat din infiltrarea precipitațiilor.

Caracteristicile hidrogeologice și hidrochimice ale acestui complex acvifer au următorii parametri:

- K: 30 m/zi;
- Panta medie a suprafeței piezometrice: 5 o/oo;
- Debitul exploatabil al forajelor: 3-8 l/sec, pentru denivelări de 5-6 m.
- Adâncimea forajelor care au captat aceste orizonturi este de 10-20 m și 25-30 m.

Din punct de vedere fizico-chimic, apa cantonată în acest orizont acvifer nu corespunde din punct de vedere al potabilității conform STAS 1342/91.

În zona amplasamentului, alimentarea apelor subterane depinde de următorii factori condiționali:

- hidroclimatici (precipitații, evaporație);
- geomorfologici (relief);
- geologici (litostratigrafie, permeabilitatea verticală și orizontală, structura);
- hidrogeologici ai solului;
- natura cuverturii vegetale.

Apa freatică se găsește la adâncimi diferite și anume 2 – 6 m pe luncă și 9 – 10 m în câmpia înaltă. Apa freatică în depresiuni a contribuit la producerea fenomenelor de hidromorfism freatic. Drenajul extern este practic inexistent, suprafețele fiind în general plane cvasi-orizontale. Drenajul intern este imperfect în toate arealele constituite din soluri grele cu texturi argiloase de profil. Aceste zone necesită lucrări de eliminare a excesului de umiditate. Alimentarea stratului freatic se face din precipitații, din subteran, din zona amonte, din pierderile apelor de suprafață ce traversează terasa, precum și din apele de șiroire de pe dealuri.

Figura 13: Corpurile de apa subterane delimitate in spatial hidrografic Ialomita-Buzau



Orizontul acvifer de medie adâncime

Acest complex prezintă o importanță deosebită pentru zona studiată. Stratele acvifere ale

acestui complex acvifer au fost puse în evidență în zonă pe intervalul 45-130 m. Continuitatea relativa a stratului de argilă care separă cele două complexe acvifere asigură, în general, și menține sub presiune apa cantonată în complexul inferior. Din aceste motive stratul acvifer inferior în zona studiată are frecvent caracter artezian, deoarece o parte a bazinului de alimentare se situează la cote superioare zonei studiate.

Din punct de vedere al direcției de curgere, apa subterana este drenată de raul Ialomita și de afluenții acestuia.

14.3 Habitate speciale

Cerința	Răspuns (Da/Nu/identificați/confirmați includerea, dacă este cazul)
Ați identificat Situri de Interes Comunitar (Natura 2000), arii naturale protejate, zone speciale de conservare, care pot fi afectate de operațiile la care s-a făcut referire în Solicitare sau în evaluarea dumneavoastră de impact de mai sus?	Nu este cazul
Ați furnizat anterior informații legate de Directiva Habitate, pentru SEVESO sau în alt scop?	Nu este cazul
Există obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, vă rugăm enumerați)	Nu este cazul
Realizând evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitățile dumneavoastră apropiate de sau depășesc nivelul identificat ca posibil să aibă un impact semnificativ asupra ariilor protejate? Nu uitați să luați în considerare nivelul de fond și emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	Nu

14.4 Identificarea efectelor asupra mediului

Impactul asupra calitatii aerului

Conform informațiilor prezentate în capitolul 10. Monitorizare, emisiile de poluanți în aer nu sunt semnificative și nu s-a înregistrat depășirea SCM.

Impactul generat de mirosuri

Conform informațiilor disponibile, nu s-a înregistrat nicio plângere/ reclamație din partea publicului referitoare la disconfortul olfactiv generat de funcționarea morilor.

Impactul asupra solului și asupra apelor subterane freatice

Nu s-au facut determinari. In cap. 10 s-a recomandat stabilirea monitorizarii solului si a apelor subterane, cel putin pentru valorile de referinta si in conformitate cu prevederile art. 16 (3) din Legea nr. 278/ 2013 privind emisiile industriale.

Impactul asupra calitatii apelor de suprafata

Nu se fac descarcari in corpuri de apa de suprafata.

Impactul generat de zgomote si vibratii

Datorita masurilor de atenuare prevazute (sectiunea 9), contributia la zgomotul ambiental este neglijabila. Nu s-au inregistrat reclamatii/ plangeri.

Tabel 86: Evaluarea impactului

Sumar al evaluării formelor de impact		
Lista emisiilor semnificative pe substanțe și componente de mediu, de ex. cele în care contribuția procesului (PC) este mai mare decât 1% din SCM*	Descrierea motivului pentru care se efectuează o modelare detaliată, dacă a fost cazul și locul rezultatelor (anexă la aplicație)	Confirmare ca emisiile semnificative nu determină o încălcare a SCM, prin prezentarea Concentrației prezise în mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv pentru efecte pe termen lung sau scurt, dacă este cazul)
Nu este cazul	Nu este cazul	
Tipurile de impact generat de activitățile cuprinse în prezenta solicitare a autorizației integrate de mediu nu sunt considerate semnificative.		

*SCM se referă la orice standard de calitate a mediului aplicabil.

14.5 Managementul deșeurilor

Referitor la activitățile ce implică colectarea și stocarea temporară a deșeurilor, în tabelul următor sunt prezentate măsuri adiționale de prevenire a poluarii mediului pe viitor.

Tabel 87: Managementul deșeurilor – măsuri adiționale

Obiectiv relevant	Alte acțiuni necesare
a) asigurarea recuperării sau eliminării deșeurilor fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a utiliza procese sau metode care ar putea dăuna mediului și îndeosebi fără: - risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale; sau - cauzarea unor neplăceri datorate zgomotului sau mirosului; sau - afectarea negativă a zonei rurale sau locurilor de interes special	- colectarea selectiva a deșeurilor in recipiente adecvate - depozitarea deșeurilor pe platforme betonate - protejarea deșeurilor depozitate împotriva antrenării eoliene

Deșeurile sunt înlăturate de pe amplasament pe baza de contract, cu unitati specializate autorizate.

15. COMPARARE CU CERINȚELE BAT

Procesele de referință aplicabile prelucrării prin macinare a graului și porumbului se regăsesc în **Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile în Industriile alimentelor, băuturilor și laptelui, aprobat în august 2006 (BREF - FDM)**. La acest document de referință (BREF) se adaugă așa numitele documente de referință orizontale.

Evaluarea conformării cu cerințele BAT-FDM pentru activitatea de morărit sunt prezentate în tabelul următor.

Tabel 88: Comparare cu cerințele privind cele mai bune tehnici disponibile din BREF-FDM

Documentul de referinta
privind cele mai bune tehnici disponibile in Industriile alimentelor, bauturilor si laptelui,
aprobat in august 2006 (BREF - FDM)

Tabel: Conformarea cu prevederile BAT din BREF-FDM

Nivel BAT	Cerinta BAT (BREF - FDM)	Cerinta specifica (Sect. BREF-FDM)	Conformare /sursa informației
1. BAT general pentru pentru intregul sector acoperit de documentul de referinta (BREF-FDM)	1. sa se asigure, de ex. prin instruire, ca intregul personal este constient de aspectele de mediu ale activitatilor societatii si de raspunderile lor personale (Sect. 4.1.2)		1.Da / Procedura de instruire, Instruiri cu privire la aspectele de mediu si responsabilitatile personalului referitoare la protectia mediului, Instructiuni de operare
	2. proiectarea/ selectarea echipamentelor care minimizeaza consumul si nivelul de emisii si faciliteaza operarea si intretinerea corecta, (Sect. 4.1.3.1), de ex. sa minimizeze sistemul de conducte pentru a minimiza pierderile de productie si sa instaleze conducte al caror gradient (inclinare) permite scurgerea gravitacionala		2.Da /Program automat de control al proceselor/ Manuale de functionare ale echipamentelor
	3. controlul emisiilor de zgomot la sursa prin proiectarea, selectarea, operarea si intretinerea echipamentelor, inclusiv a vehiculelor, astfel incat sa se evite sau sa se reduca expunerea la zgomot (Sect. 4.1.2, 4.1.3.1, 4.1.3.2, 4.1.3.3, 4.1.3.4 and 4.1.5) si, atunci cand sunt necesare alte masuri de reducere a nivelului de zgomot, sa izoleze echipamentele care produc zgomot (Sect. 4.1.3.5)		3.Da / Manuale de functionare ale echipamentelor
	4. utilizarea programelor regulate de intretinere a echipamentelor (Sect. 4.1.5)		4.Da / Program de mentenanta/ mentenanta preventiva

Nivel BAT	Cerinta BAT (BREF - FDM)	Cerinta specifica (Sect. BREF-FDM)	Conformare /sursa informatiei
	<p>5. aplicarea si mentinerea unei metodologii pentru prevenirea si minimizarea consumului de apa si energie si a producerii deseurilor (Sect. 4.1.6), care sa incorporeze:</p>	<p>5.1. obtinerea angajamentului managementului, organizarea si planificarea (Sect. 4.1.6.1)</p> <p>5.2. analiza proceselor de productie, inclusiv a fazelor individuale, pentru a identifica zonele cu consumuri ridicate de apa si energie si emisi ridicate de deseuri, pentru a identifica oportunitatile de minimizare a acestora (Sect. 4.1.6.2, 4.1.6.2.1, 4.1.6.2.2 and 4.1.6.2.3), luand in considerare cerintele de calitate a apei pentru fiecare folosinta, ca si pe cele de igiena si siguranta alimentelor</p> <p>5.3. evaluarea obiectivelor, tintelor si limitelor sistemului (Sect. 4.1.6.3)</p> <p>5.4. identificarea optiunilor pentru minimizarea consumului de apa si energie si a producerii de deseuri (Sect. 4.1.6.4), utilizand o abordare sistematica, cum ar fi tehnologia de varf (Sect. 4.1.6.4.1)</p> <p>5.5. realizarea unei evaluari si a unui studiu de fezabilitate (Sect. 4.1.6.5)</p> <p>5.6 implementarea unui program pentru minimizarea consumului de apa si energie si a producerii de deseuri (Sect. 4.1.6.6) si monitorizarea continua a consumurilor de apa si energie, a nivelurilor de productie a deseurilor si a eficacitatii masurilor de control (Sect. 4.1.6.7). Aceasta poate sa implice atat masuratori cat si inspectii vizuale.</p>	

Sectinea 14: BAT

Nivel BAT	Cerinta BAT (BREF - FDM)	Cerinta specifica (Sect. BREF-FDM)	Conformare /sursa informatiei
	6. atat procesele de productie individuale, cat si cele la nivelul amplasamentului, sa permita optimizarea nivelurilor de performanta curente. Exemplele de parametri de monitorizat includ: consum de energie; consum de apa; volume de apa uzata; emisii in aer si apa; generarea deseurilor solide; produse si sub-produse; consumul de substante periculoase si frecventa si severitatea scaparilor necontrolate. Este necesara o buna cunoastere a intrarilor si iesirilor din procese pentru a identifica ariile prioritare si optiunile pentru imbunatatirea performantelor de mediu. Un system bun de monitorizare va include evidente ale conditiilor de operare, prelevarea de probe si metode de analiza si va asigura calibrarea echipamentelor de masurare, cf. "Documentului de Referinta privind Principiile Generale ale Monitorizarii" [96, EC, 2003]		6.Da/ Planul de evaluare a aspectelor de mediu, Planul de monitorizare a factorilor de mediu/ Rapoarte de incercare pentru indicatorii de calitate a factorilor de mediu
	7. mentinerea unui inventar corect in toate etapele procesului, de la receptia materiilor prime la livrarea produselor si a sistemelor finale de tratare (end-of-pipe) (Sect. 4.1.6.2)		7.Da/Procedura de receptie /expeditie, Inregistrari privind evidenta intrarilor si iesirilor
	8. aplicarea planificarii productiei pentru a minimiza producerea asociata de deseuri si frecventa curatirilor (Sect. 4.1.7.1)		8. Da/ Plan de productie, Program MWW
	9. transportul materiilor prime solide, a produselor principale si secundare, a subproduselor si a deseurilor uscate (Sect. 4.1.7.4), incluzand evitarea transportului prin jgheaburi/ canale, cu exceptia spalarii, care implica reutilizarea apei sau cand acest procedeu este necesar pentru a evita deteriorarea materialului care este transportat		9. NA
	10. minimizarea timpilor de stocare pentru material perisabile (Sect. 4.1.7.3)		10. NA
	11. separarea iesirilor pentru optimizarea utilizarii, re-utilizarii, recuperarii, reciclarii si eliminarii (si minimizarea poluarii apei uzate) (Sect. 4.1.7.6, 4.1.6, 4.1.7.7, 4.7.1.1, 4.7.2.1, 4.7.5.1 si 4.7.9.1)		11. Da/ Proceduri de gestionare a deseurilor
	12. prevenirea imprastierii materialelor pe jos, de ex. prin pozitionarea corecta a ecranelor protectoare, a sitelor, flapsurilor, tavilor si (Sect. 4.1.7.6)		12. Da/ Proceduri de prevenire a poluarii
	13. optimizarea separarii fluxurilor de apa (Sect. 4.1.7.8), pentru a optimiza re-utilizarea si tratarea		13. NA
	14. colectarea separate a fluxurilor de apa, cum ar fi condensul si apa de racire, pentru a optimiza reutilizarea (Sect. 4.1.7.8)		14. NA
	15. evitarea utilizarii unei cantitati mai mari de energie decat cea necesara pentru procesele de incalzire si racire, fara a pune in pericol produsul (Sect. 4.1.7.9)		15. NA
	16. aplicarea unei bune gospodarii a amplasamentului (Sect. 4.1.7.11)		16. Da
	17. minimizarea zgomotului de la vehicule (Sect. 4.1.7.12)		17.Da
	18. aplicarea metodelor de stocare si manipulare, conform documentului de referinta "Storage BREF" [95, EC, 2005]. Sunt necesare controale ulterioare pentru a asigura si mentine standardele de igiena si securitate.		18. Da

Sectinea 14: BAT

Nivel BAT	Cerinta BAT (BREF - FDM)	Cerinta specifica (Sect. BREF-FDM)	Conformare /sursa informatiei
	<p>19. optimizarea aplicarii si utilizarii controalelor de proces, de ex. pentru a preveni si minimiza consumurile de apa si energie si pentru a minimiza generarea deseurilor (Sect. 4.1.8)</p>	<p>19.1. acolo unde se aplica procese de incalzire si/sau sunt stocate sau transferate material la temperature critice, sau in intervalul de temperature critice, temperature va fi controlata si corectata prin masuratori (Sect. 4.1.8.1) 19.2. acolo unde materialele sunt pompate sau scurse, se va controla fluxul si/sau nivelul prin masuratori specific de presiune (Sect. 4.1.8.2) si/sau masuratori de debit (Sect. 4.1.8.4) si/sau masuratori de nivel (Sect. 4.1.8.3) si prin utilizarea instrumentelor de control, ca valve (Sect. 4.1.8.7) 19.3. atunci cand lichidele sunt stocate sau puse la reactive in tancuri, fie in timpul procesului, fie in timpul curatarii, sa se utilizeze senzori de detectare si de masurare a nivelului (Sect. 4.1.8.3) 19.4. utilizarea masuratorilor analitice si a tehnicilor de control pentru a reduce pierderile de material si apa si pentru a reduce generarea de ape uzate in process si in curatare si, in particular, la: 19.4.1 masurarea pH pentru a controla adausurile de acizi sau baze si pentru a monitoriza amestecul fluxurilor de apa uzata si a le neutraliza inainte de tratare sau descarcare (Sect. 4.1.8.5.1) 19.4.2 masurarea conductivitatiei pentru a monitoriza nivelurile de saruri dizolvate inainte de reutilizarea apei si a detecta nivelurile de detergenti inainte de reutilizarea detergentilor (Sect. 4.1.8.5.2) si 19.4.3 atunci cand fluidele pot fi tulburi sau opace datorita prezentei materiilor in suspensie, masurarea turbiditatii pentru a monitoriza calitatea apei si pentru a optimiza atat recuperarea de material/ produs din apa, cat si reutilizarea apei de curatare (Sect. 4.1.8.5.3)</p>	<p>19.1 NA 19.2 NA 19.3 NA 19.4.1.NA 19.4.2 NA 19.4.3 NA</p>
	<p>20. utilizarea controlului automat al pornirii/ opririi apei pentru furnizarea apei de proces numai cand este necesara (Sect. 4.1.8.6)</p>		<p>20.Da/ Program automat de control al proceselor</p>
	<p>21. selectarea materiilor prime si a celor auxiliare care minimizeaza generarea deseurilor solide si a emisiilor periculoase in aer si apa (Sect. 4.1.9.1 and 4.1.9.2)</p>		<p>21.Da</p>

Sectinea 14: BAT

Nivel BAT	Cerinta BAT (BREF - FDM)	Cerinta specifica (Sect. BREF-FDM)	Conformare /sursa informatiei
	22. imprastierea pe teren este o optiune pentru deseurile rezultate din procesele specifice sectorului Alimente-Bauturi-Lapte, dar primeaza prevederile legislatiei nationale (Sect. 4.1.6.)		21.N/A
1.1 Managementul de mediu	<p>BAT inseamna implementarea si aderarea la un Sistem de Management de Mediu (SMM) care sa incorporeze, adaptat la circumstantele individuale), urmatoarele aspecte (Cap. 3):</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Definirea unei politici de mediu pentru instalatie , de catre managementul de varf al societatii (angajamentul conducerii este privit ca o preconditionie pentru o aplicare cu success a altor aspect ale SMM); ➤ Planificarea si stabilirea procedurilor necesare; ➤ Implementarea procedurilor, acordand o atentie particulara la: <ul style="list-style-type: none"> • Structura si responsabilitate • Instruire, constientizare si competenta • Comunicare • Implicarea angajatului • Documentarea • Controlul eficient al procesului • Programe de intretinere • Pregatire si raspuns pentru situatii de urgenta • Conformare de siguranta cu legislatia de mediu • Verificarea performantei si intreprinderea actiunilor corective, cu atentie particulara la: <ul style="list-style-type: none"> - Monitorizare si masurare (cf. “Documentului de Referinta privind Principiile Generale ale Monitorizarii”) - Actiuni corective si preventive - Evidenta lucrarilor de intretinere - Audit intern independent (unde este aplicabil) pentru a determina daca sistemul de management de mediu se conformeaza cu aranjamentele planificate si a a fost implementat si mentinut corespunzator. • Verificare e catre managamentul de varf. 		Politica companiei, Raportul de revizie a sistemului de management Proceduri de management in acord cu ISO 14001
1.2 Colaborare cu activitatile amonte si aval	BAT inseamna sa se urmareasca colaborarea cu partenerii amonte si aval, pentru a crea un lant al raspunderilor de mediu, pentru a minimiza poluarea si a proteja mediul, ca un intreg (Sect. 4.1.7.2, 4.1.7.3, 4.1.7.12, 4.1.9.1, 4.2.1.1, 4.2.4.1 si 4.7.2.3).		Da/ Proceduri de management
1.3 Echipament si instalatii de curatare	<p>In toate instalatiile FDM, BAT reprezinta urmatoarele:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. inlaturarea reziduurilor de material cat mai repede dupa procesare si curatarea frecventa a ariilor de stocare a materialelor (Sect. 4.3.10) 2. furnizarea si utilizarea de cuvelor de retentie pentru deversari (accidentale) si asigurarea ca acestea sunt inspectate si curatate frecvent, pentru a preveni antrenarea de materiale in apele uzate (Sect. 4.3.1.1) 		

Sectinea 14: BAT

Nivel BAT	Cerinta BAT (BREF - FDM)	Cerinta specifica (Sect. BREF-FDM)	Conformare /sursa informatiei
	<p>3. optimizarea curatarii uscate (inclusiv sisteme de aspirare) a echipamentelor si instalatiilor, inclusiv dupa scurgeri/imprastieri accidentale (Sect. 4.3.1, 4.7.1.2, 4.7.2.2, 4.7.5.2 si 4.7.9.2) inainte de curatarea umeda, atunci cand si aceasta este necesara pentru atingerea nivelurilor cerute de igiena</p> <p>4. pardoseli pre-inmuiate si echipament deschis pentru pierderi intarite sau murdarie de la coacere inainte de curatare umeda (Sect. 4.3.2)</p> <p>5. gospodaria si minimizarea utilizarii apei, energiei si detergentilor utilizati (Sect. 4.3.5)</p> <p>6. dotarea furtunelor de curatare utilizate pentru curatare manuala cu comutatoare actionate la nivelul mainii (Sect. 4.3.6)</p> <p>7. furnizarea apei sub presiune controlata prin tuburi de reglare a presiunii atasate la capatul furtunelor (Sect. 4.3.7.1)</p> <p>8. optimizarea aplicarii reutilizarii circuitelor calde deschise ale apelor de racire , de ex. pentru curatare (e.g. Sect. 4.7.5.17)</p> <p>9. selectarea si utilizarea agentilor de curatare si dezinfectie care produc pericol minim mediului (Sect. 4.3.8, 4.3.8.1 si 4.3.8.2) si asigurarea unui control eficient al igienei</p> <p>10. operarea curatarii la fata locului a echipamentelor inchise (Sect. 4.3.9) si asigurarea ca este folosita in mod optim, de ex. prin masurarea turbiditatii (Sect. 4.1.8.5.3), conductivitatii (Sect. 4.1.8.5.2) sau pH-ului (Sect. 4.1.8.5.1) si dozarea automata a substantelor chimice la concentratia corecta (Section 4.3.9)</p>		NA
	<p>11. utilizarea unor sisteme de unica folosinta pentru instalatiile mici sau utilizate rar sau acolo unde solutiile de curatare devin foarte poluante, ca, de ex. instalatii UHT, instalatii de separare cu membrane si curatarea preliminara a evaporatoarelor si a uscatoarelor spray (Sect. 4.3.9)</p> <p>12. acolo unde sunt de asteptat variatii ale pH in fluxurile de ape uzate, se aplica autoneutralizarea fluxurilor de ape uzate acide si bazice intr-un tanc de neutralizare (Sect. 4.5.2.4)</p>		NA
	<p>13. minimizarea utilizarii EDTA, prin utilizarea doar cand este necesar, doar cu frecventa ceruta si prin minimizarea cantitatii folosite, de ex. prin reciclarea solutiilor de curatare (Sect. 4.3.8, 4.3.8.2, 4.3.8.2.2, 4.3.8.2.3 si 4.3.8.2.5).</p>		NA
1.4 BAT aditional pentru anumite procese si operatii unitare aplicate in unele sectoare FDM	1.4.1 Primirea/ livrarea materialelor	<p>Pe durata receptive si livrarii materialelor, BAT reprezinta urmatoarele:</p> <p>- cand vehiculele sunt parcate si pe durata incarcarii sau descarcarii, se opreste motorul vehiculului (si unitatea de refrigerare, daca exista o sursa alternativa de furnizare a energiei) (Sect. 4.2.1.1)).</p>	Da,daca este posibil
	1.4.2 Separarea prin centrifugare	<p>In toate instalatiile FDM in care are loc centrifugarea, BAT reprezinta urmatoarele:</p> <p>- operarea centrifugelor sa minimizeze descarcarea produselor in fluxul de deseuri (Sect. 4.2.3.1).</p>	NA

Sectinea 14: BAT

Nivel BAT	Cerinta BAT (BREF - FDM)	Cerinta specifica (Sect. BREF-FDM)	Conformare /sursa informatiei
	1.4.3 Evaporarea	<p>In toate instalatiile FDM care utilizeaza evaporarea, BAT reprezinta urmatoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> - utilizarea evaporatoarelor multi-efect (Sect. 4.2.9.1) optimizand recompresia vaporilor (Sect. 4.2.9.2) legata de diponibilitatea de caldura si energie din instalatie pentru concentrarea lichidelor.. 	
	1.4.4 Generarea si utilizarea energiei	<p>BAT reprezinta urmatoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> - utilizarea pompelor de caldura pentru recuperarea caldurii din diverse surse (Sect. 4.2.13.4) - inchiderea intrerupatoarelor cand nu este necesara energia (Sect. 4.2.13.6) - minimizarea incarcarii motoarelor (Sect. 4.2.13.7) - minimizarea pierderilor motoarelor (Sect. 4.2.13.8) - utilizarea comutatoarelor de viteze variabile pentru a reduce incarcarea ventilatoarelor sau pompelor (see Section 4.2.13.10) - aplicarea izolarii termice, de ex. a conductelor, tancurilor si echipamentului utilizat pentru a transporta, stoca sau trata substante la temperature peste sau sub cele ambientale si a echipamentelor utilizate pentru procese care implica incalzire sau racire (Sect. 4.2.13.3) - aplicarea controloarelor de frecventa la motoare (Sect. 4.2.13.9). 	Da/ Progam automat de control al proceselor
	1.4.5 Utilizarea apei	<p>Daca se utilizeaza apa subterana, BAT reprezinta urmatoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> - se extrag doar cantitatile de apa necesare (Sect. 4.2.14.1). 	NA

Sectinea 14: BAT

Nivel BAT	Cerinta BAT (BREF - FDM)	Cerinta specifica (Sect. BREF-FDM)	Conformare /sursa informatiei
	1.4.6 Sisteme de aer comprimat	<p>Pentru generarea aerului comprimat, BAT reprezinta urmatoarele:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. verificarea nivelului presiunii si reducerea acestuia daca este posibil (Sect. 4.2.16.1) 2. optimizarea temperaturii (Sect. 4.2.16.2) 3. reglarea amortizoarelor suflantelor de aer si exhaustoarelor pentru a reduce nivelul de zgomot (Sect. 4.2.16.3). 	Da/ Program automat de control al proceselor
	1.4.7 Sisteme de abur	<p>Pentru sistemele de abur, BAT reprezinta urmatoarele:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. maximizarea returului de condens (Sect. 4.2.17.1) 2. evitarea pierderilor de abur de la returul condensului (Sect. 4.2.17.2) 3. izolarea conductelor neutilizate (Sect. 4.2.17.3) 4. imbunatatirea captarii aburului (Sect. 4.1.5) 5. repararea pierderilor de abur (Sect. 4.1.5) 6. minimizarea purjarilor boilerului (Sect. 4.2.17.4). 	<p>1.Da/ Program automat de control al functionarii boilerelor</p> <p>2. Da/ Program automat de control al functionarii boilerelor</p> <p>3.Da/ Instructiuni de operare si mentenanta</p> <p>4. Da/ Program automat de control al functionarii boilerelor</p> <p>5.Da/ Instructiuni de operare si mentenanta</p> <p>6.Da/ Instructiuni de operare si mentenanta</p>

Sectinea 14: BAT

Nivel BAT	Cerinta BAT (BREF - FDM)	Cerinta specifica (Sect. BREF-FDM)	Conformare /sursa informatiei
1.5 Minimizarea emisiilor in aer	<p>Pentru a preveni emisile de la instalatiile FDM, BAT reprezinta urmatoarele:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. aplicarea si mentinerea strategiei de control a emisiilor (Sect. 4.4.1) care incorporeaza: <ol style="list-style-type: none"> 1.1 definirea problemei (Sect. 4.4.1.1 si 4.4.1.1.1) 1.2 un inventar al emisiilor pe amplasament, incluzand, de ex. operatiile anormale (Sect. 4.4.1.2 si 4.4.1.2.1) 1.3 masurarea emisiilor majore (Sect. 4.4.1.3 si 4.4.1.3.1) 1.4 evaluarea si selectarea tehnicilor de control a emisiilor (Sect. 4.4.1.4) 2. colectarea gazelor uzate, a mirosurilor si prafului la sursa (Sect. 4.4.3.2) si conducerea acestora la instalatiile de tratare sau retinere (Sect. 4.4.3.3) 3. optimizarea pornirilor si opririlor pentru instalatiile de combatere a emisiilor in aer pentru a asigura functionarea eficienta intotdeauna cand este necesar (Sect. 4.4.3.1) 4. daca nu este altfel specificat, acolo unde prin BAT integrate procesului care minimizeaza emisiile in aer prin selectarea si utilizarea sunstantelor si prin aplicarea tehnicilor, nu se realizeaza niveluri de emisie de 5 – 20 mg/Nmc pentru prag uscat, 35 – 60 mg/Nmc pentru praf umed/ lipicioas si <50 mg/Nmc COT, pentru realizarea acestor niveluri se aplica tehnici de combatere. 5. cand BAT integrate proceselor nu elimina mirosurile, se aplica tehnici de combatere (Sect. 4.4). 		Da/ Program automat de control al proceselor, Program de monitorizare al emisiilor

Sectinea 14: BAT

Nivel BAT	Cerinta BAT (BREF - FDM)	Cerinta specifica (Sect. BREF-FDM)	Conformare /sursa informației																
1.6 Tratarea apelor uzate	<p>Pentru tratarea apelor uzate de la instalatii FDM, BAT reprezinta sa se utilizeze combinatia de dorit a urmatoarelor:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. aplicarea unei sortari initiale a solidelor (Sect. 4.5.2.1) 2. inlaturarea grasimilor utilizand o instaalctie pentru retinerea acestora (Sect. 4.5.2.2), daca apele uzate contin grasimi animale sau vegetale 3. aplicarea egalizarii debitului si incarcarii (Sect. 4.5.2.3) 4. aplicarea neutralizarii (Sect. 4.5.2.4) pentru apele uzate foarte acide sau bazice 5. aplicarea sedimentarii (Sect. 4.5.2.5) pentru ape uzate care contin suspensii solide 6. aplicarea flotatiei cu aer (Sect. 4.5.2.6) 7. aplicarea tratamentelor biologice. Tehnicile aerobice si anaerobice aplicate in sectorul FDM sunt descrise in Sect. de la 4.5.3.1 la 4.5.3.3.2 8. utilizarea gazului CH₄ produs in timpul tratarii anaerobice pentru producerea caldurii si/sau energiei (Sect. 4.5.3.2). 		1.6 NA																
	<table border="1" style="margin: auto; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="padding: 2px;">Parameter</th> <th style="padding: 2px;">Concentration (mg/l)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="padding: 2px;">BOD₅</td> <td style="padding: 2px;"><25</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">COD</td> <td style="padding: 2px;"><125</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">TSS</td> <td style="padding: 2px;"><50</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">pH</td> <td style="padding: 2px;">6 – 9</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Oil and grease</td> <td style="padding: 2px;"><10</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Total nitrogen</td> <td style="padding: 2px;"><10</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Total phosphorus</td> <td style="padding: 2px;">0.4 – 5</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="padding: 2px; font-size: small;">Better levels of BOD₅ and COD can be obtained. It is not always possible or cost effective to achieve the total nitrogen and phosphorus levels shown, in view of local conditions.</td> </tr> </tbody> </table>	Parameter		Concentration (mg/l)	BOD ₅	<25	COD	<125	TSS	<50	pH	6 – 9	Oil and grease	<10	Total nitrogen	<10	Total phosphorus	0.4 – 5	Better levels of BOD ₅ and COD can be obtained. It is not always possible or cost effective to achieve the total nitrogen and phosphorus levels shown, in view of local conditions.
Parameter	Concentration (mg/l)																		
BOD ₅	<25																		
COD	<125																		
TSS	<50																		
pH	6 – 9																		
Oil and grease	<10																		
Total nitrogen	<10																		
Total phosphorus	0.4 – 5																		
Better levels of BOD ₅ and COD can be obtained. It is not always possible or cost effective to achieve the total nitrogen and phosphorus levels shown, in view of local conditions.																			

Sectinea 14: BAT

Nivel BAT	Cerinta BAT (BREF - FDM)	Cerinta specifica (Sect. BREF-FDM)	Conformare /sursa informatiei
1.7 Scapari accidentale	<p>In general, pentru prevenirea accidentelor si minimizarea pericolului acestora pentru mediu, ca un intreg, BAT reprezinta urmatoarele:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. identificarea surselor potentiale de incidente/scapari accidentale care ar putea dauna mediului (Sect. 4.6.1) 2. evaluarea probabilitatii incidentelor potentiale identificate/ scapari accidentale care apar si severitatea acestora daca se produc, de ex. efectuarea unei evaluari a riscului (Sect. 4.6.2) 3. identificarea acelor incidente potentiale/ scapari accidentale pentru care sunt necesare controale aditionale pentru a preveni aparitia acestora (Sect. 4.6.3) 4. identificarea si implementarea masurilor de control necesare pentru a preveni accidentele si pentru a minimiza pericolul acestora pentru mediu (Sect. 4.6.4) 5. dezvoltarea, implementarea si testarea regulate a unui plan de urgenta (Sect. 4.6.5) 6. investigarea tuturor accidentelor si a situatiilor in care acestea au fost aproape sa se produca si pastrarea evidentelor referitoare la acestea (Sect. 4.6.6). 		<p>1.Da/Evaluarea riscurilor, PUI, proceduri</p> <p>2.Da/Evaluarea riscurilor, PUI, proceduri</p> <p>3.Da/Evaluarea riscurilor, PUI, proceduri</p> <p>4.Da/Evaluarea riscurilor, PUI, proceduri</p> <p>5.Da/Evaluarea riscurilor, PUI, proceduri</p> <p>6.DA/Evaluarea riscurilor,PUI,proceduri</p>

ANEXE