

**CERINTE BAT APLICABILE ACTIVITATII SI MODUL DE CONFORMARE**  
**STATIE DE TRATARE/VALORIFICARE/ ELIMINARE PRIN INCINERARE DEȘEURI PERICULOASE SI NEPERICULOASE**  
**“ S.C. ECOBURN S.R.L” PLOIESTI**

Prezenta lucrare are drept scop descrierea si analiza tehnicilor aplicate in activitatea desfasurata de catre S.C. ECOBURN PLOIESTI S.R.L. pe amplasamentul situat in Comuna BRAZI, Sat Negoiesti, in conformitate cu prevederile:

- ***Deciziei de punere în aplicare (UE) 2019/2010 a comisiei din 12 noiembrie 2019 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), pentru incinerarea deseurilor***

Se vor analiza BAT-urile conexe astfel:

➤ *“Documentului de referinta privind cele mai bune tehnici disponibile pentru tratarea deseurilor industriale (editia August 2006), cerintele caracteristice BAT care trebuie luate in considerare pentru activitatea de **DEPOZITARE** a deseurilor industriale. Mentionam ca acest BAT a fost inlocuit de DECIZIA DE PUNERE IN APLICARE (UE) 2018/1147 A COMISIEI din 10 august 2018, de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru tratarea deseurilor, in temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European si a Consiliului, document care excepteaza de la aplicare ”(co)incinerarea, piroliza și gazeificarea deșeurilor”*

Intrucat unul din domeniile de aplicabilitate este pct **5.5. din Anexa 1 la Legea 278/2013 - Depozitarea temporară a deșeurilor periculoase care nu intră sub incidența punctului 5.4 din anexa I la Directiva 2010/75/UE înaintea oricăreia dintre activitățile indicate la punctele 5.1, 5.2, 5.4 și 5.6 din anexa I la Directiva 2010/75/UE cu o capacitate totală de peste 50 tone, cu excepția depozitării temporare, pe amplasamentul unde sunt generate, înaintea colectării**, consideram ca, deoarece pe amplasament nu se desfasoara alte procese de tratare a deseurilor in afara de incinerare, prezenta analiza va avea ca obiectiv, comparatia activitatii cu prevederile BAT privind depozitarea temporara a deseurilor care nu pot fi incinerate pe amplasament si sunt eliminate cu firme autorizate.

Astfel, Tehnicile BAT pentru depozitarea deseurilor care nu se incinereaza pe amplasament, conform **DECIZIEI DE PUNERE IN APLICARE (UE) 2018/1147 A COMISIEI din 10 august 2018, de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru tratarea deseurilor, in temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European si a Consiliului**, si modul de conformare sunt:

Tehnica BAT	Tehnici aplicate in cadrul unitatii	Concluzii privind conformarea cu BAT
<p><b>BAT 4.</b> Pentru a reduce riscul de mediu asociat depozitării deșeurilor, BAT constă în utilizarea tuturor tehnicilor indicate mai jos.</p>		
<p><b>a)</b> Optimizarea amplasarii locului de depozitare                      - localizarea zonelor de depozitare departe de cursuri de apa si zone sensibile;                      -eliminarea sau reducerea dublei manipulari de deseuri in cadrul instalatiei;  <b>b)</b> capacitate de depozitare adecvata                      Se iau masuri pentru evitarea acumularii de deseuri astfel:                      - Stabilirea clara si nedepasirea capacitatii maxime de depozitare a deșeurilor, tinandu-se seama de caracteristicile deșeurilor (referitoare la riscul de incendiu) si capacitatea de tratare                      - monitorizarea regulata a cantitatii de deseuri depozitate, in raport cu capacitatea de depozitare maxim permisa                      - stabilirea clara a timpului maxim de stationare a deșeurilor  <b>c)</b> Functionarea depozitului in conditii de siguranta                      - documentarea si etichetarea clara a chipamentelor utilizate pentru incarcarea, descarcarea si depozitarea deșeurilor                      - protejarea deșeurilor despre care se stie ca sunt sensibile la caldura, lumina, aer, apa, etc. impotriva conditiilor de mediu                      - caracterul adecvat si depozitarea in siguranta a containerelor si a butoaielor  <b>d)</b> Zona separata pentru depozitarea si manipularea deșeurilor periculoase ambalate</p>	<p><b>a)</b> In apropierea amplasamentuui nu este nici un curs de apa sau alte zone sensibile. Procedurile de manipulare aplicate prevad operatii de manipulare care elimina pe cat posibil manipularea dubla a deșeurilor.  <b>b)</b> Capacitatile de depozitare sunt declarate de catre beneficiar si aprobate prin actele de reglementare.                      Respectarea prevederilor acestor acte de reglementare este obligatie insusita de operator.                      Cantitatile de deseuri intrate pe amplasament precum si cele incinerate sau livrate catre alti eliminatori fac parte din Gestiunea deșeurilor, raportata lunar catre APM Prahova.                      Stationarea deșeurilor pe amplasament este conform legii si este monitorizata prin actele de gestiune.                      Verificarea respectarii acestor tehnici se face prin vconsultarea stocurilor de deseuri  <b>c)</b> Echipamentele pentru incarcarea, descarcarea si depozitarea deșeurilor au carti tehnice iar functionarea lor este autorizata conform normativelor specifice. Pe amplasament deșeurile sunt depozitate in ambalaje adecvate care consta in cubiteinere de 1 mc, big-bag-suri, butoaie.  <b>d)</b> Depozitarea deșeurilor periculoase se</p>	<p>Conformare cu BAT</p>

	face separat. In functie de tipurile de deseuri receptionate, depozitarea temporara a acestora se va realiza in functie de gradul de pericolozitate, respectiv, al riscului pentru mediu. Stocarea deseurilor se va realiza in functie de evaluarea riscului deseurilor efectuata pe baza proprietatilor acestora.	
<b>BAT 5.</b> Pentru a reduce riscul de mediu asociat manipulării și transferului deșeurilor, BAT constă în elaborarea și punerea în aplicare a unor proceduri de manipulare și de transfer		
Proceduri de manipulare si transfer in siguranta a deseurilor la locul corespunzator de depozitare sau tratare: - manipularea si transferul deseurilor se face cu personal competent - manipularea si transferul deseurilor sunt documentate in mod corespunzator, validate inainte de executare si verificate dupa executare - se iau masuri pentru a prevenii, detecta si diminua scurgerile - se iau masuri de precautie la realizarea si conceperea operatiilor de amestecare sau combinare a deseurilor	-manipularea deseurilor se face cu personal instruit periodic conform Fiselor de instruire -manipularea deseurilor se face in baza instructiunilor de lucru si a fiselor posturilor - manipularea deseurilor se face cu atentie iar eventualele scurgeri accidentale sunt semnalate si indepartate in cel mai scurt timp cu ajutorul, absorbantilor. - Deseurile care sunt depozitate temporar (neincinerate) nu sunt amestecate	Conformare cu BAT
<b>MONITORIZARE</b>		
<b>BAT 6.</b> Pentru emisiile relevante în apă identificate în inventarul fluxurilor de ape uzate (a se vedea BAT 3), BAT constă în monitorizarea principalilor parametri de proces (de exemplu, debitul de ape uzate, pH-ul, temperatura, conductivitatea, CBO) în punctele-cheie (de exemplu, la intrarea/ieșirea în/din instalația de pretratare, la intrarea în instalația de tratare finală, în punctul în care emisiile ies din instalație).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Apele uzate specifice activitatii de depozitare temporara sunt apele pluviale care spala zona de depozitare si care pot antrena deseuri periculoase scurse accidental</li> <li>• Aceste ape sunt colectate de rigole si dirijate in separatorul de produse petrolire si apoi in bazinul de retentie impermeabilizat. Acestea se vidanjeaza</li> <li>• Se face monitorizarea calitatii acestor ape in momentul vidanjarii</li> </ul>	Conformare cu BAT
<b>BAT 10.</b> BAT constă în monitorizarea periodică a emisiilor de mirosuri		
Emisiile de mirosuri pot fi monitorizate utilizând:	Mirosurile generate din activitatea de	In curs de

Analiza comparativa BAT - S.C. ECOBURN S.R.L

<p>— standarde EN (de exemplu, olfactometria dinamică conform EN 13725, pentru a determina concentrația de miros, sau EN 16841 partea 1 sau 2 pentru a determina expunerea la miros);</p> <p>—standarde ISO, naționale sau alte standarde internaționale care asigură furnizarea unor date de o calitate științifică echivalentă, atunci când se aplică metode alternative pentru care nu sunt disponibile standarde EN (de exemplu, estimarea impactului mirosului).</p>	<p>depozitare nu sunt monitorizate conform standardele speciale</p> <p>Societatea va demara in cel mai scurt timp procedura de implementare a acestor standarde</p>	<p>conformare</p>
<p><b>BAT 12.</b> În vederea prevenirii sau, atunci când acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de mirosuri, BAT constă în elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea cu regularitate a unui plan de gestionare a mirosurilor, în cadrul sistemului de management de mediu</p>		
<p>Acest BAT trebuie sa includa elementele de mai jos:</p> <p>— un protocol care să conțină măsuri și grafice de aplicare;</p> <p>— un protocol pentru monitorizarea mirosurilor conform celor prevăzute în BAT 10;</p> <p>— un protocol de răspuns în cazul incidentelor de miros identificate, de exemplu în cazul reclamațiilor;</p> <p>— un program de prevenire și reducere a mirosurilor conceput să identifice sursa (sursele) acestora, să caracterizeze contribuțiile surselor și să aplice măsuri de prevenire și/sau de reducere.</p>	<p>Societatea va demanra in cel mai scurt timp procedura de implementare a acestor standarde</p>	<p>In curs de aplicare</p>
<p><b>BAT 13.</b> În vederea prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de mirosuri, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.</p>		
<p>Tehnici recomandate:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- reducerea la minimum a timpului de stationare a deseurilor mirositoare;</li> <li>- utilizarea tratarii chimice pentru a distruge compusii mirositori sau pentru a limita formarea acestora;</li> <li>- optimizarea tratarii aerobe a deseurilor.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Depozitarea temporara a deseurilor se va face pentru un timp limitat</li> <li>- Nu se face tratare chimica pe amplasament. Nu face obiectul autorizarii</li> <li>- Nu se face tratare aeroba pe amplasament. Nu face obiectul autorizarii</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Conformare cu BAT</li> <li>- Neplicabil</li> <li>- Neplicabil</li> </ul>
<p><b>BAT 14.</b> În vederea prevenirii sau, dacă aceasta nu este posibilă, a reducerii emisiilor difuze în aer, în special a pulberilor, a compușilor organici și a mirosurilor, BAT constă în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos</p>		
<p>Tehnici recomandate:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- minimizarea numarului de surse potientiale de emisii difuze;</li> </ul>	<p>S-au luat urmatoarele masuri de limitare a emisiilor difuze:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deseurile sunt depozitate in ambalaje etanse</li> </ul>	<p>Conformare cu BAT.</p>

Analiza comparativa BAT - S.C. ECOBURN S.R.L

	- Deseurile depozitate temporar nu sunt transvazate - Pe amplasament viteza de circulatie este limitata la 10 km/h.	
- selectarea si utilizarea unor echipamente cu integritate ridicata; Se refera la echipamente cu valve, racorduri, pompe, compresoare, agitatoare, pentru tratarea deseurilor lichide	Nu se face depozitarea deseurilor in rezervoare si nu se transvazeaza	Neaplicabil
- prevenirea coroziunii;	Cuprins in BAT incinerare	Neaplicabil
- izolarea, colectarea si tratarea emisiilor difuze;	Cuprins in BAT incinerare	Neaplicabil
- umezirea surselor de emisii difuze;	Umectarea cailor de acces si platformelor de depozitare se face in perioadele secetose sau in cele cu vant puternic.	Conformare cu BAT
- intretinerea echipamentelor surse de emisii difuze si a echipamentelor de protectie la emisii difuze;	Cuprins in BAT incinerare	Neaplicabil
- curatarea zonelor de tratare si de depozitare a deseurilor;	Zonele de depozitare se curata periodic prin metode uscate sau umede	Conformare cu BAT
- program de detectare si eliminare a scaparilor de gaze (LDAR). Programul se refera la emisiile de compusi organici volatili	Cuprins in BAT incinerare	Neaplicabil
<b>BAT 18.</b> În vederea prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de zgomot și a vibrațiilor, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora: - amplasarea corespunzătoare a echipamentelor si cladirilor; - masuri operationale; - echipamente silentioase; - echipamente pentru controlul zgomotului si al vibratiilor; - atenuarea zgomotului.	Obiectivul este amplasat in cadrul Parcului Industriail Brazi, situata la o distanta mare fata de zonele rezidentiale. In procesele de depozitare tempoara a deseurilor desfasurate pe amplasament sunt utilizate motostivuitoare sau electrostivuitoare care unt verificate periodic.	Conformare cu BAT
<b>BAT 20.</b> În vederea reducerii emisiilor în apă, BAT constă în tratarea apelor uzate prin utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos. - egalizare - neutralizare - separare fizica	Apele pluviale colectate sunt tratate societati autorizate (S.C. GENTOIL) Conform AIM Gentoil anexa la Contractul de prestari servicii, epurarea apelor preluate de catre Gentoil se face aplicand aceste tehnici	Conformare cu BAT
<b>BAT 21.</b> În vederea prevenirii sau a limitării consecințelor asupra mediului ale accidentelor și incidentelor, BAT constă în utilizarea tuturor tehnicilor	Este asigurata paza permanenta a obiectivului. Exista pichet PSI dotat cu	Conformare cu BAT

<p>indicate mai jos, ca parte a planului de management al accidentelor (a se vedea BAT 1):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- masuri de protectie;</li> <li>- gestionarea emisiilor incidentale/accidentale;</li> <li>- sistem de inregistrare si evaluare a incidentelor/ accidentelor.</li> </ul>	<p>stingatoare, lada cu nisip, lopeti.</p> <p>Obiectivul este dotat cu materiale si mijloace de interventie in caz de poluari accidentale (materiale absorbante, var, nisip, etc.).</p> <p>Exista un jurnal pentru inregistrarea incidentelor, accidentelor, modificari aduse procedurilor.</p> <p>Exista procedura de identificare a incidentelor si accidentelor, de raspuns la acestea si de concluzii.</p>	
<p><b>BAT 40.</b> În vederea îmbunătățirii performanței generale de mediu, BAT constă în monitorizarea intrărilor de deșeuri ca parte a procedurilor de preacceptare sau de acceptare a deșeurilor (a se vedea BAT 2).</p>	<p>La intrare pe amplasamnet deșeurile sunt supuse procedurilor de preacceptare care consta in analiza fiselor de caracterizare a deseului si stabilirea potentialului de depozitare astfel incat sa nu se depasesca cantitatea declarata in Notificarea SEVESO</p>	<p>Conformare cu BAT</p>

***Decizia de punere în aplicare (UE) 2019/2010 a comisiei din 12 noiembrie 2019 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), pentru incinerarea deșeurilor***

**Prescurtari si acronime utilizate in textul concluziilor BAT:**

- PCB de tipul dioxinelor - PCB care prezintă o toxicitate similară celei a PCDD/PCDF N2O - protoxid de azot (oxid de azot)
- NH4-N - Azotul amoniacal, exprimat ca N, include amoniacul liber (NH3) și amoniul (NH4+)
- PBDD/F -p-dibenzodioxine și dibenzofurani polibromurați
- PCB- Bifenili policlorurați
- PCDD/F - p-dibenzodioxine policlorurate și dibenzofurani policlorurați
- POP - Poluanți organici persistenti, astfel cum sunt enumerați în lista din anexa IV la Regulamentul (CE) nr. 850/2004 al Parlamentului European și al Consiliului (1) și în modificările aduse acestuia
- COT - Carbon organic total, exprimat ca C (în apă); include toți compușii organici
- Conținutul de COT (în reziduuri solide) - Conținutul total de carbon organici. Cantitatea de carbon care este transformată în dioxid de carbon prin combustie și care nu este eliberată ca dioxid de carbon prin tratament cu acid.

- TSS - Materii solide în suspensie totale. Concentrația masică a tuturor materiilor solide în suspensie (în apă), măsurată prin filtrare cu ajutorul unor filtre din fibră de sticlă și prin gravimetrie.
- TCOV - Carbon organic volatil total, exprimat ca C (în aer)
- FGC - epurarea gazelor de ardere
- OTNOC - Alte condiții de funcționare decât cele normale
- RCS - Reducere catalitică selectivă
- RNCS - Reducere non-catalitică selectivă
- OMS-TEQ - Echivalent toxic conform sistemului Organizației Mondiale a Sănătății (OMS)

Tehnica BAT	Tehnici aplicate in cadrul unitatii	Concluzii privind conformarea cu BAT
<b>1. SISTEME DE MANAGEMENT DE MEDIU</b>		
<b>BAT 1.</b> Pentru imbunatatirea performantei generale de mediu, BAT consta in elaborarea si punerea in aplicare a unui sistem de management de mediu (EMS) avand toate caracteristicile urmatoare:		
<p><b>I.</b> Angajamentul, asumarea rolului de lider și responsabilitate din partea conducerii, inclusiv a conducerii de nivel superior, în ceea ce privește punerea în aplicare a unui EMS eficace</p> <p><b>II.</b> o analiză care să includă determinarea contextului organizației, identificarea nevoilor și a așteptărilor părților interesate, identificarea caracteristicilor instalației care sunt asociate cu posibilele riscuri pentru mediu (sau pentru sănătatea umană), precum și a cerințelor legale aplicabile în ceea ce privește mediul;</p> <p><b>III.</b> elaborarea unei politici de mediu care să includă îmbunătățirea continuă a performanței de mediu a instalației;</p> <p><b>IV.</b> stabilirea obiectivelor și a indicatorilor de performanță în ceea ce privește aspectele de mediu semnificative, inclusiv asigurarea respectării cerințelor legale aplicabile;</p> <p><b>V.</b> planificarea și punerea în aplicare a procedurilor și acțiunilor necesare (inclusiv acțiuni corective și preventive, acolo unde este necesar) pentru a atinge obiectivele de mediu și a evita riscurile de mediu;</p>	<p>S.C. ECOBURN are certificat, documentat si implementat, sistem de management integrat calitate-mediu in care sunt definite de catre conducerea la varf politica de mediu si sunt implementate proceduri specifice acestei instalatii pentru managementul integrat calitate-mediu</p> <p><b>I.</b> ECOBURN are implementat sistem de management integrat calitate-mediu în care sunt definite de către conducerea la varf politica de mediu și sunt implementate proceduri specifice pentru managementul integrat calitate-mediu.</p> <p><b>II.</b> Manualul calitatii include o caracterizare a organizatiei si a instalatiei precum si identificarea riscurilor de mediu</p> <p><b>III.</b> Este elaborata politica de mediu care include riscuri pentru mediu (sau pentru sănătatea umană), precum și a cerințelor legale aplicabile în ceea ce privește mediul;</p> <p><b>IV.</b> Politica SMI cuprinde: îmbunătățirea continuă a performanței de mediu a instalației la nivelul întregii societăți, politica privind calitatea și securitatea și</p>	<p>Conformare cu BAT</p>

<p><b>VI.</b> determinarea structurilor, rolurilor și responsabilităților legate de aspectele și obiectivele de mediu și asigurarea resurselor financiare și umane necesare</p> <p><b>VII.</b> asigurarea faptului că personalul a cărui activitate poate afecta performanța de mediu a instalației este competent și conștient de rolul său (de exemplu, prin furnizarea de informații și formare profesională);</p> <p><b>VIII.</b> Comunicarea internă și externă;</p> <p><b>IX.</b> Încurajarea implicării angajaților în bunele practici de management de mediu;</p> <p><b>X.</b> elaborarea și menținerea la zi a unui manual de management și a unor proceduri scrise pentru controlul activităților cu impact semnificativ asupra mediului, precum și a unor evidențe relevante;</p> <p><b>XI.</b> planificare operațională și control al proceselor eficiente;</p> <p><b>XII.</b> punerea în aplicare a unor programe de întreținere corespunzătoare</p> <p><b>XIII.</b> protocoalele de pregătire și răspuns la situații de urgență, inclusiv de prevenire și/sau de atenuare a impactului negativ (asupra mediului) al situațiilor de urgență;</p> <p><b>XIV.</b> la momentul (re)proiectării unei instalații (noi) sau a unei părți a acesteia, luarea în considerare a efectelor sale asupra mediului de-a lungul duratei sale de viață, ceea ce include construirea, întreținerea, exploatarea și dezafectarea;</p> <p><b>XV.</b> punerea în aplicare a unui program de monitorizare și de măsurare; dacă este necesar, se pot găsi informații în Raportul de referință privind monitorizarea emisiilor în aer și în apă provenite de la instalațiile prevăzute în Directiva privind emisiile industriale;</p> <p><b>XVI.</b> realizarea, cu regularitate, a unor evaluări comparative sectoriale;</p> <p><b>XVII.</b> audit intern independent periodic (în măsura posibilului) și audit extern independent periodic pentru a evalua performanțele de mediu și pentru a determina dacă EMS este</p>	<p>sănătatea în muncă.</p> <p><b>V.</b> Conform rapoartelor de audit sunt aplicate proceduri corective și preventive pentru a atinge obiectivele de mediu</p> <p><b>VI.</b> Sunt prevăzute structuri roluri și responsabilități privind aspectele și obiectivele de mediu și asigurarea resurselor financiare și umane necesare</p> <p><b>VII.</b> Se verifică competența personalului implicat în activitatea de producție</p> <p><b>VIII.</b> Se asigură comunicarea internă și externă</p> <p><b>IX.</b> Se obligă angajații să aplice practici de mediu adecvate</p> <p><b>X.</b> Se va elabora și menținerea la zi a unui manual de management și a unor proceduri scrise pentru controlul activităților cu impact semnificativ asupra mediului, precum și a unor evidențe relevante; Se va</p> <p><b>XI.</b> Se va realiza o planificare operațională a proceselor</p> <p><b>XII.</b> Sunt întocmite și respectate programele de întreținere periodice</p> <p><b>XIII.</b> Se vor realiza protocoale de pregătire și răspuns la situații de urgență,</p> <p><b>XIV.</b> În momentul implementării unui proiect de modernizare se va lua în considerare a efectelor sale asupra mediului de-a lungul duratei sale de viață, ceea ce include construirea, întreținerea, exploatarea și dezafectarea;</p> <p><b>XV.</b> Se va respecta programul de monitorizare conform actelor de reglementare emise</p> <p><b>XVI.</b> Se vor realiza evaluări comparative pe sectoare de lucru</p> <p><b>XVII.</b> Se face periodic audit extern de verificare a conformității de către organismul de certificare</p> <p><b>XVIII.</b> În urma auditurilor externe de conformare se face o evaluare a cauzelor neconformităților, punerea în aplicare a acțiunilor corective ca răspuns la neconformități, revizuirea eficacității acțiunilor corective și stabilirea existenței sau a posibilității de apariție a unor neconformități similare;</p> <p><b>XIX.</b> Se revizuieste periodic politica de mediu</p>	
--	--	--

<p>sau nu conform cu măsurile planificate și dacă a fost pus în aplicare și menținut la zi în mod corespunzător;</p> <p><b>XXVIII.</b> evaluarea cauzelor neconformităților, punerea în aplicare a acțiunilor corective ca răspuns la neconformități, revizuirea eficacității acțiunilor corective și stabilirea existenței sau a posibilității de apariție a unor neconformități similare;</p> <p><b>XIX.</b> revizuirea periodică, de către conducerea de nivel superior, a EMS, precum și a conformității, a adecvării și a eficacității sale continue;</p> <p><b>XX.</b> urmărirea și luarea în considerare a dezvoltării unor tehnici mai curate.</p> <p>În mod specific pentru instalațiile de incinerare și, după caz, pentru instalațiile de tratare a cenușii de vatră, BAT constau, de asemenea, în încorporarea următoarelor caracteristici în EMS:</p> <p><b>XXI</b> pentru instalațiile de incinerare, gestionarea fluxului de deșeuri (a se vedea BAT 9);</p> <p><b>XXII</b> pentru instalațiile de tratare a cenușii de vatră, gestionarea calității producției (a se vedea BAT 10);</p> <p><b>XXII</b> un plan de gestionare a reziduurilor care să includă măsuri având drept scop:</p> <p>(a) reducerea la minimum a generării de reziduuri;</p> <p>(b) optimizarea reutilizării, regenerării, reciclării și/sau a valorificării energetice a reziduurilor;</p> <p>(c) asigurarea eliminării adecvate a reziduurilor;</p> <p><b>XXIV.</b> pentru instalațiile de incinerare, un plan de gestionare OTNOC (a se vedea BAT 18);</p> <p><b>XXV.</b> pentru instalațiile de incinerare, un plan de gestionare a accidentelor (a se vedea secțiunea 2.4);</p> <p><b>XXVI.</b> pentru instalațiile de tratare a cenușii de vatră, gestionarea emisiilor difuze de pulberi (a se vedea BAT 23);</p> <p><b>XXV.</b> un plan de gestionare a mirosurilor în cazul în care se preconizează și/sau s-a dovedit existența unei poluări olfactive la nivelul zonelor sensibile (a se vedea secțiunea</p>	<p><b>XX.</b> Se ia în considerare implementarea tehnicilor mai curate</p> <p><b>XXI.</b> Fluxurile de deșeuri sunt gestionate în conformitate cu legislația în vigoare, sunt raportate lunar</p> <p><b>XXII.</b> Nu se tratează pe amplasament cenușa de vatră</p> <p><b>XXIII.</b> Se întocmește plan de gestionare a deșeurilor</p> <p><b>XXIV.</b> Se va întocmi un plan de gestionare a OTNOC</p> <p><b>XXV.</b> Se va întocmi un plan de gestionare a accidentelor a mirosurilor și a zgomotului</p>	
---	--	--

<p>2.4);  <b>XXVI.</b> un plan de gestionare a zgomotului (a se vedea și BAT 37), în cazul în care se preconizează și/sau s-a dovedit existența unei poluări fonice la nivelul zonelor sensibile (a se vedea secțiunea 2.4).</p>		
<p><b>2.MONITORIZARE</b></p>		
<p><b>BAT 2.</b> BAT constau în determinarea eficienței electrice brute, a eficienței energetice brute sau a randamentului cazanului fie a instalației de incinerare în ansamblul ei, fie a tuturor părților relevante ale instalației de incinerare</p>		
<p>În cazul unei noi instalații de incinerare sau după fiecare modificare a unei instalații de incinerare existente care ar putea afecta în mod semnificativ eficiența energetică, eficiența electrică brută, eficiența energetică brută sau randamentul cazanului se determină prin efectuarea unui test de performanță la sarcină maximă.                  În cazul unei instalații de incinerare existente care nu a făcut obiectul unui test de performanță sau în cazul în care un test de performanță la sarcină maximă nu poate fi efectuat din motive tehnice, eficiența electrică brută, eficiența energetică brută sau randamentul cazanului se pot determina luând în considerare valorile proiectate în condițiile testului de performanță.</p>	<p>Incineratorul este proiectat fara recuperare de energie</p>	<p>Se va avea in vedere in cazul unei modernizari majore a obiectivului</p>
<p><b>BAT 3.</b> BAT constau în monitorizarea parametrilor-cheie de proces relevanți pentru emisiile în aer și apă, inclusiv a celor indicați mai jos.</p>		
<p>Monitorizare continua pentru:                  ➤ Gaze de ardere rezultate din incinerarea deșeurilor:                  -Debit, conținut de oxigen, temperatură, presiune, conținut de vapori de apa;                  ➤ Camera de combustie - temperatura                   ➤ Ape reziduale provenite de la FGC prin metode umede                  -Debit, pH, temperatura                  ➤ Ape reziduale de la instalatiile de tratare a cenusii de vatra                  - Debit, pH, conductivitate</p>	<p>Incineratorul este echipat cu sistem de monitorizare continua a emisiilor astfel:                  - Sistemul de monitorizare continua care monitorizeaza urmasorii parametrii: SO2, NO, NO2, CO, HCl, HF, CO2, H2O; TOC, temperatura, pulberi                  Toate datele sunt colectionate si printr-un sistem de telemetrie tip SCADA sunt stocate intr-un dispozitiv de stocare date.                  Se face monitorizarea parametrilor apei de spalare a gazelor in momentul eliminarii prin vidanjare cu societati autorizate                  Nu se trateaza cenusa de vatra generata</p>	<p>Conformare cu BAT</p>

Analiza comparativa BAT - S.C. ECOBURN S.R.L

<p><b>BAT 4.</b> BAT constau în monitorizarea emisiilor dirijate în aer, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constau în utilizarea standardelor ISO, a standardelor naționale sau a altor standarde internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.</p>			
- NOx - <i>continuu</i> - asociat cu BAT 29	<p>Monitorizarea de realizeaza continuu cu ajutorul analizorului de gaze, conform descrierilor de la BAT 3 Conform actelor de reglementare actuale, NU se face monitorizare la NH4, N2O, Metale, Mercur, TCOV</p>	<p>Conformare cu BAT</p>	
- NH4 - <i>continuu</i> pentru incinerarea care utilizeaza RNCS si/sau/RCS- asociat cu BAT 29			
- N2O - <i>O data pe an</i> - incinerarea deseurilor in cuptor cu pat fluidizat - asociat cu BAT 29			
- CO - <i>continua</i> - asociat cu BAT 29			
- SO2 - <i>continua</i> - asociat cu BAT 27			
- HCl - <i>continua</i> - asociat cu BAT 27			
- HF - <i>continua</i> - asociat cu BAT 27			
- Pulberi - <i>continua</i> - asociat cu BAT 25			
- metale si metalloizi cu exceptia mercurului (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl,V)- <i>O data la 6 luni</i> - asociat cu BAT 25			
- Mercur - Continua - asociat cu BAT 31			
- TCOV- Continua - asociat cu BAT 30			
- PBDD/F - Monitorizarea se aplică numai incinerării deșeurilor care conțin agenți de ignifugare bromurați sau instalațiilor care utilizează BAT 31 cu injecție continuă de brom			Neaplicabil
- PCDD/F - <i>O dată la șase luni</i> , pentru prelevarea de probe pe termen scurt - asociat cu BAT 30			Neaplicabil
- PCB de tipul dioxinelor - <i>O dată la șase luni</i> , pentru prelevarea de probe pe termen scurt - asociat cu BAT 30 *Monitorizarea nu se aplică în cazul în care emisiile de PCB de tipul dioxinelor se dovedesc a fi mai mici de 0,01 ng OMS-TEQ/ Nm3	Conformare cu BAT		
- Benzo(a)piren - o data pe an - asociat cu BAT 30	Conformare cu BAT		
<p><b>BAT 5.</b> BAT constau în monitorizarea corespunzătoare a emisiilor dirijate în aer provenite de la instalația de incinerare în timpul OTNOC</p>			
Monitorizarea se poate efectua prin măsurarea directă a emisiilor (de exemplu, pentru poluanții care sunt monitorizați în mod continuu) sau prin monitorizarea parametrilor surrogat, dacă aceasta se dovedește a fi de o calitate științifică echivalentă sau mai bună în comparație cu măsurările directe	S-a facut contract de monitorizare cu ALS	Conformare cu BAT	

<p>ale emisiilor. Emisiile la pornire și oprire, timp în care nu se incinerează deșeuri, inclusiv emisiile de PCDD/F, sunt estimate pe baza campaniilor de măsurare, de exemplu, o dată la trei ani, desfășurate în timpul operațiunilor planificate de pornire/oprire</p>		
<p><b>BAT 6.</b> BAT constau în monitorizarea emisiilor în apă provenite din FGC și/sau din tratarea cenușii de vatră cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN.</p>	<p>Se face monitorizarea apei de spalare gaze in momentul eliminarii prin vidanjare</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p><b>BAT 7.</b> BAT constau în monitorizarea conținutului de substanțe nearse în zguri și în cenușile de vatră din instalația de incinerare, cu o frecvență cel puțin egală cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN.</p>		
<p>Pierdere la calcinare sau COT-trimestrial - asociat cu BAT14</p>	<p>Se va face analiza cenusilor de ardere in momentul intocmirii fisei de caracterizare a deseului</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p><b>BAT 8.</b> Pentru incinerarea deșeurilor periculoase care conțin POP, BAT constau în determinarea conținutului de POP în fluxurile de ieșire (de exemplu, zguri și cenușile de vatră, gazele de ardere, apele uzate) după darea în exploatare a instalației de incinerare și după fiecare schimbare care poate afecta semnificativ conținutul de POP din fluxurile de ieșire</p>		
<p>Conținutul de POP din fluxurile de ieșire se determină prin măsurători directe sau prin metode indirecte (de exemplu, cantitatea cumulată de POP în cenușile zburătoare, reziduurile uscate provenite din epurarea gazelor de ardere, apele uzate provenite din epurarea gazelor de ardere și nămolul rezultat în urma tratării apelor uzate pot fi determinate prin monitorizarea conținutului de POP în gazele de ardere înainte și după sistemul de epurare a gazelor de ardere) sau pe baza studiilor reprezentative aferente instalației.</p> <p>Aplicabilitate:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— incinerarea deșeurilor periculoase ce prezintă, înainte de incinerare, niveluri de POP care depășesc concentrațiile-limită definite în anexa IV la Regulamentul (CE) nr. 850/2004 și în modificările aduse acestuia și</li> <li>— nu se respectă specificațiile aferente descrierii procesului din capitolul IV.G.2 litera (g) din orientările tehnice UNEP/CHW.13/6/Add.1/Rev.1 ale UNEP.</li> </ul>	<p>In situatia in care, in Fisa de caracterizare a deseului receptionat, se identifica prezenta unui compus POP la concentratii mai, se procedeaza la moniorizarea emisii lor de POP prin masuratori directe.</p> <p>Practic, ideseurile identificate ca avand continut de POP mai mari decat cele cuprinse in anexa IV la Regulamentul (CE) nr. 850/2004, sunt stocate separat si cand se cumuleaza o cantitate suficienta care sa justifice prezenta pe amplasament a laboratorului acreditat, acestea sunt introduse in rețetele de incinerare pana se termina toata cantitatea, timp in care se preleveaza probe de emisii la cosul de evacuare gaze si din apele de spalare a gazelor.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p><b>3.PERFORMANȚA GENERALĂ DE MEDIU ȘI EFICACITATEA PROCESULUI DE ARDERE</b></p>		
<p><b>BAT 9.</b> Pentru a îmbunătăți performanța generală de mediu a instalației de incinerare prin gestionarea fluxului de deșeuri (a se vedea BAT</p>		

1), BAT constau în utilizarea tuturor tehnicilor (a)-(c) de mai jos și, după caz, a tehnicilor (d), (e) și (f).		
(a) Determinarea tipurilor de deșeuri care pot fi incinerate	Dupa acceptareea pe amplasament a deseurilor se identifica acele tipurilor care pot fi incinerate ținând, seama de starea fizică, de caracteristicile chimice, de proprietățile periculoase, de intervalele acceptabile de putere calorifică, de umiditate, de conținutul de cenușă și de mărime. Restul sunt tratate prin alte metode prin firme terte	Conformare cu BAT
(b) Instituirea și punerea în aplicare a unor proceduri de caracterizare și preacceptare a deșeurilor	Fiecare operator din sectorul de receptie va fi instruit in ceea ce priveste criteriile de preacceptare la incinerare si anume: proprietatile fizico-chimice, pericolozitatea, compatibilitatea cu alte deseuri cu care formeaza amestecul de incinerat, puterea calorifica. Aceste informatii au la baza fisa de caracterizare a fiecarui deșeu precum si prelevarea si analizarea care sa confirme compozitia acestuia. Vor fi intocmite proceduri scrise.	Conformare cu BAT
(c) Instituirea și punerea în aplicare a unor proceduri de acceptare a deșeurilor	Operatorii instalatiei de incinerare, inainte de a accepta deseurile in procesul de incinerare va verifica informatiile din etapa de preacceptare (fise de caracterizare, buletine de analiza) si stabileste procedeele de pretratate a deseurilor astfel incat sa se asigure parametrii de incinerare fara riscuri tehnologice	Conformare cu BAT
(d) Instituirea și punerea în aplicare a unui sistem de urmărire și a unui inventar al deșeurilor	Se va implementa un sistem electronic de evidenta a deseurilor care va cuprinde aproximativ urmatoarele informatii: - locul și cantitatea deșeurilor aflate în instalație - data sosirii la instalație și numărul unic de referință al deșeurului, -informații privind deținătorul (deținătorii) anterior(i) al (ai) deșeurului, - rezultatele analizelor efectuate pentru preacceptarea și acceptarea deșeurilor, - natura și cantitatea deșeurilor din amplasament,	Conformare cu BAT

Analiza comparativa BAT - S.C. ECOBURN S.R.L

	- etichetarea clară a deșeurilor care sunt depozitate în alte locuri decât în bazinele pentru deșeuri, în containere, butoaie, baloturi sau alte forme de ambalaj), astfel încât acestea să poată fi identificate în orice moment.	
(e) Trierea deșeurilor	Deșeurile se vor păstra separat, în funcție de proprietățile lor, pentru a ușura depozitarea și incinerarea într-un mod mai puțin periculos pentru mediu. Trierea deșeurilor se bazează pe separarea fizică a diferitelor deșeuri și pe proceduri care identifică momentul și locul depozitării acestora.	Conformare cu BAT
(f) Verificarea compatibilității deșeurilor înainte de amestecarea sau malaxarea deșeurilor periculoase	Compatibilitatea se va asigura printr-un set de măsuri de verificare și de teste pentru a detecta orice reacții chimice nedorite și/sau potențial periculoase între deșeuri (de exemplu, polimerizare, degajare de gaz, reacție exotermă, descompunere) în timpul amestecării sau al malaxării. Testele de compatibilitate sunt bazate pe riscuri – de exemplu, iau în considerare proprietățile periculoase ale deșeurilor, riscurile pe care le prezintă deșeurile din punctul de vedere al siguranței procesului, al securității în muncă și al impactului asupra mediului, precum și informațiile furnizate de deținătorul (deținătorii) anterior(i) al (ai) deșeurilor	Conformare cu BAT
<b>BAT 10.</b> Pentru a îmbunătăți performanța generală de mediu a instalației de tratare a cenușii de vatră, BAT constau în includerea în EMS a unor caracteristici de management al calității deșeurilor rezultate (a se vedea BAT 1).	Nu se face tratarea cenușii de vatră generată pe amplasament	Neaplicabil
<b>BAT 11.</b> Pentru a îmbunătăți performanța generală de mediu a instalației de incinerare, BAT constau în monitorizarea livrărilor de deșeuri în cadrul procedurilor de acceptare a deșeurilor (a se vedea BAT 9 c), inclusiv, în funcție de riscul reprezentat de deșeurile intrate, a elementelor de mai jos.		
Deșeuri municipale solide și alte deșeuri nepericuloase	Nu se accepta la incinerare astfel de deșeuri	Neaplicabil
Nămol de epurare		
Deșeuri periculoase, altele decât deșeurile medicale	- Detectarea radioactivității- Nu se accepta pe amplasament deșeuri radioactive.	Neaplicabil

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Cântărirea livrărilor de deșeuri</li> <li>- Inspecția vizuală, în măsura în care este posibilă din punct de vedere tehnic             <ul style="list-style-type: none"> <li>- Controlul fiecărei livrări de deșeuri și compararea sa cu declarația producătorului de deșeuri</li> </ul> </li> <li>- Prelevarea de probe din:             <ul style="list-style-type: none"> <li>— toate camioanele-cisternă și remorcile;</li> <li>— deșeurile ambalate [de exemplu, în butoaie, în containere intermediare de transport în vrac (IBC) sau în ambalaje de dimensiuni mai mici și analiza:                 <ul style="list-style-type: none"> <li>— parametrilor de ardere (inclusiv puterea calorică și punctul de inflamabilitate);</li> <li>— compatibilității deșeurilor, pentru a detecta posibilele reacții periculoase în timpul malaxării sau al amestecării deșeurilor, înainte de depozitare (BAT 9 f);</li> <li>— substanțelor-cheie, inclusiv a POP, a halogenilor și a sulfului, a metalelor/metaloizilor</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>	Conformare cu BAT
Deșeuri medicale	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Cântărirea livrărilor de deșeuri</li> <li>— Inspecția vizuală a integrității ambalajului se va face la intrarea deșeurilor pe amplasament</li> </ul>	Conformare cu BAT
<p><b>BAT 12.</b> Pentru a reduce riscurile de mediu asociate recepției, manipulării și depozitării deșeurilor, BAT constau în utilizarea ambelor tehnici indicate mai jos.</p>		
(a) Suprafețe impermeabile cu o infrastructură de drenare adecvată	Platforma betonată cu sistem de colectare și drenaj	Conformare cu BAT
(b) Capacitate adecvată de depozitare a deșeurilor	Platforma de 2500 mp plus interiorul clădirii	Conformare cu BAT
<p><b>BAT 13.</b> Pentru a reduce riscul de mediu asociat depozitării și manipulării deșeurilor medicale, BAT constau în utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos.</p>		
a) Manipularea automată sau semiautomată a deșeurilor	<p>a) Deșeurile medicale vor fi descărcate din camion în zona de depozitare cu ajutorul unui stivuitoare. Din zona de depozitare, deșeurile medicale sunt introduse în cuptor tot cu stivuitoare, fără a fi atinse de lucrător</p> <p>B) Deșeurile medicale acceptate pe amplasament vor fi</p>	Conformare cu BAT

<p>(b) Incinerarea containerelor sigilate care nu pot fi reutilizate, dacă se utilizează</p>	<p>ambalate în containere combustibile sigilate și rezistente care nu sunt deschise niciodată în timpul operațiunilor de depozitare și de manipulare. În cazul în care conțin ace și obiecte ascuțite, containerele vor fi, de asemenea, rezistente la perforație.</p>	
<p>(c) Curățarea și dezinfectarea containerelor reutilizabile, dacă se utilizează</p>	<p>C) În cazul în care deșeurile ambalate în containere combustibile (ambalaje primare) vin pe amplasament în containerele reutilizabile, considerate ambalaje secundare, (care nu vin în contact direct cu deșeurile), vor fi curățate într-o zonă de curățare desemnată prevăzută cu sistem de colectare a apei potențial contaminate, cu ajutorul unui echipament tip karcer și pulverizator (nebulizator) prevăzut cu rezervor pentru substanțe dezinfectante (Divisan forte) Orice resturi provenite din operațiunile de curățare sunt incinerate</p>	
<p><b>BAT 14.</b> Pentru a îmbunătăți performanța generală de mediu a incinerării deșeurilor, pentru a reduce conținutul de substanțe neare în zguri și în cenușile de vatră și pentru a reduce emisiile în aer provenite din incinerarea deșeurilor, BAT constau în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos.</p>		
<p>Malaxarea și amestecarea deșeurilor care constă în malaxare și amestecare a deșeurilor înainte de incinerare ce includ, de exemplu, următoarele operațiuni: — amestecarea cu ajutorul macaralelor de buncăr; — utilizarea unui sistem de egalizare a alimentării; — malaxarea deșeurilor lichide și păstoase compatibile. În unele cazuri, deșeurile solide sunt mărunțite înainte de amestecare.</p>	<p>Nu este cazul pentru acest tip de proces Întrucât sarja de incinerat conține deseuri medicale/spitalicești, acestea nu trebuie malaxate. Nu se introduc în incinerator deseuri lichide (cu excepția celor cu conținut de produse petroliere) și nici namoluri</p>	<p>Neaplicabil</p>
<p><i>Sistem de control avansat</i> - general aplicabilă Utilizarea unui sistem de control automat computerizat pentru a controla randamentul de ardere și a susține prevenirea și/sau reducerea emisiilor. Este inclusă, de asemenea, recurgerea la monitorizarea de înaltă performanță a parametrilor de funcționare și a emisiilor</p>	<p>Elementele relevante ale sistemului de control al operațiilor de tratare termică și tratare a gazelor: Funcționarea arzătoarelor auxiliare este reglată printr-un sistem complex de automatizare astfel încât la pornirea alimentării deșeurilor în cuptor să se facă la o temperatură de peste 850°C și temperatura la ieșire din</p>	<p>Conformare cu BAT</p>

Analiza comparativa BAT - S.C. ECOBURN S.R.L

	<p>zona de post combustie să nu scadă sub 1100°C. Debitul de aer secundar este reglat prin sistemul de automatizare astfel încât să se asigure un conținut optim de oxigen în gazele de ardere la ieșire din zona de tratare termică. Sonda de O2 este montata pe cosul de evacuare gaze.</p>	
<p><i>Optimizarea procesului de incinerare - Nu se aplica cuptoarelor existente</i></p>		Neaplicabil
<p><b>Nivelurile de performanță de mediu</b> asociate BAT pentru substanțele nearse în zguri și în cenușile de vatră provenite din incinerarea deșeurilor - Conținutul de COT în zguri și în cenuși de vatră 1% g.s.u. <i>Sau</i> - Pierderea la calcinare de zguri și cenuși de vatră 1% g.s.u pentru incinerare in pat fluidizat</p>	<p>În momentul eliminării cenusii ca deșeu, pentru transportul ei conform legii, se va face analiza de COT</p>	Conformare cu BAT
<p><b>BAT 15.</b> Pentru a îmbunătăți performanța generală de mediu a instalației de incinerare și pentru a reduce emisiile în aer, BAT constau în elaborarea și punerea în aplicare a unor proceduri de reglare a setărilor instalației, de exemplu prin sistemul avansat de control (a se vedea descrierea din secțiunea 2.1), dacă și atunci când este necesar și posibil, în funcție de caracterizarea și de controlul deșeurilor (a se vedea BAT 11).</p>	<p>Incineratorul este dotat cu sistem avansat de control</p>	<b>Conformare cu BAT</b>
<p><b>BAT 16.</b> Pentru a îmbunătăți performanța generală de mediu a instalației de incinerare și pentru a reduce emisiile în aer, BAT constau în elaborarea și punerea în aplicare a unor proceduri operaționale (de exemplu, organizarea lanțului de aprovizionare, funcționarea continuă mai degrabă decât funcționarea intermitentă), pentru a limita, pe cât posibil, operațiunile de oprire și de pornire.</p>	<p>Se va organiza aprovizionarea cu deseuri pentru incinerat astfel incat sa fie un stoc suficient pentru asigurarea unei cantitati suficiente de amestec (medicale +periculoase) pentru incinerare astfel incat procesul de tratare termica sa se desfasoare in flux continuu, fara opriri tehnologice.</p>	Conformare cu BAT
<p><b>BAT 17.</b> Pentru a reduce emisiile în aer și, dacă este cazul, emisiile în apă provenite din instalația de incinerare, BAT constau în asigurarea faptului că sistemul de epurare a gazelor de ardere și instalația de tratare a apelor uzate sunt proiectate în mod corespunzător (de exemplu, ținând seama de debitul</p>	<p>Sistemul de epurare a gazelor de ardere este monitorizat continuu prin sistem soft care inregistreaza automat emisiile de gaze si le transmite intr-un terminal care este verificat periodic. In momentul in care apar anomalii (daca este cazul) acesta avertizeaza sonor</p>	Conformare cu BAT

Analiza comparativa BAT - S.C. ECOBURN S.R.L

<p>maxim și de concentrațiile de poluanți), sunt exploatate în limitele prevăzute în proiect și sunt întreținute astfel încât să se asigure o disponibilitate optimă</p>	<p>operatorul s-a creat un sistem de avertizare instantanee prin telefon al tehnicianului responsabil cu functionarea instalatiei. Nu se face tratarea apelor uzate de spalare a gazelor pe amplasament. Acestea se elimina prin vidanjare si sunt tratate in facilitati autorizate</p>	
<p><b>BAT 18.</b> Pentru a reduce frecvența apariției OTNOC și pentru a reduce emisiile în aer și, dacă este cazul, emisiile în apă provenite din instalația de incinerare în timpul OTNOC, BAT constau în elaborarea și punerea în aplicare a unui plan de gestionare a OTNOC bazat pe analiza riscurilor, ca parte a sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1) care include toate elementele următoare:</p>		
<p>- identificarea potențialelor OTNOC (de exemplu, defectarea echipamentului critic pentru protecția mediului – „echipamentul critic”), a cauzelor profunde și a consecințelor potențiale ale acestora, precum și revizuirea și actualizarea periodică a listei de OTNOC identificate în urma evaluării periodice indicate mai jos</p>	<p>Pentru echipamentul aferent protecției mediului (CEMS) compania are încheiat un contract de mentenanță care include și o componentă de monitorizare de la distanță a acestuia în vederea identificării eventualelor disfuncțiuni aparute. Deasemenea, orice disfuncțiune aparută în echipamentele care concurează la protecția mediului este semnalată, în timp real, pe echipamentele SCADA care sunt monitorizate 24/7 de către operatorii instalației Se va actualiza periodic lista cu OTNOC identificate pe parcursul funcționării obiectivului, precum și cauzele producerii lor</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p>- proiectarea corespunzătoare a echipamentelor critice (de exemplu, compartimentarea filtrului cu sac, tehnicile de încălzire a gazelor de ardere și eliminarea necesității de a dezactiva filtrul cu sac în timpul fazei de pornire și de oprire etc.);</p>	<p>Nu se face epurare uscată a gazelor de ardere</p>	<p>Neaplicabil</p>
<p>- elaborarea și punerea în aplicare a unui plan de întreținere preventivă a echipamentelor critice [a se vedea BAT 1 (xii)]</p>	<p>Întreținerea preventivă a echipamentelor critice se face prin contracte de mentenanță preventivă și corectivă încheiate cu furnizorii acestora, avându-se în vedere prevederile și recomandările producătorului.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p>- monitorizarea și înregistrarea emisiilor în timpul OTNOC și al împrejurărilor aferente (a se vedea BAT 5);</p>	<p>Se face prin contract cu ALS</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p>- evaluarea periodică a emisiilor apărute în timpul OTNOC (de exemplu, frecvența evenimentelor, durata și cantitatea de</p>	<p>Protecțiile sistemelor de automatizare ale incineratorului nu permit timpi mari de funcționare în OTNOC, în</p>	<p>Conformare cu BAT</p>

<p>poluanți emiși) și punerea în aplicare a măsurilor de remediere, dacă este necesar.</p>	<p>consecinta nici mediile valorile emisiilor nu sunt depasite in astfel de situatii. Starile de functionare in timpul OTNOC sunt monitorizate in sistemul SCADA ca durata si frecventa iar pe baza acestora, daca este necesar, se va construi un plan de remediere.</p>	
<p><b>4. EFICIENTA ENERGETICA</b></p>		
<p><b>BAT 19.</b> Pentru a spori eficiența utilizării resurselor aferente instalației de incinerare, BAT constau în utilizarea unui cazan de recuperare a căldurii.</p>		
<p>Energia din gazele de ardere este recuperată într-un cazan de recuperare a căldurii care produce apă caldă și/sau abur, ce pot fi exportate, utilizate intern și/sau pentru a produce energie electrică.</p>	<p>Nu se face recuperare de energie. Instalatia nu a fost proiectata pentru recuperare de energie</p>	<p>Se va avea in vedere in cazul unei modernizari majore a obiectivului</p>
<p><b>BAT 20.</b> Pentru a spori eficiența energetică a instalațiilor de incinerare, BAT constau în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos.</p>		
<p>a)Uscarea nămolului de epurare</p>	<p>Nu este o tehnica aplicabila in conditiile tehnice al incineratorului</p>	<p>Neaplicabil</p>
<p>b)Reducerea debitului gazelor de ardere prin: - îmbunătățirea distribuției primare și secundare de aer de combustie; - recircularea gazelor de ardere (a se vedea secțiunea 2.2). Un debit mai mic al gazelor de ardere reduce necesarul de energie al instalației (de exemplu, pentru ventilatoarele pentru tiraj indus). <i>Aplicabilitate:La instalatiile existente recirculare gazelor de ardere poate fi limitata din cauza constrangerilor tehnice (de exemplu, din cauza încărcăturii poluante din gazele de ardere sau a condițiilor de incinerare).</i></p>	<p>Distributia primara si secundara de aer de combustie este controlata si monitorizata in echipamentele SCADA ale instalatiei fiind guvernata de catre parametrii de ardere cat si de parametrii de emisie, Recircularea gazelor de ardere nu se poate face deoarece este o instalatie existenta si nu sunt conditii tehnice de realizare</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p>c) Reducerea la minimum a pierderilor de căldură prin: - utilizarea boilerelor cu cuptor integrat, care permit recuperarea căldurii și de pe marginile cuptorului;</p>	<p>- Gazele de ardere sunt trecute printr-un schimbator de caldura cu aditie de aer rece. Acesta preia gradientul de temperatura din gazele de ardere si este utilizat la</p>	<p>Conformare cu BAT</p>

Analiza comparativa BAT - S.C. ECOBURN S.R.L

<p>- izolarea termică a cuptoarelor și a cazanelor;</p> <p>- recircularea gazelor de ardere (a se vedea secțiunea 2.2);</p> <p>- recuperarea căldurii emanate din răcirea zgurilor și a cenușilor de vatră (a se vedea BAT 20 i).</p>	<p>incalzirea spatiului din cladirea incineratorului doar pe timp de iarna.</p> <p>- Cuptorul este izolat termic din proiectare si constructie</p> <p>- Nu se poate face recircularea gazelor de ardere din conditii tehnice</p> <p>- nu se poate realiza tehnic. Nu a fost proiectat in acest sens</p>	<p>Conformare cu BAT</p> <p>-Neaplicabil</p> <p>Neaplicabil</p>
<p>d) Optimizarea proiectării cazanului</p>	<p>NU este o instalatie noua si nu se fac modernizari</p>	<p>Neaplicabil</p>
<p>e) Schimbătoare de căldură pentru gaze de ardere la temperaturi joase</p> <p>Schimbătoarele de căldură speciale rezistente la coroziune se utilizează pentru recuperarea energiei suplimentare din gazele de ardere la ieșirea din cazan, după un filtru electrostatic sau după un sistem de injectare de adsorbant uscat</p>	<p>Pentru racirea gazelor de ardere iesite din incinerator se utilizeaza un schimbator de caldura cu o capacitate de transfer termic de 7.600.000 BTU. Temp. Gazelor de ardere la intrare max 800°C si la iesire max 170°C.</p> <p>Acesta nu are rol de recuperare de energie ci doar de asigurarea unei temperaturi adecvate la intrarea gazelor in sistemul de epurare a lor.</p>	<p>Se va avea in vedere in cazul unei modernizari majore a obiectivului</p>
<p>f) Parametri ridicați ai aburului</p> <p>Cu cât sunt mai ridicați parametrii aburului (temperatură și presiune), cu atât este mai mare eficiența conversiei energiei electrice permise de ciclul de abur. Funcționarea în condiții de parametri ridicați ai aburului (de exemplu peste 45 bar și peste 400 °C) necesită utilizarea unor aliaje speciale de oțel sau a unui strat refractar de acoperire care să protejeze acele porțiuni din cazane care sunt expuse la cele mai înalte temperaturi.</p>	<p>Nu se genereaza abur de instalatia analizata</p>	<p>Neaplicabil</p>
<p>g) Cogenerare</p> <p>Producerea combinată de energie termică și energie electrică, în care căldura (rezultată în principal din aburul care iese din turbină) este utilizată pentru producerea de apă/abur fierbinte pentru utilizare în procesele/activitățile industriale sau într-o rețea de încălzire/răcire urbană</p>	<p>Instalatia nu este proiectata pe sistem de cogenerare</p>	<p>Neaplicabil</p>
<p>h) Condensator de gaze de ardere</p> <p>Un schimbător de căldură sau un scrubber cu schimbător de căldură, în care vaporii de apă conținuți în gazele de ardere se</p>	<p>Nu exista condensator de abur</p>	<p>Neaplicabil</p>

<p>condensează, transferând energia termică latentă în apă la o temperatură suficient de scăzută (de exemplu, fluxul de retur al unei rețele de încălzire urbană). Condensatorul de gaze de ardere oferă, de asemenea, beneficii conexe prin reducerea emisiilor dirijate în aer (de exemplu, pulberi și gaze acide). Utilizarea pompelor de căldură poate spori cantitatea de energie recuperată din condensarea gazelor de ardere.</p>		
<p>I) Gestionarea cenușii de vatră uscate Cenușa de vatră uscată și fierbinte cade din grătar pe un sistem de transport și se răcește în aerul ambiant. Energia este recuperată prin utilizarea aerului de răcire pentru combustie</p>	<p>Cenușa cade într-o baie de apă unde este racită și transportată cu ajutorul unei benzi transportoare revazută cu raclete fiind eliminată în containere speciale. Nu se recuperează energia generată de temperatura cenușii</p>	<p>Neaplicabil</p>
<p><b>Nivelurile de eficiență energetică asociate BAT (BAT-AEEL) pentru incinerarea deșeurilor</b></p>		
<p>Pentru instalație existentă A) Incinerarea deșeurilor municipale solide, alte deșeurilor nepericuloase și deșeurilor lemnoase periculoase - Eficiența electrică brută (<i>se aplică numai instalațiilor sau părților din instalații care produc energie electrică folosind o turbină de condensare</i>) - 20-30% * * - limita superioară se poate atinge folosind BAT 20f) - Eficiența energetică brută (<i>se aplică numai instalațiilor sau părților din instalații care produc doar energie termică sau care produc energie electrică utilizând o turbină cu abur de contrapresiune și energie termică cu ajutorul aburului care iese din turbină</i>) - 72-91%* *Se poate obține o eficiență energetică brută care depășește limita superioară a intervalului BAT-AEEL (chiar peste 100 %) în cazul în care se utilizează un condensator de gaze de ardere A) Incinerare deșeurilor periculoase, altele decât deșeurile lemnoase periculoase -<i>se aplică numai în cazul în care se utilizează un cazan de recuperare a căldurii</i> - Randamentul cazanului - 60-80% B) Incinerare namol de epurare 60-70%* *randamentul cazanului depinde în mare măsură de conținutul de apă al nămolului de epurare introdus în cuptor</p>	<p>A. Nu este cazul  B – Nu este cazul  C – Nu este cazul</p>	<p>Se va avea în vedere în cazul unei modernizări majore a obiectivului</p>

<b>5. EMISII DIRIJATE IN AER</b>		
<b>BAT 21.</b> Pentru a preveni sau a reduce emisiile difuze din instalația de incinerare, inclusiv emisiile de mirosuri, BAT constau în:		
- a depozita deșeurile solide și deșeurile păstoase în vrac care sunt mirositoare și/sau susceptibile de a elibera substanțe volatile în clădiri închise sub presiune subatmosferică controlată și a utiliza aerul extras drept aer de combustie pentru incinerare sau a-l trimite unui alt sistem corespunzător de reducere a emisiilor în cazul unui risc de explozie	Nu se depoziteaza deseuri solide in vrac in cladirea incineratorului Nu se depoziteaza deseuri pastoase in interiorul halei incineratorului deoarece nu se incinereaza astfel de deseuri, hala incineratorului fiind destinata exclusiv deseurilor care se incinereaza Nu exista dotari si potential tehnic pentru captarea aerului si utilizarea lui ca aer de combustie. Instalatia nu a fost proiectata si nici nu poate fi adaptata acestei tehnici	Neaplicabil
- a depozita deșeurile lichide în rezervoare sub presiune controlată corespunzătoare și a dirija gurile de aerisire ale rezervorului către sistemul de alimentare cu aer de combustie sau alt sistem adecvat de reducere a emisiilor;	Nu se depoziteaza deseuri lichide in rezervoare sub presiune controlata. Singurele deseuri lichide care se introduc in procesul de incinerare sunt cele cu continut de produse petroliere. Acestea sunt depozitate intr-un rezervor metalic, la temperatura si presiune normala, si este injectat in incinerator, in anumite retete de incinerare	Neaplicabil
- a controla riscul degajării de mirosuri în timpul perioadelor de oprire completă atunci când nu este disponibilă nicio capacitate de incinerare, de exemplu prin: - trimiterea aerului ventilat sau extras către un sistem alternativ de reducere a emisiilor, de exemplu un scrubber umed, un pat fix de adsorbție; - reducerea la minimum a cantității de deșeuri depozitate, de exemplu prin întreruperea, reducerea sau transferul livrărilor de deșeuri, ca parte a gestionării fluxului de deșeuri (a se vedea BAT 9); -depozitarea deșeurilor în baloturi sigilate în mod corespunzător.	- In perioada de opriri controlate, intrarile de deseuri periculoase pe amplasament este limitat - Deseurile cu potential de emanatii de miros, in cazul in care sunt stocuri pe amplasament, se pot depozita in recipienti etansi la temperaturi adecvate	Conformarea cu BAT
<b>BAT 22.</b> Pentru a preveni emisiile difuze de compuși volatili cauzate de manipularea deșeurilor gazoase și lichide care sunt mirositoare și/sau susceptibile de a elibera substanțe volatile în instalațiile de incinerare, BAT constau în introducerea acestora în cuptor prin alimentare directă		

<p>Pentru deșeurile gazoase și lichide livrate în containere pentru deșeurii în vrac (de exemplu, cisterne), alimentarea directă se efectuează prin conectarea containerului de deșeurii la linia de alimentare a cuptorului. Containerul se golește apoi prin presurizare cu azot sau, dacă viscozitatea este suficient de scăzută, prin pomparea lichidului. Pentru deșeurile gazoase și lichide livrate în containere de deșeurii adecvate pentru incinerare (de exemplu, butoaie), alimentarea directă se realizează prin introducerea containerelor direct în cuptor.</p>	<p>Nu se introduce în incinerator deseuri gazoase. Singurele deseuri lichide care se introduc în procesul de incinerare sunt cele cu conținut de produse petroliere. Acestea sunt depozitate într-un rezervor metalic, la temperatura și presiune normală, și este introdus direct în incinerator, în anumite rețete de incinerare</p>	<p>Conformarea cu BAT</p>
<p><b>BAT 23.</b> Pentru a preveni sau a reduce emisiile difuze de pulberi în aer generate de tratarea zgurilor și a cenușilor de vatră, BAT constau în includerea în sistemul de management de mediu a următoarelor elemente de gestionare a emisiilor difuze de pulberi (vezi BAT 1):  <b>Definiție:</b> <i>Instalație care tratează zgurile și/sau cenușile de vatră provenind de la incinerarea deșeurilor pentru a separa și a recupera fracțiunea de valoare și pentru a permite utilizarea efectivă a fracțiunii rămase. Aceasta nu include simpla separare a metalelor groșiere în instalația de incinerare.</i></p>		
<p>— identificarea celor mai relevante surse de emisii difuze de pulberi (utilizând, de exemplu, standardul EN 15445);                  — definirea și punerea în aplicare de măsuri și tehnici adecvate pentru prevenirea sau reducerea emisiilor difuze pe parcursul unei anumite perioade.</p>	<p>Nu se face tratare de cenuri sau zguri de ardere</p>	<p>Neaplicabil</p>
<p><b>BAT 24.</b> Pentru a preveni sau a reduce emisiile difuze de pulberi în aer generate de tratarea zgurilor și a cenușilor de vatră, BAT constau în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos</p>		
<p><b>a) Închiderea și acoperirea echipamentelor -</b> Recurgerea la dispozitive de închidere/ încapsulare pentru operațiunile care produc pulberi (cum ar fi măcinarea, cernerea) și/sau acoperirea benzilor transportoare și a ascensoarelor. Închiderea poate fi, de asemenea, realizată prin instalarea tuturor echipamentelor într-o clădire închisă</p>	<p>Nu se face tratare de cenuri sau zguri de ardere</p>	<p>Neaplicabil</p>
<p><b>b) Limitarea înălțimii de descărcare -</b> Potrivirea înălțimii de descărcare cu înălțimea variabilă a haldei de deșeurii, dacă este posibil în mod automatizat (de exemplu cu benzi transportoare cu înălțime reglabilă</p>	<p>Nu se face tratare de cenuri sau zguri de ardere</p>	<p>Neaplicabil</p>
<p><b>c) Protejarea stocurilor de vânturile dominante -</b> Protejarea zonelor de depozitare în vrac sau a stocurilor cu sisteme de acoperire sau cu bariere de vânt, cum ar fi ecrane, pereți sau</p>	<p>Nu se face tratare de cenuri sau zguri de ardere</p>	<p>Neaplicabil</p>

<p>spații verzi verticale, precum și orientarea corectă a stocurilor în funcție de vânturile dominante.</p>		
<p><b>d)</b> Utilizarea de dispozitive de stropire cu apă - Instalarea unor dispozitive de stropire cu apă la sursele principale ale emisiilor difuze de pulberi. Umidificarea particulelor de pulberi contribuie la aglomerarea și sedimentarea pulberilor. Emisiile difuze de pulberi din stocuri sunt reduse prin asigurarea unei umidificări adecvate a punctelor de încărcare și descărcare sau a stocurilor propriu-zise</p>		<p>Neaplicabil</p>
<p><b>e)</b> Optimizarea conținutului de umiditate din zguri/cenuși de vatră până la nivelul necesar pentru recuperarea eficientă a metalelor și a materialelor minerale și reducerea în același timp a emisiei de pulberi.</p>		<p>Neaplicabil</p>
<p><b>f)</b> Operarea sub presiune subatmosferică Efectuarea tratării zgurilor și a cenușilor de vatră în echipamente închise sau în clădiri (a se vedea tehnica a) sub presiune subatmosferică, pentru a permite tratarea aerului extras cu o tehnică de reducere a emisiilor (a se vedea BAT 26) drept emisii dirijate</p>		<p>Neaplicabil</p>
<p><b>BAT 25.</b> Pentru a reduce emisiile dirijate în aer de pulberi, metale și metaloizi provenite din incinerarea deșeurilor, BAT constau în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.</p>		

<p>a) Filtru cu sac</p>	<p>Gazele de ardere care trebuie sa fie curatate intra in filtrul cu saci printr-un orificiu de intrare aflat pe o latura a acestuia si sunt distribuite uniform in interiorul filtrului.</p> <p>Gazele trec prin sacii filtrului (280 saci tip pantalon)(din exterior spre interior). Particulele care se separa de gazele de ardere raman la exteriorul sacilor in timp ce gazele de ardere curatate parasesc filtrul prin orificiul de iesire din fiecare compartiment al filtrului.</p> <p>Pentru curatarea sacilor filtranti se folosesc senzori care masoara diferenta de presiune, care peste un prag, declanseaza impulsuri care curata sacii filtranti din interior catre exterior. Particulele scuturate se colecteaza gravitacional intr-un container de colectare.</p> <p>Sacii filtranti se curata pe rand pana cand diferenta de presiune de restabileste la valoarea nominala de functionare. Sacii filtranți sunt fabricati din fibră de sticlă căptușiți cu PTFE. Carcasa filtrului este complet izolata termic iar peretii sunt izolati electric la exterior pentru evitarea incendiilor.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p>b) Precipitator electrostatic</p>		<p>Neaplicabil</p>
<p>c) Injectare de adsorbant uscat - Adsorbția metalelor prin injectare de cărbune activat sau prin injectarea altor reactivi în combinație cu un sistem de injectare de adsorbant uscat sau cu un adsorbant semiumed care este utilizat pentru a reduce emisiile de gaze acid</p>	<p>Nu se aplica</p>	<p>Neaplicabil</p>
<p>d) Scruber umed</p>	<p>Gazele filtrate intra in sistemul de spalare umeda prin intermediul unei conducte cu diametrul de 61 cm. Acest sistem foloseste perdele de apa ce permit neutralizarea gazelor acide prin injectia si recircularea unei solutii de soda caustica, cu ajutorul a patru duze de pulverizat conectate prin doua pompe la un bazin de depozitare avand volumul de 2 m<sup>3</sup>.</p> <p>Gazele de ardere racite intra in partea inferioara a</p>	<p>Conformare cu BAT.</p>

Analiza comparativa BAT - S.C. ECOBURN S.R.L

	scruberului, deasupra bazinului si sub placile separatoare, de unde compusii acizi sunt neutralizati si separati de gazele de ardere. Eficienta de retinere a acizilor este de aprox. 99 %. Placa separatoare este perforata avand 1000 de orificii. Partea superioara a placii este permanent inundata, gazele trec de jos in sus, impinse de solutia de epurare. Concentratia solutiei bazice, aproximativ 50 % soda caustica, este controlata electronic pe baza masuratorilor de pH, mentinandu-se un nivel de 6-7 unitati pH. Pentru a evita incarcarea cu saruri a solutiei de neutralizare, se mentine un flux continuu de apa proaspata (max 5-10% din volum)	
e) Adsorbție în pat fix sau în pat cu mișcare continuă		Neaplicabil
<b>Nivelurile de emisii asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile dirijate în aer de pulberi, metale și metaloizi provenite din incinerarea deșeurilor</b>		
Pulberi < 2-5 mg/Nmc (pentru epurarea gazelor cu filtru cu sac) Medie zilnică Cd+Tl 0,005-0,02 mg/Nmc - Medie pe perioada de prelevare Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V 0,01-0,3 mg/Nmc - Medie pe perioada de prelevare		
<b>BAT 26.</b> Pentru a reduce emisiile dirijate în aer de pulberi provenite de la tratarea zgurilor și a cenușilor de vatră în echipamente închise cu extracția aerului (a se vedea BAT 24 f), BAT constau în tratarea aerului extras cu un filtru cu sac (a se vedea secțiunea 2.2).	Instalatia nu incinereaza cenusi de vatra si zguri definite conform Deciziei. Instalatia este dotata cu filtru cu saci pentru epurarea gazelor arse.	Neaplicabil
<b>Nivelurile de emisii asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile dirijate în aer de pulberi provenite de la tratarea zgurilor și a cenușilor de vatră în echipamente închise cu extracția aerului</b>		
Pulberi 2-5 mg/Nmc- medie pe perioada de prelevare		
<b>BAT 27.</b> Pentru a reduce emisiile dirijate în aer de HCl, HF și SO <sub>2</sub> provenite din incinerarea deșeurilor, BAT constau în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.		
a) Scruber umed	Instalatia este dotata cu un scrubar umed care regleaza pH-ul gazelor de ardere cu ajutorul unei solutii de soda caustica.	Conformare cu BAT
b) Absorbant semiumed		Neaplicabil

Analiza comparativa BAT - S.C. ECOBURN S.R.L

c) Injectare de adsorbant uscat		Neaplicabil
d) Desulfurare directa - Utilizată pentru reducerea parțială a emisiilor de gaze acide în amonte față de alte tehnici. Se aplica numai în cazul cuptoarelor cu pat fluidizat	Incineratorul este cu gratar	Neaplicabil
e) Injectare de sorbent în cazan - pentru reducerea parțială a emisiilor de gaze acide în amonte față de alte tehnici.		Neaplicabil
<b>BAT 28.</b> Pentru a reduce nivelurile de vârf ale emisiilor dirijate în aer de HCl, HF și SO <sub>2</sub> provenite din incinerarea deșeurilor și a limita în același timp consumul de reactivi și cantitatea de reziduuri generate în urma injectării de adsorbant uscat și de absorbant semiumezi, BAT constau în utilizarea tehnicii (a) sau a ambelor tehnici indicate mai jos		
a) Optimizarea și automatizarea dozării reactivilor - Utilizarea măsurătorilor continue ale HCl și/sau SO <sub>2</sub> (și/sau ale altor parametri care se pot dovedi utili în acest scop) în amonte și/sau în aval față de sistemul de epurare a gazelor de ardere pentru optimizarea dozării automatizate a reactivilor.	Nu se face injectarea de absorbant	Neaplicabil
b) Recircularea reactivilor- Recircularea unei proporții din reziduurile solide colectate în urma epurării gazelor de ardere, cu scopul de a reduce cantitatea de reactiv nereacționat (reactivi nereacționați) din reziduuri. Tehnica este în mod special relevantă în cazul tehnicilor de epurare a gazelor de ardere care funcționează cu un exces stoichiometric ridicat		Neaplicabil
<b>Nivelurile de emisii asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile dirijate în aer de HCl, HF și SO<sub>2</sub> provenite din incinerarea deșeurilor</b>		
HCl - instalatie existenta <2-8*- medie zilnica (limita superioara poate fi asociata utilizarii injectiei de absorbant uscat)		
HF - instalatie existenta <1 - medie zilnica sau medie pe perioada de prelevare		
SO <sub>2</sub> - instalatie existenta - 5-40 medie zilnica		
<b>BAT 29.</b> În vederea reducerii emisiilor dirijate de NO <sub>x</sub> în aer, limitând în același timp emisiile de CO și N <sub>2</sub> O provenite din incinerarea deșeurilor și emisiile de NH <sub>3</sub> provenite din utilizarea RNCS și/sau a RCS, BAT constau în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos.		
a) Optimizarea procesului de incinerare		Neaplicabil
b) Recircularea gazelor de ardere		Neaplicabil
c) Reducerea necatalitică selectivă (RNCS)		Neaplicabil
d) Reducerea catalitică selectivă (RCS)		Neaplicabil
e) Filtre catalitice tip sac		Neaplicabil
f) Optimizarea modului de proiectare și utilizare a RNCS/ RCS		
g) Scruber umed	Instalatia este dotata cu un scrubar umed care regleaza	Conformare

	pH-ul gazelor de ardere cu ajutorul unei solutii de soda caustica	BAT
<b>Nivelurile de emisii asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile dirijate în aer de NOX și CO provenite din incinerarea deșeurilor și pentru emisiile dirijate în aer de NH3 provenite din utilizarea RNCS și/sau a RCS - NEAPLICABILE</b>		
<p>NOx - Intalatie existenta - 50-150* mg/Nmc                  *Limita superioară a intervalului BAT-AEL este de 180 mg/Nm3 dacă nu se aplică RCS.                  CO- Intalatie existenta -10-50 mg/Nmc                  NH3- Intalatie existenta - 2-10*mg/Nmc                  *Pentru instalațiile existente dotate cu RNCS fără tehnici de reducere la umed, limita superioară a intervalului BAT-AEL este de 15 mg/Nm3</p>		
<b>BAT 30.</b> Pentru a reduce emisiile dirijate în aer de compuși organici – inclusiv PCDD/F și PCB – provenite din incinerarea deșeurilor, BAT constau în utilizarea tehnicilor (a), (b), (c), (d) și a uneia dintre tehnicile (e)-(i) indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.		
a) Optimizarea procesului de incinerare	Procesul analizat este proiectat incat are loc optimizarea parametrilor de incinerare pentru a promova oxidarea compușilor organici, inclusiv a PCDD/F și a PCB prezenți în deșeuri, și pentru a preveni (re) formarea acestora și a precursorilor acestora	Conformare cu BAT
b) Controlul alimentării cu deșeuri	Inca din faza stabilire a rețetei de incinerare se cunoaște și se controleaza caracteristicile de ardere ale deșeurilor introduse în cuptor, în vederea asigurării unor condiții de incinerare optime și, pe cât posibil, omogene și stabile	Conformare cu BAT
c) Curățarea cazanului când acesta este pornit și când acesta este oprit - Curățarea eficientă a serpentinelor cazanului pentru a reduce timpul de staționare și acumularea pulberilor în cazan, reducând astfel formarea PCDD/F în cazan. Se utilizează o combinație de tehnici de curățare a cazanelor când acestea sunt pornite și când acestea sunt oprite.	Condițiile tehnice nu permit curatarea in timpul functionarii	Neaplicabil
d) Răcirea rapidă a gazelor de ardere - Răcirea rapidă a gazelor de ardere de la temperaturi de peste 400 °C până la 250 °C înainte de reducerea emisiilor de pulberi pentru a preveni sinteza de novo a PCDD/F. Acest lucru se realizează prin proiectarea corespunzătoare a cazanului și/sau prin utilizarea unui sistem de răcire. Această ultimă opțiune limitează cantitatea de energie care poate fi recuperată din gazele de	<b>Gazele fierbinți</b> arse sunt răcite într-un schimbator de caldura de la max.800°C la max 170°C	Conformare cu BAT

Analiza comparativa BAT - S.C. ECOBURN S.R.L

ardere și este utilizată în special în cazul incinerării de deșeuri periculoase cu un conținut ridicat de halogeni		
e) Injectare de adsorbant uscat	Nu este cazul	Neaplicabil
f) Adsorbție în pat fix sau în pat cu mișcare continuă		Neaplicabil
g) RCS	Procesul de epurare a gazelor de ardere este unul necatalitic	Neaplicabil
h) Filtre catalitice tip sac	Se aplica filtrarea necatalitica tip sac	Neaplicabil
i) Absorbant din carbon într-un scrubler umed	Epurarea gazelor de ardere se face cu sistem umed descris la BAT 25	Conformare cu BAT
<b>Nivelurile de emisii asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile dirijate în aer de TCOV, PCDD/F și PCB de tipul dioxinelor provenite din incinerarea deșeurilor</b>		
<p>TCOV- instalatie existenta - &lt; 3-10 mg/Nmc - Medie zilnică                  PCDD/F*- instalatie existenta - &lt; 0,01-0,06** ng I-TEQ/Nm3 -Medie pe perioada de prelevare                  * Se aplică fie BAT-AEL pentru PCDD/F, fie BAT-AEL pentru PCDD/F + PCB de tipul dioxinelor                  ** se aplica pentru ca nivelurile de emisie s-au dovedit a fi suficient de stabile.                  PCDD/ F + PCB* de tipul dioxinelor- instalatie existenta-                  &lt; 0,01-0,08** ng I-TEQ/Nm3                  * Se aplică fie BAT-AEL pentru PCDD/F, fie BAT-AEL pentru PCDD/F + PCB de tipul dioxinelor                  ** se aplica pentru ca nivelurile de emisie s-au dovedit a fi suficient de stabile.</p>		
<b>BAT 31.</b> Pentru a reduce emisiile de mercur dirijate în aer (inclusiv nivelurile de vârf ale emisiilor de mercur) provenite din incinerarea deșeurilor, BAT constau în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora		
a) Scruber umed (pH mic)	Instalatia este dotata cu un scrubler umed descris la BAT 25	Conformare cu BAT
c) Injectare de adsorbant uscat - Adsorbția prin injectare de cărbune activat sau prin injectarea altor reactivi, în general combinată cu un filtru cu sac, cu formarea unui strat de reacție în turta de filtrare și cu eliminarea materiilor solide generate.		Neaplicabil
d) Injectare de cărbune activat special, extrem de reactiv - Injectare de cărbune activat extrem de reactiv dopat cu sulf sau cu alți reactivi pentru a îmbunătăți reactivitatea cu mercurul. De obicei, injectarea acestui cărbune activat special nu este continuă, ci are loc numai atunci când se detectează un nivel de vârf al mercurului. În acest scop, tehnica poate fi		Neaplicabil

utilizată în combinație cu monitorizarea continuă a mercurului în gazele brute de ardere.		
e) Adăugarea de brom în cazan - Această tehnică este utilizată în combinație cu o tehnică de reducere în aval, cum ar fi un scruber umed sau un sistem de injectare de cărbune activat. De obicei, injectarea bromului nu este continuă, ci are loc numai atunci când se detectează un nivel de vârf al mercurului. În acest scop, tehnica poate fi utilizată în combinație cu monitorizarea continuă a mercurului în gazele brute de ardere.		Neaplicabil
f) Adsorbție în pat fix sau în pat cu mișcare continuă		Neaplicabil
<b>Nivelurile de emisii asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile dirijate în aer de mercur provenite din incinerarea deșeurilor</b>		
Hg - instalație existentă < 5-20* μg/Nm <sup>3</sup> - Medie zilnică sau medie pe perioada de prelevare** * limita inferioară se atinge prin utilizarea unor tehnici specifice de prevenire sau reducere a apariției unor niveluri de vârf ale emisiilor de mercur în timpul incinerării deșeurilor nepericuloase. Limita superioară a intervalurilor BAT-AEL poate fi asociată utilizării injectării de adsorbant uscat. ** pentru fluxuri de deseuri cu compoziție necontrolată		
<b>6. EMISII ÎN APA</b>		
<b>BAT 32.</b> Pentru a preveni contaminarea apelor necontaminate, a reduce emisiile în apă și a spori eficiența utilizării resurselor, BAT constau în separarea fluxurilor de ape uzate și tratarea acestora separat, în funcție de caracteristicile lor	Pe amplasament, apele uzate sunt colectate în sistem astfel: - Apele uzate tehnologice provenite de la spălarea gazelor sunt colectate într-un bazin vidanjabil și sunt epurate în facilități terțe, autorizate în acest sens - apele pluviale potențial contaminate sunt colectate separat, trecute printr-un separator de hidrocarburi și stocate în bazin de retenție impermeabilizat care se vidanjează la nevoie și apele epurate în facilități autorizate	Conformare cu BAT
a) Tehnici de epurare a gazelor de ardere fără ape uzate	Epurarea gazelor de ardere se face prin tehnici umede	Neaplicabil
b) Injectarea de ape uzate provenite din tehnicile de epurare a gazelor de ardere		Neaplicabil
c) Reutilizarea/reciclarea apei	Evacuarea automată a zgurii provenită din camera de incinerare se realizează cu ajutorul unei benzi	Conformare cu BAT

	<p>rulante imersate in apa, actionata de zece motoare hidraulice dispuse pe 5 axe. Aportul de apa se face decat pentru a suplimenta apa evaporata, aproximativ 40 litri/zi si este asigurat dintr-un rezervor etans din otel inoxidabil, de grosime 0,635 cm si echipat cu senzor pentru controlul umplerii.</p> <p>Acest tip de apa uzata, folosita ca apa de proces in cadrul instalatiei umede de dezgurificare, poate fi re folosita in cadrul sistemului de tratare a gazelor arse, daca este corespunzatoare calitativ, in general dupa sedimentare.</p>	
<p>d) Gestionarea cenușii de vatră uscate (Se aplica la incineratoarele cu gratar)</p>	<p>Cenusa cade intr-o baie de apa unde este racita si transportata cu ajutorul unei benzi transportoare revazuta cu racleti fiind eliminata in containere speciale</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p><b>BAT 34.</b> În vederea reducerii emisiilor în apă provenite din epurarea gazelor de ardere și/sau din depozitarea și tratarea zgurilor și a cenușilor de vatră, BAT constau în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos și în utilizarea de tehnici secundare cât mai aproape posibil de sursă pentru evitarea diluării.</p> <p>A) Optimizarea procesului de incinerare (a se vedea BAT 14) și/sau a sistemului de epurare a gazelor de ardere</p> <p>B) Egalizare</p> <p>C) Neutralizare</p> <p>D) Separare fizică, de exemplu prin site, grătare, deznisipatoare, decantoare primare</p> <p>E) Adsorbție pe cărbune activat</p> <p>F) Precipitare</p> <p>G) Schimb de ioni</p> <p>H) Stripare</p> <p>I) Osmoză inversă</p> <p>J) Coagulare și floclare</p> <p>K) Sedimentare</p> <p>L) Filtrare</p>	<p>Nu se face epurarea pe amplasament</p>	<p>Neaplicabil</p>

M) Flotație		
<b>BAT-AEL</b> pentru emisiile directe într-un corp de apă receptor	Nu se evacueaza ape uzate in receptori naturali Apele uzate pluviale generate pe intregul amplasament sunt preepurate si apoi vidanjate si epurate final intr-o facilitate autorizata	Neaplicabil
<b>BAT-AEL</b> pentru emisiile indirecte într-un corp de apă receptor	Apele uzate sunt epurate in facilitati tertе autorizate	Neaplicabil
<b>7. EFICIENTA MATERIALELOR</b>		
<b>BAT 35.</b> Pentru a spori eficiența utilizării resurselor, BAT constau în manipularea și tratarea cenușilor de vatră separat de reziduurile provenind din epurarea gazelor de ardere	Cenusile de ardere provenite din incinerare sunt eliminate cu terti autorizati in tratarea lor	Conformare BAT
<b>BAT 36.</b> Pentru a spori eficiența utilizării resurselor în ceea ce privește tratarea zgurilor și a cenușilor de vatră, BAT constau în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos, pe baza unei evaluări a riscurilor în funcție de proprietățile periculoase ale zgurilor și ale cenușilor de vatră	Cenusile de vatra colectate nu se trateaza pe amplasamnt. Acestea sunt colectate in recipienti adecvati, si sunt eliminate cu terti, dupa o analizare prealabila	Neaplicabil
<b>8. ZGOMOT</b>		
<b>BAT 37.</b> În vederea prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor sonore, BAT constau în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.		
a). Amplasarea corespunzătoare a echipamentelor și clădirilor	Intregul amplasament este situat la distante mari fata de zonele sensibile. Echipamentele care fac parte din ansamblul tehnic de incinerare sunt amplasate in hala inchisa	Conformare cu BAT
b). Măsuri operaționale	Se iau urmatoarele masuri -îmbunătățirea inspecției și a întreținerii echipamentelor; - închiderea ușilor și a ferestrelor din zonele închise, dacă este posibil; - utilizarea echipamentelor de personal cu experiență; - evitarea activităților generatoare de zgomot în timpul nopții, dacă este posibil; - dispoziții pentru controlul zgomotului în cursul activităților de întreținere.	
c) Echipamente silențioase	Echipamentele respecta normele privind emisiile sonore.	

Analiza comparativa BAT - S.C. ECOBURN S.R.L

d)Atenuarea zgomotului	Echipamentele sunt amplasate in spatii inchise care reduc propagarea zgomotului. Amplasamentul este imprejmuit cu gard inalt	
e) Echipamente/ infrastructuri de control al zgomotului	Tehnici aplicate: reductoarele de zgomot, izolarea echipamentelor si a cladirilor, amplasarea în spații închise a echipamentelor care produc zgomot	

Intocmit:  
S.C. ECOSAFE CONSULTING S.R.L.  
Ing Iuliana Murasan