

HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu HAIER TECH S.R.L. comuna Aricescii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
--------------------------	---	-------------------------------------

FORMULAR DE SOLICITARE

pentru emiterea

AUTORIZATIEI INTEGRATE DE MEDIU **(revizuirea Autorizatiei integrate de mediu nr.45/2021)**

HAIER TECH S.R.L.

2022

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

CUPRINS

SECTIUNEA 1 - REZUMAT NETEHNIC	14
1. DESCRIERE.....	14
1.1. Prezentarea conditiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorica.....	15
1.2. Alternative principale studiate de catre Solicitant (legate de amplasament, justificare economica, orientare spre alt domeniu)	16
2. TEHNICI DE MANAGEMENT	16
2.1. Sistemul de management	16
3. INTRĂRI DE MATERIALE	17
3.1. Selectarea materiilor prime	17
3.2. Cerinte BAT	18
3.3. Minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime).....	19
3.4. Utilizarea apei	19
4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI	20
5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII	21
5.1. Surse generatoare de emisii in aer	21
5.2. Surse generatoare de emisii in apa.....	21
5.3. Emisii pe sol/subsol	21
6. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR	22
7. ENERGIE	22
8. ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR.....	22
9. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII	23
10. MONITORIZARE	23
11. DEZAFECTARE.....	24
12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA	24
13. LIMITELE DE EMISIE	25
14. IMPACT	25
15. PLANUL DE MASURI OBLIGATORII SI PROGRAMELE DE MODERNIZARE	26
SECTIUNEA 2 - TEHNICI DE MANAGEMENT	26
2.1. Sistemul de management	26
SECTIUNEA 3 – INTRARI DE MATERII PRIME.....	35
3.1. Selectarea materiilor prime	35
3.2. Cerințele BAT	40
3.3. Alte cerinte BAT	53
3.4. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)	54
3.5. Utilizarea apei	55
3.5.1. Consumul de apă.....	57
3.5.2. Compararea cu limitele existente	57
3.5.3. Cerințele BAT pentru utilizarea eficienta a apei.....	57

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

3.5.4. Alte cerinte BAT	59
3.5.4.1. Sistem de canalizare	60
3.5.4.2. Recircularea apei	61
3.5.4.3. Alte tehnici de minimizare	62
3.5.4.4. Apa utilizata la spalare	62
SECTIUNEA 4 – ACTIVITATI	62
4.1. Inventarul proceselor	62
4.2 Descrierea proceselor	66
4.2.1. Extrudarea	66
4.2.2. Injectie mase plastice	68
4.2.3. Spumare. Instalatie si procese de obtinere a spumei poliuretanic	69
4.2.4. Etapa de formare a dulapului sub forma de “U”	74
4.2.5. Sudare circuite cu oxigen si gaz natural	74
4.2.6. Circuit sistem vacuum și echipamente de încărcare a gazului-izobutan	75
4.2.7. Linia de testare finală a frigiderului	76
4.2.8. Linia de asamblare frigidere	77
4.3 Inventarul iesirilor (produselor)	78
4.4 Inventarul ieșirilor (deșeurilor)	78
4.5. Diagramele elementelor principale ale instalației	83
4.6 .Sistemul de exploatare	84
4.6.1 Conditii anormale	84
4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare	85
4.8. Cerinte caracteristice BAT	86
4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management de mediu	86
4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan	86
4.8.3. Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos	86
SECTIUNEA 5 - EMISII SI REDUCEREA POLUARII	87
5.1. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer	87
5.1.1. Emisii si reducerea poluarii	87
5.1.2. Protectia muncii si sanatatea publica	87
5.1.3. Echipamente de depoluare	87
5.1.4. Cerinte BAT	87
5.1.5. Studii de referinta	91
5.1.6. COV	92
5.1.7. Studii privind efectul (impactul) emisiilor la COV	92
5.1.8. Eliminarea penei de abur	92
5.2. Minimizarea emisiilor fugitive in aer	92
5.2.1. Studii	92
5.2.2. Pulberi si fum	93
5.2.3. COV	93
5.2.4. Sisteme de ventilare	93

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare.....	95
5.3.1. Sursele de emisie	95
5.3.2. Minimizare	97
5.3.3. Separarea apei meteorice.....	97
5.3.4. Justificare.....	98
5.3.5. Compoziția efluentului.....	99
5.3.6. Studii.....	102
5.3.7. Toxicitate	102
5.3.8. Reducerea CBO.....	102
5.3.9. Eficiența stației de epurare orășenești	102
5.3.10. By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești.....	103
5.3.11. Rezervoare tampon.....	103
5.3.12. Epurarea pe amplasament.....	103
5.4. Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană.....	104
5.4.1. Informații despre pierderi și scurgeri	104
5.4.2. Cerinte BAT	104
5.4.3. Structuri subterane.....	104
5.4.4. Acoperiri izolante	108
5.4.5. Zone de poluare potențială	108
5.4.6. Cuve de retenție.....	111
5.4.7. Alte riscuri asupra solului	114
5.5. Emisii în ape subterane.....	115
5.6. Miros.....	118
5.6.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros	102
5.6.2. Receptori (inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și la reglementările existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului).....	118
5.6.3. Surse/emisii NE semnificative	121
5.6.4. Declarație privind managementul mirosurilor	123
5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei/evaluării BAT.....	125
SECȚIUNEA 6 MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR.....	125
6.1. Surse de deșeuri.....	125
6.2. Evidența deșeurilor	129
6.3. Conformare BAT	130
6.4. Zone de depozitare	130
6.5. Cerințe speciale de depozitare.....	131
6.6. Receptanți de depozitare (acolo unde sunt folosiți)	132
6.7. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor.....	132
6.8. Deșeuri de ambalaje	136
SECȚIUNEA 7 ENERGIE	137
7.1. Cerințe energetice de bază	139
7.1.1. Consumul de energie	139

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

7.1.2. Energie specifică.....	139
7.1.3. Întreținere.....	140
7.2. Măsurile tehnice	141
7.2.1. Măsurile de servicii ale clădirilor	142
7.3. Eficiența Energetică.....	142
7.3.1. Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică	142
7.3.2. Cerințe BAT	142
7.4. Alternative de furnizare a energiei.....	146
SECȚIUNEA 8 ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR	146
8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO.....	146
8.2. Plan de management al accidentelor	147
8.3. Tehnici	147
SECȚIUNEA 9 MONITORIZARE	149
9.1. Zgomot și vibrații.....	149
9.1.1. Receptori	149
9.1.2. Surse de zgomot.....	150
9.1.3. Studii privind măsurarea zgomotului în mediu.....	151
9.1.4. Întreținere.....	152
9.1.5. Limite	152
9.1.5. Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat.....	152
9.1.6.1. Cerințe BAT	153
9.2. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer	154
9.2.1. Cerințe BAT	154
9.3. Monitorizarea emisiilor în apă	155
9.3.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în apă – emisar	156
9.3.2. Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare.....	Error! Bookmark not defined.
9.3.3. Cerințe BAT	160
SECȚIUNEA 10 IMPACT.....	167
10.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterană:	167
10.2. Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare.....	167
10.3. Monitorizarea și raportarea	170
10.4. Cerințe BAT	170
10.5. Monitorizarea mediului	170
10.5.1. Contribuția la poluarea mediului ambiant	173
10.5.2. Monitorizarea impactului	173
10.6. Monitorizarea variabilelor de proces.....	175
10.7. Monitorizarea pe perioadele de funcționare anormală.....	175

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------------------	--	-------------------------------------

SECTIUNEA 11 DEZAFECTARE.....	176
11.1. Măsurile de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare.....	176
11.2. Planul de închidere a instalației.....	177
11.3. Structuri subterane.....	178
11.4. Structuri supraterane.....	178
11.5. Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice.....)	179
11.6. Depozite de deșeuri.....	179
11.7. Zone din care se prelevează probe.....	179
SECTIUNEA 12 ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL INSTALAȚIEI.....	180
12.1. Sinergii.....	180
12.2. Selectarea amplasamentului.....	180
SECTIUNEA 13 LIMITELE DE EMISIE.....	181
13.1. Emisii în aer asociate cu utilizarea BAT-urilor.....	181
13.1.1. Emisii de solvenți.....	181
13.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei.....	181
13.2. Evacuări în rețeaua de canalizare proprie.....	181
13.3. Emisii în rețeaua de canalizare orășenească sau cursuri de apă de suprafață (după preepurarea proprie).....	183
SECTIUNEA 14 IMPACT.....	184
14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului.....	184
14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare.....	184
14.2.1. Identificarea receptorilor importanți și sensibili.....	184
14.3. Identificarea efectelor evacuărilor din instalație asupra mediului.....	185
14.3.1. Rezumatul evaluării impactului evacuărilor (extindeți tabelul dacă este nevoie).....	185
14.4. Managementul deșeurilor.....	185
SECTIUNEA 15.....	187
15.1. Habitate speciale.....	187
15.2. Programul pentru conformare și programul de modernizare.....	187

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

GLOSAR DE TERMENI

(An)	Referința la un punct de emisie în aer
(Ln)	Referința la un punct de emisie în apă
(Wn)	Referința la sursa de deșeuri
AEM	Agenția Europeană de Mediu
BAT	Cele Mai Bune Tehnici Disponibile
BPEO	Cea Mai Bună Opțiune de Mediu Practicabilă
BREF	Documentul de Referință BAT
CCC	Centrul Comun de Cercetare
CE	Comisia Europeană
COV	Compuși Organici Volatili
EIONet	Rețeaua Europeană de Informații și Observații
EIPPCB	Biroul European IPPC
EMAS	Schema de Audit și Management de Mediu
EPER	Registrul European al Emisiilor Poluante
EUROStat	Serviciul UE de Statistică
EWC	Codul European al Deșeurilor
EWC	Catalogul European al Deșeurilor
GTL	Grupurile Tehnice de Lucru
IF	Întrebări frecvente
IPPC	Prevenirea și Controlul Integrat al Poluării
NACE	Nomenclatorul Activităților Comerciale
NOSE-P	Clasificarea Eurostat a surselor de poluare - Procese
ONG	Organizații Non Guvernamentale
Program de conformare	Programul de măsuri a căror implementare este obligatorie pentru a atinge BAT sau a respecta SCM
Program de modernizare	Program de măsuri pe care operatorul îl identifică în cadrul Sistemului de Management de Mediu
SCASO	Substanțe care afectează stratul de ozon
SCM	Standard de Calitate a Mediului
SNAP	Nomenclatorul Inventarului Emisiilor
TA Luft	Prevederile tehnice germane privind calitatea aerului
UE	Uniunea Europeană
VLEs	Valorile Limită de Emisie

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

FORMULAR DE SOLICITARE

DATE DE IDENTIFICARE ALE TITULARULUI DE ACTIVITATE/OPERATORULUI INSTALAȚIEI CARE SOLICITĂ AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU:

Numele instalației și amplasamentul:

FABRICA DE FRIGIDERE- HAIER TECH SRL

Numele solicitantului , adresa, numarul de inregistrare la Registrul comertului:

S.C. HAIER TECH S.R.L.

Sediu social: Com. Aricestii Rahtivani, str. Bucuresti nr.2, Incinta Parcului Industrial Allianso, jud. Prahova

Cod unic de inregistrare: 41906512

Nr ordine la Registrul Comerțului sub nr. J29/3273/15.11.2019

Punct de lucru: Sat Aricestii Rahtivani, Com. Aricestii Rahtivani, str. Bucuresti nr.2, in incinta Parcului Industrial Allianso, Jud. Prahova

Activitatea sau activitățile desfășurate conform Anexei I din Legea 278/2013 privind emisiile industriale:

Activitatea analizata se incadreaza sub incidenta Anexei 1 a Legii nr.278/2013 privind emisiile industriale, care transpune in legislatia nationala prevederile Directivei 2010/75/UE privind emisiile industriale (IED), la art. 4 Industria chimica –Activitati de producere substante chimice prevazute in categoriile mentionate la pct.4.1., litera h) Producerea compusilor organici - materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză).

Cod SNAP: 06 03 003 Polyurethane foam processing

Cod NFR : 2.D.3.g Chemical products

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Activitate principala: Fabricarea de aparate electrocasnice

COD CAEN: 2751

Alte activitati desfasurate pe amplasament:

COD CAEN: 5210 - Depozitari

COD CAEN: 5224 - Manipulari

Numele si functia personalei imputenicită sa reprezinte titularul activității, operatorul instalației pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare:

Director fabrica: Irinel Badea

Telefon: 0759034650

Adresa email: irinel.badea@haier-europe.com

Manager proiect: Lorenzo Donghi

Telefon: +039035667154

Adresa email: ceding@cedingegneria.it

Numele si functia persoanei responsabile cu protectia mediului:

Cristina Calin-manager HESQ

Telefon: 0759034607

Adresa email: cristina.calin@haier-europe.com

In numele firmei mai sus mentionate, solicitam prin prezenta eliberarea Autorizatiei integrate de mediu, conform prevederilor Legii 278/2013 privind emisiile industriale.

Titularul de activitate isi asuma raspunderea pentru corectitudinea si completitudinea datelor si informatiilor furnizate elaboratorului documentatiei si autoritatii competente pentru protectia mediului in vederea analizei si demararii procedurii de autorizare.

Nume: Irinel Badea

Functie: Director fabrica

Semnatura si stampila:

Data:

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

INFORMATIA SOLICITATA PRIVIND PREVENIREA, REDUCEREA ȘI CONTROLUL INTEGRAT AL POLUĂRII DE ART. 12 AL DIRECTIVEI 2010/75/UE A PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI A CONSILIULUI DIN 24 NOIEMBRIE 2010 PRIVIND EMISIILE INDUSTRIALE (PREVENIREA ȘI CONTROLUL INTEGRAT AL POLUĂRII).

O descriere a:	Unde se regăsește în formularul de solicitare	Verificare efectuată
- instalației și activităților sale	Formularul de solicitare, Secțiunea 4	Da
- materiilor prime și auxiliare, altor substanțe și a energiei utilizate în sau generate de instalație.	Formularul de solicitare, Secțiunea 3	Da
- surselor de emisii din instalație.	Formularul de solicitare, Secțiunea 5	Da
- condițiilor amplasamentului pe care se află instalația.	Raportul de amplasament și Secțiunea 12	Da
- naturii și a cantităților estimate de emisii din instalație în fiecare factor de mediu precum și identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului.	Formularul de solicitare Secțiunea 13	Da
- tehnologiei propuse și a altor tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibilă prevenirea, reducerea emisiilor de la instalație.	Formularul de solicitare Secțiunile (3.2., 3.4.3, 4.8, 5.7, 13.1)	Da
- acolo unde este cazul, măsuri pentru prevenirea și recuperarea deșeurilor generate de instalație.	Formularul de solicitare Secțiunea 6	Da
- măsurilor suplimentare planificate în vederea conformării cu principiile generale care decurg din obligațiile de bază ale operatorului/titularului activității așa cum sunt ele stipulate în Legea 278/2013, Art. 11	Formularul de solicitare Secțiunea 15	Da
(a) sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile.	Formularul de solicitare secțiunea 3.2, 5 și 13	Da
(b) nu este cauzată nicio poluare semnificativă.	Formularul de solicitare Secțiunea 13	Da
(c) este evitată generarea de deșeuri în conformitate cu legislația specifică națională în vigoare privind deșeurile (11); acolo unde sunt generate deșeuri, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului.	Formularul de solicitare Secțiunea 6	Da
(d) energia este utilizată eficient.	Formularul de solicitare Secțiunea 7	Da
(e) sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor lor.	Formularul de solicitare Secțiunea 8	Da
(f) sunt luate măsurile necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a evita orice risc de poluare și de a aduce amplasamentul la o stare satisfăcătoare.	Formularul de solicitare Secțiunea 11	Da
- măsurile planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu.	Formularul de solicitare Secțiunea 10	Da
- alternativele principale studiate de solicitant.	Formularul de solicitare Secțiunile 12.2 și 5.7	Da

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------------------	--	---------------------------------

Solicitarea autorizării trebuie de asemenea să includă un rezumat netehnic al secțiunilor menționate mai sus.	Formularul de solicitare Secțiunea 1	Da
---	--------------------------------------	----

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTATIEI DE SOLICITARE

In plus față de acest document, verificați dacă ați inclus elementele din tabelul următor:

Nr. Crt.	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de APM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse in autorizarea IPPC	Legea 278/2013 privind emisiile industriale, Anexa 1, art 4.1 h)	X	
2	Dovada că taxa pentru etapa de evaluare a documentației de solicitare a autorizației integrate a fost achitată		X	
3	Formularul de solicitare a autorizației integrate de mediu		X	
4	Rezumat netehnic	Secțiunea 1	X	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse in acest document, includeți punctele de emisie in toți factorii de mediu: 1. Diagrama fluxului tehnologic 2. Diagrama fluxului de apa (alimentare cu apa si evacuare ape uzate si pluviale)	Secțiunea 4.5 Anexa B2	X	
6	Raportul de amplasament	Document independent	X	
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru evaluarea BAT	Nu este cazul	X	
8	O evaluare BAT completa pentru intreaga instalatie	La fiecare sectiune relevanta	X	
9	Organigrama instalației/societății	Anexa B1	X	
10	Planul de situatie. Indicati limitele amplasamentului	Anexa A1-plan topografic Anexa A2 Plan incadrare in Parc Allianso Anexa A3 Plan situatie distante puturi Parc Allianso Anexa A4 Plan situatie Parc Allianso Anexa A14 Plan coordonate stereo fata de vecini Allianso A17 Plan amplasament si delimitare Allianso	X	

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------------------	--	-------------------------------------

Nr. Crt.	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de APM
11	Suprafețe construite/betonate și suprafețe libere/verzi permeabile și impermeabile	Anexa A19	X	
12	Locația instalației	Formular solicitare Secțiunea 1.1	X	
13	Locațiile(părțile din instalație) cu emisii de mirosuri	Secțiunea 5.6	X	
14	Receptori sensibili – ape subterane, structuri geologie, dacă sunt descărcate direct sau indirect substanțe periculoase din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2001 privind modificarea și completarea legii apelor 107/1996 in apele subterane	Formular de solicitare Secțiunea 5.4	X	
15	Receptori sensibili la zgomot	Secțiunea 9.1.1	X	
16	Puncte de emisii continue si fugitive	Secțiunea 9	X	
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Secțiunea 9	X	
18	Alți receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate și zone de interes științific	Secțiunea 15.1	X	
19	Planuri de amplasament (combinații și fațete trimitere la alte documente după caz) arătând poziția oricăror rezervoare, conducte și canale subterane sau a altor structuri	Anexa A5 Retele si canalizare Anexa A6 Plan marcarea zona de protectie hidrogeologica Anexa A7 Plan marcarea forajelor de monitorizare Anexa A8 Plan rezervoare tehnologice corp D Anexa A9 Axonometrie rezervoare HIPS Anexa A10 Plan platforma gaze Anexa A11 Plan platforma ABS, GPPS, PP Anexa A12 Plan zone echipamente ATEX Anexa A13 Plan proces tehnologic Anexa A15 Plan general parter si etaj C1 Anexa A18 Platforma 4 si 5	X	
20	Copii ale oricăror lucrări de modelare realizate	-	X	

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------------------	--	---------------------------------

Nr. Crt.	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de APM
21	Harta prezentând rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	-	x	
22	O copie a oricarei informații anterioare referitoare la habitate furnizată pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	-	X	
23	Studii existente privind amplasamentul și/sau instalația sau in legătură cu acestea	<p>Studiu geotehnic</p> <p>Studiu hidrogeologic foraje monitorizare ape subterane</p> <p>Raport de impact asupra sanatatii populatiei revizuit</p> <p>Raport privind impactul asupra mediului</p> <p>Raport de amplasament 2021</p>	X	
24	Acte de reglementare ale altor autorități publice obținute până la data depunerii solicitării și informații asupra stadiului de obținere a altor acte de reglementare	<p>Anexa C</p> <p>Anexa I</p> <p>Anexa G</p>	X	
25	Orice alte elemente in care furnizați copii ale propriilor informații	Anexa A, B, C, D, E,I	X	
26	Copie a anunțului public		X	

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

SECTIUNEA 1 REZUMAT NETEHNIC

1.DESCRIERE

O descriere succinta a activitatilor, scopul lor, produsele, diagrama proceselor instalatiei implicate, cu marcarea punctelor de emisii, nivele de emisii din fiecare punct.

SC HAIER TECH SRL este o societate care are ca domeniu de activitate productia de frigidere și este înmatriculată la Registrul Comerțului sub nr. J29/3273/2019, conform Certificat de înregistrare **Anexa D1**.

Sediul social al societății: Com. Aricestii Rahtivani, sat Aricestii Rahtivani, str. Bucuresti nr.2, birou 1, Jud. Prahova

Categoria de activitate IED conform Anexei 1 la Legea 278/2013 (cu modificarile ulterioare)

Nr. crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	NFR	SNAP
1.	4.1.h	Producerea compusilor chimici organici, materiale plastice (polimeri, fibre sintetice, fibre pe baza de celuloza)	2.D.3.g Chemical products	06 03 003 Polyurethane foam processing

Anexei 1 la Regulamentul (CE) nr. 166/2006, privind infiintarea Registrului poluantilor emisi si transferati

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
4 (a) (viii)	Materiale plastice de baza (polimeri, fibre sintetice si fibre pe baza de celuloza)

Activitățile desfășurate sunt în conformitate cu prevederile Legii nr.278 din 2013, privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare, Anexa 1, art. 4, pct.4.1., litera h) materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză).

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Grupul Haier reprezinta unul dintre leaderii de pe piata mondiala in ceea ce priveste realizarea aparatelor electrocasnice.

Haier deține unități de producție în Franța, Italia, China, Rusia și Turcia. Pe lângă aceste fabrici, Haier si a extins operațiunile în Europa cu o fabrică în România, Haier Tech România, parte a Haier Group, situata in com. Ariceștii Rahtivani, în Parcul Industrial Allianso care produce frigidere.

Capacitatea de productie fiind de aproximativ de 600.000 frigidere pe an. Frigiderele sunt fabricate din materiale plastice pe baza de polimeri.

Diagramele proceselor tehnologice sunt prezentate in Sectiunea 4.5.

1.1. Prezentarea conditiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorica

Unitatea de productie frigidere, este amplasata pe o suprafata de 130.000 mp este proprietatea Haier Tech SRL si este amplasata intr-o zona cu profil industrial, in Parcul Industrial Allianso - Comuna Aricestii Rahtivani, jud. Prahova, conform planului de situație și de încadrare în zonă anexat - **Anexa A 4 si Anexa A2**.

Distanța de la limita amplasamentului obiectivului pe latura de N-E pana la ce mai apropiata localitate-satul Buda, respectiv pana prima casa din acest sat, este de 668m.

Terenul are acces rutier din strada Bucuresti, invecinandu-se la Nord cu strada Bucuresti N.C.25380, la Sud cu N.C. 25566, la Est cu N.C. 24872 si la Vest cu N.C. 23979,25563,25565.

PUNCTE CARDINALE	VECINATATI
NORD	Str. Bucuresti , NC 25380
SUD	NC 25566
EST	NC 24872
VEST	NC 23979,25563,25565

Tabel nr.1- Vecinatati amplasament

Terenul a fost cumparat de la SC Allinso Business Park SRL conform contract FN/21.11.2019, **Anexa D2**.

Utilizarea actuală a terenului

Conform Certificatului de urbanism, suprafata de teren de 130.000mp este situata in intravilanul comunei Aricestii Rahtivani conform PUZ din 25.07.2021, POT max 70% si CUT 1.5. si are NC 25469.

Dupa obtinerea Autorizatiei integrate de mediu nr. 45/18.11.2021 si a Autorizatiei de gospodarire ape nr.93/27.05.2021 a avut loc extinderea fabricii cu constructii si procese tehnologice care sunt descrise in Raportul de amplasament revizuit.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

1.2. Alternative principale studiate de catre Solicitant (legate de amplasament, justificare economica, orientare spre alt domeniu)

Motivarea alegerii variantei:

- Amplasarea obiectivului intr-o zona industriala.
- Distanta relativ mari fata de zonele locuite si ariile protejate.
- Datele meteorologice (viteza si directia predominanta a vanturilor, precipitatii).
- Infrastructura zonei.
- Aspecte economice.
- Posibilitatea modernizarii amplasamentului.
- Amplasamentul ales are posibilitatea de acces la DJ.
- Posibilitatea de racordare a utilitatilor: energie electrica, gaze naturale, apa de la Parcul Alianso.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1 Sistemul de management

S.C. HAIER TECH SRL a implementat in anul 2022 si certificat Sistemul de management al mediului, conform cerintelor standardului de referinta SR EN ISO 14001:2015, (Anexa G 4) stabilindu-se ca :

-are stabilite autoritatea si responsabilitatea functiilor care raspund de implementarea si mentinerea cerintelor de mediu, iar deciziile se iau la nivele corespunzatoare de autoritate.

-initiaza masuri pentru a asigura respectarea cerintelor legale si alte cerinte de reglementare aplicabile, aferente protectiei mediului, pentru toate procesele (fabricatie, mentenanta, aprovizionare, inspectii/ incercari etc.).

-asigura resursele necesare desfasurarii activitatilor.

La implementarea activității SC HAIER TECH SRL a întocmit proceduri pentru fiecare activitate desfășurată pe amplasament, care au fost aduse la cunostinta personalului angajat în cadrul instruirilor operative.

Fiecare persoana angajată are inclusă în fisa postului responsabilitățile care îi revin în desfășurarea activității de operare/exploatare si întretinere a echipamentelor de lucru, aceste responsabilități fiind asumate de catre angajatii fabricii.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Totodata a implementat si certificat Sistemul de management sanatate si securitate in munca ISO 45001:2018.

3. INTRĂRI DE MATERIALE

3.1. Selectarea materiilor prime

SC Haier Tech SRL achizitioneaza materii prime si materiale de la diversi furnizori si trebuie sa respecte cerintele de calitate conform BAT specifice si specificatiilor aplicabile societatii.

Principalele materii prime si auxiliare care se utilizeaza in procesele tehnologice de productie a frigiderelor sunt prezentate in tabelul de mai jos :

Nr crt.	Denumirea produsului	Stare fizica	Instalatia de utilizare	Cantitate utilizata tone /an
1	Acrilonitril butadiene stiren(ABS)	Granule solid	Injectie mase plastice	382
2	Polistiren rezistent tip GPPS	Granule Solid	Injectie mase plastice	770
3	Polipropilena	Granule Solid	Injectie mase plastice	2176
4	Polistiren HIPS	Granule Solid	Extrudare	3293
5	Poliol	Lichid	Spumare	3140
6	Metilen difenil izocianat MDI	Lichid	Spumare	3769
7	Ciclopentan	Lichid	Spumare	195
8	Amestec Ecomix (Poliol cu Ciclopentan)	Lichid	Spumare	3335
9	Izobutan	Gaz sub presiune	Agent frigorific	36
10	Oxigen	Gaz sub presiune	Sistem sudare cu flacara prin brazare	4 kg/100 frigidere
11	Gaz natural	Gaz sub presiune	Sistem sudare cu flacara prin brazare	16mc/h/150 frigidere
12	Azot	Gaz sub presiune	Sistem presurizare Rezervor polioliol mixat cu ciclopentan	6 kg/100 frigidere
13	Heliu	Gaz sub presiune	Sistem detectie gaze periculoase	In functie de flux

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

14	Hidrogen	Gaz sub presiune	Sistem sudare cu hidrogen Obtinut prin electroliza apei	In functie de flux
----	----------	------------------	--	--------------------

Tabel nr. 2- Principalele materii prime si auxiliare utilizate in procesele tehnologice

3.2. Cerintele BAT

In conformitate cu prevederile Legii 278/2013, cele mai bune tehnici disponibile, denumite în continuare BAT, reprezintă stadiul de dezvoltare cel mai eficient și avansat înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică a tehnicilor specifice de a constitui referință pentru stabilirea valorilor-limită de emisie și a altor condiții de autorizare, în scopul prevenirii poluării, iar, în cazul în care nu este posibil, pentru a reduce, în ansamblu, emisiile și impactul asupra mediului în întregul său.

Termenul „tehnice” se referă la tehnologia utilizată și la modul în care instalația este proiectată, construită, întreținută, exploatată, precum și la scoaterea din funcțiune a acesteia și, după caz, remedierea amplasamentului.

Ca urmare, tehnicile disponibile reprezinta acele tehnici care au înregistrat un stadiu de dezvoltare ce permite aplicarea lor în sectorul industrial respectiv, în condiții economice și tehnice viabile, luându-se în considerare costurile și beneficiile, indiferent dacă aceste tehnici sunt sau nu realizate ori utilizate la nivel național, cu condiția ca acestea să fie accesibile operatorului în condiții acceptabile.

In concluzie, cele mai bune tehnici sunt cele mai eficiente tehnici pentru atingerea în ansamblu a unui nivel ridicat de protecție a mediului în întregul său.

Legea 278/2013 definește criteriile luate în calcul, în general sau în situații specifice, la determinarea celor mai bune tehnici disponibile. Acestea sunt următoarele:

- a. utilizarea unei tehnologii care produce mai puține deșeuri;
- b. utilizarea substanțelor mai puțin periculoase;
- c. promovarea/extinderea valorificării și reciclării substanțelor generate și utilizate în proces, precum și a deșeurilor, acolo unde este cazul;
- d. procese, instalații sau metode de exploatare comparabile, care au fost testate cu succes la scară industrială;
- e. tehnologii avansate și schimburi de informație și cunoaștere științifică;
- f. natura, efectele și volumul emisiilor avute în vedere;
- g. datele de punere în funcțiune a instalațiilor noi și a celor existente;
- h. perioada de timp necesară pentru punerea în aplicare a celor mai bune tehnici disponibile
- i. consumul și natura materiilor prime (inclusiv apa) utilizate în procesul tehnologic și eficiența energetică a acestora;
- j. necesitatea prevenirii sau reducerii la minimum a impactului global al emisiilor asupra mediului și riscurile implicate de acesta;

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

- k. necesitatea prevenirii accidentelor și minimizarea consecințelor acestora asupra mediului;
- l. informațiile publicate de organizațiile publice internaționale.

Evaluarea instalației/activității s-a făcut conform cerințelor celor mai bune tehnici disponibile din documente de referință specifice:

- Document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile în producția polimerilor **(august 2007)**
- Cele mai bune tehnici disponibile (BAT) - Document de referință pentru sistemele comune de tratare/ gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic **(iulie 2016)**
- DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din **30 mai 2016** de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului
- Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru industria chimică organică de mare volum **(2017)**.
- Referitor la stocarea, manipularea și utilizarea materiilor prime, titularul activității/operatorul va urmări în permanentă aplicarea celor mai bune tehnici disponibile (BAT) din Documentul de referință privind emisiile din stocare - **(iulie 2006)**

3.3. Minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)

Se va avea în vedere reducerea cantităților de deșeurii rezultate/generate din activitate prin minimizarea consumului de materiale și utilități.

Nu au fost efectuate audituri privind minimizarea deșeurilor. Va fi realizat un audit privind minimizarea deșeurilor după primul an de funcționare al fabricii.

Minimizarea consumurilor de materii prime se face prin aplicarea cerințelor tehnice din procesele tehnologice și a normelor de consum stabilite pentru fiecare tip de materie primă și pentru fiecare instalație.

Deșeurile industriale cuprind pierderile rezultate în urma procesului de fabricație (material plastic, resturi de spuma poliuretanică, resturi de preparate chimice) și ambalajele rezultate în urma procesului de fabricație (carton, recipiente plastice, metalice, folie, paleti de lemn).

Colectarea deșeurilor de producție se face la locul de generare în recipiente etanșe, etichetați cu codul deșeurii.

Operatorul urmărește minimizarea cantităților de deșeurii, în special a celor tehnologice, prin operarea instalațiilor și conducerea proceselor astfel încât să rezulte cât mai puține produse neconforme (rebuturi).

3.4. Utilizarea apei

Apa este utilizată în cadrul obiectivului în următoarele scopuri:

-apa menajeră, în scop igienico sanitar

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

-apa tehnologica, in scop de racire in chillerele aferente proceselor. Apa tehnologica se recircula 100% si se utilizeaza doar ca apa de adaos.

-apa de incendiu- pentru stingerea incendiilor

-apa pentru udarea spatiilor verzi

Alimentarea cu apa se realizeaza din reseaua de distributie cu apa a Parcului Industrial Allianso conform contract nr.1669/20.01.2021. **Anexa D3.**

4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

Principalele activitati desfasurate pe amplasamentul Haier Tech S.R.L. sunt:

1.Aprovizionarea, receptia si stocarea materiilor prime si materiilor auxiliare.

2.Fabricarea produselor din plastic prin procesul de formare prin injecție care consta in turnarea granulelor de plastic in prese de injectie hidraulice / electrice obtinandu-se diferite forme de plastic aferente interiorului frigiderului .

3.Fabricarea prin extrudare pentru producerea foilor de plastic se realizeaza cu ajutorul granulelor de plastic si poate să producă foi de plastic cu dimensiunea maximă de 2400mx1000m cu grosime de 1,3 mm până la 4,8mm.

4 Fabricarea prin termoformare a materialelor plastice

5.Fabricarea in matrite a carcasei si usii frigiderului cu ajutorul vacuumului.

6.Fabricarea dulapului sub forma de "U"prin operatiuni mecanice cu zonă de alimentare automată, stație de perforare, strunjire, secțiuni de formă de rolă de banc, tăiere intermediară, tăiere, lipire condensator, pliere în U, deplasare.

7.Fabricarea prin spumare a dulapului si usii frigiderului

Echipamentul de spumare are de dispozitive de spumare și este utilizat pentru operarea de spumare a dulapurilor si usilor asamblate cu MDI, Polioli si Ciclopentan. În zona de spumare, un sistem de detectare a gazelor periculoase este activ conectat la sistemul de alarmă la incendiu.

8.Asamblarea frigiderului: montarea caracasei metalice si a ușii frigiderului.

Linia de proces este echipată cu un sistem rapid de schimbare a matriței.

9.Sistem sudare circuite frigider cu gaz si oxigen suplimentat cu hidrogen si

10.Circuit vacuum de încărcare a frigiderului cu izobutan.Această linie de echipament constă într-un sistem carusel de pompe de vid cu 2 tuburi care vor fi atașate la circuitul dulapului frigiderului. După operarea cu vid de 15 min, cu ajutorul echipamentului de încărcare a gazului, se încarcă fiecare circuit frigorific cu cantitatea corespunzătoare de gaz.

12. Linia de stantare materiale plastice

13.Linia de testare finală a frigiderului

Zona de testare a performanțelor frigiderului este echipată cu o serie de aparatura de testare pentru a fi conectate la dispozitivul electronic al produsului, în scopul testării tuturor componentelor electrice ale produsului și a înregistrării performanței termodinamice a sistemului.

14. Linie de ambalare frigidere

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Linia finala de ambalare este echipata cu sistem robotizat de ambalare și o mașină termorezistentă finală. Mașina are o capacitate de 240 de unități ambalate / oră. După impachetare, produsele sunt trimise la depozitul de produse finite.

15.Laborator

Reprezinta o zonă de testare automata finală in vederea verificarii fiecarui produs și verificarea conformității producției cu privire la circuite si la temperatura din interiorul frigiderului.

5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII

5.1.Sursele generatoare de emisii în aer:

- emisiiile de la procesele tehnologice;

Fabrica de frigidere este dotata cu sisteme de ventilatie si exhaustare a poluantilor in aer pe faze ale procesului tehnologic.

- emisiiile de la producerea energiei termice.

Energia termica este produsa de o centrala termica care functioneaza cu gaz natural provenit de la conducta Parcului Industrial Allianso, pentru incalzirea si prepararea apei calde menajere, sunt utilizate trei cazane marca Hoval echipate cu arzatoare Riello in sistem de functionare in cascada.

- emisiiile de la transportul in incinta.

5.2.Surse generatoare de emisii in apă: consumul igienico-sanitar (personal, curățenie).

De la instalațiile de fabricare frigidere nu se generează și nu se evacuează ape tehnologice uzate.

Apele uzate menajere si pluviale sunt evacuate in canalizarea Parcului Industrial conform contract incheiat cu respectarea conditiilor de calitate.

Calitatea solului si subsolului nu este afectata de procesul de fabricare a frigiderelor, deoarece instalatiile sunt montate in incinte cu suprafete betonate.

Reducerea poluării apei

Folosirea utilajelor cu circuit închis al apei tehnologice (grad de recirculare 100%) .

In procesul tehnologic nu se utilizează apă.

Apa se folosește doar pentru răcirea/încălzirea indirectă a echipamentelor, în circuit închis și se fac doar completări, la nevoie; apele uzate de tip menajer se evacuează în canalizarea platformei industriale, care este racordată la sistemul centralizat de canalizare al Parcului Industrial Allianso.

Materiile prime lichide se stochează în rezervoare prevazute cu cuve de retentie corespunzătoare, în spații amenajate, iar recipientii mai mici sunt asezati pe tavi de retenție, care rețin eventuale scăpări accidentale. Sistemele de transvazare și vehiculare ale materialelor lichide se verifică permanent și asigură etanșeitate corespunzătoare.

5.3.Emisii pe sol/subsol

Amplasamentul pe care se desfășoară activitățile este aferent unei zone industriale, este betonat în totalitate exceptând spațiile verzi, astfel încât riscul producerii unei poluări a solului si a apei freactice este redus în interiorul acestuia.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Obiectivul de investitii se afla partial in zona de protectie hidrogeologica a puturilor de captare apa potabila Crangu lui Bot.

Pentru a detecta potențialele surse de poluare și pentru a determina gradientul apelor subterane, sunt construite pe amplasament trei foraje de monitorizare a panzei freatice, unul in aval si doua in amonte.

6. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

Deseurile rezultate din activitatile desfasurate in cadrul S.C. Haier Tech sunt colectate, stocate si depozitate temporar pe sortimente pe platforme betonate pana la preluarea de catre colectori in scopul valorificarii sau eliminarii.

Societatea tine o evidenta a gestiunii deseurilor in conformitate cu HG nr. 856/2002 cu modificarile si completarile ulterioare privind evidenta gestiunii deseurilor si pentru aprobarea listei cuprinzand deseurile, inclusiv deseurile periculoase.

Minimizarea deseurilor se realizeaza prin elaborarea de programe de minimizare a deseurilor, instruirea personalului si selectarea materiilor prime de calitate.

Prin macinarea resturilor de plastic in masina de tocat plastic se reutilizeaza in procesul tehnologic.

7. ENERGIE

Asigurarea energiei electrice se face prin racordarea la rețeaua Parcului Industrial Allianso respectiv la rețeaua de cabluri subterane de 20 kV/ 50 Hz, cu o putere totala instalata de 8.35MW conform contract nr.1669/20.01.2021 –**Anexa D3**.

Asigurarea gazelor naturale se face prin racordarea la rețeaua Parcului Industrial Allianso conform contract nr.1669/20.01.2021 –**Anexa D3**.

8.ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR

Beneficiarul ia toate masurile de siguranta si are elaborate planuri de prevenire a accidentelor, respectiv urmatoarele:

1.Planul de situatii de urgenta, revizuit – Anexa G 10

Planul de evacuare in caz de situatii de urgenta in vederea evacuarii in timpul sau dupa producerea unei situatii de urgenta, mentionand instructiuni care sa declanseze starea de alerta prin scoaterea din zonele afectate a salariatilor si a materialelor/substantelor.

Un aspect important este zona mediilor cu pericol de explozie in sensul ca toate sursele de foc inclusiv scantei produse de autovehicule, orice echipament electric trebuie exclus din zona cu atmosfera infamabila .

Zonarea mediilor este nesara sa fie efectuata de catre Beneficiar in vederea stabilirii zonelor periculoase in functie de prezenta unui component exploziv cum ar fi oxigenul lichid sau izobutan dar si in functie de circumstantele de functionare normala a fabricii.

Responsabilitatile tuturor structurilor de interventie sunt bine definite in Planul de evacuare de situatii de urgenta.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

2. Scenariu securitate incendiu, revizuit– Anexa I 1

Apa necesara in timpul functionarii unitatii se face in vederea asigurarii rezervei intangibile in caz de incendiu, alimentarii hidrantilor interiori, exteriori si a sprinklere.

Totodata platforma cu rezervoare materii prime va fi monitorizata video, luandu-se toate masurile de securitate in vederea prevenirii unui accident.

3. Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale, revizuit- Anexa G9

Societatea are implementat un plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale avand in vedere punctele critice din cadrul unitatii care contine:

Activitati preventive - realizate de catre personalul din compartimentul de prevenire:

Plan de mentenanta preventiva ale echipamentelor cu impact in poluarea solului și panzei de apa subterana.

Instruirea personalului asupra zonelor critice, mod de interventie pentru limitarea deversarilor accidentale de substante chimice, mod de anuntare incidente, etc.);

Activitati corective – reprezinta interventia in caz de poluare accidentala conform organizarii interne – plan de interventie in caz de urgenta. Planul de reactie la situatii de urgenta asigura existenta unui metode de raspuns in cazul unor situatii de urgenta care pot pune in pericol viata sau sanatatea angajatilor, precum și un proces continuu de monitorizare a evenimentelor ce pot deveni situatii de urgența. Acest plan are ca obiectiv minimizarea pericolelor la care se expune personalul, **prevenirea poluarii mediului și minimizarea distrugerilor.**

Activitatea analizata se va desfasura in conditii de siguranta iar personalul va fi instruit asupra masurilor de protectia muncii, protectia contra incendiilor, etc.

Avand in vedere faptul ca pe amplasamentul Haier Tech nu se inregistreaza cantitati de substante periculoase care sa incadreze obiectivul in categoria amplasamentelor care intra sub incidenta **prevederilor Legii nr.59/2016 obiectivul nu este incadrat ca un obiectiv de risc.**

9. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

Activitatile desfasurate nu contribuie la poluarea fonica in zonele cu receptori sensibili, obiectivul se afla in zona industriala.

10. MONITORIZARE

SC HAIER TECH SRL se conformeza măsurilor impuse pentru protecția calității apelor, protecția aerului, protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor, protecția solului și subsolului, protecția așezărilor umane, gospodărirea deșeurilor, gospodărirea substantelor toxice și periculoase(după caz), lucrări de reconstrucție ecologică, etc.

Monitorizarea emisiilor în aer – sunt realizate monitorizari privind calitatea aerului-emisii proces tehnologic si centrala termica.

Monitorizarea emisiilor in apă – sunt realizate monitorizari privind calitatea apelor uzate menajere evacuate si pluviale conform contractului incheiat cu Parcul Industrial Allianso.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Monitorizarea apelor subterane: sunt realizate monitorizari privind calitatea acestora prin cele 3 foraje de monitorizare, conform Autorizatiei de gospodarire a apelor nr.88/2022.

Monitorizarea gestiunii deșeurilor – se face in conformitate cu Legea nr. 211/ 2011 privind regimul deșeurilor, actualizată. Deșeurile rezultate din activitate sunt inregistrate in gestiunea deșeurilor, pe categorii de deșeuri, identificate prin coduri. Deșeurile rezultate sunt depozitate in spații amenajate, până sunt valorificate sau eliminate cu firme autorizate.

Monitorizarea proceselor – în timpul functionarii fabricii de fabricare a frigiderelor se urmaresc: verificarea permanenta si monitorizarea consumurilor materiilor prime si materialelor auxiliare, monitorizarea consumurilor de energie electrică, în scopul folosirii lor eficiente, monitorizarea parametrilor de proces.

Monitorizarea se efectueaza periodic conform cerintelor Autorizatiei integrate de mediu nr.45/18.11.2021 si a Autorizatiei de gospodarire a apelor.

11. DEZAFECTARE

Fabrica se estimează că va funcționa minim 25 ani. După încetarea etapei de funcționare, se trece la dezafectarea fabricii, care se va face astfel:

- Instalațiile, spațiile de depozitare, conductele vor fi golite de conținut.
- Deșeurile rezultate vor fi manageriate conform legislației specifice.

Inchiderea definitiva a instalatiei se va realiza in conformitate cu un plan de dezafectare a instalatiei si de refacere a amplasamentului.

In perioada dezafectarii instalatiei vor fi luate masuri de protectie a personalului care realizeaza aceste activitati, precum si masuri pentru protectia mediului inconjurator.

Planul de inchidere si dezafectare se va intocmi de institutii autorizate pe baza de proiect in care vor fi prezentate obligatiile de mediu propuse la incetarea definitiva a activitatii de pe amplasament pentru evitarea oricaror riscuri de poluare și readucerea terenului la o stare satisfacatoare.

În această situație se aplică prioritar prevederile Legii 50/1991 republicată privind autorizarea executării lucrărilor de construcții, art. 8 în vederea obținerii autorizației de desființare.

La închiderea activității pe amplasament, vor fi eliberate toate spațiile, prin trimiterea deșeurilor la reciclare, valorificare, depozitare finală, eliminare.

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Amplasamentul, proprietatea S.C HAIER TECH SRL, este amplasat intr-o zona cu profil industrial, in Parcul Industrial Allianso - Comuna Aricestii Rahtivani, jud. Prahova, avand urmatoarele vecinatati:

- **NORD:** Str. Bucuresti , NC 25380;
- **SUD:** NC 25566;
- **EST:**NC 24872;
- **VEST:** NC 23979,25563,25565.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Coordonatele STEREO 70 ale limitei amplasamentului sunt:

Nr. Crt.	COORDONATE STEREO	
	X[m]	Y[m]
1.	571071.985	384709.903
2.	571420.898	384838.152
3.	571422.384	384838.672
4.	571500.168	384626.472
5.	571501.824	384621.954
6.	571513.410	384590.325
7.	571172.699	384461.917
8.	571156.570	384455.988
9.	571143.407	384493.987
10.	571141.811	384498.464
11.	571124.711	384547.972
12.	571130.698	384550.173

Tabel nr. 3-Coordonate Stereo

13. LIMITELE DE EMISIE

Pentru ape uzate:

- 🚧 HOTARARE Nr. 352 din 21 aprilie 2005 privind modificarea și completarea Hotărârii Guvernului nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare in mediul acvatic a apelor uzate.
- 🚧 Limitele de emisie pentru apele uzate menajere si pluviale sunt in conformitate cu prevederile contractului incheiat cu Parcul Industrial Allianso- NTPA 002/2002.

Pentru emisiile în aer:

- 🚧 Ordinul MAPPM nr. 462/1993
- 🚧 Legea 278 /2013 privind emisiile industriale, pentru instalatii IED
- 🚧 STAS 12547/1987
- 🚧 Nivelul de emisie asociat BAT: In documentul de referinta BAT pentru productia de polimeri nu sunt stabilite valori limita asociate BAT pentru emisiile in aer
- 🚧 Legea 104/2011, privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările și completările ulterioare;

Pentru zgomot

- 🚧 STAS 10009/ 2017.
- 🚧 OM nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației

14. IMPACT

In conditiile in care sunt respectate toate cerintele legislative referitoare la protectia mediului, gestiunea deseurilor, parametrii de operare conform cartilor tehnice ale instalatiilor activitatile industriale care se desfasora pe amplasament, Hair Tech nu afecteaza factorii de mediu.

Acțiunile de management și monitorizare vor ține cont de următoarele scenarii:

- Exploatarea normală;

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

- Situații anormale;
- Situații de urgență (ex. avarii, accidente, evenimente de poluare accidentală, etc.)

15. PLANUL DE MASURI OBLIGATORII SI PROGRAMELE DE MODERNIZARE

Nu este necesar a fi implementat un Program de conformare, fabrica este o constructie noua. La proiectarea instalatiilor au fost luate masurile necesare pentru respectarea celor mai bune tehnici disponibile.

Titularul va respecta condițiile de funcționare, monitorizare și raportare impuse de către autoritățile competente precum și recomandările prezentate.

SECȚIUNEA 2 TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1. Sistemul de management

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS(sau ambele) – dacă da indicați aici numerele de certificare/inregistrare	Obiectivul este certificat ISO 14001.- Anexa G4
Furnizați o organigramă de management în documentația dumneavoastră de solicitare (indicați posturi și nu nume). Faceți aici referire la documentul pe care îl veți atașa	Organigrama societății - Anexa B1

Tabel nr.4- Elemente generale privind SMM

Daca sunteți sau nu certificat sau inregistrat asa cum a fost prezentat mai sus, trebuie să completați casutele goale de mai jos. În general există 2 opțiuni pentru modul in care puteți răspunde la fiecare punct:

- *Fie sa confirmați că aveți în funcțiune un sistem de management atestat printr-un document și faceți referire la documentația respectivă, astfel încât să poată fi ulterior inspectată/auditată pe amplasament;*
- *Sau, daca nu aveți un un sistem de management atestat printr-un document, descrieți modul in care gestionați acest aspect. Introduceți "a se vedea informatii suplimentare" in coloana 4 si faceți descrierea într-o casută sub tabel.*

Daca intentionați să dobandiți un sistem atestat printr-un document, indicați in Coloana 3 data de la care acesta va fi valabil.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Nr. crt.	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?	DA	Politica mediu Anexa F4	Conducerea societatii
2	Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?	DA	Plan de mentenanta cuve de retentie si sisteme de exhaustare- Anexa F5	Departament productie si tehnic
3	Aveti o metoda de inregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie?	DA	Program de mentenanta- Anexa F5	Departament productie si tehnic
4	Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare	DA	Plan de mentenanta Anexa F5	Departament productie si tehnic
5	Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta in domeniul mediului?	DA	Anexa F7	Responsabilul managementului pentru calitate, mediu, siguranta si securitatea in munca
6	Aveti un sistem prin care stabiliti si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei/ acuratetei?	DA	Anexa F7	Conducerea societatii Responsabilul managementului pentru calitate, mediu, siguranta si securitatea in munca
7	Aveți un plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale?	DA	Anexa G9-revizuit	Conducerea societatii Responsabilul managementului pentru calitate, mediu, siguranta si securitatea in munca

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

8	Daca raspunsul de mai sus este DA listati indicatorii dumneavoastra principali	<p>APA</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Ape uzate menajere <ul style="list-style-type: none"> – pH – Materii in suspensie – CBO5 – CCO-Cr – Azot amoniacal – Fosfor total – Cianuri totale – Sulfuri si hidrogen sulfurat – Sulfiti - Sulfati <ul style="list-style-type: none"> – Fenoli antrenabili cu vapori de apa – Substante extractibile cu solventi organici – Plumb – Cadmiu – Crom total – Crom hexavalent – Cupru – Nichel – Zinc – Mangan total – Clor rezidual liber ● Ape uzate pluviale <ul style="list-style-type: none"> – pH – Materii in suspensie – CBO5 7 – CCO-Cr – Azot amoniacal – Azot total – Azotati – Azotiti – Fosfor total – Cianuri totale – Sulfuri si hidrogen sulfurat 	<p>Conducerea societatii</p> <p>Responsabilul managementului pentru calitate, mediu, siguranta si securitatea in munca</p>
---	---	---	--

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

		DA	<ul style="list-style-type: none"> - Sulfiti - Sulfati - Fenoli antrenabili cu vapori de apa - Substante extractibile cu solventi organici - Produe petroliere - Detergenti sintetici biodegradabili - Plumb - Cadmiu - Crom total - Crom hexavalent - Cupru -Nichel - Zinc - Mangan total - Clor rezidual liber - Cloruri - Fluoruri - Reziduu filtrat la 1050C - Arsenic - Aluminiu - Calciu - Fier total ionic - Mercur - Argint - Molibden - Seleniu - Magneziu - Cobalt 	
--	--	----	--	--

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

9	<p>Instruire</p> <p>Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> -constientizarea implicatiilor reglementarii data de Autorizatie pentru activitatea companiei si pentru sarcinile de lucru; -constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si exceptionale; -constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare; -prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale; -constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire 		<p>Instruirile se efectuează conform unui Program general de instruire care cuprinde obiective de instruire stabilite – Anexa F8</p> <p>Instructiuni pentru combaterea poluărilor accidentale – Anexa F9</p> <p>Personalul se instruieste lunar conform : Legii securității și sănătății în muncă nr. 319/2006 ;</p> <p>Norme metodologice de aplicare a prevederilor legii securității și sănătății în muncă ; HG nr. 1048/2006 ; Instructiuni de securitate a muncii pentru activități specifice din cadrul unității – Anexa F10.</p>	<p>Responsabilul managementului pentru calitate, mediu, siguranta si securitatea in munca</p>
10	<p>Exista o declaratie clara a abilitatilor si competentelor necesare pentru posturile cheie?</p>	DA	<p>Fisa de post</p>	<p>Director Resurse Umane</p> <p>Sefii locurilor de munca</p>

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) si in ce masura va conformati lor?	NU	Nu sunt necesare standarde speciale de instruire pentru fabricarea frigiderelor. Cerinte legale aplicabile activitatii desfasurate, SSM, SU si protectia mediului;	Conducerea societatii Responsabil protectia mediului Responsabil SSM si SU
12	Aveti o procedura scrisa pentru manevrare, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective?	DA	Procedura privind Raportarea si investigarea incidentelor/Ghid urmarire actiuni corective Anexa F11	Responsabilul managementului pentru calitate, mediu, siguranta si securitatea in munca
13	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii?	DA	Anexa F3	Responsabilul managementului pentru calitate, mediu, siguranta si securitatea in munca
14	Aveti in mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)	DA	-	TUV Austria
15	Frecventa acestora este de cel putin o data pe an?	DA	2 ori/an	-

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------------------	--	---------------------------------

16	<p>Revizuirea si raportarea performantelor de mediu</p> <p>Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf al companiei analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca acesta politica ramane relevanta?</p> <p>Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu</p>	NU	Se recomanda implementarea unor informatii documentate privind "Monitorizarea si masurarea performantei de mediu	<p>Conducerea societatii</p> <p>Responsabilul managementului pentru calitate, mediu, siguranta si securitatea in munca</p>
17	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel putin o data pe an?	DA	<p>Managementul la cel mai inalt nivel:</p> <ul style="list-style-type: none"> - are stabilite autoritatea si responsabilitatea functiilor care raspund de implementarea si mentinerea cerintelor de mediu, iar deciziile se iau la nivele corespunzatoare de autoritate; - initiaza masuri pentru a asigura respectarea cerintelor legale si alte cerinte de reglementare aplicabile, aferente protectiei mediului, pentru toate procesele (fabricatie, mentenanta, aprovizionare, inspectii/ incercari etc.); - asigura resursele necesare desfasurarii activitatilor; 	<p>Conducerea societatii</p> <p>Responsabilul managementului pentru calitate, mediu, siguranta si securitatea in munca</p>
18	<p>Exista o evidenta demonstrabila (de ex. Proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt cerute de IPPC:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● controlul schimbării procesului în instalație; ● aprobarea de capital 		-	
	● controlul schimbării procesului în instalație;	DA	Nu este cazul	Conducerea societatii
	● aprobarea de capital	DA	Hotararea conducerii HAIER	Conducerea societatii

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

	<ul style="list-style-type: none"> ● alocarea de resurse; 	DA	Hotararea conducerii HAIER	Conducerea societatii
	<ul style="list-style-type: none"> ● planificarea și programarea; 	DA	Hotararea conducerii HAIER	Conducerea societatii
	<ul style="list-style-type: none"> ● includerea aspectelor de mediu în procedurile normale de funcționare; 	DA	Anexa F7	Conducerea societatii
	<ul style="list-style-type: none"> ● politica de achiziții 	DA	Procedura de achizitii costuri de mediu Anexa F12	Conducerea societatii
	<ul style="list-style-type: none"> ● evidențe contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate și nu cu cheltuielile (de regie); 	DA	Evidente contabile referitoare la costurile de mediu	Conducerea societatii
	<ul style="list-style-type: none"> ● proiectarea și inspectarea noilor instalații, echipamente sau altor proiecte importante; 	DA	Managementul furnizorilor de servicii	Conducerea societatii
19	<p>Face compania rapoarte privind performanțele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● informații solicitate de Autoritatea de Reglementare; ● eficiența sistemului de management față de obiectivele și scopurile companiei și îmbunătățirile viitoare planificate; 	DA	Raportari anuale/lunare catre autoritatile competente; Raportari suplimentare solicitate de diverse organisme de control;	Conducerea societatii Responsabilul managementului pentru calitate, mediu, siguranta si securitatea in munca
20	Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?	DA	Raportari catre autoritatea de mediu	Conducerea societatii Responsabilul managementului pentru calitate, mediu, siguranta si securitatea in munca

Tabelul nr. 5- Descrierea SMM

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------------------	--	---------------------------------

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Managementul documentației și registrelor Pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management dati informatiile solicitate.			
Politici	Sediu/locuri de munca	Politica in domeniul mediului	Conducerea societatii
Responsabilitati	In cadrul compartimentului de resurse umane	Organigrama Fise de post	Responsabilul resurse umane
Tinte	La sediu societatii	Dosar politici, tinte, obiective si programe	Responsabilul managementului pentru calitate, mediu, siguranta si securitatea in munca
Evidentele de intretinere	In cadrul Departamentului Tehnic	Plan de revizii si reparatii Fise de reparatii	Director Tehnic
Proceduri	In cadrul Departamentului managementului pentru calitate, mediu, siguranta si securitatea in munca	Dosar proceduri implementate	Responsabilul managementului pentru calitate, mediu, siguranta si securitatea in munca
Registrele de monitorizare	In cadrul Departamentului managementului pentru calitate, mediu, siguranta si securitatea in munca	Fisa monitorizare indicatori de mediu	Manager productie Responsabilul managementului pentru calitate, mediu, siguranta si securitatea in munca
Rezultatele auditurilor	In cadrul Departamentului managementului pentru calitate, mediu, siguranta si securitatea in munca	Dosar audituri	Responsabil cu managementul pentru calitate, mediu, siguranta si securitatea in munca
Rezultatele revizuirilor	In cadrul Departamentului managementului pentru calitate, mediu, siguranta si securitatea in munca	Dosar proceduri	Responsabil cu managementul pentru calitate, mediu, siguranta si securitatea in munca

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------------------	--	---------------------------------

Evidentele privind sesizarile si incidentele	In cadrul Departamentului managementului pentru calitate, mediu, siguranta si securitatea in munca	Registru de sesizari	Responsabilul managementului pentru calitate, mediu, siguranta si securitatea in munca
Evidentele privind instruirile	Departamente unitate/Resurse umane	Dosare personale de instruire	Responsabilul managementului pentru calitate, mediu, siguranta si securitatea in munca

Tabelul nr.6- Managementul documentatiilor si inregistrarilor

SECTIUNEA 3 INTRARI DE MATERII PRIME

3.1. Selectarea materiilor prime

HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
--------------------------	---	-------------------------------------

Principalele materiale/ utilizări	Natura chimica/ compoziție (Fraze R)¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ)	Ponderea % în produs % în apă de suprafață % în canalizare % în deșeuri/pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potențiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvată (pentru cele cu impact potential semnificativ) și va fi aceasta utilizată (dacă nu, explicați de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D)² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocată?
Acrilonitril butadiene stiren(ABS)	Granule Solid	382 to/an	99.5% în produs; 0,5% deșeu	-	Nu este cazul	A (ii)
Polistiren rezistent tip GPPS	Granule Solid	770 to/an	99.5% în produs; 0,5% deșeu	-	Nu este cazul	A (ii)
Polipropilena	Granule Solid	2176 to/an	99.5% în produs; 0,5% deșeu	-	Nu este cazul	A (ii)
Polistiren HIPS	Granule Solid	3293 to/an	99.5% în produs; 0,5% deșeu	-	Nu este cazul	A (ii)
	Lichid		97,4% în produs; 2,5% în deșeu 0,1% în aer	H315- cat.2, iritarea pielii H319-cat. 2 iritarea ochilor	Nu este cazul	A (ii)

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Poliol		3140 to/an				
Metilen difenil izocianat MDI	Lichid	3769 to/an	97,4% în produs; 2,5% în deșeu 0,1% în aer	H332-categoria 4 toxicitate acuta H315-categoria 2 iritatii piele H319 categoria 2 iritatii ochi H334-categoria 1 poate crea respiratie sensibila H317-categoria 1 piele sensibila H351-categoria 2 carcinogen H335-categoria 3 STOT SE H373-categoria 2 STOT RE	Nu este cazul	A (ii)
Ciclopentan	Lichid	195 to/an	97.4% în produs; 2,5% în deșeu 0,1% în aer	H225 categoria 2 lichid si vapori inflamabili H304 fatal daca e inghitit sau inhalat H336 categoria 3 poate cauza somnolenta si ameteala	Nu este cazul	A (ii)

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

				H304 categoria 1 poate fi fatal daca este inhalat si intra pe caile respiratorii H412 categoria 3 nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung		
ECOMIX (amestec Poliol cu Ciclopentan)	Lichid	3335	-	-	-	A (ii)
Izobutan	Gaz sub presiune	36 to/an	-	H220 : Gaz extrem de inflamabil, cat.1 H280 : contine gaz sub presiune ; poate exploda daca este incalzit.	Nu este cazul	A (ii)
Oxigen refrigerat lichid	Gaz sub presiune	4kg/100 frigidere	-	H270 – Poate provoca sau intensifica incendiul; oxidant. Cat.1 H281 – Gaz sub presiune; contine un gaz racit care poate cauza arsuri sau leziuni criogenice	Nu este cazul	A (ii)
Gaz natural	Gaz sub presiune	16mc/h/ 150frigidere		H280 gaz sub presiune H220 gaz inflamabil		

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Azot refrigerat lichid	Gaz sub presiune	6kg/ 100frigidere	-	H281 H281 – Gaz sub presiune; contine un gaz racit care poate cauza arsuri sau leziuni criogenice	Nu este cazul	A (ii)
Heliu	Gaz sub presiune	In functie de flux	-	Gaz inert	Nu este cazul	A (ii)
Bureti cu adeziv	Solid	5.200.000 buc/an	98 % în produs 2 % deșeu	Nu generează impact asupra mediului.	Nu este cazul	A (ii)
Hartie H30 si H50	Solid	4000 m/an	98 % în produs 2 % deșeu	Nu generează impact asupra mediului.	Nu este cazul	A (ii)
Hartie H30x50	Solid	650.000 buc/an	98 % în produs 2 % deșeu	Nu generează impact asupra mediului.	Nu este cazul	A (ii)
Colorant/ pigment	Solid	0.5to/an	99.5% în produs; 0,5 % dese	Nu generează impact asupra mediului.	Nu este cazul	A (ii)
Circuite aluminium	Solid		98 % în produs	Nu generează impact	Nu este cazul	A (ii)

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------------------	--	---------------------------------

extrudat		16 to/ 1.300.000 buc/an	2 % deșeu	asupra mediului.		
Circuite cupru	Solid	650.000 buc/an	98 % în produs 2 % deșeu	Nu generează impact asupra mediului.	Nu este cazul	A (ii)
Circuite electrice/ electronice	Solid	2.900.000 buc/an	100 % în produs	Nu generează impact asupra mediului.	Nu este cazul	A (ii)
Sticla	Solid	2.900.000 buc/an	98 % în produs 2 % deșeu	Nu generează impact asupra mediului.	Nu este cazul	A (ii)
Metale	Solid	324.000 buc/an	92 % în produs 8 % deșeu	Nu generează impact asupra mediului.	Nu este cazul	A (ii)
Compresoare/ Bobine	Solid	4 to/ 650.000 buc/an	99 % în produs 1 % deșeu	Nu generează impact asupra mediului.	Nu este cazul	A (ii)

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------------------	--	-------------------------------------

Garnituri	Solid	974.000 buc/an	98 % în produs 2 % deșeu	Nu generează impact asupra mediului.	Nu este cazul	A (ii)
EPS	Solid	1.900.000 buc/an	98 % în produs 2 % deșeu	Nu generează impact asupra mediului.	Nu este cazul	A (ii)
PE	Solid	633to/an	98 % în produs 2 % deșeu	Nu generează impact asupra mediului.	Nu este cazul	A (ii)
PP	Solid	650.000 buc/an	98 % în produs 2 % deșeu	Nu generează impact asupra mediului.	Nu este cazul	A (ii)
XPE	Solid	325.000 buc/an	98 % în produs 2 % deșeu	Nu generează impact asupra mediului.	Nu este cazul	A (ii)
Etichete	Solid	1.900.000 buc/an	98 % în produs 2 % deșeu	Nu generează impact asupra mediului.	Nu este cazul	A (ii)

Tabel nr. 7-Materii prime si auxiliare

1 Legea 451/2001 care implementeaza Directiva 67/548/EC privind clasificarea si etichetarea substantelor periculoase

2 A Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet ingradita (ii)

B Exista un sistem de evacuare a aerului

C Sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor inainte de evacuare

D Exista protectie impotriva inundatiilor sau de patrundere a apei de la stingerea incendiilor

Atasate Fisele cu date de securitate: E2 Polioli, E3 MDI, E4 Ciclopentan , E5 ABS, E6PP, E7 IZOBUTAN, E8 OXIGEN, E9 AZOT, E10 HIPS, E11 GPPS

HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------	--	-----------------------------

3.2. Cerinte BAT. Referitor la stocarea, manipularea și utilizarea materiilor prime, titularul activității/operatorul va urmări în permanentă aplicarea celor mai bune tehnici disponibile (BAT) din Documentul de referință privind emisiile din stocare **-(iulie 2006)**.

Conformarea cu BAT este prezentata in tabelul de mai jos:

Cerinta BAT/BREF	Tehnici aplicate in instalatie
5.1. Depozitarea lichidelor si gazelor lichefiate	
<p>5.1.1 Forma recipientului de stocare BAT are în vedere:</p> <ul style="list-style-type: none"> - proprietățile fizico-chimice ale substanței stocate. - cum este operata stocarea, ce nivel de instrumente este nevoie, cât de mulți operatori sunt necesari si care va fi volumul lor de munca. - modul în care operatorii sunt informați cu privire la abaterile de la condițiile normale de proces (alarme). - modul in care stocarea este protejata impotriva abaterilor de la conditiile normale de proces (instrucțiuni de siguranta, sisteme de blocare, dispozitive de reducere a presiunii, detectare a scurgerilor si izolare, etc.) - ce echipament trebuie să fie instalat, ținând seama in mare masura de experiențele trecute ale produsului (materiale de constructii, calitate supapă, etc.) - ce fel de plan de intretinere si inspectie trebuie sa fie implementat si cum se pot usura lucrarile de intretinere si inspectie (acces, dispunere, etc.) - modul in care se face fata situatiilor de urgent (distanta la alte rezervoare, facilitate si la limita, protectie impotriva incendiilor, acces la serviciile de urgenta cum ar fi pompierii, etc.) 	<p>Depozitarea se realizează în conformitate cu prevederile legale și cu indicațiile din Fișele cu date de securitate ale substantelor chimice lichide si gazoase.</p> <p>Recipientii în care se găsesc preparatele chimice gazoase si lichefiate sunt originale și sunt întreținute în bună stare prin contractul incheiat cu LINDE.</p> <p>Rezervoarele cu substante chimice periculoase lichide sunt amplasate in cuve de retentie din beton impermeabilizate cu vopsea epoxidica.</p> <p>Doar un numar restrâns de angajați au acces la chimicale, acestea fiind instruite cu privire la pericole, modalități de manipulare și depozitare.</p> <p>Pentru situațiile de urgență societatea este dotată cu stingătoare de incendiu, nisip, kit, găleți, lopeți, saci, butoaie.</p>
<p>5.1.1.1. Inspectie si mentenanta</p> <p>BAT are în vedere: instrumente pentru a determina planurile proactive de întreținere și elaborarea de planuri de inspectie bazate pe risc, cum ar fi abordarea intretinerii bazata pe factorii de risc și fiabilitate (inspecții de rutină, inspecțiile externe in-service și inspecțiile interne out-of-service)</p>	<p>Toate echipamentele sunt inspectate periodic, de personalul angajat, conform Programului de inspectie atasat Planului de mentenanta- Anexa F5.</p>
<p>5.1.1.1. Locatie si dispunere</p>	<p>Nu este cazul.</p>

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

<p>BAT are în vedere:</p> <ul style="list-style-type: none"> - localizarea unui rezervor care operează la, sau aproape de presiunea atmosferică, deasupra solului - rezervoare subterane de stocare a lichidelor inflamabile pe un site cu spațiu restrâns - unitati de depozitare subterane sferice sau de alta natura pentru gaze lichefiate 	
<p>5.1.1.1 Culoarea recipientului de stocare</p> <p>BAT are în vedere:</p> <ul style="list-style-type: none"> - culoare rezervoare cu o reflectivitate de radiație termică sau lumina de cel puțin 70%, - scut solar pe rezervoarele de suprafață care conțin substanțe volatile 	Nu este cazul
5.1.1.1.Minimizarea emisiilor rezervoarelor de stocare, transfer si manipulare	
<p>Emisii ce provin de la depozitarea în rezervoare, transfer și manipulare cu efect negativ semnificativ asupra mediului</p> <p>BAT constă în reducerea emisiilor provenite de la depozitarea, transferul și manipularea rezervoarelor, care au un efect negativ semnificativ asupra mediului.</p>	<p>Substanțele chimice lichide sunt stocate în rezervoare din oțel și transferate în instalații prin conducte de inox.</p> <p>Restul preparatelor chimice sunt utilizate direct din recipientele originale.</p>
<p>Emisii în aer</p> <p>BAT are în vedere:</p> <ul style="list-style-type: none"> - instalarea și folosirea unor tehnologii adaptate special produselor depozitate (și manipulate), prevenind și reducând astfel emisiile în mod eficient și eficace (în general nu se aplică la instalațiile de depozitare în care rezervoarele sunt utilizate pentru depozitare pe termen scurt sau mediu a diferitelor produse) - considerente de siguranță ar putea impune restricții în reducerile de emisii 	<p>Toate echipamentele instalate pe platforma respectă cerințele menționate în fișele tehnice ale materialelor pe care le conțin. Acestea sunt supuse unui Plan de inspecție și întreținere pentru a evita scurgerile accidentale de produs Anexa F5.</p>
<p>Emisii în sol</p> <p>BAT are în vedere:</p> <ul style="list-style-type: none"> - măsuri organizatorice și măsuri tehnice adecvate aplicate rezervoarelor cu un risc potențial de poluare nouă a solului - controlarea sau îndepărtarea poluanților existenți pentru a preveni dispersia lor 	<p>Toate vasele care conțin material sub formă lichidă sunt dotate cu cuve de retenție. De asemenea, în apropierea acestor vase se află și kit-ul de îndepărtare a scurgerilor.</p>
<p>Emisii în apă</p> <p>BAT are în vedere:</p>	<p>În cazul apei contaminate în urma stingerii unui incendiu există posibilitatea ca apa să fie extrasă</p>

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

<p>– masuri tehnice de prevenire a aparitiei apelor uzate</p> <p>– măsuri organizatorice, formarea personalului, implementarea unui sistem de management de mediu</p> <p>– măsuri suplimentare pentru substanțe problematice</p> <p>– dispunerea de capacitati de stocare suficiente a apelor de incendiu contaminat</p>	<p>prin pompare si se transvazează in recipiente colectoare, in vederea trimerii spre incinerare cu un operator autorizat. Modul de acțiune in cazul scurgerilor accidentale este cuprins in procedurile specifice de lucru. Toti angajatii care efectueaza activitati care ar putea genera in mod accidental scurgeri de chimicale sunt instruiti cu aceste proceduri. Datorită cantităților utilizate și a modului de depozitare, manipulare, precum și a faptului că toată suprafața este betonată riscul unor scurgeri accidentale este aproape inexistent.</p>
<p>Deseuri</p> <p>BAT are în vedere: măsuri organizatorice și optimizarea regimului de întreținere, pentru prevenirea aparitiei de deșeuri.</p>	<p>Toate activitatile de intretinere din fabrica sunt planificate si urmarite. Deseurile generate de aceste activitati sunt colectate selectiv si eliminate prin reciclare (daca este posibil) respectiv incinerare (deseurile periculoase).</p>
<p>5.1.1.2.Consideratii specifice rezervoarelor de stocare</p>	
<p>Rezervoare orizontale atmosferice</p> <p>Pentru depozitarea de substanțe volatile care sunt toxice (T), foarte toxice (T +), sau categoriile CMR 1 și 2 într-un rezervor atmosferic orizontal, sunt de asemenea BAT</p> <p>Pentru alte substanțe, BAT este de a face tot, sau o combinație, dintre următoarele tehnici, în funcție de substanțele depozitate:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aplică supape de evacuare presiune vid •Rata de până la 56 de mbar •Aplica echilibrare a vaporilor •Foloseste rezervor de retinere a vaporilor, sau •Aplica un tratament al vaporilor 	<p>Nu este cazul.</p>
<p>Stocare sub presiune</p> <p>BAT pentru drenare depinde de tipul de rezervor, dar poate fi aplicarea unui sistem închis, sistem de drenare conectat la o instalație de tratare a vaporilor</p>	<p>Se stocază sub presiune in recipienti originali LINDE:Izobutan, Oxigen, Azot si Heliu.</p>

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Rezervoare cu acoperis ridicabil Pentru emisiile în aer, BAT este de a: <ul style="list-style-type: none"> • Aplica un rezervor cu diafragmă flexibilă echipat cu supape de eliminare presiune /vid, sau • Aplicarea unui rezervor de acoperiș de ridicare dotat cu supape de eliminare presiune /vid și conectat la o instalație de tratare a vaporilor 	Nu este cazul
Rezervoare frigorifice BAT reprezintă să nu existe emisii semnificative față de funcționarea normală.	Nu este cazul
5.1.1.3. Actiuni preventive incidente si accidente majore	
Managementul sigurantei si a riscului BAT reprezintă aplicarea unui sistem de management al siguranței	Societatea are constituit departament specific de Protectia Muncii, Responsabil HSE si Serviciu extern SSM. Decizie SSM/SU- Anexa F13
Proceduri operaționale și de formare (training) BAT reprezintă aplicarea de măsuri organizatorice și permiterea formării și instrucției de salariați, pentru funcționare sigură și responsabilă a instalației	Instrucțiunile angajaților are la baza procedurile operationale standard aplicabile locului de munca, respectiv proceduri de protectia muncii specifice locului de munca si/sau departamentului
Scurgeri ca urmare a coroziunii si/sau eroziunii BAT reprezintă: <ul style="list-style-type: none"> -selectarea de materiale de constructii care sunt rezistente la produsele depozitate -aplicarea unor metode adecvate de constructive -prevenirea apelor de ploaie sau apelor subterane sa intre in bazin, si daca este necesar indepartarea apei care s-a acumulat in rezervor -aplicarea unui management al apelor de ploaie cailor de drenaj - aplicarea unei intretineri preventive si, daca este cazul adaugarea de inhibitori de coroziune sau aplicare de protectie catodica pe interiorul rezervorului. 	Scurgerile cauzate de coroziune / eroziune sunt evitate prin utilizarea in constructia vaselor a unor materiale rezistente la produsele pe care urmeaza sa le contina (conform fisei tehnice de securitate), respectiv a metodelor de constructie potrivite. Preparatele chimice sunt depozitate în arii dedicate, rezervoarele fiind acoperite iar conductele care transporta substantele chimice lichide sunt confectionate din inox.
Instrumentație și automatizare pentru detectarea scurgerilor BAT reprezintă aplicarea de detectare a scurgerilor de pe rezervoarele de stocare care conțin lichide care pot cauza poluarea solului	Toate vasele de stocare de pe amplasamentul fabricii sunt dotate cu cuve de retentie. Sunt disponibile mijloace de detectie automatizate a scurgerilor de lichide la Sistemele Ciclopentan si Ecomix iar pentru MDI si Polioliol –

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

	vizual.
<p>Abordare bazata pe riscul emisiilor in sol sub rezervoare</p> <p>BAT reprezintă atingerea unui "nivel de risc neglijabil" de poluare a solului din conexiunile de jos și de jos în perete cu rezervoare de stocare supraterane</p>	Vopsea epoxidica in cuve de retentie.
<p>Proceduri operaționale și instrumentare pentru a preveni supraîncărcarea</p> <p>BAT reprezintă implementarea si mentinerea de proceduri operationale pentru a se asigura ca:</p> <ul style="list-style-type: none"> -este instalata instrumentatie de nivel inalt sau de inalta presiune cu setări de alarmă și / sau închiderea automată de supape -sunt aplicate instructiuni de utilizare adecvate pentru a preveni supraîncărcarea în timpul unei operațiuni de umplere rezervor, și -este disponibil suficient rulaj pentru a primi o umplere de lot. 	<p>Pentru a preveni supraîncărcarea rezervoarelor cu substante lichide se urmareste procedura operationala de incarcare a rezervoarelor care consta in umplerea rezervorului pana 90% iar in caz de depasire, porneste automat alarma acustica si la 95% se intrerupe alimentarea.</p> <p>Anexa F14</p>
<p>Protectia solului din jurul rezervoarelor - izolare BAT reprezintă:</p> <ul style="list-style-type: none"> -aplicarea unei bariere complete, impermeabile la construirea unor rezervoare cu un singur perete ce conțin lichide care prezintă un risc pentru poluare semnificativă a solului sau o poluare semnificativă a cursurilor de apă adiacente -aplicarea unei abordari bazate pe factorul de risc pentru rezervoarele existente, avand in vedere gradul de risc de scurgeri de produs la sol, pentru a determina daca si care bariera este cea mai buna. - folosirea unui rezervor cu pereti dubli cu detectare a scurgerilor sau rezervor cu un singur perete cu retentie secundara si detectare de scurgeri in cazul rezervoarelor subterane continand produse care pot cauza contaminarea solului. 	Nu este cazul, platforma betonata.
5.1.2. Depozitarea substantelor periculoase ambalate (inclusiv solide)	
<p>Management de risc si siguranta</p> <p>BAT reprezintă aplicarea unui sistem de management al siguranței. Nivelul minim este de a evalua riscurile de accidente și incidente in locatie.</p>	<p>Societatea are constituit departament specific de Protectia Muncii, Responsabil HSE si serviciu extern SSM.</p> <p>Decizie SSM/Su- Anexa F13</p>
<p>Training si responsabilitati</p> <p>BAT reprezintă:</p> <ul style="list-style-type: none"> -numirea unui sistem de persoana la persoana relativ la cine este/sunt responsabilii pentru functionarea depozitului -oferirea unei pregătiri specifice și recalificare în procedurile de 	<p>Instructajul angajatilor are la baza procedurile operationale standard aplicabile locului de munca, respectiv proceduri de protectia muncii specifice locului de munca si/sau departamentului</p>

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

urgență și informarea altor categorii de personal din locatie privind riscurile de depozitare a substanțelor periculoase și măsurile de precauție necesare pentru a stoca în siguranță substanțe care prezintă diferite pericole persoanei(elor) responsabile	Anexa F8
Zona de stocare BAT reprezintă: - folosirea unei cladiri de depozitare si/sau unei zone de depozitare in aer liber prevazuta cu acoperi; - folosirea unei celule de stocare pentru stocarea de cantități de mai puțin de 2500 litri sau kilograme substanțe periculoase	Materiile prime se stocheaza atat in interiorul cladirii corp D in zona dedicata (platforma betonata pe care sunt amplasate rezervoarele Poliol, MDI si ECOMIX), cat si pe platforma betonata exteriora unitatii (Ciclopentan, gaze si substante solide) sau in magazia de chimicale.
Separare si segregare BAT reprezintă: Separarea si/sau segregarea substantelor incompatibile (separarea depozitarii substantelor periculoase in zone diferite fata de alte materiale, de surse inflamabile si de alte cladiri prin folosirea unei distante corespunzatoare iar uneori in combinatie cu pereti rezistenti la foc)	Nu este cazul.
Izolarea scurgerilor si materialului extingtor contaminat BAT reprezintă: - instalarea unui rezervor etanș, care poate conține toate sau o parte din lichidele periculoase depozitate peste un astfel de rezervor -instalarea unor extingtoare etanse in zonele sau cladirile de depozitare	Pe amplasamentul fabricii nu se efectueaza operatii de mentenanta/incarcare/descarcare a extingtoarelor. Aceste operatii sunt realizate de o companie cu care societatea are incheiat contract pentru aceste servicii. In zonele sau cladirile de depozitare sunt instalate extingtoare etanșe.
Echipe de combatere a incendiilor BAT reprezintă: - aplicarea unui nivel de protecție adecvat de prevenire a incendiilor și măsuri de combatere a incendiilor	In vederea prevenirii si combaterii incendiilor fabrica este dotata cu instalatii de stingere.
Prevenirea incendiilor BAT reprezintă: prevenirea formarii de incendii la sursa	Operatorul se conformează. Societatea detine sisteme de semnalizare / avertizare, stingere (hidranti, stingatoare, pompe, sprinklere).
5.2. Transferul si manipularea lichidelor și a gazelor lichide. Principii generale pentru prevenirea si reducerea emisiilor	
Inspectia si mentenanta BAT reprezintă: aplică un instrument pentru a determina planurile proactive de întreținere și se elaboreaza planuri de inspecție în	Fiecărui echipament îi este alocat un responsabil care se asigură de buna funcționare a acestuia. Toate echipamentele sunt incluse în

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

funcție de risc, cum ar fi abordarea fiabilitatii bazata pe intretinere	planul de inspectie si intretinere periodică.
Program de detectia a scurgerilor si repararea acestora BAT reprezintă: aplicare sistem de detecție a scurgerilor și program de reparații pentru instalații mari de depozitare, în conformitate cu proprietățile produselor depozitate	Pentru echipamente: in cadrul programului de inspectie periodica se verifica daca echipamentul prezinta scurgeri. Recipientele trebuie sa fie etichetate. In cazul unei situatii de urgenta aparute ca urmare a eliberarii in mediu a substantelor chimice, se actioneaza conform masurilor de interventie prevazute in Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale si planul de urgenta internă.
Principiul minimizarii emisiilor la stocare in bazine BAT reprezintă reducerea emisiilor de la rezervoare de depozitare, de transfer și de manipulare, care au un impact negativ semnificativ asupra mediului.	Pe amplasamentul fabrici nu sunt bazine sau rezervoare deschise, materiile prime fiind depozitate in recipiente de stocare inchise.
Managementul sigurantei si al riscului BAT reprezintă aplicarea unui sistem de management al siguranței	Societatea are constituit departament specific de Protectia Muncii, Responsabil HSE si serviciu extern SSM. Decizie SSM/Su- Anexa F13
Proceduri operaționale și de formare (training) BAT reprezintă punerea în aplicare și urmarea de măsuri organizatorice adecvate care sa permita formarea și instruirea angajaților pentru o funcționare sigură și responsabilă a instalației	Personalul este instruit periodic in privinta activitatilor de rutina si de urgenta si a responsabilitatilor legate de locul de munca.
5.2.2.Consideratii privind tehnici de transfer si manipularea	
5.2.2.1Pomparea BAT reprezintă: <ul style="list-style-type: none"> - conducte supraterane închise în situații noi. - o abordare de risc și de întreținere pe bază de fiabilitate pentru conductele existente in subteran. Flansele filetate si imbinarile sigilate – garnituri sunt o sursă importantă de emisii ușor dispersabile. - reduce numărul de flanșe prin înlocuirea lor cu conexiuni sudate, în limitarea cerințelor operaționale pentru întreținere echipamente sau flexibilitatea sistemului de transfer. Pentru racorduri flanșă cu șuruburi: <ul style="list-style-type: none"> -ajustarea flanșelor oarbe e folosita frecvent ca accesoriu pentru prevenirea deschiderii accidentale. 	Alegerea materialelor din care sunt construite tevilor s-a facut in conformitate cu prevederile mentionate in fisa tehnica de securitate a materialului .

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

<p>-folosirea capacelor de capăt sau prizelor pe linii deschise și nu supape</p> <ul style="list-style-type: none"> - asigurarea faptului ca garniturile sunt selectate adecvat la cererea de process -asigurarea daca garnitura este instalata corect -asigurarea ca articulația flanșă este asamblata și încărcată corect - în cazul în care substanțele periculoase toxice, cancerigene sau alte sunt transferate, se recomanda montajul garniturilor de mare integritate, cum ar fi rana spirala, kammprofile sau articulațiilor inel. <p>Prevenirea coroziunii prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> - selectarea materialului de constructii, care este rezistent la produs - aplicarea metodelor adecvate de construcții - aplicarea întreținerii preventive, și - acolo unde este cazul se aplică un strat intern sau adăugarea inhibitorilor de coroziune. Se aplică unul, doua sau trei straturi de acoperire, în funcție de condițiile locale specifice pentru a preveni conductele de coroziunea externă. 	
<p>5.2.2.2.Tratarea vaporilor</p> <p>BAT reprezintă: - se aplică echilibrarea vaporilor sau tratarea emisiilor semnificative provenite de la încărcarea și descărcarea de substanțe volatile la (sau de la) camioane, barje și nave</p>	Nu este cazul.
<p>5.2.2.3.Valve</p> <p>BAT reprezintă:</p> <ul style="list-style-type: none"> - selecția corectă a materialului de ambalare și de construcție pentru aplicarea procesului. - monitorizarea sa se concentreze pe acele supape mai expuse riscului (cum ar fi creșterea supapelor de control tija în funcțiune continuă) - aplicarea supapelor de control rotative sau pompelor cu viteză variabilă în loc de creșterea supapelor de control tijă - în cazul în care sunt implicate substanțe periculoase toxice, cancerigene sau de altă natură, diafragmele se potrivesc cu burduf sau valve cu pereti dublii -restuirea supapelor de siguranta înapoi în sistemul de transfer sau depozitare sau la un sistem de tratare a vaporilor 	Nu este cazul.
<p>5.2.2.4.Pompe si compresoare</p>	

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

<p>Instalarea si mentenanta pompelor si compresoarelor</p> <p>BAT reprezintă:</p> <ul style="list-style-type: none"> - fixarea corectă a pompei sau compresorului pe placa de baza sau pe cadrul de baza. - sa aiba tevi de conectare conform recomandarilor producatorilor - proiectarea corespunzătoare a conductelor de aspirație pentru a minimiza dezechilibrul hidraulic - alinierea axului și a invelisului cu recomandările producătorilor. - alinierea conducătorului auto / pompă sau cuplarea compresorului cu recomandările producătorilor atunci când este montat. - Nivelul corect de echilibru a pieselor rotative - amorsarea eficientă a pompelor și compresoarelor înainte de start - funcționarea pompei și compresorului se află în raza de performanță recomandată de producători - nivelul capului net de aspiratie pozitiv disponibil trebuie să fie întotdeauna în exces pompei sau compresorului - monitorizarea regulată și întreținerea echipamentelor de etanșare și sisteme de rotație, combinate cu un program de reparație sau înlocuire. 	Se aplică toate cerintele referitoare la utilizarea și întreținerea instalatiilor
<p>Sisteme de izolare a pompelor</p> <p>BAT reprezintă:</p> <ul style="list-style-type: none"> - alegerea corectă a pompei și tipurile de etanșare in aplicare procesului, de preferință pompe care sunt tehnologic proiectate pentru a fi strânse precum motopompele conserve, pompe cuplate magnetic, pompe cu mai multe garnituri mecanice si un sistem de stingere sau tampon, pompe cu mai multe garnituri pentru etanșări mecanice și sigilii, se usucă în atmosferă, pompe diafragma sau pompe de mai jos. 	Nu este cazul.
<p>Sisteme de izolare a compresoarelor</p> <p>BAT aplica garnituri unse mecanice pentru transferul de gaze non-toxice prin compresoare. BAT aplică garnituri duble cu o barieră lichid sau gaz și să curețe latura procesului garniturii de izolare cu un gaz inert tampon pentru compresoare,cand transfera gaze toxice</p> <p>BAT aplică un sistem triplu de etanșare in tandem cu servicii de foarte înaltă presiune</p>	Nu este cazul
<p>Conexiuni la prelevare probe</p> <p>BAT aplică o supapă de prelevare de probe tip berbec sau un ventil ac și o supapă bloc pentru puncte de prelevare pentru produsele volatile BAT aplică liniile de prelevare de probe în circuit închis în</p>	Neaplicabil - Pe amplasamentul fabricii nu se realizeaza prelevari de probe de produse volatile sau prelevari care sa necesite

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

cazul în care liniile de prelevare de probe necesită epurare.	operatiuni de epurare.
---	------------------------

5.3. Depozitarea solidelor

5.3.1. Depozitare deschisa

BAT aplică depozite închise prin utilizarea, de exemplu, de silozuri, buncăre, pâlnii și containere, pentru a elimina influența vântului și pentru a preveni formarea de praf de vânt, pe cât posibil prin masuri primare.

BAT efectuează inspecții vizuale regulate sau continue pentru a vedea dacă apar emisiile de praf și de a verifica dacă măsurile de prevenire sunt în stare bună de funcționare.

Toate materiile prime solide depozitate pe teritoriul fabricii sunt păstrate în depozite pe platforme betonate, sau în ambalajele originale în care au fost livrate de la furnizor.

5.3.2. Depozite închise

- Aplică depozite închise prin utilizarea, de exemplu, de silozuri (sau depozitare în magazii), buncăre, pâlnii și containere.

Pentru silozuri: se aplică un design adecvat pentru a oferi stabilitate și pentru a preveni colapsul silozului. Pentru magazine: se aplică sisteme de ventilație și de filtrare adecvat proiectate și ușile trebuie menținute închise.

BAT-urile se aplica pentru reducerea prafului și un nivel al emisiilor BAT asociate de 1 - 10 mg / m³, în funcție de natura / tipul de substanță stocate.

- se aplică unui siloz rezistent la explozie, echipat cu o supapă care se închide rapid după explozie pentru a preveni intrarea oxigenului în silozul conținând solide organice

Materialele solide periculoase sunt stocate în depozit închis, cu acces limitat. Toate cladirile aferente productiei și depozitarii sunt betonate, au acces controlat. Magaziile de depozitare a substantelor chimice sunt prevazute cu instalatii de ventilatie mecanica sau naturala.

5.3.4. Prevenirea incidentelor sau accidentelor majore

Managementul securitatii si al riscului

BAT în prevenirea incidentelor și accidentelor aplică un sistem de management al siguranței.

Societatea are constituit departament specific de Protectia Muncii, Responsabil HSE și serviciu extern SSM.

Decizie SSM/Su- **Anexa F13**

5.4. Transferul și manipularea solidelor

5.4.1.1. Abordare generala in minimizarea prafului din transfer si manipulare

BAT reprezintă:

- prevenirea dispersiei prafului din cauza activităților de încărcare și descărcare în aer liber, prin programarea transferului cât mai mult posibil atunci când viteza vântului este mică.

- a face distanțele de transport cât mai scurte posibil și de a aplica, oriunde este posibil, moduri de transport continuu.

Nu este cazul.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

<p>- reduce înălțimea de cădere și alege cea mai bună poziție în timpul descărcării într-un camion atunci când se aplică o lopată mecanică;</p> <p>- adapteaza viteza vehiculelor în incintă pentru a evita sau reduce la minimum ca praful să fie învârtit în sus.</p> <p>- curățarea pneurilor vehiculelor (frecvența de curățare și tip de facilitare de curățare aplicate trebuie să fie decisă de la caz la caz).</p> <p>Pentru activitățile de încărcare / descărcare, BAT reprezinta sa se reduca viteza de coborâre și înălțimea căderii libere a produsului. Reducerea vitezei de coborâre poate fi realizată prin următoarele tehnici care sunt BAT:</p> <ul style="list-style-type: none"> - instalarea șicanelor în interiorul țevilor de umplere - aplicarea unui cap de încărcare la capătul țevii sau tub pentru a regla viteza de ieșire - aplicarea unei cascade (de exemplu, în cascadă tub sau pâlnie), aplicarea unui unghi minim pantă, de exemplu, cu jgheaburi. <p>Pentru a minimiza înălțimea căderii libere a produsului, orificiul de evacuare al deversării ar trebui să ajungă în jos pe partea de jos a spațiului de marfă sau pe materialele deja îngrămădite.</p> <p>Tehnicile de incarcare care pot realiza acest lucru, și care sunt BAT, sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - țevi de umplere reglabile pe înălțime - tuburi de umplere reglabile pe înălțime - tuburi cascadă reglabile pe înălțime 	
--	--

5.4.2.Consideratii la tehnicile de transfer

<p>Transportoare și jgheaburi de transfer</p> <p>Pentru toate tipurile de substanțe: proiectare de transportoare și jgheaburi de transfer în așa fel încât scurgerile sa fie reduse la minim. Pentru produse sensibile (S5) foarte puțin purtate de vânt și produse sensibile purtate de vânt moderat, umectabile (S4): se aplică o bandă deschisă și, în plus, în funcție de circumstanțele locale, una sau o combinație adecvată dintre următoarele tehnici:</p> <ul style="list-style-type: none"> -protectie laterala de vant -pulverizare de apă și pulverizare cu jet la punctele de transfer și / sau -curatarea curelelor <p>Pentru produse sensibile (S1 și S2) foarte purtate de vânt și produse sensibile moderat purtate de vânt, neumectabile(S3):</p> <ul style="list-style-type: none"> - se aplică transportoare închise, sau tipuri în cazul în care centura în 	Nu este cazul.
---	----------------

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

<p>sine sau a doua centura blochează materialul, (transportoare pneumatice, transportoare cu lanț jgheab, transportoare cu șurub, banda transportoare tub, bucla banda transportoare, banda transportoare dublu), sau se aplica benzi transportoare închise, fără sprijin scripeți (cum ar fi: transportoare aerobelt, transportoare cu frecare redusă, transportor cu diabolos).</p> <p>– se aplică carcasă de protecție pentru transportoare convenționale existente, transportul produselor sensibile (S1 și S2) extrem de purtate de vânt și produse sensibile moderat purtate de vânt, nu umectabile (S3) ;</p> <p>- filtrează fluxul de aer de ieșire atunci când se aplică un sistem de extracție</p> <p>- aplică un design bun benzii transportatoare, inclusiv rotii zimtate, o toleranță precisă a instalației, precum și o centură cu rezistență redusă la rulare pentru a reduce consumul de energie a benzii transportoare.</p>	
--	--

Tabel nr.8- Conformarea cu cerintele BAT stocare materii prime

3.3. Alte cerințe BAT

Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT care nu au fost analizate

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
Exista studii pe termen lung care sunt necesare a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu si impactul materiilor prime si materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati in cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate	Nu se aplică	-
Listati orice substituire identificata si indicati data la care acestea vor fi finalizate instalațiile noi vor avea si ele program de imbunatatire,	Nu este cazul. Constructie noua.	-
Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ¹	Da	Departament Aprovizionare

¹ Pentru intrebarile de mai jos:

Daca "Da, ne conformam pe deplin" – faceti referinte la documentatia care poate fi verificata pe amplasament

Daca "Nu, nu ne conformam (sau doar in parte)" – indicati data la care va fi realizata pe deplin conformarea

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea sistematica in concordanta cu noile progrese referitor la materiile prime si utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Da	Departamentul Aprovizionare
Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificații pentru evaluarea oricăror modificări referitoare la impactul asupra mediului, cauzat de impuritățile conținute de materiile prime și care modifică structura și nivelul emisiilor	Da Procedura receptie materiale Anexa F15	Responsabil receptie Responsabil calitate

Tabel nr.9-Alte cerinte BAT stocare materii prime

3.4. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Având în vedere prevederile Legii 211/2011 cu modificările și completările ulterioare, prin audit de deșeuri se înțelege o evaluare sistematică, documentată, periodică și obiectivă a performanței sistemului de management și a proceselor de gestiune a deșeurilor cu scopul de a facilita controlul managementului deșeurilor și al valorificării deșeurilor generate, precum și de a evalua respectarea politicii de mediu, inclusiv realizarea obiectivelor, performanța întreprinderii referitoare la prevenirea și reducerea producerii de deșeuri din propria activitate și performanța întreprinderii referitoare la reducerea nocivității deșeurilor.

În prezent nu se realizează un audit al deșeurilor generate pe amplasament.

Utilizati tabelul urmatoar pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT care nu au fost analizate

Nr. crt	Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsabilitate
			Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
1	A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor și diminuării consumului de materie primă? Indicați data și numărul de înregistrare al documentului. Nota: Referire la HG 856/2002. Legea 211/2011	Nu. Fabrica noua.	Responsabilul de mediu
2	Listati principalele recomandari ale auditului si termenele de conformare. Anexati planul de actiune cu masurile necesare pentru corectarea neconformitatilor inregistrate in raportul de audit.	Nu este cazul	-

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de minimizare a deșeurilor si termenele de realizare	Minimizarea cantităților de deșeuri a fost luată în considerare prin controlul surselor de deșeuri și prin selectarea echipamentelor și utilajelor, precum și prin implementarea planurilor de mentenanță a acestora.	Responsabilul de mediu
4	Indicati data programata pentru realizarea viitorului audit	Da, planificare audituri.	-
5	Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin odata la 2 doi ani. Prezentați procedura de audit și rezultatele/recomandările auditului precum și modul de punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui		-

Tabel nr.10-Alte cerinte BAT

3.5. Utilizarea apei

Apa "LA FANTANA" - utilizată pentru alimentarea cu apă potabilă de băut a salariaților societății – se asigură prin aprovizionare (este asigurata prin intermediul dozatoarelor de tip „La Fantana”, montate in incinta obiectivului.)

Apa preluata din rețeaua SC Allianso Business Park in baza Contractului de prestare a serviciului de alimentare cu apa si de canalizare este utilizata in scop menajer, tehnologic si PSI. **Anexa D3.**

Apa preluata din rețeaua SC Allianso Business Park este distribuita prin intermediul unei conducte si este utilizata in scop:

a. Menajer (grupuri sanitare, chiuvete,dusuri);

b.Tehnologic

-apa care se utilizeaza la sistemul de racire aferent procesului de injectie mase plastice (2mc/trim.)

-apa de racire utilizata in sistemul de spumare (2mc/trim.)

-apa de racire utilizata in sistemul de termoformare (4mc/trim.)

c.Apa utilizata in scop PSI

d.Apa pentru intretinerea unor suprafete interioare

e.Apa pentru intretinerea spatiului verde

a.Apa menajeră reprezintă apa necesară nevoilor igienico-sanitare ale salariaților (spălatul mâinilor, la grupurile sanitare existente, sala de mese, etc.).

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Alimentarea cu apa se face din reseaua SC Allianso Business Park printr-un bransament contorizat montat intr-un spatiu special amenajat intr-un camin de vizitare amplasat la limita proprietatii. Pentru alimentarea cu apa calda amenajera a obiectivului se utilizeaza o centrala termica ce functioneaza cu gaz natural.

Instalatia este dimensionata sa furnizeze apa calda de consum catre grupurile sanitare si sala de servit masa.

Centrala termica este alcatuita din :

3Cazane de temperatura joasa pentru preparare agent termic 80/60C prevazute cu 3 arzatoare modulante cu putere 750kW,Q=160mc/h functionand cu gaz natural.

2 Schimbatoare de caldura in placi, care functioneaza in contracurent pentru preparare ACM, putere termica transferata 110kW, agent termic primar 80-60 0C, agent termic secundar 10-600C, complet echipat, postament, etc.

Pentru zona sociala apa calda de consum menajer este stocata in cele doua rezervoare verticale ce vor avea o capacitate de 4mc (2mc fiecare).

Rezervoarele de acumulare verticale sunt prevazute cu: vas de expansiune, vane de sectorizare, manometru, termometru si supapa de siguranta.

Pentru zona de hala apa calda de consum menajer se prepara local cu ajutorul unor boilere electrice. Boilerele au capacitati cuprinse intre 30 si 50 litri.

Pentru cabina poarta apa calda de consum menajer se prepara local cu ajutorul unui boiler electric ce va avea o capacitate de 30 litri.

Apa utilizata in centrala termica este tratata in statie de dedurizare Nobel, model AS/V Duplex cu 2 coloane ce permite furnizarea continua de apa tratata. Procesul de dedurizare se realizeaza prin trecerea apei prin straturile de rasina de schimb ionic, utilizand ca regenerant NaCl(sare de bucatarie).

b Apa tehnologică reprezintă apa care se utilizeaza la:

-sistemul de racire al matritelor aferent procesului de injectie mase plastice, cate 2mc/trimestru.

-sistemul de chilere pentru spumare si termoformare (circuit inchis), cate 2mc/trimestru.

La fiecare dintre procesele de mai sus, apa se recircula 100%. Din procesul tehnologic nu rezulta ape uzate industriale.

Apa utilizata in chilere este tratata in statia de dedurizare Andromeda prin trecerea acesteia prin straturile de rasina de schimb ionic, utilizand ca regenerant o substanta biocida Pragmabio 424 pe baza de NaCl(sare de bucatarie).

c. Apa utilizată in scop PSI necesară intervenției în cazul producerii unui eventual incendiu.

Gospodaria de apa pentru situatii de urgenta este formata din instalatia de sprinklere care va fi alimentata dintr un rezervor V1 executat din otel galvanizat cu capacitatea de 820 mc, iar pentru hidrantii interiori si exteriori capacitatea rezervorului V2, executat din otel galvanizat va fi de 740 mc.

Tip pompe si capacitate ce deservește gospodaria de apa pentru situatii de urgenta.

Volum intangibil de apa PSI total 1560mc .

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

d. Apa pentru intretinerea suprafetelor interioare, apa utilizata la igienizarea suprafetelor interioare din cladirea administrativa (zona servit masa, grupul sanitar, zona de birouri, hale productie) .

Suprafata = 2500 mp

e. Apa pentru intretinerea spatiului verde.

Planul de situatie „, Retele de alimentare cu apa si canalizare” este prezentat in **ANEXA nr. A5**.

Instalații de tratare a apei

Apa utilizată la centrala termica inainte de a fi utilizată este tratata intr-o instalatie de dedurizare tip Nobel cu o solutie de tratare apa tip saramura, are debit continuu 7 mc/h iar apa utilizata la chilere este tratata in instalatie de dedurizare tip Andromeda tot cu solutie tip saramura cu debit de 1.3mc/h.

3.5.1. Consumul de apă

Sursa de alimentare cu apa (de ex. rau, retea urbana)	Cantitate (m ³ /an)	Utilizari pe faze ale procesului	% de recirculare a apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusa de la statia de epurare in proces pentru faza respectiva
Apa potabilă la dozator	180	Scop potabil	-	-
Retea Parc	20.000	Activitățile desfășurate: -ca apa de adaos la proces racire injectie mase plastice, -spumare si extrudare	100%	-

Tabel nr. 11-Consum de apa

3.5.2. Compararea cu limitele existente

Sursa valorii limita	Valoarea limita	Performanța companiei
Documentul de referinta asupra Celor mai Bune Tehnici Disponibile conform documentului de referinta in Productia Polimerilor, august 2007 (POL).	BAT nu de consumul de apa tehnologic	Volumele de apa autorizate vor fi cele din actul de reglementare emis de autoritatea competenta.

Tabel nr. 12- Compararea cu limitele existente

3.5.3 Cerinte BAT pentru utilizarea eficientă a apei

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Referitor la utilizarea eficienta a apei și gestionarea apelor uzate, titularul activității/operatorul va urmări în permanentă aplicarea cerințelor cuprinse în DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru Sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului.

Cerinta BAT/BREF	Tehnici aplicate in instalatie
<p>BAT 2. Pentru a facilita reducerea emisiilor în apă și în aer și reducerea consumului de apă, BAT constă în întocmirea și menținerea la zi a unui inventar al fluxurilor de ape uzate și de gaze reziduale, care să facă parte din sistemul de management de mediu (a se vedea BAT 1) și să includă elementele următoare:</p> <p>(i) informații despre procesele de producție ale substanțelor, inclusiv:</p> <p>(a) ecuații ale reacțiilor chimice care să indice și produsele secundare;</p> <p>(b) diagrame de flux simplificate ale proceselor care să indice originea emisiilor;</p> <p>(c) descrieri ale tehnicilor integrate în proces și ale tratării la sursă a apelor uzate/gazelor reziduale, inclusiv ale performanțelor lor;</p> <p>(ii) informații pe cât posibil complete referitoare la caracteristicile fluxurilor de ape reziduale;</p> <p>(iii) informații cât mai complete posibil referitoare la caracteristicile fluxurilor de gaze reziduale, cum ar fi:</p> <p>(a) valorile medii și variabilitatea debitului și a temperaturii;</p> <p>(b) concentrația medie și valorile cantităților de poluanți pentru poluanții/parametrii relevanți și variabilitatea acestora (de exemplu, COV, CO, NOX, SOX, clor, HCl);</p> <p>(c) inflamabilitatea, limitele de explozie inferioare și superioare, reactivitatea;</p> <p>(d) prezența altor substanțe care ar putea afecta sistemul de tratare a gazelor reziduale sau siguranța instalației (de exemplu, oxigen, azot, vapori de apă, praf).</p>	<p>Operatorul întocmește și menține inventare ale fluxurilor de ape uzate menajere și pluviale, care includ:</p> <p>-informații referitoare la sursele potențiale de poluare accidentala, măsuri pentru limitarea acestora având întocmit Plan de prevenire și combatere poluare accidentala;</p> <p>- informații referitoare la respectarea limitelor și caracteristicilor indicatorilor impusi de catre Parcul Allianso prin contract;</p> <p>Operatorul va detine procedura cu privire la monitorizarea apelor subterane in conformitate cu prevederile Autorizatiei de gospodarie ape.</p>
BAT 7. Pentru a reduce consumul de apă și	Operatorul urmărește utilizarea eficientă a apei și

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------------------	--	-------------------------------------

producerea de ape uzate, BAT constă în reducerea volumului și/sau a cantității de poluanți a fluxurilor de ape uzate, creșterea gradului de reutilizare a apelor uzate în procesul de producție, precum și recuperarea și reutilizarea materiilor prime.	minimizarea consumului de apă proaspătă. Se urmărește conformarea cu reducerea consumurilor de apă prin instruirea angajaților în scopul controlului și evitării eventualele pierderi de apă (Instrucțiuni minimizare consum de apă) Anexa F16 .
BAT 8. Pentru a se evita contaminarea apei necontaminate și pentru a se reduce emisiile în apă, BAT constă în separarea fluxurilor de ape reziduale necontaminate de fluxurile de ape reziduale care trebuie tratate.	Se evacuează în canalizarea de ape menajere, doar apele menajere iar in canalizarea de ape pluviale, doar apele pluviale in prealabil epurate in separatoare de hidrocarburi.
BAT 9. Pentru a se evita emisiile necontrolate în apă, BAT constă în furnizarea unei capacități-tampon de stocare adecvate pentru apele reziduale produse în condiții diferite de condițiile normale de funcționare, pe baza unei evaluări a riscurilor (care să ia în considerare, de exemplu, natura poluantului, efectele asupra tratării ulterioare și mediul receptor) și în luarea altor măsuri adecvate (de exemplu, controlul, tratarea, reutilizarea).	În canalizare se evacuează ape care nu necesită epurare.

Tabel nr. 13- Cerinte BAT pentru utilizarea eficientă a apei

3.5.4. Alte cerințe BAT pentru utilizarea apei

Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT care nu au fost analizate

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
A fost realizat un audit privind eficienta utilizarii apei? Indicati data si numarul documentului respectiv.	Nu.	-
Listati principalele recomandari ale aceluia audit si termenele de realizare Anexati planul de actiune pentru punerea in practica a recomandarilor si termenele,	Nu este cazul	-
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apa? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate.	Da. Gradul de recirculare a apei in instalatie cu circuit inchis este de 100%.	-
Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de imbunatatire a utilizarii eficiente a apei si data pana la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	-	-
Indicati data pana la care va fi realizat urmatorul audit.	-	-

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind utilizarea apei cel putin la fel de frecvent ca si perioada de revizuire a autorizatiei IPPC si ca veti prezenta metodologia utilizata si rezultatele recomandarilor auditului intr-un interval de 2 luni de la incheierea acestuia.	Da. In functie de recomandarile autoritatii de reglementare	-

Tabel nr. 14- Alte cerinte BAT pentru utilizarea eficientă a apei

3.5.4.1 Sisteme de canalizare Reteaua de canalizare menajera

Apele menajere vor fi colectate în sistem PP la interior și PVC – KG la exterior, evacuate gravitațional în colectorul existent de ape menajere din incinta fabricii catre canalizarea Parcului Industrial.

Apele uzate menajere vor indeplini conditiile de deversare si calitate impuse prin contract de Parcul Industrial Allianso in conformitate cu HG nr.352/2005 si normativele NTPA 002.

Reteaua de canalizare pentru ape menajere uzate

Colectarea apelor menajere se face prin intermediul unei retele de canalizare alcatuita din tuburi din PP CORUGAT, SN10 in canalizarea Parcului Industrial Allianso, conform contract.

Reteaua de canalizare ape uzate menajere este formata din urmatoarele diametre: PP CORUGAT De 110mm (racorduri) : L=155ml si PP CORUGAT De 200mm: L=891ml, la care se adauga L=61.5m aferenta extinderii constructiei.

Din procesul tehnologic nu rezulta ape uzate, ci acestea se reutilizeaza in procent de aproximativ 100%.

Apele pluviale

Apele pluviale cazute pe platformele carosabile, drumuri, parcuri sunt colectate prin intermediul gurilor de scurgere si rigolelor, apoi tranzitate catre separatoarele de hidrocarburi ulterior fiind deversate in bazin de retentie BR2 si catre reseaua de canalizare pluviala a parcului industrial.

Apele sunt epurate prin intermediul a 2 separatoare de hidrocarburi cu filtru coalescent avand debitul nominal SH1 Q=180l/s si SH2 Q=250l/s.

Dupa epurare din separatorul de hidrocarburi SH 1 Qnominal=180l/s apele devenite conventional curate aferente tronsoanelor CPh1- SH1 si CPh11-SH1, sunt deversate in bazinul de retentie impermeabil BR2 Vutil=125mc echipat cu doua pompe active Q=25l/s si H=10 mCA. Conducta de refulare este din PEID SDR 26, Pn6, De 250 mm L=580 ml si L=111m si deverseaza in reseaua de

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

canalizare pluviala a parcului industrial.

Apele pluviale aferente tronsoanelor CPh27 - SH2 si CPh31 – SH2 sunt epurate cu separatorul de hidrocarburi SH2 Qnominal=250l/s si ulterior deversate in reseaua de canalizare pluviala a parcului industrial.

Probele de apa vor fi prelevate dintr-un camin de prelevare probe care va fi amplasat dupa fiecare separator de hidrocarburi, in vederea monitorizarii indicatorilor prevazuti de Parcul Industrial conform contract/accept.

Apele pluviale cazute pe acoperisurile cladirilor sunt colectate prin intermediul receptoarelor si tranzitate prin sistemul geberit in reseaua de canalizare exterioare care ulterior deverseaza in bazinele de retentie.

Reteaua are urmatoarele componente: PP CORUGAT De 160mm (racorduri) – L=320ml;PP CORUGAT De 315mm – L=48ml; PP CORUGAT De 400mm – L=140ml;PP CORUGAT De 573mm – L=280ml; PP CORUGAT De 688mm – L=189ml; PP CORUGAT De 1140mm – L=50ml.

Pe amplasament sunt 4 bazine de retentie cu infiltrare in sol astfel: BR1- Vutil=270 mc;BR3- Vutil=130 mc; BR4- Vutil=170 mc, BR5- Vutil=200 mc.

Probele de apa vor fi prelevate dintr-un camin de prelevare probe care va fi amplasat inainte de fiecare bazin de retentie, in vederea monitorizarii indicatorilor care vor fi impusi prin autorizatia de gospodarie ape impreuna cu frecventa acestora.

Apele uzate evacuate vor indeplini conditiile de calitate prevazute in HG352/2005 privind modificarea si completarea HG 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind conditiile de descarcare a apelor uzate-NTPA002.

Apele pluviale potential curate cazute pe spatiile verzi existente in amplasament se vor infiltra in sol.

Sistemele de canalizare trebuie proiectate astfel încât să evite contaminarea apei de ploaie. Acolo unde este posibil aceasta trebuie reținută pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat, trebuie evacuat separat. Care este practica pe amplasament?

Prevenirea contaminării apelor subterane și de suprafață este asigurată prin: aplicarea metodelor de impermeabilizare ale incintei (hale betonate, platforme de acces și tehnologice betonate).

3.5.4.2 Recircularea apei

Din procesul tehnologic nu rezulta ape uzate, ci acestea se reutilizeaza in procent de aproximativ 100%.

Apa trebuie recirculată în cadrul procesului din care rezultă, dupa epurarea sa prealabilă, dacă este necesar. Acolo unde acest lucru nu este posibil, ea trebuie recirculată in alta parte a procesului care necesita o calitate inferioara a apei; pentru identificarea scopului pentru substituirea cu apa din surse reciclate, trebuie identificate cerintele de calitate a apei asociate fiecărei utilizari. Fluxurile de apa mai puțin contaminate, de ex. apele de racire, trebuie pastrate separat acolo unde este necesara reutilizarea apei, posibil dupa o anumita forma de tratare.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

3.5.4.3 Alte tehnici de minimizare

Nu este cazul.

Sistemele de racire cu circuit inchis trebuie utilizate acolo unde este posibil; in final, apele uzate vor necesita o forma de epurare. Totusi, in multe solicitari, cea mai buna epurare conventionala a efluentului produce o apa de buna calitate care poate fi utilizata in proces direct sau amestecata cu apa proaspata. Atunci cand calitatea efluentului epurat poate varia, el poate fi reciclat in mod selectiv, atunci cand calitatea este corespunzatoare, si condus spre evacuare atunci cand calitatea scade sub nivelul pe care sistemul il poate tolera. Operatorul trebuie sa identifice cazurile in care apa epurata din efluentul statiei de epurare poate fi folosita si sa justifice atunci cand aceasta nu poate fi folosita.

De exemplu, costul tehnologiei cu membrane continua sa scada. Ele pot fi aplicate fluxurilor final de la statia de epurare. In final, ele vor putea inlocui complet statia de epurare, ducand la reducerea semnificativa a volumului efluentului. Concentratia efluentului ramane totusi insemnata, dar, acolo unde debitul este suficient de mic, si in particular acolo unde caldura reziduala este disponibila pentru epurare ulterioara prin evaporare, poate fi realizat un sistem al carui efluent poate fi redus la zero. Daca este cazul, Operatorul trebuie sa evalueze costurile si beneficiile utilizarii acestui tip de epurare.

Societatea deține sistem de contorizare a consumurilor de apă.

3.5.4.4 Apa utilizată la spălare

Acolo unde apa este folosită pentru curățire și spălare, cantitatea utilizata trebuie minimizata prin: aspirare, frecare sau stergere mai degraba decat prin spălare cu furtunul.

Evaluarea scopului reutilizarii apei de spălare : Reducerea consumului de apă prin utilizarea mașinilor de spălare.

Controale stricte ale tuturor furtunelor si echipamentelor de spălare: Nu este cazul.

Exista alte tehnici adecvate pentru instalație? Nu este cazul.

SECȚIUNEA 4 ACTIVITATI

4.1. Inventarul proceselor

Activitățile desfășurate în cadrul amplasamentului pentru fiecare proces/ instalatie, sunt:

Nr. Crt.	Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
PROCES EXTRUDARE				

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

1	Aprovizionare si descarcare materii prime pentru extrudare	1	Receptia calitativa si cantitativa a granulelor din silozurile HIPS situate pe platforma betonata exterioara cu S=180 mp si a materialelor auxiliare aferente procesului situate in spatiul special amenajat in interiorul halei	Capacitate maxima de depozitare 90 to
2	Procesul de extrudare	2	Procesul de extrudare se realizeaza in extruder care produce foi de plastic din granule de plastic HIPS adaugand colorant si resturi de plastic macinate.	Capacitatea de productie este de 1.200 kg/h.
3	Termoformarea	3	Metoda de formare in vid a dulapului interior al frigiderului si al usii aferente.	Capacitatea de productie este de 120 carcase/h si 240 usi/h.
4	Macinare	4	Masina de tocat plastic.	Capacitatea de productie este de 40 kg/h.
INJECTIE MASE PLASTICE				
5	Aprovizionare si descarcare materii prime pentru injectie mase plastice	5	Receptia calitativa si cantitativa a granulelor de GPPS, ABS, PP in silozuri situate pe platforma betonata exterioara cu S=192 mp si a materialelor auxiliare care sunt situate in spatiul special amenajat in interiorul halei	Capacitatea maxima de stocare 90 to
6	Procesul de injectie mase plastice	6	Fabricarea produselor de plastic prin injectie este un proces in circuit inchis capabil să producă părți din plastic tridimensionale finisate aferente interiorului frigiderului.	Capacitatea de productie este de 620 kg/h.
SPUMARE				
7	Aprovizionare si descarcare materii prime pentru spumare	7	Receptia calitativa si cantitativa a MDI, Polioli situate pe platforma betonata din cladirea 1 corp D, a Ciclopentanului situat pe platforma betonata in	Capacitatea de stocare: MDI=3X30 to Poliol=3X30 to

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

			cuva de retentie ingropata in exteriorul unitatii si a materialelor auxiliare din spatiul special amenajat in interiorul halei de productie	Ciclopentan=20to Ecomix =3to
8	Procesul de spumare pentru obtinerea spumei poliuretanic	8	Spumarea are loc in 2 etape. Prima este de preamestecare a poliului cu ciclopentan in echipamentul ECOMIX dotat cu cuva de retentie de 3.6mc, iar cea de-a doua etapa este de obtinere a spumei poliuretanic prin aditie cu MDI.	Capacitatea de stocare amestec 2x1500 l ECOMIX
FORMAREA CARCASEI FRIGIDERULUI SI A USII				
9	Etapa de formare a dulapului sub forma de "U" si a usii frigiderului	9	Linia metalica pentru formarea usii si dulapului frigiderului	Linia de proces pentru formarea dulapului are un ritm de productie de 1 buc fiecare 13 sec. Linia de proces pentru formarea usii frigiderului are un ritm de productie de 1 buc fiecare 10 sec.
INCARCAREA FRIGIDERELOR CU AGENT FRIGORIFIC IZOBUTAN				
10	Aprovizionarea	10	Butelii Izobutan de la societatea GTS Italia	200 butelii a cate 0.14mc
11	Circuit sistem vacuum si echipamente de incarcare a gazului-izobutan	11	Incarcarea gazului izobutan in frigider	7.500 g izobutan/ora
SUDAREA-Imbinarea tevilor de Cupru/Cupru, Aluminu Fier si Fier Fier				
12	Aprovizionarea cu oxigen	12	Rezervor Linde	Capacitate 10000 l
13	Circuit sistem sudare cu	13	Sudarea cu flacara prin abraziune	4 kg/100 frigidere

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------------------	--	-------------------------------------

	oxigen			
14	Aprovizionare cu gaz natural din conducta Parc Industrial	14	Conducta Parc Industrial	L=5m D=63mm
15	Circuit sistem sudare cu gaz natural	15	Sudarea cu flacara prin abraziune in 2 camere sudura	16mc/h /150frigidere
16	Cu hidrogen obtinut prin electroliza apei	16	Sudarea cu hidrogen	Suplimentar , functie de flux
PRESURIZARE CU AZOT				
17	Alimentare cu azot	17	Rezervor LINDE	Capacitate 10000 l
18	Circuit sistem presurizare rezervor polioli	18	Presurizare	6kg/100 frigidere
HELIU				
19	Circuit sistem detectie gaze periculoase	19	Detectare posibile fisuri	12 butelii a cate 140l
TESTARE FINALA FRIGIDER				
20	Linia de testare finala a frigiderului	20	Linie de testare finala	Durata testului de performanta este de 35 de minute.
STANTARE PNEUMATICA				
21	Proces imprimare componente plastic	21	Linie automata imprimare la cald	60-120 buc/ora
LIPIRE CU LIPICI COMPONENTE				
22	Proces preasblare	22	Linie automata lipire panou	60 buc/ora

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

	frigidere			
AMBALAREA				
23	Linie de ambalare frigidera	23	Ambalare finala frigidera	Capacitate de 240 de unități ambalate / oră.

Tabel nr. 15-Inventarul proceselor

4.2 Descrierea proceselor tehnologice

4.2.1. Extrudarea, termoformarea si macinarea materialelor plastice

Denumirea procesului	Descrierea procesului tehnologic	Parametrii
Aprovizionarea cu materii prime: polistiren HIPS si cu materii auxiliare: resturi plastic si pigment/colorant	Aprovizionarea se face în funcție de natura, caracteristicile și cantitatea utilizată în fluxul tehnologic, cu mijloace de transport rutiere, de la furnizori interni/externi care vor pune la dispozitia beneficiarului fisele cu date de securitate.	
Descărcarea materiilor prime si a materiilor auxiliare	Descărcarea polistirenului sub forma de granule se realizeaza pneumatic in silozurile amplasate pe Platforma exterioara 1, platforma pe care sunt montate 4 rezervoare HIPS, fiecare cu capacitatea de 29.4 mc. Suprafata platformei este de 180 mp. Pigmentul in stare solida ambalat in cutii este descarcat manual si transportat catre zona de depozitare materii prime.	
Condiționarea materiilor prime	Se realizează prin climatizarea încăperilor în care sunt depozitate și/sau preparate materiile prime și materialele	20°C
Extrudarea	Extruderul are un sistem de alimentare automat cu granulele ce provin din silozurile externe pentru HIPS avand o densitate de 1.05g/cm ³ ce reprezinta materialul principal polistiren, granule provenite din resturi de plastic macinate si pigment alb ce se introduc automat pe partea de sus a dozatorului gravimetru în care se configureza cantități adecvate din fiecare material, respectiv cca 22 to/zi HIPS, cca 0.8 to/zi pigment si granule resturi plastic cca 0.18 to/zi. Pigmentul este un amestec concentrat de coloranti încapsulați în timpul procesului de căldură într-o rășină purtătoare, care este apoi	Putere instalată: între 1.200-1.300 kW 180 ° C P=8bari

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

	<p>răcită și tăiată într-o formă granulară. Pigmentul permite procesorului să coloreze economic polimerul brut în timpul procesului de fabricație a materialelor plastic (va fi alb pentru toata productia).</p> <p>Procesul tehnologic se realizeaza in masina de extrudare denumita extruder care poate sa produca foi de plastic pornind de la granule de plastic HIPS cu ajutorul unui colorant si cu resturi de plastice macinate in prelabil.</p> <p>Extruderul produce foi de plastic cu dimensiunea de 2400mmx1000mm cu grosimea de 1.3mm pana la 4.8mm.</p> <p>Capacitate de productie 1200 kg/h.</p>	
Taierea foilor	1dispozitiv de taiere transversal de tip de gilotină latime 1200 mm, motor și reductor de viteză, codificator pentru lungimea automata setare și tăiere, gilotină cu colectare în două dispozitive	Putere 2 kW
Termoformare cutie frigider si usa frigider	<p>Metoda de formare a dulapului interior al frigiderului consta deformarea foilor de plastic sub actiunea vaccumului cu echipamente specifice automate la o anumita temperatura cu ajutorul unei matrite. Suprafata de formare este de 2000 mm x 1000 mm x 900 mm (înălțimea maximă). Secțiunea finală a mașinilor de formare vacuum este echipată cu o stație de tăiere.</p> <p>Capacitatea de producție va fi de 120 de carcase frigider / oră.</p> <p>Metoda de formare pentru ușa interioară a frigiderului consta in deformarea foilor de plastic sub actiunea în vid cu echipamente specifice cu ajutorul unei matrite. Suprafata de formare este de 2000 mm x 1000 mm x 200 mm (înălțimea maximă). Secțiunea finală a mașinilor de formare vid este echipată cu o stație de tăiere.</p> <p>Capacitatea de producție va fi de 240 de uși / oră.</p>	70°C Putere 7 kw
Macinarea	<p>Toate materialele plastice defecte provenite din procesul de termoformare din plastic și toate resturile generate în timpul procesului de extrudare sunt colectate într-o zonă specifică pentru procesul de măcinare.</p> <p>Masina de tocat plastic este o masina conceputa practic pentru frezare asociata materialelor plastice declinate, care trebuie macinata in bucati mici.</p> <p>Macinarea resturilor de plastic se realizeaza procentual în foi de extrudare cu procent specific în funcție de proces astfel:</p> <ul style="list-style-type: none"> • În producția de foi pentru dulap se poate folosi 15% din material plastic reutilizat • În producția de foi pentru ușă se poate folosi 25% din plastic refolosit 	Puterea : 230 KW

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Tabel nr. 16- Flux tehnologic extrudare

4.2.2. Injectie mase plastice

Denumirea procesului	Descrierea procesului tehnologic	Parametrii
Aprovizionarea cu materii prime : GPPS, ABS si PP si materiale auxiliare:colorant	Aprovizionarea se face în funcție de natura, caracteristicile și cantitatea utilizată în fluxul tehnologic, cu mijloace de transport rutiere, de la furnizori interni/externi care vor pune la dispozitia beneficiarului fisele cu date de securitate.	
Descărcarea materiilor prime si materii auxiliare	Descărcarea polistirenului sub forma de granule se realizeaza pneumatic in silozurile amplasate pe Platforma exterioara 3 – platforma pe care vor fi amplasate 4 rezervoare ABS, PP GPPS, fiecare cu capacitatea de 29.4 mc. Suprafata platformei este de 192mp.	
Condiționarea materiilor prime, materiilor auxiliare	Se realizează prin: climatizarea încăperilor în care sunt depozitate și/sau preparate materiile prime și materialele;	20 °C
Injectia mase plastice	<p>Procesul constă în încălzirea materialului solid cu ajutorul unei rezistente electrice într-un cilindru numit „cilindru de injecție sau de plasticizare”, până când este adus la starea de fluid și injectarea acestuia, sub presiune, într-o matrită, unde masa de plastic fluid are forma de cavitate formată în ea. În contact cu pereții reci ai cavității matritei, masa fluidului se răcește și se solidifică în forma dorită.</p> <p>Materia prima principala sub forma de granule va fi transportata pneumatic prin conducte de la silozurile aflate pe platforma exterioara a unitatii de productie catre sistemul de alimentare cu dozare gravimetrica.</p> <p>Materiile prime principale: GPPS 5720 kg/h, ABS:2750 kg/h si va avea rolul de a obtine piese albe / gri pentru părțile exterioare și interne ale frigiderelor si PP : 8162 kg/h, colorant in procent de cca 5% si resturi de plastic, ultimele doua materiale, daca este cazul, in functie de reteta beneficiarului.</p> <p>Resturile de plastic vor fi macinate la fel ca si in cazul masinii de măcinare aferenta extruderului si va fi prevăzuta un filtru cu sac de reținere a pulberilor.</p> <p>Urmeaza operatiunea de matritare prin injectia fluidului si transmiterea acestuia catre camera de injectie urmata de injectia propriu zisa a materialelor de plastic in masini specifice.</p>	180°C

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

	Capacitatea de productie este de 620 kg/h.	
Racirea sistemului	2 sisteme de racire a sistemului hidraulic cu apa in circuit inchis	7-12°C Putere= 265Kw

Tabel nr. 17-Flux tehnologic injectie mase plastice

4.2.3. Spumare. Instalatie si procese de obtinere a spumei poliuretanic

Denumirea procesului	Descrierea proceselor tehnologice	Parametrii T°, presiune putere
Aprovizionarea cumaterii prime: MDI, Polioli, Ciclopentan	<p>Aprovizionarea se face în funcție de natura, caracteristicile și cantitatea utilizată în fluxul tehnologic, cu mijloace de transport rutiere, de la furnizori interni/externi care vor pune la dispoziția beneficiarului fisele cu date de securitate.</p> <p>Pentru transportul materiilor prime se vor utiliza numai cisterne autorizate termoizolate.</p>	
Descărcarea materiilor prime si auxiliare	<p>Descărcarea materiilor prime din cisterne autorizate se face în rezervoarele de recepție cu ajutorul pompelor cu destinație specifică fiecărei materii prime.</p> <p>Descarcarea in rezervoarele de MDI, Polioli si Ciclopentan:</p> <p>Rezervoarele de MDI si Polioli sunt situate intr o zona speciala, in hala de productie corpul D iar ciclopentanul se afla pe platforma de 141mp betonata exterioara unitatii de productie, fiind ingropat si amplasat in cuva de retentie impermeabilizata.</p> <p>Conform informatiilor tehnice, ciclopentanul necesita conditii speciale de descarcare, depozitare si transfer in unitatea de productie spumare, conditii prezentate mai jos:</p> <p>-Descărcarea camionului se va face în funcție de gravitație.</p> <p>-Înainte de a începe operația de descărcare se va verifica supapa automată instalată între cuva de retentie si alimentarea cu ciclopentan, se va verifica panoul de control ciclopentan al instalatiei, pentru a izola o posibila scurgere, iar două întreprupătoare limită aferente vor verifica starea reală a supapei care trimite un semnal de alarmă în cazul unei poziții greșite de descarcare.</p> <p>-Rezervorul ancorat la cuva de retentie bazin cu benzi corespunzătoare și șuruburi de ancorare zincate iar cuva de colectare a posibilelor scurgeri accidentale este unită cu zona de descărcare a camionului. In cazul ipotetic ale unor posibile scurgeri in timpul descarcarii, acestea se vor strange intr un</p>	

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

	<p>camion colector de 9mc si eliminat cu un operator autorizat.</p> <p>Panou de control electric care are rolul monitorizarii intregii activitati de descarcare, depozitare si transmitere catre unitatea de productie. Panoul de control este complet cu PLC Siemens S7 (automate de comanda programabile) și panou de comandă cu ecran tactil.</p> <p>Pentru descarcarea in rezervoare MDI sunt necesare urmatoarele echipamente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • sistem special pentru descărcarea produsului chimic din rezervoarele speciale ale camionului (o pompă de viteze, sistem de supape, presostate) • 3 seturi de accesorii pentru gestionarea sistemului (indicatori de nivel, sistem de supape pentru alimentare) • 2 sisteme de alimentare (unul pentru lansarea pe linia panoului și unul pentru lansarea liniei ondoor) și format dintr-o pompă de viteze, un sistem de supape și un presostator. <p>Pentru descarcarea in rezervoare Polioli sunt necesare urmatoarele echipamente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2 sisteme speciale pentru evacuarea produsului chimic din rezervoarele speciale ale camionului (o pompă de viteze, sistem de supape, presostate). Primul este obișnuit pentru rezervoarele n.2 specifice pentru linia panoului, iar al doilea este specific pentru rezervorul n.1 specific pentru linia ușilor. • 3 seturi de accesorii pentru gestionarea sistemului (indicatori de nivel, sistem de supape pentru alimentare) • 2 sisteme de unitate de alimentare (unul la premix al liniei dulapului și unul la premixul liniei ușii) și format dintr-o pompă de viteze, un sistem de supape și un presostator. 	
Condiționarea materiilor prime	Se realizează prin:	20°C
	<p>-climatizarea încăperilor în care sunt depozitate și/sau preparate materiile prime și materialele;</p> <p>-condiționarea polioliilor și a diizocianaților in rezervoare de stocare</p>	<p>Vascozitate 400cPs</p> <p>P=0.49bar</p>
	-conditionarea ciclopentanului in rezervor de stocare	<p>20°C</p> <p>P=0.5bar</p>
Etapa I a spumarii: preamestecare (Polyol cu	<p>Zona B a unitatii de productie adaposteste doua sisteme de premixare substante (un sistem de spumare al dulapurilor si unul pentru sistem de spumare al usilor) denumite ECOMIX.</p> <p>Scopul acestui tip de echipament este de a pregăti în timp real un amestec precis între polioli și agent de suflare (ciclopentan)</p>	30°C

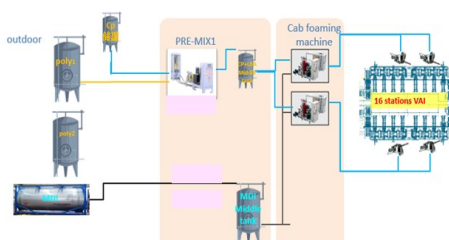
S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

ciclopentan) in echipamentul ECOMIX	<p>cu ajutorul unui mixer static. Sistemul este automat in vederea pregatirii amestecului iar relația stechiometrică va fi de 100 părți polioliol + 13 părți ciclopentan.</p> <p>Zona de premixare cuprinde 2 rezervoare tampon amestec cu pompele si conductele aferente, sisteme de siguranță ANTIEX (valve de oprire automată, senzori de gaz, grupuri de ventilatoare duble).</p>	
<p>Etapa II</p> <p>Spumarea propriu zisa (sinteza spumei poliuretanic)</p>	<p>Componentele cu izocianat sunt preparate comerciale pentru procese de fabricare spume poliuretanic ce conțin MDI, abrevierea standard pentru metilendifenil diizocianat (amestec de 4,4'-metilendifenil diizocianat și izomeri). Pentru a ajusta proprietățile preparatului, materiile prime pot fi personalizate.</p> <p>Sinteza spumei poliuretanic este o reacție de polimerizare prin poliadiție a diizocianatului MDI (primul reactant in ecuatia chimica) la polieterpolioliol (al doilea reactant al ecuatiei chimice, de mai jos):</p> $ \begin{array}{c} \text{O}=\text{C}=\text{N}-\text{C}_6\text{H}_4-\text{C}(\text{H})_2-\text{C}_6\text{H}_4-\text{N}=\text{C}=\text{O} + \text{HO}-\text{C}(\text{H})_2-\text{C}(\text{H})_2-\text{OH} \\ \longrightarrow \left[\text{C}(\text{O})-\text{NH}-\text{C}_6\text{H}_4-\text{C}(\text{H})_2-\text{C}_6\text{H}_4-\text{NH}-\text{C}(\text{O})-\text{O}-\text{C}(\text{H})_2-\text{C}(\text{H})_2-\text{O} \right]_n \end{array} $ <p>Unde MDI reprezintă un amestec al izomerilor A și B de mai jos</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> $\text{O}=\text{C}=\text{N}-\text{C}_6\text{H}_4-\text{CH}_2-\text{C}_6\text{H}_4-\text{N}=\text{C}=\text{O}$ <p>4,4' difenil metan diizocianat (A)</p> </div> <div style="text-align: center;"> $\text{N}=\text{C}=\text{O}-\text{C}_6\text{H}_4-\text{CH}_2-\text{C}_6\text{H}_4-\text{N}=\text{C}=\text{O}$ <p>2,4' difenil metan diizocianat (B)</p> </div> </div> <p>Reacția implică transferul unui proton de la componenta hidroxilică la gruparea izocianică.</p> <p>Poliuretanii sunt polimeri heterocatenari ce conțin în molecula lor gruparea uretanică (-NH-CO-O-). Se obțin prin reacții polimerizare prin poliadiție dintre un izocianat (poliizocianat), RN=C=O și un compus cu hidrogen activ (de exemplu un polialcool, respectiv un poliester sau polieter)</p> <p>Proprietățile poliuretanilor pot fi personalizate prin alegerea componentelor corespunzătoare de polioliol.</p> <p>Agenții de expandare utilizați pot fi: apa, hidrocarburile fluorurate, ciclopentan, etc. In cazul de fata a fost ales ca agent de suflare ciclopentanul.</p>	35°C, p=15bari

Pentru ca reacția chimică de formare a poliuretanilor să se desfășoare eficient și în condiții optime, tehnologia folosită trebuie să îndeplinească următoarele cerințe:

- alimentarea componentelor - izocianat și polioli- din rezervoare etanșe, prevăzute cu agitare și control al temperaturii acestora;
- dozarea precisă a componentelor;
- amestecarea eficientă a celor două componente, pentru a forma un amestec de reacție omogen și pentru o polimerizare completă;
- turnarea în matriță printr-o curgere laminară

MDI cu preamestecul de Polyol + Ciclopentan sunt transferate cu ajutorul unor pompe specifice într-un inel de conducte către sistemul de spumare al dulapului „mașină de spumare al dulapului”. Scopul acestei mașini este de a trimite substanțele în anumite condiții tehnice, presiune ridicată și în proporție corectă către capetele de injecție ale masinii (proporția corectă este de 55% MDI cu și 45%poliol). Mai jos prezentam un sistem schematic al sistemului de spumare pentru dulap (sistemul de spumare a ușilor este similar)



Zona de spumare cuprinde rezervoarele MDI, rezervoarele tampon amestec polioli cu ciclopentan cu pompele și conductele aferente, sisteme de siguranță ANTIEX (valve de oprire automată, senzori de gaz, grupuri de ventilatoare duble-descrie la cap1.5).

Tehnologia de spumare: Procesul de formarea prin reacție de injecție este similar cu formarea prin injecție a materialelor plastice, cu diferența că tehnica aceasta utilizează polimeri lichizi cu vâscozitate scăzută, în procese.

Printr-o varietate de reacții chimice, acești polimeri se extind, se îngroașă și se întăresc numai după ce au fost injectați în matrița încălzită, rezultând modele mult mai complicate decât cele obținute prin injecție obișnuită. Materii prime și tehnici de turnare pot fi selectate și chiar personalizate, în funcție de caracteristicile de greutate, rezistență, densitate și duritate dorite. Se obțin

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

	<p>astfel componente poliuretanic mari, cu greutate mult mai mică decât cele create prin procese obișnuite.</p> <p>În funcție de modul în care este formulat sistemul de poliuretan, piesele turnate pot fi o spumă sau un solid și pot varia de la flexibile până la extrem de rigide. Astfel, prelucrarea poliuretanilor prin injecție poate produce practic orice, de la un miez foarte flexibil, cu spumă de bază, până la parte solidă rigidă</p> <p>La baza procesului de poliuretani prin injecție în matrită este o reacție chimică între două componente lichide, care sunt menținute în rezervoare de alimentare separate, cu temperatură controlată, echipate cu agitatoare. Din aceste rezervoare, se face alimentarea cu izocianat și polioliol prin intermediul unităților dozatoare, la presiune ridicată, într-un dispozitiv cu cap de amestecare.</p> <p>Timpul de reacție variază, în funcție și de sistemul de poliuretan utilizat. Timpul de formare pentru un elastomer poate fi complet într-o secundă sau chiar mai puțin și să fie gata în 30-60 secunde pentru scoatere din matrită. Pentru piese extrem de mari, timpul de reacție poate fi extins, pentru a permite buna umplere a matritei</p> <p>Aici începe procesul de polimerizare (poliadiție) dintre izocianat și polioliol se realizează la presiune înaltă, în flux continuu, prin dozarea componentelor lichizi care ajung în capetele de injecție ale mașinii de spumare, aici realizându-se amestecarea tuturor componentelor, cantitatea corespunzătoare de (polioliol + ciclopentan) și MDI în procent de 45% și 55% la presiune: 150 bar, temperatura 35 °.</p> <p>Cantitățile de substanțe utilizate în procesul de spumare: polioliol 10.623kg/zi, MDI 15.296kg/zi și ciclopentan 1381 kg/zi.</p> <p>Reacția începe după o perioadă scurtă de timp și progresează odată cu dezvoltarea căldurii. Amestecul de reacție își modifică rapid vâscozitatea datorită inițierii reacției de polimerizare, trecând de la faza lichid la cea solid rezultând spuma poliuretanică aferentă interiorului dulapului. Agentul de suflare se va evapora prin încălzire și va fi încorporat în sistemul de poliuretan pentru a îmbunătăți proprietatea de izolare.</p> <p>Perioada de maturare se caracterizează prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> -finalizarea reacțiilor chimice inițiate în faza de spumare, în urma definitivării cărora spuma va avea caracteristicile fizico-mecanice specifice -ajungerea la dimensiunilor geometrice finale/stabilizarea dimensională (în perioada de maturare spuma suferă o contractare care reduce cu 1-4% dimensiunile lui inițiale) 	
--	--	--

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

	Pentru a menține temperatura spumei poliuretanică în limita unor valori acceptabile, respectiv pentru a asigura răcirea spumei odată cu finalizarea reacțiilor chimice exoterme, zona de spumare din hala de productie este prevăzută cu un sistem de racire și cu un sistem de ventilare, monitorizare și detectie a gazelor periculoase fiind conectat la sistemul de alarma la incendiu.	
--	---	--

Tabel nr.18- Flux tehnologic spumare

4.2.4. Etapa de formare a dulapului sub forma de "U"

Denumirea procesului	Descrierea procesului tehnologic	Parametrii
Aprovizionarea liniei automate cu dulapuri frigider	Reprezinta o linie automata robotizata aferenta unor operatiuni mecanice.	
Operatii robotizate	<p>Linie metalica de formare a dulapului sub forma de U si a usilor frigiderelor</p> <p>Linia metalica pentru formarea dulapului frigiderului este automata si capabila să proceseze diferite tipuri de materiale: oțel PCM-otel slab aliat și oțel galvanizat zincat cu grosime de 0,40 mm-0,5mm.</p> <p>Fazele principale /sisteme aferente acestei linii sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Zona de aprovizionare automată ➤ Stație de perforare (cu matrițe specifice, semifabricatele sunt tăiate corect la forma dorita) ➤ Secțiune formă de indoit (îndoire cu 2 dimensiuni cu tehnologie de formă de rulou) ➤ Tăiere intermediară și tăiere înapoi in forma de Z (altă stație de tăiere cu matrițe specifice) ➤ Stație de lipire a condensatorului (lipirea automată cu benzi adezive ale tubului condensator îndoit) ➤ Stația de pliere U (foaia este îndoită printr-un sistem cu cuțit) <p>Linia este capabilă să stabilească automat direcția de lungime și lățimea foi metalice.</p> <p>Linia de proces are un ritm de producție de 1 buc fiecare 13s.</p> <p>Linia metalica pentru formarea usii frigiderului</p> <p>Linia metalica pentru formarea usii frigiderului este automata si capabila să proceseze diferite tipuri de materiale: oțel acoperit cu PCM și oțel zincat galvanizat cu grosime de 0,40 mm-0,5mm)</p> <p>Linia este echipată cu:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ 4 prese de 250 de tone (în care sunt montate o matriță setată pentru a produce din gol, ușa metalică specifică) ➤ Un sistem de transport realizat cu un numar de 5 roboți 	

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

	<p>➤ Un sistem rapid de schimbare a matriței</p> <p>Linia de proces are un ritm de producție de 1 buc fiecare 10 s.</p>	
--	--	--

Tabel nr.19- Flux tehnologic asamblare mecanica

4.2.5. Sudare circuite cu oxigen si gaz natural si suplimentar cu hidrogen

Denumirea procesului	Descrierea procesului tehnologic	Parametrii
Aprovizionarea cu oxigen recipineti LINDE	<p>Aprovizionarea se face în funcție de cantitatea utilizată in fluxul tehnologic, cu mijloace de transport rutiere, de la furnizori interni/externi care vor pune la dispozitia beneficiarului fisele cu date de securitate.</p> <p>Pentru transportul materiilor prime se vor utiliza numai cisterne autorizate termoizolate LINDE.</p>	
Aprovizionarea cu gaz natural	Aprovizionarea cu gaz natural din conducta Parc Industrial conform contract incheiat	
Operatii sudura Circuite Cu-Al	<p>Se realizeaza in 2 camere sudura amplasate in Cladirea 1, Corp B,in zona liniei de asamblare circuite pentru frigidere, fiecare cabina avand suprafata de 25mp.</p> <p>Gazul natural impreuna cu oxigenul se utilizeaza in procesul de sudura pentru imbinarea conductelor aferente circuitului frigorific.</p> <p>Gazul metan natural, provenit din reseaua de gaze a Parcului Industrial Alianso, se utilizeaza impreuna cu oxigenul in procesul de sudura prin brazare cu flacara, la temperaturi medii de aproximativ 1100-1200oC si presiuni de 0.3 – 0.5Mpa respectiv 0.06 – 0.08Mpa.</p> <p>Se va utiliza o cantitate de 16mc/ora de gaz natural pentru productia a 150 de frigidere.</p> <p>Aparatul de sudura folosit functioneaza pe baza metodei de aspiratie injectie, prin utilizarea jetului de oxigen care este mai mare ca cel al gazului natural si il trimite in zona de ardere, utilizandu se in procesul de sudura un aliaj de lipit.</p>	
Sudare cu hidrogen obtinut din electroliza apei	Suplimentarea procesului de sudare si cu hidrogen obtinut prin electroliza apei	7500 l/ora /la nevoie

Tabel nr.20- Flux tehnologic asamblare mecanica

4.2.6. Circuit sistem vacuum și echipamente de încărcare a gazului-izobutan

Denumirea procesului	Descrierea procesului tehnologic	Parametrii

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------------------	--	-------------------------------------

Aprovizionarea cu butelii de izobutan	Aprovizionarea se face în funcție de natura, caracteristicile și cantitatea utilizată în fluxul tehnologic, cu mijloace de transport rutiere, de la furnizori interni/externi care vor pune la dispoziția beneficiarului fișele cu date de securitate. Pentru transportul materiilor prime se vor utiliza numai cisterne autorizate termoizolate LINDE.	
Condiționarea materiilor prime, materiilor auxiliare	Sistem de monitorizare a gazelor.	-
Operatii automatizate	Această linie de echipament constă într-un sistem carusel de pompe de vid cu 2 tuburi care vor fi atașate la circuitul dulapului frigiderului.. După operarea cu vid de 15 min, cu ajutorul echipamentului de încărcare a gazului, se încarcă fiecare circuit frigorific cu cantitatea corespunzătoare de gaz.	Puterea pompei de vid = 30m ³ / h Timpul vidului = 15 minute

Tabel nr. 21- Flux tehnologic incarcare cu agent frigorific

4.2.7. Linia de imprimare componente plastice

Denumirea procesului	Descrierea procesului tehnologic	Parametrii
Aprovizionarea liniei automate cu dulapuri frigider	Reprezinta o linie automata aferenta operatiunilor de imprimare la cald a plasticelor.	
Operatii	Procesul consta in imprimarea cu ajutorul unei folii termosensibile cu ajutorul unui ribon la temperaturi cuprinse intre 70oC /250 oC.	60-120 buc/ora

Tabel nr.22- Flux tehnologic imprimare componente plastic

4.2.8. Linia de preasamblare frigidere

Denumirea procesului	Descrierea procesului tehnologic	Parametrii
Aprovizionarea liniei automate cu dulapuri frigider	Reprezinta o linie automata aferenta operatiunilor de lipire pentru izolarea termica a frigiderului.	
Operatii	Procesul consta in lipirea intre panoul VIP cu lipici si spatele frigiderului	60buc/ora

Tabel nr.22- Flux tehnologic imprimare componente

4.2.9. Linia de testare finală a frigiderului

Denumirea procesului	Descrierea procesului tehnologic	Parametrii
-----------------------------	---	-------------------

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------------------	--	-------------------------------------

Aprovizionarea liniei automate cu dulapuri frigider	Reprezinta o linie automata aferenta operatiunilor de testare a frigiderelor.	
Operatii	Zona de testare a performanțelor frigiderului este echipată cu o serie de aparatura de testare pentru a fi conectate la dispozitivul electronic al produsului, în scopul testării tuturor componentelor electrice ale produsului și a înregistrării performanței termodinamice a sistemului. Durata testului de performanță este de 35 de minute.	

Tabel nr.22- Flux tehnologic testare frigidere

4.2.10. Linia de asamblare frigidere

Denumirea procesului	Descrierea procesului tehnologic	Parametrii
Aprovizionarea liniei automate cu dulapuri frigider	Reprezinta o linie automata aferenta operatiunilor automate de impachetare frigidere si de atasare automata etichete.	
Operatii	Linia finala de ambalare este echipata cu o zonă transportoare inițială pentru asamblarea sistemului de ambalare și o mașină termorezistentă finală pentru a aplica punga din polietilenă cu un tratament termic pentru a menține rigid întregul sistem de ambalare. Mașina are o capacitate de 240 de unități ambalate / oră. La sfârșitul zonei de ambalare, există 3 mașini de centrare in vederea legarii cu banda a produsului ambalat. După impachetare, produsele sunt trimise la depozitul de produse finite .	

Tabel nr.23- Flux ambalare frigidere



Poza instalatie spumare

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Arcestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	--	-----------------------------



Poza instalatie extrudare

4.3 Inventarul iesirilor (produselor)

Nr. Crt.	Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitate
1	Fabricarea de frigidere	Frigider	comercializare	600.000 frigidere /an.

Tabel nr.24- Inventarul iesirilor-produselor

4.4 Inventarul ieșirilor (deșeurilor)

Evidența gestiunii deșeurilor produse va fi ținută **lunar** conform **H.G. 856/2002** privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, modificată și completată de HG 210/2007, și va conține următoarele informații prevăzute în Anexa nr. 1 a HG 856/2002:-agentul economic;-anul;-tipul deșeurului;-codul deșeurului;-starea fizică;-unitatea de măsură;

Nr. Crt.	Numele si codul deșeurului	Codul de valorificare/ eliminare conform Legii 211/2011	Societatea contractanta	Mod de stocare	Cantitatea in to/an
1	15 01 10* Deseu ambalaj metalic contaminat	D10	SC Recop Recycling	Stocata in Cladirea 7 in exteriorul halei Etichetate corespunzator	4
2	15 01 01 Deseu ambalaje de hartie si carton	R12		Pe platforma betonata in exteriorul halei de productie, etichetate	300

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

3	15 01 02 Deseu ambalaje de materiale plastice	R12	SRL	Pe platforma betonata in exteriorul halei de productie, etichetate	180
4	15 01 03 Deseu ambalaje din lemn	R12		Pe platforma betonata in exteriorul halei de productie, etichetate	400
5	15 02 02* Deseu absorbanti, materiale filtrante , imbracaminte de protectie	D10		Stocate in Cladirea 7, recipiente etichetate corespunzator	5
6	13 05 02* Namol separator hidrocarburi	D10		Vidanjare conform cu buletinul de analiza	4
7	07 02 13 Deșeuri de materiale plastic (furtune, cabluri)	R12		Pe platforma betonata de deseuri etichetate corespunzator	1200
8	07 02 14* Deseu aditivi cu continut de substante periculoase(spuma nereactionata	D10		Spuma nereactionata stocata in recipiente in Cladirea 7. Etichetate corespunzator	10
9	20 01 39 Deseuri materiale plastice	D10		Stocate pe platforma betonata in exteriorul halei etichetate	36
10	20 01 36 Deseuri echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	R12		Stocate in recipiente pe platforma betonata in exteriorul halei etichetate	4
11	13 01 10* Deseu ulei hidrolic uzat	R12		Stocate in recipiente metalice in Cladirea 7. Etichetate corespunzator	25

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

12	20 03 01 Deseu menajer	D5		Stocate in recipiente metalice pe platforma betonata in exteriorul halei, etichetate corespunzator	450
13	20 01 01 Deseuri hârtie și carton din activitatea de birou	R12		Spatiu amenajat in cadrul halei de productie	5
14	15 01 04 Deseu ambalaj metalic	R12		Stocate in recipiente pe platforma betonata in exteriorul halei etichetate	0.5
15	20 01 02 Deseu sticla	R12		Stocate in recipiente pe platforma betonata in exteriorul halei etichetate	5
16	20 01 40 Deseuri metalice	R12		Stocate in recipiente pe platforma betonata in exteriorul halei etichetate	400
17	16 02 16 Deseuri dulap si usi spumare	R12		Stocate in recipiente pe platforma betonata in exteriorul halei etichetate	500
18	08 05 01* Deseu izocianati	R12		Stocate in recipiente Cladirea 7 etichetate	8
19	12 01 01 Deseu pilitura si span feros	R12		Stocate in recipiente pe platforma betonata in exteriorul halei	0.5
20	12 01 07* Deseu ulei de ingere fara halogeni cu exceptia emulsiilor si solutiilor	R12/D15		Stocate in recipiente Cladirea 7 etichetate	1

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

21	13 02 05* Deseu mineral neclorurat de motor de transmisie si ungere	R12		Stocate in recipienti Cladirea 7 etichetate	1
22	13 08 02* Deseu alte emulsii	R12		Stocate in recipienti Cladirea 7 etichetate	1
23	15 02 03 Deseu absorbanti materaiel filtrante lustruire imbracaminte de protectie, altele decat cele specificate la 15 0202	R12		Stocate in recipienti pe platforma betonata in exteriorul halei etichetate	3
24	16 01 07 Deseuri metale feroase	R12		Stocate in recipienti pe platforma betonata in exteriorul halei etichetate	5
25	16 02 15* Deseuri componente periculoase demontate din echipamente casate	R12		Stocate in recipienti Cladirea 7 in exteriorul halei etichetate	0.5
26	16 05 04* Deseuri butelii de gaze sub presiune (inclusiv halogeni) cu continut de substante periculoase	R12		Stocate in recipienti Cladirea 7 etichetate	0.9
27	16 06 02* Baterii si acumulatori baterii de Ni Cd	R12		Stocate in recipienti Cladirea 7 etichetate	0.1
28	16 10 01* Deseuri lichide apoase cu continut de substante periculoase	R12		Stocate in recipienti Cladirea 7 etichetate	0.5
29	20 01 35* DEEE echipamente electrice si electronice casate cu continut de componentii periculosi	R12		Stocate in recipienti Cladirea 7 etichetate	4

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------------------	--	-------------------------------------

30	08 04 10 Deseuri de adezivi si cleiuri altele decat cele specificate la 080409*	R12		Stocate in recipienti Cladirea 7 etichetate	8
31	12 01 05 Deseu pilitura si span de materiale plastice	R12		Stocate in recipienti Cladirea 7 etichetate	2
32	19 12 04 Deseu materiale plastice	R12		Stocate in recipienti Cladirea 7 etichetate	3

Tabel nr.25- Inventarul iesirilor-deseurilor

4.5. Diagramele elementelor principale ale instalației



S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

4.6 .Sistemul de exploatare

Parametrul de exploatare	Înregistrat Da/Nu	Alarmă (N/L/R) ⁴	Ce acțiune a procesului rezulta din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de raspuns? (secunde/ minute/ ore dacă nu este cunoscut cu precizie)
Exhaustare scapari gaze de la procesul de incarcare cu izobutan al frigiderului	Da	L Sistem Cerberux (semnale acustice si optice cu sistem ventilatie Q=3000mc/h si inchidere automata a instalatiei electrice)	Intervenție	secunde
Instalație de filtrare	Da	N	Intervenție	secunde
Energie electrica in caz ca sunt intreruperi sau fluctuatii de tensiune	Nu	N	Interventie	secunde
Nivel maxim rezervor ciclopentan	Da	L	Interventie	secunde

⁴N=fara alarma, L=alarma la nivel local, R=alarma dirijata de la distanta(camera e control)

Tabel nr.26- Sistemul de exploatare

Emisiile de poluanti atmosferici asociate etapelor procesului tehnologic sunt controlate prin sisteme de ventilare si filtrare.

4.6.1 Conditii anormale

In timpul pornirilor, opririlor si a eventualelor opriri momentane ale echipamentelor, nu sunt generate emisii peste limitele admise in aer.

In cazul in care apar situatii de urgenta exista plan de masuri pentru fiecare situatie anormala sau situatie de urgenta.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Scenariu de accident sau de evacuare anormală	Probabilitatea de producere	Consecințele producerii	Măsuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilității de producere	Acțiuni planificate în eventualitatea că un astfel de eveniment se produce
Avarii in timpul procesului tehnologic	Probabilitatea de producere a avariilor este redusă	Oprirea productiei.	Operarea și întreținerea echipamentului în conformitate cu manualul furnizat de producător Supravegherea funcționării echipamentului	Sistarea activității până la remediarea avariei.
Avarie la sistemul de recirculare ape tehnologice	Probabilitatea de producere este redusă	Nu apar emisii suplimentare de poluanți față de situația normală	Operarea și întreținerea echipamentului în conformitate cu manualul furnizat de producător Supravegherea funcționării echipamentului	Sistarea activității până la remediarea avariei.
Contaminare accidentala sol	Probabilitatea de producere a avariilor este redusă		Toate operatiile se executa pe platforma betonata	Toate operatiile se executa pe platforma betonata
Detectare emisii peste limita admisa	Probabilitatea de producere este redusă			Investigarea incidentului si reglarea instalatiei pentru a revine la capacitatea normala.

Tabel nr.27- Conditii anormale

4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Proiecte curente in derulare	Rezumatul planului studiului
Nu este cazul	-
Studii propuse	
Nu este cazul	-

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

4.8. Cerinte caracteristice BAT

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT demonstrand ca propunerile sunt BAT fie prin conformarea fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative.

Urmatoarele tehnici trebuie aplicate acolo unde este cazul tuturor instalatiilor. In paragrafele specifice procesului prezentate mai jos sunt identificate cerinte suplimentare sau sunt accentuate cerinte specifice.

Asigurarea functionarii corespunzatoare prin:

4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management de mediu

Haier Tech are implementat si certificat sistem de management al mediului conform cerintelor standardului de referinta SR EN ISO 14001:2015, si asigura la cel mai inalt nivel respectarea cerintelor legale aferente protectiei mediului pentru toate procesele pe amplasament si poate fi considerat BAT.

4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan

Planul este compus din:

- Planul de prevenire și combatere a poluarilor accidentale, revizuit
- Scenariu de securitate la incendiu, revizuit
- Planul de prevenire și stingere a incendiilor, revizuit.

Prevede planul masuri corespunzatoare fiecăreia dintre situatiile de urgenta, responsabilii de punerea in practica a acestor masuri sunt instruiti, se fac simulari si exercitii periodice?

Da. Planul prevede măsuri corespunzătoare fiecăreia dintre situațiile de urgență. simulare incendiu/poluare.

4.8.3. Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos

Nu este cazul.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

SECTIUNEA 5 EMISII SI REDUCEREA POLUARII

5.1. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer

Sursele punctiforme asociate activitatii sunt urmatoarele:

- Spumare dulapuri si usi: COV
- Centrala termica: Pulberi, NOx, SOx, CO

5.1.1. Emisii si reducerea poluarii-

Nr. crt.	Proces	Intrari	Iesiri	Monitorizare/reducerea poluarii	Punct de emisie
1	Spumare	Poliol Ciclopentan MDI	COV	Ventilatoare de exhaustare	Guri exhaustare
2	Centrala termica	Gaz natural	CO, NOx, SOx, Pulberi	-	3Cosuri cu H=11.5m D=400mm

Tabel nr.28- Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer

In cadrul obiectivului analizat-studiu de impact asupra mediului au fost calculate debitele masice ale poluantilor conform literaturii de specialitate rezultand pentru fazele de extrudare, termofomare si injectie mase plastice cantitati neglijabile de poluanti iar BAT nu prevede pentru acestea limite de comparatie. BAT nu prevede limita emisie COV nici pentru spumare.

5.1.2. Protectia muncii si sanatatea publica

Personalul societății va fi în permanență instruit lunar în vederea respectării protecției și securității muncii și conform prevederilor Legii nr. 319/2006 a securității și sănătății în muncă.

Personalul va avea în dotare echipamente de protecție specifice fiecărui loc de muncă.

Echipamentul individual de protecție se acorda pentru toti angajatii conform riscurilor identificate, legislatiei in vigoare si cerintelor companiei. Acordarea echipamentului individual de lucru se acorda conform procedurii de "Acordare a echipamentului individual de protecție si a Normativului intern de acordare a echipamentului individual de protecție".

Echipamentul individual de lucru este format din:

- Echipament pentru protectia corpului:tricot, vesta reflectorizanta sau bluza salopeta cu maneci detasabile, si optional pantaloni, pentru supervizori, ingineri (Proces, /Tehnic, Infrastructura, Productie, SSM), personal aprovizionare si personal suport (resurse umane, financiar); Pantaloni si tricou, bluza salopeta cu maneci detasabile, (optional sapca) pentru operatori, tehnicieni de calitate, inspectori de calitate, tehnicienii de mentenanta, stivuatoristi

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

In cazul in care se lucreaza cu substante chimice, imbracamintea trebuie sa asigure protectie impotriva contactului cu aceste substante, fapt certificat de catre producator in documentele insotitoare ale EIP.

Nu este permisa purtarea bijuteriilor (inele, lanturi, etc.) si a hainelor largi la lucrul pe orice locatie, inclusiv in ateliere, depozite, etc., precum si in apropierea echipamentelor tehnice cu elemente in miscare.

Lucratorii angajati in sarcini de lucru in apropierea sistemelor mentionate anterior, se vor asigura ca EIP este corect utilizat din punct de vedere al inchiderii tuturor nasturilor, fermoarelor, buzunarelor etc. Exceptie de la aceasta regula fac angajatii de la birouri. Purtarea echipamentului de lucru este obligatorie in zonele de productie, in magazine, in laboratoare, in zonele de mentenanta, precum si in camerele tehnice.

- Echipament pentru protectia ochilor si a fetei: purtarea ochelarilor de protectie este obligatorie in hala de productie, magazie, zona de gestionare deseuri si materii prime, laboratoare, atelier mentenanta, camere tehnice precum si in cazul desfasurarii oricarei activitati de mentenanta.
- Echipament pentru protectia picioarelor Pentru a evita riscul de accidentare este obligatorie purtarea permanenta a pantofilor cu bombeu de protectie inca de la intrarea in hala de productie, in spatiile de productie, pe aleile pietonale din interiorul fabricii, in zona magaziei, a rampei de incarcare/descarcare, in zona de depozitare a deseurilor, in laboratoarele de calitate si in interiorul camerelor tehnice si de mentenanta
- Echipament pentru protectie auditiva
- Echipament pentru protectia mainilor Purtarea manusilor de protectie este obligatorie pentru toate activitatile desfasurate in zona de productie, magazie, gestionare produse chimice si deseuri, laboratoare, camere tehnice precum si la orice activitate de mentenanta. Sortimentul manusilor de protectie se alege in functie de riscul existent (mecanic, termic, chimic, electric).
- Echipament pentru protectie respiratorie. Purtarea echipamentelor individuale de protectie respiratorie este obligatorie in zonele unde exista riscul expunerii la particule de praf, vapori de substante chimice, gaze, noxe.

Zonele de obligativitate sunt semnalizate corespunzator, iar tipurile de echipament sunt specificate in Normativul de acordare al EIP.

Exista Studiu de sanatate a populatiei elaborat de SC Impact Sanatate SRL- faza de Acord de mediu revizuit.

5.1.3. Echipamente de depoluare

Pentru fiecare fază relevantă a procesului /punct de emisie și pentru fiecare poluant, indicați echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Includeți amplasarea sistemelor de ventilare și supapele de siguranță sau rezervele.

Unde nu există, menționați că nu există.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Nr crt	Faza de proces	Punct de emisie	Caracteristici sursa	Poluant	Echipeamente de depoluare	Propus Sau existent
1	Injectie si termoformare mase plastice	Guri exhaustare	H=0.5m D=300mm	-	Ventilatoare exhaustare	Existent
2	Extrudare					
3	Spumare	Guri exhaustare	H=0.5m D=300mm	COV	Ventilatoare exhaustare	Existent
4	Centrala termica	3 cosuri inox	H=11.5m D=400mm	CO, NOx, SOx, Pulberi	Fara sistem de depoluare	Existent

Tabel nr.29- Echipamente de depoluare

5.1.4.Cerinte BAT/Emisii in aer asociate cu BAT: Pentru controlul și minimizarea emisiilor în aer, titularul activității/operatorul va urmări în permanentă aplicarea recomandărilor cuprinse în DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru Sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului.

Cerinta BAT/BREF	Tehnici aplicate in instalatie
BAT 15. Pentru a facilita recuperarea compușilor și reducerea emisiilor în aer, BAT constă în izolarea prin închidere a surselor de emisie și în tratarea emisiilor, dacă este posibil. Aplicabilitatea poate fi limitată din considerente legate de operabilitate (accesul la echipamente), siguranță (evitarea concentrațiilor apropiate de limita inferioară de explozie) și sănătate (dacă operatorul trebuie să aibă acces la incintă).	Nu este cazul.
5.2. Tratarea gazelor reziduale BAT 16. Pentru a reduce emisiile în aer, BAT constă în utilizarea unei strategii integrate de gestionare și de tratare a gazelor reziduale care include tehnici de tratare a	Nu este cazul.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

<p>gazelor reziduale integrate în proces. Strategia integrată de gestionare și tratare a gazelor reziduale se bazează pe inventarul fluxurilor de gaze reziduale, acordând prioritate tehnicilor integrate în proces</p>	
<p>BAT 19. În scopul prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiile difuze de COV în aer, BAT constă în utilizarea unei combinații de tehnici:</p> <p>Tehnici legate de proiectarea instalațiilor:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Limitarea numărului surselor de emisii potențiale -Maximizarea caracteristicilor inerente procesului de izolare <p>Selectarea unor echipamente cu integritate ridicată, de exemplu:</p> <ul style="list-style-type: none"> -valve cu garnituri duble de etanșare; -pompe/compresoare/agitatoare acționate magnetic; -pompe/compresoare/agitatoare echipate cu garnituri mecanice în locul celor de etanșare; -garnituri cu integritate ridicată (cum ar fi îmbinări în spirală, inelare) pentru aplicații critice; -echipamente rezistente la coroziune <p>Facilitarea activităților de întreținere prin asigurarea accesului la echipamente potențial neetanșe Tehnici legate de construcția, asamblarea și punerea în funcțiune a instalației/ echipamentelor:</p> <p>Asigurarea unor proceduri bine definite și cuprinzătoare de construcție și asamblare a instalației/echipamentelor. Aceasta include utilizarea tensiunii garniturii de etanșare proiectate pentru îmbinarea cu flanșă (a se vedea descrierea de la sect. 6.2)</p> <p>Asigurarea unor proceduri solide de punere în funcțiune și transfer al instalației/ echipamentelor în conformitate cu cerințele de proiectare Tehnici legate de funcționarea instalațiilor:</p> <p>Asigurarea unei bune întrețineri și a înlocuirii la timp a echipamentelor</p> <p>Utilizarea unui program de detectare și de reparare a scurgerilor în funcție de riscuri (LDAR) (a se vedea descrierea de la sect. 6.2)</p>	<p>Pentru reducerea, limitarea emisiilor difuze de COV operatorul aplică următoarele:</p> <p>Instalațiile sunt conforme cu standardele în vigoare. Certificate de performanta atasate Anexa E12.</p> <p>Operatorul a stabilit și aplică un program de monitorizare și întreținere a echipamentelor, care include și acțiuni de detecție și reparare a scurgerilor.</p> <p>Monitorizarea emisiilor de COV se realizeaza conform limitelor impuse prin Autorizatia integrata de mediu.</p>

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

<p>Prevenirea, în limite rezonabile, a emisiilor difuze de COV, colectarea la sursă și tratarea acestora. Tehnici pentru reducerea, limitarea emisiilor difuze de COV:</p> <p>a. Echipamente cu integritate ridicată</p> <p>b. Program de detectare și de reparare a scurgerilor (LDAR)</p> <p>c. Utilizarea tensiunii garniturii de etanșare proiectate pentru îmbinarea cu flanșă;</p> <p>d. Monitorizarea emisiilor difuze de COV</p>	
<p>BAT 20. În scopul prevenirii sau, atunci când acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de mirosuri, BAT constă în elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea cu regularitate a unui plan de gestionare a mirosului, în cadrul sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1), care include toate elementele următoare:</p> <p>(i) un protocol care să conțină măsuri și un calendar corespunzător;</p> <p>(ii) un protocol pentru monitorizarea mirosurilor;</p> <p>(iii) un protocol pentru răspunsul în caz de identificare a incidentelor care provoacă mirosuri;</p> <p>(iv) un program de prevenire și reducere a mirosurilor conceput pentru a identifica sursa (sursele) acestora, a măsura/ estima gradul de expunere la mirosuri, a caracteriza contribuțiile surselor și a aplica măsuri de prevenire și/sau de reducere.</p> <p>Monitorizarea aferentă este prevăzută la BAT 6: olfactometrie dinamică în conformitate cu standardul EN 13725</p> <p>Aplicabilitatea este limitată la cazurile în care mirosurile neplăcute pot fi prevăzute sau în care existența acestora poate fi dovedită.</p>	Nu exista.

Tabel nr.30- Cerinte BAT emisii aer

În completare Legea 278/2013 Anexa 7, partea 4 2. Pentru emisiile de compuși organici volatili halogenați cărora le sunt atribuite sau care se încadrează în frazele de pericol H341 sau H351, pentru care debitul masic al sumei compușilor care justifică frazele de pericol H341 sau H351 este mai mare sau cel puțin egal cu 100 g/h, se respectă o valoare limită de emisie de 20 mg/Nm³. Valoarea-limită de emisie se raportează la suma concentrațiilor masice ale diferiților compuși organici volatili din emisie.

5.1.5. Studii de referință

Nu există studii pentru a stabili cea mai adecvată metodă de încadrare în limitele de emisie stabilite.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Nu este cazul.

5.1.6. COV

Concentratia de COV se va determina urmare analizelor stabilite prin Autorizatia integrata de mediu.

5.1.7. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Proiecte curente in derulare	Rezumatul planului studiului
Nu este cazul	
Studii propuse	
Nu este cazul	

Tabel nr.31- Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

5.1.8. Eliminarea penei de abur

Nu este cazul.

5.2. Minimizarea emisiilor fugitive in aer

Sursa	Poluanți	Masa/unitatea de timp unde este cunoscută (fara sisteme de reducere)	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalație
Incărcarea și descărcarea Materiilor prime/deseurilor	Particule	Necuantificat	Necuantificat
Platfome depozitare	Particule	Necuantificat	Necuantificat
Transportul si manipularea materiilor prime si auxiliare	Particule	Necuantificat	Necuantificat
Pierderi accidentale ale continutului echipamentelor in caz de varie	Pierderi de substante periculoase utilizate in instalatie	Necuantificat	Necuantificat

Tabel nr.32- Minimizarea emisiilor fugitive in aer

5.2.1. Studii

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Nu este cazul.

5.2.2. Pulberi si fum

Reținerea pulberilor de la operațiile de lustruire. Posibilitatea de recirculare a pulberilor trebuie analizată.

In procesul tehnologic de fabricare a frigiderelor nu se desfasoara operații de lustruire.

Acoperirea rezervoarelor si vagonetilor.

In procesul tehnologic de fabricare a frigiderelor nu se utilizează vagoneti. Rezervoarele sunt acoperite.

Evitarea depozitarii exterioare sau neacoperite.

Materialele sunt stocate pe platforma betonata.

Acolo unde depozitarea exterioara este inevitabila, utilizati stropirea cu apa, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravanturi, etc.

Nu este cazul.

Curatarea rotilor autovehiculelor si curatarea drumurilor(evita transferul poluarii in apa si imprasitierea de catre vant)

Curatarea rotilor autovehiculelor si curatarea drumurilor de acces se efectueaza de cate ori este necesar. În cadrul fabricii este implementat un program strict de mentinere și de control al curățeniei (proceduri documentate).

Benzi transportoare inchise, transport pneumatic, minimizare pierderi.

Transportul materiilor prime solide se realizează in sistem inchis, pneumatic.

Curatenie sistematica

Mentinerea starii de curatenie este o obligatie permanenta pentru toti angajatii. În cadrul fabricii este implementat un program strict de mentinere și de control al curățeniei atât în spațiile închise, cât și în cele exterioare (proceduri documentate).

Captarea adecvată a gazelor rezultate din proces.

Gazele rezultate din fazele procesului tehnologic sunt captate prin sistem exhaustare.

5.2.3. COV

Nu este cazul.

5.2.4. Sisteme de ventilare

Oferiti informatii despre sistemele de ventilare dupa cum urmeaza:

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

IDENTIFICATI FIECARE SISTEM DE VENTILARE						Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Locatie	Denumire	Putere [kW]	Debit [m3/h]	Presiune kPa	Zgomot dBA	
Hala productie	AREM AC31A25HS0.55	0.782	1100	350	69	Exhaustare
	Long case axus circular fun AC31A25AS0.55	0.782	1100	350	69	Exhaustare
	AC31B23AS0.55	0.713	2600	350	69	Exhaustare
	AC31B24AS0.55	0.843	2800	350	65	Exhaustare
	AC35B23AS0.75	0.917	3300	350	69	Exhaustare
	CK125C OSTBERG	57.1	208	-	38	Exhaustare
	CK200BERP OSTBERG	135	423	-	44	Exhaustare
	CK160 C OSTBERG	108	512	-	43	Exhaustare
	CK315C OSTBERG	222	682	-	47	Exhaustare
	AC31B21AS0,37	0.445	1400	350	71	Exhaustare
	QXRANGE	28	104		38	Exhaustare
	CK160C OSTBERG	108	512	-	43	Exhaustare
	AC31B21ASO.37	0.445	1400	350	96	Exhaustare
	AC40A22ASO.55	0.69	5000	150	89	Exhaustare
	AC40B23ASO.1	1.439	5000	-	93	Extractie
	AC80P4DA02.2	2.825	11.500	350	76	Desfumare
	CK315CERP OSTBERG	208	1048	-	48	Introducere aer
	AC25A23AS0.12	124	1320	150	64	Introducere aer
	AC25A23AS0.12	1124	1370	150	64	Introducere aer
	AC315922ASO.55	0.413	1650	150	63	Introducere aer

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

	CK100A OSTBERG	35	105	-	37	Introducere aer
	AC56C22AS0.1.5	2.021	9000	350	73	Presurizare
	AC63E23AS5.5	4.974	1800	500	78	Presurizare
	AC40A25AS1.1	1.286	6000	250	102	Compensare
	AC125BT4KAS11	13.236	75000	250	84	Compensare
	MA35290S2	15	2400	150	89	Exhaustare termoformare

Tabel nr.33- Sisteme de ventilare

In **Anexa A20** nr. sunt prezentate planurile de ventilatie pentru fabrica, spatii tehnice si laborator.

5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

5.3.1. Sursele de emisie

S-au identificat următoarele tipuri de ape uzate:

a. Ape uzate menajere rezultate de la (grupuri sanitare, chiuvete, dusuri).

Evacuarea apelor uzate menajere provenite de la utilizarea obiectelor sanitare din incinta obiectivului se realizeaza in canalizarea SC Allianso Business Park conform contract cu SC Allianso Park Management – **ANEXA D3**.

Apele menajere sunt colectate în sistem PP la interior și PVC – KG la exterior, evacuate gravitațional în colectorul existent de ape menajere din incinta fabricii catre canalizarea Parcului Industrial.

Apele uzate menajere vor indeplini conditiile de deversare si calitate impuse de Parcul Industrial Allianso in conformitate cu contractul incheiat si cu HG nr.352/2005 si normativele NTPA 002.

Instalatii de retinere a poluantilor la evacuarea apelor menajere:

Nu exista.

Instalatii de masurare a debitelor si a volumelor de apa menajera evacuate.

Nu exista.

Rețeaua de canalizare pentru ape menajere uzate

Colectarea apelor menajere se face prin intermediul unei rețele de canalizare alcatuita din tuburi din PP CORUGAT, SN10.

Reteaua de canalizare ape uzate menajere este formata din urmatoarele diametre si lungimi: PP CORUGAT De 110mm (racorduri) : L=155ml si PP CORUGAT De 200mm: L=891ml, L=61.5m

Pe parcursul rețelei sunt inregistrate un numar 28 camine de vizitare.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

b. Ape uzate tehnologic

Din procesul tehnologic nu rezulta ape uzate tehnologice.

Acestea se recircula in sistem inchis 100%.

c. Ape pluviale

Apele pluviale cazute pe platformele carosabile, drumuri, parcuri vor fi colectate prin intermediul gurilor de scurgere si rigolelor, apoi tranzitate catre separatoarele de hidrocarburi.

Instalatii de retinere a poluantilor la evacuarea apelor pluviale:

Apele pluviale sunt epurate prin intermediul a 2 separatoare de hidrocarburi cu filtru coalescent avand debitul nominal astfel: SH1 Q=180 l/s, SH2 Q=250 l/s.

Dupa epurare din separatorul de hidrocarburi SH 1 Qnominal=180l/s apele devenite conventional curate aferente tronsoanelor CPh1- SH1 si CPh11-SH1, sunt deversate in bazinul de retentie impermeabil BR2 Vutil=125mc echipat cu doua pompe active Q=25l/s si H=10 mCA . Conducta de refulare este din PEID SDR 26, Pn6, De 250 mm L=580 ml si deverseza in reseaua de canalizare pluviala a parcului industrial.

Apele pluviale aferente tronsoanelor CPh27 - SH2 si CPh31 – SH2 sunt epurate cu separatorul de hidrocarburi SH2 Qnominal=250l/s si ulterior deversate in reseaua de canalizare pluviala a parcului industrial.

In vederea monitorizarii indicatorilor prevazuti in Contractul incheiat cu SC Allianso Management Park SRL, probele de apa pluviala sunt prelevate dintr-un camin de prelevare probe care este amplasat dupa fiecare separator de hidrocarburi.

Apele pluviale cazute pe acoperisurile cladirilor sunt colectate prin intermediul receptoarelor si tranzitate prin sistemul geberit in reseaua de canalizare exterioara care ulterior deverseaza in 4 bazine de retentie.

Reteaua are urmatoarele componente:

PP CORUGAT De 160mm (racorduri) – L=320ml; PP CORUGAT De 315mm – L=48ml; PP CORUGAT De 400mm – L=140ml; PP CORUGAT De 573mm – L=280ml; PP CORUGAT De 688mm – L=189ml; PP CORUGAT De 1140mm – L=50ml, L=111m.

Pe amplasament sunt 4 bazine de retentie cu infiltrare in sol astfel: BR1- Vutil=270 mc; BR3- Vutil=130 mc; BR4- Vutil=170 mc, BR5- Vutil=200 mc.

Apele pluviale evacuate vor indeplini conditiile de calitate prevazute in HG352/2005 privind modificarea si completarea HG 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind conditiile de descarcare a apelor uzate-NTPA002.

Apele pluviale cazute pe spatiul verde amenajat sunt ape conventional curate si se infiltreaza in sol. Suprafata cu spatiu verde amenajat reprezinta 20000 mp.

In concluzie in canalizarea Parcului Industrial Allianso nu vor fi deversate ape uzate industriale ci doar apele uzate menajere si cele pluviale care initial au fost preepurate.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Se vor respecta conditiile de deversare si indicatorii de calitate ai apelor uzate /pluviale impuse de Parcul Industrial Allianso, prin contract.

Apele uzate evacuate vor indeplini conditiile de calitate prevazute in HG352/2005 privind modificarea si completarea HG 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind conditiile de descarcare a apelor uzate-NTPA002.

Descrieți dupa cum urmează sistemele de epurare pentru fiecare sursă de apă uzată:

Sursa de apă uzată	Metode de minimizare a cantității de apă consumată	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Instalatii igienico-sanitare	Contorizarea și urmărirea zilnică ale consumurilor de apă din rețea.	Nu este cazul.	Retea canalizare menajera Parc Industrial Allianso
Ape uzate menajere	Contorizarea și urmărirea zilnică ale consumurilor de apă din rețea.	Nu este cazul	Retea canalizare menajera Parc Industrial Allianso
Ape pluviale	Contorizarea și urmărirea zilnică ale consumurilor de apă din rețea.	Separatoare produse petroliere	Retea canalizare ape pluviale Parc Industrial Allianso

Tabel nr. 34-Surse de apa uzata

5.3.2. Minimizare

Din procesul tehnologic nu rezulta ape uzate, ci acestea se reutilizeaza in procent de aproximativ 100%.

Pe ampasament nu se efectuează epurarea apelor.

Nu există pierderi sau scurgeri în apa de suprafață și in apa subterană.

Pentru minimizarea consumului de apa au fost instalate contoare care sunt urmarite zilnic si se urmaresc procedurile pentru pierderile de apa.

Toate căile de acces, platformele, cuvele de retentie aferente rezervoarelor ce contin substante chimice, spațiile de depozitare temporară a deșeurilor sunt betonate, riscul contaminării apelor de suprafata sau subterane este foarte redus.

Rezervoare tampon, nu exista.

Apa necesară rezervei de incendiu este asigurată din rezervoarele PSI V1 si V2.

Activitatile aferente obiectivului nu creeaza probleme majore de mediu fata de calitatea apelor uzate.

5.3.3. Separarea apei meteorice

Apele pluviale cazute pe platformele carosabile, drumuri, parcar sunt colectate prin intermediul gurilor de scurgere si rigolelor, apoi tranzitate catre separatoarele de hidrocarburi

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

ulterior fiind deversate atat in in bazinul de retentie impermeabilizat ($V_2 = 125\text{mc}$) cat si catre retea de canalizare pluviala a parcului industrial.

Apele pluviale sunt epurate prin intermediul celor 2 separatoare de hidrocarburi cu filtru coalescent fiecare avand debitul nominal de 180l/s si de 250l/s.

Dupa epurare din separatorul de hidrocarburi SH 1 $Q_{\text{nominal}} = 180\text{l/s}$ apele devenite conventional curate aferente tronsoanelor CPh1- SH1 si CPh11-SH1, sunt deversate in bazinul de retentie impermeabil BR2 $V_{\text{util}} = 125\text{mc}$ echipat cu doua pompe active $Q = 25\text{l/s}$ si $H = 10\text{ mCA}$ (se va asigura in magazine rezerva rece). Conducta de refulare este din PEID SDR 26, Pn6, De 250 mm L=580 ml si va deversa in reseaua de canalizare pluviala a parcului industrial.

Apele pluviale aferente tronsoanelor CPh27 - SH2 si CPh31 – SH2 sunt epurate cu separatorul de hidrocarburi SH2 $Q_{\text{nominal}} = 250\text{l/s}$ si ulterior deversate in reseaua de canalizare pluviala a parcului industrial.

In vederea monitorizarii indicatorilor prevazuti in Contractul incheiat cu SC Allianso Management Park SRL, probele de apa pluviala vor fi prelevate dintr-un camin de prelevare probe care va fi amplasat dupa fiecare separator de hidrocarburi.

Apele pluviale cazute pe acoperisurile cladirilor sunt colectate prin intermediul receptoarelor si tranzitate prin sistemul geberit in reseaua de canalizare exterioare care ulterior deverseaza in cele 4 bazine de retentie cu infiltrare astfel: BR1- $V_{\text{util}} = 270\text{ mc}$; BR3- $V_{\text{util}} = 130\text{ mc}$; BR4- $V_{\text{util}} = 170\text{ mc}$, BR5- $V_{\text{util}} = 200\text{mc}$.

Probele de apa vor fi prelevate dintr-un camin de prelevare probe care e amplasat inainte de fiecare bazin de retentie, in vederea monitorizarii indicatorilor care vor fi impusi prin Autorizatia de gospodarie ape impreuna cu frecventa acestora.

Apele pluviale potential curate cazute pe spatiile verzi existente in amplasament se vor infiltra in sol.

5.3.4. Justificare

Din procesul tehnologic nu rezulta ape uzate.

Nu se evacueaza ape uzate tehnologice, acestea fiind recirculate .

<i>Instalatii de retinere a poluantilor la evacuarea apelor uzate tehnologice:</i>
--

Nu este cazul.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

5.3.5. Compoziția efluentului

Identificati principalii compusi chimici ai efluentului epurat si ce se intampla cu ei in mediu.

Nu se aplica epurari pe amplasament, apele uzate atat cele menajere cat si cele pluviale sunt evacuate in reseaua de canalizare a Parcului Industrial Allianso, (nu inainte de a fi prelevate probe din camine de canalizare si analizate conform contract Allianso) ce detine statie de epurare ape, apoi cu deversare in raul Prahova.

Valorile indicatorilor impuse prin contractul incheiat cu Parcul Industrial Allianso, sunt prezentate in tabelul de mai jos:

Categoria apei evacuate	Indicatori de calitate	U.M.	C.M.A. ALLIANSO PARK
Ape uzate menajere	Temperatura	⁰ C	50
	pH	unități pH	6,5-8,5
	Materii în suspensie	mg/dm ³	350,0
	Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO5)	mg O2/dm ³	300
	Consum chimic de oxigen - [CCO(Cr)1]	mg O2/dm ³	500
	Azot amoniacal (NH4 ⁺)	mg/dm ³	30,0
	Fosfor total (P)	mg/dm ³	5,0
	Cianuri totale (CN)	mg/dm ³	1,0
	Sulfuri și hidrogen sulfurat (S ²⁻)	mg/dm ³	1,0
	Sulfizi (SO3 ²⁻)	mg/dm ³	2,0
	Sulfați (SO4 ²⁻)	mg/dm ³	600,0
	Fenoli antrenabili cu vapori de apă (C6H5OH)	mg/dm ³	30,0
	Substanțe extractibile cu solvenți organici	mg/dm ³	30,0
	Plumb (Pb ²⁺)	mg/dm ³	0,5
	Cadmium (Cd ²⁺)	mg/dm ³	0,3
	Crom total (Cr ³⁺ + Cr ⁶⁺)	mg/dm ³	1,5
Crom hexavalent (Cr ⁶⁺)	mg/dm ³	0,2	
Cupru (Cu ²⁺)	mg/dm ³	0,2	

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------------------	--	---------------------------------

	Nichel (Ni ²⁺)	mg/dm ³	1,0
	Zinc (Zn ²⁺)	mg/dm ³	1,0
	Mangan total (Mn ²⁺)	mg/dm ³	2,0
	Clor rezidual liber (Cl ₂)	mg/dm ³	0,5

Tabel nr. 35- Compozitia apei uzate menajere

Categoria apei evacuate	Indicatori de calitate	U.M.	C.M.A. ALLIANSO PARK
Ape uzate pluviale evacuate	Temperatura	°C	35
	pH	unități pH	6,5-8,5
	Materii în suspensie	mg/dm ³	35,0
	Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO5)	mg O ₂ /dm ³	20(25)
	Consum chimic de oxigen - [CCO(Cr)1]	mg O ₂ /dm ³	70(125)
	Azot amoniacal (NH ₄ ⁺)	mg/dm ³	2,0
	Azot total (N)	mg/dm ³	10,0
	Azotati (NO ₃ ⁻)	mg/dm ³	25,0
	Azotiti (NO ₂ ⁻)	mg/dm ³	1,0
	Fosfor total (P)	mg/dm ³	1,0
	Cianuri totale (CN)	mg/dm ³	0,1
	Sulfuri și hidrogen sulfurat (S ²⁻)	mg/dm ³	0,5
	Sulfiti (SO ₃ ²⁻)	mg/dm ³	1,0
	Sulfati (SO ₄ ²⁻)	mg/dm ³	600,0
	Fenoli antrenabili cu vapori de apă (C ₆ H ₅ OH)	mg/dm ³	0,3
	Substanțe extractibile cu solvenți organici	mg/dm ³	20,0
	Produse petroliere	mg/dm ³	5,0
	Detergenți sintetici biodegradabili	mg/dm ³	0,5
Plumb (Pb ²⁺)	mg/dm ³	0,2	

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Arcestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	--	-----------------------------

	Cadmium (Cd ²⁺)	mg/dm ³	0,2
	Crom total (Cr ³⁺ + Cr ⁶⁺)	mg/dm ³	1,0
	Crom hexavalent (Cr ⁶⁺)	mg/dm ³	0,1
	Cupru (Cu ²⁺)	mg/dm ³	0,1
	Nichel (Ni ²⁺)	mg/dm ³	0,5
	Zinc (Zn ²⁺)	mg/dm ³	0,5
	Mangan total (Mn ²⁺)	mg/dm ³	1,0
	Clor rezidual liber (Cl ₂)	mg/dm ³	0,2
	Cloruri (Cl ⁻)	mg/dm ³	500
	Floruri (F ⁻)	mg/dm ³	5,0
	Reziduu filtrat la 105 ⁰ C	mg/dm ³	2000,0
	Arsenic (As)	mg/dm ³	0,1
	Aluminiu (Al ³⁺)	mg/dm ³	5,0
	Calciu (Ca ²⁺)	mg/dm ³	300,0
	Fier total ionic (Fe ²⁺ , Fe ³⁺)	mg/dm ³	5,0
	Mercur (Hg ²⁺)	mg/dm ³	0,05
	Argint (Ag ⁺)	mg/dm ³	0,1
	Molibden (Mo ²⁺)	mg/dm ³	0,1
	Seleniu (Se ²⁺)	mg/dm ³	0,1
	Magneziu (Mg ²⁺)	mg/dm ³	100,0
	Cobalt (Co ²⁺)	mg/dm ³	1,0

Tabel nr. 36- Compozitia apei uzate pluviale evacuate

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

5.3.6. Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinatia in mediu si impactul acestor evacuari? Daca da, enumerati le si indicati data pana la care vor fi finalizate:

Studii	Date
Nu este cazul.	-

5.3.7. Toxicitate

Prezentati lista poluantilor cu risc de toxicitate din efluentul epurat. Prezentati pe scurt rezultatele oricarei evaluari de toxicitate sau propunerea de evaluare /diminuare a toxicitatii efluentului.

Nu este cazul. Apele uzate menajere si pluviale evacuate in retele de canalizare nu contin poluanti cu risc de toxicitate.

Acolo unde exista studii care au identificat substante periculoase sau niveluri de toxicitate reziduala, rezumati orice informatii disponibile referitoare la cauzele toxicitatii si orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potential.

Nu exista studii de identificare niveluri de toxicitate reziduala.

Nu este cazul.

5.3.8. Reducerea CBO

In ceea ce priveste CBO, trebuie luata in considerare natura receptorului. Acolo unde evacuarea se realizeaza direct in ape de suprafata care sunt cele mai rentabile masuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.

Daca nu va propuneti sa aplicati aceste masuri, justificati.

Nu este cazul intrucat nu exista deversare in receptor.

5.3.9. Eficiența stației de epurare orășenești

Daca apele uzate sunt epurate in afara amplasamentului , intr-o instalatie de epurare a apelor uzate orasenesti, demonstare ca: epurarea realizata in aceasta statie este la fel de eficienta ca si cea care ar fi fost realizata daca apele uzate ar fi fost epurate pe amplasament, bazata pe reducerea incarcarii (si nu concentratiei) fiecarui poluant in apa epurata evacuata.

Apele uzate evacuate vor indeplini conditiile de calitate prevazute in contractul incheiat cu Parcul Industrial Allianso si in conformitate cu HG352/2005 privind modificarea si completarea HG 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind conditiile de descarcare a apelor uzate-NTPA002.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Apele uzate menajere si pluviale de pe amplasament sunt deversate in canalizarile manajere si pluviale ale Parcului Industrial Allianso care dupa ce ajung in statia de epurare a acestuia sunt deversate in raul Prahova.

5.3.10. By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești

Demonstrati ca probabilitatea ocolirii statiei de epurare a epelor uzate(in situatii de viituri provocate de furtuna sau alte situatii de urgenta) sau a statiilor intermediare de pompare din rețeaua de canalizare este acceptabil de redusa (poate ca ar trebui sa discutati acest aspect cu operatorul sistemului de canalizare).

Nu este cazul.

5.3.11. Rezervoare tampon

Demonstrati ca este asigurata o capacitate de rezerva sau tampon sau aratati modul in care sunt rezolvate incarcările maxime fara a supraincarca capacitatea statiei de epurare.

Nu este cazul.

5.3.12. Epurarea pe amplasament

Dacă efluentul este epurat pe amplasament, justificați alegerea și performanța stațiilor de epurare pe trepte, primară, secundară și terțiară (acolo unde este cazul). Instalatiile de retinere a poluantilor la evacuarea apelor uzate pluviale.

Nu se aplica epurari pe amplasament.

Se realizeaza doar o preepurare a apelor pluviale prin cele 2 separatoare de hidrocarburi cu filtru coalescent avand debitul nominal astfel:

- Separator hidrocarburi cu filtru coalescent SH1 Q=180 l/s
- Separator hidrocarburi cu filtru coalescent SH2 Q=250 l/s

Dupa epurare din separatorul de hidrocarburi SH 1 Qnominal=180l/s apele devenite conventional curate aferente tronsoanelor CPh1- SH1 si CPh11-SH1, sunt deversate in bazinul de retentie impermeabil BR2 Vutil=125mc echipat cu doua pompe active Q=25l/s si H=10 mCA, cu deversare in rețeaua de canalizare pluviala a parcului industrial.

Apele pluviale aferente tronsoanelor CPh27 - SH2 si CPh31 – SH2 sunt epurate cu separatorul de hidrocarburi SH2 Qnominal=250l/s si ulterior deversate in rețeaua de canalizare pluviala a parcului industrial.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

5.4. Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană

5.4.1. Informații despre pierderi și scurgeri

Sursa	Poluanți	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimate din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Conducte de canalizare subterane	Specifici monitorizati (ape uzate menajare, pluviale)	Nu este cunoscuta Fabrica este noua.	Nu sunt cuantificabile

Tabel nr. 37- Informații despre pierderi și scurgeri

5.4.2. Cerinte BAT/Emisii in apa asociate BAT

Pentru controlul și minimizarea emisiilor în apă, titularul activității/operatorul va urmări în permanentă aplicarea recomandărilor cuprinse în DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru Sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului.

Cerinta BAT/BREF	Tehnici aplicate in instalatie
BAT 10. Pentru a reduce emisiile în apă, BAT constă în utilizarea unei strategii integrate de gestionare și epurare a apelor uzate, care include o combinație corespunzătoare de tehnici. Descriere Strategia integrată de gestionare și epurare a apelor uzate se bazează pe inventarul fluxurilor de ape uzate	Apele care se evacuează în canalizarea Parcului Industrial Allianso nu se tratează/epurează pe amplasament. Aceste ape au caracteristici corespunzătoare pentru evacuare în canalizare, valorile indicatorilor specifici se încadrează în prevederile NTPA - 002/2005.

Tabel nr. 38- Cerinte BAT emisii in apa

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte BAT care demonstreaza ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor de la recomandare BAT sau a utilizarii masurilor alternative.

5.4.3. Structuri subterane

Cerinta caracteristica BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pâna la care va veti conforma
Furnizati planul (planurile) de amplasament, care	Da	Anexa A5	-

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor si canalelor si al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate în planul de închidere a amplasamentului sau în planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea).			
Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele de depozitare subterane confirmati ca una din urmatoarele optiuni este implementata: izolatie de siguranta și detectare continua a scurgerilor și un program de inspectie si întreținere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV-CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex. în ultimii 3 ani si sunt repetate cel puțin la fiecare 3 ani)	Alegerea tipului materialelor din care sunt confectionate conductele si canalelele subterane cat si dimensionarea acestora s-a efectuat in functie de continutul si volumul scurgerilor evacuate.	Constructie noua. Procedura mentenanta cuve de retentie.	-

Tabel nr. 39- Structuri subterane

Referinte privind impermeabilizarea structurilor (conducte, canale, rezervoare, cuve de retentie)in tabelul de mai jos :

Cerinta BAT	Rezervor Ciclopentan	Rezer- -vor Poliol	Rezer- -vor MDI	Rezervor amestec Ecomix	Rezervor motorina	Butelii Izobutan, Heliu	Rezervoare gaze O,N2	Rezervoare ABS, PP, GPPS	Rezervoare HIPS
Suprafata impermeabila	Platforma betonata nr. 4 exterioara in care se afla un rezervor cu pereti dubli dimensiunea de 4m lungime cu diametru de 3 m, capacitatea de 28,3 mc. inconjurat de nisip amplasat in cuva ingropata betonata cu adancimea de 5 m	Platforma betonata in cladirea 1, corp D in suprafata de 123 mp pentru amplasarea rezervoarelor cu urmatoarele capacitati: 3x30mc Polioliol 3x30mc MDI 2x1.5mc Amestec Ecomix (MDI+Polioliol)			Platforma betonata situata in casa pompelor PSI	Platforma betonata nr. 5 in suprafata de 123 mp.	Platforma betonata nr. 2 in suprafata de 155 mp.	Platforma betonata nr.3 in suprafata de 192 mp.	Platforma betonata nr. 1 in suprafata de 180 mp.
Cuve de retinere a deversarilor	Cuva beton armat impermeabilizata cu vopsea epoxidica ingropata cu adancimea de 5 m si capacitatea de 145.8mc din care 0.8mc reprezinta un camin din otel pentru colectare posibile scurgeri care sunt eliminate cu un operator autorizat prin pompare. Cuva are o copertina la 3 m inaltime care acopera partea de rezervor .	Cuve betonate tratate cu vopsea epoxidica pentru fiecare serie de rezervoare: cuva 90 mc Polioliol cuva 90mc MDI cuva 1.8x2 mc Amestec Ecomix			-	Cuva retentie betonata cu capacitatea de 24,5 mc.	Cuva retentie betonata cu capacitatea de 25,7 mc.	Cuva retentie betonata cu capacitatea de 117,5 mc.	Cuva retentive betonata cu capacitatea de 117,5 mc.
Conectarea la un sistem etans de drenaj.	Rezervorul are prevazut adiacent o cavitate /rezervor suprateran de 9mc pentru colectarea unor posibile scurgeri la alimentarea rezervorului		-		-	Apa pluviala canalizare	Apa pluviala va fi captata intr-un camin dotat cu o valva automata in	In caz de accident: fisur are siloz, apa pluviala va fi trecuta prin camin	In caz de accident: fisurare rezervor, apa pluviala va fi trecuta prin camin prevazut

<p>Sistem de retinere poluanti</p>	<p>de ciclopentan si care vor fi eliminate cu un operator autorizat prin pompare.</p> <p>Evacuarea apei pluviale de pe platforma aferenta cuvei de ciclopentan in care este depozitat rezervorul de ciclopentan se va realiza in canalizarea pluviala. In momentul alimentarii rezervorului (sau cand se realizeaza la rezervorul de ciclopentan lucrari de mententanta/alte lucrari legate de procesul tehnologic), valva automata aferenta sistemului de alimentare va fi inchisa iar in ipoteza unor posibile scurgeri din camion, acestea sunt captate in caminul de 1mc. In aceasta situatie, apa contaminata din camin va fi pompata de personal autorizat si eliminata conform contract.</p>				<p>pozitie normal deschisa.In cazul unei avarii pentru a impiedica scurgerea oxigenului lichid/azotului lichid se inchide valva iar daca se strange apa posibil contaminata va fi pompata din camin si eliminata cu un operator autorizat in conditii legale.</p>	<p>prevazut cu sita cu dimensiuni de 2.5x2.5mm, 1.5x1.5mm si 1x1mm, de retinere a granulelor iar apele vor fi evacuate in canalizarea de ape pluviale a Parcului, cu rezerva daca apele sunt posibil impurificate de la scurgerile camionului care alimenteaza silozurile atunci apa stransa in camin va fi vidanjata cu un operator autorizat si eliminata in conditii legale.</p> <p>Un tehnician va fi instruit intocmai.</p>	<p>cu sita cu dimensiuni de 2.5x2.5mm, 1.5x1.5mm si 1x1mm, de retinere a granulelor iar apele vor fi evacuate in canalizarea de ape pluviale a Parcului, cu rezerva daca apele sunt posibil impurificate de la scurgerile camionului care alimenteaza silozurile atunci apa stransa in camin va fi vidanjata cu un operator autorizat si eliminata in conditii legale</p> <p>Un tehnician Haier va fi instruit in sensul mentionat mai sus.</p>
------------------------------------	---	--	--	--	---	--	---

Tabel nr. 40- Cerinte BAT

HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------	--	-----------------------------

Daca considerati motive special pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu necesita masuri acestea trebuie explicate imediat.

Fabrica de frigidere este o investitie noua, conductele tehnologice sunt pozate in rigole betonate astfel incat riscul ca din structurile subterane sa apara scurgeri de poluanti in apa subterana este redus.

Rezervoarele de stocare ale substantelor chimice sunt amplasate in cuve de retentie din beton pe platforme betonate avand posibilitatea ca eventualele scurgeri din cuve sa fie vidanjate si eliminate cu operator autorizat.

5.4.4. Acoperiri izolante

Cerinta	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi
<p>Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie și întreținere a suprafețelor impermeabile și a bordurilor de protecție care ia în considerare:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Capacitați; • grosime; • precipitații; • material; • permeabilitate; • stabilitate/consolidare; • rezistența la atac chimic; • proceduri de inspectie și întreținere și asigurarea calitatii construcției 	Plan mentenanta cuve retentie si conducte	
Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel?	-	-

Tabel nr. 41- Acoperiri izolante

5.4.5. Zone de poluare potențială

Pentru fiecare zona in care exista posibilitatea ca activitatile sa polueze apa subterana confirmati ca structurile instalatiei (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate si ca straturile izolatoare corespund fiecareia dintre cerintele din tabelul de mai jos:

Acolo unde nu se conformeaza indicati data pana la care se vor conforma.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Introduceti referintele corespunzatoare instalatiei dumneavoastra si extindeti tabelul daca este necesar.

Fabrica de frigidere, are un plan elaborat si implementat, Plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale, unde sunt analizate urmatoarele aspecte:

Punctele critice unde pot apărea situații de poluare accidentală au fost identificate și este disponibilă și lista poluanților potențiali.

De asemenea, sunt prevăzute măsuri privind prevenirea, limitarea și înlăturarea urmărilor poluărilor accidentale pentru punctele unde acestea pot apărea.

Zona potențială de poluare a fost identificată în spațiul de stocare al substantelor chimice unde o eventuală spargere a ambalajelor în care sunt stocate produse chimice lichide ar duce la scurgeri ale acestora.

Marile suprafete betonate, care încadrează amplasamentul, fac imposibila ajungerea acestuia în sol sau apă, impactul unei astfel de scurgeri fiind minim.

Cerinta	Zona descarcare materii prime platforme exterioare	Zona de depozitare materii prime hala de productie	Rezervoare de motorina	Zona depozitare deseuri
Confirmati conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:				
suprafata de contact cu solul sau subsolul este impermeabilă	Suprafata betonata	Suprafata betonata	Suprafata betonata	Suprafata betonata
cuve etanșe de reținere a deversărilor	Da	Da	-	In Cladirea 7, 3 camine de cate 1mc pentru colectare posibile scurgeri accidentale deseuri
imbinari etanse ale construcției	Da	Da	Da	Da
conectarea la un sistem etans de drenaj	Rezervorul de Ciclopentan care este amplasat in cuva de retentie betonata este	Cuve retentie Polioli, MDI, Ecomix,	-	-

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

	<p>impregnuit cu nisip care are dublu rol- de mentinere a temperaturii constante si de retinere a lichidului in caz de explozie si care este conectat la un sistem de drenaj de 0.8mc etans din otel si in caz de scurgeri observate vizual acestea sunt vidanjate de catre furnizor sau un operator autorizat pe baza de contract.</p> <p>In momentul alimentarii rezervorului (sau cand se realizeaza la rezervorul de ciclopentan lucrari de mententanta/alte lucrari legate de procesul tehnologic), valva automata aferenta sistemului de alimentare va fi inchisa iar in ipoteza unor posibile scurgeri din camion, acestea sunt captate in caminul de 1mc. In aceasta situatie, apa contaminata din camin va fi pompata de personal autorizat si eliminata conform contract.</p>	impermeabilizate cu vopsea epoxidica.		
	<p>Totodata in timpul alimentarii cu ciclopentan a fost prevazut un rezervor suprateran de 9mc pentru colectarea posibilelor scurgeri care este vidanjat cu un operator autorizat.</p> <p>Cele 2 platforme exterioare unde sunt depozitate silozurile cu granule HIPS, GPPS au fost prevazute site in fiecare camin aferent canalizarii de ape pluviale,acestea avand rolul de retinere in caz de fisurare iar granulele sa nu intre in canalizare.</p> <p>Apele pluviale de pe platforma betonata nr.2 pe care sunt montate rezervoarele cu gaze lichefiate de oxigen, azot, apa va fi captata intr-un camin dotat cu o valva automata in</p>			

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

	pozitie normal deschisa.In cazul unei avarii pentru a impiedica scurgerea oxigenului/azotului lichid se inchide valva iar daca se strange apa posibil contaminata va fi pompata din camin si eliminata cu un operator autorizat in conditii legale.			
				3 camine cu V=1mc fiecare pentru colectare posibile scurgeri accidentale din cladirea C7 depozitare deseuri periculoase

Tabel nr. 42- Zone de poluare potențială

5.4.6. Cuve de retenție

Pentru fiecare rezervor care conține lichide ale căror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmați faptul că există cuve de retenție și că acestea respectă fiecare dintre cerințele prezentate în tabelul de mai jos. Dacă nu se conformează, indicați data până la care se va conforma. Introduceți datele corespunzătoare instalației analizate și repetați tabelul dacă este necesar.

In tabelul de mai jos sunt prezentate cuvele de retentie, tipul de material,tipul de fluid retinut, de pe amplasament:

HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
--------------------------	---	-------------------------------------

Nr. Crt.	Denumire	Buc.	Capacitate (mc)	Locatie (Cladire si corp)	Tip fluid	Necesar pt. care flux (localizare flux pe plan)	Material	Suprateran/ Subteran	Observatii
1	Cuva Ciclopentan	1	145.8	Platforma exterioara betonata nr. 5	Ciclopentan	Spumare	Beton armat	Subteran	-
2	Cuva comuna pentru amplasare 3 rezervoare MDI	1	90	Cladirea 1, corp D	MDI	Spumare	Beton	Subterana	-
3	Cuva comuna pentru amplasare 3 rezervoare Polioli	1	90	Cladirea 1, corp D	Polioli	Spumare	Beton	Subterana	-
4	Cuva comuna amestec ECOMIX	1	1.8	Cladirea 1, corp D	ECOMIX MDI+polioli	Spumare	Beton	Subterana	-

Tabel nr. 43- Cuve de retentie

HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
--------------------------	---	-------------------------------------

In tabelul de mai jos este prezentata situatia existenta pe amplasament privind cuvele de retentie ce contin substante lichide si modul in care sunt respectate cerintele enumerate.

Cerinta	Rezervor Ciclopentan	Rezervor MDI	Rezervor Poliol	Rezervor amestec ECOMIX	Rezervoare Motorina
Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate. Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa se scurga/colecteze catre un punct de colectare din interiorul cuvei de retentie	Da	Da	Da	Da	Da
Sa aiba traseele de conducte în interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda în suprafetele de siguranta	Pompe cu care se evacueaza eventualele scurgeri	-	-	-	-
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	Da	Da	-	-	-
Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decât cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor	Conform proiect asigura preluarea unui volum maxim calculat de scurgeri de 110%	Conform proiect asigura preluarea unui volum maxim calculat de scurgeri de 100%	Conform proiect asigura preluarea unui volum maxim calculat de scurgeri de 100%	Conform proiect asigura preluarea unui volum maxim calculat de scurgeri de 110%	-
Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate în afara sau îndepartate în alt mod, sub control manual, în caz de contaminare	Da	Da	Da	Da	Da
Atunci când nu este inspectat în mod frecvent, sa fie prevazut cu un senzor de ridicare a nivelului si cu o	Inspectii zilnice	Inspectii zilnice	Inspectii zilnice	Inspectii zilnice	Inspectii zilnice

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

alarma adecvata					
Sa aiba puncte de umplere în interiorul cuvei de retentie, unde este posibil sau sa aiba izolatia adecvata	Da. Izolatia adecvata	Da. Izolatia adecvata	Da. Izolatia adecvata	Da. Izolatia adecvata	-
Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retentie, (în mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)	Da.	Da.	Da.	Da.	Da.

Tabel nr. 44- Cerinte conformare cuve de retentie

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Nu este cazul.

5.4.7. Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate in apa sau sol

Tabel nr. 45- Alte riscuri asupra solului

Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari
Aprovizionare materii prime, stocare in zona de depozitare, alimentare instalatii cu materii prime si auxiliare, zona depozitare deseuri periculoase	Platforma betonata Manevrare mecanica Cuve de retentie Verificari periodice Instruire personal Instruțiuni de lucru pentru manevrarea produselor Contracte de colectare /valorificare /eliminare deseuri
Bazine vidanjabile/cuve de retentie	Materiale impermeabile, dimensionare corespunzatoare conform proiect pentru preluarea

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

	scurgerilor accidentale Verificari si inspectii tehnice periodice/revizii periodice/curatare periodica /pompe submersibile/ Detinerea materialelor absorbante folosite in caz de poluari accidentale
Conducte subterane	Conducte subterane prezinta izolatia de siguranta impotriva coroziunii Societatea detine program de inspectie si intretinere a conductelor si canalelor
Trafic intern/scurgeri accidentale de carburant/ulei de la autovehicule	Drumurile de acces si platforme betonate pentru circulatia si stationarea autovehiculelor
Separatoare de hidrocarburi	Reteaua interna de canalizare a apelor pluviale este prevazuta cu separatoare de produse petroliere, Separatoarele detin filtre coalescente SH1, SH2 si Evacuarea la timp si periodic a namolului

5.5. Emisii în ape subterane

Exista emisii directe sau indirecte de substante din anexele 5 si 6 ale legii 310/2004 rezultate din instalatie in apa subterana?

Terenul se afla partial in perimetrul de protectie hidrogeologic a Frontului de captare pentru municipiul Ploiesti "Crangul lui Bot" instituit conform HG 930/2005.

In acest sens au fost luate masuri de protectie care au fost descrise anterior si sunt construite 3 foraje de monitorizare pentru observatia calitatii apelor subterane.

Nr. Crt.	Supraveghere - aceasta va varia de asemenea de la caz la caz, dar este obligatorie efectuarea unui studiu hidrogeologic care sa contina monitorizarea calitatii apei subterane si asigurarea luarii masurilor de precautie necesare prevenirii poluarii apei subterane.			
1	Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/va fi realizata?	Substantele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare si caracteristicile tehnice ale lucrarilor de monitorizare	Frecventa anuala
		Benzen Triclor etilena Tetraclor etilena NH4	Plan foraje monitorizare Anexa A7	Se realizeaza conform Autorizatiei de gospodarie ape si Autorizatiei

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

		Cl SO4 NO2 PO4 Cr Ni Cu Zn Cd Hg Pb As Fenoli		integrate de mediu
2	Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluarii apei subterane?	<p>1. Aprovizionare cu materii prime lichide, solide si gazoase, stocare in zona de depozitare, alimentare instalatii cu materii prime si auxiliare, zona depozitare deseuri periculoase</p> <ul style="list-style-type: none"> - Platforme betonata, - Manevrare mecanica - Cuve de retentie betonate - Verificari periodice - Instruire personal - Instructiuni de lucru pentru manevrarea produselor - Contracte de colectare / valorificare/ eliminare deseuri <p>2. Cuve de retentie/bazine</p> <ul style="list-style-type: none"> - Materiale impermeabile - Dimensionare corespunzatoare conform proiect pentru preluarea scurgerilor accidentale - Verificari si inspectii tehnice periodice / Revizii periodice - Curatarea periodica / Pompe submersibile 		

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

		<p>– Detinerea materialelor absorbante folosite in caz de poluare accidentala</p> <p>3. Conducte subterane</p> <p>– Alegerea tipului materialelor din care sunt confectionate conductele si canalele subterane cat si dimensionarea acestora s-a efectuat in functie de continutul si volumul scurgerilor evacuate</p> <p>4. Monitorizare calitate ape subterane prin cele 3 foraje de observatie: F1 aval si F2 si F3 in amonte</p> <p>5. Trafic intern – scurgeri accidentale de carburant/ulei de la autovehicul</p> <p>- Drumuri de acces și platforme betonate pentru circulația și staționarea autovehiculelor.</p> <p>6. Separatoare de hidrocarburi</p> <p>– Rețeaua internă de canalizare a apelor pluviale este prevăzută cu separatoare de produse petroliere.</p> <p>– Evacuarea la timp si periodica a namolului</p> <p>– Separatoarele detin filtre coalescente.</p>
--	--	--

Tabel nr. 46- Emisii in ape subterane

5.5.1. Masuri de control intern si de service al conductelor de alimentare cu apa si de canalizare precum si al conductelor recipientilor si rezervoarelor prin care tranziteaza sau sunt depozitate substantele periculoase.

Este necesar să specificați; Frecvența controlului:

Permanent se realizeaza un control intern al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientilor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv al rezervoarelor in care sunt depozitate substanțele periculoase, de răcire, circuitul apei de proces circuitul de recirculare a apei de proces, rezervoarele de stocare a apei, a materiilor prime substante chimice periculoase lichide și a motorinei.

Periodic: rețelele de canalizare; se vor decolmata periodic caminele de ape pluviale, separatoarele de hidrocarburi si bazinul de retentie .

Personalul responsabil: Departamentul Mentenanta

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Cum se face întreținerea: reparare/înlocuire în funcție gradul de deteriorare și plan de mentenanță Există sume cu această destinație prevăzute în bugetul anual al firmei?: Da.

5.6.Miros

5.6.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros

Sursele de mirosuri pot fi considerate ca fiind nesemnificative, ținând cont că amplasamentul se află la distanță apreciabilă față de receptorii sensibili (școli, spitale, sanatorii, zone recreaționale), astfel încât riscul asociat impactului asupra mediului este scăzut.

Substanțele/amestecurile chimice sunt închise ermetic, în rezervoare acoperite, în ambalaje originale și depozitate în condiții optime.

Activități care nu utilizează sau nu generează substanțe urât mirositoare trebuie menționate aici:

Activitățile din cadrul procesului de fabricare frigider care nu utilizează și nu generează substanțe urât mirositoare sunt cele de ambalare automată produs finit.

5.6.2. Receptori (inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și la reglementările existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------	--	-----------------------------

Identificați și descrieți fiecare zonă afectată de prezența mirosurilor	Au fost realizate evaluări ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizează o monitorizare de rutină?	Prezentare generală a sesizărilor primite	Au fost aplicate limite sau alte condiții?
<p>Fabrica este amplasata in Parc Industrial Allianso.</p> <p>Cea mai apropiata zona de locuit este satul Buda, situat in partea de nord -est al obiectivului iar prima casa din sat se afla la o distanta de: 668 m fata de perimetrul obiectivului (coltul nord-est al fabricii)</p> <p>Zonele cu receptori sensibili la mirosuri cf. legii (școli, spitale, sanatorii, zone rezidențiale, zone recreaționale) sunt amplasate la distanțe apreciabile față de amplasament, astfel încât acestea nu vor</p>	<p>Evaluarea mirosului este reglementata prin Legea 123/2020.</p> <p>Efectul mirosului asupra sanatatii este greu de cuantificat.</p>	<p>Nu se realizeaza monitorizare de rutina.</p>	<p>Riscul aparitiei unui disconfort olfactiv specific substantelor chimice (miros intepator, aromatic) utilizate la fabricade frigidere pentru populatia rezidenta din vecinatatea obiectivului este foarte redus avand in vedere:</p> <p>-fabrica se afla in Parc Industrial</p> <p>-distanta fata de asezarea cea mai apropiata este satul Buda in care prima casa de locuit se afla la 668m fata de perimetrul fabricii.</p>	<p>In perioada de functionare a instalatiei , titularul efectueaza monitorizarea imisiilor poluantilor (care pot influenta starea de sanatate a populatiei sau pot determina disconfort olfactiv)</p>

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

fi afectate.				
--------------	--	--	--	--

Tabel nr. 47-Receptori

HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
--------------------------	---	-------------------------------------

5.6.3. Surse/emisii NE semnificative

Din activitățile specifice desfășurate de ambalare frigidere nu rezultă emisii atmosferice difuze cu miros. Se poate aprecia, că sursele de miros sunt ne semnificative, din punctul de vedere al impactului asupra mediului, ținând cont și de distanțele apreciabile față de receptorii sensibili.

Activitățile din cadrul procesului de fabricare frigidere care nu utilizează și nu generează substanțe urate mirositoare sunt cele de ambalare automată produs finit.

5.6.3.1 Surse mirosuri

Unde apar mirosurile și cum sunt ele generate?	Descrieți sursele punctiforme de emisii.	Descrieți emansiunile fugitive sau alte posibilități de emansare ocazionala.	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizeaza o monitorizare continua sau ocazionala?	Exista limite pentru emansiunile de mirosuri sau alte condiții referitoare la aceste emansiuni?	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emansiunilor.	Descrieți măsurile care trebuie luate pentru respectarea BATurilor si a termenelor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
<p>Descrieți activitatea sau procesul in care sunt utilizate sau generate materiale mirositoare. Zonele de depozitare a materialelor mirositoare trebuie si ele prezentate. De exemplu: - Incalzirea materialelor, adaugarea de acizi, activitatea de intretinere, - Zone de depozitare, statia de epurare a apelor uzate</p>	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris in coloana (a) faceti o lista a surselor punctiforme de emisii, de ex. ventilile, cosuri, exhaustoare Includeti ventilile sau flacarile de avarie, valvele de siguranta ale rezervoarelor</p>	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris in coloana (a) descrieti punctele de emansare fugitiva – acestea trebuie sa includa lagunele si spatiile deschise de depozitare, benzile rulante si alte mijloace de transport, orificii in peretii cladirilor (fie ele intentionate sau neintentionate), flanse, valve etc.</p>	<p>- substante care sunt cunoscute ca fiind mirositoare (de ex. mercaptanii) - materiale mirositoare care pot degaja un amestec de substante care emana mirosuri (materiale aflate in putrefactie, namolul ce rezulta de la epurarea apelor uzate) - un "tip" de miros, de ex. mirosul de "ars" Sunt acestea materii prime, intermediare, sub-produse, produse finite sau deseuri? Sunt materialele mirositoare folosite pentru curatire sau procesul de curatire transforma sau disloca materiale mirositoare?</p>	<p>Aceasta se refera la monitorizarea la sursa sau in apropierea sursei. Pentru fiecare sursa listata, faceti o descriere – in ce forma, cat de des este realizata si care sunt rezultatele inregistrate in mod obisnuit?</p>	<p>Daca nu au fost mentionate anterior cu privire la receptori.</p>	<p>Pentru fiecare sursa demonstrati ca nu vor aparea probleme in conditii de functionare normala. De asemenea, aratati cum vor fi administrate situatiile anormale (acest aspect este tratat mai amanuntit in tabelul „Managementul mirosurilor” si astfel poate fi omis aici daca vor fi furnizate informatii suplimentare). Tehnicile de management si de instruire precum si tehnologiile trebuie de asemenea prezentate</p>	<p>Identificati orice propuneri pentru imbunatatire sau aspecte locale specifice care trebuie solutionate pentru a indeplini cerintele caracteristice BAT. O prezentare a planificarii actiunilor in timp trebuie de asemenea inclusa.</p>
-	-	-	-	-	-	-	-

Orice alte informatii relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De.ex. orice surse care nu se afla in instalatie, dar sunt pe acelasi amplasament

(de ex. care vor continua sa fie reglementate de legislatia referitoare la efecte neplacute).

Tabel nr. 48-Surse mirosuri

5.6.4. Declarație privind managementul mirosurilor

Nu este cazul. Activitatea desfasurata nu creeaza disconfort asezarilor umane, fabrica se afla in zona industriala. A fost intocmit un Plan de mirosuri pentru preventie.

Sursa/punct Sursa de emanare	Natura/cauza avariei	Ce măsuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se întâmplă atunci când se produce o avarie?	Ce măsuri sunt luate atunci când apare?	Cine este responsabil pentru inițierea măsurilor?	Există alte cerințe specifice cerute de autoritatea de reglementare?
	(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)
Ca cele mentionate in coloana (a), (b) sau (c) din "Tabelul de sursele de mirosuri"	Pentru fiecare sursa – identificati dificultati specifice care pot afecta generarea, reducerea sau transportul /dispersia mirosurilor in atmosfera (elemente specifice de topografie pot juca un rol	Masuri active de prevenire sau minimizare trebuie sa fi fost deja conturate in "Tabelul surselor de mirosuri" coloana (g). In acest tabel trebuie sa fie luate in considerare mai pe larg scenarii de tip "ce se intampla daca" pentru prevenirea avariilor. De exemplu, un	In cazul in care o estimare este posibila si are sens, indicati cat de des poate aparea evenimentul descris, cat de "mult" miros poate fi emanat si durata probabila a evenimentului. Nota: utilizarea aprecierilor de tip "mult", "mediu" si "putin" poate fi folositoare daca nu sunt disponibile informatii mai detaliate. Este posibil	Ce masuri sunt luate? Descrieti masurile care au fost implementate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii. Aceste masuri trebuie sa fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare. Astfel de masuri pot fi minore – de tip inchiderea usilor – sau mai semnificative – incetinirea procesului	Cine (ca post) este responsabil de initierea masurilor descrise in coloana precedenta?	De exemplu – orice cerinta de a informa Autoritatea de Reglementare intr-un anumit interval de timp de la aparitia eveniment-tului sau masuri specifice care trebuie luate sau cerinte de tinere a evidentei avariilor etc.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

	important aici).	scrubber poate fi instalat pentru minimizarea mirosurilor. Masurile luate pentru monitorizare si intretinere trebuie precizate in aceasta sectiune.	sa primiti sesizari?	de productie sau oprirea acestuia in cazul aparitiei conditiilor nefavorabile.		
-	-	-	-	-	-	-

Tabel nr. 49-Managementul mirosurilor

HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------	--	-----------------------------

5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei/evaluării BAT

Descrieti succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanti in aer, apa si sol si pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT.

Cerintele BAT sunt detaliate in cadrul fiecarei sectiuni. Nu sunt necesare tehnologii alternative de reducere a poluarii.

Societatea aplică cele mai bune tehnici disponibile pentru reducerea emisiilor de poluanți în aer, apă și sol.

Operatorul revizuieste regulat noile dezvoltari in domeniu, pentru utilizarea acelor materiale și aplicarera acelor procedee care sunt mai puțin poluante.

SECȚIUNEA 6 MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

6.1. Surse de deșeuri

Referinta deseului	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generale) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri (de ex. m3 pe zi) To/an	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? - deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de productie?
Decizia Comisiei 2014/955/UE Legea 211/2011	Procesul tehnologic	15 01 01 Deseu carton, hartie	Deșeu nepericulos.	300	Spatiu special amenajat.
Decizia Comisiei	Procesul	15 01 02 Deseu	Deșeu	180	Spatiu special

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------------------	--	---------------------------------

2014/955/UE Legea 211/2011	tehnologic	ambalaj plastic	nepericulos.		amenajat.
Decizia Comisiei 2014/955/UE Legea 211/2011	Procesul tehnologic	15 01 03 Deseu ambalaj lemn	Deșeu nepericulos.	400	Spatiu special amenajat.
Decizia Comisiei 2014/955/UE Legea 211/2011	Procesul tehnologic	19 12 04 Deseuri materiale plastice	Deșeu periculos.	3	Spatiu special amenajat.
Decizia Comisiei 2014/955/UE Legea 211/2011	Procesul tehnologic	07 02 13 Deseu material plastic(furtunuri, cabluri)	Deșeu nepericulos.	1200	Spatiu special amenajat.
Decizia Comisiei 2014/955/UE Legea 211/2011	Procesul tehnologic	13 05 02* Deseu namol separator hidrocarburi	Deșeu periculos.	4	-
Decizia Comisiei 2014/955/UE Legea 211/2011	Procesul tehnologic	15 01 10* Deseu ambalaj metalic contaminat	Deșeu periculos.	4	Spatiu special amenajat.
Decizia Comisiei 2014/955/UE Legea 211/2011	Procesul tehnologic	15 02 02* Deseu material absorbant contaminat	Deșeu periculos.	5	Spatiu special amenajat.
Decizia Comisiei 2014/955/UE Legea 211/2011	Procesul tehnologic	07 02 14* Deseu aditivi cu continut de substante periculoase(spu ma nereactionata	Deșeu periculos.	10	Spatiu special amenajat.
Decizia Comisiei 2014/955/UE Legea 211/2011	Procesul tehnologic	15 01 04 Deseu ambalaje metalice	Deșeu nepericulos.	0.5	Spatiu special amenajat.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------------------	--	---------------------------------

Decizia Comisiei 2014/955/UE Legea 211/2011	Procesul tehnologic	20 01 02 Deseu sticla	Deșeu nepericulos.	5	Spatiu special amenajat.
Decizia Comisiei 2014/955/UE Legea 211/2011	Procesul tehnologic	20 01 40 Deseu metalic	Deșeu nepericulos.	400	Spatiu special amenajat.
Decizia Comisiei 2014/955/UE Legea 211/2011	Procesul tehnologic	16 02 16 Deseuri componente demontate din echipamente casate altele decat cele specificate la 16 02 15	Deșeu nepericulos.	500	Spatiu special amenajat.
Decizia Comisiei 2014/955/UE Legea 211/2011	Metenanta	13 02 05* Deseu ulei mineral neclorurat de transmise si ungere	Deșeu periculos.	1	Spatiu special amenajat.
Decizia Comisiei 2014/955/UE Legea 211/2011	Metenanta	20 01 36 Echipamente electrice si electronice casate, altele decat cele specificate la 20.01.21, 20.01.23 si 20.01.35	Deșeu nepericulos.	4	Spatiu special amenajat.
Decizia Comisiei 2014/955/UE Legea 211/2011	Personal	20 03.01 Deseu menajer	Deșeu nepericulos.	450	Spatiu special amenajat.
Decizia Comisiei 2014/955/UE Legea 211/2011	Proces tehnologic	13 08 02*Deseu alte emulsii	Deșeu periculos.	2	Spatiu special amenajat.
Decizia Comisiei	Proces tehnologic	15 02 03 Deseu absorbanti	Deșeu nepericulos.	3	Spatiu special amenajat.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------------------	--	---------------------------------

2014/955/UE Legea 211/2011		materiale filtrante lustruire imbracaminte de protective altele decat cele specificate la 150202*			
Decizia Comisiei 2014/955/UE Legea 211/2011	Proces tehnologic	16 01 17 Deseu metale feroase	Deșeu nepericulos.	5	Spatiu special amenajat.
Decizia Comisiei 2014/955/UE Legea 211/2011	Proces tehnologic	16 01 18 Deseu metale feroase	Deșeu nepericulos.	10	Spatiu special amenajat.
Decizia Comisiei 2014/955/UE Legea 211/2011	Proces tehnologic	16 02 15* Deseu componente periculoase demonstate din echipamente casate	Deșeu periculos.	0.5	Spatiu special amenajat.
Decizia Comisiei 2014/955/UE Legea 211/2011	Proces tehnologic	16 05 04* Deseu butelii de gaze sub presiune cu continut de substante periculoase	Deșeu periculos.	0.9	Spatiu special amenajat.
Decizia Comisiei 2014/955/U E Legea 211/2011	Proces tehnologic	16 02 02*Deseu baterii si acumulatori de Ni/Cd	Deșeu periculos.	0.1	Spatiu special amenajat.
Decizia Comisiei 2014/955/UE Legea 211/2011	Proces tehnologic	16 10 01*Deseuri lichide apoase cu continut de substante periculoase	Deșeu periculos.	0.5	Spatiu special amenajat.
Decizia Comisiei 2014/955/UE Legea 211/2011	Proces tehnologic	20 01 35*Deseu echipamente electrice si electronice casate cu continut de	Deșeu periculos.	4	Spatiu special amenajat.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

		component periculoasi			
Decizia Comisiei 2014/955/UE Legea 211/2011	Proces tehnologic	08 04 10Deseu de adezivi si cleiuri altele decat cele specificate la 080409*	Deșeu periculos.	8	Spatiu special amenajat.
Decizia Comisiei 2014/955/UE Legea 211/2011	Proces tehnologic	12 01 05 deseu pilitura si span de materiale plastice	Deșeu nepericulos.	2	Spatiu special amenajat.

Tabel nr. 50-Surse deseuri

6.2. Evidența deșeurilor

1. Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
2. Este implementat un sistem prin care sunt incluse in documente urmatoarele informatii despre deșeurile (<i>eliminate sau recuperate</i>) rezultate din instalație	
3. Cantitate	Da
4. Natura	Da
5. Origine (<i>acolo unde este relevant</i>)	Da
6. Destinatie (Obligatia urmaririi – daca sunt trimise in afara amplasamentului)	Da
7. Frecventa de colectare	Da
8. Modul de transport	Societăți autorizate/înregistrate
9. Metoda de tratare	DA

Tabel nr. 51-Cerinte BAT deseuri

6.3.Cerinte BAT

Cerințe referitoare la gestionarea deșeurilor cuprinse in DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru Sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Cerinta BAT/BREF	Tehnici aplicate in instalatie
BAT 13. În scopul prevenirii sau, atunci când acest lucru nu este posibil, reducerii cantității de deșeuri trimise spre eliminare, BAT constă în elaborarea și aplicarea unui plan de gestionare a deșeurilor în cadrul sistemului de management de mediu care să asigure, în ordinea priorității, prevenirea, pregătirea pentru reutilizare, reciclarea sau recuperarea în alt mod a deșeurilor.	În vederea gospodăririi corespunzătoare a deșeurilor provenite din activitățile specifice desfășurate pe amplasament sunt prevăzute măsuri de colectare și depozitare selectivă a diferitelor tipuri de deșeuri, și predarea acestora spre valorificare, incinerare sau depozitare.

Tabel 52 Cerinte BAT

6.4. Zone de depozitare

Deșeurile periculoase trebuie să fie ambalate în ambalaje de bună calitate, incluzând recipiente mari pentru vrac (RMV sau IBC) ori alte ambalaje mari. Aceste ambalaje trebuie să fie suficient de solide pentru a rezista șocurilor și solicitărilor obișnuite din timpul manipulării, solicitărilor din timpul transbordărilor între autovehicule și depozite, inclusiv ca înveliș al unui palet sau supraambalaj având în vedere manipularea manuală sau mecanică.

Identificati zona	Deșeurile depozitate	Sunt ele identificate in mod clar inclusiv capacitatea maxima de depozitare Si perioada maxima de depozitare?*		Apropierea fata de a. cursuri de ape – b. zone de interes public / vulnerabile la vandalism c. alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) d. identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajarile existente pe depozite
		Capacitatea maxima de depozitare in tone	Perioada maxima de depozitare (luni)		
Cladirea 1, corp B	Deșeuri nepericuloase	Da		Nu este cazul. Obiectiv situat in Parcul Industrial Allinso	Hala inchisa cu pardoseala betonata si aerisire prin ventilatie

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Cladirea 7	Deseuri periculoase				Cladire inchisa cu pardoseala betonata si aerisire prevazuta cu 3 camine V-1mc pentru colectarea eventualelor scurgeri accidentale care sunt colectate cu operator autorizat
Platforme exterioare 6 si 7	Deseuri nepericuloase	Da			Platforme betonate

Tabel nr. 53-Zone depozitare

6.5. Cerințe speciale de depozitare

(de ex. Pentru deseuri inflamabile, deseuri sensibile la caldura sau lalumina , separarea deseurilor incompatibile, deseuri care se pot dizolva sau reactiona cu apa (care trebuie depozitate in spatii acoperite)

In acest sector raspundeti la urmatoarele puncte mai ales unde este cazul).

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Material	Categoria de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau împrejmuita în întregime, (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat înainte de evacuare (D/N)	Exista protectie împotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
Deseuri generate	A	D	Nu este cazul	Nu este cazul	D

Tabel nr. 54-Cerinte speciale de depozitare

A - Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații acoperite. AA - Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații împrejmuite. B - Aceste materiale este probabil să degaje pulberi și să necesite captarea aerului și direcționarea lui către o instalație de filtrare. C - Sunt posibile reacții cu apa. Nu trebuie depozitate în zone inundabile.

6.6. Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folosiți)

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: <ul style="list-style-type: none"> • prevăzuți cu capace, valve etc. și securizați; • inspectați în mod regulat și înlocuiți sau reparați când se deteriorează (când sunt folosiți, recipientii de depozitare trebuie clar etichetați) 	Da, recipientii acoperiți pentru colectarea și depozitarea deșeurilor. Recipientii sunt etichetați
Este implementată o procedură bine documentată pentru cazurile recipientilor care s-au deteriorat sau curg?	Da.

Tabel nr. 55-Cerinte BAT recipienti de depozitare

Identificati orice masura de prevenire a emisiilor (ex lichide, pulberi, COV si mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deșeurilor care nu au fost deja acoperite in raspunsul dumneavoastra la sectiunile 1.1 si 5.5.

Nu este cazul.

6.7. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practice pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului				
Sursa deseuri-	Metale asociate	Deseu	Optiuni posibile	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau prouse in instalatie

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

lor	/ prezent a PCB sau azbest		pentru tratarea lor	Reciclare / Recuperare Eliminare	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este 'Eliminare', precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic
Procesul tehnologic	Nu există	20 01 36 Echipamente electrice si electronice casate, altele decat cele specificate la 20.01.21, 20.01.23 si 20.01.35	-	Valorificare	Predare catre colector conform contract	-
Procesul tehnologic	Nu există	13 01 10* Deseu ulei hidraulic uzat	-	Valorificare	Predare catre colector conform contract	-
Procesul tehnologic	Nu există	15 01 01 Deseu carton, hartie	-	Valorificare	Predare catre colector conform contract	-
Procesul tehnologic	Nu există	15 01 02 Deseu ambalaj plastic	-	Valorificare	Predare catre colector conform contract	-
Procesul tehnologic	Nu există	15 01 03 Deseu ambalaj lemn	-	Valorificare	Predare catre colector conform contract	-

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------------------	--	---------------------------------

Procesul tehnologic	Nu există	13 05 02* Deseu namol separator hidrocarburi	-	Vidanjare	Predare catre colector conform contract	-
Procesul tehnologic	Nu există	07 02 13 Deseu materiale plastic(furtunuri, cabluri)	-	Valorificare	Predare catre colector conform contract	-
Procesul tehnologic	Nu există	15 01 10* Deseu ambalaj metalic contaminat	-	Eliminare	Predare catre colector conform contract	-
Procesul tehnologic	Nu există	15 02 02* Deseu material absorbant contaminat	-	Eliminare	Predare catre colector conform contract	-
Procesul tehnologic	Nu există	07 02 14* Deseuri aditivi cu continut de substante periculoase(spuma nereactionata)	-	Eliminare	Predare catre colector conform contract	-
Procesul tehnologic	Nu există	20 01 39 Deseu material plastic	-	Valorificare	Predare catre colector conform contract	-
Procesul tehnologic	Nu există	15 01 04 Deseu ambalaje metalice	-	Valorificare	Predare catre colector conform contract	-
Procesul tehnologic	Nu există	20 01 40 Deseu metalic	-	Valorificare	Predare catre colector conform contract	-
Procesul tehnologic	Nu există	16 02 16 Deseu componente demontate din echipamente casate	-	Valorificare	Predare catre colector conform contract	-
Procesul tehnologic	Nu există	20 01 02 Deseu sticla	-	Valorificare	Predare catre colector conform contract	-

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------------------	--	---------------------------------

Activități administrative, personalul angajat.	Nu există	20 03 01 Deseu menajer	-	Eliminare prin depozitare	Predare catre colector conform contract	-
Activități administrative, personalul angajat.	Nu există	20 01 01 Deseu hartie si carton din activitatea de birou	-	Valorificare	Predare catre colector conform contract	-
Procesul tehnologic	Nu există	07 02 03 Deseu material plastic		Valorificare	Predare catre colector conform contract	
Procesul tehnologic	Nu există	12 01 01 Deseu pilitura si span feros		Valorificare	Predare catre colector conform contract	
Procesul tehnologic	Nu există	08 05 01* Deseu izocianati		Eliminare	Predare catre colector conform contract	
Procesul tehnologic	Nu există	16 05 04* Deseuri butelii de gaze sub presiune cu continut de substante periculoase		Valorificare	Predare catre colector conform contract	
Procesul tehnologic	Nu există	16 06 02* Deseuri acumulatori baterii de Ni Cd		Eliminare	Predare catre colector conform contract	
Procesul tehnologic	Nu există	16 10 01* Deseuri lichide apoase cu continut de substante periculoase		Eliminare	Predare catre colector conform contract	
Procesul tehnologic	Nu există	13 08 02* Alte emulsii		Eliminare	Predare catre colector conform contract	
Procesul tehnologic	Nu există	08 04 10 Deseuri adezivi si cleiuri, altele decat cele		Eliminare	Predare catre colector conform	

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

		specificate la 080409*			contract	
--	--	---------------------------	--	--	----------	--

Tabel nr. 56-Recuperare/eliminare deseuri

6.8. Deșeuri de ambalaje

Material	Deseuri de ambalaje generate (kg/an)	Valorificate sau incinerate în instalatii de incinerare cu recuperare de energie						
		Reciclare material	Alte forme de reciclare	Total reciclare	Valorificare energetica	Alte forme de valorificare	Incinerate în instalatii de incinerare cu recuperare de energie	Total valorificate sau incinerate în instalatii de incinerare cu recuperare de energie
	(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Plastic	72.000	72.000	-	-	-	-	-	72.000
Hârtie carton	480.000	480.000	-	-	-	-	-	480.000
Metal	- 1.000	1.000	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-
Lemn	960.000	960.000	-	-	-	-	-	960.000
Altele	-	-	-	-	-	-	-	-
Total	1.513.000	1.513.000	-	-	-	-	-	1.513.000

Tabel nr. 57-Deseuri ambalaje

HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------	--	-----------------------------

SECTIUNEA 7 ENERGIE

Alimentarea cu energie electrica

Asigurarea energiei electrice se face prin racordarea la rețeaua Parcului Industrial Allianso respectiv la rețeaua de cabluri subterane de 20 kV/ 50 Hz, cu o putere totala instalata de 8.35MW conform contract nr.1669/20.01.2021 –Anexa D3.

Din punctul de racord pe o linie subterana de 20 kV este conectat un post de transformare 20 kV/0.4 KV pentru montare in anvelopa de beton prefabricata cu amplasare în exterior, echipat cu :

-1 buc. transformator de 1000 kVA

-2 buc. transformatoare de 2500 kVA

-1 buc. grup de celule de MT 20 kV

-spatiu pentru un tablourile generale de distributie de joasa tensiune (0,4 kV), care asigura alimentarea cu energie electrica a corpurilor de cladire din proiect, L.E.S. 20 kV intre P.C.

Alimentarea de rezerva

Server-ele de IT care vor necesita alimentare de rezerva vor fi prevăzute cu dispozitive tip UPS ale căror caracteristici vor fi stabilite de beneficiar.

Alimentarea electrica a consumatorilor considerati vitali din Casa de Pompe PSI (tabloul electric pentru instalatia de sprinklere TE.SP; tabloul electric prevazut pentru instalatia de hidranti TE.HIDR; amplasate in cladirea Casa Pompe PSI) se va face dintr-un grup electrogen de rezerva de 630 kVA, prin intermediul tabloului electric de consumatori vitali TE.PSI.01 (care se afla instalat deasemenea in cladirea - Casa de Pompe).

Instalații termice

Cladirile au fost echipate cu instalatii de incalzire, ventilare si climatizare care asigura o improsptare corespunzatoare a aerului din interior.

Au fost prevazute centrale de tratare aer prevazute cu recuperator de caldura aer-aer in contracurent (introducere aer proaspat/evacuare aer viciat), baterie de incalzire/racire functionand cu agent termic, ventilator pentru introducerea aerului, ventilator pentru evacuarea aerului, filtre aer si bypass pentru functionare in regim de racire pasiva.

Aerul proaspat tratat este distribuit catre incaperi printr-un sistem de tubulatura izolata termic si racordat la recircularea ventiloconvectoarelor sau grile de introducere. Racordul dintre sistemul distributie aer proaspat si ventiloconvector sau grila introducere se realizeaza cu tubulatura flexibila izolata termic. Reglajul debitului de aer proaspat se realizeaza cu clapeti de reglaj debit cu actionare manuala.

Recircularea aerului se realizeaza cu grile de recirculare montate in tavan. Racordarea la sistemul de recirculare, aferent centralei de tratare aer, se realizeaza cu tubulatura flexibila.

Alimentarea cu gaz

Alimentarea cu gaz natural se va realiza din rețeaua Parcului Industrial Allianso conform contract incheiat nr.1669/20.01.2021- **Anexa D3**, printr o conducta de gaze naturale PE100SDR11 Dn63mm, L=5m.

Gazele naturale sunt necesare celor 3 cazane si arzatoare aferente centralei termice fiecare avand cate un debit de 116mc/h.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Totodata gazele naturale sunt necesare si sudarii circuitelor frigiderelor in cele 2 camere de sudura situate in Cladirea 1, corp B in zona liniei de asamblare circuite frigider.

Intre cele 2 camere sunt montate 6 arzatoare de becuri bunsen, fiecare cu un debit de 1.2mc/h/arzator ce vor functiona la un debit total aferent instalatiei PR2 de 7.2 Nmc/h.

Instalatia este din otel iar debitul total de gaz natural $Q_i=355.20\text{mc/h}$.

Clasa de importanta a cladirii: III conform codului de proiectare seismica.

Clasa de importanta a cladirii: C conform HG 766/1997.

Este amplasata o statie de masurare a gazului natural prevazuta cu filtru impuritati tip ATEH Dn65MR-00 si un contor inregistrare debit gaze G160DN80.

Evacuarea scaparilor de gaze din camerele de sudura se realizeaza prin goluri, guri de ventilatie dispuse in mod egal la partea superioara a fiecarei camere avand dimensiunile de 60x80cm cu plasa metalica cu ochiuri ce inlocuieste geamul armat de 5x5mm.

Planul camerelor de sudura este in Anexa A21 si Scenariu Securitate incendiu pentru camerele de sudura este in Anexa F20

Asigurarea aerului comprimat necesar

Sistemul de aer comprimat al fabricii este compus din urmatoarele echipamente si functioneaza dupa cum urmeaza:

- 3 compresoare si 2 tancuri de aer dispuse in camera compresoarelor.
- Compresorul nr.1 cu puterea de 315 kW de Tip. GA 315 cu turatie fixa.
- Compresorul nr.2 cu puterea de 315 kW de Tip. GA 315 cu turatie fixa.
- Compresorul nr.3 cu puterea de 315 kW de Tip. VSD 315 cu turatie variabila.
- Tank de aer nr.1 cu volumul de 10 000 L
- Tank de aer nr.2 cu volumul de 5 000 L
- Aerul comprimat produs de compresoare si inmagazinat de tancurile de aer alimenteaza echipamentele prin conducte de aluminiu.
- Sistemul de aer este prevazut cu robineti, supape de siguranta, precum si alte scule si dispozitive specifice.
- Sistemul de aer este in conformitate cu normele in vigoare specifice.

Condensul care se strange este tratat in 2 compartimente tip turn dotate cu filtru carbon care absoarbe eventuale picaturi de ulei, astfel incat condensul curat sa poata fi trimis la canalizare.

Asigurarea cu motorina pentru cele 4 rezervoare aferente pompelor PSI in caz de avarie.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

7.1. Cerințe energetice de bază

7.1.1. Consumul de energie

Alimentarea cu energie electrică

Circuite de iluminat și prize

Consumul anual de energie estimat este prezentat în tabelul următor (instalația nu a fost încă exploatată în condiții de producție):

Sursa de energie	Consum de energie/anual		
	Furnizată, MW	Primară, MW	% din total
Electricitate din conectarea la rețeaua publică	6624		100 %
Electricitate din altă sursă*	-	-	-
Abur/apă fierbinte achiziționată și nu generată pe amplasament (a)*	-	-	-
Gaze naturale	1.886.400	Nu se aplica	

Tabel nr. 58- Surse de energie

Informațiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balanțe energetice, diagrame "Sankey") care arată modul în care este consumată energia în activitățile din autorizație sunt descrise în continuare:

Tip de informații (tabel, diagrama, bilanț energetic etc.)	Numărul documentului respectiv
NU. Este fabrica nouă. Încă nu s-a elaborat bilanț energetic.	-

Tabel nr. 59- Informațiile suplimentare privind consumul de energie

7.1.2. Energie specifică

Informații despre consumul specific de energie pentru activitățile din autorizația integrată de mediu sunt descrise în tabelul următor:

Listați mai jos activitățile	Consum specific de energie (CSE) (specificați unitățile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie să se bazeze pe consumul de energie primară pentru produse sau pe intrările de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacității de producție a	Compararea cu limitele (comparați consumul specific de energie cu orice limite furnizate în Îndrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

		instalației.	
Productia de frigidere	6624 Mwh/an	-	Nu sunt disponibile limite în acest domeniu

Tabel nr. 60- Energie specifică

*Documentul de referinta nu indica consumurile specific pentru energie

7.1.3. Întreținere

Măsurile fundamentale pentru funcționarea și întreținerea eficientă din punct de vedere energetic sunt descrise în tabelul de mai jos.

Completati tabelul prin:

1. Confirmarea faptului ca aveti implementat un sistem documentat si faceti referire la acea documentatie, astfel incat el sa poata fi inspectat pe amplasament de catre GNM/APM; sau
2. Declararea intentiei de a implementa un astfel de sistem documentat si indicarea termenului pana la care veti aplica un asemenea program, termen care trebuie sa fie acoperit de perioada prevazuta in programul pentru conformare; sau
3. Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

In instructiunea specifica privind intretinerea echipamentelor sunt cuprinse proceduri necesare pentru buna functionare si intretinerea eficienta din punct de vedere energetic a utilajelor si instalatiilor de pe amplasamentul studiat.

Tabel nr. 61-Intretinere

Exista masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarire a energiei pentru urmatoarele componente ? (acolo unde este relevant):	Da/Nu (4)	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer conditionat, sisteme de racire)	Da	Nu	-
Functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare	-	Nu	-
Sisteme de aer comprimat (scurgeri, proceduri de utilizare);	-	Nu	-
Sisteme de distributie a aburului (scurgeri, izolatii);	-	Nu	-
Sisteme de incalzire a spatiilor si de furnizare a apei calde;	-	Nu	-
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	-	Nu	-

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Exista masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarire a energiei pentru urmatoarele componente ? (acolo unde este relevant):	Da/Nu (4)	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Alte forme de intretinere relevante pentru activitatile din instalatie.	-	Nu	-

7.2. Măsurile tehnice

Măsurile tehnice fundamentale pentru eficiența energetică sunt descrise în tabelul de mai jos

Completați tabelul prin:

1. Confirmarea faptului că vă conformați cu fiecare cerință, sau
2. Declarația intenției de conformare și indicarea termenului până la care o veți face în cadrul programului de conformare a activității analizate; sau
3. Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate.

Confirmați că următoarele măsuri tehnice sunt implementate pentru evitarea încălzirii excesive sau pierderilor din procesul de răcire pentru următoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da/Nu (4)	Nu este relevant	Informatii suplimentare (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficientă a sistemelor de abur, a recipientilor și conductelor încălzite	Da	-	-
Prevederea de metode de etansare și izolare pentru menținerea temperaturii	-	Nu este relevant	Nu este cazul
Senzori și întrerupătoare temporizate simple sunt prevăzute pentru a preveni evacuările inutile de lichide și gaze încălzite.	-	Nu este relevant	Nu este cazul
Alte măsuri adecvate	-	Nu este relevant	Nu este cazul

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Tabel nr. 62-Masuri tehnice

7.2.1. Măsurile de servicii ale clădirilor

Confirmati ca urmatoarele masuri de servicii ale clădirilor sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant):	Da/Nu (4)	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	Da	-	Constructie noua
Exista sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru: <ul style="list-style-type: none"> • Incalzirea spatiilor • Apa calda • Controlul temperaturii • Ventilatie • Controlul umiditatii 		- - - - -	

Tabel nr. 63- Măsurile de servicii ale clădirilor

7.3. Eficiența Energetică

Pentru activitățile desfășurate pe amplasament de va analiza un plan de eficiență energetică care să identifice și să evalueze toate tehnicile de eficiență energetică, aplicabile activității desfășurate pe amplasament. Consumul de energie electrică este minim.

Tabel nr. 64- Eficienta energetica

TOTI SOLICITANTII					
Masura de eficienta energetica	Recuperari de CO ₂ (tone)		Cost Anual Echivalent (CAE) EUR	CAE/CO ₂ recuperat EUR/tona	Data de implementare
	Anual	Pe durata de functionare			
Nu este cazul					

7.3.1. Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică

Informatii despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date in tabelul de mai jos:

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor tehnologice	Nu	Nu se produce căldură

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei de uscare.	Nu este cazul	-
Minimizarea utilizarii apei si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei.	Da, gradul de recirculare este 100%	-
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	Da	-
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	Da	-
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	Nu e cazul	
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	Nu	Nu este cazul
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	Nu	Nu este cazul
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. Preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	Nu	Nu este cazul
Procesare continua in loc de procese discontinue	Nu este cazul	Nu este cazul
Valve automate	Nu este cazul	Nu este cazul
Valve de returnare a condensului	Nu este cazul	Nu este cazul
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	Nu este cazul	Nu este cazul
Altele	-	-

Tabel nr. 65- Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică

7.3.2. Cerințe BAT pentru utilizarea eficienta a energiei cuprinse in Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru eficiența energetică (februarie 2009):

Cerinta BAT/BREF	Tehnici aplicate in instalatie
BAT constă în punerea în aplicare și aderarea la un sistem de management a eficienței energetice (ENEMS) care încorporează, în funcție de circumstanțele locale, toate caracteristicile următoare: a. angajamentul managementului superior b. definirea unei politici de eficiență energetică pentru instalație de către conducerea	Pentru utilizarea judicioasa a energiei, la nivelul societății este implementat un Plan de actiune pentru reducerea consumurilor de utilitati, insușit de conducerea de vârf. Anexa F18

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

de vârf c. planificarea și stabilirea obiectivelor și țintelor d. punerea în aplicare a procedurilor e. referințe: identificarea și evaluarea indicatorilor de eficiență energetică în timp și comparații sistematice și regulate cu repere sectoriale, naționale sau regionale privind eficiența energetică, în care sunt disponibile date verificate f. verificarea performanței și luarea de măsuri corective g. revizuirea ENEMS, continua adecvare și eficacientă a acestuia de către conducerea de vârf	
BAT constă în minimizarea permanentă a impactului unei instalații asupra mediului prin planificarea acțiunilor și a investițiilor pe o bază integrată și pe termen scurt, mediu și lung, luând în considerare efectele cost - beneficiu și cross-media	Operarea instalației și dezvoltarea ei se face pe baza planificărilor pe termen scurt, mediu și lung, care au în vedere efecte cost - beneficiu și efecte colaterale
BAT constă în identificarea aspectelor unei instalații care influențează eficiența energetică prin efectuarea unui audit. Atunci când se efectuează un audit, BAT constă în asigurarea că auditul identifică următoarele aspecte: a. utilizarea și tipul de energie din instalație, sistemele și procesele sale componente b. echipamente care utilizează energie, tipul și cantitatea de energie utilizată în instalație c. posibilități de reducere a consumului de energie d. posibilitățile de utilizare a surselor alternative sau utilizarea energiei care este mai eficientă, în particular excedentul de energie din alte procese și / sau sisteme e. posibilități de a aplica surplusul energetic altor procese și / sau sisteme f. posibilități de îmbunătățire a calității sistemelor de furnizare a căldurii	Nu exista. La efectuarea auditului energetic operatorul va avea în vedere identificarea aspectelor precizate de BAT.
BAT constă în identificarea oportunităților de optimizare a recuperării energiei, între sisteme din cadrul instalație	Operatorul are în vedere identificarea altor posibilități de recuperare și reutilizare a energiei între sisteme din cadrul instalației
BAT constă în stabilirea indicatorilor de eficiență energetică prin următoarele acțiuni: a. identificarea unor indicatori adecvați de eficiență energetică pentru instalație și, acolo unde este necesar, pentru procese, sisteme și / sau unități individuale și măsurarea schimbării lor în timp sau după punerea în aplicare a măsurilor de eficiență energetică b. identificarea și înregistrarea limitelor corespunzătoare asociate indicatorilor	In scopul creșterii eficienței energetice, operatorul va identifica indicatori de eficiența energetică, conform cerințelor BAT.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

c. identificarea și înregistrarea factorilor care pot determina variații ale eficienței energetice a proceselor, sistemelor și / sau unităților relevante	
BAT constă în a efectua comparații sistematice și regulate cu repere sectoriale, naționale sau regionale, în care sunt disponibile date validate	Operatorul urmărește permanent performanțele sale energetic.
BAT constă în a optimiza eficiența energetică atunci când se planifică o nouă instalație, sau o re tehnologizare semnificativă	La proiectarea și realizarea noilor instalații s-a avut în vedere echipamente/sisteme cu eficiența energetică ridicată
BAT constă în încercarea de a optimiza utilizarea energiei între mai multe procese sau sisteme, în cadrul instalației sau cu o terță parte	Nu este cazul.
BAT constă în a menține dinamismul programului de eficiență energetică, utilizând tehnici care pot cuprinde: a. implementarea unui sistem specific de management al eficienței energetice b. contabilizarea consumului de energie pe baza unor valori reale (măsurate); c. crearea de centre financiare de profit pentru eficiența energetică d. analiza comparativă e. o privire nouă asupra sistemelor de management existente, cum ar fi utilizarea excelenței operaționale f. folosirea tehnicilor de gestionare a schimbărilor (caracteristică a excelenței operaționale)	Operatorul va avea în vedere să realizeze și să actualizeze programul de eficiență energetică, respectând cerințele BAT
BAT constă în menținerea expertizei în domeniul eficienței energetice și a sistemelor care utilizează energie, utilizând tehnici precum recrutarea personalului calificat și / sau formarea personalului; instruirea poate fi realizată de personal intern, de experți externi, prin cursuri formale sau sau studiu / dezvoltare individuală	Intregul personal al fabricii este calificat și instruit permanent, pentru a asigura expertiza în economisirea energiei.
BAT constă în a asigura controlul eficient al proceselor, prin tehnici care asigura că procedurile sunt cunoscute, înțelese și respectate, asigură identificarea parametrilor cheie de performanță, documentează sau înregistrează acești parametri	Conducerea și controlul proceselor se asigură prin proceduri operaționale, care sunt cunoscute, înțelese și respectate, identifică și înregistrează parametri cheie de performanță
BAT este de a efectua lucrări de întreținere la instalații pentru a optimiza eficiența energetică	Operatorul asigură întreținere permanentă a instalațiilor, urmărind și optimizarea eficienței

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

	energetice
--	------------

Tabel nr. 66- Cerințe BAT pentru utilizarea eficienta a energiei

7.4. Alternative de furnizare a energiei

Informatii despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date in tabelul de mai jos:

Tabel nr. 67- Alternative furnizare energiei

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de co-generare;	Nu	Consumul de energie este mic
Recuperarea energiei din deșeuri;	Nu este cazul	Nu există instalație de recuperare a energiei din deșeuri
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanti.	Nu este cazul	Consumul de combustibil este redus

SECȚIUNEA 8 ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR

8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO

Cerința	Da/Nu		Da/Nu
Instalația se încadrează în categoria de risc major conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Dacă da, ați depus raportul de securitate?	Nu este cazul
Instalația se încadrează în categoria de risc minor conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Dacă da, ați realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	Nu este cazul

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Tabel nr. 68- Neincadrare instalatie obiectiv SEVESO

8.2. Plan de management al accidentelor

Utilizand recomandarile prevazute de BAT ca lista de verificare, completati acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecinte semnificative asupra mediului sau atasati planurile de urgenta (interna si externa) existente care sa prezinte metodele prin care impactul accidentelor si avariilor sa fie minimizat. In plus, demonstrati implementarea unui sistem eficient de management de mediu.

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecintele producerii	Masuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilitatii de producere	Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel de eveniment se produce
Poluare accidentala Transport Incarcare Descarare Rezervoare cu substante periculoase lichide	Din netentie	Poluare sol si ape freatic	Aplicarea procedurilor de manipulare si transport a materialelor lichide Actionare cu materiale absorbante Verificarea sistemelor de etansare a pompelor dozatoare si a tavilor de retentie	Scenarii in caz de poluare accidentala Instruire personal actiuni in caz de varsari accidentale Colectarea corespunzatoare a scurgerilor de materiale lichide. Verificarea starii echipamentelor inainte de inceperea operatiilor

Tabel nr. 69- Plan de management al accidentelor

Care dintre cele de mai sus, considerati ca provoaca cele mai critice riscuri pt mediu?
Poluare accidentala, deversari accidentale de materii prime lichide.

Cerinte BAT actiuni preventive si accidente majore sunt prezentate la Sectiunea 3.

8.3. Tehnici

Explicati pe scurt modul in care sunt folosite urmatoarele tehnici, acolo unde este relevant.

	Răspuns
TEHNICI PREVENTIVE	
Inventarul substantelor	A se vedea sectiunea 3.1
Trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deșeurilor periculoase, pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona, contribuind la aparitia unui incident	Societatea are implementată procedura de stocare a deșeurilor pe amplasament care prevede modul de depozitare pentru a împiedica interacționarea dintre ele. Anexa F19. Există și procedura de acceptare a calitatii materiilor prime pe platforma. Anexa F15.
Depozitare adecvata	A se vedea sectiunea 6.3

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Alarmer proiectate in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	CERBERUX
Bariere si reținerea continutului	Da
Cuve de retentie si bazine de decantare	Da.A se vedea sectiunea 5.4.5
Izolarea cladirilor.	Da, conform proiect
Asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme care sa sesizeze nivelul ridicat, întrerupatoare de nivel ridicat si contorizarea încarcarilor;	Da, conform carti tehnice
Sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Da, va exista un control pentru accesul persoanelor care intră pe amplasament
Registre pentru evidenta tuturor incidentelor, ratarilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	Da, conform procedurilor existente. Cerința a Sistemului de Management Integrat
Trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	Personalul va fi instruit în legătură cu posibilele situații în care se pot produce incidente/accidente și măsurile de răspuns pentru fiecare caz în parte.
Rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Sunt stabilite prin Planul de intervenție în caz de accidente și a procedurilor societatii.
Proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente între angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice.	Da, conform procedurilor specifice și a Regulamentului Intern
Compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata înainte de epurare sau eliminare	Conform program inspectie vizuala
Canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel ridicat sau cu senzor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	Nu exista
Alarmerle care sesizeaza nivelul ridicat nu trebuie folosite în mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului	Nu este cazul.
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
Indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Da
Caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	Da, conform procedurilor specifice SMI
Echiptament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	Nu este cazul
Izolarea scurgerilor si a apei folosite pentru stingerea incendiilor	Da, pe amplasament vor fi dotări de materiale absorbante.
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Sectiunea 4

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Tabel nr. 70- Tehnici si actiuni de minimizare a efectelor accidentelor

SECTIUNEA 9 MONITORIZARE

9.1. Zgomot si vibratii

Sursele de zgomot și vibrații din cadrul amplasamentului analizat vor fi reprezentate de echipamentele și mijloacele auto de pe amplasament;

Zgomot produs în timpul operațiilor de manipulare a deșeurilor la descărcare și încărcare.

Ținând cont de faptul ca sursele de zgomot se afla în interiorul halei, ai căror pereti produc o atenuare a nivelului de zgomot (la limitele incintei nivelul de zgomot nu va depasi 60 – 65 dB), se estimează că unitatea analizată se încadrează în prevederile STAS 10 009/2017-Acustica urbana.

9.1.1. Receptori

Identificați și descrieți fiecare locație sensibilă la zgomot, care este afectată	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Există un punct de monitorizare specificat care are legătură cu receptorul?	Frecvența monitorizării?	Care este nivelul zgomotului când instalația /sursa (sursele) funcționează	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte condiții?
Platforma se afla in zona industrială. Zonele populate se afla la distante mari, de locuințe nu sunt condiții de a fi afectate de nivelul de zgomot generat de activitățile care au loc pe platforma	Nu s-au efectuat determinări ale nivelului de zgomot la receptori.	Nu	Conform Autorizatie integrate de mediu -anual	-	-

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Zona cea mai apropiata de fabrica de frigidere este satul Buda iar prima casa se afla la 668 m fata de perimetrul colt NE al amplasamentu lui.					
--	--	--	--	--	--

Tabel nr. 71- Receptori

9.1.2. Surse de zgomot

Faceti o prezentare generala, succinta, a surselor al caror impact este nesemnificativ:						
Aceasta poate fi realizata prin utilizarea informatiilor din sectiunea referitoare la evaluarile de mediu dupa caz (impact sau/si bilant de mediu) privind zgomotul si vibratiile sau prin folosirea unei abordari calitative obisnuite, atunci când nivelul scazut de risc este evident.						
Nu este necesara furnizarea de informatii suplimentare pentru sursele descrise aici.						
Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta al sursei	Descrieti natura zgomotului sau vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat	Care este contributia la emisia totala de zgomot	Descrieti actiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizare a emisiilor de zgomot	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BATurilor si a termenelor stabilite în Planul de masuri obligatorii
Hala de productie corp D Ventilatoare, Echipamente de productie prese	-	-	Nu	-	Intretinerea corecta a ventilatoarelor, mentinerea usilor inchise, amplasarea instalatiilor tehnologice in incinta Fundatie antivibratie	Conformare BAT

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

					sub prese	
Vehicule transport	-	-	Nu	-	Aprovizionarea cu materii prime, colectarea deșeurilor, distribuția produsului finit se realizează în timpul zilei.	Conformare BAT

Tabel nr. 72- Surse de zgomot

9.1.3. Studii privind măsurarea zgomotului în mediu

Tabel nr. 73- Studii privind măsurarea zgomotului în mediu

Referința (denumirea, anul etc.) studiului respectiv	Scop	Locații luate în considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate
Nu există momentan	Monitorizare conform limite AIM	La limita amplasamentului	-	-

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

9.1.4. Întreținere

	Da	Nu	Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/masurilor
Procedurile de întreținere identifica în mod precis cazurile în care este necesara întreținerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da	-	-
Procedurile de exploatare identifica în mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da		

Tabel nr. 74- Intretinere

9.1.5. Limite

Rezumati impactul zgomotului referndu-va la limite recunoscute.

Prima zona de locuit este satul Buda , distanta pana la prima casa este de 668 m fata de perimetrul obiectivului.

Receptor sensibil		Limite		Nivelul zgomotului cand fabrica functioneaza	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati situatia, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei
Populatie	Zi noapte	Conform STAS 10009/2017	50 40		Fabrica nu va influenta nivelul zgomotului de fond din zonele rezidentiale apropiate

Tabel nr. 75- Limite

Se estimeaza ca receptorii sensibili (primele zone de locuit sat Buda se afla la distantele de 668 m respectiv 805m fata limita nord estica a fabricii .

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

9.1.6. Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat

Limita maxima admisibila pentru zgomot este mentionata in tabelele anterioare. Echipamentele de pe amplasament nu prezinta situatii de risc ridicat referitor la depasirea nivelului de zgomot.

In cazul apariei zgomotelor la o alta intensitate instalatiile sunt oprite pentru verificare si remediere.

9.1.6.1. Cerinte BAT pentru controlul și minimizarea emisiilor de zgomot, titularul activității/operatorul va urmări în permanentă aplicarea recomandărilor cuprinse în DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru Sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului.

Cerinta BAT/BREF	Tehnici aplicate in instalatie
<p>BAT 22. În scopul prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de zgomot, BAT constă în elaborarea și punerea în aplicare a unui plan de gestionare a zgomotului, care face parte din sistemul de management de mediu (a se vedea BAT 1) și care include toate elementele de mai jos:</p> <p>(i) un protocol care să conțină măsuri și un calendar corespunzător;</p> <p>(ii) un protocol pentru monitorizarea zgomotului;</p> <p>(iii) un protocol pentru răspunsul în caz de identificare a incidentelor care provoacă zgomot;</p> <p>(iv) un program de prevenire și reducere a zgomotului destinat să identifice sursa (sursele), să măsoare/estimeze expunerea la zgomot, să caracterizeze contribuțiile surselor și să pună în aplicare măsuri de prevenire și/sau de reducere.</p> <p>Aplicabilitate Aplicabilitatea este limitată la cazurile în care problemele de zgomot pot fi prevăzute sau au fost dovedite</p>	<p>Societatea are echipamente cu emisii reduse de zgomot, este amplasată pe platformă industrială</p>

Tabel nr. 76- Cerinte BAT zgomot

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

9.2. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

Monitorizarea pentru evaluarea calitatii aerului se va realiza in baza unui program de monitorizare conform cerintelor impuse in Autorizatia integrata de mediu.

Parametru	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACA NU:		
					Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta	Metode si intervale de corectare a calibrarii	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
COV	Gura exhaustare zona spumare	Conf AIM	STAS metodologie analiza in vigoare	Da	-	-	Laborator acreditat RENAR.
Pulberi NOx, SOx, CO	Centrala termica	Conf AIM	STAS metodologie analiza in vigoare	Da	-	-	Laborator acreditat RENAR.

Tabel nr. 77- Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

9.2.1. Cerințe BAT referitoare la monitorizarea emisiilor în aer cuprinse in DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2017/2117 A COMISIEI din 21 noiembrie 2017 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producția de compuși chimici organici în cantități mari:

Cerinta BAT/BREF	Tehnici aplicate in instalatie
BAT 1. BAT reprezintă monitorizarea emisiilor dirijate în aer din cuptoare / încălzitoare de proces în conformitate cu standardele EN și cu cel puțin frecvența minimă indicată în tabelul de mai jos – pentru instalații cu putere termică instalată totală între 10 și < 50 MWth.	Nu este cazul.
BAT 2. BAT reprezintă monitorizarea emisiilor dirijate în aer, altele decât cele din cuptoare/încălzitoare de proces, în conformitate cu standardele EN și cu cel puțin frecvența minimă indicată în tabelul de mai jos. Dacă	Operatorul monitorizează emisiile în aer cu frecvența trimestrială conform Autorizației integrate de mediu. Monitorizarea se face de către laboratoare acreditate, prin metode standardizate.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

standardele EN nu sunt disponibile, BAT trebuie să utilizeze standarde ISO, naționale sau alte standarde internaționale care să asigure furnizarea de date cu o calitate științifică echivalentă.

Indicator	Frecventa minima de monitorizare
CO	Trimestrial*
Pulberi	Trimestrial*
Oxizi de azot(NOx)	Trimestrial*
Oxizi de sulf (SOx)	Trimestrial*

*Frecvența minimă de monitorizare pentru măsurătorile periodice poate fi redusă la o dată pe an, dacă nivelurile de emisie se dovedesc a fi suficient de stabile

Tabel nr. 78- Cerinte BATmonitorizarea emisiilor în aer

Descrieti orice programe/masuri diferite pentru perioadele de pornire si oprire.

Nu sunt necesare programe/măsuri diferite pentru perioadele de pornire și oprire.

9.3. Monitorizarea emisiilor în apă

Descrieti masurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzand orice monitorizare a mediului si frecventa, metodologia de masurare si procedura de evaluare propusa. Trebuie sa folositi tabelele de mai jos si sa prezentati referiri la informatii suplimentare dintr-un document precizat, acolo unde este necesar. Descrieti orice masuri speciale pentru perioadele de pornire si oprire.

Observatii:

- 1) Frecventa de monitorizare va varia in functie sensibilitatea receptorilor si trebuie sa fie proportionala cu dimensiunea operatiilor.*
- 2) Operatorul trebuie sa aiba realizata o analiza completa care sa acopere un spectru larg de substante pentru a putea stabili ca toate substantele relevante au fost luate in considerare la stabilirea valorilor limita de emisie. Acesta analiza trebuie sa cuprinda lista substantelor indicate de legislatia in vigoare. Acest lucru trebuie actualizat in mod normal cel putin o data pe an.*
- 3) Toate substantele despre care se considera ca pot crea probleme sau toate substantele individuale la care mediul local poate fi sensibil si asupra carora activitatea poate avea impact*

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

trebuie de asemenea monitorizate sistematic. Aceasta trebuie sa se aplice in special pesticidelor obisnuite si metalelor grele. Folosirea probelor medii alcatuite din probe momentane este o tehnica care se foloseste mai ales in cazurile in care concentratiile nu variaza in mod excesiv.

4) In unele sectoare pot exista evacuari de substante care sunt mai dificil de masurat/determinat si a caror capacitate de a produce efecte negative este incerta, in special cand sunt in combinatie cu alte substante. Tehnicile de monitorizare a „toxicitatii totale a efluentului” pot fi asadar adecvate pentru a face masuratori directe ale efectelor negative, de ex. evaluarea directa a toxicitatii. O anumita indrumare privind testarea toxicitatii poate fi primita de la Autoritatea de Reglementare.

9.3.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în apă – emisar

S.C. HAIER TECH S.R.L. nu evacueaza niciun tip de apa uzata sau pluviala direct in emisar.

9.3.2. Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare

Evacuarea apelor pluviale

Evacuarea apelor pluviale se realizeaza atat in canalizarea SC Allianso Business Park conform contract incheiat cu SC Allianso Management Park SRL cat si prin infiltrare in sol.

Exista 2 sisteme de canalizare ape pluviale:

Sistemul de canalizare ape pluviale posibil contaminate cu hidrocarburi care colecteaza apele pluviale cazute pe platformele carosabile, drumuri, parcuri prin intermediul gurilor de scurgere si rigolelor, apoi dirijate catre cele 2 separatoare de hidrocarburi. Dupa separare, acestea sunt deversate atat in bazin de retentie cu deversare in canalizarea Parcului cat si direct catre rețeaua de canalizare pluviala a parcului industrial Allianso, respectiv:

- Dupa epurare din separatorul de hidrocarburi SH 1 Qnominal=180l/s apele devenite conventional curate aferente tronsoanelor CPh1- SH1 si CPh11-SH1, sunt deversate in bazinul de retentie impermeabil BR2 Vutil=125mc echipat cu doua pompe active Q=25l/s si H=10 mCA si deverseaza in rețeaua de canalizare pluviala a parcului industrial.
- Apele pluviale aferente tronsoanelor CPh27 - SH2 si CPh31 – SH2 sunt epurate cu separatorul de hidrocarburi SH2 Qnominal=250l/s si ulterior deversate in rețeaua de canalizare pluviala a parcului industrial.

In vederea monitorizarii indicatorilor prevazuti in Contractul incheiat cu SC Allianso Management Park SRL, probele de apa pluviala vor fi prelevate dintr-un camin de prelevare probe care va este amplasat dupa fiecare separator de hidrocarburi inainte de deversare in canalizarea de apa pluviala a Parcului. Apele pluviale evacuate vor indeplini conditiile de calitate prevazute in HG352/2005 privind modificarea si completarea HG 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind conditiile de descarcare a apelor uzate-NTPA002.

Sistem de canalizare ape pluviale conventional curate

Apele pluviale cazute pe acoperisurile cladirilor sunt colectate prin intermediul receptoarelor si tranzitate prin sistemul geberit in rețeaua de canalizare exterioara care ulterior deverseaza in cele 4 bazine de retentie cu infiltrare in sol BR1- Vutil=270 mc;BR3- Vutil=130 mc; BR4- Vutil=170 mc, BR5- Vutil=200 mc care sunt prevazute cu camine de prelevare probe inainte de deversarea apei pluviale in bazine. Apele pluviale sunt monitorizate de beneficiar, indicatorii de calitate monitorizati se incadreaza in limitele prevazute de HG 352/2005 NTPA 001.

Concentratiile poluantilor din apele uzate pluviale evacuate in canalizarea Parcului Allianso – nu vor depasi concentratiile maxime admise, conform NTPA nr. 002/2005.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Evacuarea apelor uzate menajere

Apele uzate menajere evacuate in reseaua de canalizare a parcului industrial ALLIANSO si apoi in statia de epurare cu deversare in Raul Prahova se vor incadra in – NTPA 002/2005 – “Normativ privind stabilirea limitelor de încărcare cu poluanți a apelor uzate evacuate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare”, aprobate prin HG Nr.188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificată și completată prin HG Nr. 352/2005.

Concentrațiile maxime ale poluantilor din apele uzate menajere evacuate – nu vor depasi concentrațiile maxime admise, conform NTPA nr. 002/2002, necesare evacuării apelor uzate in retele de canalizare.

Evacuarea apelor uzate menajere si pluviale din incinta Haier Tech este reglementata prin Autorizatia de Gospodarirea Apelor nr.88/27.05.2022 emisa de Sistemul de Gospodarirea a Apelor Prahova - Administratia Bazinala de Apa Buzau – Ialomita.

Indicatori de calitate a apelor uzate menajere evacuate, indicatori stabiliti cu proprietarul retelei de canalizare in baza contractului incheiat cu Parcul Industrial Allianso sunt prezentati in tabelul urmator:

Categoria apei evacuate	Indicatori de calitate	U.M.	C.M.A. ALLIANSO PARK
Ape uzate menajere	Temperatura	⁰ C	50
	pH	unități pH	6,5-8,5
	Materii în suspensie	mg/dm ³	350,0
	Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO5)	mg O2/dm ³	300
	Consum chimic de oxigen - [CCO(Cr)1]	mg O2/dm ³	500
	Azot amoniacal (NH4 ⁺)	mg/dm ³	30,0
	Fosfor total (P)	mg/dm ³	5,0
	Cianuri totale (CN)	mg/dm ³	1,0
	Sulfuri și hidrogen sulfurat (S ²⁻)	mg/dm ³	1,0
	Sulfizi (SO3 ²⁻)	mg/dm ³	2,0
	Sulfazi (SO4 ²⁻)	mg/dm ³	600,0
	Fenoli antrenabili cu vapori de apă (C6H5OH)	mg/dm ³	30,0
	Substanțe extractibile cu solvenți	mg/dm ³	30,0

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

	organici		
	Plumb (Pb^{2+})	mg/dm ³	0,5
	Cadmiu (Cd^{2+})	mg/dm ³	0,3
	Crom total ($Cr^{3+} + Cr^{6+}$)	mg/dm ³	1,5
	Crom hexavalent (Cr^{6+})	mg/dm ³	0,2
	Cupru (Cu^{2+})	mg/dm ³	0,2
	Nichel (Ni^{2+})	mg/dm ³	1,0
	Zinc (Zn^{2+})	mg/dm ³	1,0
	Mangan total (Mn^{2+})	mg/dm ³	2,0
	Clor rezidual liber (Cl_2)	mg/dm ³	0,5

Tabel nr. 79- Indicatori ape uzate menajere

Frecventa de monitorizare a calitatii apelor uzate menajere evacuate:

Frecventa de monitorizare a calitatii apelor uzate menajere – lunar conform Contractului incheiat cu Parcul Allianso si in conformitate cu Autorizatia de gospodarire a apelor.

Punct de prelevare a probelor de ape uzate menajere evacuate:

Categoria apei evacuate	Punct de prelevare probe
Ape uzate menajere	Camin de canalizare existent inainte de evacuarea in retea de canalizare

Tabel nr. 80- Punct de prelevare ape uzate menajere

Apa uzata pluviala

Indicatori de calitate a apelor uzate pluviale evacuate:

Indicatori stabiliti cu proprietarul retelei de canalizare (in baza contractului incheiat cu Parcul Industrial Allianso.

Categoria apei evacuate	Indicatori de calitate	U.M.	C.M.A. ALLIANSO PARK
	Temperatura	^o C	35
	pH	unități pH	6,5-8,5
	Materii în suspensie	mg/dm ³	35,0

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Ape uzate pluviale evacuate	Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO5)	mg O2/dm ³	20(25)
	Consum chimic de oxigen - [CCO(Cr)1]	mg O2/dm ³	70(125)
	Azot amoniacal (NH ₄ ⁺)	mg/dm ³	2,0
	Azot total (N)	mg/dm ³	10,0
	Azotati (NO ₃ ⁻)	mg/dm ³	25,0
	Azotiti (NO ₂ ⁻)	mg/dm ³	1,0
	Fosfor total (P)	mg/dm ³	1,0
	Cianuri totale (CN)	mg/dm ³	0,1
	Sulfuri și hidrogen sulfurat (S ²⁻)	mg/dm ³	0,5
	Sulfiti (SO ₃ ²⁻)	mg/dm ³	1,0
	Sulfati (SO ₄ ²⁻)	mg/dm ³	600,0
	Fenoli antrenabili cu vapori de apă (C ₆ H ₅ OH)	mg/dm ³	0,3
	Substanțe extractibile cu solvenți organici	mg/dm ³	20,0
	Produse petroliere	mg/dm ³	5,0
	Detergenți sintetici biodegradabili	mg/dm ³	0,5
	Plumb (Pb ²⁺)	mg/dm ³	0,2
	Cadmium (Cd ²⁺)	mg/dm ³	0,2
	Crom total (Cr ³⁺ + Cr ⁶⁺)	mg/dm ³	1,0
	Crom hexavalent (Cr ⁶⁺)	mg/dm ³	0,1
	Cupru (Cu ²⁺)	mg/dm ³	0,1
	Nichel (Ni ²⁺)	mg/dm ³	0,5
	Zinc (Zn ²⁺)	mg/dm ³	0,5
	Mangan total (Mn ²⁺)	mg/dm ³	1,0
	Clor rezidual liber (Cl ₂)	mg/dm ³	0,2
	Cloruri (Cl ⁻)	mg/dm ³	500
	Fluoruri (F ⁻)	mg/dm ³	5,0
Reziduu filtrat la 105 ⁰ C	mg/dm ³	2000,0	

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

	Arsenic (As)	mg/dm ³	0,1
	Aluminiu (Al ³⁺)	mg/dm ³	5,0
	Calciu (Ca ²⁺)	mg/dm ³	300,0
	Fier total ionic (Fe ²⁺ , Fe ³⁺)	mg/dm ³	5,0
	Mercur (Hg ²⁺)	mg/dm ³	0,05
	Argint (Ag ⁺)	mg/dm ³	0,1
	Molibden (Mo ²⁺)	mg/dm ³	0,1
	Seleniu (Se ²⁺)	mg/dm ³	0,1
	Magneziu (Mg ²⁺)	mg/dm ³	100,0
	Cobalt (Co ²⁺)	mg/dm ³	1,0

Tabel nr. 81- Indicatori ape uzate pluviale evacuate

Frecventa de monitorizare a calitatii apelor uzate pluviale evacuate:

Frecventa de monitorizare a calitatii apelor uzate pluviale – lunar conform AGA si Contract Allianso

Punct de prelevare a probelor de ape uzate pluviale evacuate:

Categoria apei evacuate	Punct de prelevare probe
Ape uzate pluviale epurate mecanic	Camin de canalizare existent inainte de evacuarea in retea de canalizare

Tabel nr. 82- Punct de prelevare ape uzate pluviale evacuate

9.3.3.Cerințe BAT referitoare la monitorizarea emisiilor în apă cuprinse în DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru Sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului: Cerința BAT/BREF

Cerinta BAT/BREF	Tehnici aplicate in instalatie
BAT 3. În ceea ce privește emisiile relevante în apă, indicate în inventarul fluxurilor de ape uzate, BAT constă în monitorizarea parametrilor-cheie de proces (inclusiv monitorizarea continuă a debitului, pH-ului și temperaturii apelor uzate) în puncte-cheie (de exemplu, la influentul pre-epurării și la influentul epurării finale).	Se fac monitorizări periodice.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

<p>BAT 4. BAT constă în monitorizarea emisiilor în apă în conformitate cu standardele EN, cel puțin cu frecvența minimă indicată. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT prevăd utilizarea standardelor ISO, naționale sau internaționale care garantează obținerea unor date de o calitate științifică echivalentă. Frecvența monitorizării poate fi adaptată, dacă seriile de date demonstrează în mod clar o stabilitate suficientă.</p>	<p>Se fac monitorizări periodice.</p>
---	---------------------------------------

Tabel nr. 83- Cerinte BAT monitorizare emisii in apa

Conform Autorizatiei de Gospodarirea Apelor si ai Contractului incheiat cu Allianso Parc sunt stabilite sectiunile de control si indicatorii pentru apa uzata menajera si pluviala.

Societatea monitorizeaza urmatoorii indicatori relevanti pentru tipul de activitate desfasurata pe amplasament.

HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------	--	-----------------------------

Parametru	Punct de emisie	Denumirea receptorului	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamentele/ prelevatoarele de probe/ laboratoarele acreditate?	DACA NU:		
						Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta	Metode si intervale de corectare a calibrarii echipamentelor	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/ competente
APA UZATA MENAJERA								
Temperatura, pH, Materii in suspensii CCOCr, CBO5 Fosfor total, Azot amoniacal Cianuri totale Sulfuri si hidrogen sulfurat Sulfiti, Sulfati Fenoli	Ape uzate evacuate camin de canalizare existent inainte de evacuarea in retea de canalizare	-	Lunar	Conform STAS-urilor aferente fiecarui indicator analizat	Da	Nu este disponibila	Nu este disponibila	Analizele sunt efectuate de laborator acreditat Renar iar personalul care preleveaza probele este instruit si competent.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricescii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

antrenabili								
Substante extractibile cu solventi organici								
Detergenti sintetici								
Plumb								
Cadmiu								
Crom total								
Crom hexavalent								
Cupru								
Nichel								
Zinc								
Mangan								
Clor rezidual liber								
APA UZATA PLUVIALE								
Temperatura	Ape uzate evacuate	-	Lunar	Conform STAS-urilor aferente fiecarui indicator analiza	Da.	Nu este disponibila	Nu este disponibila	Analizele sunt efectuate de laborator acreditat Renar iar personalul care preleveaza probele este
pH	camino de canalizare existent inainte de evacuarea in reseaua de canalizare							
Materii in suspensii								
CCOCr,								
CBO5,								
Fosfor total,								

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Azot amoniacal Azot total Azotati Azotiti Cianuri totale Sulfuri si hidrogen sulfurat Sulfiti, Sulfati Fenoli antrenabili cu apa Substante extractibile cu solventi organici Produse petroliere Detergenti sintetici Plumb Cadmiu Crom total Crom hexavalent Cupru Nichel Zinc								instruit si competent.
---	--	--	--	--	--	--	--	------------------------

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricescii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Mangan total								
Clor rezidual liber Cloruri								
Fluoruri								
Reziduu filtrat 105 °C								
Arsen								
Aluminiu								
Calciu								
Fier total								
Mercur								
Argint								
Molibden								
Seleniu								
Magneziu								
Cobalt								

Tabel nr. 84- Monitorizarea și raportarea apelor uzate menajere si pluviale

Descrieți orice măsuri referitoare la funcționarea instalației pe perioada pornirii sau opririi.

Nu este cazul. Pe perioada opririi sau pornirii instalatiilor nu sunt afectati parametrii apelor uzate.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricescii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------------------	--	-------------------------------------

HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------	--	-----------------------------

SECTIUNEA 10 IMPACT

10.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterană:
S.C. HAIER TECH S.R.L. nu evacueaza apa uzata in apa subterana.

10.2. Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare

Parametru	Unitatea de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
APE UZATE MENAJERE				
Temperatura	°C			
pH	Unitate pH			
CBO5 , CCO Cr	mg O2 / dm3			
Materii in suspensii Fosfor total, Azot amoniacal Cianuri totale Sulfuri si hidrogen sulfurat Sulfiti, Sulfati Fenoli antrenabili Substante extractibile cu solventi organici Detergenti sintetici Plumb, Cadmiu Crom total Crom hexavalent Cupru, Nichel Zinc, Mangan Clor rezidual liber	mg / dm3	Ape uzate evacuate camin de canalizare existent inainte de evacuarea in rețeaua de canalizare	Lunar	Conform STAS-urilor aferente fiecarui indicator analiza

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

APE UZATE PLUVIALE				
Temperatura	°C	Ape uzate evacuate camin de canalizare existent inainte de evacuarea in retea de canalizare	Lunar	Conform STAS-urilor aferente fiecarui indicator analizat
pH	Unitate pH			
CBO5 , CCO Cr	mg O2 / dm3			
Materii in suspensie Fosfor total Azot amoniacal Azot total Azotati Azotiti Cianuri totale	mg / dm3			

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Sulfuri si hidrogen sulfurat Sulfiti, Sulfati Fenoli antrenabili cu apa Substante extractibile cu solventi organici Produse petroliere Detergenti sintetici Plumb, Cadmiu Crom total Crom hexavalent Cupru, Nichel Zinc Mangan total Clor rezidual liber Cloruri, Fluoruri Reziduu filtrat 105 °C Arsen, Aluminiu Calciu, Fier total Mercur, Argint Molibden Seleniu Magneziu Cobalt				
--	--	--	--	--

Tabel nr. 85- Monitorizarea și raportarea emisiilor in rețeaua de canalizare

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

10.3. Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Monitorizarea deșeurilor se realizează lunar, pe tipuri de deșeuri generate, în conformitate cu prevederile HG 856/2003 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprind deșeurile, inclusive deșeurile periculoase.

Evidența deșeurilor conține următoarele informații: Tipul deșeurii, Codul deșeurii, Instalația producătoare, Cantitatea produsă, Data evacuării deșeurii din instalație, Modul de stocare, Data predării deșeurii, Cantitatea predată către transportator, Date privind expedițiile, Date privind orice amestecare a deșeurilor, Compoziția fizică și chimică a deșeurilor, Pericol caracteristic, Fișa de caracterizare a deșeurii periculos.

Se vor respecta prevederile Legea 211/2011 privind regimul deșeurilor, modificată. Se păstrează înregistrări privind transporturile de deșeuri.

Transportul deșeurilor se face în conformitate cu HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României.

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se face conform prevederilor Legii nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje cu modificările ulterioare.

Uleiurile uzate rezultate din activitate se gestionează conform prevederilor HG 235/2007.

Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare
15 01 10*	Deșeu ambalaj metalic contaminat	Tone	În urma fluxului tehnologic	Lunar	Cantarire
15 01 01	Deșeu ambalaje de hartie și carton	Tone	În urma fluxului tehnologic	Lunar	Cantarire
15 01 02	Deșeu ambalaje de materiale plastice	Tone	În urma fluxului tehnologic	Lunar	Cantarire
15 01 03	Deșeu ambalaje lemn	Tone	În urma fluxului tehnologic	Lunar	Cantarire
15 02 02*	Deșeu absorbanti, materiale filtrante, îmbracaminte de protecție	Tone	În urma fluxului tehnologic	Lunar	Cantarire
13 05 02*	Namol separator hidrocarburi	Tone	În urma fluxului tehnologic	Lunar	Cantarire

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
-------------------------------	--	---------------------------------

07 02 13	Deșeuri de materiale plastice	Tone	In urma fluxului tehnologic	Lunar	Cantarire
07 02 14*	Deseuri de aditivi cu continut de substante periculoase	Tone	In urma fluxului tehnologic	Lunar	Cantarire
20 01 39	Deseuri materiale plastice	Tone	In urma fluxului tehnologic	Lunar	Cantarire
15 01 04	Deseuri ambalaje metalice	Tone	In urma fluxului tehnologic	Lunar	Cantarire
20 01 02	Deseuri sticla	Tone	In urma fluxului tehnologic	Lunar	Cantarire
20 01 40	Deseuri metalice	Tone	In urma fluxului tehnologic	Lunar	Cantarire
16 02 16	Deseuri componente demontate din echipamente casate	Tone	In urma fluxului tehnologic	Lunar	Cantarire
20 01 36	Deseuri echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	Tone	Mentenanata	Lunar	Cantarire
13 01 10*	Deseu ulei hidraulic uzat	Tone	Mentenanata	Lunar	Cantarire
20 03 01	Deseu menajer	Tone	Activitate angajati	Lunar	Cantarire
08 05 01*	Deseuri de izocianati	Tone	In urma fluxului tehnologic	Lunar	Cantarire
13 02 05*	Deseuri ulei hydraulic uzat	Tone	In urma fluxului tehnologic	Lunar	Cantarire
16 05 04*	Deseuri de butelii de gaze sub presiune cu continut de substante	Tone	In urma fluxului tehnologic	Lunar	Cantarire

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

	periculoase				
16 06 02*	Deseuri baterii si acumulatori de Ni Cd	Tone	In urma fluxului tehnologic	Lunar	Cantarire
16 10 01*	Deseuri lichide apoase cu continut de substante periculoase	Tone	In urma fluxului tehnologic	Lunar	Cantarire
20 01 35*	Deseuri DEEE echipamente electrice electronicecasate cu continut de component periculosi	Tone	In urma fluxului tehnologic	Lunar	Cantarire
13 08 02*	Alte emulsii	Tone	In urma fluxului tehnologic	Lunar	Cantarire
20 01 01	Deseuri hârtie și carton din activitatea de birou	Tone	Activitate angajati	Lunar	Cantarire

Tabel nr. 86- Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Cerințe referitoare la gestionarea deșeurilor cuprinse în documentul de referință: Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Producția Polimerilor, august 2007. Cap. 13 – generic BAT

10.4.Cerințe referitoare la gestionarea deșeurilor cuprinse in DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru Sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului.

Cerinta BAT/BREF	Tehnici aplicate in instalatie
BAT 13. În scopul prevenirii sau, atunci când acest lucru nu este posibil, reducerii cantității de deșeurii trimise spre eliminare, BAT constă în elaborarea și aplicarea unui plan de gestionare a deșeurilor în cadrul sistemului de management de mediu care să asigure, în ordinea priorității, prevenirea, pregătirea pentru reutilizare, reciclarea sau recuperarea în alt mod a deșeurilor.	Operatorul are un plan de gestionare a deșeurilor și proceduri de lucru, care includ și măsuri de minimizare a generării deșeurilor. În vederea gospodăririi corespunzătoare a deșeurilor provenite din activitățile specifice desfășurate pe amplasament sunt prevăzute măsuri de colectare și depozitare selectivă a diferitelor tipuri de deșeurii, și predarea acestora spre valorificare, incinerare sau depozitare.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Tabel nr. 87- Cerinte BAT gestionarea deseurilor

10.5 MONITORIZAREA MEDIULUI

10.5.1. Contributia la poluarea mediului

Este ceruta monitorizarea de mediu in afara amplasamentului instalatiei ?

Nu este necesară monitorizarea de mediu în afara amplasamentului instalației.

Se efectuează:

- monitorizarea emisiilor în aer
- monitorizarea emisiilor în apa
- monitorizarea apelor subterane
- monitorizarea nivelului de zgomot la limita obiectivului.

Observatii:

1) *Necesitatea monitorizarii de mediu trebuie luata in considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor in cursurile de apa controlate, in apa subterana, in aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri nepacute.*

2) *Monitorizarea mediului poate fi ceruta, de. ex. atunci cand:*

- *exista receptori vulnerabili;*
- *emisiile au o contributie semnificativa asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este in pericol de a fi depasit*
- *Operatorul doreste sa justifice o concluzie BAT bazandu-se pe lipsa efectului asupra mediului*
 - *este necesara validarea modelarii*

3) *Necesitatea monitorizarii trebuie luata in considerare pentru:*

- *apa subterana, cand trebuie facuta o caracterizare a calitatii si debitului si luata in considerare atat variatiile pe termen scurt, cat si variatiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilita prin autorizatia de gospodarirea apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care sa indice directia de curgere a apelor subterane, amplasamentul si caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;*
- *apa de suprafata, cand vor fi necesare, in conformitate cu prevederile autorizatiei de gospodarirea apelor, prelevarea de probe, analiza si raportarea calitatii in amonte si in aval a cursurilor de apa controlate*
- *aer, inclusiv mirosurile;*
- *contaminarea solului, inclusiv vegetatia si produsele agricole;*
- *evaluarea impactului asupra sanatatii;*
- *zgomot.*

10.5.2. Monitorizarea impactului

Monitorizarea impactului prin evaluarea nivelului de poluare pentru calitatea apa subterana .

Scopul monitorizarii apelor subterane anuale il constituie urmarirea evolutiei in timp a calitatii apei freatice si prin aceasta evidentierea influentei activitatii desfasurate de Haier Tech asupra acestei calitati. Raportul masuratorilor va fi inclus in Raportul de mediu anual.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Terenul pe care se afla obiectivul analizat se afla partial in perimetrul de protectie hidrogeologica a Frontului de captare apa pentru municipiul Ploiesti,,Crangul lui Bot” instituit conform H.G. nr.930/2005.

Pe planul de situatie al amplasamentului S.C. HAIER TECH S.R.L a fost figurata limita perimetrului de protectie hidrogeologica precum si obiectivele situate pe amplasament, din care o parte sunt situate in acest perimetru. **ANEXA nr. A6.**

Monitorizarea impactului prin evaluarea nivelului de poluare pentru calitatea solului.

Conform Autorizatiei integrate de mediu nr.45/2011, monitorizarea solului are frecventa o data /5 ani.

Monitorizarea impactului prin evaluarea nivelului de poluare pentru calitatea aerului este prezentata in tabelul de mai jos:

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de masurare	Concluzii (daca au fost trase)
AER	Indicatorii analizati Au fost prezentati in Sectiunea 10.06. si 10.7.	Se vor efectua analize cu frecventa indicata in Autorizatie integrata de mediu nr.45818.11.2021. COV: lunar Sox, NOx, Co, pulbere: trimestrial

Tabel nr. 88- Monitorizarea impactului cu privire la calitatea aerului

Monitorizarea impactului prin evaluarea nivelului de poluare pentru calitatea apei uzate menajere si pluviale evacuate in reseaua de canalizare este prezentata in tabelul de mai jos:

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de masurare	Concluzii (daca au fost trase)
APA UZATA MENAJERA SI PLUVIALA	Indicatorii analizati Au fost prezentati in Sectiunea 11.02.	Se efectueza analize cu frecventa indicata in contractul incheiat cu Allianso si anume lunar

Tabel nr. 89- Monitorizarea impactului cu privire la calitatea apei uzate menajere si pluviale

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Monitorizarea impactului prin evaluarea nivelului de poluare pentru calitatea apa subterana .

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de masurare	Concluzii (daca au fost trase)
APA SUBTERANA	Indicatorii analizati Au fost prezentati la Sectiunea 5	Se efectueza analize cu frecventa indicata in Autorizatia de gospodarie a apelor si anume anual

Tabel nr. 90- Monitorizarea impactului cu privire la calitatea apei subterane

10.6. Monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
Materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere al poluantilor, atunci când acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare	Materiile prime si auxiliare sunt aprovizionate pe baza certificatelor de calitate si a fiselor tehnice de securitate care cuprind toate datele necesare utilizarii in conditii de siguranta
Oxygen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura în cuptor sau în emisiile de gaze	CO rezultat de la centrala termica este monitorizat conform AIM in gazele de ardere SOx, CO, NOx, Pulberi
Eficienta instalatiei atunci când este importanta pentru mediu	Cazurile de functionare anormala sau avarii sunt semnalate prin aparatura de control si alerta.
Consumul de energie în instalatie si la punctele individuale de utilizare în conformitate cu planul energetic (continuu si înregistrat)	Se monitorizeaza continuu: -consumul de energie electrica -consumul de gaz natural
Calitatea fiecărei clase de deseuri generate	Sunt întocmite fise de caracterizare deseuri . Se întocmeste evidenta gestiunii deseurilor pe tip de deseu generat.Deseurile sunt colectate selectiv si predate operatorilor economici conform contracte.

Tabel nr. 91- Monitorizarea variabilelor de proces

10.7. Monitorizarea pe perioadele de funcționare anormală

Descrieti orice masuri speciale propuse pe perioada de punere in functiune, oprire sau alte conditii anormale. Includeti orice monitorizare speciala a emisiilor in aer, apa sau a variabilelor de proces ceruta pentru a minimiza riscul asupra mediului.

Nu există măsuri speciale de monitorizare pentru condiții de funcționare anormală.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Descrieti orice masuri speciale propuse pe perioada de punere in functiune, oprire sau alte conditii anormale. Includeti orice monitorizare speciala a emisiilor in aer, apa sau a variabilelor de proces ceruta pentru a minimiza riscul asupra mediului.

În condiții de funcționare anormala există o monitorizare corespunzătoare a variabilelor de proces, cu scopul minimizării riscului asupra mediului.

Este asigurată protecția în condiții de funcționare anormale precum întreruperi momentane, porniri și opriri.

SECȚIUNEA 11 DEZAFECTARE

11.1. Măsurile de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare

(Pentru o instalatie noua) descrieti modul in care au fost luate in considerare urmatoarele etape in faza de proiectare si de executie a lucrarilor

Utilizarea rezervoarelor si conductelor subterane este evitata atunci cand este posibil (doar daca nu sunt protejate de o izolatie secundara sau printr-un program adecvat de monitorizare);

Conductele de apa, conuctele de colectare ape uzate, rezervoarele de stocare materii prime sunt realizate in constructie etansa.

Este prevazuta drenarea si curatarea rezervoarelor si conductelor inainte de demontare;
Inainte de demolare se vor curate.

Lagunele si depozitele de deseuri sunt concepute avand in vedere eventuala lor golire si inchidere;
Nu este cazul.

Izolatia este conceputa astfel incat sa fie impermeabila, usor de demontat si fara sa produca praf si pericol;
Da.

Materialele folosite sunt reciclabile (luand in considerare obiectivele operationale sau alte obiective de mediu).
Da.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

11.2. Planul de închidere a instalației

Inchiderea definitiva a instalatiei se va realiza in conformitate cu un plan de dezafectare a instalatiei si de refacere a amplasamentului.

In perioada dezafectarii instalatiei vor fi luate masuri de protectie a personalului care realizeaza aceste activitati, precum si masuri pentru protectia mediului inconjurator.

Planul de inchidere si dezafectare se va intocmi de institutii autorizate pe baza de proiect in care vor fi prezentate obligatiile de mediu propuse la incetarea definitiva a activitatii de pe amplasament pentru evitarea oricaror riscuri de poluare și readucerea terenului la o stare satisfacatoare.

Masurile propuse la incetarea activitatii desfasurate pe amplasament sunt:

- solicitarea acord de mediu pentru incetarea activitatii;
- colectarea si evacuarea din incinta a tuturor deseurilor de tip menajer si industrial;
- curatarea si spalarea spatiilor in care s-au desfasurat diferite activitati;
- eliminarea substantelor continute in instalatii, rezervoare, neutralizare sau eliminarea prin firme specializate;
- curatarea si spalarea instalatiilor si rezervoarelor;
- evacuarea apelor uzate rezultate din spalarea instalatiilor de canalizare si a bazinului vidanjabil cu expedierea apelor la operatori autorizati;
- dezafectarea tuturor instalatiilor care au deservit activitatea desfasurata pe amplasament, valorificarea utilajelor fie prin reutilizare ca atare, fie prin dezmembrare si valorificarea deseurilor materiale rezultate; intocmirea unui registru de evidenta pentru toate instalatiile, utilajele și piesele dezafectate
- testarea solului si a apei subterane pentru a constata gradul de poluare cauzat de activitate si necesitatea oricarei remedieri in vederea redarii zonei asa cum a fost definita in raportul initial al amplasamentului;
- reconstituirea conditiilor naturale ale ariei inconjuratoare.

Planul de inchidere se regaseste in documentatia care se inainteaza autoritatii competente pentru protectia mediului in vederea obtinerii acordului de mediu si se preia integral la documentatia pentru obtinerea acordului de mediu.

Prin dezafectarea instalatiilor, conductelor, armaturilor, din componenta obiectivului, vor rezulta deșeuri metalice de fier și oțel, cupru, la *categoria 17 – Deșeuri din constructii și demolari, cod 17 04 05, 17 04 01.*

Aceste deșeuri metalice, nepericuloase, vor fi valorificate printr-o firma specializata in profil.

Toate rezervoarele și conductele vor fi golite înainte de dezafectare, lichidele fiind clasate și dirijate astfel incat sa fie respectate prevederile legislatiei de mediu in vigoare.

Toate cladirile vor fi demolate, incepand de la cota 0,00 m. Demolarea cladirilor poate fi clasica, prin explozie, sau mixta, in timpul acestei activitati fiind generate deșeuri precum: caramizi, beton,

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

fier beton, sticla, lemn, ș.a, deșeuri la categoria 17 – Deșeuri din constructii și demolari, cod 17 01 07, 17 02 01, 10 02 02.

Deșeurile de la dezafectarea instalatiilor, deșeuri metalice, nepericuloase, vor fi valorificate printr-o firma specializata in profil

Deșeurile de la demolari vor fi evacuate de pe amplasament și depozitate la un depozit autorizat corespunzator.

Pe parcursul perioadei de dezafectare, vor fi luate toate masurile de protectie a personalului care realizeaza aceasta activitate, precum și masuri pentru protectia mediului inconjurator.

11.3. Structuri subterane

Pentru fiecare structură subterană identificată în planul de mai sus se prezintă pe scurt detalii privind modul în care poate fi golită și curățată/decontaminată și orice alte acțiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din funcțiune în condiții de siguranță atunci când va fi nevoie. Identificați orice aspecte nerezolvate.

Structuri subterane	Continut	Masuri pentru scoaterea din functiune în conditii de siguranta
Retele de alimentare cu apa si in scop igienico - sanitar	Apa	Nu sunt necesare
Retele de canalizare	Apa uzata menajera si pluviala	Nu sunt necesare
Rezervor Ciclopentan	Ciclopentan	Golire si curatarea compartimentului subteran
Separator produse petroliere	Namol produse petroliere	Golire si curatare

Tabel nr. 92-Structuri subterane

11.4. Structuri supraterane

Pentru fiecare structură supraterană identificați materialele periculoase (de ex. izolațiile de azbest) pentru care ar putea fi necesară o atenție sporită la demontare și/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potențiale este mai importantă decât soluțiile, cu excepția cazului în care dezafectarea este iminentă.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Cladire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potientiale
Rezervoare materii prime- /poliol/MDI/poliol+MDI/ ABS/GPPS/PP/HIPS	Poliol/MDI/Poliol+MDI	Nu este cazul.
Butelii izobutan	-	Nu este cazul.
Spatiu depozitare deseuri periculoase	Deseuri rezultate din procesul tehnologic/mentenanta	Nu este cazul.
Rezervor motorina	Motorina	Nu este cazul.
Rezervoare gaze-oxigen, azot, heliu	Oxigen.	Nu este cazul.

Tabel nr. 93-Structuri supraterane

11.5. Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)

Nu este cazul

11.6. Depozite de deșeuri

Depozite de deseuri	
Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deseuri de pe amplasament poate îndeplini conditiile echivalente de încetare a functionarii;	-
Exista studiu de expertizare sau autorizatie de functionare în siguranta	Nu este cazul.
Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelors	Nu este cazul.

Tabel nr. 94-Depozite deseuri

11.7. Zone din care se prelevează probe

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Zone/locatii în care se preleveaza probe de sol/apa subterana	Motivatie
Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati termenele la care vor fi realizate.	
Studiu	Termen (anul si luna)
Nu este cazul.	

Tabel nr. 95- Zone din care se prelevează probe

SECTIUNEA 12 ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA

Sunteti singurul deținator de autorizație integrată de mediu pe amplasament?	<i>DA</i>
--	-----------

Daca Da, treceti la sectiunea 13.

12.1. Sinergii

Nu este cazul.

12.2. Selectarea amplasamentului

Terenul se află în zona cu destinație industrie, depozitare, servicii și utilități publice și deține toate facilitățile pentru desfășurarea activităților fără a crea disconfort sau a afecta sănătatea populației. Totodată acesta este amplasat la distanță față de ariile naturale protejate.

Avantajul amplasamentului este ca fiind într-o zonă preponderent industrială si ca urmare, peisajul nu suferă modificări semnificative precum și lipsa în imediata apropiere a unor obiective istorice, culturale și arhitectonice.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

SECTIUNEA 13 LIMITELE DE EMISIE

13.1. Emisii în aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

13.1.1. Emisii de solvenți

In tabelul urmator sunt mentionate procesele tehnologice din care pot rezulta emisii de solventi.

Activitate	Emisie	Puncte de emisie	Nivel limita BAT	Limita conf. Ord.462/1993; Legea 278/2013	Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Oricare abatere de la limita - faceti justificarea aici
Spumare	COV	Guri exhaustare	-	Debit masic 100 g/h/ 20mg/Nmc	Da	Nu este cazul

Tabele nr. 96-Procesele tehnologice din care pot rezulta emisii de solventi

13.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Nu este cazul.

13.2. Evacuări în rețeaua de canalizare proprie

Emisii in apa asociate utilizarii BAT-urilor au fost prezentate la Sectiunea 5.

Nu este cazul. Nu există evacuări directe de ape uzate în cursuri de apă.

In tabelul de mai jos sunt prezentati indicatorii de apa pluviala evacuate in canalizare, conform limitelor impuse prin contractul incheiat cu Parcul Industrial Allianso, se vor inscrie in limitele impuse de HG 352/2005 pentru completarea si modificarea HG 188/2002, NTPA 002. :

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Categoria apei evacuate	Indicatori de calitate	U.M.	C.M.A. ALLIANSO PARK
Ape uzate pluviale evacuate	Temperatura	$^{\circ}\text{C}$	35
	pH	unități pH	6,5-8,5
	Materii în suspensie	mg/dm^3	35,0
	Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO5)	$\text{mg O}_2/\text{dm}^3$	20(25)
	Consum chimic de oxigen - [CCO(Cr)1]	$\text{mg O}_2/\text{dm}^3$	70(125)
	Azot amoniacal (NH_4^+)	mg/dm^3	2,0
	Azot total (N)	mg/dm^3	10,0
	Azotati (NO_3^-)	mg/dm^3	25,0
	Azotiti (NO_2^-)	mg/dm^3	1,0
	Fosfor total (P)	mg/dm^3	1,0
	Cianuri totale (CN)	mg/dm^3	0,1
	Sulfuri și hidrogen sulfurat (S^{2-})	mg/dm^3	0,5
	Sulfizi (SO_3^{2-})	mg/dm^3	1,0
	Sulfati (SO_4^{2-})	mg/dm^3	600,0
	Fenoli antrenabili cu vapori de apă ($\text{C}_6\text{H}_5\text{OH}$)	mg/dm^3	0,3
	Substanțe extractibile cu solvenți organici	mg/dm^3	20,0
	Produse petroliere	mg/dm^3	5,0
	Detergenți sintetici biodegradabili	mg/dm^3	0,5
	Plumb (Pb^{2+})	mg/dm^3	0,2
	Cadmium (Cd^{2+})	mg/dm^3	0,2
Crom total ($\text{Cr}^{3+} + \text{Cr}^{6+}$)	mg/dm^3	1,0	
Crom hexavalent (Cr^{6+})	mg/dm^3	0,1	
Cupru (Cu^{2+})	mg/dm^3	0,1	
Nichel (Ni^{2+})	mg/dm^3	0,5	

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

Zinc (Zn^{2+})	mg/dm ³	0,5
Mangan total (Mn^{2+})	mg/dm ³	1,0
Clor rezidual liber (Cl ₂)	mg/dm ³	0,2
Cloruri (Cl ⁻)	mg/dm ³	500
Floruri (F ⁻)	mg/dm ³	5,0
Reziduu filtrat la 105 ⁰ C	mg/dm ³	2000,0
Arsenic (As)	mg/dm ³	0,1
Aluminiu (Al ³⁺)	mg/dm ³	5,0
Calciu (Ca ²⁺)	mg/dm ³	300,0
Fier total ionic (Fe ²⁺ , Fe ³⁺)	mg/dm ³	5,0
Mercur (Hg ²⁺)	mg/dm ³	0,05
Argint (Ag ⁺)	mg/dm ³	0,1
Molibden (Mo ²⁺)	mg/dm ³	0,1
Seleniu (Se ²⁺)	mg/dm ³	0,1
Magneziu (Mg ²⁺)	mg/dm ³	100,0
Cobalt (Co ²⁺)	mg/dm ³	1,0

Tabele nr. 97-Indicatori apa pluviala evacuată in canalizare

Nota:

O valoare prag este stabilita facand referinta mai intai la legislatia romana si apoi la Indrumarele BAT si in cazul in care nici una din cele doua alternative de mai sus nu se aplica putem sa ne ghidam dupa VLE stabilite prin normele unui alt stat membru.

OBS: Se specifica cel putin valorile limita de emisie pentru poluantii specifici activitatii pentru care se solicita emiterea autorizatiei integrate de mediu.

Limitele considerate mai sus se aplica in general emisiilor in cursuri de rauri.

Pentru situatiile foarte sensibile pot fi atinse niveluri mai mici.

13.3. Emisii în rețeaua de canalizare orășenească sau cursuri de apă de suprafață (după preepurarea proprie)

Nu este cazul.

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

SECTIUNEA 14 IMPACT

14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Luand in considerare faptul ca a fost deja realizat un studiu de evaluare a impactului asupra mediului, nivelul de detaliere din solicitare a corespuns nivelului de risc asupra mediului exercitat de emisiile rezultate din activitati. Instalatiile care au receptori importanti sau sensibili localizati in mediul receptor sau emit substante a caror natura si cantitate ar putea afecta receptorii din mediu pot necesita o evaluare mai detaliata a efectelor potentiale. In cazul in care instalatiile evacueaza doar un nivel scazut de emisii si nu exista receptori afectati sau sensibili, aceste zone pot sa nu necesite o astfel de evaluare detaliata.

Operatorii trebuie sa aiba dovezi care sustin evaluarea impactului exercitat de activitatile lor asupra mediului si acestea sa fie componente ale documentatiei de solicitare. Indrumarul privind evaluarea BAT prezinta o metodologie pentru efectuarea acestei evaluari, care ofera recomandari suplimentare privind natura informatiilor si nivelul de detaliere necesar. De asemenea, ofera o metoda de stabilire a importantei impactului unei evacuari asupra mediului receptor.

Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului este analizata in Raportul de amplasament pentru obtinerea Autorizatiei integrate de mediu.

A fost intocmit Studiu de sanatate asupra populatiei la faza de Acord de mediu.

14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare

14.2.1. Identificarea receptorilor importanți și sensibili

Trebuie anexate harti si planuri ale amplasamentului la scara corespunzatoare pentru a indica in mod vizibil localizarile receptorilor, sursele si punctele de monitorizare in care au fost facute masuratori pentru substantele evacuate sau pentru impactul substantelor evacuate din instalatii. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, national sau international, in functie de marimea si natura instalatiei si de natura evacuarilor.

In special, urmatorii receptori importanti si sensibili trebuie luati in considerare ca parte a evaluarii:

- *Habitatare care intra sub incidenta Directivei Habitatare, transpusa in legislatia nationala prin Legea 462/2001, aflate la o distanta de pana la 10km de instalatie sau pana la 15km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50MWth*
- *Rezervatii stiintifice aflate la o distanta de pana la 2km de instalatie*
- *Rezervatii stiintifice care pot fi afectate de instalatie*
- *Comunitati (de ex. scoli, spitale sau proprietati invecinate)*
- *Zone de patrimoniu cultural*
- *Soluri sensibile*

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

- *Cursuri de apa sensibile (inclusiv ape subterane)*
 - *Zone sensibile din atmosfera (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosfera, calitatea aerului in zona in care SCM este amenintat)*
- Informatiile despre identificarea receptorilor importanti si sensibili trebuie rezumate in tabelul de mai jos (extindeti tabelul daca este nevoie)*

Identificarea receptorilor importanti și sensibili

Harta de referinta pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalatie	Lista evacuarilor din instalatie care pot avea un efect asupra receptorului si parcursul lor. (Acesta poate include atat efectele negative, cat si pe cele pozitive)	Localizarea informatiei de suport privind impactul evacuarilor (de ex. rezultatele evaluarii BAT, rezultatele modelarii detaliate, contributia altor surse – anexate acestei solicitari)
Plan de încadrare în zonă, anexat la Raportul de amplasament	Așezari umane. Primele asezari umane din satul Buda care se afla la 668m fata de limitele obiectivului	- zgomot (mijloace de transport) - emisii în aer	Evaluarea BAT s a facut in cadrul fiecarei sectiuni

Tabele nr. 98-Receptori importanti si sensibili

14.3. Identificarea efectelor evacuărilor din instalație asupra mediului

Operatorii trebuie sa faca dovada ca o evaluare satisfacatoare a efectelor potentiale ale evacuarilor din activitatile autorizate a fost realizata si impactul este acceptabil. Acest lucru poate fi facut prin utilizarea metodologiei de evaluare a BAT si a altor informatii suplimentare pentru a prezenta efectele asupra mediului exercitate de emisiile rezultate din activitati. Rezultatul evaluarii trebuie inclus in solicitare si rezumat in tabelul 14.3.1 de mai jos.

14.3.1. Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor (extindeti tabelul daca este nevoie)

Rezumatul evaluarii impactului		
Listati evacuarile semnificative de substante si factorul de mediu in care sunt evacuate, de ex. cele in care contributia procesului	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate	Confirmati ca evacuarile semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate in Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

(CP) este mai mare de 1% din SCM*	solicitarii)	fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)*
Aer:NOx, CO,SOx, Pulberi, COV	Nu sunt necesare modelări detaliate.	A se vedea Raportul de amplasament.

Tabel nr. 99- Rezumatul evaluarii impactului

* SCM se refera la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil

14.4. Managementul deșeurilor

Referitor la activitățile care implică eliminarea sau recuperarea deșeurilor, luați în considerare obiectivele relevante în tabelul următor și identificați orice măsuri suplimentare, care trebuie luate în afară de cele pe care v-ați angajat deja să le realizați, în scopul aplicării BAT- urilor, în aceasta Solicitare.

Referitor la activitățile care implica eliminarea sau recuperarea deșeurilor, luați în considerare obiectivele relevante în tabelul următor și identificați orice măsuri suplimentare care trebuie luate în afară de cele pe care v-ați angajat deja să le realizați, în scopul aplicării BAT- urilor, în aceasta Solicitare.

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
a) asigurarea ca deseul este recuperat sau eliminat fara periclitarea sanatatii umane si fara utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul si mai ales fara: Risc pentru apa, aer, sol, plante sau animale; sau Cauzarea disconfortului prin zgomot si mirosuri; sau Afectarea negativa a peisajului sau a locurilor de interes special;	Nu sunt necesare măsuri suplimentare

Tabele nr. 100- Managementul deșeurilor

Referitor la obiectivul relevant

b) implementare, cat mai concret cu putinta, a unui plan facut conform prevederilor din Planul Local de Actiune pentru protectia mediului completati tabelul urmator:

Identificati orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locala de planificare, inclusiv planul local pentru deseuri	Faceti observatii asupra gradului in care propunerile corespund cu continutul unui astfel de plan
-	-

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

SECTIUNEA 15 PROGRAME DE CONFORMARE SI MODERNIZARE

15.1. Habitate speciale

Cerința	Răspuns (Da/Nu / identificați / confirmați includerea, dacă este cazul)
Ați identificat Situri de Interes Comunitar (Natura 2000), arii naturale protejate, zone speciale de conservare, care pot fi afectate de operațiunile la care s-a făcut referire în Solicitare sau în evaluarea dumneavoastră de impact de mai sus?	Zona amplasamentului societății se află în zonă industrială, nu este în apropierea ariilor naturale protejate
Ați furnizat anterior informații legate de Directiva Habitate, pentru, SEVESO sau în alt scop?	Nu este cazul.
Există obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, vă rugăm enumerați)	Nu.
Realizând evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitățile dumneavoastră apropiate de sau depășesc nivelul identificat ca posibil să aibă un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitați să luați în considerare nivelul de fond și emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	Nu este cazul.

Tabele nr. 101- Habitate speciale

15.2. Programul pentru conformare și programul de modernizare

Vă rugăm să rezumați mai jos toate datele pe care le-ați propus în secțiunile anterioare ale solicitării. Măsurile incluse în Planul de acțiuni și Programul de modernizare trebuie grupate pe secțiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, măsuri de reducere a poluării, măsuri de remediere a poluării istorice, pe baza obiectivului principal al măsurii respective.

Măsura	Data propusă pentru implementare	Costuri	Sursa de finanțare Notă
-	-	-	-

Analiza activității și compararea cu cerințele BAT prezintă conformarea instalației deținute cu cele mai bune tehnici disponibile, indicate în documentele de referință relevante(BREF) , și anume:

S.C. HAIER TECH S.R.L.	Formularul de solicitare pentru obtinere Autorizatie Integrata de Mediu S.C. HAIER TECH S.R.L. comuna Aricestii Rahtivani, Jud. Prahova	Editia 0, Revizie 1 2022
------------------------	---	-----------------------------

- Document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile în producția polimerilor (**august 2007**);

- Cele mai bune tehnici disponibile (BAT) - Document de referință pentru sistemele comune de tratare/ gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic (**iulie 2016**);

- DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) **2016/902** A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului;

- Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru industria chimică organică de mare volum (**2017**);

Sunt îndeplinite condițiile pentru prevenirea respectiv reducerea emisiilor în apă, aer și sol precum și pentru prevenirea generării deșeurilor, astfel încât să se atingă un nivel ridicat de protecție a mediului, considerat în întregul său.

Sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora.

De asemenea, sunt luate măsurile necesare, pentru ca, în cazul încetării definitive a activității, să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul la o stare satisfăcătoare.

Elaborat,

S.C ATIC ECO PROJECT S.R.L

Ing. Cati Albu

Beneficiar,

HAIER TECH S.R.L

ing. Irinel Badea