

MEMORIU DE PREZENTARE

Intocmit conform Anexei nr. 5E a Legii nr. 292/2018

pentru *Desfiintare existente C2, C3, C4, C5; Construire ansamblu industrial: hale productie si anexe sociale; Sistematie teren; Imprejmuire teren; Montare panouri fotovoltaice; Racorduri la utilitati si organizare de santier*
Valea Calugareasca, sat Arva, jud. Prahova

Titular: SC BDTOOLS CONSTRUCT SRL



Elaborator:
Ing. Alexandru Popescu

Iunie 2022

CUPRINS

I. DENUMIREA PROIECTULUI.....	3
II. TITULARUL PROIECTULUI	3
III. DESCRIEREA CARACTERISTICILOR FIZICE ALE ÎNTREGULUI PROIECT. 3	3
III.1. Rezumat al proiectului	3
III.2. Justificarea necesitatii proiectului	6
III.3. Valoarea investiției.....	6
III.4. Perioada de implementare propusa	6
III.5. Descrierea caracteristicilor fizice ale intregului proiect.....	6
III.5.1. Profilul și capacitatea de producție.....	6
III.5.2. Caracteristicile tehnice ale obiectelor componente ale amenajarii cu principalele dimensiuni si capacitatii - descrierea proceselor de producție ale proiectului propus	6
III.5.2.1. Caracteristicile tehnice ale obiectelor componente ale amenajarii cu principalele dimensiuni si capacitatii	6
III.5.2.2. Descrierea proceselor de producție ale proiectului propus	11
III.5.2.3. Activitati auxiliare	15
III.5.3. Materiile prime, energia si combustibilii utilizati.....	16
III.5.4. Racordarea la rețelele de utilitati existente in zona	17
III.5.4.1. Alimentarea cu apa.....	17
III.5.4.2. Evacuarea apelor uzate	17
III.5.4.3. Alimentarea cu energie electrica	18
III.5.4.4. Asigurarea cu gaze naturale	18
III.5.5. Descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției	19
III.5.6. Căi noi de acces sau schimbări ale celor existente	19
III.5.7. Resursele naturale folosite în construcție și funcționare	19
III.5.8. Planul de executie al proiectului cuprinzând faza de construcție, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară.....	19
III.5.9. Relatia cu alte proiecte existente sau planificate.....	20
III.5.10. Alternative care au fost luate in considerare	20
III.5.11. Alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului.....	20
III.5.12. Alte autorizatii cerute pentru proiect	20
IV. DESCRIEREA LUCRĂRILOR DE DEMOLARE NECESARE	20
V. DESCRIEREA AMPLASARII PROIECTULUI	25
VI. DESCRIEREA TUTUROR EFECTELOR SEMNIFICATIVE POSIBILE ASUPRA MEDIULUI ALE PROIECTULUI, ÎN LIMITA INFORMAȚIILOR DISPONIBILE 27	27
VI.1. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu	28

VI.1.1. Protecția calității apelor	28
VI.1.1.1. Surse de poluanti pentru ape	28
VI.1.1.2. Stațiile și instalațiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate prevăzute	28
VI.1.2. Protecția aerului.....	29
VI.1.2.1. Sursele de poluare a aerului, poluanti, inclusiv surse de mirosuri.....	29
VI.1.2.2. Instalațiile pentru reținerea și dispersia poluanților în atmosferă.....	31
VI.1.3. Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor	32
VI.1.3.1. Surse de zgomot și vibrații.....	32
VI.1.3.2. Amenajările și dotările pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor	33
VI.1.4. Protecția împotriva radiațiilor.....	33
VI.1.5. Protecția solului și a subsolului.....	33
VI.1.5.1. Surse de poluare a solului, subsolului, apelor freatice și de adancime.....	33
VI.1.5.2. Lucrările și dotările pentru protecția solului și a subsolului.....	34
VI.1.6. Protecția ecosistemelor terestre și acvatice.....	34
VI.1.6.1. Identificarea arealelor sensibile ce pot fi afectate de proiect	34
VI.1.6.2. Lucrările, dotările și măsurile pentru protecția biodiversității, monumentelor naturii și ariilor protejate	34
VI.1.7. Protecția așezarilor umane și a altor obiective de interes public	35
VI.1.8. Prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament	35
VI.1.8.1. Tipuri și cantități de deșeuri rezultate în perioada de execuție	35
VI.1.8.2. Tipuri și cantități de deșeuri rezultate în perioada de exploatare.....	35
VI.1.9. Gospodarirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase	37
VI.2. Utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității.	38
VII. DESCRIEREA ASPECTELOR DE MEDIU SUSCEPTIBILE A FI AFECTATE ÎN MOD SEMNIFICATIV DE PROIECT	39
VII.1. Impactul potential al proiectului.....	39
VII.1.1. Impactul in faza de constructie.....	39
VII.1.2. Impactul asupra populației, sănătății umane	41
VII.1.3. Impactul asupra biodiversității.....	41
VII.1.4. Impactul asupra terenurilor și solului	42
VII.1.5. Impactul asupra folosințelor și bunurilor materiale.....	42
VII.1.6. Impactul asupra calității și regimului cantitativ al apei.....	42
VII.1.7. Impactul asupra calității aerului și climei	43
VII.1.8. Impactul zgomotului și vibrațiilor	43
VII.1.9. Impactul asupra peisajului și mediului vizual	44
VII.1.10. Impactul asupra patrimoniului istoric și cultural	44
VIII. PREVEDERI PENTRU MONITORIZAREA MEDIULUI	44
IX. LEGATURA CU ALTE ACTE NORMATIVE ȘI / SAU PLANURI / PROGRAME / STRATEGII / DOCUMENTE DE PLANIFICARE.....	45
X. LUCRARI NECESARE ORGANIZARII DE SANTIER.....	45
XI. LUCRARI DE REFACERE A AMPLASAMENTULUI	47
XII. ANEXE - PIESE DESENATE	47

Prezenta documentatie a fost elaborata in conformitate cu prevederile Legii nr. 292/2018 *privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice si private asupra mediului – Anexa 5E.*

I. DENUMIREA PROIECTULUI

Desfiintare existente C2, C3, C4, C5; Construire ansamblu industrial: hale productie si anexe sociale; Sistemizare teren; Imprejmuire teren; Montare panouri fotovoltaice; Racorduri la utilitati si organizare de santier.

II. TITULARUL PROIECTULUI

Titular: SC BDTOOLS CONSTRUCT SRL

Sediu social: Bucuresti, Str. Maresal Averescu, Nr. 15B/C, Etaj 4

Punct de lucru: Sat Arva, Comuna Valea Calugareasca, Tarla 4, nr. cad. 25242, Judetul Prahova

Cod Unic de Inregistrare: 38114100

Nr. de ordine Registrul Comertului: J40/14561/2017

Persoana de contact: Georgios Charovas

Telefon: 0752 074 444

e-mail: georgios.charovas@btdconstruct.ro

III. DESCRIEREA CARACTERISTICILOR FIZICE ALE ÎNTREGULUI PROIECT

III.1. REZUMAT AL PROIECTULUI

Terenul propus pentru implementarea proiectului este situat in intravilanul comunei Valea Calugareasca, jud. Prahova cu o suprafata totala de 93 161 mp, proprietate apartinand S.C. BD TOOLS CONSTRUCT S.R.L. conform act de alipire, incheiere nr. 183041 din 28.12.2021.

Situatia existenta

Se infiinteaza cf. 25242 a imobilului cu nr. cad. 25242/Valea Calugareasca ca urmare a alipirii urmatoarelor 7 imobile:

- nr. cad.20147\cf.20147;
- nr. cad.20175\cf.20175;
- nr. cad.20176\cf.20176;
- nr. cad.20177\cf.20177;

- nr. cad.20455\cf.20455;

- nr. cad.22280\cf.22280;

- nr. cad.25109\cf.25109;

Folosinta actuala a terenului: teren curti constructii / imprejmuit.

Pe amplasamentul propus pentru implementarea proiectului in trecut s-a desfasurat activitatea de fabricare a alicelor, iar in prezent exista 5 constructii:

C1_Post transformare	49 mp
C2_Atelier metalic si de productie produse metalurgice	1553 mp
C3_Statie pompe apa reciclabila	18 mp
C4_Hala tratament termic	266 mp
C5_Sectie de productie alice	976 mp

Dintre acestea, constructiile C2, C3, C4 si C5 sunt propuse pentru demolare.

Situatia propusa

Prin proiect se propun urmatoarele constructii:

COMPARTIMENT 1

$Ac = 9\,016.48\text{ m}^2$

$Ac_d = 9\,309.16\text{ m}^2$

$Volum = 83\,516.53\text{ m}^3$

din care:

Corp A_productie confectii metalice - vopsitorie;

$Ac = 8\,673.45\text{ m}^2$

$Ac_d = 8\,673.45\text{ m}^2$

$Volum = 81\,096.75\text{ m}^3$

Anexa sociala A;

$Ac = 292.68\text{ m}^2$

$Ac_d = 585.36\text{ m}^2$

$Volum = 2\,253.63\text{ m}^3$

Anexa vopsitorie;

$Ac = 50.35\text{ m}^2$

$Ac_d = 50.35\text{ m}^2$

$Volum = 166.15\text{ m}^3$

COMPARTIMENT 2

$Ac = 13\,017.37\text{ m}^2$

$Ac_d = 13\,576.49\text{ m}^2$

$Volum = 160\,824.04\text{ m}^3$

din care:

Corp B1_productie prefabricate beton;

Corp B2_productie confectii metalice – fasonare;

Ac = 12 443.52 m²
Acd = 12 443.52 m²
Volum = 128 790.43 m³

Anexa sociala B1;

Ac = 273.59 m²
Acd = 547.18 m²
Volum = 2 106.64 m³

Anexa sociala B2;

Ac = 273.59 m²
Acd = 273.59 m²
Volum = 1 285.87 m³

Anexa Compressor;

Ac = 23.12 m²
Acd = 23.12 m²
Volum = 78.61 m³

COMPARTIMENT 3

Corp C_productie finisaje;

Ac = 3 630.72 m²
Acd = 3 630.72 m²
Volum = 30 316,51 m³

COMPARTIMENT 4

Corp post paza = 95 m²
Volum = 370,50 m³

COMPARTIMENT 5

Post trafo existent = 49 m²
Volum = 171.5 m³

- Spatii tehnice exterioare (modernizare post trafo, generator, chiller)
- Bazine de retentie ape pluviale
- Imprejmuire teren
- Drumuri, platforme, parcare autovehicule si TIR
- Spatii verzi
- Racordare la utilitati
- Organizare de santier

In constructiile propuse se va desfasura activitatea de productie a elementelor de confectii metalice si a prefabricatelor din beton.

Accesul auto si pietonal pe amplasament se va face in partea de Nord -Vest.

III.2. JUSTIFICAREA NECESITATII PROIECTULUI

Se intentioneaza infiintarea unei capacitati noi de productie ca urmare a unui studiu de piata, care a dovedit cererea crescuta de elemente prefabricate din beton si confectii metalice.

III.3. VALOAREA INVESTIȚIEI

Implementarea proiectului necesita investitii estimate la aproximativ 9,7 milioane euro.

III.4. PERIOADA DE IMPLEMENTARE PROPUȘA

Lucrarile de constructie vor incepe imediat dupa obtinerea tuturor autorizatiilor, acordurilor si avizelor necesare.

Durata perioadei de executie se estimeaza la aproximativ 24 luni.

Planul de afaceri a fost conceput considerand perioada de functionare de cel putin 25 ani.

III.5. DESCRIEREA CARACTERISTICILOR FIZICE ALE INTREGULUI PROIECT

III.5.1. Profilul și capacitatea de producție

In constructiile propuse se va desfasura activitatea de productie a elementelor de confectii metalice si a prefabricatelor din beton.

Se estimeaza o productie anuala de aproximativ 6000 tone de confectii metalice si 240.000 tone de prefabricate din beton.

III.5.2. Caracteristicile tehnice ale obiectelor componente ale amenajarii cu principalele dimensiuni si capacitatii - descrierea proceselor de productie ale proiectului propus

III.5.2.1. Caracteristicile tehnice ale obiectelor componente ale amenajarii cu principalele dimensiuni si capacitatii

Prin proiectul propus, beneficiarul doreste construirea a 3 hale de productie cu regimul de inaltime parter inalt, ce vor indeplini functiunea de productie a elementelor prefabricate din beton si confectii metalice, precum si a unor constructii anexa (post paza, bazine retentie ape pluviale, drumuri, platforme, parcare, retele de utilitati).

Constructiile propuse vor avea urmatoarele caracteristici:

COMPARTIMENT 1

Corp A_productie confectii metalice - vopsitorie;

$$Ac = 8\,673.45 \text{ m}^2$$

$$Acd = 8\,673.45 \text{ m}^2$$

$$\text{Volum} = 81\,096.75 \text{ m}^3$$

$$H = 9,60 \text{ m}$$

Forma regulata cu gabaritul maxim de 79,50 x 109,10 m

Infrastructura: sistem de fundatii elastic izolate, tip pahar

Suprastructura: stalpi din beton armat cu grinzi si pane prefabricate

Peretii exteriori au urmatoarele alcatuiri: soclu din beton prefabricat de 25 cm si 5 cm de termoizolatie pe soclu, cu panouri PIR de 80 mm peste soclu.

Vor fi prevazute usi si ferestre cu tamplarie din profile de aluminiu vopsite in camp electrostatic, cu inchideri din sticla clara.

Porti sectionale termoizolante pentru fiecare zona de andocare.

Peretii interiori vor fi realizati din panouri termoizolante cu vata minerala, si panouri de tabla cutata, montate orizontal pe stalpii din beton armat, si pereti prefabricati din beton armat

Invelitoarea va fi de tip sarpanta (panta 3%), cu urmatoarea alcatuire (de sus in jos): hidroizolatie din membrana PVC, vata minerala bazaltica 180 mm, bariera de vapori, tabla cutata.

Anexa sociala A

$$Ac = 292.68 \text{ m}^2$$

$$Acd = 585.36 \text{ m}^2$$

$$\text{Volum} = 2\,253.63 \text{ m}^3$$

$$H = 8 \text{ m}$$

Forma dreptunghiulara cu gabaritul maxim de 10,80 x 27,10 m

Infrastructura: sistem de fundatii izolate,

Suprastructura: stalpi si grinzi din beton armat monolit

Peretii exteriori au urmatoarele alcatuiri: soclu din beton prefabricat de 25 cm si 10 cm de termoizolatie pe soclu, cu panouri PIR de 120 mm si pereti din zidarie.

Vor fi prevazute usi si ferestre cu tamplarie din profile de aluminiu vopsite in camp electrostatic, cu inchideri din sticla clara.

Peretii interiori vor fi din gips carton dublu sau triplu placati, cu structura metalica din profile de tabla si fonoizolati cu vata minerala si pereti din zidarie.

Invelitoarea va fi de tip sarpanta (panta 3%), cu urmatoarea alcatuire (de sus in jos): hidroizolatie din membrana PVC, vata minerala bazaltica 200 mm, bariera contra vaporilor si difuzie vapori, sapa de panta si placa beton.

Anexa vopsitorie;

$$Ac = 50.35 \text{ m}^2$$

$$Acd = 50.35 \text{ m}^2$$

$$\text{Volum} = 166.15 \text{ m}^3$$

$$H = 6 \text{ m}$$

Forma dreptunghiulara cu gabaritul maxim de 12,70 x 3,965 m

Infrastructura: sistem de fundatii izolate,

Suprastructura: stalpi si grinzi din beton armat monolit

Peretii exteriori au urmatoarele alcatuiri: soclu din beton prefabricat de 25 cm si 5 cm de termoizolatie pe soclu, cu panouri PIR de 80 mm si pereti din zidarie si beton armat.

Vor fi prevazute usi si ferestre cu tamplarie din profile de aluminiu vopsite in camp electrostatic, cu inchideri din sticla clara.

Peretii interiori vor fi din beton si pereti din zidarie.

Invelitoarea va fi de tip sarpanta (panta 3%), cu urmatoarea alcatuire (de sus in jos): hidroizolatie din membrana PVC, vata minerala bazaltica 180 mm, bariera contra vaporilor si difuzie vapori, sapa de panta si placa beton.

COMPARTIMENT 2

Corp B1 _productie prefabricate beton;

Corp B2 _productie confectii metalice – fasonare;

Ac = 12 443.52 m²

Acd = 12 443.52 m²

Volum = 128 790.43 m³

H = 10,60 m

Forma neregulata cu gabaritul maxim de 97,60 x 145,20 m

Infrastructura: sistem de fundatii elastic izolate, tip pahar

Suprastructura: stalpi din beton armat cu grinzi si pane prefabricate

Peretii exteriori au urmatoarele alcatuiri: soclu din beton prefabricat de 25 cm si 5 cm de termoizolatie pe soclu, cu panouri PIR de 80 mm peste soclu.

Vor fi prevazute usi si ferestre cu tamplarie tip perete cortina din profile de aluminiu vopsite in camp electrostatic, cu inchideri din sticla clara.

Porti sectionale termoizolante pentru fiecare zona de andocare.

Peretii interiori vor fi realizati din panouri termoizolante cu vata minerala, si panouri de tabla cutata, montate orizontal pe stalpii din beton armat, si pereti prefabricati din beton armat

Invelitoarea va fi de tip sarpanta (panta 3%), cu urmatoarea alcatuire (de sus in jos): hidroizolatie din membrana PVC, vata minerala bazaltica 180 mm, bariera de vapori, tabla cutata.

Corp Anexa sociala B1;

Ac = 273.59 m²

Acd = 547.18 m²

Volum = 2 106.64 m³

H = 8 m

Forma neregulata cu gabaritul maxim de 10,90 x 25,10 m

Infrastructura: sistem de fundatii izolate,

Suprastructura: stalpi si grinzi din beton armat monolit

Peretii exteriori au urmatoarele alcatuiri: soclu din beton prefabricat de 25 cm si 10 cm de termoizolatie pe soclu, cu panouri PIR de 120 mm si pereti din zidarie.

Vor fi prevazute usi si ferestre cu tamplarie din profile de aluminiu vopsite in camp electrostatic, cu inchideri din sticla clara.

Peretii interiori vor fi din gips carton dublu sau triplu placati, cu structura metalica din profile de tabla si fonoizolati cu vata minerala si pereti din zidarie.

Invelitoarea va fi de tip sarpanta (panta 3%), cu urmatoarea alcatuire (de sus in jos): hidroizolatie din membrana PVC, vata minerala bazaltica 200 mm, bariera contra vaporilor si difuzie vapori, sapa de panta si placa beton.

Corp Anexa sociala B2;

$$Ac = 273.59 \text{ m}^2$$

$$Acd = 273.59 \text{ m}^2$$

$$\text{Volum} = 1\,285.87 \text{ m}^3$$

$$H = 5 \text{ m}$$

Forma neregulata cu gabaritul maxim de 10,90 x 25,10 m

Infrastructura: sistem de fundatii izolate,

Suprastructura: stalpi si grinzi din beton armat monolit

Peretii exteriori au urmatoarele alcatuiri: soclu din beton prefabricat de 25 cm si 10 cm de termoizolatie pe soclu, cu panouri PIR de 120 mm si pereti din zidarie.

Vor fi prevazute usi si ferestre cu tamplarie din profile de aluminiu vopsite in camp electrostatic, cu inchideri din sticla clara.

Peretii interiori vor fi din gips carton dublu sau triplu placati, cu structura metalica din profile de tabla si fonoizolati cu vata minerala si pereti din zidarie.

Invelitoarea va fi de tip sarpanta (panta 3%), cu urmatoarea alcatuire (de sus in jos): hidroizolatie din membrana PVC, vata minerala bazaltica 200 mm, bariera contra vaporilor si difuzie vapori, sapa de panta si placa beton.

Anexa compresor;

$$Ac = 23.12 \text{ m}^2$$

$$Acd = 23.12 \text{ m}^2$$

$$\text{Volum} = 78.61 \text{ m}^3$$

$$H = 7 \text{ m}$$

Forma dreptunghiulara cu gabaritul maxim de 3,40 x 6,80 m

Infrastructura: sistem de fundatii izolate,

Suprastructura: stalpi si grinzi din beton armat monolit

Peretii exteriori au urmatoarele alcatuiri: soclu din beton prefabricat de 25 cm si 5 cm de termoizolatie pe soclu, cu panouri PIR de 80 mm si pereti din zidarie si beton armat.

Vor fi prevazute usi si ferestre cu tamplarie din profile de aluminiu vopsite in camp electrostatic, cu inchideri din sticla clara.

Peretii interiori vor fi din beton si pereti din zidarie.

Invelitoarea va fi de tip sarpanta (panta 3%), cu urmatoarea alcatuire (de sus in jos): hidroizolatie din membrana PVC, vata minerala bazaltica 180 mm, bariera contra vaporilor si difuzie vapori, sapa de panta si placa beton.

COMPARTIMENT 3

CORP C _Hala productie finisaje:

Ac = 3 630.72 m²

Ac_d = 3 630.72 m²

Volum = 30 316,51 m³

H = 8,60 m

Forma dreptunghiulara cu gabaritul maxim 49,60 x 73,20 m

Infrastructura: sistem de fundatii elastic izolate, tip pahar

Suprastructura: stalpi din beton armat cu grinzi si pane prefabricate

Peretii exteriori au urmatoarele alcatuiri: soclu din beton prefabricat de 25 cm si 5 cm de termoizolatie pe soclu, cu panouri PIR de 80 mm peste soclu.

Vor fi prevazute usi si ferestre cu tamplarie tip perete cortina din profile de aluminiu vopsite in camp electrostatic, cu inchideri din sticla clara.

Porti sectionale termoizolante pentru fiecare zona de andocare.

Peretii interiori vor fi realizati din panouri termoizolante cu vata minerala, si panouri de tabla cutata, montate orizontal pe stalpii din beton armat, si pereti prefabricati din beton armat

Invelitoarea va fi de tip sarpanta (panta 3%), cu urmatoarea alcatuire (de sus in jos): hidroizolatie din membrana PVC, vata minerala bazaltica 180 mm, bariera de vapori, tabla cutata.

COMPARTIMENT 4

Corp post paza = 95 m²

Volum = 370,50 m³

H = 3,9 m

Forma dreptunghiulara cu gabaritul maxim 15,40 x 6,15 m

Infrastructura: sistem de fundatii continue din beton armat

Suprastructura: structura metalica si din beton armat

Peretii exteriori vor fi realizati din zidarie si termosistem si pereti tip cortina

Vor fi prevazute ferestre cu tamplarie din aluminiu cu geam dublu termoizolant.

Peretii interiori vor fi din gips carton dublu sau triplu placati, cu structura metalica din profile de tabla si fonoizolati cu vata minerala.

Invelitoarea va fi de tip sarpanta (panta 3%), cu urmatoarea alcatuire (de sus in jos): hidroizolatie din membrana PVC, vata minerala bazaltica 200 mm, bariera contra vaporilor si difuzie vapori, sapa de panta si placa beton.

Bilant teritorial:

S teren	93 161 mp
S. construita Corp A	8 673.45 mp
S. desfasurata Corp A	8 673.45 mp
S. construita Anexa sociala A	292.68 mp
S. desfasurata Anexa sociala A	585.36 mp
S. construita Anexa vopsitorie	50.35 mp
S. desfasurata Anexa vopsitorie	50.35 mp
S. construita Corp B	12 443.52 mp

S. desfasurata Corp B	12 443.52 mp
S. construita Anexa sociala B1	273.59 mp
S. desfasurata Anexa sociala B1	547.18 mp
S. construita Anexa sociala B2	273.59 mp
S. desfasurata Anexa sociala B2	273.59 mp
S. construita Corp C	3 630.72 mp
S. desfasurata Corp C	3 630.72 mp
S. construita Corp post paza	95.00 mp
S. desfasurata Corp post paza	95.00 mp
S. construita post trafo(existent)	49.00 mp
S. desfsaurata post trafo(existent)	49.00 mp
Total S. construita la sol	25 781,90 mp
Total S. desfasurata	26 348,17 mp
S. alei pietonale	4 747,40 mp
S. drumuri si platforme	38 329,50 mp
S. parcare	5 670,00 mp
S. spatii verzi	18 632,20 mp
POT propus	27,70%
CUT propus	0,30
Regim de inaltime	P,P inalt, P+1

Prin proiect s-au asigurat urmatoarele locuri de parcare:

Numar locuri de parcare la nivelul terenului autoturisme = 136

Numar locuri de parcare TIR = 20

Total numar locuri de parcare asigurate = 156

Din totalul locurilor de parcare s-au asigurat:

- 7 locuri de parcare pentru persoane cu handicap locomotor (minim 4% din total)
- 7 locuri de parcare "car sharing" (minim 5% din total)
- 13 locuri de parcare pentru masini electrice (minim 3% din total)

In plus, s-au asigurat locuri de parcare pentru biciclete din numarul total de utilizatori ai complexului, reprezentand 58 de parcare pentru biciclete.

Circulatia auto in incinta amplasamentului va fi reglementata intern, utilizandu-se caile de acces, platformele tehnologice si drumurile interioare prevazute sa asigure un trafic in siguranta.

Accesul auto si pietonal principal se va realiza din DJ 101F.

III.5.2.2. Descrierea proceselor de productie ale proiectului propus

CORP A _Hala confectii metalice, vopsitorie:

Procesul tehnologic de producere a elementelor de confectii metalice (balustrade, scarii, stalpi, grinzi, tablouri, etc.) cuprinde urmatoarele etape:

- aprovizionarea cu materii prime si auxiliare;

- sablare;
- debitare, gaurire, frezare, indoire dupa caz;
- asamblare prin sudura;
- vopsire;
- control final;
- depozitare in vederea expedierii.

a. Aprovizionarea cu materii prime

Materiile prime (europrofile, tabla, tevii, etc) utilizate pentru realizarea elementelor de confectii metalice vor ajunge pe amplasament in mijloace auto, vor fi descarcate cu ajutorul podului rulant si a stivuitoarelor si vor fi stocate in zona special destinata.

Materialele auxiliare (sarma de sudura, vopsea, gaze tehnice, unelte si scule) sunt depozitate in camera de depozit.

b. Sablarea

Sablarea elementelor metalice se va realiza in cabine, cu ajutorul alicelor metalice.

Cabinele de sablare vor fi prevazute cu sisteme de reciclare a alicelor si sisteme de filtrare si colectare a pulberilor.

c. Prelucrari mecanice

In functie de proiect, elementele metalice sunt supuse unor diferite operatii mecanice precum debitare, gaurire, frezare, indoire.

Pentru aceste operatii vor fi folosite fierastrai, masini de debitat cu plasma, masini de debitat cu laser, masini de gaurit, masini de frezat, strunguri, masini de prelucrat cu comanda numerica, ghilotine, prese, etc.

d. Asamblarea

Asamblarea elementelor metalice se va face prin sudura manuala sau cu ajutorul robotilor de sudura.

e. Vopsirea

Vopsirea se va desfasura in cabine de vopsire - uscare, etanse dotate cu sisteme de ventilatie si filtre recuperatoare de pulberi, prin pulverizarea vopselelor cu ajutorul pistoalelor de vopsit.

f. Control CTC final

g. Transport catre zona de stocare - expeditie

Productia de confectii metalice realizata va fi de aproximativ 6000 tone/an.

Principalele echipamente tehnologice care vor fi folosite pentru fabricarea elementelor de confectii metalice sunt:

- cabine de sablare;

- fierastrai;
- masini de debitat cu plasma;
- masini de debitat cu laser;
- masini de gaurit;
- masini de frezat;
- strunguri;
- masini de prelucrat cu comanda numerica;
- ghilotine;
- prese;
- aparate de sudura;
- cabine de vopsit;
- poduri rulante.

CORP B1 _Hala productie prefabricate beton:

Procesul tehnologic de producere a elementelor de beton, beton armat si beton precomprimat cuprinde urmatoarele etape:

- aprovizionarea cu materii prime si auxiliare;
- aducerea armaturilor din fier beton din Corp B_2;
- prepararea betonului;
- fabricarea matritelor (cofrajelor);
- montarea armaturilor in matrite;
- turnarea betonului in matrite;
- decofrarea produselor finite;
- depozitarea produselor finite.

a. Aprovizionarea cu materii prime

Materiile prime (agregate minerale, ciment) utilizate pentru realizarea elementelor prefabricate din beton vor ajunge pe amplasament in mijloace auto.

Cimentul va fi depozitat in silozuri metalice echipate cu filtre pentru retinerea pulberilor iar agregatele sortate (pietris si nisip) in padocuri de agregate.

Materialele auxiliare (aditivi, agenti de decofrare, etc) sunt depozitate in camera de depozit.

b. Prepararea betonului

Pentru prepararea betoanelor se va realiza o statie de betoane alcatuita din:

- sistem de transport si cantarire agregate
- sistem de transport si cantarire ciment
- 3 malaxoare planetare
- instalatii de dozare aditivi lichizi
- sistem transport beton

Betoanele vor fi preparate in sarje, succesiv in cele 3 malaxoare.

Agregatele vor fi aprovizionate cu autobasculanta pe sorturi granulometrice. Depozitarea lor se va face in padocuri amenajate pe o platforma betonata, in exteriorul halei de productie. De aici vor fi incarcate, cu utilaje de incarcare tip VOLA, in buncarele de agregate ale statiei. Din buncare, agregatele vor fi dozate gravimetric cu transpoare cu banda gravimetrica si vor fi deversate in cupa unui schip. Schipul va

transporta agregatele deasupra gurii de alimentare a malaxorului, in care vor fi deversate.

Cimentul va fi aprovizionat cu cisterna si va fi descarcat pneumatic in silozurile de ciment. Silozurile vor fi prevazute cu filtru pentru retinerea pulberilor din aerul utilizat pentru transportul pneumatic al cimentului.

Dozarea cimentului se va face cu palnie dozatoare gravimetrica, amplasata deasupra malaxorului. Dupa dozare, cimentul va fi introdus in malaxor. Pentru retinerea pulberilor emise din malaxor, acesta va fi prevazut cu un filtru textil.

Apa se adauga in malaxor contorizat, prin pompare din rezervorul de apa. Cantitatea de apa necesara este determinata automat de statia de preparare, functie de umiditatea agregatelor.

Aditivul pentru betoane se va doza volumetric prin pompare direct in malaxor.

Omogenizarea amestecului (betonului) se va realiza in cele 3 betoniere cu amestec fortat (malaxoare).

Statia de betoane va fi prevazuta cu instalatie de recilcare a apei; la finalul fiecărei sarje, echipamentele statiei de betoane se spala, iar resturile de beton impreuna cu apa de spalare se colecteaza in bazine decantoare. Partea solida va fi scoasa cu un snec si va fi refolosita ca si agregat nesortat, iar partea lichida ajunge intr-un bazin unde este agitat ca sa nu se depuna materialul fin si se refoloseste in productia de betoane.

c. Pregatire matrite

Matritele (cofraje) se vor realiza din panouri metalice si din lemn.

Matritele se vor reutiliza si se vor curata manual, cu spaclul, de resturile de material de la turnarea anterioara. Dupa curatare, se vor aseaza armaturile in matrite, iar pe interiorul matritelor se va aplica un agent de decofrare. Agentul de decofrare se va aplica prin stropire cu pompe.

d. Turnare beton in matrite

Betonul omogenizat din malaxor va fi descarcat intr-o bena care va fi transportata cu ajutorul podurilor rulante deasupra matritei pregatite pentru turnare. Dupa turnarea betonului in matrita, acesta va fi asezat uniform prin vibrare.

e. Depozitarea produselor finite.

Procesul de intarire a betonului dureaza cca 24 ore. Prefabricatele intarite se vor decofra si se vor depozita fie in interiorul halei, fie in exterior, in spatiul special amenajat, conform prescriptiilor tehnice.

Manipularea prefabricatelor in interiorul si exteriorul halei se va face cu podurile rulante din dotare.

Productia de prefabricate din beton realizata va fi de aproximativ 240.000 tone/an.

Principalele echipamente tehnologice care vor fi folosite pentru fabricarea elementelor prefabricate din beton sunt:

- statie de betoane;
- cofraje;
- poduri rulante;
- utilaje pentru manipularea agregatelor minerale.

Corp B2 _Hala productie confectii metalice – fasonare

Armaturile se vor confectiona din fier beton. Fierul va fi debitat cu ajutorul ghilotinelor si al masinilor de debitat si fasonat fier. .

Modelarea fierului se va realiza manual cat si cu ajutorul masinilor automate, cu comanda numerica.

Fierul debitat si modelat va fi legat manual in armaturi cu sarma sau prin sudare.

Principalele echipamente tehnologice care vor fi folosite pentru fabricarea elementelor prefabricate din beton sunt:

- echipamente pentru debitarea barelor metalice;
- echipamente pentru indoirea barelor metalice;
- echipamente de sudare;
- poduri rulante.

CORP C _Hala productie finisaje

In acest corp de cladire se va desfasura activitatea de fabricare a peretilor prefabricati din caramida ceramica.

Activitatea de productie se va realiza cu ajutorul unui utilaj automat.

III.5.2.3. Activitati auxiliare

Pe langa procesul tehnologic principal de productie, pe amplasamentul SC BDTOOLS CONSTRUCT SRL se vor mai desfasoara si alte procese auxiliare precum producerea aerului comprimat pentru actionarea echipamentelor pneumatice si asigurarea agentului termic pentru prepararea apei calde menajere si incalzirea spatiilor de lucru si administrative.

Producerea aerului comprimat

Instalatiya de aer comprimat este o componenta foarte importanta a procesului de fabricatie, deoarece o mare parte a echipamentelor utilizate sunt actionate pneumatic. In acest scop, fabrica va dispune de un sistem de productie si distributie a aerului comprimat ce indeplineste criteriile stricte de flexibilitate si eficienta.

Astfel, instalatia de productie a aerului comprimat va fi formata din:

- compresoare cu surub;
- butelii tampon;
- conducte pentru distributia aerului comprimat.

Producerea agentului termic

Spatiile de productie vor fi incalzite cu ajutorul unor echipamente termice radiante (cu puterea termica totala de 280 kW pentru hala A, 400 kW pentru hala B si 110 kW pentru hala C) care utilizeaza drept combustibil gazul metan si sunt prevazute cu evacuare fortata a gazelor de ardere, prin cosuri de dispersie cu diametrul de 150 - 200 mm si inaltimea de 13 m.

Spatiile administrative vor fi incalzite cu ajutorul a 3 centrale termice (fiecare cu puterea de 200 kW) care utilizeaza drept combustibil gazul metan si vor prevazute cu evacuare fortata a gazelor de ardere, prin cosuri de dispersie cu diametrul de 100 mm si inaltimea de 13 m.

III.5.3. Materiile prime, energia si combustibilii utilizati

Pentru fabricarea elementelor de confectii metalice anual se vor utiliza in principal, urmatoarele materii prime:

- Ancore: aprox. 50 tone
- Profile SHS: aprox. 40 tone
- Profile HEB: aprox. 4800 tone
- Profile IPE: aprox. 500 tone
- Profile PLT: aprox. 560 tone
- Suruburi: aprox 24 tone
- Sarma de sudura: aprox. 12 tone

Tabelul nr. 1: **Materii prime si auxiliare - confectii metalice**

Denumirea	Cantitatea anuala
Ancore	50 tone
Profile SHS	40 tone
Profile HEB	4800 tone
Profile IPE	500 tone
Profile PLT	560 tone
Suruburi	24 tone
Sarma de sudura	12 tone
Alice din otel pentru sablat	6 tone
Corgon	30 000 litri
Oxigen tehnic	15 000 litri
Propan	900 kg
Grund	3600 litri
Vopsea	3600 litri
Diluant	500 litri
Ulei hidraulic	240 litri

Pentru producerea prefabricatelor din beton anual se vor utiliza urmatoarele in principal, materii prime:

- agregate minerale: aprox. 170 000 tone
- ciment: aprox. 36 000 tone
- apa: aprox. 18 500 tone
- armaturi metalice: aprox: 50 000 tone

Tabelul nr. 2: **Materii prime si auxiliare - prefabricate din beton**

Denumirea	Cantitatea anuala
Agregate minerale	170 000 tone
Ciment	36 000 tone
Apa	22 000 m ³
Armaturi metalice	50 000 tone
Aditivi pentru betoane	21 000 tone
Energie electrica	13 000 MWh

Pentru desfasurarea activitatilor descrise in paragrafele anterioare vor fi folosite urmatoarele resurse:

- **Apa** pentru nevoile in scop tehnologic (prepararea betoanelor) si menajer va fi asigurata din reseaua de distributie existenta in zona amplasamentului si din colectarea apelor pluviale. Consumul anual de apa va fi de aproximativ 22 000 m³;
- **Electricitate**: aproximativ 13 000 MWh pe an, racordare la reseaua electrica existenta in zona amplasamentului.
- **Gaze naturale** vor fi asigurate printr-un racord la reseaua de distributie existenta in zona amplasamentului. Consumul anual estimat este de aprox. 2,0 mil. m³/an.

III.5.4 Racordarea la retelele de utilitati existente in zona

III.5.4.1. Alimentarea cu apa

Apa va fi folosita in scop tehnologic (la fabricarea betoanelor) si menajer.

Apa pentru nevoile in scop menajer este asigurata din reseaua de distributie publica existenta in zona amplasamentului, iar apa pentru consumul in procesul tehnologic este asigurata din apa pluviala si ocazional din reseaua de distributie existenta in zona amplasamentului.

Consumul anual de apa va fi de aproximativ 22 000 m³.

III.5.4.2. Evacuarea apelor uzate

Apele uzate tehnologice rezultate din procesul de spalare a utilajelor din sectia de prefabricate din beton se colecteaza intr-un bazin de retentie dedicat, compartimentat astfel incat sa se face separarea suspensiilor solide. Dupa decantare, apa obtinuta se va reutiliza in procesul tehnologic de productie a betonului.

Apele uzate menajere colectate de la grupurile sanitare se evacueaza la reseaua publicade canalizare existenta in zona.

Apele pluviale vor fi colectate intr-un bazin de retentie dedicat acestora si utilizate in totalitate in procesul tehnologic de productie a betoanelor.

III.5.4.3. Alimentarea cu energie electrica

Alimentarea cu energie electrica se va realiza din reseaua de distributie existenta in zona prin intermediul a doua posturi de transformare de 1000 kVA existente, amplasate in exterior, conform solutiei din avizul de racordare.

Modalitatea de alimentare cu energie electrica este stabilita pe baza unui studiu de solutie realizat de catre furnizorul de energie electrica si nu face obiectul prezentului proiect.

De la posturile de transformare se va face un racord catre tablourile generale de distributie, TGD1, respectiv TGD2, amplasate intr-o incapere cu acces facil din exterior.

Consumul de energie electrica se efectueaza prin urmatoarele categorii de receptori electrici: iluminat normal si de siguranta, prize si forta.

Receptorii electrici din instalatia electrica a consumatorului nu produc influente negative perturbatoare asupra operatorului de energie electrica.

Necesarul de energie electrica a obiectivului este urmatorul:

- Puterea instalata $P_i = 3000$ kW;
- Puterea absorbita $P_a = 1532$ kW;
- Frecventa retelei $f = 50$ Hz;
- Tensiunea retelei $U_n = 400/230$ Vca;

Bateria de compensare este de tip automat cu mai multe trepte de intrare in functiune, amplasata in camera tabloului general.

Consumul anual estimat este de aproximativ 13 000 MWh pe an.

Pentru alimentarea consumatorilor prioritari (spatii birouri si echipamente de comanda) in caz de avarie la sursa principala va fi prevazut un grup electrogen de 200 kVA.

Generatorul va fi de tip stand-by, cu pornire automata in 15 secunde, carcasat, complet echipat, cu o autonomie de 8 ore.

Grupul electrogen va fi echipat cu atenuator de zgomot astfel incat sa nu depaseasca norma de zgomot prevazuta de legislatia de mediu.

III.5.4.4. Asigurarea cu gaze naturale

Gaze naturale vor fi asigurate printr-un racord la reseaua de distributie existenta in zona amplasamentului.

Gazele naturale vor fi utilizate pentru incalzirea spatiilor administrative si a halelor de productie pe perioada iernii.

Consumul anual estimat de gaze naturale este de aproximativ 2,0 mil. m^3 /an.

III.5.5. Descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției

Lucrarile pentru refacerea mediului în zona amplasamentului dupa finalizarea constructiilor constau din:

- colectarea și evacuarea de pe amplasament a deșeurilor rezultate din activitatea de construcție;
- demolarea și evacuarea dotarilor temporare ale construcțiilor (baracamente, depozite ale organizarii de șantier sau amenajate la fronturile de lucru);
- nivelarea terenului, înierbarea și amenajarea peisagistica a suprafețelor de teren ocupate temporar în perioada de execuție.

Lucrarile de refacere a amplasamentului la incheierea activitatii au in vedere redarea amplasamentului intr-o stare care sa permita utilizarea sa in viitor.

In acest scop se va elabora un Plan de refacere a amplasamentului care se va baza pe urmatoarele elemente:

- golirea continutului de ape uzate din toate structurile subterane si supraterane: canale colectoare si bazine colectoare;
- spalarea și dezinfectarea structurilor subterane si supraterane;
- evacuarea apelor uzate rezultate din spalarea structurilor subterane si supraterane;
- ambalarea deseurilor si eliminarea acestora;
- colectarea și evacuarea din incinta a tuturor deșeurilor menajere și industriale.

III.5.6. Căi noi de acces sau schimbări ale celor existente

Accesul auto si pietonal pe amplasament se va face in partea de Nord -Vest. Nu se vor realiza cai noi de acces.

III.5.7. Resursele naturale folosite în construcție și funcționare

In faza de constructie a proiectului se vor folosi agregate minerale si apa pentru prepararea betoanelor.

In faza de functionare se vor utiliza apa in scop menajer si tehnologic, gaze naturale si agregate minerale.

III.5.8. Planul de executie al proiectului cuprinzând faza de construcție, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară

Lucrarile de constructie vor incepe imediat dupa obtinerea tuturor autorizatiilor, acordurilor si avizelor necesare.

Durata perioadei de executie se estimeaza la aproximativ 24 luni.

Planul de afaceri a fost conceput considerand perioada de functionare de cel puțin 25 ani.

III.5.9. Relatia cu alte proiecte existente sau planificate

Nu este cazul.

III.5.10. Alternative care au fost luate in considerare

Au fost analizate alternative referitoare la alegerea amplasamentului si a echipamentelor utilizate.

Amplasamentul ales are avantajul situarii intr-o zona industriala, cu acces relativ facil la asigurarea utilitatilor: curent electric si gaze naturale.

Producerea prefabricatelor din beton va utilizata o tehnologie prietenoasa cu mediul, cu eficienta mare si consum mic de apa.

III.5.11. Alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului

Nu este cazul.

III.5.12. Alte autorizatii cerute pentru proiect

In conformitate cu Certificatul de urbanism nr. 11/02.02.2022 emis de Primaria comunei Valea Calugareasca, pentru proiectul prezentat, au mai fost solicitate urmatoarele avize / acorduri:

- Aviz alimentare cu apa;
- Aviz canalizare;
- Aviz gaze naturale;
- Aviz alimentare cu energie electrica;
- Aviz securitate la incendiu;
- Aviz sanatatea populatiei;
- Aviz OMV - PETROM
- Aviz PETROTRANS
- Aviz Directia Judeteana de Patrimoniu Prahova;
- Aviz Politia Rutiera Prahova;
- Aviz drum local.

IV. DESCRIEREA LUCRĂRILOR DE DEMOLARE NECESARE

Pe amplasamentul propus pentru implementarea proiectului exista 5 constructii:

C1_Post transformare	49 mp
C2_Atelier metalic si de productie produse metalurgice	1553 mp
C3_Statie pompe apa reciclabila	18 mp
C4_Hala tratament termic	266 mp
C5_Sectie de productie alice	976 mp

Lucrarile de demolare propuse, vizeaza cladirile C2, C3, C4, C5 si platformele betonate ce se gasesc in adicaenta acestora.

Lucrari pregatitoare

Decaparea pământului vegetal se face pe întreaga suprafață a amprizei și a gropilor de împrejmur.

Pământul decapat și alte produse care sunt improprii vor fi depozitate în depozit definitiv. Pământul vegetal va fi pus într-un depozit provizoriu în vederea reutilizării sale.

În porțiunile unde apele superficiale se pot scurge spre ampriza lucrării, acestea trebuie abătute prin șanțuri de gardă care să colecteze și să evacueze apa în afara amprizei.

Demolările construcțiilor existente vor fi executate până la adâncimea de 1,00 m sub nivelul platformei terasamentelor.

Materialele provenite din demolare vor fi strânse cu grijă pentru a fi reutilizate conform indicațiilor precizate în documentația tehnică sau în lipsa acestora, evacuate în depozitul cel mai apropiat, transportul fiind în sarcina antreprenorului.

Toate golurile rezultate în urma demolărilor sau după scoaterea buturugilor și rădăcinilor etc., vor fi umplute cu pământ bun pentru umplutură, conform prevederilor și compactate metodic pentru a obține gradul de compactare cerut prin prezentul caiet de sarcini.

Se verifica debransarea constructiei ce se va demola de la retelele de curent electric, rețeaua de apă, rețeaua de gaz și rețeaua de termoficare etc.

Înainte de începerea lucrărilor propriu-zise se va delimita perimetrul șantierului și se vor evacua și se va restricționa accesul persoanelor care nu sunt desemnate să participe la această activitate. Perimetrul șantierului va fi împrejmuț și marcat în mod corespunzător vizibil.

Pe toată perioada efectuării lucrărilor de demolare se vor lua măsuri de pază pentru a nu permite accesul persoanelor străine în perimetrul șantierului.

Metode de demolare

Se propun următoarele metode de demolare:

- demolarea manuală se recomandă pentru elementele secundare: platforme, elemente secundare, fundațiile de lângă limitele de proprietate/clădiri învecinate. În cadrul tehnologiei manuale de demolare se folosesc picamere manuale, flexuri, discuri diamantate, răngi, chei, ciocane etc.

- demolarea mecanizată se recomandă pentru fundațiile existente care nu se regăsesc în apropierea construcțiilor învecinate. Demolarea mecanizată utilizează excavatoare de înălțime, ciocane și foarfece hidraulice, concasoare, discuri și lanțuri diamantate, picoane pneumatice, eventual macarale pe pneuri etc.

Etapizarea lucrărilor de desființare

Mai jos sunt prezentate principalele etape de desființare și ordinea operațiilor:

Etapa pregătitoare

Înainte de începerea lucrărilor de desființare vor exista următoarele documente legale:

- autorizația de demolare a construcțiilor;
- proces-verbal de predare-primire amplasament;
- planul de amplasare a rețelelor;
- fișe tehnologice de desființare pentru clădire în care să se specifice metoda folosită, utilajele, măsurile de protecție proprii firmei care execută desființarea.

Etapa 1: dezechiparea construcției

- demontarea elementelor instalațiilor funcționale: apă, canalizare, energie electrică, gaze etc.
- evacuarea materialelor depozitate
- demontarea elementelor nestructurale: ferestre, uși, finisaje, pardoseli, fatade;
- desfacerea straturilor de la nivelul invelitorii

Etapa 2: desființarea propriu-zisă a construcției

Desființarea propriu-zisă reprezintă etapa finală, când au mai rămas acoperișul, structura metalică de rezistență (inclusiv planșeele intermediare, după caz), compartimentările interioare, și închiderile perimetrare. De regulă, desființarea se face "bucată cu bucată", de sus în jos, de la nivelul acoperișului.

Sucesiunea etapelor de demolare va depinde și de tehnologia de demolare, astfel că în cadrul proiectelor tehnice se pot face doar propuneri orientative, urmând ca definitivarea soluțiilor să se facă de către executantul lucrărilor și reprezentanții beneficiarului.

Se vor realiza astfel, în ordinea propusă, următoarele operațiuni de dezafectare:

- se va începe cu: desfacerea învelitorii de la nivelul acoperișului după îndepărtarea implicită a hidroizolațiilor și a termoizolațiilor a parapetilor și a elementelor de închidere neportante perimetrare;
- desființarea structurilor cu pereți portanți din zidărie, stâlpișori și centuri din beton armat de la interior, după caz;
- desființarea pardoselii armate de la cota 0,00 și a straturilor suport ale acesteia;
- desfacerea fundațiilor se va realiza concomitent cu lucrările de săpătura ce se vor executa pentru noua clădire.

Înainte de începerea lucrărilor de execuție se vor pune la dispoziția executantului și a proiectantului toate planurile de instalații aflate pe amplasament pentru luarea măsurilor corespunzătoare unei execuții în deplină siguranță.

Demontarea construcției se va face element cu element, de sus în jos, nivel cu nivel, fiind interzisă desființarea concomitentă pe două sau mai multe niveluri de pe aceeași verticală, sau începerea desființării de la baza construcției.

Desființarea propriu-zisă a elementelor construcției se va face conform prevederilor specifice pentru fiecare tip de element.

Toate elementele care se vor tăia sau demonta se vor asigura în prealabil împotriva prăbușirii prin popire și/sau agățare în cârligul macaralei.

Pentru operațiile de desființare se vor folosi utilaje și scule specifice, ținând seama de recomandările făcute pentru fiecare construcție în memoriul tehnic al acesteia.

Accesul persoanelor în zonă se va limita la formațiile care lucrează efectiv și sunt instruite ca atare. Fiecare formație va circula numai în zona în care se execută lucrările. Accesul persoanelor străine se va face numai cu permis special și după o instruire corespunzătoare și dotare cu mijloace de protecție.

Toate săpăturile, sau dezafectările fundațiilor existente de lângă fundațiile corpurilor de clădire învecinate se vor executa numai manual. Săpăturile și dezafectările fundațiilor existente din apropierea fundațiilor corpurilor de clădire învecinate nu vor depăși cota de fundare a acestora.

Pe durata lucrărilor de desfacere la nivelul infrastructurii se vor lua măsuri împotriva inundării terenului de fundare a clădirilor învecinate. Se vor proteja eventualele descoperiri ale fundațiilor existente învecinate ce nu se vor dezafecta.

Pământul excavat din șanțuri nu se va depozita la o distanță mai mică de 1,00m de marginea săpăturii.

Lucrarea va fi supravegheată de dirigintele de șantier cât și de inginerul constructor responsabil cu punctul de lucru.

La lucrările de desființare de lângă pereții clădirilor vecine, alipiți de clădirea ce se va demola este interzisă utilizarea excavatoarelor, picamerelor grele sau a altor utilaje care produc șocuri, sau trepidații. Se vor proteja hidroizolațiile și termoizolațiile de la toate nivelurile corpurilor vecine care se vor întâlni în urma desfacerilor corpului ce se demolează.

Permanent lucrările vor fi supravegheate de cadre cu experiență în lucrări de desfaceri și consolidări.

Înainte de începerea desființărilor, întregul personal care ia parte la executarea lor va fi instruit asupra procesului tehnologic, succesiunea fazelor de execuție, modului de utilizare a mijloacelor tehnice și asupra măsurilor specific de protecția muncii care decurg din natura acestor operații.

Toate lucrările provizorii (schelele, eșafodajele, planșeele, etc.) se vor verifica zilnic.

Concomitent molozul rezultat se evacuează operativ pentru a nu suprasolicita planșeul.

Orice lucrare de desfacere va fi în mod obligatoriu precedată de execuția și recepția lucrărilor de susținere, sprijinire și eșafodaje a elementelor legate de elementele ce se demolează.

La desfacerea zidurilor se va începe cu desfacerea cu mijloace mecanice a tencuielilor după care se dizlocă de sus în jos bucată cu bucată. Nu se admite dislocarea unor porțiuni din pereți, sau împingerea acestora peste planșee/pardoseli.

Concomitent molozul rezultat se evacuează operativ pentru a nu suprasolicita planșeul.

Peretii despărțitori sau panourile de fațadă se vor șpraițui provizoriu pentru a preîntâmpina prăbușirea în timpul desfacerilor.

Desfacerea planșeelor se va începe din centru către reazeme.

Desfacerea grinzilor planșeelor se va executa după sprijinirea și demolarea zonei de planșeu aferent și se face simetric începând dinspre centru către pereți/stâlpi.

Solutii constructive si de finisaj ale cladirilor propuse spre demolare

Corpul C2, „Atelier mecanic si de productie produse metalurgice”, are regim de inaltime parter inalt si o suprafata construita de 1553 mp.

Structura cladirii este realizata din stalpi si grinzi din metal cu pereti exteriori din zidarie

Invelitoarea are structura din grinzi tip ferma si pane din metal cu panouri din poliuretan de 6 cm.

Inchiderile sunt realizate din pereti din zidarie.

Tamplaria exterioara este realizata din otel vopsit si sticla simpla.

Usile exterioare sunt metalice.

Pardoselile sunt realizate din beton armat.

Corpul C3, „Statie pompe apa reciclabila”, are regim de inaltime parter si o suprafata construita de 18 mp.

Structura cladirii este realizata din stalpi si grinzi din metal cu pereti exteriori din zidarie

Invelitoarea are structura din grinzi si pane din metal cu panouri din poliuretan de 6 cm.

Inchiderile sunt realizate din pereti din zidarie.

Tamplaria exterioara este realizata din otel vopsit si sticla simpla.

Usile exterioare sunt metalice.

Pardoselile sunt realizate din beton armat.

Corpul C4, „Hala tratament termic”, are regim de inaltime parter inalt si o suprafata construita de 266 mp.

Structura cladirii este realizata din stalpi si grinzi din metal cu pereti exteriori din zidarie si tabla cutata

Invelitoarea are structura din grinzi tip ferma si pane din metal cu tabla cutata, vata minerala si strat hidroizolant peste.

Inchiderile sunt realizate din pereti din zidarie si tabla cutata.

Tamplaria exterioara este realizata din otel vopsit si sticla simpla.

Usile exterioare sunt metalice.

Pardoselile sunt realizate din beton armat.

Corpul C5, „Sectie de productie alicie”, are regim de inaltime parter inalt si o suprafata construita de 976 mp.

Structura cladirii este realizata din stalpi si grinzi din metal cu pereti exteriori din panouri din poliuretan de 6 cm grosime.

Invelitoarea are structura din grinzi si pane din metal cu panouri din poliuretan de 6 cm.

Inchiderile sunt realizate din panouri din poliuretan de 6 cm grosime.

Tamplaria exterioara este realizata din otel vopsit si sticla simpla.

Usile exterioare sunt metalice.

Pardoselile sunt realizate din beton armat.

In componenta cladirilor propuse pentru demolare nu exista substante / materiale periculoase.

V. DESCRIEREA AMPLASARII PROIECTULUI

Proiectul propus va fi amplasat pe un teren cu suprafata de 93 161 mp aflat in intravilanul comunei Valea Calugareasca, judetul Prahova, intr-o zona industriala (fostul combinat de ingrasaminte chimice).

Amplasamentul propus pentru implementarea proiectului are urmatoarele vecinatati:

- Nord: teren liber de constructii, locuinte (aprox. 250 m)
- Est: Drum DC 67A, teren liber de constructii, locuinte (aprox. 40 m)
- Sud: Drum DC 67A, cale ferata, platforma fostului combinat de ingrasaminte chimice
- Vest: Drum DJ 101F, teren liber de constructii, locuinte (aprox. 650 m)

Distanta fata de cele mai apropiate zone locuite (sat Arva, comuna Valea Calugareasca) de aproximativ 40 m.

Accesul carosabil si pietonal se realizeaza de pe amplasamentul se va realiza din DJ 101F.

Distanța față de granițe pentru proiectele care cad sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea nr. 22/2001, cu completările ulterioare: Amplasamentul proiectului/proiectul nu intra sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea nr. 22/2001.

Localizarea amplasamentului în raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei monumentelor istorice, actualizată, aprobată prin Ordinul ministrului culturii și cultelor nr. 2.314/2004, cu modificările ulterioare, și Repertoriului arheologic național prevăzut de Ordonanța Guvernului nr. 43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice ca zone de interes național,

republicată, cu modificările și completările ulterioare: Amplasamentul propus nu se afla in zona de protectie monumente istorice sau zone construite protejate.

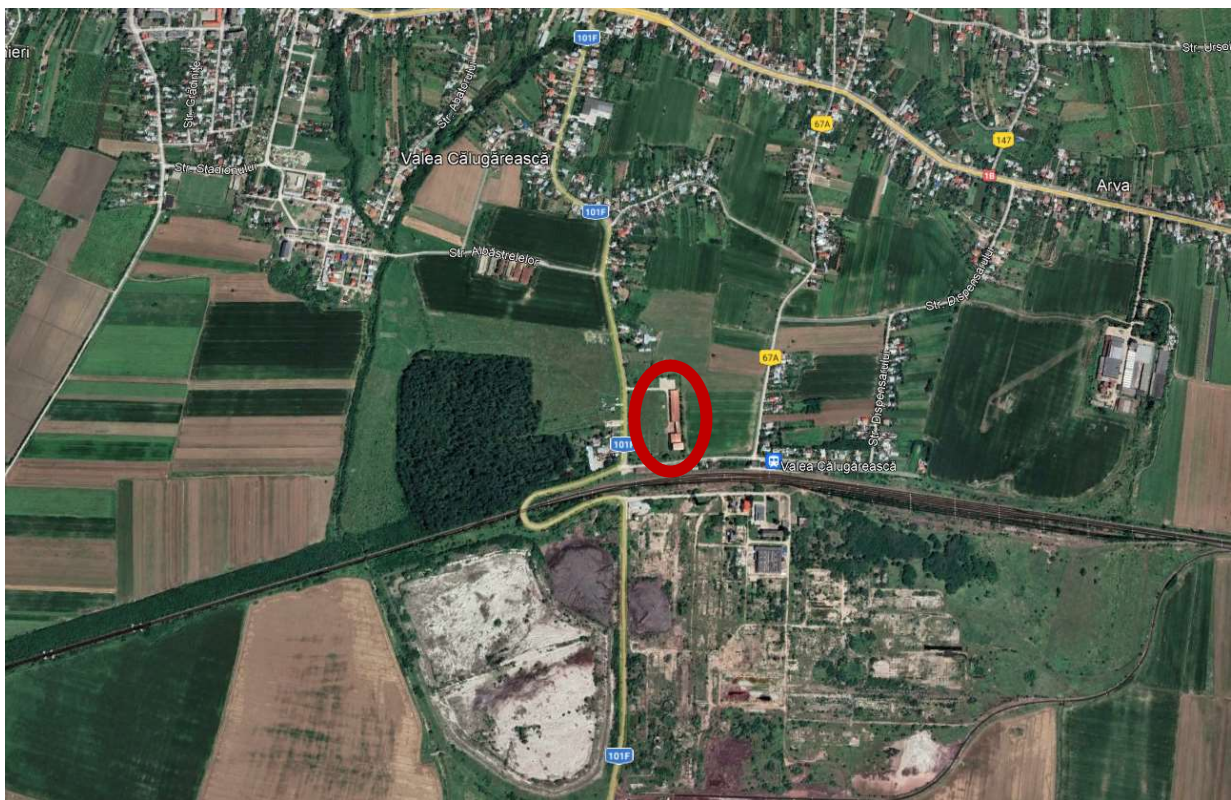
Conform Certificatului de urbanism nr. 11/02.02.2022 eliberat de Primaria Valea Calugareasca, folosințele actuale și planificate ale terenului atât pe amplasament, cât și pe zone adiacente acestuia:

Folosinta actuala: curti constructii si arabil

Destinatia actuala: zona functiuni mixte – unitati agricole, unitarti industriale si de depozitare.

Arealele sensibile: Amplasamentul nu se situeaza in zone de protectie a biodiversitatii. Cea mai apropiata arie naturala protejata fata de amplasamentul propus pentru implementarea proiectului este ROSPA0152 / ROSCI0290 Coridorul Ialomitei aflata la aproximativ 5,7 km S.

Figura nr. 1. Plan amplasare obiectiv



Tabelul nr. 3. Coordonatele stereo ale amplasamentului

Nr. punct	Coordonatele punctelor de contur	
	X [m]	Y [m]
1.	384612.135	591812.900

2.	384609.765	591962.914
3.	384596.424	591962.398
4.	384596.115	591986.060
5.	384580.578	591985.389
6.	384571.608	592031.730
7.	384566.573	592057.743
8.	384557.711	592105.160
9.	384551.818	592133.999
10.	384541.478	592132.29
11.	384570.034	591985.008
12.	384513.218	591982.936
13.	384485.380	591982.590
14.	384484.979	591976.154
15.	384460.010	591975.250
16.	384444.820	592106.770
17.	384255.270	592078.700
18.	384251.010	592008.830
19.	384244.350	591930.520
20.	384313.720	591926.600
21.	384312.200	591911.380
22.	384297.610	591912.300
23.	384242.270	591915.800
24.	384238.890	591876.440
25.	384238.220	591868.690
26.	384230.770	591781.810
27.	384401.630	591770.920
28.	384430.360	591769.090
29.	384470.930	591767.000
30.	384473.080	591794.860
31.	384499.900	591795.200
32.	384500.546	591815.491
33.	384502.426	591840.553
34.	384557.632	591844.002
35.	384576.475	591804.269

VI. DESCRIEREA TUTUROR EFECTELOR SEMNIFICATIVE POSIBILE ASUPRA MEDIULUI ALE

PROIECTULUI, ÎN LIMITA INFORMAȚIILOR DISPONIBILE

VI.1. SURSE DE POLUANȚI ȘI INSTALAȚII PENTRU REȚINEREA, EVACUAREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

VI.1.1. Protecția calității apelor

VI.1.1.1. Surse de poluanți pentru ape

Sursele de poluare a apelor in perioada de executie a proiectului sunt reprezentate de :

- utilajele de transport ;
- activitatea umana.

Utilajele de transport pot cauza poluarea apelor prin scurgeri de carburanti sau uleiuri minerale.

Activitatea salariatilor de pe santier este generatoare de poluanti cu impact asupra apelor prin :

- producerea de deseuri menajere, care prin depozitare necorespunzatoare pot fi antrenate de vant si ploi sau pot genera levigat care sa afecteze apele de suprafata sau subterane ;
- evacuarile fecaloid – menajere ale organizarii de santier pot si ele afecta calitatea apelor de suprafata sau subterane daca grupurile sanitare sunt improvizate.

In perioada de exploatare vor fi generate e categorii de ape uzate:

- ape uzate menajere de la grupurile sanitare,
- ape uzate rezultate din procesul de spalarea masinilor si utilajelor de productie a betoanelor.

Apele uzate tehnologice rezultate din procesul de spalare a utilajelor din sectia de prefabricate din beton se colecteaza intr-un bazin de retentie dedicat, compartimentat astfel incat sa se face separarea suspensiilor solide. Dupa decantare, apa obtinuta se va reutiliza in procesul tehnologic de productie a betonului.

Apele uzate menajere colectate de la grupurile sanitare se evacueaza la reseaua publicade canalizare existenta in zona.

Apele pluviale colectate de pe drumuri sunt colectate si dirijate printr-un sistem de conducte catre un separator de hidrocarburi. Dupa procesul de separare a hidrocarburilor, apa rezultata se inmagazineaza intr-un bazin de retentie de unde se utilizeaza in procesul tehnologic de preparare a betoanelor.

VI.1.1.2. Stațiile și instalațiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate prevăzute

Apele uzate menajere sunt preluate prin conducte si evacuate in retea de canalizare publica.

Apele pluviale colectate de pe drumuri sunt colectate si dirijate printr-un sistem de conducte catre un separator de hidrocarburi.

Pentru reciclarea apelor uzate tehnologice (apa provenita din spalarea utilajelor statiei de betoane) obiectivul va avea in dotare o statie de reciclare compusa din:

- un bazin decantor prevazut cu un snec pentru recuperarea materiilor prime (ciment, agregate minerale);
- un bazin pentru stocarea apei tratate din care se alimenteaza procesul de productie.

Tabel nr. 4. Instalatii si dotari pentru protectia calitatii apelor

Nr crt	Echipament / utilaj	Caracteristici
1.	Sistem de canalizare menajera	Colectarea apelor uzate menajere de la grupurile sanitare si evacuare in retea de canalizare publica
2.	Statie de reciclare a apelor uzate tehnologice	Prevazuta cu bazin decantor si un bazin pentru stocarea apei tratate
3.	Separator de hidrocarburi	Apele pluviale colectate de pe drumuri sunt colectate si dirijate printr-un sistem de conducte si un separator de hidrocarburi catre un bazin de stocare in scopul utilizarii lor in procesul de fabricare a betoanelor.

VI.1.2. Protecția aerului

VI.1.2.1. Sursele de poluare a aerului, poluanti, inclusiv surse de mirosuri

În perioada de execuție a lucrărilor proiectate, activitățile din șantier au impact asupra calității atmosferei din zonele de lucru și din zonele adiacente acestora.

Execuția lucrărilor proiectate constituie, pe de o parte, o sursă minoră de emisii de praf, iar pe de altă parte, sursa de emisie a poluanților specifici arderii combustibililor (produse petroliere distilate) atât în motoarele utilajelor necesare efectuării acestor lucrări, cât și ale mijloacelor de transport folosite.

Emisiile de praf, care apar în timpul execuției lucrărilor proiectate, sunt asociate lucrărilor de demolare, de vehiculare și punere în operă a materialelor de construcție, precum și altor lucrări specifice.

Degajările de praf în atmosferă variază adesea substanțial de la o zi la alta, depinzând de nivelul activității, de specificul operațiilor și de condițiile meteorologice.

Natura temporară a lucrărilor de construcție, specificul diferitelor faze de execuție, modificarea continuă a fronturilor de lucru diferențiază net emisiile specifice acestor lucrări de alte surse neregulate de praf, atât în ceea ce privește estimarea, cât și controlul emisiilor.

Sursele principale de poluare a aerului, specifice execuției lucrărilor pot fi grupate după cum urmează:

- **Activitatea utilajelor de demolare și construcție**

Activitatea utilajelor cuprinde, în principal, transportul materialelor și prefabricatelor, de la organizarea de șantier unde sunt depozitate și prelucrate, la locul de punere în operă.

Poluarea specifică activității utilajelor se apreciază după consumul de carburanți (substanțe poluante: NO_x, CO, COVNM, particule materiale din arderea carburanților etc.) și aria pe care se desfășoară aceste activități.

Cantitățile de poluanți emise în atmosferă de utilaje depind, în principal, de următorii factori:

- Nivelul tehnologic al motorului;
- Puterea motorului;
- Consumul de carburant pe unitatea de putere;
- Capacitatea utilajului;
- Vârsta motorului/utilajului;
- Dotarea cu dispozitive de reducere a poluării.

• **Transportul materialelor, prefabricatelor, personalului**

Circulația mijloacelor de transport reprezintă o altă sursă de poluare a mediului pe șantierul de construcții, în particular și pentru lucrările proiectate.

Poluarea specifică circulației vehiculelor se apreciază după consumul de carburanți (substanțe poluante - NO_x, CO, COVNM, particule materiale din arderea carburanților etc.) și distanțele parcurse (substanțe poluante - particule materiale ridicate în aer de pe suprafața drumurilor de acces).

Sursele se încadrează în categoria surselor libere la sol, discontinue. Date fiind perioadele limitate de executare a lucrărilor de construcție, emisiile aferente acestora vor apare în aceste perioade, cu un regim maxim de 10 ore/zi.

Toate lucrările se vor desfășura pe amplasamentul prezentat și vor genera doar niveluri reduse de pulberi specifice lucrărilor de construcții.

În perioada de exploatare, principalele forme de poluare ale factorului de mediu aer sunt:

- pulberile în suspensie și sedimentabile rezultate din manipularea agregatelor și cimentului;
- gaze și pulberi de la eșapamentele utilajelor care manipulează agregatele minerale și prefabricate din beton, a autovehiculelor de transport a marfurilor;
- gaze rezultate din arderea gazelor naturale în focarele centralelor termice;
- compusi organici volatili de la operațiile de vopsire a elementelor de confecții metalice.

Spatiile de producție vor fi încălzite cu ajutorul unor echipamente termice radiante (cu puterea termică totală de 280 kW pentru hala A, 400 kW pentru hala B și 110 kW pentru hala C) care utilizează drept combustibil gazul metan și sunt prevăzute cu evacuare forțată a gazelor de ardere, prin cosuri de dispersie cu diametrul de 150 - 200 mm și înălțimea de 13 m.

Spatiile administrative vor fi încălzite cu ajutorul a 3 centrale termice (fiecare cu puterea de 200 kW) care utilizează drept combustibil gazul metan și vor prevăzute cu

evacuare fortata a gazelor de ardere, prin cosuri de dispersie cu diametrul de 100 mm si inaltimea de 13 m.

VI.1.2.2. Instalațiile pentru reținerea și dispersia poluanților în atmosferă

În vederea reducerii poluării atmosferei, spațiile și utilajele de producție sunt prevăzute cu diferite sisteme de reducere și dispersie a poluanților.

Pentru reținerea și colectarea poluanților atmosferici sunt prevăzute următoarele sisteme:

- pentru a preveni generarea pulberilor în timpul operațiilor de descarcare și manipulare a agregatelor, acestea sunt umectate;
- pentru a combate praful rezultat de la rulajul autovehiculelor înspre și pe amplasamentul fabricii, se realizează udări ale platformei ori de câte ori este nevoie în funcție de vreme și anotimp;
- silozurile de ciment sunt prevăzute cu filtre cu saci pentru reținerea pulberilor;
- operația de descarcare a cimentului din autospeciala de ciment în silozuri se realizează pneumatic, folosind un circuit închis format din autospeciala, compresor de aer și siloz;
- snecurile de transport ale cimentului vor fi carcasate;
- malaxoarele stației de betoane vor fi prevăzute cu dispozitive (filtre cu saci) pentru reținerea prafului de ciment rezultat din procesul tehnologic;
- instalația de sablare va fi prevăzută cu instalație de filtrare cu cartușe filtrante și curățire automată prin impulsuri de presiune;
- cabinetele de vopsire vor fi prevăzute cu sisteme de extracție noxe vopsire, dotate cu filtre;
- mașinile de debitat cu laser și cele cu plasmă vor fi dotate cu sisteme de aspirare a gazelor și pulberilor din zona de lucru a capului de tăiere, conectat la filtre.

Tabelul nr. 5: Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în aer

Nr. crt.	Sursa de emisie	Poluant	Caracteristici
1.	Manipularea cimentului	Pulberi	Golirea autospecialelor de transport a cimentului se realizează în circuit închis. Silozurile de ciment sunt dotate cu filtre cu saci, cu autoscuturare Transportul cimentului în malaxoare se va realiza cu ajutorul unor transportoare carcasate cu snec.
2.	Manipularea agregatelor	Pulberi	Agregatele vor fi umectate
3.	Malaxoarele pentru prepararea betoanelor	Pulberi	Pentru reținerea pulberilor din malaxoarele vor fi prevăzute cu filtre cu saci
3.	Traficul auto	Pulberi	Sursa difuză. Udarea platformelor ori de câte ori este nevoie în funcție de vreme și anotimp

Nr. crt.	Sursa de emisie	Poluant	Caracteristici
4.	Centrale termice	Gaze de ardere	Centralele termice utilizeaza combustibili mai putin poluanti - gaze naturale. - Centralele pentru incalzirea anexelor sociale (3 buc) sunt dotate cu cosuri de dispersie avand urmatoarele caracteristici: <ul style="list-style-type: none"> • diametru: 100 mm • inaltime de refulare: 13 m - Tuburile radiante pentru incalzirea spatiilor de productie sunt dotate cu cosuri de dispersie avand urmatoarele caracteristici: <ul style="list-style-type: none"> • Hala A (1 buc): diametrul 200 mm, inaltimea 13 m • Hala B (2 buc): diametrul 200 mm, inaltimea 13 m • Hala C (1 buc): diametrul 150 mm, inaltimea 13 m
5.	Operatiile de sudura	Gaze de ardere, pulberi	Vor fi prevazute sisteme de exhaustare dotate cu filtre, evacuarea aerului tratat se va face in interiorul halei de productie
6.	Instalatia de sablare	Pulberi	Instalatie de filtrare cu cartuse filtrante si curatire automata prin impulsuri de presiune
7.	Cabinele de vopsire	Pulberi, COV	Sisteme de extractie a gazelor si pulberilor, dotate cu filtre
8.	Masina de debitat cu laser	Gaze de ardere, pulberi	Sisteme de aspirare a gazelor si pulberilor din zona de lucru a capului de tăiere, conectat la filtre
9.	Masina de debitat cu plasma	Gaze de ardere, pulberi	Sisteme de aspirare a gazelor si pulberilor din zona de lucru a capului de tăiere, conectat la filtre

VI.1.3. Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor

VI.1.3.1. Surse de zgomot și vibrații

Nu exista surse majore de zgomot si vibratii **in perioada de executie a investitiei.**

Principalele surse de zgomot și vibratii în timpul lucrarilor de constructii sunt reprezentate de utilajele folosite la excavari și vehiculele care transporta materialele de constructii.

În perioada de exploatare, obiectivul analizat nu se constituie în sursă semnificativa de zgomot si/sau vibratii.

Principalele surse de zgomot și vibratii în perioada de exploatare sunt reprezentate de:

- malaxorele de beton;
- vibratoarele de la buncarul pentru nisip;
- vehiculele care transporta si manipuleaza materialele;
- motoarele electrice care actioneaza utilajele procesului tehnologic.

Echipamentele tehnologice si compresoarele de aer vor fi instalate in interiorul halelor de productie dotate cu inchideri din panouri sandwich fonoabsorbante.

Zgomot specific se va produce prin functionarea autovehiculelor si a utilajelor de incarcare/descarcare a materialelor si produselor finite (in special autocamioane si motostivuitoare cu motoare termice).

Operatiile de transport sau de manevrare a produselor au un caracter discontinuu (doar in timpul programului de lucru), iar zgomotul generat de acestea se asociaza fondului general de poluare fonica a cailor rutiere.

Tabelul nr. 6: Sursele de zgomot tipice și exemplu de nivele de zgomot

Sursa zgomot	Durata	Frecvența	Activitate de zi/noapte	Nivelul de presiune al sunetului dB (A)
Compresoare de aer	continuu	continuu	zi/noapte	78
Motoare electrice	continuu	continuu	zi/noapte	35
Transport si manipulare produse	8 ore	zilnic	zi	emisie sonora la viteza de 5 km/ ora, la 30 m = 45 dB(A)

VI.1.3.2. Amenajările și dotările pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor

Activitatea in cea mai mare parte se va realiza in interiorul halelor de productie, zgomotele si vibratiile produse de instalatii fiind de intensitate medie si limitate in mare masura de incinta inchisa.

Tabelul nr. 7: Surse de zgomot si masuri pentru controlul acestuia

Sursa potentiala de zgomot	Masuri de control
Compresoare de aer	Amplasare in interiorul halelor de productie dotate cu inchideri din panouri sandwich fonoabsorbante.
Functionarea electromotoarelor	Majoritatea motoarelor electrice vor fi montate in interiorul halei de productie

VI.1.4. Protecția împotriva radiațiilor

În cazul obiectivului studiat nu se folosesc surse de radiații sau materiale producatoare de radiații.

VI.1.5. Protecția solului și a subsolului

VI.1.5.1. Surse de poluare a solului, subsolului, apelor freatice si de adancime

Sursele de poluare a solului si subsolului **in perioada de executie** sunt aceleasi ca si cele pentru factorul de mediu apa.

Principalele surse de poluare ale solului **in perioada de exploatare** sunt reprezentate de :

- exfiltratii ale apelor uzate din sistemul de canalizare;
- depozitarea necontrolată a deșeurilor sau a diverselor materiale;
- scăpările accidentale de carburanti de la mijloacele de transport;

- spălarea mijloacelor de transport sau a altor substanțe de către apele de precipitații.

VI.1.5.2. Lucrările și dotările pentru protecția solului și a subsolului

Posibilitatea poluarii solului și subsolului datorită activității desfășurate de SC BDTOOLS CONSTRUCT SRL, va fi foarte redusă ca urmare a dotărilor și măsurilor organizatorice:

- principalele activități se desfășoară în spații închise, cu pardoseala betonată, impermeabilizată;
- deșeurile generate sunt depozitate selectiv, în spații amenajate / recipiente etanșe, pe platforme betonate;
- motorina folosită pentru alimentarea autovehiculelor se aprovizionează de la stații specializate de distribuție a carburanților și este depozitată în rezervoarele utilajelor și autovehiculelor;
- circulația și parcarea autovehiculelor se face pe platforme betonate; autovehiculele și utilajele sunt garate doar pe suprafețe betonate, pentru a se evita în caz de defecțiune poluarea solului cu uleiuri sau combustibil.

VI.1.6. Protecția ecosistemelor terestre și acvatice

VI.1.6.1. Identificarea arealelor sensibile ce pot fi afectate de proiect

Cea mai apropiată arie naturală protejată față de amplasamentul propus pentru implementarea proiectului este ROSPA0152 / ROSCI0290 Coridorul Ialomiței aflată la aproximativ 5,7 km S.

VI.1.6.2. Lucrările, dotările și măsurile pentru protecția biodiversității, monumentelor naturii și ariilor protejate

În capitolul anterior au fost analizate sursele de poluare ale aerului și apelor.

S-a apreciat că, poluanții atmosferici, poluanți rezultați din procesul tehnologic și din arderea gazelor naturale sunt în concentrații mici.

Apele uzate menajere vor fi evacuate în rețeaua de canalizare publică și vor respecta limitele impuse de acesta.

Măsurile de protecție a florei și faunei pentru perioada de exploatare:

- Verificarea tehnică a utilajelor și echipamentelor tehnologice și de reducere a poluării.
- Se va evita depozitarea necontrolată a deșeurilor, respectându-se cu strictețe depozitarea în locurile stabilite.
- Optimizarea manevrelor tuturor utilajelor de construcții și transport.

În condițiile în care lucrările de realizare a proiectului se execută într-un spațiu restrâns din zona industrială a comunei Valea Calugareasca, nu se preconizează un impact negativ asupra vegetației și a faunei terestre.

VI.1.7. Protecția așezarilor umane și a altor obiective de interes public

Proiectul prevede respectarea distanțelor fata de limita proprietatii.

Cea mai apropiata zona locuita fata de amplasamentul propus pentru implementarea proiectului este situata la o distanta de aproximativ 40 m.

In conditiile in care lucrarile de realizare a proiectului se executa intr-un spatiu si durata restranse, nu se preconizeaza un impact negativ asupra asezarilor umane si altor obiective de interes public.

VI.1.8. Prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament

VI.1.8.1. Tipuri și cantități de deșeuri rezultate în perioada de demolare

In urma operatiilor de demolare vor rezulta deseuri inerte (moloz, beton, materiale metalice) care vor fi utilizate pe cat posibil in operatiuni de rambleiere, iar surplusul va fi preluat si transportat de firme specializate in acest sens.

Materialele rezultate din demolare sunt urmatoarele:

- Beton armat, zidarie (17 01 17): aprox: 500 tone;
- Metal (17 04 05) - provenit din stalpi, tabla cutata de acoperis, balustrade, glafuri, protectia aticelor, tubulatura ventilatii, paturi de cabluri, etc. aprox: 100 tone;
- Sticla (17 02 02) - provenita din ferestre, aprx. 20 tone.

VI.1.8.2. Tipuri și cantități de deșeuri rezultate în perioada de execuție

Deșeurile rezultate in perioada de executie a proiectului se clasifică după cum urmează:

- 17 01 17 amestecuri de beton, cărămizi, țigle și materiale ceramice (tencuieli, caramizi, beton, etc): 100 tone se vor elimina prin firme specializate;
- 17 04 05 fier si otel (resturi de fier - beton): 15 tone, vor fi valorificate la unitati specializate;
- 15 01 02 ambalaje din materiale plastice (provenite de la ambalarea utilajelor si echipamentelor, produselor utilizate la constructii): 1000 kg, vor fi predate in vederea valorificarii catre o societate autorizata;
- 15 01 01 ambalaje de hartie si carton (provenite de la ambalarea utilajelor si echipamentelor, produselor utilizate la constructii): 1000 kg, vor fi predate in vederea valorificarii catre o societate autorizata;
- 15 01 03 ambalaje de lemn (provenite de la ambalarea utilajelor si echipamentelor, produselor utilizate la constructii): 2000 kg, vor fi predate in vederea valorificarii catre o societate autorizata.
- 20 03 01 - deseuri municipale amestecate (din activitatea personalului care lucreaza in incinta): 5 tone, vor fi colectate în pubele si predate societatii de salubritate locala.

VI.1.8.3. Tipuri și cantități de deșeuri rezultate în perioada de exploatare

Din activitatile care se vor desfasura ca urmare a implementarii proiectului propus vor rezulta urmatoarele tipuri principale de deseuri:

- deseuri tehnologice (beton);
- deseuri metalice;
- deseuri de ambalaje;
- deseuri menajere;

Toate deseurile generate vor fi colectate selectiv in spatii special amenajate.

Tabel nr. 8. Deseuri generate

Nr. crt.	Denumire deseuri	Cod deseuri	Cantit. generata anual (tone)	Sursa	Modul de gestionare
1.	Deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	08 01 11*	0,5	Activitati de productie	Valorificare prin firme specializate
2.	Pilitura si span feros	12 01 01	5	Operatiile de debitare a tablelor si europrofilelor	Colectare temporara in container de lemn, amplasat pe platforma betonata. Valorificare prin firme specializate
3.	Emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	12 01 09*	0,5	Operatiile de debitare a tablelor si europrofilelor	Colectare temporara in containere IBC. Valorificare prin firme specializate
4.	Praf și suspensii de metale feroase	12 01 17	1	Operatiile de sablare a tablelor si europrofilelor	Colectare temporara in container metalic, amplasat pe platforma betonata. Valorificare prin firme specializate
5.	Deseuri de ambalaje de hartie si carton	15 01 01	0,5	Activitati de productie si birou	Colectare in containere de plastic si valorificare prin firme specializate
6.	Deseuri de ambalaje de plastic	15 01 02	0,5	Activitati de productie si birou	Colectare in containere de plastic si valorificare prin firme specializate

Nr. crt.	Denumire deseuri	Cod deseuri	Cantit. generata anual (tone)	Sursa	Modul de gestionare
8.	Fier si otel	17 04 05	20	Fabricarea armaturilor si a confectionilor metalice	Colectare temporara pe platforma betonata sau containere. Valorificare prin firme specializate

Nr. crt.	Denumire deșeu	Cod deșeu	Cantit. generată anual (tone)	Sursa	Modul de gestionare
9.	Deșeuri municipale amestecate	20 03 01	32	Angajatii societatii	Colectare in pubele amplasate pe platforma betonata. Eliminare prin firma de salubritate locala.

Tabel nr. 9. Recuperarea, valorificarea sau eliminarea deșeurilor

Tip deșeu	Starea fizica	Mod de colectare / evacuare	Eliminare / valorificare
Deseuri de vopsele si lacuri	solida	Colectare temporara in containere. Valorificare prin firme specializate	R12
Pilitura si span feros	solida	Colectare temporara in containere. Valorificare prin firme specializate	R12
Emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	lichida	Colectare temporara in containere. Valorificare prin firme specializate	R12
Praf și suspensii de metale feroase	solida	Colectare temporara in containere. Valorificare prin firme specializate	R12
Deseuri de ambalaje de hartie si carton	solida	Colectare temporara in containere. Valorificare prin firme specializate	R12
Deseuri de ambalaje de plastic	solida	Colectare temporara in containere. Valorificare prin firme specializate	R12
Deseuri de ambalaje contaminate	solida	Colectare temporara in containere. Valorificare prin firme specializate	R12
Fier si otel	solida	Colectare temporara pe platforma betonata sau containere. Valorificare prin firme specializate	R12
Deșeuri municipale amestecate	solida	Colectare in pubele amplasate pe platforma betonata. Eliminare prin firma de salubritate locala.	D1

Prin proiect sunt prevazute metode pentru reciclarea deșeurilor tehnologice. Cimentul si agregatele minerale rezultate de la spalarea malaxorului sunt colectate si se reintroduce in procesul de fabricatie.

VI.1.9. Gospodarirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase

Substanțele periculoase prezente pe amplasament sunt carburanții și lubrifianții necesari funcționării utilajelor si autovehiculelor.

Utilajele și mijloacele de transport vor fi în stare normală de funcționare având efectuate reviziile tehnice și schimburile de ulei în ateliere specializate.

Gazele utilizate pentru taierea si sudarea materialelor metalice vor fi stocate in butelii metalice depozitate in rastele in hala de productie si nu sunt substante periculoase pentru mediu. Acestea sunt substante clasificate conform Regulamentului UE nr. 1272/2008 (H280 – Conține un gaz sub presiune; pericol de explozie în caz de încălzire), dar nu sunt clasificate ca fiind periculoase pentru mediu.

Aditivii utilizati pentru fabricarea betoanelor si agentii de decofrare nu sunt substante clasificate conform Regulamentului UE nr. 1272/2008.

Vopselurile, grundurile si diluanti sunt substante clasificate conform Regulamentului UE nr. 1272/2008, dar nu sunt clasificate ca fiind periculoase pentru mediu.

Gazele naturale vor fi asigurate din reseaua de distributie din zona amplasamentului.

Tabel nr. 10. Clasificarea substantelor si preparatelor chimice periculoase

Nr. Crt.	Substantele si preparatele chimice utilizate	U.M.	Cantitate utilizata anual	Clasificare conform Regulament 1272/2008
1	Diluant	litri	500	H225 Lichid și vapori foarte inflamabili H336 - Poate provoca somnolență sau amețeală
2	Vopsea	litri	3600	H226 - Lichid și vapori inflamabili H336 - Poate provoca somnolență sau amețeală
3	Grund	litri	3600	H225 Lichid și vapori foarte inflamabili H336 - Poate provoca somnolență sau amețeală

Modul de gospodărire al substantelor periculoase

Materiile auxiliare vor depozitate in spatii inchise, pe categorii, cu pardoseala betonata, ferite de precipitatii, in ambalajele originale si cu acces restrictionat.

Utilizarea acestor produse se va face de personal specializat, in conformitate cu fisele tehnice si fisele cu date de securitate.

VI.2. UTILIZAREA RESURSELOR NATURALE, ÎN SPECIAL A SOLULUI, A TERENURILOR, A APEI ȘI A BIODIVERSITAȚII.

Proiectul analizat va utiliza urmatoarele resurse naturale:

- apa in scopuri tehnologice si menajere;
- agregate minerale pentru fabricarea betoanelor;
- terenul pe care vor fi construite halele de productie.

Se estimeaza un consum anual de aprox. 18 500 mc de apa si 170 000 mc de agregate minerale.

Proiectul propus va fi amplasat pe un teren aflat in intravilanul comunei Valea Calugareasca, judetul Prahova. Suprafata de teren afectata de constructii este de 25.744 mp, iar pentru drumuri, platforme, alei pietonale si parcuri este prevazuta o suprafata de 47.059 mp.

Conform Certificatului de urbanism nr. 11/02.02.2022, terenul are ca destinatie zona functiuni mixte - unitati agricole, unitati industriale si de depozitare, iar categoria de folosinta curti constructii si arabil.

VII. DESCRIEREA ASPECTELOR DE MEDIU SUSCEPTIBILE A FI AFECTATE ÎN MOD SEMNIFICATIV DE PROIECT

VII.1. IMPACTUL POTENTIAL AL PROIECTULUI

In faza de exploatare impactul previzionat asupra factorilor de mediu și / sau a sanatatii oamenilor este nesemnificativ, in conditiile in care se respecta:

- prevederile proiectului;
- tehnologia de executie;
- tehnologia de exploatare.

Avand in vedere amplasarea proiectului, acesta nu va avea impact transfrontier.

VII.1.1. Impactul in faza de constructie

Conform celor prezentate, in **faza de constructie** se vor realiza lucrari de demolare a unor cladiri existente si lucrari de construire a halelor de productie si a retelelor de asigurare a utilitatilor.

Toate lucrarile se vor desfasura pe amplasamentul prezentat si vor genera doar niveluri reduse de pulberi si zgomot precum si deseuri specifice din constructii si demolari.

Măsurile în timpul realizării proiectului și efectul implementării acestora

- întreaga activitate de realizare a proiectului se va desfășura sub supravegherea atentă a coordonatorilor activității, ceea ce va conduce la un risc minim de poluare a aerului, solului, subsolului și a apelor subterane.

- finalizarea execuției proiectului în perioade cât mai scurte, dar cu respectarea timpilor tehnologici necesari, va conduce la un risc minim de poluare a aerului, solului, subsolului și a apelor subterane;

- realizarea lucrărilor prin asigurarea de pante de scurgere pentru apele din precipitații conduce la un risc minim de poluare a solului, subsolului și a apelor subterane;

- depozitarea temporară a materialelor de construcție, a pământului excavat, a pământului fertil și a altor materiale și substanțe, precum și a deșeurilor generate (deșeuri de construcție, deșeuri menajere, etc.), se va face astfel încât să se evite antrenarea lor de către apele meteorice, ceea ce va conduce la diminuarea riscului de poluare a solului, subsolului și a apei subterane ;

- lucrările de construcții care produc mult praf vor fi reduse în perioadele cu vânt puternic, sau se va asigura o umectare a suprafețelor pe care se desfășoară lucrările respective; drumurile de șantier vor fi permanent întreținute prin nivelare și stropire cu apă sau lianți chimici pe bază de apă pentru reducerea prafului, ceea ce va conduce la un risc minim de poluare a aerului.

- nu se vor depozita direct pe sol echipamentele, instalațiile sau utilajele necesare realizării proiectului sau deșeurile generate din lucrările de construcții montaj, fără ca acesta să fie protejat fie prin dale de beton, fie prin folii de material

plastic impermeabile ceea ce va impiedica scurgerile accidentale de diferite substante periculoase pe sol si in apa subterana.

- amplasarea tuturor echipamentelor, utilajelor și instalațiilor care sunt necesare organizării de șantier și a echipamentelor necesare executării obiectivului numai în interiorul amplasamentului aprobat pentru această activitate.

- respectarea strictă a proiectului și a tehnologiei de construcții-montaj.

Pentru factorul de mediu aer.

- folosirea unor utilaje performante privind emisiile de noxe și zgomote, în stare bună de funcționare și cu toate reviziile efectuate la zi;

- umectarea suprafețelor în scopul evitării dispersiei prafului;

- curățirea zilnică a căilor de acces;

- management corespunzător al deșeurilor conform legislației de mediu;

Pentru factorul de mediu apă:

- amenajarea unui spațiu special destinat depozitării temporare a deșeurilor generate;

- pancarte de avertizare în toate locurile ce par a fi periculoase, atât timp cât sunt implicate aspecte de mediu și de sănătate;

- prevenirea evacuărilor necontrolate de ape uzate;

Pentru factorul de mediu sol / subsol:

- lucrările de construcții se vor realiza de firme specializate, autorizate;

- societățile care asigură construirea obiectivului și montajul instalațiilor specifice își asumă sarcina de a colecta și elimina sau reutiliza deșeurile specifice din construcții;

- nu se vor realiza depozite exterioare neorganizate de deșeuri;

- la finalizarea lucrărilor terenul va fi curățat și eliberat de deșeuri de orice tip;

- circulația se va realiza pe drumuri deja existente, minimizând astfel impactul asupra solului;

- decoperta va fi utilizată în totalitate pentru amenajarea spațiilor verzi;

- pământul în exces din excavații va fi folosit în totalitate pentru umpluturi;

- amenajarea unor spații corespunzătoare pentru depozitarea temporară a deșeurilor rezultate;

- aplicarea de material absorbant pe suprafețele de sol afectate de scurgerile de produse petroliere.

- dacă s-au produs scurgeri importante pe sol de produse petroliere, va fi decopertată porțiunea afectată și se va reface cu sol vegetal;

- înlăturarea imediată a deșeurilor și materialelor depozitate direct pe sol;

- măsuri adecvate de prevenire a răspândirii materialelor (sol, argilă, deșeuri) în zonele publice sau în alte locuri unde ar putea reprezenta risc pentru sănătate sau mediu;

Pentru zgomot, vibrații, radiații:

- activitățile generatoare de zgomot se vor desfășura numai pe durata zilei și în afara zilelor de sărbătoare legală;
- utilizarea de utilaje performante cu nivel redus de zgomot și pentru care s-a realizat revizia tehnică, limitarea la minim a timpului de lucru a utilajelor grele de construcții.

Pentru protecția biodiversității

- investiția nu se situează în/vecinatatea unor zone protejate din punct de vedere al biodiversității;

Pentru factorul de mediu sănătatea populației:

- activitățile generatoare de zgomot se vor desfășura numai pe durata zilei și în afara zilelor de sărbătoare legală;
- utilizarea de utilaje performante cu nivel redus de zgomot,
- folosirea unor utilaje performante privind emisiile de noxe și zgomote;
- umectarea suprafețelor în scopul evitării dispersiei prafului;

Pentru patrimoniu cultural si istoric:

- în zona amplasamentului nu există elemente de patrimoniu cultural și istoric care să fie afectate de implementarea proiectului;

VII.1.2. Impactul asupra populației, sănătății umane

Distanța față de cea mai apropiată zonă locuită este de aproximativ 40 m.

Datorită măsurilor prevăzute pentru reducerea poluării, se consideră că la funcționarea normală, *proiectul analizat* nu va genera impact negativ asupra populației din zonă și a sănătății umane.

VII.1.3. Impactul asupra biodiversității

Amplasamentul propus este ingradit și nu gazduiește specii sau habitate protejate.

Cea mai apropiată arie naturală protejată față de amplasamentul propus pentru implementarea proiectului este ROSPA0152 / ROSCI0290 Coridorul Ialomiței aflată la aproximativ 5,7 km S.

Având în vedere:

- suprafața și localizarea proiectului,
 - pentru realizarea investiției nu sunt prevăzute taieri de arbori sau defrisări,
- considerăm că obiectivul proiectului, nu generează impact semnificativ direct și indirect, pe termen lung asupra speciilor și/sau habitatelor de interes comunitar.

Evaluarea semnificativității impactului pe baza indicatorilor cheie cuantificabili
Procentul din suprafața habitatului care va fi pierdut - nu este cazul

Procentul ce va fi pierdut din suprafetele habitatelor folosite pentru necesitatile de hrana, odihna, si reproducere ale speciilor de interes comunitar - Nu este cazul.

Fragmentarea habitatelor de interes comunitar - Nu este cazul

Durata sau persistenta fragmentarii - Nu este cazul

Durata sau persistenta perturbării speciilor de interes comunitar - Nu este cazul.

Schimbari in densitatea populatiilor - Nu este cazul

Scara de timp pentru inlocuirea speciilor/habitatelor afectate de implementarea PP - Nu este cazul

Indicatorii chimici-cheie care pot determina modificari legate de resursele de apa sau de alte resurse naturale, care pot determina modificarea functiilor ecologice ale unei arii naturale protejate de interes comunitar - Nu este cazul

Astfel, functionarea fabricii de prefabricate din beton si confectii metalice in parametrii proiectati, *nu va genera un impact advers asupra biodiversitatii avifaunistice.*

VII.1.4. Impactul asupra terenurilor si solului

Amenajarea corespunzatoare a sistemului de colectare si tratare a apelor uzate elimina posibilitatea poluarii solului si subsolului.

Poluarea solului si a subsolului nu se poate produce decat accidental.

Astfel, functionarea fabricii de prefabricate din beton si confectii metalice in parametrii proiectati, *va avea un impact nesemnificativ asupra solului.*

VII.1.5. Impactul asupra folosințelor si bunurilor materiale

Prin implementarea proiectului se vor crea un numar de aprox. 100 locuri de munca, ceea ce va avea efecte benefice asupra mediului economic.

Avand în vedere specificul activitatii se apreciaza ca impactul functionarii fabricii de prefabricate din beton si confectii metalice asupra așezarilor umane este nesemnificativ. Nu sunt necesare masuri suplimentare pentru protecția acestor obiective.

VII.1.6. Impactul asupra calității și regimului cantitativ al apei

In procesul de fabricare a betoanelor sunt prevazute masuri tehnologice pentru recircularea apei si minimizarea consumului de apa proaspata.

Apele uzate tehnologice rezultate din procesul de spalare a utilajelor din sectia de prefabricate din beton se colecteaza intr-un bazin de retentie dedicat, compartimentat astfel incat sa se face separarea suspensiilor solide. Dupa decantare, apa obtinuta se va reutiliza in procesul tehnologic de productie a betonului.

Apele uzate menajere colectate de la grupurile sanitare se evacueaza la rețeaua publicade canalizare existenta in zona.

Apele pluviale colectate de pe drumuri sunt colectate si dirijate printr-un sistem de conducte catre un separator de hidrocarburi. Dupa procesul de separare a hidrocarburilor, apa rezultata se inmagazineaza intr-un bazin de retentie de unde se utilizeaza in procesul tehnologic de preparare a betoanelor.

Pentru prevenirea poluarii apelor se va mentine curatenia riguroasa pe platformele din cadrul amplasamentului, nepermitandu-se venirea in contact a apelor meteorice.

Avand in vedere masurile propuse pentru reducerea poluarii apelor, putem spune ca *impactul proiectului propus asupra apelor este nesemnificativ*.

VII.1.7. Impactul asupra calitatii aerului si climei

Emisii atmosferice din procesele de ardere

Spatiile administrative si de productie vor fi incalzite cu ajutorul unor echipamente care vor utiliza drept combustibil gazul metan.

Consumul anual estimat de gaze naturale este de aprox. 2 mil. m³/an.

Principalii poluanti atmosferici emisi la cosurile de dispersie vor fi NO_x si CO.

Emisii atmosferice din procesele de productie

Din depozitarea si manipularea cimentului si a agregatelor minerale vor rezulta pulberi in suspensie.

Sursele de emisie sunt considerate surse difuze.

Avand in vedere masurile prevazute pentru reducerea poluarii, *proiectul propus nu va avea impact semnificativ asupra aerului*.

VII.1.8. Impactul zgomotului și vibrațiilor

Principalele surse de zgomot și vibrații în perioada de exploatare sunt reprezentate de:

- malaxorul de beton;
- vibratoarele de la buncarul pentru nisip;
- vehiculele care transporta si manipuleaza materialele;
- motoarele electrice care actioneaza utilajele procesului tehnologic.

Echipamentele tehnologice si compresoarele de aer vor fi instalate in interiorul halei de productie dotata cu inchideri din panouri sandwich fonoabsorbante.

Zgomot specific se produce prin functionarea autovehiculelor si a utilajelor de incarcare/descarcare a materialelor si produselor finite (in special autocamioane si motostivuitoare cu motoare termice).

Operatiile de transport sau de manevrare a produselor au un caracter discontinuu (doar in timpul programului de lucru), iar zgomotul generat de acestea se asociaza fondului general de poluare fonica a cailor rutiere.

Impactul surselor de zgomot și vibrații este minim, avand efecte locale.

VII.1.9. Impactul asupra peisajului si mediului vizual

Constructiile amenajate vor avea un aspect agreabil si vor fi permanent ingrijite.

Pentru integrarea armonioasa a cladirilor in peisaj, se va acorda o atentie deosebita pentru alegerea materialelor folosite la finisajele exterioare si ale platformelor de acces.

In vecinatatea obiectivului analizat nu exista zone naturale folosite in scop recreativ sau zone protejate.

Se apreciaza ca *activitatea fabricii de prefabricate din beton si confectii metalice nu va avea efecte negative asupra peisajului din zona.*

VII.1.10. Impactul asupra patrimoniului istoric si cultural

Functionarea fabricii de prefabricate din beton si confectii metalice nu va duce la modificarea conditiilor etnice si culturale locale.

Amplasamentul propus pentru implementarea proiectului nu se afla in zona de protectie a monumentelor istorice.

Prin urmare, impactul general al fabricii de prefabricate din beton si confectii metalice asupra mediului pe toata perioada de exploatare este unul nesemnificativ, la nivel local.

VIII. PREVEDERI PENTRU MONITORIZAREA MEDIULUI

Sistemul de automonitorizare in faza de exploatare are doua componente principale :

- monitorizarea tehnologica ;
- monitorizarea factorilor de mediu in zona de influenta.

Automonitorizarea tehnologica consta in verificarea permanenta a starii de functionare a :

- sistemelor de captare si retinere a pulberilor;
- sistemului de colectare si tratare a apelor uzate;
- utilajelor si echipamentelor utilizate in activitate;
- drumurilor din incinta.

Scopul acestor activitati este asigurarea functionarii in conditiile proiectate ale tuturor echipamentelor si instalatiilor, avand ca rezultat reducerea riscurilor de accidente care pot avea efecte negative pentru mediu si sanatatea oamenilor.

Monitorizarea calitatii apelor uzate

Calitatea apelor evacuate in reseaua de canalizare va respecta limitele impuse de operatorul acesteia.

Frecventa monitorizarii va fi stabilita de administratorul retelei de canalizare.

Monitorizarea calitatii aerului ambiental

In vederea verificarii conformarii cu prevederile Legii nr. 104/2011 *privind calitatea aerului înconjurător*, titularul va determina periodic concentratia pulberilor totale in aerul ambinetal (imisii) la limita amplasamentului si concentratia noxelor evacuate la cosurile de dispersie ale surselor tehnologice.

IX. LEGATURA CU ALTE ACTE NORMATIVE ȘI / SAU PLANURI / PROGRAME / STRATEGII / DOCUMENTE DE PLANIFICARE

Conform anexei nr. 2 a Legii nr. 292/2018 *privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice si private asupra mediului*, proiectul **se incadreaza** astfel:

10. a) Proiecte de infrastructură. Proiecte de dezvoltare a unităților/zonelor industriale.

Proiectul **nu intra sub incidenta** prevederilor art. 48 sau 54 din Legea apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare.

Proiectul propus **nu intră** sub incidența art. 28 din O.U.G. nr. 57/2007 *privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice*, aprobată cu Legea nr. 49/2011 cu modificările și completările ulterioare.

Conform PUG aprobat de Consiliul Local Valea Calugareasca prin HCL nr. 67/2013, terenul pe care va fi construita fabrica de prefabricate din beton si confectii metalice are destinatia zona functiuni mixte - unitati agricole, unitarti industriale si de depozitare.

X. LUCRARI NECESARE ORGANIZARII DE SANTIER

Organizarea de santier se va amenaja pe amplasamentul propus, in imediata apropiere a zonei de implementare. Suprafata aferenta organizarii de santier va fi de cca 1000 m², suprafata libera de constructii conform planului general al investitiei. Amplasarea organizarii de santier in aceasta zona este in concordanta cu doleantele

beneficiarului, ale constructorului si ale proiectantului, fiind in imediata apropiere a accesului principal si nefiind grevata de constructii definitive apartinand investitiei. Acest punct de lucru se impune amenajat pentru personalul muncitor care va participa la realizarea investitiei pentru cazarea partiala a acestuia si pentru depozitarea / prelucrarea principalelor materiale de constructie necesare realizarii constructiilor.

Obiectele aferente organizarii de santier sunt:

a) Containere metalice modulare – dimensiuni 2,10 x 9,00m

- 1 container amenajat pentru birouri personal tehnic si paza

- 1 container amenajat pentru vestiar muncitori si grup sanitar ecologic

b) Depozitare si prelucrare materiale de constructii

- depozit material lemnos – dimensiune 9,00m x 3,00m

- depozit fier beton amenajat in aer liber – dimensiuni 9,00 x 2,00m

- depozit de zi materiale diverse – caramida, ciment etc – dimensiuni 9,00 x 4,00m sopron protejat lateral antifurt cu plasa metalica

c) Bancuri de lucru

- banc de lucru fasonare armature- dimensiuni 3,00m x 1,00m 2 buc.

- banc de tamplarie – dimensiuni 3,00m x 1,00m 2 buc.

Bancurile de lucru se vor amplasa in imediata vecinatate a spatiilor de depozitare si vor fi acoperite cu copertine metalice usoare.

Racorduri la utilitati:

- racord electric – consumatorii energetici ai organizarii de santier se vor racorda provizoriu la reseaua de distributie a energiei electrice existenta pe amplasament;

Surse de poluanti

Activitatea umana reprezinta singura sursa de **poluare a apelor**.

Activitatea salariatilor de pe santier este generatoare de poluanti cu impact asupra apelor prin :

- producerea de deseuri menajere, care prin depozitare necorespunzatoare pot fi antrenate de vant si ploi sau pot genera levigat care sa afecteze apele de suprafata sau subterane ;

- evacuarile fecaloid – menajere ale organizarii de santier pot si ele afecta calitatea apelor de suprafata sau subterane daca grupurile sanitare sunt improvizate.

Nu exista sursa de **poluare a aerului** din Organizarea de santier.

Evacuarea si dispersia poluantilor

Apele uzate provenite de la grupul sanitar sunt vidanjate.

Organizarea de santier va fi prevazuta cu spatii special amenajate pentru colectarea si depozitarea temporara si selectiva a deseurilor. Periodic, deseurile sunt preluate de firme specializate in eliminarea sau valorificarea deseurilor.

Impactul asupra mediului al Organizarii de santier

Avand in vedere intensitatea minora a surselor de poluare a factorilor de mediu, precum si actiunilor luate pentru reducerea impactului asupra mediului al acestora (dotarea cu spatii si containere pentru colectarea si depozitarea selectiva a deeurilor), se apreciaza ca Organizarea de santier va avea **un impact temporar si nesemnificativ asupra factorilor de mediu.**

XI. LUCRARI DE REFACERE A AMPLASAMENTULUI

Nu se identifica situatii de risc potential, zona si factorii de mediu nefiind afectati.

Prin proiect se promoveaza investitii si tehnologii fara impact negativ semnificativ asupra mediului.

In conditii normale de functionare si intretinere, lucrarile proiectate au un efect nesemnificativ asupra mediului. In consecinta nu sunt necesare lucrari de anvergura pentru refacerea mediului in zona amplasamentului.

La finalizarea lucrărilor de investitie terenul va fi nivelat, curăţat şi eliberat de deşuri de orice tip.

Lucrarile de refacere a amplasamentului la incheierea activitatii au in vedere redarea amplasamentului intr-o stare care sa permita utilizarea sa in viitor. In acest scop se va elabora un Plan de refacere a amplasamentului care se va baza pe urmatoarele elemente:

- golirea continutului de ape uzate din toate structurile subterane si supraterane: canale colectoare si bazine colectoare;
- spalarea si dezinfectarea structurilor subterane si supraterane;
- evacuarea apelor uzate rezultate din spalarea structurilor subterane si supraterane;
- ambalarea deeurilor si eliminarea acestora;
- colectarea si evacuarea din incinta a tuturor deeurilor menajere si industriale.

XII. ANEXE - PIESE DESENATE

1. Planul de încadrare în zonă a obiectivului
2. Planul de situație