

Nr. R305/29.03.2023

RAPORTUL ANUAL DE MEDIU 2022

Titular de activitate: **S.C. ROCKWOOL ROMANIA S.R.L.**
– Punct de lucru Ariceștii Rahtivani;
Cod unic de înregistrare: RO 10863700;
Număr Registrul Comerțului: J40/6208/2009;
Adresa: Ariceștii Rahtivani, str. Milano nr. 1, jud. Prahova;
Telefon / fax: 0731731044;
Persoana de contact : Negoită Daniela – Inginer de Mediu

S.C. ROCKWOOL ROMANIA S.R.L. – Punct de lucru Ariceștii Rahtivani are ca obiect de activitate fabricarea de vată minerală bazaltică, Cod CAEN 2399 și desfașoară o activitate conform Anexei nr.1 a Legii nr.278/2013 privind emisiile industriale, categoria 3.4. – „Instalații pentru topirea substanțelor minerale, inclusiv producerea de fibre minerale, cu o capacitate de topire de peste 20 de tone pe zi”, precum și celelalte activități desfășurate pe amplasament.

Autorizații deținute:

- Autorizație integrată de mediu nr. 43 din 28.08.2020 revizuită în 20.12.2021, valabilă pe toată perioada de funcționare cu viză anuală conform art. 1 alin. 2¹ din legea 219/2019;
- Autorizație de gospodărire a apelor nr. 2/15.01.2010, valabilă până la 15.01.2023;
- Autorizatie nr. 100/16.03.2021 privind emisiile de gaze cu efect de sera pentru perioada 2021-2030

Tipul instalației S.C. ROCKWOOL ROMANIA S.R.L. - punct de lucru Ariceștii Rahtivani produce vată minerală bazaltică instalație de capacitate max. 45.000 tone/an, după fluxul tehnologic general descris în continuare.

1. Fabricarea vatei minerale bazaltice

Materiile prime folosite în procesul tehnologic sunt bazaltul și blocurile de material recuperat compactat și uscat (brichete), combustibilul folosit la topire fiind cocsul.

După receptia calitativă și cantitativă a materiilor prime acestea se depozitează în spații clar delimitate (boxe acoperite pentru cocs și brichete și neacoperite pentru bazalt).

De aici sunt transportate cu vola într-un buncăr și apoi, printr-un sistem de benzi transportoare, în silozuri de stocare temporară. Aceste silozuri sunt dotate cu celule de



cântarire pentru ca materiile prime și comul să fie dozate conform rețetei stabilite pentru produsul aflat în fabricație.

Din silozuri bazaltul, brișetele și comul intră în cuptorul de topire. Aportul de energie termică pentru topirea materiilor prime minerale se asigură prin arderea combustibilului solid (coals) în prezența oxigenului (oxicombustie).

Întregul proces de fabricație este computerizat, toate datele putând fi accesate și verificate din fișierul calculatorului. Orice disfuncționalitate ivită în cadrul sistemului duce la semnalizarea și blocarea automata a fluxului. Pe traseul fluxului nu există contact direct cu operatorul și mediul înconjurător.

Topitura este obținuta în urma unui amestec fizic, conform rețetei introdusa în calculator, fără a se produce reacții chimice.

Gazele arse sunt preluate de către o hotă și sunt transmise prin tubulatura către incinerator, unde sunt tratate (desulfurate), filtrate, incinerate și apoi evacuate în atmosferă printr-un cos de evacuare.

Din cuptor topitura este dirijată printr-un jgheab din inox într-un dispozitiv de egalizare a lavei și apoi în mașina de fibrilizare care este o centrifuga echipată cu patru discuri cu diametre diferite ce se rotesc cu turatii prestabilite.

În jurul discurilor centrifugale sunt dispuse duze prin care este pulverizat liantul. Fibra proiectată de pe discurile centrifugale este acoperită cu o peliculă fină de liant.

Dupa fibrilizare, fibrele minerale sunt aspirate de curentul creat de două ventilatoare și trimise în camera de depunere / colectare fibre, care este un tambur cu un diametru de aproximativ 5700 mm și o latime de aproximativ 2700 mm. Cu ajutorul turatiei acestuia, corelată cu randamentul de topire, fibrele de vată bazaltică se transformă în împâslitură cu greutatea specifică dorită.

Împâslitura astfel obținută este desprinsă de pe tabla perforată a tamburului cu ajutorul unui dispozitiv de ridicare și dirijată către un sistem de benzi transportoare până la pendul, echipament ce preia covorul între două benzi (sandwich) și depune covorul pe un sistem transportor, echipat cu sisteme de valuri reglabile pe verticală cu scopul de presare a vatei și formarea covorului, pentru aducerea lui la dimensiunea accesibila patrunderii în tunelul de tratare - polimerizare (uscare).

Imediat după depunerea covorului de către pendul prima bandă din reul de benzi transportoare, este banda de cântărire, prin care se poate controla densitatea produsului.

Atunci cand covorul este prea usor fata de norma produsului, banda micsoreaza viteza de preluare a covorului depus de către pendul.

Prin reducerea vitezei de deplasare se va depune o cantitate mai mare pe unitatea de suprafață.

Si fenomenul este invers, cand se dorește o cantitate mai mică pe unitatea de suprafață, banda de cântărire va da comanda de marire a vitezei de deplasare a benzii ce preia și transportă covorul depus de pendul.

După cântărire vata adusă în dimensiuni este transportată către cuptorul de polimerizare prin utilajul de dubla densitate. La intrarea în utilaj, covorul este sectionat pe verticală în 2 pături: pătura inferioară merge mai departe pe transportorul inferior și pătura superioară trece prin rolele de presare, căpătând o densitate mai mare. La ieșirea din

utilaj, păturile se suprapun formând din nou covorul, dar care acum are 2 densități: una mai mică la partea inferioară și una mai mare la partea superioară. Lipirea celor 2 pături se face cu liantul deja încorporat în vată, prin polimerizare.

În cazul în care se dorește ca vata să aibă o singură densitate, atunci covorul va trece doar pe transportorul inferior (fără a mai fi secționat).

Covorul preformat și adus în limita de toleranță este introdus într-un tunel de polimerizare (uscare) unde se face și calibrarea finală a grosimii covorului.

Cuptorul de polimerizare se compune în principal din două benzi transportoare continue, una inferioară și alta superioară.

Banda superioară are posibilitatea de a putea fi reglată pe două direcții sus-jos stabilindu-se între cele două benzi o distanță corespunzătoare grosimii covorului final care se fabrică. Distanța minimă între cele două benzi este de 20 mm iar maximă de 300 mm.

Polimerizarea (uscarea rășinii) se face prin intermediul camerelor de polimerizare montate în interiorul acestui tunel. Există patru zone, echipate cu câte un arzător pentru realizarea nivelului de temperatură.

Gazele arse sunt filtrate printr-un sistem de filtrare cu plăci vată minerală și dirigate către coșul de evacuare.

La ieșirea din tunelul de polimerizare marginile covorului sunt tăiate cu un sistem de lame diamantate pentru calibrarea lățimii covorului la dimensiunea de maxim 2400 mm.

Marginile tăiate sunt trimise în silozul de stocare vată reciclabilă.

După cupitorul de polimerizare a fost montat utilajul de inscripționare vată „Branding”. Pe suprafața superioară anumite produse sunt marcate cu numele producătorului cu ajutorul unor șanțele (roți) încălzite cu gaze naturale, prin rotirea cărora, are loc gravarea produsului.

Covorul polimerizat este tăiat la dimensiunile dorite cu fierastraie longitudinale și /sau transversale.

Produsele debitate sunt trimise la ambalare.

Linia de fabricație este proiectată pentru realizarea a 2 tipuri de placi :

- Plăci standard (pachete produse mici) : lățime 500-600 mm, lungime 1000-1200
- Placi sandwich (pachete produse mari) : latime 1000-1200 mm, lungimea 2000-2400 mm

Plăcile standard sunt ambalate în pachete mici și apoi așezate pe palet.

Plăcile sandwich sunt stivuite direct pe palet.

Paletul cu produsele stivuite ajunge la mașina de împachetat care îi aplică o husă din polietilenă și apoi este preluat cu un stivitor și depozitat pe platforma betonată în depozitul exterior de produse finite.

2. Fabricarea brichetelor

Materiile prime folosite pentru fabricarea brichetelor sunt : bauxita, zgura, dolomita, ciment, cenușă, deseuri de vată minerală, deșeuri de praf și pulberi (materii prime trecute prin site) și deșeuri de topitură/bazalt.



Deseurile de vată minerală și deșeurile de praf și pulberi (materii prime trecute prin site) sunt amestecate și concasate cu ajutorul unei instalații de măcinare cu bare și aduse într-o formă granulară de o anumită densitate. Apoi, împreună cu bauxita, topitura/bazaltul și dolomita sunt introduse în silozurile zilnice de depozitare.

La partea de jos a fiecărui siloz sunt poziționate vibratoare și celule de cântărire prin care se evacuează materialul cântărit pe banda transportoare de cauciuc, care alimentează un cărucior. Acesta evacuează încărcătura în mixer, prin intermediul unei trape acționate mecanic. După golire, căruciorul revine în poziția inițială, pregătind următorul ciclu de încărcare cu materii prime.

După descărcarea materialelor din cărucior, în mixer este introdusă o cantitate bine stabilită de ciment, cenușă și apă. Cimentul ajută la fixarea tuturor materialelor compactate pentru a nu sedezintegre și a le oferi rezistență mecanică. Odată ajunse în mixer, toate aceste materii prime sunt amestecate cu ajutorul unor palete acționate electric. Mixerul furnizează un amestec rapid și omogen. Aceasta este prevazut cu sistem de cântărire al cimentului și al apei. Are o capacitate de stocare de max. 2000 kg. După mixare este trecut într-un alt cărucior care îl transportă la vibropresă. Presa este echipată cu o matră cu 55 de celule de forma hexagonală. Sub matră, un sistem automat fixează plăcile metalice de 1250x720x 8mm, pe care sunt produse blocurile compactate. Timpul de ciclu pentru producerea a 55 de blocuri compactate este de 15 secunde. Instalația de compactare poate furniza pana la 200-240 cicluri pe ora. Un sistem automat actionat hidraulic, alimentează matrita cu material mixat.

Produsele finite aşezate pe plăcile metalice vor fi preluate de un raft colector. Aceasta are capacitatea de înmagazina coloane formate din 13 placi. Plăcile sunt înmagazinate una câte una cu aceeași viteză cu care funcționează vibropresa. În momentul în care acesta este plin, un stivuitore special preia toate aceste table cu blocuri compactate și le depozitează în camera de uscare pe rafturi metalice.

Temperatura de uscare este cuprinsă între 30 și 50 °C. Umiditate din interiorul camerei este de aproximativ 80%. Datorită reacției exoterme a cimentului în camera de uscare se asigură temperatura necesară pentru uscarea brichetelor.

În cazul în care este necesar, se folosește sistemul de încălzire a camerei de uscare.

Procesul de colectare al produselor finite uscate, este un proces invers celui de depozitare. Acest proces este unul automat, stivuitorelui fiind ghidat prin intermediul unor coordonate recepționate din camera de control. Blocurile sunt lăsate în camera uscare timp de 36 de ore după care sunt colectate cu ajutorul stivuitorelui special. Acestea le transportă până la raftul automat de descărcare. De aici, blocurile sunt evacuate de pe plăci și depozitate în cuva benzii transportoare. Banda transportoare de cauciuc are o lungime de 12 m și evacuează în afara clădirii produsele finite (brichetele).

Brichetele sunt preluate cu vola și transportate în depozitul fabricii de vată minerală aflat în aceeași incintă, unde sunt utilizate ca materie primă.

Schema de principiu a instalației este prezentată în ANEXA 1

Materiile prime si auxiliare folosite pentru producerea a 44 141,305 tone de vată minerală bazaltică în anul 2022 sunt prezentate în ANEXA 2.

RESURSE : APĂ, ENERGIE, COMBUSTIBILI (COCS ȘI GAZE NATURALE)

Alimentarea cu apă în scop menajer cât și în scop tehnologic se face din reteaua de distributie a parcoului industrial Allianso Park Management SRL Ariceștii-Rahtivani, conform contract.

Consumul de apa pe anul 2022 – 81 809,36 m³.

Alimentarea cu energie electrică a unității se face prin racordarea la reteaua Parcului Industrial Allianso S.E.N. respectiv la rețeaua de cabluri subterane de 20kV/50Hz.

Consumul de energie electrică pe anul 2022 – 13 253,50 MWh.

Aprovizionarea cu coxs se face de la furnizor, vrac.

Consumul de coxs pe anul 2022 – 8 894,02 tone (73 360,43 MWh)

Alimentarea cu gaze naturale este asigurata prin racordarea la reteaua Parcului Industrial Allianso.

Consumul de gaze naturale pe anul 2022 – 2 397 466,67 Nm³ (24 360,93 MWh)

Consumurile specifice pentru utilități sunt următoarele:

UTILITĂȚI	U.M.	CONSUM 2022
APĂ	m ³ /tona produs finit	1.85
ENERGIE ELECTRICĂ	MWh/tona produs finit	0,30
GAZ NATURAL	MWh/tona produs finit	0,55
COCS	MWh/tona produs finit	1,66

MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

Controlul calității factorilor de mediu - apă, aer, sol, zgomot – s-a realizat prin intermediul analizelor de laborator efectuate de S.C. ALS Life Sciences Romania S.R.L. (laborator autorizat) și prin stațiile de monitorizare emisii și imisii proprii conform autorizației integrate de mediu.

1. AER

1.1. AER – emisii

Emisii din procese tehnologice - surse dirijate (trimestrial): rezultatele analizelor sunt centralizate în ANEXA 3, pct. 1

1.2. AER – Calitatea aerului ambiental (imisi)

Nivelul imisiilor de poluanți în aer s-a monitorizat la limita amplasamentului anual : rezultatele analizelor sunt centralizate în ANEXA 3, pct 2.

2. APA

2.1. Apa pluvială

Analizele apei pluviale evacuate în rețeaua parcului au fost efectuate conform Autorizașiei de Gospodarire a Apei.

Rezultatele analizelor efectuate de laboratorul autorizat sunt centralizate în ANEXA 3 pct.4.

2.2. Apa uzată menajeră

Analizele apei uzată menajeră evacuate în rețeaua parcului au fost efectuate conform Autorizașiei de Gospodarire a Apei.

Rezultatele analizelor efectuate de laboratorul autorizat sunt centralizate în ANEXA 3 pct.5.

3. SOL

Nivelul emisiilor de poluanți în sol a fost monitorizat în 2 puncte de prelevare, de la 5 și 30 cm adâncime :

- zona depozitării combustibilului - rezervorul de motorină;
- zona descărcării și depozitării produselor chimice;

în condițiile stabilită, rezultatele analizelor fiind centralizate în ANEXA 3 pct.

4. DEȘEURI

4.1. Deșeuri tehnologice

Gestionarea, depozitarea, valorificarea și eliminarea deșeurilor s-a făcut conform legislației în vigoare.

Evidența gestiunii deșeurilor generate în cadrul activităților proprii este ținută conform H.G.856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.

Managementul deșeurilor cu lista deșeurile generate în cadrul societății în anul 2022 este prezentat în ANEXA 4.

4.2. Ambalaje

Conform Legii 249/2015, privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de

ambalaje, societatea noastră a transferat în totalitate responsabilitatea îndeplinirii obiectivelor de reciclare și valorificare a deșeurilor de ambalaje puse pe piață către S.C. MARATHON EPR GROUP S.A.

Calculul ambalajelor puse pe piata și a obiectivelor îndeplinite conform declarațiilor lunare depuse la Fondul pentru Mediu în anul 2022 este prezentat în ANEXA 5.

5. ZGOMOT

Nivelul de zgomot a fost monitorizat anual în punctele de prelevare, conform STAS 10.009/1988, rezultatele analizelor fiind centralizate în ANEXA 3 pct.3.

6. MIROSURI

Mirosurile se datorează în principal manipulării produselor chimice și proceselor de uscare.

Prin natura activității obiectivul nu se încadrează în categoria celor care generează mirosluri puternic neplăcute datorate emisiilor de la instalațiile de pe amplasament.

Pentru managementul miroslurilor a fost intocmit Planul de gestionare a emisiilor de mirosluri care prevede masuri în cazul apariției unor evenimente care pot afecta calitatea aerului din punct de vedere al miroslurilor.

INVESTIȚII

Investițiile de mediu au vizat urmatoarele :

- izolare fonică - zona de vibropresa și zona de evacuare brichete. Valoarea acestei investiții a fost de 7 610,00 EURO.

- achiziționarea a 3 containere pentru reciclarea cenusei rezultate din procesul de topire în fabricarea brichetelor (investiție din 2021). Valoarea acestei investiții cheltuită în 2022 a fost de 12 590,00 EURO.

RECLAMAȚII

În anul 2022 s-a înregistrat o sesizare la GNM – CJ Prahova în 30 septembrie 2022, prin care se reclama degajare de fum. Pentru aceasta sesizare comisarii GNM – CJ Prahova au efectuat un control în data de 28.10.2022 prin care au constatat că activitățile de producție din cadrul societății s-au desfășurat în condiții normale, exceptie făcând intervalele 19.09.2022 – oprire ora 02:00- 20.09.2022 – pornire ora 13:00, timp în care a fost schimbat clopotul la alimentarea cu materie primă și 30.09.2022 – oprire ora 13:00 – 02.10.2022 – pornire ora 9:00, când au avut loc operații de deschidere și golire lavă cupolă, schimbare filtre și curățenie arie, timp în care instalațiile au fost opriate, conform „Planului periodic de oprire planificată”.

Se mentionează că ora de oprire este corespunzătoare golirii cuptorului de lavă. Procedura de oprire/golire se începe cu 4 – 6 ore înainte de golirea efectivă prin oprirea instalației în vederea răcirii topiturii (lavei).

În ambele cazuri și în 20 și în 30, cuptorul a fost golit deoarece în procedura standard de intervenție valabilă în toate ramurile industriale unde se utilizează cuptoare de



topire, se menționează că este strict interzis a se interveni cu topitura înăuntru.

Echipamentele sunt prevăzute cu sisteme de reținere poluanți cum ar fi cicloane în care se realizează desprăfuirea, instalație desulfurare – gazele de ardere sunt tratate pentru reducerea concentrației de SO₂ format în procesul de ardere a cocsului (cuptor de topire), filtre cu saci cu curățare continuă – desprăfuire, filtre cu plăci.

Conform Autorizației Integrate de mediu pentru monitorizarea calității aerului există un sistem de monitorizare continuă a emisiilor specifice activității cu stație meteo integrată, situat în afara amplasamentului, pe directia Est, în conformitate cu studiul de dispersie efectuat, realizând astfel automonitorizarea poluantilor: H₂S, NH₃ și CH₂O.

La data controlului s-a verificat realizarea monitorizării trimestriale a emisiilor prin analize conform Cap 10.1.1 din Autorizația Integrată de Mediu și monitorizarea calității aerului prin stație proprie aflată în afara amplasamentului, rezultatele fiind comunicate zilnic către AP Prahova.

Conform buletinelor de analiza efectuate, nu s-au constatat depășiri la indicatorii analizați.

În urma controlului nu au fost stabilite masuri.

Nu s-au înregistrat incidente, eliminări accidentale de poluanți sau evenimente cu impact negativ asupra mediului.

Director Fabrică

Andrei Radu Emil



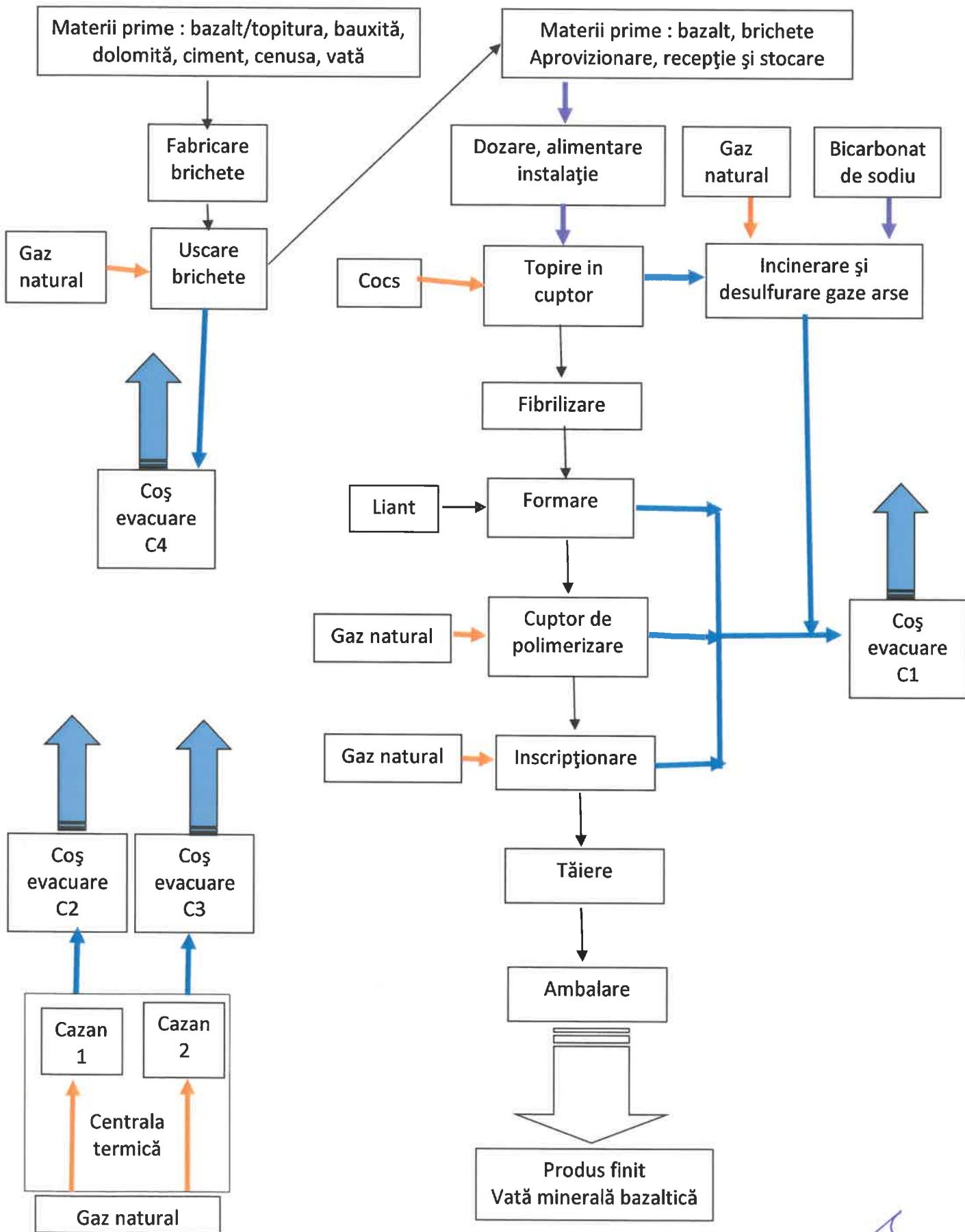
Întocmit

Negoită Daniela

Responsabil de Mediu



SCHEMA DE PRINCIPIU A INSTALAȚIEI



MATERII PRIME SI AUXILIARE**1. MATERII PRIME**

Denumire materie primă	Cantitate	U.M.
PRODUCTIA DE VATA BAZALTICA		
Bazalt	32375.24	TO
Brichete	29175.90	TO
Vata minerala - deseu	6310.00	TO
Apa amoniacala 24,5 %	309.19	TO
Prefere 72 5580M	3438.13	TO
Ulei mineral	64577.79	KG
Sulfat de amoniu, 40 %	175.07	TO
Silquest VS-142 silane	8649.46	KG
PRODUCTIA DE BRICHETE		
Zgura	3281.09	TO
Bauxita	5702.30	TO
Bazalt	3929.52	TO
Ciment	4380.53	TO
Dolomita	3228.32	TO
Cenusă - deseu	360.93	TO
Vata minerala - deseu	10730.30	TO
Topitura - deseu	1561.17	TO

2. MATERIALE AUXILIARE

Denumire material auxiliar	Cantitate	U.M.
PRODUCTIA DE VATA BAZALTICA		
Cocs	8894.02	TO
Oxigen, comprimat	222.87	TO
DESULFURARE GAZE		
Solvair S300	2000	KG
TRATARE APA		
Kuriverter IK-110	740	KG
Osmotech 1141	260	KG
Osmotech 2691	10	KG
Osmotech 3258	380	KG
Chemaqua 71300	240	L
Handiblock 25	310	KG
HandiPak 94	115	KG
CB 3939	68	KG
Bioexile liquid	40	KG
MB 224	390	L
LABORATOR		
Petroleter	67.5	L
Ceară	2074	KG
PRODUCTIA DE BRICHETE		
Oiltech Decofrant Emulsie Beton E20	2,200	L
ALIMENTARE UTILAJE		
Motorina	82297	L
GPL	7190	KG



CENTRALIZATOR CU VALORILE CONCENTRATIILOR POLUANTIILOR EMISI PENTRU ANUL 2022

1. NIVEL EMISII

Parametru (Poluant)	Valori limita	Trim. 1 2022	Trim 2 2022	Trim 3 2022	Trim 4 2022	Anual 2022
	BAT	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc	
	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc
Sistem cubilou + incinerator		PI2201198/ 25.02.2022	PI2205998/ 08.07.2022	PI2208278/ 07.09.2022	PI2211163/ 18.11.2022	PI2205998/ 08.07.2022
Pulberi in suspensie	<10-20	5.03	2.88	3.52	3.51	
SO _x exprimat ca SO ₂	<1400	927	401	30.3	1360	
CO	<100	90.3	82	34	62.7	
NO _x	<400-500	269.7	305	206.3	494	
H ₂ S	<2	1.52	0.665	0.97	0.659	
HCl	<10-30	1.538	1.009	1.672	0.821	
HF	<1-5	0.015	0.054	0.045	0.035	
ΣI(As, Co, Ni, Cd, Se, Cr) and	<0,2-1					0.0458
ΣII=ΣI +(Sb,Pb, Cu, Mn, V, Sn, Cr)	<1-2					0.2008
Sistem fibrilizare (dupa filtru)		PI2201187/ 25.02.2022	PI2206000/ 04.07.2022	PI2208271/ 07.09.2022	PI2211164/ 23.11.2022	
Total particule	<20-50	6.91	2.04	3.03	4.83	
Amoniac	30-60	31.88	3.2	39.67	31.49	
Formaldehida	<2-5	<0.008	<0.008	<0.008	<0.008	
Fenol	<5-10	<0.011	<0.011	<0.011	<0.002	
Sistem cuptor uscare (dupa filtru)		PI2201191/ 25.02.2022	PI2206007/ 06.07.2022	PI2208273/ 07.09.2022	PI2211169/ 23.11.2022	
Total particule	<5-30	7.77	2.05	2.22	3.82	
NOx	<100-200	4	<2.05	<2.05	20	
COV	<10	2.78	4.5	4.93	2.66	
Fenol	<2-5	<0.011	<0.011	<0.011	<0.002	
Formaldehida		<0.008	<0.008	<0.008	<0.008	
Amoniac	<20-60	38.7	2.19	36.5	<0.76	
Debitare covor		PI2201193/ 25.02.2022	PI2206004/ 04.07.2022	PI2208270/ 07.09.2022	PI2211174/ 22.11.2022	
Pulberi		3.46	2.34	1.85	1.83	
Centrala termica - cosul 1		PI2201194/ 25.02.2022	PI2206013/ 04.07.2022	PI2208280/ 07.09.2022	PI2211175/ 22.11.2022	
CO	100	2.0	45.7	4.3	6	
NOx	350	119.7	115	107	41	
SOx	35	3.0	9.7	3	14.3	
PM	5	1.2	1.23	2.36	2.68	
Centrala termica - cosul 2		PI2201194/ 25.02.2022	PI2206013/ 04.07.2022	PI2208280/ 07.09.2022	PI2211175/ 22.11.2022	
CO	100	1.33	71	4	8	
NOx	350	117.7	127	115	16	
SOx	35	9	9	3	<2.86	
PM	5	2.43	1.03	2.5	2.9	



Parametru (Poluant)	Valori limita		Trim. 1 2022	Trim 2 2022	Trim 3 2022	Trim 4 2022	Anual 2022
	BAT						
	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc
Centrala termica - cos brichete		PI2201194/ 25.02.2022	PI2206013/ 04.07.2022	PI2208280/ 07.09.2022	PI2211175/ 22.11.2022		
CO	100	<1.25	82	<1.25	10.7		
NOx	350	103.7	125	37	48		
SOx	35	3	6	<2.86	3		
PM	5	2.1	1.26	2.2	2.22		
Hala productie brichete (tubulatura exhaustare)		PI2201195/ 25.02.2022	PI2206011/ 04.07.2022	PI2208268/ 07.09.2022	PI2211176/ 22.11.2022		
PM		2.59	1.85	2.76	2.93		
Amoniac		1.59	2.19	1.68	1.86		
Cos final		PI2201197/ 25.02.2022	PI2206019/ 04.07.2022	PI2208269/ 07.09.2022	PI2211177/ 22.11.2022		
Pulberi		7.28	1.98	2.98	2.98		
SO2		<2.86	<2.86	<2.86	<2.86		
CO		12.7	68.7	42	2		
Amoniac		0.834	1.95	0.9	1.74		
Formaldehida		<0,008	<0,008	<0,008	<0,008		

2. NIVEL IMISII

Parametru (Poluant)	Valori limita	
	mg/Nmc	mg/Nmc
Limita de N-E a amplasamentului, spre casele de locuit (sat Buda) pe directia predominanta a vantului	PI2206018/ 04.07.2022	
Pulberi in suspensie PM 10 (24 h)	0.05	0.046

3. NIVEL DE ZGOMOT

Parametru (Poluant)	Valori limita		Anual
	dB(A)	dB(A)	dB(A)
Limita de N-E a amplasamentului, spre casele de locuit (sat Buda) pe directia predominanta a vantului	PI2206020/ 04.07.2022		
Nivel de zgomot	65	55.3	



4. Apă pluvială

Nr. Crt	Indicatori de calitate	U.M.	V.L.E.*	Jan-22	Feb-22	Mar-22	Apr-22	May-22	Jun-22	Jul-22	Aug-22	Sep-22	Oct-22	Nov-22	Dec-22	
				P12200107/ 17.01.2022	P1220096/ 08.02.2022	P12201877/ 07.03.2022	P12202941/ 14.04.2022	P12203785/ 11.05.2022	P12205317/ 22.06.2022	P1220564/ 13.07.2022	P12207419/ 11.08.2022	P12208738/ 21.09.2022	P12210067/ 28.10.2022	P1221018/ 14.11.2022	P12212339/ 07.12.2022	
1	Producție petrolieră	mg/L	5	<0.35	<0.35	<0.35	<0.35	<0.35	<0.35	<0.35	<0.35	<0.35	<0.35	<0.35	<0.35	
2	Crom hexavalent	mg/L	0.1	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	
3	Aluminiu	mg/L	5	6.05	0.307	0.207	382	0.504	0.234	0.192	0.622	0.134	0.089	0.063	0.845	
4	Arsen	mg/L	0.1	<0.006	0.0158	0.0125	0.0127	<0.006	<0.006	0.006	0.0069	0.0142	0.0094	0.0086	0.0419	
5	Cadmiu	mg/L	0.2	0.0011	0.008	0.0009	0.002	0.0008	0.0008	0.001	0.0013	0.0026	0.0007	<0.0006	0.0123	
6	Calcicu	mg/L	300	102	200	146	123	137	105	108	107	97.4	121	130	96.4	
7	Cobalt	mg/L	1	<0.0040	<0.0040	<0.0040	<0.0040	<0.0040	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	
8	Crom total	mg/L	1	0.0205	0.0059	0.0063	0.0097	0.0075	0.0044	0.0045	0.0036	0.0021	0.0045	0.0024	0.002	0.0142
9	Cupru	mg/L	0.1	0.0129	0.0192	0.0087	0.0084	0.0113	0.0046	0.0032	0.006	0.0036	0.0039	0.0082	0.009	
10	Fier	mg/L	5	8.33	0.572	0.428	0.565	0.708	0.345	0.234	0.653	0.287	0.302	0.223	1.47	
11	Magneziu	mg/L	100	14.5	31.1	24.1	14.9	17.8	16.1	16.9	12.5	12.5	15.4	16.6	13	
12	Mangan	mg/L	1	0.41	0.0721	0.0606	0.0695	0.0573	0.0297	0.0309	0.0843	0.0571	0.0218	0.0214	0.215	
13	Molibden	mg/L	0.1	<0.0040	<0.004	<0.004	<0.0087	0.0062	<0.004	<0.004	<0.004	<0.0048	<0.004	<0.004	0.009	
14	Nichel	mg/L	0.5	0.0523	0.0084	0.0186	0.0153	0.0149	0.0049	<0.004	0.0511	<0.004	<0.004	<0.004	0.0557	
15	Plumb	mg/L	0.2	0.0157	0.0093	0.0155	0.0135	0.0069	<0.005	<0.005	0.0078	0.011	0.0054	<0.005	0.0824	
16	Seleniu	mg/L	0.1	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	
17	Zinc	mg/L	0.5	0.138	0.082	0.085	0.101	0.059	0.037	0.032	0.072	0.079	0.035	0.046	0.518	
18	Argint	mg/L	0.1	<0.1	<0.020	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	
19	Fosfor total catP	mg/L	1	0.341	0.45	0.303	0.442	0.242	0.125	0.128	0.291	0.197	0.135	0.141	0.253	
20	Consum biochimic de oxigen (CBO5)	mg O2/l	25	538	1090	1580	193	91	227	247	232	853	174	151	113	
21	Clor liber	mg/L	-	0.136	0.162	0.048	<0.03	0.1	<0.030	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	
22	Cloruri (Cl-)	mg/L	500	75.1	140	125	106	97.3	88.8	122	105	214	99.7	48.2	308	
23	Cianuri totale	mg/L	0.1	<0.005	<0.005	<0.005	0.011	0.008	0.01	<0.005	0.021	0.009	<0.005	0.022		
24	Consum chimic de oxigen (CCOCr)	mg O2/l	125	897	2190	3600	1330	1350	1110	890	724	1420	970	745	1020	
25	Floruri	mg/L	5	0.508	0.869	0.986	0.875	0.802	1.14	0.737	0.516	1.71	0.734	0.607	1.36	
26	Sulfuri și hidrogen sulfurat	mg/L	0.5	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04		
27	Indice de fenoli	mg/L	0.3	0.563	2.26	1.94	0.737	1.34	0.828	0.05	0.037	0.632	0.013	<0.010	0.34	
28	Amoniu ca N	mg/L	2	83.4	138	0.53	53.5	178	90.7	94.3	29.1	67.6	82	59.8	96	
29	Azotit (NO2-)	mg/L	1	3.54	11.4	4.26	8.04	<0.031	<0.031	0.058	12.1	<0.031	8.95	3.28	0.377	
30	Azotat (NO3-)	mg/L	25	25.3	35	8.51	19.9	<0.12	1.3	0.23	3.27	<0.12	7.37	10.8	2.82	
31	Azot total (N)	mg/L	10	166	368	420	247	300	424	162	131	398	188	125	203	
32	Sulfat (SO3 2-)	mg/L	1	1.5	0.7	2.8	1	<0.10	0.4	0.1	0.5	1	0.3	0.3	0.5	
33	Sulfat	mg/L	600	58.9	118	9.59	84.7	69.2	59.8	64.9	68.3	84.7	66.4	80.5	91.6	
34	Detergenți sintetici biodegradabili	mg/L	0.5	0.195	<0.1	<0.1	0.214	0.32	0.272	<0.1	1.11	<0.1	0.16	<0.1		
35	Reziduu filtrat la 105°C	mg/L	2000	578	999	1060	403	1110	804	845	670	1010	799	718	1170	
36	Organici	mg/L	20	<20	<20	<20	<20	23	<20	<20	<20	<20	<20	<20	52	
37	Materii totale în suspensie	mg/L	35	398	38	15	19	46	32	28	22	24	21	26		
38	pH	unități pH	6.5-8.5	8.7	8.5	8.5	8.6	8.7	8.4	7.7	8.6	8.6	8.5	8.9		

* - valori limite de emisie(V.L.E.) corespund cu valoare NTPA 001/2005

5. Apă menajeră

Crt	Nr.	Indicatori de calitate	U.M.	V.L.E.*	Jan-22	Feb-22	Mar-22	Apr-22	May-22	Jun-22	Jul-22	Aug-22	Sep-22	Oct-22	Nov-22	Dec-22
1	Crom hexavalent	P122000108/ 17.01.2022	P12200972/ 24.02.2022	P12201880/ 18.03.2022	P12202943/ 14.04.2022	P12203790/ 11.05.2022	P12206194/ 12.07.2022	P12207422/ 21.07.2022	P12207655/ 21.07.2022	P12208741/ 21.08.2022	P12209068/ 28.10.2022	P12210061/ 14.11.2022	P12210211/ 28.11.2022	P12212342/ 07.12.2022		
2	Cadmiu	mg/L	0.2	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	
3	Crom	mg/L	0.3	0.00012	<0.0006	<0.0006	0.0006	0.0007	<0.0006	<0.0006	<0.0006	<0.0006	<0.0006	<0.0006	<0.0006	
4	Cupru	mg/L	1.5	0.006	<0.001	0.0074	0.02	0.032	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	0.0012	<0.001	
5	Mangan	mg/L	0.2	0.0139	0.0051	0.0172	0.0144	0.0335	0.0027	0.0058	0.0049	0.0125	0.0118	0.0142	0.0128	
6	Nichel	mg/L	2	0.0784	0.0033	0.0888	0.6	0.764	0.0082	0.0027	<0.0010	0.0022	0.0055	0.0092	0.0045	
7	Plumb	mg/L	1	0.415	<0.004	0.0069	0.0195	0.0287	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	
8	Zinc	mg/L	0.5	0.0078	<0.005	0.01	0.0101	0.0134	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	
9	Fosfor total ca P	mg O2/L	1	0.139	<0.010	0.091	0.05	0.205	0.016	0.037	<0.010	0.091	0.075	0.029	0.098	
10	Consum biochimic de oxigen (CBO5)	mg O2/L	5	0.188	<0.05	0.135	0.223	0.358	0.094	<0.05	<0.05	<0.05	<0.06	<0.1	<0.1	
11	Clor liber	mg/L	300	472	<10	31.1	<10	17.8	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	
12	Cianuri totale	mg/L	-	0.112	<0.03	0.206	0.076	0.042	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	
13	Consum chimic de oxigen (CCOCr)	mg O2/L	500	844	<9.7	91.4	16.7	56.6	<9.7	30.6	<9.7	30.6	<9.7	11.3	<9.7	
14	Sulfuri și hidrogen sulfurat	mg/L	1	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	
15	Indice de fenol	mg/L	30	0.659	<0.1	<0.1	0.013	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	
16	Amoniu ca N	mg/L	30	34.9	0.254	0.048	0.049	0.187	0.018	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	
17	Sulfat (SO3 2-)	mg/L	2	0.2	0.4	0.7	2.4	<0.1	1	0.1	0.3	0.6	0.2	0.2	0.4	
18	Sulfat	mg/L	600	59.3	3.04	7.78	30	27.2	24.9	29.9	25.6	28.5	29.2	54.3	27.2	
19	Defeagerenii sintetici biodegradabili	mg/L	25	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	0.1	<0.1	<0.1	<0.1	0.115	<0.1	
20	Metanilă totală în suspensie	mg/L	30	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	
21	Materii totale în suspensie	mg/L	350	18	16	118	644	476	<10	<10	<10	<10	11	<10	<10	
22	pH	unități pH	6.5-8.5	8.7	8	8	7.9	7.1	7.5	6.8	7.3	8	7.5	7.3	7.3	

* - valori limite de emisie(V.L.E.) corespund cu valorile NTPA 002/2005

6. SOL

P12206014/ 30.06.2022

Zona desărcăcare și depozitare produse chimice

Crt	Nr.	Indicator de calitate	UM	Prag de alertă	Prag de intervenție	5 cm	30 cm
1	THP (Total hidrocarburi de petrol)	mg/kg s.u.	1000	2000	2000	75.9	66.3

Zona depozitare motorină

Crt	Nr.	Indicator de calitate	UM	Prag de alertă	Prag de intervenție	5 cm	30 cm
1	THP (Total hidrocarburi de petrol)	mg/kg s.u.	1000	2000	2000	71.2	64.3

MANAGEMENTUL DEȘEURILOR**LISTA DEȘEURILOR GENERATE ÎN ANUL 2022**

NR. CRT.	DESEU	COD DESEU Conform HG 856/2002	STOC LA 31.12.2021 -TONE-	CUMULAT DE LA INCEPUTUL ANULUI 01.01.2022 - 31.12.2022					STOC LA 31.12.2022 - TONE-
				CANTITATE GENERATA (TONE)	CANTITATE COLECTATA (TONE)	CANTITATE VALORIZIFICATA (TONE)	CANTITATE ELIMINATA (TONE)	CINE A PRELUAT DESEUL	
1	Deseuri din cauciuc (benzi transportoare)	07 02 99	-	4.28		4.28		ECOMASTER SERVICII ECOLOGICE	-
2	Deseu de praf si pulberi (materii prime trecute prin site)	10 12 03	-	4,520.18		4,520.18		ROCKWOOL ROMANIA	-
3	Deseuri fibre de vata nefibrilizata, picaturi de lava (topitura)	10 12 08	7,210.46	6,099.00		15,380.00		ROCKWOOL ROMANIA	13,309.46
4	Deseuri fibre de vata nefibrilizata, picaturi de lava (vata)	10 12 08	17.74	10,939.54		10,452.95		ROCKWOOL ROMANIA	17.74
						499.11		ECO VLAD INTERPREST	
5	Deseu de la incinerarea gazelor de ardere (cenusă)	10 12 09*	100.42	623.40		360.92		ROCKWOOL ROMANIA	174.81
						188.09		ECOMASTER SERVICII ECOLOGICE	
6	Deseu de ulei uzat	13 01 10*	-	0.20	-	0.20	-	ECOMASTER SERVICII ECOLOGICE	-
7	Deseu de ambalaje de hartie-carton	15 01 01	-	3.94		3.94		ECO VLAD INTERPREST	-
8	Deseu de ambalaje de materiale plastice	15 01 02	-	40.68		27.24		ECO VLAD INTERPREST	-
						13.44		ECOMASTER SERVICII ECOLOGICE	
9	Deseu de ambalaje de lemn	15 01 03	-	83.97		83.97		ECO VLAD INTERPREST	-
10	Deseu de ambalaje periculoase	15 01 10*	-	1.65			1.55	ECOMASTER SERVICII ECOLOGICE	0.10
11	Deseu de absorbanti, materiale filtrante, imbracaminte de protectie	15 02 02*	0.05	1.14			0.99	ECOMASTER SERVICII ECOLOGICE	0.20
12	Deseu de absorbanti, materiale filtrante, imbracaminte de protectie	15 02 03	-	1.76			1.76	ECOMASTER SERVICII ECOLOGICE	-
13	Deseu de anvelope	16 01 03	-	2.18		2.18		ECOMASTER SERVICII ECOLOGICE	-
14	Deseu de fier	19 12 02	-	3,606.34		892.12		MMS MINERALS	2,714.22
15	Deseu de minerale	19 12 09	-	4,923.14		1,661.17		ROCKWOOL ROMANIA	3,261.97
16	Deseu de fier	20 01 40	4.00	24.26		25.97		ECO VLAD INTERPREST	2.29
17	Deseu municipale amestecate	20 03 01	-	170.40			170.40	ROSAL GRUP	-



MANAGEMENTUL AMBALAJELOR ȘI A DEȘEURILOR DE AMBALAJE

- a) **Cantitatile de ambalaje puse pe piata in anul 2022 – extras din Raportul anual de indeplinire a obiectivelor stabilite prin Legea 249/2015 intocmit de Marathon EPR group S.A.**

	Tip de deseu							Total (kg)	
	Hartie / carton	Sticla	Plastic		Metal		Lemn		
			Alte plastice	PET	Alte metale	Aluminiu			
Cantitatea de ambalaje preluata/contractata de la ROCKWOOL ROMANIA S.R.L. (kg)			45.656,00	0,00	954.169,00	0,00	475,00	0,00 1.565.565,00 2.565.865,00	

- b) **Deșuri de ambalaje valorificate/reciclate in mod individual in anul 2022 - extras de pe site-ul AFM**

Cantitățile de deșuri de ambalaje valorificate/reciclate în mod individual de operatorul economic

Material	Cantitate totală introdusă pe piață națională din care se scade cantitatea transferată către OTR (kg)	Cantitate totală valorificată (kg)	Cantitatea totală reciclată individual (kg)	Cantitatea totală valorificată prin alte metode (kg)	Obiectiv de reciclare minim (kg)
Plastic	0	0			0.000
Hârtie-carton	0	0			0.000
Metal	0	0			0.000
Lemn	0	0			0.000
Total	0	0			

	Introdus (kg)	Obiectiv (kg)	Realizat (kg)	Cantitate nerealizată (kg)
	1	2	3	4 = 2 - 3
Obiectiv de valorificare	0,000	0,000	0,000	0,000
Componenta de valorificare prin reciclare	0,000	0,000	0,000	0,000
Componenta de valorificare prin reciclare pe tipuri de material	0,000	0,000	0,000	0,000
Componenta de valorificare prin reciclare PET	0,000	0,000	0,000	0,000

TOTAL DE PLATĂ: 0


- c) **Indeplinirea obiectivelor de reciclare/valorificare de către Marathon EPR group S.A. în anul 2022 - extras din Raportul anual privind modul de indeplinire a obiectivelor stabilite prin Legea 249/2015 nr. 224/21.01.2023**

	Tip de deseu								Total (kg)	
	Hartie / carton	Sticla	Plastic		Metal		Lemn			
			Aite plastică	PET	Aite metale	Aluminiu				
Cantitatea de ambalaje preluata de la toti clientii (kg)	31.908.523	5.042.295	14.942.521	1.402.360	1.526.828	402.290	36.650.441	91.875.258		
Cantitatea reciclata pentru toti clientii (kg)	24.658.880	3.974.904	4.871.001	858.406	1.133.084	91.151	17.450.216	53.037.642		
Obiectiv de valorificare prin reciclare realizat (%)	77,28	78,83	32,60	61,21	74,21	22,66	47,61	57,73		
Cantitatea valorificata prin alte forme de valorificare pentru toti clientii (kg)	672.751	0	3.915.560	0	0	0	0	4.588.311		
Obiectiv valorificare energetica (%)	2,11	0,00	26,20	0,00	0,00	0,00	0,00	4,99		
Obiectiv global de valorificare (%)	79,39	78,83	58,80	61,21	74,21	22,66	47,61	62,72		

Nota: Cantitatile de deseu in analiza se actualizeaza in timp real, iar cantitatile validate, doar la momentul alocarii deseului, in data de 21 ale fiecarei luni.

Reprezentant legal,
Liviu Petcu



 A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Liviu Petcu".