

Nr. R207/29.03.2022

RAPORTUL ANUAL DE MEDIU 2021

Titular de activitate: **S.C. ROCKWOOL ROMANIA S.R.L.**
– Punct de lucru Ariceștii Rahtivani;
Cod unic de înregistrare: RO 10863700;
Număr Registrul Comerțului: J40/6208/2009;
Adresa: Ariceștii Rahtivani, str. Milano nr. 1, jud. Prahova;
Telefon / fax: 0731731044;
Persoana de contact : Negoiță Daniela – Inginer de Mediu

S.C. ROCKWOOL ROMANIA S.R.L. – Punct de lucru Ariceștii Rahtivani are ca obiect de activitate fabricarea de vată minerală bazaltică, Cod CAEN 2399 și desfașoară o activitate conform Anexei nr.1 a Legii nr.278/2013 privind emisiile industriale, categoria 3.4. – „Instalații pentru topirea substanțelor minerale, inclusiv producerea de fibre minerale, cu o capacitate de topire de peste 20 de tone pe zi”, precum și celelalte activități desfășurate pe amplasament.

Autorizații deținute:

- Autorizație integrată de mediu nr. 43 din 28.08.2020 revizuită în 20.12.2021, valabilă pe toată perioada de funcționare cu viză anuală conform art. 1 alin. 2¹ din legea 219-2019;
- Autorizație de gospodărire a apelor nr. 2/15.01.2010, valabilă până la 15.01.2023;
- Autorizatie nr. 100/16.03.2021 privind emisiile de gaze cu efect de sera pentru perioada 2021-2030

Tipul instalației S.C. ROCKWOOL ROMANIA S.R.L. - punct de lucru Ariceștii Rahtivani produce vată minerală bazaltică instalație de capacitate max. 45.000 tone/an, după fluxul tehnologic general descris în continuare.

1. Fabricarea vatei minerale bazaltice

Materiile prime folosite în procesul tehnologic sunt bazaltul și blocurile de material recuperat compactat și uscat (brichete), combustibil folosit la topire fiind cocsul.

După receptia calitativă și cantitativă a materiilor prime acestea se depozitează în spații clar delimitate (boxe acoperite pentru cocs și brichete și neacoperite pentru bazalt).

De aici sunt transportate cu vola într-un buncăr și apoi, printr-un sistem de benzi transportoare, în silozuri de stocare temporară. Aceste silozuri sunt dotate cu celule de

cântarire pentru ca materiile prime și coclsul să fie dozate conform rețetei stabilite pentru produsul aflat în fabricație.

Din silozuri bazaltul, brichetele și coclsul intră în cuptorul de topire. Aportul de energie termică pentru topirea materiilor prime minerale se asigură prin arderea combustibilului solid (cocls) în prezența oxigenului (oxicombustie).

Întregul proces de fabricație este computerizat, toate datele putând fi accesate și verificate din fișierul calculatorului. Orice disfuncționalitate ivită în cadrul sistemului duce la semnalizarea și blocarea automata a fluxului. Pe traseul fluxului nu există contact direct cu operatorul și mediul înconjurător.

Topitura este obținuta în urma unui amestec fizic, conform rețetei introdusa în calculator, fără a se produce reacții chimice.

Gazele arse sunt preluate de către o hotă și sunt transmise prin tubulatura către incinerator, unde sunt tratate (desulfurate), filtrate, incinerate și apoi evacuate în atmosferă printr-un cos de evacuare.

Din cuptor topitura este dirijată printr-un jgheab din inox într-un dispozitiv de egalizare a lavei și apoi în mașina de fibrilizare care este o centrifuga echipată cu patru discuri cu diametre diferite ce se rotesc cu turatii prestabilite.

În jurul discurilor centrifugale sunt dispuse duze prin care este pulverizat liantul. Fibra proiectată de pe discurile centrifugale este acoperită cu o peliculă fină de liant.

Dupa fibrilizare, fibrele minerale sunt aspirate de curentul creat de două ventilatoare și trimise în camera de depunere / colectare fibre, care este un tambur cu un diametru de aproximativ 5700 mm și o latime de aproximativ 2700 mm. Cu ajutorul turatiei acestuia, corelată cu randamentul de topire, fibrele de vată bazaltică se transformă în împâslitură cu greutatea specifică dorită.

Împâslitura astfel obținută este desprinsă de pe tabla perforată a tamburului cu ajutorul unui dispozitiv de ridicare și dirijată către un sistem de benzi transportoare pană la pendul, echipament ce preia covorul între două benzi (sandwich) și depune covorul pe un sistem transportor, echipat cu sisteme de valuri reglabile pe verticală cu scopul de presare a vatei și formarea covorului, pentru aducerea lui la dimensiunea accesibila patrunderii în tunelul de tratare - polimerizare (uscare).

Imediat după depunerea covorului de către pendul prima bandă din retelele de benzi transportoare, este banda de cântărire, prin care se poate controla densitatea produsului.

Atunci cand covorul este prea usor fata de norma produsului, banda micsoreaza viteza de preluare a covorului depus de către pendul.

Prin reducerea vitezei de deplasare se va depune o cantitate mai mare pe unitatea de suprafață.

Si fenomenul este invers, cand se doreste o cantitate mai mică pe unitatea de suprafață, banda de cantărire va da comanda de marire a vitezei de deplasare a benzii ce preia și transportă covorul depus de pendul.

După cântărire vata adusă în dimensiuni este transportată către cuptorul de polimerizare prin utilajul de dubla densitate. La intrarea în utilaj, covorul este sectionat pe verticală în 2 pături: pătura inferioară merge mai departe pe transportorul inferior și pătura superioară trece prin rolele de presare, căpătând o densitate mai mare. La ieșirea din



utilaj, păturile se suprapun formând din nou covorul, dar care acum are 2 densități: una mai mică la partea inferioară și una mai mare la partea superioară. Lipirea celor 2 pături se face cu liantul deja încorporat în vată, prin polimerizare.

În cazul în care se dorește ca vata să aibă o singură densitate, atunci covorul va trece doar pe transportorul inferior (fără a mai fi secționat).

Covorul preformat și adus în limita de toleranță este introdus într-un tunel de polimerizare (uscare) unde se face și calibrarea finală a grosimii covorului.

Cuptorul de polimerizare se compune în principal din două benzi transportoare continue, una inferioară și alta superioară.

Banda superioară are posibilitatea de a putea fi reglată pe două direcții sus-jos stabilindu-se între cele două benzi o distanță corespunzătoare grosimii covorului final care se fabrică. Distanța minimă între cele două benzi este de 20 mm iar maximă de 300 mm.

Polimerizarea (uscarea rășinii) se face prin intermediu camerelor de polimerizare montate în interiorul acestui tunel. Există patru zone, echipate cu câte un arzător pentru realizarea nivelului de temperatură.

Gazele arse sunt filtrate printr-un sistem de filtrare cu plăci vată minerală și dirigate către coșul de evacuare.

La ieșirea din tunelul de polimerizare marginile covorului sunt tăiate cu un sistem de lame diamantate pentru calibrarea lățimii covorului la dimensiunea de maxim 2400 mm.

Marginile tăiate sunt trimise în silozul de stocare vată reciclabilă.

După cupitorul de polimerizare a fost montat utilajul de inscripționare vată „Branding”. Pe suprafața superioară anumite produse sunt marcate cu numele producătorului cu ajutorul unor ștanțe (roți) încălzite cu gaze naturale, prin rotirea cărora, are loc gravarea produsului.

Covorul polimerizat este tăiat la dimensiunile dorite cu fierastrăie longitudinale și /sau transversale.

Produsele debitate sunt trimise la ambalare.

Linia de fabricație este proiectată pentru realizarea a 2 tipuri de placi :

- Plăci standard (pachete produse mici) : lățime 500-600 mm, lungime 1000-1200
- Placi sandwich (pachete produse mari) : latime 1000-1200 mm, lungimea 2000-2400 mm

Plăcile standard sunt ambalate în pachete mici și apoi așezate pe palet.

Plăcile sandwich sunt stivuite direct pe palet.

Paletul cu produsele stivuite ajunge la mașina de împachetat care îi aplică o husă din polietilenă și apoi este preluat cu un stivitor și depozitat pe platforma betonată în depozitul exterior de produse finite.

2. Fabricarea brichetelor

Materiile prime folosite pentru fabricarea brichetelor sunt : bauxita, zgura, dolomita, ciment, cenusă, deseuri de vată minerală, deșeuri de praf și pulberi (materii prime trecute prin site) și deșeuri de topitură/bazalt.



Deseurile de vată minerală și deșeurile de praf și pulberi (materii prime trecute prin site) sunt amestecate și concasate cu ajutorul unei instalații de măcinare cu bare și aduse într-o formă granulară de o anumită densitate. Apoi, împreună cu bauxita, topitura/bazaltul și dolomita sunt introduse în silozurile zilnice de depozitare.

La partea de jos a fiecărui siloz sunt poziționate vibratoare și celule de cântărire prin care se evacuează materialul cântărit pe banda transportoare de cauciuc, care alimentează un cărucior. Acesta evacuează încărcătura în mixer, prin intermediul unei trape acționate mecanic. După golire, căruciorul revine în poziția inițială, pregătind următorul ciclu de încărcare cu materii prime.

După descărcarea materialelor din cărucior, în mixer este introdusă o cantitate bine stabilită de ciment, cenușă și apă. Cimentul ajută la fixarea tuturor materialelor compactate pentru a nu sedezintegre și a le oferi rezistență mecanică. Odată ajunse în mixer, toate aceste materii prime sunt amestecate cu ajutorul unor palete acționate electric. Mixerul furnizează un amestesc rapid și omogen. Aceasta este prevazut cu sistem de cântărire al cimentului și al apei. Are o capacitate de stocare de max. 2000 kg. După mixare este trecut într-un alt cărucior care îl transportă la vibropresă. Presa este echipată cu o matră cu 55 de celule de forma hexagonală. Sub matră, un sistem automat fixează plăcile metalice de 1250x720x 8mm, pe care sunt produse blocurile compactate. Timpul de ciclu pentru producerea a 55 de blocuri compactate este de 15 secunde. Instalația de compactare poate furniza pana la 200-240 cicluri pe ora. Un sistem automat actionat hidraulic, alimentează matră cu material mixat.

Produsele finite așezate pe plăcile metalice vor fi preluate de un raft colector. Aceasta are capacitatea de înmagazina coloane formate din 13 placi. Plăcile sunt înmagazinate una câte una cu aceeași viteză cu care funcționează vibropresa. În momentul în care acesta este plin, un stivitor special preia toate aceste table cu blocuri compactate și le depozitează în camera de uscare pe rafturi metalice.

Temperatura de uscare este cuprinsă între 30 și 50 °C. Umiditate din interiorul camerei este de aproximativ 80%. Datorită reacției exoterme a cimentului în camera de uscare se asigură temperatura necesară pentru uscarea brichetelor.

În cazul în care este necesar, se folosește sistemul de încălzire a camerei de uscare.

Procesul de colectare al produselor finite uscate, este un proces invers celui de depozitare. Acest proces este unul automat, stivitorul fiind ghidat prin intermediul unor coordonate recepționate din camera de control. Blocurile sunt lăsate în camera uscare timp de 36 de ore după care sunt colectate cu ajutorul stivitorului special. Acestea le transportă până la raftul automat de descărcare. De aici, blocurile sunt evacuate de pe plăci și depozitate în cuva benzii transportoare. Banda transportoare de cauciuc are o lungime de 12 m și evacuează în afara clădirii produsele finite (brichetele).

Brichetele sunt preluate cu vola și transportate în depozitul fabricii de vată minerală aflat în aceeași incintă, unde sunt utilizate ca materie primă.

Schema de principiu a instalației este prezentată în ANEXA 1



Materiile prime si auxiliare folosite pentru producerea a 43 912,44 tone de vată minerală bazaltică în anul 2021 sunt prezentate în ANEXA 2.

RESURSE : APĂ, ENERGIE, COMBUSTIBILI (COCS ȘI GAZE NATURALE)

Alimentarea cu apă în scop menajer cât și în scop tehnologic se face din reteaua de distributie a parcului industrial Allianso Park Management SRL Ariceștii-Rahtivani, conform contract.

Consumul de apa pe anul 2021 – 77 234,55 m³.

Alimentarea cu energie electrică a unității se face prin racordarea la reteaua Parcului Industrial Allianso S.E.N. respectiv la rețeaua de cabluri subterane de 20kV/50Hz.

Consumul de energie electrică pe anul 2021 – 14 049,01 MWh.

Aprovizionarea cu cocs se face de la furnizor, vrac.

Consumul de cocs pe anul 2021 – 8 808,81 tone (73 556,56 MWh)

Alimentarea cu gaze naturale este asigurata prin racordarea la reteaua Parcului Industrial Allianso.

Consumul de gaze naturale pe anul 2021 – 2 538 594,18 Nm³ (16 977,69 MWh)

Consumurile specifice pentru utilități sunt următoarele:

UTILITĂȚI	U.M.	CONSUM 2021
APĂ	m ³ /tona produs finit	1.76
ENERGIE ELECTRICĂ	MWh/tona produs finit	0,32
GAZ NATURAL	MWh/tona produs finit	0,39
COCS	MWh/tona produs finit	1,68

MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

Controlul calității factorilor de mediu - apă, aer, sol, zgomot – s-a realizat prin intermediul analizelor de laborator efectuate de S.C. ALS Life Sciences Romania S.R.L. (laborator autorizat) și prin stațiile de monitorizare emisii și imisii proprii conform autorizației integrate de mediu.



1. AER

1.1. AER – emisii

Emisii din procese tehnologice - surse dirijate (trimestrial): rezultatele analizelor sunt centralizate în ANEXA 3, pct. 1

1.2. AER – Calitatea aerului ambiental (imisiile)

Nivelul imisiilor de poluanți în aer s-a monitorizat la limita amplasamentului anual : rezultatele analizelor sunt centralizate în ANEXA 3, pct 2.

2. APA

2.1. Apa pluvială

Analizele apei pluviale evacuate în rețeaua parcului au fost efectuate conform Autorizașiei de Gospodarire a Apei.

Rezultatele analizelor efectuate de laboratorul autorizat sunt centralizate în ANEXA 3 pct.4.

2.2. Apa uzată menajeră

Analizele apei uzată menajeră evacuate în rețeaua parcului au fost efectuate conform Autorizașiei de Gospodarire a Apei.

Rezultatele analizelor efectuate de laboratorul autorizat sunt centralizate în ANEXA 3 pct.5.

3. SOL

Nivelul emisiilor de poluanți în sol a fost monitorizat în 2 puncte de prelevare, de la 5 și 30 cm adâncime :

- zona depozitării combustibilului - rezervorul de motorină;
 - zona descărcării și depozitării produselor chimice;
- în condițiile stabilite, rezultatele analizelor fiind centralizate în ANEXA 3 pct.

4. DEȘEURI

4.1. Deșeuri tehnologice

Gestionarea, depozitarea, valorificarea și eliminarea deșeurilor s-a făcut conform legislației în vigoare.

Evidența gestiunii deșeurilor generate în cadrul activităților proprii este ținută conform H.G.856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.

Managementul deșeurilor cu lista deșeurile generate în cadrul societății în anul 2021 este prezentat în ANEXA 4.

4.2. Ambalaje

Conform Legii 249/2015, privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de



ambalaje, societatea noastră a transferat în totalitate responsabilitatea îndeplinirii obiectivelor de reciclare și valorificare a deșeurilor de ambalaje puse pe piață către S.C. MARATHON EPR GROUP S.A.

Calculul ambalajelor puse pe piata și a obiectivelor îndeplinite conform declarațiilor lunare depuse la Fondul pentru Mediu în anul 2021 este prezentat în ANEXA 5.

5. ZGOMOT

Nivelul de zgomot a fost monitorizat anual în punctele de prelevare, conform STAS 10.009/1988, rezultatele analizelor fiind centralizate în ANEXA 3 pct.3.

6. MIROSURI

Mirosurile se datorează în principal manipulării produselor chimice și proceselor de uscare.

Prin natura activității obiectivul nu se încadrează în categoria celor care generează mirosluri puternic neplăcute datorate emisiilor de la instalațiile de pe amplasament.

Pentru managementul miroslurilor a fost intocmit Planul de gestionare a emisiilor de mirosluri care prevede masuri în cazul apariției unor evenimente care pot afecta calitatea aerului din punct de vedere a miroslurilor.

INVESTIȚII

Investițiile de mediu au vizat urmatoarele :

- inlocuirea uleiului mineral folosit initial ulei Hidrowax (stocat în cubitainere de 1 mc) cu uleiul BS 30/90 (stocat în rezervor de 30 mc) și montarea rezervorului de 30 mc pentru acesta. Valoarea acestei investiții a fost de 249 100,00 EURO.

- achiziționarea a 3 containere pentru reciclarea cenusei rezultate din procesul de topire în fabricarea brichetelor. Valoarea acestei investiții a fost de 117 700,00 EURO.

RECLAMĂȚII

În anul 2021 s-a înregistrat o sesizare la GNM – CJ Prahova în noiembrie 2021 prin care se reclama depozitari de deseuri solide și pulberi rezultate din procesul de producție, pulberi imprăștiate de vant înspre zona de locuit, precum și existența unei gropi umplute cu gunoi menajer ce degaja miros. Pentru aceasta sesizare comisarii GNM – CJ Prahova au efectuat un control în data de 07.02.2022 care au constatat urmatoarele :

1. Deseurile aflate pe proprietatea societății sunt depozitate pe platformă betonată, sunt de tip roca, iar pulberile sunt depozitate în big bag-uri, neexistând posibilitatea imprăștierii. Deseurile sunt colectate conform condițiilor impuse de Autorizația Integrată de Mediu și se reintorc în procesul tehnologic. În cazul în care cantitatea este mai mare decât spațiul de depozitare, atunci acestea se predau către societăți autorizate în colectare/valorificare/eliminare;
2. Deseurile din afara amplasamentului fabricii sunt deseuri din construcții (excavare, demolare). Societatea a sesizat organele de politie Aricestii-Rahtivani, punându-le



a dispozitie filmari si fotografii cu camioanele ce descarcau deseuri, inclusiv numere de inmatriculare. In urma sesizarii organele de politi eau demarat o ancheta care este in desfasurare. Nu s-a constatat existenta unei gropi de gunoi in zona limitrofa societatii.

In urma controlului au fost stabilite 2 masuri:

- Se vor monta panouri indicatoare cu mentiunea "Proprietate privata" si se vor bloca pe cat posibil caile de acces;
- Se va transmite catre GNM CJ Prahova informare privind realizarea masurii impuse, insotita de suport fotografic.

Ambele masuri au fost realizate.

Nu s-au înregistrat incidente, eliminări accidentale de poluanți sau evenimente cu impact negativ asupra mediului.

Director Fabrică

Andrei Radu Emil



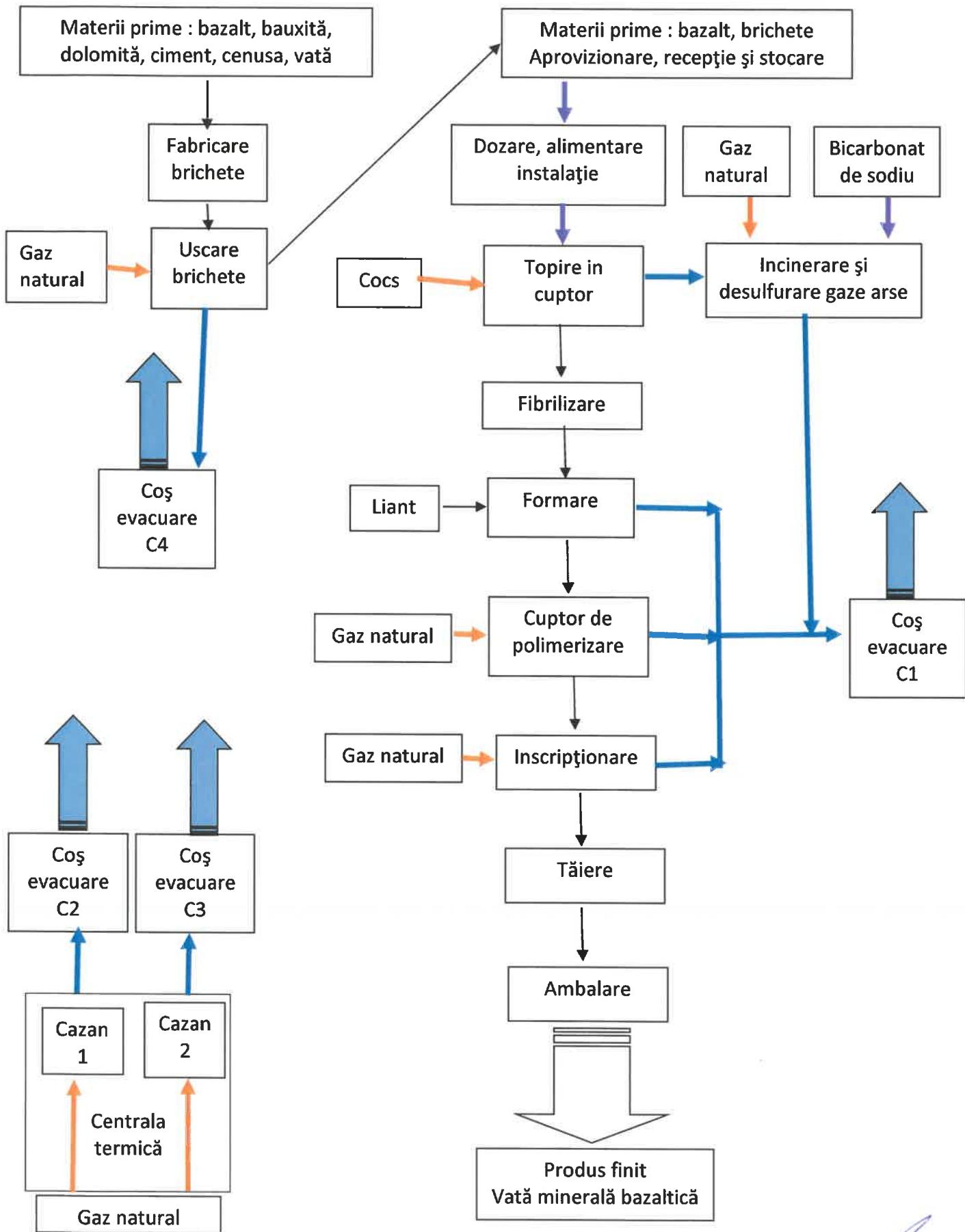
Întocmit

Negoită Daniela

Responsabil de Mediu

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Daniela Negoită".

SCHEMA DE PRINCIPIU A INSTALAȚIEI

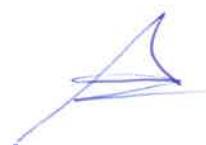



MATERII PRIME SI AUXILIARE**1. MATERII PRIME**

Denumire materie primă	Cantitate	U.M.
PRODUCTIA DE VATA BAZALTICA		
Bazalt	29474.24	TO
Brichete	31211.14	TO
Vata minerala - deseu	6958.42	TO
Apa amoniacala 24,5 %	305.66	KG
Prefere 72 5580M	3447.06	TO
Ulei mineral	82711.29	KG
Sulfat de amoniu, 40 %	176.09	TO
Silquest VS-142 silane	19689.56	KG
PRODUCTIA DE BRICHETE		
Zgura	3641.11	TO
Bauxita	6104.76	TO
Bazalt	130.85	TO
Ciment	4354.79	TO
Dolomita	3085.64	TO
Cenusă - deseu	355.81	TO
Vata minerala - deseu	10497.64	TO
Topitura - deseu	6688.85	TO

2. MATERIALE AUXILIARE

Denumire material auxiliar	Cantitate	U.M.
PRODUCTIA DE VATA BAZALTICA		
Cocs	8808.81	TO
Oxigen, comprimat	179.7	TO
DESULFURARE GAZE		
Solvair S300	0	KG
TRATARE APA		
Kuriverter IK-110	530	KG
Osmotech 1141	260	KG
Osmotech 2173	10	KG
Osmotech 2691	20	KG
Osmotech 3258	460	KG
Handy Block 25 MT	190	KG
Handy pack 94	40	KG
CB 3939	45	KG
Bioexille	40	KG
MB 224	360	KG
LABORATOR		
Petroleter	85	L
Ceară	3485	KG
PRODUCTIA DE BRICHETE		
Oiltech Decofrant Emulsie Beton E20	3,200	L
ALIMENTARE UTILAJE		
Motorina	82720	L
GPL	8600	KG



CENTRALIZATOR CU VALORILE CONCENTRATIILOR POLUANTILOR EMISI PENTRU ANUL 2021

1. NIVEL EMISII

Parametru (Poluant)	Valori limita	Trim. 1 2021	Trim 2 2021	Trim 3 2021	Trim 4 2021	Anual 2021
	BAT	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc
Sistem cubilou + incinerator		PI2101053/ 26.02.2021	PI2104031/ 18.06.2021	PI2107323/ 29.09.2021	PI2109545/ 02.12.2021	PI2104031/ 18.06.2021
Pulberi in suspensie	<10-20	7.7	7.05	7.36	6.67	
SO _x exprimat ca SO ₂	<1400	837	1284.6	26	34	
CO	<100	<1.25	17.7	94	91	
NO _x	<400-500	264.6	392.6	324	382	
H ₂ S	<2	<0.0076	1.61	1.06	0.608	
HCl	<10-30	2.312	2.23	1.181	0.117	
HF	<1-5	0.072	0.057	0.005	0.01	
ΣI(As, Co, Ni, Cd, Se, Cr) and	<0,2-1					0.0127
ΣII=ΣI +(Sb,Pb, Cu, Mn, V, Sn, Cr)	<1-2					0.046
Sistem fibrilizare (dupa filtru)		PI2101059/ 26.02.2021	PI2103958/ 17.06.2021	PI2107268/ 28.09.2021	PI2109526/ 30.11.2021	
Total particule	<20-50	9.37	9.24	8.34	8.59	
Amoniac	30-60	39.52	42.56	52.54	0.869	
Formaldehida	<2-5	<0.009	<0.008	<0.008	<0.017	
Fenol	<5-10	<0.011	<0.011	<0.011	<0.011	
Sistem cuptor uscare (dupa filtru)		PI2101056/ 26.02.2021	PI2103990/ 17.06.2021	PI2107323/ 29.09.2021	PI2109533/ 30.11.2021	
Total particule	<5-30	8.59	8.9	7.61	7.35	
NOx	<100-200	6	4	8	6.6	
COV	<10	5.13	8.56	7.71	8.56	
Fenol	<2-5	<0.011	<0.011	<0.011	<0.011	
Formaldehida		<0.008	<0.008	<0.008	<0.045	
Amoniac	<20-60	34.96	47.12	44.03	0.957	
Debitare covor		PI2101062/ 26.02.2021	PI2103959/ 17.06.2021	PI2107271/ 28.09.2021	PI2109529/ 30.11.2021	
Pulberi		2.55	2.71	2.68	2.58	
Centrala termica - cosul 1		PI2101063/ 26.02.2021	PI2103951/ 17.06.2021	PI2107275/ 28.09.2021	PI2109535/ 30.11.2021	
CO	100	3.6	15	46	16	
NOx	350	122.3	131	125.6	127	
SOx	35	9.6	17	13	11	
PM	5	<1.67	<1.67	<1.67	<1.67	
Centrala termica - cosul 2		PI2101063/ 26.02.2021	PI2103951/ 17.06.2021	PI2107275/ 28.09.2021	PI2109535/ 30.11.2021	
CO	100	4	22	49.3	24	
NOx	350	129.6	150	127.6	133	
SOx	35	11	18	12	11	
PM	5	2.53	2.4	2.24	2.27	



Parametru (Poluant)	Valori limita		Trim. 1 2021	Trim 2 2021	Trim 3 2021	Trim 4 2021	Anual 2021
	BAT		mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc
	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc
Centrala termica - cos brichete		PI2101063/ 26.02.2021	PI2103951/ 17.06.2021	PI2107275/ 28.09.2021	PI2109535/ 30.11.2021		
CO	100	<1.25	85	66.6	7		
NOx	350	142	42	171.3	92		
SOx	35	12	<2.86	14	9		
PM	5	2	1.96	1.99	1.9		
Hala productie brichete (tubulatura exhaustare)		PI2101047/ 26.02.2021	PI2103950/ 17.06.2021	PI2107321/ 29.09.2021	PI2109537/ 30.11.2021		
PM		17.03	2.75	2.69	2.58		
Amoniac		<0.76	0.76	0.836	0.785		
Cos final		PI2101050/ 26.02.2021	PI2104037/ 18.06.2021	PI2107322/ 29.09.2021	PI2109539/ 02.12.2021		
Pulberi		6.94	8.54	6.62	6.55		
SO2		<2.86	<2.86	<2.86	<2.86		
CO		21.3	14	7.6	52		
Amoniac		0.836	0.76	0.85	1.095		
Formaldehida		0.014	<0,008	<0,008	0.217		

2. NIVEL IMISII

Parametru (Poluant)	Valori limita	
	mg/Nmc	mg/Nmc
Limita de N-E a amplasamentului, spre casele de locuit (sat Buda) pe directia predominanta a vantului	PI2101058/ 26.02.2021	
Pulberi in suspensie PM 10 (24 h)	0.05	0.0413

3. NIVEL DE ZGOMOT

Parametru (Poluant)	Valori limita		Anual
	dB(A)	dB(A)	dB(A)
Limita de N-E a amplasamentului, spre casele de locuit (sat Buda) pe directia predominanta a vantului	PI2101046/ 26.02.2021		
Nivel de zgomot	65	47.7	





4. Apă pluvială

Nr.	Indicatori de calitate	U.M.	V.L.E.*	P12100141/ 26.01.2021	P12101067/ 01.03.2021	Mar-21	Feb-21	Mar-21	Apr-21	May-21	Jun-21	Jul-21	Aug-21	Sep-21	Oct-21	Nov-21	Dec-21
Crt				P12102913/ 06.04.2021	P12102913/ 18.05.2021	P12103233/ 24.05.2021	P12103947/ 16.06.2021	P12105255/ 19.07.2021	P12106533/ 09.09.2021	P12107265/ 28.09.2021	P12107741/ 19.10.2021	P12109521/ 02.11.2021	P12110010/ 16.11.2021				
1	Producție petrolieră	mg/L	5	<0.35	<0.35	<0.35	<0.35	<0.35	0.54	<0.35	<0.35	<0.35	<0.35	<0.35	<0.35	<0.35	
2	Crom hexavalent	mg/L	0.1	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	
3	Aluminiu	mg/L	5	3.36	0.265	0.076	0.024	0.058	0.542	0.75	1.62	0.42	0.229	0.344	0.407	0.407	
4	Ansens	mg/L	0.1	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	0.008	0.0072	0.0102	0.0084	0.0084	0.0088	
5	Cadmiu	mg/L	0.2	0.0006	<0.0006	<0.0006	<0.0006	<0.0006	<0.0006	<0.0006	0.0007	0.0027	0.0012	0.001	0.0012	<0.0006	
6	Calciu	mg/L	300	70.5	99.6	92.9	87.5	58	143	88.4	56.4	167	179	216	216	105	
7	Cobalt	mg/L	1	<0.0040	<0.0040	<0.0040	<0.0040	<0.0040	<0.0040	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	
8	Crom total	mg/L	1	0.0228	0.0044	<0.0010	<0.0010	<0.0010	0.0043	0.007	0.0118	0.0104	0.0045	0.0174	0.0334		
9	Cupru	mg/L	0.1	0.017	0.0062	0.0248	0.0102	0.0245	0.0245	0.0209	0.0211	0.0358	0.0187	0.0252	0.0317		
10	Fier	mg/L	5	2.62	0.575	0.192	0.038	0.115	0.083	0.838	1.76	0.843	0.407	0.725	0.48		
11	Magneziu	mg/L	100	7.95	15.2	12.4	9.63	9.73	18.2	11.9	7.3	23.8	26.1	29.5	29.5	13	
12	Mangan	mg/L	1	0.124	0.0466	0.0397	0.0017	0.0114	0.083	0.0783	0.119	0.0977	0.0546	0.108	0.0478		
13	Molibden	mg/L	0.1	<0.0040	<0.004	0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	0.005	0.0062	0.0049	<0.004		
14	Nichel	mg/L	0.5	0.0189	0.0062	0.0079	<0.004	0.13	0.009	0.0124	0.0137	0.0177	0.0138	0.0518	0.0163		
15	Plumb	mg/L	0.2	0.0193	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	0.0058	0.0176	0.0172	0.0173	0.0123	0.0158	0.0135	
16	Seleniu	mg/L	0.1	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02		
17	Zinc	mg/L	0.5	0.165	0.057	0.102	0.051	0.344	0.082	0.071	0.434	0.13	0.115	0.184	0.186		
18	Argint	mg/L	0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1		
19	Fosfor total CaP	mg O2/l	1	0.127	0.196	0.355	0.169	<0.05	0.312	0.165	0.164	0.355	0.36	0.379	0.092		
20	Consum biochimic de oxigen (CBO5)	mg O2/l	25	92	798	50.8	19.8	<10	284	401	84.2	864	908	871	156		
21	Clor liber	mg/L	-	0.263	0.062	0.042	0.038	<0.03	0.062	<0.03	0.187	0.473	<0.03	<0.03	<0.03		
22	Clor total	mg/L	-	0.325	0.084	0.162	0.137	0.042	0.424	<0.0-3	0.592	0.495	0.345				
23	Cianuri totale	mg/L	0.1	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	0.018	<0.005	0.006	0.006	0.005	<0.005	<0.005		
24	Consum chimic de oxigen (CCOCr)	mg O2/l	125	246	1380	104	51.9	<9.7	685	692	149	2110	1990	1450	374		
25	Floruri	mg/L	5	0.221	0.9	<0.169	<0.169	0.309	1.09	0.551	0.387	1.28	1.37	0.918	0.252		
26	Sulfuri și hidrogen sulfurat	mg/L	0.5	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	0.047	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04		
27	Indice de fenol	mg/L	0.3	<0.1	0.537	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	1.17	1.27	0.176	0.033	
28	Anoniu ca N	mg/L	2	11.8	57.4	0.069	0.039	0.077	111	58	20.7	170	184	136	23.7		
29	Azotit (NO2-)	mg/L	1	0.2	4.58	<0.031	<0.031	0.043	4.17	2.7	1.89	<0.031	<0.031	6.21	6.75		
30	Azotat (NO3-)	mg/L	25	25.5	42.3	30.2	24.2	37.6	3.98	4.42	1.64	<0.12	0.18	96.3	20.3		
31	Azot total (N)	mg/L	10	17.7	69	7.24	5.65	8.8	118	60.2	23.4	175	188	326	28.9		
32	Sulfat (SO3 2-)	mg/L	1	4	1.35	0.8	0.2	0.15	1.8	0.2	3.1	1	6.2	0.25			
33	Sulfat	mg/L	600	30.7	79	22.1	26.4	63.2	46.9	26.7	106	113	96.3	54.5			
34	Detergenți sintetici biodegradabili	mg/L	0.5	<0.1	0.339	0.137	<0.1	<0.1	1.49	0.209	0.854	0.113	2.05	<0.1	<0.1		
35	Reziduu filtrat la 105°C	mg/L	2000	327	799	356	476	304	771	544	402	1240	1370	1100	568		
36	Substanțe extractibile cu solventi	mg/L	20	<20	27	<20	<20	85	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20		
37	Materii totale în suspensie	mg/L	35	62	<10	54	19	13	29	34	32	45	29	16	24		
38	pH	unități pH	6.5-8.5	7.8	8.8	7.7	7.0	7.5	9	8.7	8.5	8.7	8.8	8.9	8.3		
39	Cloruri (Cl-)	mg/L	500	37.6	79.1	27.6	86.6	27	61	57.5	99.4	135	134	122	83.4		

* - Valori limite de emisie(V.L.E.) corespund cu valoarea NTPA 001/2005



5. Apă menajeră

Nr. Crt	Indicator de calitate	U.M.	V.L.E.*	P12100144/ 26.01.2021	P12101069/ 01.03.2021	Jan-21	Feb-21	Mar-21	Apr-21	May-21	Jun-21	Jul-21	Aug-21	Sep-21	Oct-21	Nov-21	Dec-21
				P12102762/ 22.03.2021	P12103224/ 24.05.2021	P12101620/ 16.06.2021	P12103948/ 19.07.2021	P12105251/ 05.09.2021	P12106534/ 28.09.2021	P12107266/ 19.10.2021	P1210745/ 02.11.2021	P12109522/ 02.12.2021	P12109524/ 16.12.2021				
1	Crom hexavalent	mg/L	0.2	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	
2	Cadmuu	mg/L	0.3	0.0008	<0.0006	<0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0015	0.0014	<0.001	0.0019	0.0019	0.015	
3	Crom	mg/L	1.5	<0.001	<0.001	0.0134	<0.001	0.0014	<0.001	0.0019	0.0145	0.0168	0.0232	0.0204	0.0204	0.0145	
4	Cupru	mg/L	0.2	0.0104	0.0041	0.0219	0.0107	0.0168	0.0232	0.0204	0.0299	0.0234	0.0122	0.0268	0.0268	0.0299	
5	Mangan	mg/L	2	0.0105	0.0124	0.0805	0.0106	0.0234	0.0122	0.0268	0.153	<0.004	0.0116	<0.004	0.0116	0.153	
6	Nichel	mg/L	1	<0.004	<0.004	0.0117	<0.004	<0.004	0.0116	<0.004	0.0368	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	0.0368	
7	Plumb	mg/L	0.5	<0.005	<0.005	0.0094	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	0.0342	0.028	0.172	0.742	0.742	0.0342	
8	Zinc	mg/L	1	0.055	0.622	0.111	0.029	0.028	0.172	0.742	0.265	0.306	<0.05	<0.05	<0.05	0.265	
9	Fosfor total ca P	mg/L	5	<0.05	<0.05	5.72	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	0.279	<10	<10	<10	<10	0.279	
10	Consum biochimic de oxigen (CBO5)	mg O2/L	300	<10	<10	99.2	<10	<10	<10	<10	541	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	541	
11	Clor liber	mg/L	-	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	
12	Clor total	mg/L	-	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	0.111	0.139	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	
13	Cianuri totale	mg O2/L	1	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	0.006	<0.005	<0.005	0.008	0.006	<0.005	<0.005	<0.005	0.008	
14	Consum chimic de oxigen (CCOCr)	mg O2/L	500	<9.7	<9.7	238	<9.7	<9.7	<9.7	<9.7	935	<9.7	<9.7	<9.7	<9.7	935	
15	Sulfuri și hidrogen sulfurat	mg/L	1	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	0.057	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	0.057	
16	Indice de fenol	mg/L	30	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	0.037	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	
17	Amoniu ca N	mg/L	30	0.057	<0.018	85	<0.018	0.684	0.164	0.023	58.4	0.684	0.164	0.023	0.023	58.4	
18	Sulfit (SO3 2-)	mg/L	2	0.1	0.4	2.6	0.1	6.1	0.1	9	4.5	6.1	0.1	9	9	4.5	
19	Sulfat	mg/L	600	27.3	27	184	27.1	26.9	24.6	25.6	63.6	26.9	24.6	25.6	25.6	63.6	
20	Detergenii simetici biodegradabili	mg/L	25	<0.1	<0.1	0.157	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	
21	Substanțe extractibile cu solventi organici	mg/L	30	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	
22	Materii totale în suspensie	mg/L	350	<10	<10	104	<10	29	12	<10	52	29	12	<10	<10	52	
23	pH	unitate pH	6.5-8.5	7.8	7.8	7.9	8	7.8	7.9	8.1	8.8	7.8	7.9	8.1	8.8	8.8	

* - valori limite de emisie(V.L.E.) corespund cu valoile NTPA 002/2005

6. SOL

Zona depozitare și depozitare produse chimice

Nr. Crt	Indicator de calitate	UM	Prag de alerta	Prag de intervenție	5 cm	30 cm
1	THP (Total hidrocarburi de petroli)	mg/kg s.u.	1000	2000	<27	<27

Zona depozitare motorină

Nr. Crt	Indicator de calitate	UM	Prag de alerta	Prag de intervenție	5 cm	30 cm
1	THP (Total hidrocarburi de petroli)	mg/kg s.u.	1000	2000	<27	<27



MANAGEMENTUL DEȘEURILOR**LISTA DEȘEURILOR GENERATE ÎN ANUL 2021**

NR. CRT.	DESEU	COD DESEU Conform HG 856/2002	STOC LA 31.12.2020 - TONE-	CUMULAT DE LA INCEPUTUL ANULUI 01.01.2021 - 31.12.2021					STOC LA 31.12.2021 - TONE-
				CANTITATE GENERATA (TONE)	CANTITATE COLECTATA (TONE)	CANTITATE VALORIZIFICATA (TONE)	CANTITATE ELIMINATA (TONE)	CINE A PRELUAT DESEUL	
1	Deseuri din cauciuc (benzi transportoare)	07 02 99	0.10	4.12		4.22		ECOMASTER SERVICII ECOLOGICE	0.00
2	Deseu de praf si pulberi (materii prime trecute prin site)	10 12 03	0.00	4531.22		4294.60		ROCKWOOL ROMANIA	0.00
						236.62		KLIJ PRESTIGE	
3	Deseuri fibre de vata nefibrilizata, picaturi de lava (topitura)	10 12 08	5166.97	17511.93		15380.00		ROCKWOOL ROMANIA	7210.46
						88.44		KLIJ PRESTIGE	
4	Deseuri fibre de vata nefibrilizata, picaturi de lava (vata)	10 12 08	1373.48	16947.98		17456.06		ROCKWOOL ROMANIA	17.74
							847.66	ECO VLAD INTERPREST	
5	Deseu de la incinerarea gazelor de ardere (cenusa)	10 12 09*	22.16	534.69		355.81		ROCKWOOL ROMANIA	100.42
							100.62	ECOMASTER SERVICII ECOLOGICE	
6	Deseu de ambalaje de hartie-carton	15 01 01	0.02	2.91		2.93		ECO VLAD INTERPREST	0.00
7	Deseu de ambalaje de materiale plastice	15 01 02	0.00	48.42		38.80		ECO VLAD INTERPREST	0.00
						9.62		ECOMASTER SERVICII ECOLOGICE	
8	Deseu de ambalaje de lemn	15 01 03	0.00	70.03		70.03		ECO VLAD INTERPREST	0.00
9	Deseu de ambalaje periculoase	15 01 10*	0.05	0.85			0.90	ECOMASTER SERVICII ECOLOGICE	0.00
10	Deseu de absorbanti, materiale filtrante, imbracaminte de protectie	15 02 02*	0.40	0.25			0.60	ECOMASTER SERVICII ECOLOGICE	0.05
11	Deseu de absorbanti, materiale filtrante, imbracaminte de protectie	15 02 03	0.30	0.76			1.06	ECOMASTER SERVICII ECOLOGICE	0.00
12	Deseu de fier	19 12 02	0.00	3625.00		18.66		ENERGROM	3606.34
13	Deseu de minerale	19 12 09	0.00	11831.00		6907.86		ROCKWOOL ROMANIA	4923.14
14	Deseu de fier	20 01 40	4.00	13.88		9.88		ECO VLAD INTERPREST	4.00
15	Deseu municipale amestecate	20 03 01	0.00	132.06			132.06	ROSAL GRUP	0.00



MANAGEMENTUL AMBALAJELOR ȘI A DEȘEURILOR DE AMBALAJE

- a) Cantitatile de ambalaje puse pe piata in anul 2021 – extras din Raportul anual de indeplinire a obiectivelor stabilate prin Legea 249-2015 intocmit de Marathon EPR group S.A.

Cantitatile de ambalaje predate catre OIREP

Material	Predat catre OIREP (kg)
Hartie-carton	44.825
Alte plastice	1.076.903
PET	0
Sticla	0
Alte metale	659
Aluminiu (AL)	0
Lemn	1.721.997
TOTAL	2.844.384

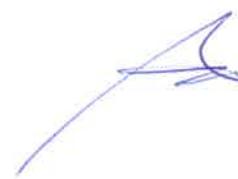
- b) Deșeuri de ambalaje valorificate/reciclate in mod individual in anul 2021 - extras de pe site-ul AFM

Cantitățile de deșeuri de ambalaje valorificate/reciclate în mod individual de operatorul economic

Material	Cantitate totală introdusă pe piața națională din care se scade cantitatea transferată către OTR (kg)	Cantitate totală valorificată (kg)	Cantitatea totală reciclată individual (kg)	Cantitatea totală valorificată prin alte metode (kg)	Obiectiv de reciclare minim (kg)
Plastic	0	0			0.000
Hârtie-carton	0	0			0.000
Metal	0	0			0.000
Lemn	0	0			0.000
Total	0	0			

	Introdus (kg)	Obiectiv (kg)	Realizat (kg)	Cantitate nerealizată (kg)
	1	2	3	4 = 2 - 3
Obiectiv de valorificare	0.000	0.000	0.000	0.000
Componenta de valorificare prin reciclare	0.000	0.000	0.000	0.000
Componenta de valorificare prin reciclare pe tipuri de material	0.000	0.000	0.000	0.000
Componenta de valorificare prin reciclare PET	0.000	0.000	0.000	0.000

TOTAL DE PLATĂ: 0



ANEXA 5

- c) Modul de indeplinire a obiectivelor de reciclare/valorificare stabilite prin Legea 249-2015 de către Marathon EPR group S.A. - extras din anexa 2A conform Ordinului 794/2012

Anul pentru care se realizează raportarea: **2021**

Tabelul 1. Centralizatorul ambalașelor și deșeurilor de ambalaje gestionate

Semnificația coloanelor din tabelul de mai jos este următoarea:

- A - Total
- B - din care periculoase^{*)}



Materiale	Total = col. (2+3+4)	Ambalaje pentru care s-au preluat obligațiile ^{*)}				Deseurile de ambalaje gestionate [kilograme]					
		Ambalaje de desfășurare	Ambalaje primare	Ambalaje secundare și de transport	Ambalaje cu conținut periculos ^{**) din coloana 3}	Reciclate			Verificate ^{**}		
						Din care: A	B din care periculoase ^{*)}	A Total	B din care periculoase ^{*)}	A Total	B din care periculoase ^{*)}
Sticla	5.435.326	0	5.435.326	0	0	0	4.225.665	0	0	0	0
PET	945.193	6.707	854.434	74.052	1.104	736.120	0	22.910	0	0	0
Alte plăstice	13.801.890	883.932	6.315.142	6.602.816	5.100	3.880.552	0	3.457.893	0	0	0
Total plastic	14.747.003	890.839	7.179.578	6.679.888	6.204	4.398.682	0	3.490.803	0	0	0
Hartie carton	30.577.426	933.721	8.297.657	21.345.997	0	21.462.637	0	269.522	0	0	0
Aluminiu	156.292	50.653	105.809	0	0	48.899	0	0	0	0	0
Otel	1.647.157	0	1.396.841	250.516	3.461	976.255	0	0	0	0	0
Total metal	1.803.419	50.653	1.602.250	250.516	3.461	1.023.164	0	0	0	0	0
Lămă	40.406.682	0	448.218	39.958.367	0	21.633.177	0	3.839	0	0	0
Altele	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
TOTAL	82.972.835	1.876.864	22.966.025	68.231.748	9.065	52.731.246	0	4.444.284	0	0	0

