



Proiect DECIZIA ETAPEI DE INCADRARE

NR./.....

Ca urmare a solicitării de emitere a acordului de mediu adresate de **S.C. OMV PETROM S.A.-Punct de lucru Petrobrazi, reprezentată prin Achim Schempp - Director**, cu sediul în București, str. Coralilor, nr.22, sector 1, înregistrată la APM Prahova cu nr.2941/22.02.2023, completată cu nr. 3212/27.02.2023, în baza Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare, APM Prahova decide, ca urmare a consultărilor desfășurate în cadrul ședinței Comisiei de Analiză Tehnică din data de 21.03.2023, că proiectul: „ **Construire sistem skiduri, cladiri, fundatii echipamente noi, estacade, drum, instalare capace aluminiu bazine existente, lucrari conexe si organizare de santier in vederea reducerii emisiilor de mirosuri in incinta Rafinarii Petrobrazi (caroul 86, 88, 67, 89 si drum)** ”, propus a fi amplasat în comuna Brazi, sat Brazii de Sus, str.Trandafirilor, nr.65, județul Prahova, **nu se supune evaluării impactului asupra mediului și nu se supune evaluării adecvate și nu se supune evaluării impactului asupra corpurilor de apa.**

Justificarea prezentei decizii:

I. Motivele care au stat la baza luării deciziei etapei de încadrare în procedura de evaluare a impactului asupra mediului sunt următoarele :

a) proiectul se încadrează în prevederile Legii nr.292/2018, anexa 2 pct. 10 (a) și 13 (a) iar conform criteriilor de selecție pentru stabilirea evaluării impactului asupra mediului din Anexa 3 ale aceleiași legi, **nu se supune evaluării impactului asupra mediului, nu se supune evaluării adecvate și nu se supune evaluării impactului asupra corpurilor de apa .**

b) *Caracteristicile proiectului :*

• **dimensiunea și concepția întregului proiect :**

Amplasamentul propus pentru instalația nouă este situat în Caroul 86 – nr. cad. 20300, Caroul 88 – nr. cad. 20687, Caroul 67 – nr. cad. 20703, Caroul 89 nr cad. 20759 și Drumuri – nr. cad. 29190, în intravilanul comunei Brazi, satului Brazii de Sus și este proprietatea S.C. OMV Petrom S.A. conform Certificatului de atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor seria Mo3 nr.3293/ 19.11.1996 emis de Ministerul Industriilor.

Proiectul propus este o instalație de reducere a mirosurilor din stația de epurare ape uzate a rafinării, prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile (BAT). Acestea se referă la reducerea compusilor urați mirositori, generați ca emisii difuze de la diversele construcții și echipamente ale stației de epurare ape uzate. Acești compusi sunt: amoniac, hidrogen sulfurat, mercaptani, compusi organici volatili.



Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

Sursele de emisie identificate în cadrul Stației de epurare ape uzate a rafinării sunt:

- Punctul de emisie 1 – Separatoarele API din ECBTAR 2, constând în 4 decantaore cu câte 2 celule, deja acoperite.
- Punctul de emisie 2 – Omogenizare și floclare ECBTAR 2, constând în:
 - 2 bazine de omogenizare cu câte 2 celule, neacoperite;
 - 1 bazin de floclare A/B neacoperit;
 - 2 bazine de flotatie cu aer dizolvat (bazine DAF), neacoperite.
- Punctul de emisie 3 – Separatoare API din ECBTAR 3, constând într-un separator cu 2 celule, neacoperit (bazinele stației de pompare).

Lucrarile propuse constau în:

- Instalarea de capace de aluminiu pe următoarele bazine neacoperite: stația de pompare ECBTAR 3, omogenizator, floclator, bazinele DAF și camera de evacuare DAF din ECBTAR 2.
- Instalarea de suflante de aer rezidual și racordarea conductelor de gaz rezidual pentru toate bazinele acoperite, pentru a trata aerul rezidual colectat în procesul de eliminare a mirosurilor.
- Instalarea de echipamente noi de proces pentru eliminarea poluanților din aerul colectat:
 - scruber acid;
 - scruber bazic;
 - filtre cu cărbune activ;
 - regenerare prin oxidare termică.

În afara de echipamentele menționate, o serie de echipamente dinamice și statice vor fi instalate: pompe de dozare, ventilatoare de extracție și de proces, vas intermediar H_2SO_4 , vas intermediar NaOH, rezervor NaClO, vas separator, rezervor aer comprimat, cos evacuare.

Suflantele de aer rezidual existente (8 buc.) pentru bazinele API deja acoperite din ECBTAR 2 vor fi conectate la noile unități de proces, astfel încât să se poată face tratarea tuturor fluxurilor de gaze reziduale colectate din bazinele principale ale stației de tratare a apelor uzate.

Noua unitate de proces va fi conectată la sistemele de utilități existente cum ar fi: gaze naturale, apă potabilă utilizată ca apă de proces, aer instrumental, sistem electric de joasă tensiune alimentat de la substația existentă, depozitare chimicale, sistem de apă uzată pentru fluxurile de evacuare a procesului.

Măsurile de reducere a mirosurilor au fost stabilite prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile pentru eliminarea poluanților (BAT) la bazinele stației de pompare ECBTAR 3 și la separatoarele API, omogenizatorul, floclatorul și bazinele DAF ale ECBTAR2 din stația de tratare a apelor uzate a rafinării.

În cadrul stației de epurare ape uzate au fost identificate sursele de emisii difuze, emisii care vor fi colectate și tratate prin cele mai bune tehnici disponibile (BAT).

După acoperirea cu capace de aluminiu a obiectelor rămase neacoperite, toate fluxurile de gaze reziduale colectate vor fi tratate astfel:

- Neutralizare cu acid sulfuric a amoniacului în scrubber acid



Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

- Oxidare si neutralizarea hidrogenului sulfurat si mercaptanilor cu hipoclorit de sodiu si soda in scrubber bazic
- Filtrarea cu carbune activ a hidrocarburilor ca benzen, toluen, compusi alifatici si mercaptani in filtre GAC
- Regenerare prin oxidare termica a oricăror urme de COV, acid/baza sau mercaptan.

Descrierea instalației si a fluxurilor existente pe amplasament

Instalația ECBTAR 2

In aceasta instalatie are loc tratarea prin separare gravitațională, coagulare fizico-chimică si flotatie cu aer a apelor uzate tehnologice provenite din canalizarea RC, de la închiderile hidraulice din caroul faclelor, o parte din apa din modulele de depoluare si apa din instalația ECBTAR 3 si cuprinde:

- Treapta mecanică – este dotată cu 4 separatoare API. Produsul separat la suprafața este dirijat într-un put colector, de unde cu ajutorul unei pompe centrifuge este pompat la rezervoarele de slops. Nămolul depus pe fundul separatoarelor se trimite la stația de condiționare nămol și de aici la centrifugare, iar apa uzata rezultata este trimisa prin pompare la cele doua bazine de omogenizare.
- Treapta fizico-chimica formata din:
 - bazinul de floclare, în care amestecul cu agenți de floclare, lapte de var, acid sulfuric, coagulant (clorură ferică) și polielectroliti se realizează mecanic cu aer comprimat;
 - 2 decantoare flotatoare echipate cu un raclor;
 - cămin de colectare a nămolului si spumei din decantoare.
- Treapta biologica se compune din:
 - cămin de repartiție;
 - doua trepte de aerare (o treapta de denitrificare si o treapta de nitrificare).

O parte din apa din treapta de nitrificare împreuna cu nămolul biologic este recirculata în treapta de denitrificare. Apa epurata este dirijata prin cădere libera într-un cămin de control si de aici în emisar, iar o parte este pompata pentru refolosire în linia magistrala de suprafața a unității.

Instalația ECBTAR 3

Instalația ECBTAR 3 este destinata pentru stocarea temporara a apelor si a namolului. Este formata dintr-o statie de pompare, 2 trepte biologice și un bazin de egalizare care sunt folosite pentru stocarea apelor uzate impurificate sau în cazul ploilor abundente, cand debitul de apa la intrare în instalatie depaseste capacitatea de prelucrare a acesteia.

Apa colectata pe canalizarea DRB ajunge în stația de pompare ECBTAR 3, de unde este dirijata la intrarea in separatoarele instalatiei ECBTAR 2.

Decantoarele secundare din treapta de aerare II a instalatiei ECBTAR 3 sunt folosite pentru depozitarea namolului rezultat din curatari, respectiv a namolului colectat în treptele fizico - chimice si a namolului colectat în separatoarele de la ECBTAR 2.

Descrierea proceselor de producție ale proiectului propus

Procesul tehnologic se desfasoara in urmatoarele etape:

- Extractia aerului rezidual din bazine;
- Neutralizarea cu acid sulfuric a amoniacului în scrubber acid;



Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

- Oxidarea și neutralizarea hidrogenului sulfurat și mercaptanilor cu hipoclorit de sodiu și soda în scrubber bazic;
- Filtrarea cu carbune activ a hidrocarburilor ca benzen, toluen, compuși alifatici și mercaptani în filtre GAC;
- Regenerare prin oxidare termică a oricărui urme de COV, acid/bază sau mercaptan.

Extractia aerului rezidual din bazinele acoperite

Proiectul prevede extragerea aerului rezidual cu diverși compuși (benzen, toluen, hidrocarburi alifactice, hidrogen sulfurat, mercaptani și amoniac) din bazinele identificate ca surse de emisii în instalațiile ECBTAR 2 și ECBTAR 3 ale stației de epurare ape uzate a rafinării.

Pentru fiecare bazin s-a prevăzut o suflantă de aer rezidual care funcționează continuu, extragând aer din bazin. Suflanta va fi operată 100% fără controlul presiunii. Această suflantă va trimite aerul rezidual către treapta de tratare chimică a aerului.

Limita inferioară de explozie va fi monitorizată de un senzor în fiecare bazin și, în cazul detectării unei valori mai mare de 25% pentru hidrocarburi, oxidatorul termic va fi ocolit pentru a preveni crearea unei posibile atmosfere explozive în acesta.

Scrubberul acid este conceput pentru a neutraliza NH_3 din aerul colectat din bazine. Pentru a elimina acest compus este necesar un acid puternic precum H_2SO_4 . Soluția de acid este recirculată prin pompa de recirculare.

Prin acest proces, în primul rând se procedează la diluarea NH_3 în faza apoasă la NH_4OH . În al doilea rând, NH_4OH este neutralizat cu o concentrație de acid sulfuric de 98% gr. Această neutralizare generează saruri și alte produse care vor fi purjate în funcție de conductivitatea soluției (atunci când soluția se saturează în saruri și nu mai poate fi folosită în scopul propus).

Scrubberul bazic este conceput pentru a oxida și neutraliza H_2S și mercaptanii (R-SH). Pentru a elimina acești compuși, este necesar un oxidant precum NaClO și o bază precum NaOH . Această soluție este amestecată cu vaporii acizi într-un proces în contracurent prin patul fix din scrubber. Soluția de neutralizare este recirculată până la epuizare cu o pompa de recirculare.

Prin acest proces, este necesară o oxidare cu hipoclorit de sodiu și o bază puternică pentru neutralizarea cu hidroxid de sodiu. S-a optat pentru hidroxid de sodiu 50% și hipoclorit de sodiu 15%.

Această neutralizare generează săruri și alți produse care vor fi purjate în funcție de conductivitatea soluției (atunci când soluția se saturează în saruri și nu mai poate fi folosită în scopul propus).

Filtrele cu carbune activ

După neutralizările acide și bazice, s-a prevăzut adsorbția compusilor organici volatili de către un filtru de carbune activ.

Filtrele cu carbune activ sunt concepute pentru a adsorbi hidrocarburi precum benzen, toluen, compuși alifatici și mercaptani. Aceste filtre au o capacitate uriașă de adsorbție datorită cărbunelui activ granular din interiorul lor. Atunci când cărbunele activ este saturat în poluanți, acesta va fi înlocuit cu unul nou, prin urmare, sistemul este proiectat să funcționeze cu un filtru în funcțiune și unul în rezervă. 4

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

Str. Gh.Gr. Cantacuzino, nr. 306, Ploiești, Jud. Prahova, cod 100466

Tel : 0244 544134; Fax: 0244 515811

e-mail: office@apmph.anpm.ro, <http://apmph.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

Pentru situatia cand ambele filtre sunt saturate, s-a prevăzut un by-pass cu o supapă automată.

După această unitate, aerul este trimis în faza finală de tratare: unitatea de oxidant termic regenerativ.

Deoarece ieșirea scruberelelor chimice este 100% saturată, înaintea filtrelor cu carbune activ este instalat un vas separator pentru a colecta eventualul condens și pentru a asigura o umiditate relativă sub 80%. În plus, un insotitor electric este prevăzut în aval de vasul separator pentru a încălzi gazul rezidual și pentru a evita condensarea în conducta către filtre.

Oxidator termic regenerativ

Oxidatorul termic este conceput pentru a oxida orice urma de COV, acid/bază sau mercaptan care s-ar mai putea regasi in aerul tratat.

COV-urile sunt indepartate prin oxidare la temperatura ridicata (800 – 850°C).

Compușii organici volatili aduc energie în camera de ardere, iar această energie permite oxidatorului să consume mai puțin gaz natural. Dacă concentrația de COV este peste punctul autotermic, arzătoarele vor rămâne oprite.

Echipamentul are trei paturi ceramice fixe care recuperează energia din aerul cald din camera de ardere pentru a încălzi aerul de admisie. Procedând astfel, se poate atinge o eficiență termică de 93-94%. Această eficiență ridicată reduce într-o mare masura consumul de gaz natural în interiorul camerei de ardere.

Aerul curat este trimis la cosul de evacuare in atmosfera cu o concentrație de COV < 10 mg/Nmc.

Evacuarea în atmosferă se realizează printr-un cos autoportabil. Cosul va fi prevazut cu puncte de prelevare probe conform reglementării europene UNE EN 15259 și o platformă cu o scară de acces pentru a permite prelevarea emisiilor.

Temperatura din camera de ardere trebuie menținută la min. 800°C și max. 900°C.

In acest interval de temperatură COV-urile sunt complet oxidate.

Cosul de evacuare

Evacuarea în atmosferă a gazului tratat se realizează printr-un cos autoportabil cu diametrul de 0,90 m si inaltimea de 12 m. Acesta va include puncte de prelevare conform reglementării europene UNE EN 15259 și o platformă cu o scară de acces pentru a permite prelevarea de probe ale emisiilor.

Materiile prime, energia si combustibilii utilizati

Procesul de epurare nu este un proces de productie, nu sunt prelucrate materii prime in scopul obtinerii de produse finite.

Necesarul de preparate chimice utilizate in procesul de tratare este:

H₂SO₄ 98% = 9,81 kg/h;

NaOH 50% = 12,3 kg/h;

NaClO 15% = 163,2 kg/h.

Alimentarea cu energie electrica a echipamentelor nou instalate se va realiza din sistemul intern al rafinării.



Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

Pentru alimentarea noilor consumatori electrici aferenți proiectului se prevede un tablou de distribuție TGD, instalat în camera electrică.

- **cumularea cu alte proiecte existente și/sau aprobate:** alte proiecte din incinta Rafinăriei;
- **utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității:** nu este cazul;
- **cantitatea și tipurile de deșeuri generate/gestionate:**

In perioada de execuție a lucrărilor propuse, deșeurile generate sunt, cf. H.G.nr. 856/2002:

- 15 01 10* - ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase, constând în ambalajele de la vopsea, uleiuri, etc. utilizate în construcție. Vor fi colectate separat și vor fi eliminate prin societăți autorizate.
- 17 01 01 – beton (amestec de moloz, beton). Vor fi eliminate/valorificate ca deșeuri inerte.
- 17 01 07 – amestecuri de beton, caramizi, tigle și produse ceramice. Vor fi eliminate/valorificate ca deșeuri inerte.
- 17 02 01 – lemn provenit de la cofraje, care va fi valorificat prin societăți autorizate.
- 17 04 05 – fier și oțel, de la operațiile de confecționare armatură, debitare; acestea vor fi valorificate prin societăți autorizate.
- 17 04 07 – amestecuri metalice provenite de la lucrările de construcții-montaj și care vor fi valorificate/eliminate prin societăți autorizate.
- 20 03 01 – deșeuri municipale amestecate provenite de la personalul executant, care vor fi eliminate cu societatea de salubritate.

Operațiile de întreținere a autovehiculelor și utilajelor se vor face la societăți specializate, astfel încât pe amplasament nu vor rezulta deșeuri de tipul: uleiuri uzate, filtre ulei, anvelope, acumulatori/baterii uzate.

Organizarea de șantier va include facilități pentru depozitarea controlată a tuturor tipurilor de deșeuri. Responsabilitatea gestionării deșeurilor (eliminare/valorificare) rezultate în etapa de execuție revine antreprenorului general al lucrărilor.

Programul de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate

Strategia națională privind gestionarea deșeurilor pune un accent deosebit pe prevenirea, reutilizarea și reciclarea deșeurilor, în scopul eliminării poluării și conservării resurselor naturale. Dacă evitarea producerii de deșeuri nu este întotdeauna posibilă, atunci trebuie minimizată cantitatea de deșeuri generată prin reutilizare, reciclare și valorificare.

Astfel, sortarea selectivă a deșeurilor în vederea valorificării acestora contribuie la reducerea cantității de deșeuri ce sunt eliminate prin depozitare. Sortarea la sursă asigură un grad ridicat de reciclare, costuri reduse pentru reciclare, venituri din recuperarea și reutilizarea anumitor materiale, șantiere mai curate.

Reutilizarea deșeurilor generate se aplică în situația în care, acestea își găsesc utilizarea în cadrul altor activități, în afara amplasamentului, fără a duce modificări în procesele tehnologice existente sau a deșeurilor reutilizabile.

In etapa de exploatare a instalației, vor rezulta următoarele tipuri de deșeuri:

- 15 02 02* - carbune activ epuizat de la bateria de filtre, cca. 40 mc/an;
- 17 04 07 – amestecuri metalice, constând în garnituri uzate. Acestea vor fi depozitate temporar în containere metalice și vor fi eliminate prin operatori economici autorizați;



Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

- 13 02 05* - uleiuri minerale neclorurate de motor, transmisie și ungere, rezultate din activitatea de întreținere a pompelor. Acestea vor fi depozitate temporar în recipientii de la furnizor, în interiorul stației de pompe și vor fi eliminate/valorificate prin societăți specializate.

- **poluarea și alte efecte negative**; nu este cazul;

- **riscurile de accidente majore și /sau dezastre relevante pentru proiectul în cauză, inclusiv cele cauzate de schimbările climatice, conform informațiilor științifice**; nu este cazul;

- **riscurile pentru sănătatea umană (de ex., din cauza contaminării apei sau a poluării atmosferice)** : nu este cazul.

c) Amplasarea proiectelor:

- **utilizarea actuală și aprobată a terenurilor** -terenul aferent lucrării este situat în intravilanul localității Brazii de Sus și este proprietatea SC OMV PETROM SA, conform Certificatului de atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor seria MO3 nr.3293/19.11.1996 emis de Ministerul Industriilor, iar terenul pe care se desfășoară lucrările are categoria de folosința curți-construcții și destinația stabilită prin PUG-ul localității este pentru unități industriale și depozite, conform Certificatului de Urbanism nr. 128/21.09.2022, emis de Primăria Comunei Brazi.

- **bogăția, disponibilitatea, calitatea și capacitatea de regenerare relative ale resurselor naturale, inclusiv solul, terenurile, apa și biodiversitatea, din zonă și din subteranul acesteia**; - nu este cazul;

- **capacitatea de absorbție a mediului natural, acordându-se o atenție specială următoarelor zone**:

➤ zone umede, zone riverane, guri ale râurilor; - nu este cazul;

➤ zone costiere și mediul marin; - nu este cazul;

➤ zonele montane și forestiere; - nu este cazul;

➤ arii naturale protejate de interes național, comunitar, internațional; - nu este cazul;

➤ zone clasificate sau protejate conform legislației în vigoare: situri Natura 2000 desemnate în conformitate cu legislația privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice; zonele prevăzute de legislația privind aprobarea Planului de amenajare a teritoriului național - Secțiunea a III-a - zone protejate, zonele de protecție instituite conform prevederilor legislației din domeniul apelor, precum și a celei privind caracterul și mărimea zonelor de protecție sanitară și hidrogeologică; - nu este cazul;

➤ zonele în care au existat deja cazuri de nerespectare a standardelor de calitate a mediului prevăzute de legislația națională și la nivelul Uniunii Europene și relevante pentru proiect sau în care se consideră că există astfel de cazuri; - nu este cazul;

➤ zonele cu o densitate mare a populației; - nu este cazul;

➤ peisaje și situri importante din punct de vedere istoric, cultural sau arheologic: - nu este cazul.

d) Tipurile și caracteristicile impactului potențial:

- **importanța și extinderea spațială a impactului** - de exemplu, zona geografică și dimensiunea populației care poate fi afectată: nu este cazul;

- **natura impactului**; impact relativ redus și local pe perioada execuției lucrării.

Prin noua linie tehnologică, capacitatea de recuperare a sulfului se mărește și va asigura o mai bună



Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

preluare a variațiilor tehnologice. Mai mult, pentru situații de urgență, de avarii această linie va fi disponibilă pentru preluarea fluxului de gaze în vederea tratării.

- *natura transfrontalieră a impactului*; nu este cazul;
- *intensitatea și complexitatea impactului*; numai pe perioada execuției proiectului;
- *probabilitatea impactului*; impact cu probabilitate redusă atât pe parcursul realizării investiției cât și după darea în exploatare a acestuia, deoarece lucrările prevăzute de proiect nu vor afecta semnificativ factorii de mediu (aer, apă, sol, așezări umane) în condițiile respectării măsurilor prevăzute în proiect.
- *debutul, durata, frecvența și reversibilitatea preconizate ale impactului*; - nu este cazul
- *cumularea impactului cu impactul altor proiecte existente și/sau aprobate*; - nu este cazul;
- *posibilitatea de reducere efectivă a impactului* – prin respectarea măsurilor prevăzute în proiect.

II. Motivele pe baza cărora s-a stabilit necesitatea efectuării/neefectuării evaluării adecvate : *nu este cazul* - amplasamentul nu se află în perimetrul sau în apropierea unei arii naturale protejate de interes național/comunitar.

III. Motivele pe baza cărora s-a stabilit necesitatea efectuării/neefectuării evaluării impactului asupra corpurilor de apă : *nu este cazul* – proiectul nu are legătura cu apele și nu se construiește pe ape.

Condițiile de realizare a proiectului:

- vor fi respectate soluțiile tehnice din documentația ce a stat la baza emiterii prezentului act de reglementare;
- se vor respecta prevederile și condițiile impuse prin avizele emise de către alte autorități;
- titularul are obligația de a implementa proiectul astfel încât să respecte legislația de mediu în vigoare privind emisiile industriale;
- aveți obligația să colectați și să depozitați corespunzător deșeurile rezultate în urma lucrărilor efectuate;
- se interzice funcționarea utilajelor cu defecțiuni la sistemul de atenuare a zgomotului și a vibrațiilor;
- la terminarea lucrărilor de construcție se va asigura salubritatea întregului amplasament, inclusiv a zonelor adiacente, prin eliminarea tuturor materialelor și resturilor rezultate din execuția obiectivului;
- depozitarea provizorie a materialelor pe amplasament se va realiza astfel încât să se reducă riscul poluării solurilor și a apei freatică;
- este interzisă poluarea în orice mod a resurselor de apă;
- se vor respecta prevederile Legii nr.17/2023 pentru aprobarea OUG nr.92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările ulterioare.





Ministerul Mediului, Apelor si Padurilor
Agenția Națională pentru Protecția Mediului



Agenția pentru Protecția Mediului Prahova



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA
Str. Gh.Gr. Cantacuzino, nr. 306, Ploiești, Jud. Prahova, cod 100466
Tel : 0244 544134; Fax: 0244 515811
e-mail: office@apmph.anpm.ro, <http://apmph.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679