

Formular de Solicitare
S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

Numele instalațiilor

- **Fabrică de blocuri ceramice**

Numele Solicitantului, adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comerțului

SC CEMACON SA

Cluj Napoca, Calea Dorobanți nr. 48, Clădirea Silver Business Center, et.1, județul Cluj
Nr. înregistrare în registrul comerțului J12/2466/2012; Cod de înregistrare fiscală RO 667858

Activitatea sau activitățile conform Anexei I din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale

Categoria de activitate: **3.5 a)** – Instalații pentru fabricarea produselor de ceramică prin ardere, în special a țiglelor, cărămizilor, cărămizilor refractare, dalelor, a produselor din ceramică sau porțelan, cu o capacitate de producție mai mare de 75 tone/zi.

Cod CAEN: 2332 - Fabricarea cărămizilor, țiglelor și altor produse pentru construcții, din argilă arsă

Numele și prenumele proprietarului

SC CEMACON SA

Numele și funcția persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare:

BEU MIHAELA, 0749064067, mihaela.beu@mabeco.ro

Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului (departament externalizat):

PARJEA MARIUS

Telefon: +40 753 795 528

Telefon/ Fax : +40 260 615 681

E-mail: marius.parjea@cemacon.ro

În numele firmei mai sus menționate, solicităm prin prezenta revizuirea Autorizației Integrate de Mediu nr. 9-NV6 din 14.03.2006, revizuită la 24.10.2007, conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale.

Titularul de activitate/operatorul instalației își asumă răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării și demarării procedurii de revizuire a autorizației integrate de mediu.

Nume: LIVIU-IONEL STOLERU

Funcția : Director general executiv

Semnatura și ștampila

Formular de Solicitare
S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

Informația Solicitată de Articolul 6 al Directivei IPPC

O descriere a:	Unde se regăsește în formularul de solicitare	Verificare efectuată APM
- instalației și activităților sale	Formularul de solicitare, Secțiunea 4	
- materiile prime și auxiliare, alte substanțe și energia utilizată în sau generată de instalație.	Formularul de solicitare, Secțiunea 3	
- sursele de emisii din instalație,	Formularul de solicitare, Secțiunea 5	
- condițiile amplasamentului pe care se află instalația,	Raportul de amplasament și Secțiunea 12	
- natura și cantitățile estimate de emisii din instalație în fiecare factor de mediu precum și identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului,	Secțiunile 0, 0 si 0	
- tehnologia propusă și alte tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibilă prevenirea, reducerea emisiilor de la instalație,	Formularul de solicitare Secțiunile 4, 11 și 12	
- acolo unde este cazul, măsuri pentru prevenirea și recuperarea deșeurilor generate de instalație,	Formularul de solicitare Secțiunea 4 și 6	
- măsuri suplimentare planificate în vederea conformării cu principiile generale decurgând din obligațiile de bază ale operatorului așa cum sunt ele stipulate în Art. 3 al Directivei:	Formularul de solicitare Secțiunea 5	
(a) sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare Secțiunea 5 și 12	
(b) nu este cauzată poluare semnificativă;	Formularul de solicitare Secțiunea 13	
(c) este evitată generarea de deșeuri în conformitate cu Directiva 2008/98/EC privind deșeurile acolo unde sunt generate deșeuri, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Secțiunea 6, 3.3, 4.4	
(d) energia este utilizată eficient;	Formularul de solicitare Secțiunea 7	
(e) sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor lor;	Formularul de solicitare Secțiunea 8	
(f) sunt luate măsurile necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a evita orice risc de poluare și de a aduce amplasamentul la o stare satisfăcătoare	Formularul de solicitare Secțiunea 11	
- măsurile planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu.	Formularul de solicitare Secțiunea 10	
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Secțiunile 4 și 15	
Solicitarea revizuirii trebuie de asemenea să includă un rezumat netehnic al secțiunilor menționate mai sus.	Formularul de solicitare Secțiunea 1	

Formular de Solicitare
S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTAȚIEI DE SOLICITARE

În plus față de acest document, verificați dacă ați inclus elementele din tabelul următor:

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de APM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse în autorizarea IPPC		DA	
2	Dovada că taxa pentru etapa de evaluare a documentației de revizuire a autorizației a fost achitată		DA	
3	Formularul de solicitare		DA	
4	Rezumat netehnic	Secțiunea 1	DA	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse în acest document, cu marcarea punctelor de emisie în toți factorii de mediu	Secțiunea 4	DA	
6	Raportul de amplasament	Atașat	DA	
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	Nu este cazul	NU	
8	O evaluare BAT completă pentru întreaga instalație	Secțiunea 4.9	DA	
9	Organigrama instalației	Secțiunea 2.1	DA	
10	Planul de situație Indicați limitele amplasamentului	Anexă la Formularul de solicitare	DA	
11	Suprafețe construite/betonate și suprafețe libere/verzi permeabile și impermeabile	Formularul de solicitare	DA	
12	Locația instalației	Secțiunea 2.3.5	DA	
13	Locațiile (părțile din instalație) cu emanații de mirosuri	Secțiunea 4.8 (Miros)	DA (nu e cazul)	
14	Receptori sensibili – ape subterane, structuri geologie, dacă sunt descărcate direct sau indirect substanțe periculoase din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea și completarea Legii apelor 107/1996 în apele subterane	Secțiunea 2.4	DA	
15	Receptori sensibili la zgomot	Secțiunea 9	DA (nu este cazul)	
16	Puncte de emisii continue și fugitive	Secțiunea 5	DA	
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Secțiunea 5	DA	
18	Alți receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate și zone de interes științific	Secțiunea 13.5	DA Nu este cazul	
19	Planuri de amplasament (combinații și fațete trimiteri la alte documente după caz) arătând poziția oricăror rezervoare, conducte și canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament Secțiunea 5.4.2	DA	
20	Copii ale oricăror lucrări de modelare realizate	Secțiunea 4	DA	

Formular de Solicitare
S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de APM
21	Harta prezentand rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Secțiunea 13.5	DA Nu este cazul	
22	O copie a oricărei informații anterioare referitoare la habitate furnizată pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Secțiunea 13.5	DA Nu este cazul	
23	Bilanțul de mediu- pentru instalațiile existente	Secțiunea 3 și secțiunea 4	DA	
24	Raportul studiului de evaluare a impactului - pentru instalațiile noi	Nu e cazul	DA Nu e cazul	
25	Studii existente privind amplasamentul și/sau instalația sau în legătură cu acestea	În raportul de amplasament	DA	
26	Acte de reglementare ale altor autorități publice obținute până la data depunerii solicitării și informații asupra stadiului de obținere a altor acte de reglementare deja solicitate	Anexate documentației (autorizație de gospodărire a apelor, autorizații pentru securitate la incendiu)	DA	
27	Orice alte elemente în care furnizați copii ale propriilor informații	Raport anual de mediu;	DA	
28	Copie a anunțului public		DA	

SECȚIUNEA 1 REZUMAT NETEHNIC

1.DESCRIERE

Prezentul Formular de solicitare s-a întocmit pentru **revizuirea Autorizației integrate de mediu nr. 9-NV6/14.03.2006**, revizuită la 24.10.2007, **conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale**, pentru activitatea de fabricare blocuri ceramice, la care capacitatea de producție este mai mare de 75 tone/zi, pe amplasamentul din municipiului Zalău, str. Fabricii, nr 1, județul Sălaj, operatorul activității fiind **SC CEMACON SA**, din Cluj Napoca, Calea Dorobanților nr. 48, cu sediul în Clădirea Silver Business Center, et.1, județul Cluj.

Pentru activitatea desfășurată pe amplasamentul din Zalău, str. Fabricii, nr 1, județul Sălaj, SC CEMACON SA deține Autorizția integrată de mediu nr. 9-NV6/14.03.2006, revizuită la 24.10.2007 (AIM), emisă de ARPM Cluj Napoca.

De la emiterea autorizatiei integrate revizuite, pe amplasament s-au realizat modificări, și anume:

- Reducerea capacității de producție blocuri ceramice cu 250 tone/zi, prin dezafectarea liniei de fabricare blocuri ceramice din cadrul secției II-blocuri ceramice, formată din:
 - echipamente de preparare a materiei prime
 - presa pentru fasonare blocuri ceramice
 - echipamente de manipulare produse
 - uscator camera Keller pentru blocuri ceramice
 - cuptor tunel pentru ardere blocuri ceramice
 - echipament de ambalare si paletizare blocuri ceramice
 - cazan producere abur tehnologic, tip ABA.
- Modificări ale procesului tehnologic la secția I- blocuri ceramice:
 - masa argiloasă preparată este aprovizionată de la punctul de lucru a SC CEMACON SA - Fabrica de blocuri ceramice Recea, ceea ce a permis dezafectarea echipamentelor de preparare (concasor cu valturi, Kolergang, silozuri de depozitare) și eliminarea depozitelor de argilă și cenușă de termocentrală;
 - corecția de umiditate a masei argiloase se realizează prin stropire cu apă, înlocuindu-se aburul tehnologic;
 - deșeurile rezultate de la fasonare și uscare sunt prelucrate, în scopul reutilizării în procesul tehnologic, la punctul de lucru de la Recea;
 - alimentarea cu apă pe amplasament se realizează numai de la rețeaua de apă potabilă a municipiului Zalău;
- Decizia titularului de a trece în conservare următoarele obiective de pe amplasament:
 - Secția de pulberi minerale antiaglomerante;
 - Depozitul suprateran de carburanți;
 - Separatorul de produse petroliere;
 - Hala secției II-blocuri ceramice;
 - Clădirea centralei termice și gospodăria de combustibil;
 - Instalația de alimentare cu apă industrială: puțul de alimentare și instalațiile de captare aducțiune, înmagazinare și distribuție;
 - Instalația de recirculare a apei;
 - Instalatia de dedurizare a apei;
 - Cazan tip MASINA R;
 - Cazan ECO-SYSTEM 80;

Pentru realizarea operațiilor de dezafectare, SC CEMACON SA a solicitat și a obținut de la APM Sălaj Decizia etapei de încadrare cu nr. 61/12.05.2015 pentru proiectul "Dezafectare

Formular de Solicitare

S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

linie de fabricație blocuri ceramice din secția II-blocuri ceramice” și revizuirea autorizației de gospodărire a apelor nr. 11/21.01.2007 de către ANAR-ABA Someș Tisa (în curs de revizuire).

Activitatea desfășurată de operator în cadrul instalației de fabricare a blocurilor ceramice este prevăzută în Legea 278/2013 privind emisiile industriale, în anexa I, la pct. 3.5.a) Instalații pentru fabricarea produselor de ceramică prin ardere, în special a țiglelor, cărămidilor, cărămidilor refractare, dalelor, a produselor din ceramică sau porțelan, cu o capacitate de producție mai mare de 75 t/zi .

Activitatea este prevăzută în HG nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru înființarea Registrului poluanților emiși și transferați (EPRTR), la activitatea 3.g - *Instalații pentru fabricarea produselor de ceramică prin ardere, în special a țiglelor, cărămidilor, cărămidilor refractare, dalelor, a produselor din ceramică sau porțelan, cu o capacitate de producție mai mare de 75 t/zi și/sau cu o capacitate a cuptorului de 4 mc și cu o densitate stabilită pentru fiecare cuptor de 300 kg/mc.*

Fiind vorba despre o instalație de fabricare blocuri ceramice la care capacitatea de producție este 300 tone/zi- instalație care intră sub incidența Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, investițiile s-au realizat în acord cu cerințele BREF/BAT pentru sectorul de fabricare produse ceramice - Documentul de Referință privind Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în industria ceramicii, august 2007.

Pentru a răspunde prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, care transpune Directiva 2010/75/EU, SC CEMACON SA Cluj Napoca depune cerererea de revizuire a Autorizației integrate de mediu nr. 9-NV6/14.03.2006, revizuită la 24.10.2007 și Raport de amplasament.

Capacitatea de producție blocuri ceramice este 300 tone/zi, respectiv 109500 tone/an.

Instalația reprezintă o linie tehnologică tipică pentru fabricarea blocurilor ceramice, cu următoarele faze:

- fasonare blocuri ceramice
- uscare blocuri ceramice
- ardere blocuri ceramice.

Procesele sunt în cea mai mare măsură gestionate de către calculator.

Materia primă utilizată pentru fabricarea blocurilor ceramice –masa argiloasă preparată din argilă, cenușă de termocentrală, nisip/rumeguș este aprovizionată de la Fabrica de blocuri ceramice Recea, proprietatea SC CEMACON SA, prin urmare procesul tehnologic de preparare a masei argiloase nu se mai desfășoară pe amplasamentul fabricii de blocuri ceramice din Zalău.

Fasonarea blocurilor ceramice se realizează conform matriței programate; printr-un sistem de transport și rulare, așa numiții roboți, blocurile ceramice sunt încărcate/descărcate pentru parcurgerea fazei de uscare și ardere; procesele de uscare și ardere sunt programate/executate și controlate de calculator.

Programul de lucru al fabricii de blocuri ceramice este de 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 365 zile/an.

Investițiile realizate după emiterea Autorizației integrate de mediu nr. 9-NV6/14.03.2006, revizuită la 24.10.2007 au adus modificări substanțiale capacității de ardere al blocurilor ceramice și modificări pe fluxul tehnologic cu amprentă la sol, motiv pentru care operatorul solicită revizuirea Autorizației integrate de mediu nr. 9-NV6/14.03.2006, revizuită la 24.10.2007.

1.1. Prezentarea condițiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică

SC CEMACON SA își desfășoară activitatea de fabricare blocuri ceramice la punctul de lucru din Zalău, str. Fabricii, nr. 1, județul Sălaj, pe amplasamentul situat în intravilanul municipiului Zalău, zonă destinată activităților industriale/de depozitare, în afara zonei protejate.

Accesul pe amplasament este asigurat din str. Fabricii.

Nu sunt cunoscute incidente legate de poluare pe amplasament.

Calitatea solului s-a analizat în anul 2006 pe probe prelevate la adâncimi de 5 și 30 cm în două puncte de pe amplasament, și anume zona de spațiu verde de la poarta 1 și zona depozitului de argilă, urmărindu-se concentrația metalelor grele: zinc, plumb, crom total, nichel, cadmiu, cupru, mangan.

Comparând rezultatele determinărilor cu valorile prevăzute în *Ordinul MAPPM nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului*, s-a constatat că metalele grele au concentrații sub limita pragului de alertă pentru terenuri cu folosință mai puțin sensibilă.

1.2 Alternative principale studiate de către Solicitant (legate de locație, justificare economică, orientare spre alt domeniu, etc.)

În alegerea amplasamentului, titularul a optat pentru acesta, deoarece în ultimii aproape 40 de ani s-a desfășurat același tip de activitate –fabricarea blocurilor ceramice.

Obiectivul analizat se află în intravilanul municipiului Zalău Recea, zona având destinația desfășurării activităților industriale/de depozitare. În zonă se desfășoară alte activități de tip industrial și prestări servicii.

Terenul și construcțiile pe care se află fabrica de blocuri ceramice aparțin SC CEMACON SA, cu sediul în Cluj Napoca, Calea Dorobanților nr. 48, clădirea Silver Business Center, et.1, județul Cluj, înmatriculată la Registrul Comerțului cu nr. J12/2466/2012, având cod de înregistrare fiscală RO 667858.

Amplasarea și funcționarea obiectivului se încadrează în planul general al zonei, față de care s-au analizat diferitele cerințe, cum ar fi:

- cerințele privind procesele tehnologice acceptate în zonă: zona aleasă are funcțiunea de zonă pe care se desfășoară activități industriale;
- căi de acces, transport: sunt asigurate de infrastructura existentă;
- căi de intervenție în cazul unei situații deosebite: sunt asigurate de drumurile de acces la zona de producție;
- diminuarea riscurilor: instalația este amenajată conform celor mai bune tehnici din domeniu, fiind astfel îndeplinite cele mai bune măsuri de reducere a impactului asupra mediului.
- altă tehnologie utilizată: beneficiarul a considerat că tehnologia folosită este una dintre variantele care asigură un echilibru corect între protecția mediului și beneficiile economice. La implementarea tehnologiei de fabricare a blocurilor ceramice, titularul a avut în vedere cerințele documentului de referință privind reducerea consumului energetic.
- utilități: amplasamentul are asigurate toate utilitățile, respectiv apă, canalizare menajeră și pluvială, gaz, electricitate.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1. Sistemul de management

Unitatea este condusă de un director general executiv, un director tehnic și un director de producție. Departamentul de protecția mediului este externalizat și coordonat de directorul general executiv.

Responsabilul cu protecția mediului asigură managementul autorizației integrate de mediu. Toate monitorizările și rezultatele acestora sunt urmărite și verificate de responsabilul cu protecția mediului. Monitorizările și automonitorizările sunt efectuate de laboratoare acreditate și laboratorul propriu pentru parametrii precizați în AIM.

Raportările la autoritatea competentă de mediu se fac conform cerințelor din autorizația integrată de mediu.

La nivelul unității, există implementat sistemul de management al calității conf. ISO 9001/2001, prin care este asigurată în mod clar stabilirea atribuțiilor și desemnarea persoanelor responsabile de desfășurarea fiecărei faze a procesului tehnologic precum și a activităților auxiliare.

La începutul anului 2015 a început procedura de implementare a sistemului integrat calitate, mediu, securitate și sănătate în muncă.

Laboratorul de încercări este acreditat prin Certificat de acreditare nr. L.I. 443 din 22.12.2010, în conformitate cu standardul SR EN ISO/CEI 17025: 2005, cu valabilitate până la 17.12.2018.

Deși nu are implementat încă un sistem de management de mediu certificat, conform standardelor recunoscute, SC CEMACON SA respectă și utilizează unele elementele de sistem de management de mediu cum sunt:

- Planuri de monitorizare a emisiilor de gaze cu efect de seră, conform Autorizației nr. 207/10.09.2015 privind emisiile de gaze cu efect de seră, valabilă până în 2020;
- Gestionarea deșeurilor, conf. HG 856/2002
- Gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, conf. Ordin MMP nr. 794/2012
- Gestionarea substanțelor periculoase
- Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență
- Plan de prevenire a poluărilor accidentale

Aderarea la un Sistem de Gestionare a Mediului include, printre altele: definirea unei politici de mediu de către conducerea executivă, respectarea legislației în domeniul protecției mediului, verificarea performanței și adoptarea măsurilor corective, elaborarea și publicarea anuală a unei declarații de mediu, în care să se specifice toate aspectele semnificative de mediu ale instalației și care să permită compararea de la an la an a rezultatelor cu obiectivele și țintele de mediu, precum și cu normele de referință specifice sectorului.

3. INTRARI DE MATERIALE

3.1. Selecția materiilor prime

Materiile prime și auxiliare:

- masă argiloasă, preparată de fabrica de blocuri ceramice Recea (proprietatea CEMACON SA)
- folie PE, paleți pentru ambalarea blocurilor ceramice;
- diferite tipuri de uleiuri pentru întreținerea și funcționarea utilajelor

Produsele finite sunt blocuri ceramice de diferite forme și profile pentru construcții,

Formular de Solicitare

S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

3.2. Cerințele BAT

Pentru fabricarea blocurilor ceramice BAT reprezintă stabilirea normelor de referință (sau a valorilor de referință), care permit monitorizarea instalației în permanență în raport cu valorile de referință existente în literatură. Domeniile esențiale pentru stabilirea valorilor de referință în cazul de față sunt:

- consumul de energie
- consumul de apă
- consumul de materii prime
- valorile limită de emisie în aer
- valorile limită de emisie în apă

Înregistrarea și monitorizarea consumului de utilități se realizează pentru: apă, electricitate și gaze. Detaliile și perioada de înregistrare, cum ar fi pe oră, pe tură de lucru, pe săptămână, sau în funcție de altă măsură sunt stabilite în condițiile de monitorizare. Monitorizarea consumurilor pe tona de produs este necesară pentru a asigura utilizarea eficientă a resurselor și recomandările documentelor de referință.

BAT reprezintă optimizarea continuă a consumului de intrări (materii prime și utilități) în raport cu valorile de referință. Sistemul de înregistrare a datelor include:

- identificarea unei persoane sau a unor persoane responsabile cu evaluarea și manipularea datelor;
- acțiunile întreprinse pentru informarea responsabililor cu performanța instalației, inclusiv pentru alertarea agenților economici, în mod rapid și eficient, în cazul abaterilor de la performanța normală;
- investigații care să explice de ce s-au înregistrat abateri de la performanța normală, respectiv de la valorile de referință externe.

BAT reprezintă optimizarea fiecărei activități în parte și a liniei tehnologice prin calcularea intrărilor și ieșirilor teoretice și prin compararea cu cele obținute efectiv.

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Deșeurile rezultate în urma proceselor tehnologice sunt de tipul:

- Deșeuri de material ceramic crud, uscat și ars
- Deșeuri feroase
- Deșeuri de hârtie și carton
- Deșeuri de plastic
- Deșeuri de ambalaje contaminate cu substanțe periculoase
- Deșeuri de uleiuri uzate

Recipientele de stocare temporară a deșeurilor periculoase sunt concepute în așa fel încât accesul la ele să fie rapid și ușor, iar sistemul lor de acoperire să fie ușor de manevrat și să asigure etanșeitatea.

Stocarea deșeurilor periculoase, până la eliminarea lor prin societăți de profil autorizate, se face în incintă impermeabilizată (cuve de retenție) și închisă.

Operatorul asigură minimizarea cantităților de deșeuri prin următoarele acțiuni:

- reintroducerea în fabricație a deșeurilor tehnologic crud și uscat
- valorificarea deșeurilor reciclabile

3.4. Utilizarea apei

Principalele utilizări ale apei în cadrul instalațiilor sunt:

- apă necesară fluxului tehnologic (corecția de umiditate a masei argiloase)
- satisfacerea nevoilor igienico – sanitare ale personajului angajat

Formular de Solicitare

S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

- operații de spălare și igienizare spații
- apă pentru stingere incendii

Alimentarea cu apă se face din rețeaua de apă administrată de Compania de Apă Someș SA – Sucursala Zalău, conform contractului nr. 160/2010 încheiat cu SC Compania de Apă Someș SA- sucursala Zalău.

Căminul de bransament este prevăzut cu apometru în vederea contorizării debitelor de apă prelevate din rețea.

4. ACTIVITĂȚILE PRINCIPALE

Masa argiloasă nu se prepară pe amplasamentul analizat, ci este asigurată de la fabrica de blocuri ceramice Recea, punct de lucru al SC CEMACON SA.

Activitățile principale pe fluxul de fabricație sunt:

- **Fasonarea produselor**

Operația de fasonare presupune transformarea masei argiloase preparate într-un semifabricat în stare crudă.

Corecția de umiditate a masei argiloase se realizează prin stropire cu apă înainte de fasonare. Cantitatea de apă introdusă în masa argiloasă preparată este de 1-2%, adică 10-20 l/tonă de amestec, astfel încât conținutul masic de apă în blocurile ceramice crude să ajungă la circa 21%.

Fasonarea constă în extruderea masei argiloase de la o secțiune mai mare la o secțiune mai mică, cu presa vacuum, realizând un grad de compactizare a masei.

Utilajele cele mai răspândite pentru fasonarea blocurilor ceramice, pe care le folosește și operatorul, sunt presele cu melc și vacuum. În masa argiloasă umedă rămâne înglobată o cantitate de aer. Bulele de aer întrerupând pelicula de apă care înconjoară particulele argiloase, au un efect asemănător granulelor de degresant (reduc plasticitatea masei). Pentru dezaerare, pasta argiloasă trece înainte de presare printr-o cameră specială unde se creează vid. Dezaerarea are loc prin reducerea presiunii exterioare a particulelor, ceea ce face ca aerul din interiorul bulelor să spargă pereții și să iasă din pastă. Vidul necesar este de 75-90%.

Deșeurile de produse crude, rezultate la masa de tăiat calupul de bloc ceramic și de la fasonare, sunt dirijate printr-un sistem de benzi transportoare spre depozitul de deșeu crud, iar de aici la punctul de lucru -Fabrica de blocuri ceramice Recea pentru reutilizare prin reintroducerea în procesul de fasonare.

- **Uscarea semifabricatelor**

Uscarea este procesul prin care se îndepărtează apa din masa ceramică, prin trecerea ei din stare lichidă în stare gazoasă cu ajutorul unui agent de uscare.

Agentul de uscare este aerul cald obținut prin recuperarea căldurii din zona de răcire a cuptorului de ardere: aerul ambiental este trecut prin zona de răcire a cuptorului, se încălzește și este dirijat spre camera de combustie a uscătorului; dacă temperatura aerului nu atinge 120°C se folosește și sursa de căldură proprie, arzătorul suplimentar pe gaz.

Produsele fasonate sunt așezate pe vagonete și introduse în uscătorul tunel. Aici curenții de aer cald încălzesc produsele. În timpul uscării produsele pierd umiditatea și se contractă. Contractația poate afecta într-o măsură importantă calitatea produselor. Procesul urmează un regim de uscare în funcție de tipul și umiditatea semiprodusului, fiind condus de calculator de proces.

Formular de Solicitare

S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

- **Arderea produselor**

Arderea blocurilor ceramice reprezintă faza cea mai importantă a procesului tehnologic, deoarece în această fază se stabilesc calitățile produsului finit.

Arderea produselor este o operație care se produce cu ajutorul căldurii și prin care se realizează transformarea masei argiloase într-o masă ceramică cu proprietăți noi, diferite de cele pe care le-a avut anterior. Proprietățile și caracteristicile produselor ceramice uscate se schimbă prin ardere, pentru că sub influența temperaturii, în masa argiloasă au loc o serie de transformări fizice și reacții chimice care dau naștere unor componente noi, ce conferă produselor proprietățile necesare pentru a le face apte pentru utilizare.

În cadrul obiectivului analizat, vagonetii (cu produse) ieșiți de la uscătorul tunel sunt dirijați direct la precuptor, pentru a se menține cădura înglobată în produse după uscare la 80°C și apoi introduși în cuptorul de ardere. În cazul în care vagonetii ieșiți de la uscătorul tunel sunt dirijați pe linia de rezervă, înainte de intrarea în cuptorul de ardere sunt trecuți prin precuptor, unde are loc preîncălzirea produselor până la 80°C.

Produsele uscate așezate pe vagonete se introduc în cuptor tunel automat, unde are loc arderea propriu zisă. Aici produsele parcurg succesiv:

- Zona de preîncălzire, unde are loc preîncălzirea produselor în mod uniform pe secțiunea transversală, eliminarea apei de constituție și transformări polimorfe. Temperatura ajunge până la 600°C, cu 3 grupuri de arzătoare laterale.

- Zona de ardere, unde are loc formarea unei anumite cantități de fază lichidă, procese de recristalizare ale unor componente și formarea unor componente noi. Temperatura ajunge la 940-1000°C, cu 24 grupuri de arzătoare laterale.

- Zona de răcire, unde are loc răcirea produselor prin introducerea de aer rece.

Ritmul de împingere a vagonetilor în cuptor, cât și parametrii procesului de ardere, sunt complet automatizați și controlați de calculatorul de proces.

Cuptorul tunel, din punct de vedere termodinamic, îndeplinește funcția de schimbător de căldură în contracurent. Schimbul de căldură are loc între gazele calde, produse de combustie și blocurile ceramice.

Prin sistemul de ventilație existent și prin turația ventilatoarelor gazele arse sunt recirculate în zona de încălzire a cuptorului, cedând căldură produselor ceramice, astfel că la evacuare acestea au o temperatură de max. 60°C.

În zona de răcire, prin sistemul de ventilație existent și turația ventilatoarelor, în cuptor se introduce aer ambiental, care preia căldura blocurilor ceramice arse, se încălzește și este dirijat la uscătorul tunel.

Fiecare secțiune a cuptorului se află la o temperatură prestabilită, constantă în timp, conform curba de ardere prevăzută.

Operatorul utilizează următoarele tehnici de reducere a consumului energetic și a emisiilor, conform BAT specific (Secțiunea 4.1. și 5.1.2. din BAT):

- recuperarea căldurii în exces din cuptor din zona de răcire, pentru uscarea produselor fasonate;
- controlul automat al circuitului de uscare;
- controlul automat al temperaturii și umidității la uscare, urmărirea curbei de ardere pentru minimizarea emisiilor;
- utilizarea arzătoarelor cu viteză mare și eficiență îmbunătățită a combustiei;
- optimizarea trecerii de la uscător la cuptor -folosirea zonei de preîncălzire a cuptorului pentru uscare, cu evitarea răcirii după uscare;
- utilizarea formatorilor de pori, ceea ce conduce la reducerea necesarului energetic.

Căldura necesară arderii și controlul atmosferei se realizează prin utilizarea gazului natural. Arzătoarele de gaz, în număr de 44 bucăți, sunt montate în pereții laterali ai cuptorului.

- **Descărcarea, clasarea, ambalarea, depozitarea produselor finite**

Descărcarea vagonetelor ce ies din cuptorului tunel se face automatizat. Blocurile ceramic se

Formular de Solicitare

S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

separă pe tipuri și calități, conform criteriilor de clasare, și se stivuiesc pe paleți de lemn. Paleții de lemn se înfoliază cu folie de polietilenă. După ambalare, se aplică eticheta de identificare.

Paleții astfel ambalați sunt deplasați și manipulați cu ajutorul motostivitorului în depozitul de produse finite. În depozit, paleții se aranjează pe rânduri, în așa fel încât să existe căi de acces, să permită circulația printre ei în siguranță și să se asigure integritatea produselor.

Deșeurile arse rezultate de la sortare se depozitează în depozitul de deșeu ceramic ars.

Schema fluxului tehnologic este anexată documentației.

5. EMISII SI REDUCEREA POLUARI

Sursele specifice activității din cadrul platformei de fabricare blocuri ceramice sunt:

1. AER

Surse dirijate de emisii:

- uscătorul și cuptorul tunel de la linia de fabricație
- centralele termice care deservește corpul administrativ

Surse nedirijate de emisii: mijloace/utilajele de transport

Surse difuze de emisii:

- manipularea/transportul materialelor pulverulente,

Tehnici pentru reducerea emisiilor difuze folosite de operator:

- asigurare prestări servicii cu utilaje (aspiratoare industriale) pentru igienizarea suprafețelor betonate de pe amplasament (se închiriază periodic utilaje specializate mari pentru exterior)
- stropirea căilor de transport
- aplicarea unui plan eficient de întreținere, verificare și reparații a utilajelor și a mijloacelor de transport, în scopul depistării la timp a unor defecțiuni ce ar putea genera emisii suplimentare în gazele de eșapament.

2. APA

Rețeaua de canalizare este constituită din:

- rețea internă pentru apa uzată menajeră, cu evacuare în canalizarea centralizată a municipiului Zalău
- rețea internă pentru apele pluviale de pe acoperișuri și platforma fabricii de blocuri ceramice, cu evacuare în emisar (Valea Zalăului).

Măsurile de reducere a emisiilor în ape constau în:

- întreținerea corespunzătoare a sistemului de canalizare internă;
- verificarea periodică a traseelor de conducte;
- menținerea curățeniei pe platforma fabricii și întreținerea separatorului de produse petroliere.

3. SOL- SUBSOL- APE FREATICE

Surse potențiale de poluare în incinta industrială:

- scurgeri accidentale de produse petroliere
- depozitări necontrolate de deșeuri

Măsuri pentru evitarea poluării solului:

- procesele se desfășoară în hală închisă, instalațiile tehnologice și de canalizare interioară nu au contact direct cu solul.
- depozitele de deșeuri periculoase sunt amplasate în spații închise, iar transportul materiilor prime și al materialelor se face pe căi de acces impermeabilizate corespunzător.
- depozitarea substanțelor chimice periculoase în recipienti/ rezervoare din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifică, pe suprafețe betonate, protejate anticoroziv.

6. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

Deșeurile care rezultă în cursul procesului de producție sunt gestionate în conformitate cu Legea 211/2011 privind deșeurile. Nu vor rezulta cantități mari, având în vedere faptul că tipurile principale de deșuri tehnologice rezultate pot fi reintroduse în proces și/sau valorificate/eliminate prin firme autorizate.

Opțiuni de minimizare a deșeurilor avute în vedere de operator:

- identificarea și punerea în practică a oportunităților de prevenire a generării deșeurilor;
- participarea activă și angajamentul personalului la toate nivelele, inclusiv sugestii din partea acestora;
- monitorizarea utilizării materiilor prime și auxiliare și raportarea față de măsurile cheie de performanță;
- reutilizarea în fluxul tehnologic a deșeurilor crude și uscate
- colectarea selectivă a deșeurilor reciclabile
- valorificarea deșeurilor reciclabile de hârtie/carton și plastic

7. ENERGIE

Consumurile specifice de utilități realizate la nivelul anului 2010 la fabrica de blocuri ceramice Zalău sunt:

Sursa de energie / consum	U.M.	Blocuri ceramice (instalația CEMACON SA Zalău)	Cărămizi de zidărie (valori realizate în instalații din Austria)
Gaz natural	GJ/t	1,244	1,02-1,87
Energie electrică	GJ/t	0,148	0,08-0,22
Apa	Mc/t	0,135	-

Măsuri implementate pentru reducerea consumului de gaze naturale și de energie electrică:

- re tehnologizarea iluminatului interior și exterior, prin înlocuirea lămpilor cu unele cu eficiență energetică crescută, pentru economie de energie electrică;
- acționarea cu turație variabilă a ventilatorului din zona umedă a uscătorului, în vederea creșterii eficienței procesului de uscare și reducerea consumului de gaz natural

8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

Data fiind natura activității și dimensiunea acesteia, o încadrare realistă a unor evenimente cauzatoare de poluări ar fi în categoria „incidentelor sau accidentelor tehnologice”.

Analizând posibilitatea apariției unei situații de risc datorate unor fenomene naturale trebuie precizat că probabilitatea apariției acestora este practic minimă. Inundații catastrofale ale amplasamentului nu se pot produce datorită faptului că albia văii Zalăului este situată la o cotă inferioară față de obiectivul analizat.

Cutremurele din zona seismică F în care coeficientul de seismicitate, $K_s=0,08$, iar perioada de colț, $T_c= 0,7$ sec nu pot afecta instalația cu urmări grave și impact asupra mediului.

Activitățile ce se desfășoară în incinta instalației fabricare a blocurilor ceramice implică manevrarea, depozitarea și utilizare unor materiale și substanțe, care în anumite condiții pot reprezenta un risc de poluare, în special pentru factorii de mediu aer, sol / subsol / apă freatică.

Factorii de mediu cu probabilitatea cea mai mare de impact sunt însă apa (în cazul în care ar exista o defecțiune a sistemului de canalizare gestionat de operator) și aerul atmosferic. Nu trebuie exclus factorul uman (respectiv personalul deservent al instalației), pentru care eventuale accidente pot avea urmări drastice.

Ca posibile riscuri pentru factorii de mediu și sănătatea umană pe amplasamentul instalației de

Formular de Solicitare

S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

fabricarea blocurilor ceramice au fost identificați:

- defecțiuni apărute la sistemul de canalizare ce ar putea duce la eliberarea în sol / subol / freatic a apelor uzate menajere cu posibilă încărcare cu poluanți;
- în zonele de depozitare a substanțelor chimice sau a deșeurilor periculoase, prin manevrări neglijente, pot apărea scurgeri cu degradări ale protecțiilor de beton (fisurări etc.) care să permită în anumite condiții infiltrarea în sol a materiilor prime și auxiliare cu caracter poluator.
- prin nerespectarea regimului de lucru proiectat pentru instalații pot să apară emisii în aer, respectiv situații în care să se ajungă la evacuări de poluanți care să depășească limitele legale.

Capacitățile de depozitare a substanțelor periculoase existente pe amplasament nu depășesc limitele superioare preăzute de HG 804/2007 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, cu modificările și completările ulterioare prin urmare amplasamentul nu intră sub incidența prevederilor HG 804/2007. În procesul tehnologic nu se utilizează substanțe și/sau preparate chimice periculoase; pe amplasament se **stochează** numai motorina utilizată ca și combustibil pentru mijloacele de transport și utilajele tehnologice.

9. ZGOMOT SI VIBRATII

Surse de poluare fonică: utilaje (ventilatoare, motoare electrice) și mijloace de transport.

Măsuri de diminuare a poluării fonice:

- izolarea cu panouri tip sandwich a halei de producție, pentru reducerea nivelului de zgomot datorat funcționării utilajelor specifice
- desfășurarea procesului tehnologic în hale închise.

10. MONITORIZARE

Monitorizarea emisiilor în apă – indicatorii de calitate pentru:

-apele pluviale, la evacuare în emisar (V Zalăului): pH, materii în suspensie, CCOCr, substanțe extractibile, reziduu fix, produse petroliere;

Valorile determinate sunt confirmate prin buletinele de analize.

Monitorizarea emisiilor în aer conform AIM nr. 9-NV6/14.03.2006, revizuită la 24.10.2007, se efectuează la: coșurile de dispersie de la uscător (pulberi, CO, SO_x, NO_x), coșul de la precuptor (pulberi, CO, SO_x, NO_x) și cuptorul de ardere (pulberi, CO, SO_x, NO_x Flor și compuși cu flor, Clor și compuși cu clor, COV). Măsurătorile sunt realizate prin laborator acreditat, valorile determinate fiind confirmate în buletinele de analiză.

Monitorizarea emisiilor în aer - conform Planului de monitorizare a emisiilor de CO₂ (care se revizuieste anual) și Autorizației de emisii gaze cu efect de seră nr 207/10.09.2015, valabilă până în 2020.

Monitorizarea gestiunii deșeurilor – se face în conformitate cu Legea nr. 211/ 2011 privind regimul deșeurilor. Deșeurile rezultate din activitate sunt înregistrate în gestiunea deșeurilor, fiecare tip de deșeu fiind codificat în conformitate cu HG 856/2002. Deșeurile rezultate sunt depozitate în locuri special amenajate, după care sunt valorificate sau eliminate cu firme autorizate.

Monitorizarea variabilelor de proces – în timpul funcționării fabricii de blocuri ceramice se realizează verificarea permanentă și monitorizarea consumurilor de materii prime și materiale auxiliare, a consumurilor de gaz metan, energie electrică și apă, în scopul reducerii lor, monitorizarea parametrilor de funcționare a instalațiilor de fabricație.

11. DEZAFECTARE

În momentul de față operatorul nu are în vedere un termen referitor la dezafectarea instalației. Instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă.

Încetarea activității și dezvoltarea unei alte forme de activitate va necesita dezafectarea instalațiilor, luându-se în considerare reducerea impactului asupra mediului, prin pregătirea unui plan de închidere a activității, elaborat conform ghidului tehnic IPPC. Dezafectarea se va realiza în baza unui proiect, care va face obiectul unei analize privind evaluarea impactului asupra mediului

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

SC CEMACON SA își desfășoară activitatea la punctul de lucru din municipiul Zalău, str. Fabricii, nr. 1, județul Sălaj, pe amplasamentul situat în intravilanul municipiului Zalăului, zona de unități industriale/de depozitare, în afara zonei protejate.

Municipiul Zalău, reședința județului Sălaj este situat în bazinul hidrografic al râului Zalău, în depresiunea cu același nume, la contactul cu Culmea Meseșului.

Suprafața amplasamentului fabricii de blocuri ceramice este plană, de formă aproximativ dreptunghiulară.

Accesul pe amplasament este asigurat din str. Fabricii.

Suprafața totală a întregii proprietăți deținută de SC CEMACON SA este de 54994 mp, conform actelor de proprietate anexate, și cuprinde: hale și clădiri, în suprafață construită la sol de 26485 mp, spații verzi și terenuri libere.

Vecinătățile amplasamentului sunt:

- la sud: secție de mobilă Vidalis SRL;
- la nord: SC Bany Trans SRL, SC Cover Prod SRL, SC Crolux SRL;
- la est: SC Ceramica Service SRL, ADP Zalău, locuințe particulare;
- la vest: blocuri de locuințe.

Distanța până la zona locuită (prima casă) la limita estică a amplasamentului este de 5 m.

Coordonatele amplasamentului

Latitudine N: 353369.39 (X = 47°11'44.3425")

Longitudine E: 634715.1 (Y = 23°3'45.66439")

Terenul se află în bazinul hidrografic Someș Tisa (cod cadastral II-2.017.2a.00.00.0), corp de apă de suprafață RORW2.2.217_BI Zalău.

Zona aparține corpului de apă subterană ROSO07, conform *Ordinului 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România.*

13. LIMITELE DE EMISIE

13.1. Aer- emisii din procesele de ardere a cărămizilor ceramice:

Formular de Solicitare

S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

Sursa de emisii/ faza de proces	Cod sursă =punct de prelevare probe	Poluant	Intervale de emisii BAT/VLE ¹⁾ (mg/mc)
Cuptor tunel/ardere	PE 4	pulber	20 - valori medii zilnice
		CO	<1950 ²⁾ - valori medii zilnice
		Nox	250 ³⁾ - valori medii zilnice
		SO _x	500 - valori medii zilnice
		Clor și compuși	30 – valo i medii zilnice
		Flor și compuși	10 – valori medii zilnice
		COV	150 - ca medie zilnică
Precuptor	PE 3	pulberi	20- valori medii zilnice
		CO	100
		Nox	35
		SO _x	350
Uscător tunel /uscare	PE 1	pulberi	20- valori medii zilnice
		CO	100
	PE 2	Nox	3
		SO _x	350

¹⁾ Cele mai bune tehnici disponibile recomandă raportarea valorilor limită de emisie la un conținut de oxigen în gazele de ardere de 18%, în condiții normale 273°K și 1 atm

²⁾ BREF/BAT nu prevede valori BAT pentru emisiile de monoxid de carbon din procesele de ardere a masei ceramice, sunt menționate numai valori minime și maxime înregistrate

³⁾ pentru temperatura de ardere <1300 ° C

⁴⁾ la un conținut de 3% oxigen în efluenții gazoși

13.2. Apă-

Valorile limită admise pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate in emisar:

Indicatori de calitate a apelor uzate evacuate	Valori limită admise la evacuare în emisar (V Zalaului) ape pluviale, mg/l
pH	6,5 – 8,5 unități de pH
Materii în suspensie	35
CCOCr	125
Reziduu filtrat la 105 ⁰ C	2000
Substanțe extractibile	20
Produse petroliere	5

14. IMPACT

Impactul generat de funcționarea instalației, ținând seama de măsurile aplicate pentru prevenirea și reducerea acestuia, in condiții normale de funcționare sau avarii previzibile, este nesemnificativ, fără influențe asupra calității freaticului, solului, apei de suprafață sau aerului.

Funcționarea instalației nu afectează condițiile hidrogeologice din zona amplasamentului atât timp cât etanșeitatea rețelei de canalizare este perfectă. În condițiile unor defecțiuni, neetanșezări, sau urmare unor fenomene naturale (tasări, alunecări de teren etc.) care ar duce la deteriorarea rețelei, există riscul unor poluări a solului, subsolului și freaticului.

15. PROGRAMELE DE CONFORMARE SI MODERNIZARE

Nu este cazul.

SECȚIUNEA 2 TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1. Sistemul de management

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) – dacă da indicați aici numerele de certificare / înregistrare	Nu, dar este în pregătire documentația pentru implementarea sistemului de management de mediu
Furnizați o organigramă de management în documentația dumneavoastră de solicitare (indicați posturi și nume). Faceți aici referire la documentul pe care îl veți atașa	Unitatea este condusă de director general executiv, director tehnic și director de producție. Departamentul de protecția mediului este externalizat și coordonat de directorul general executiv. Anexăm organigrama de management a societății.

Dacă sunteți sau nu certificați sau înregistrați așa cum a fost prezentat mai sus, trebuie să completați casutele goale de mai jos. În general există 2 opțiuni pentru modul în care puteți răspunde la fiecare punct:

- Fie să confirmați că aveți în funcțiune un sistem de management atestat printr-un document și faceți referire la documentația respectivă, astfel încât să poată fi ulterior inspectată/auditată pe amplasament;*
- Sau, dacă nu aveți un sistem de management atestat printr-un document, descrieți modul în care gestionați acest aspect. Introduceți "a se vedea informații suplimentare" în coloana 4 și faceți descrierea într-o casută sub tabel.*

Dacă intenționați să dobândiți un sistem atestat printr-un document, indicați în Coloana 3 data de la care acesta va fi valabil

Formular de Solicitare
S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?	NU	Este în procedură procesul de acreditare si implementare a unui sistem de management de mediu	Director general executiv Consultant de mediu
2	Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?	DA	Programe de intretinere și reparații anuale	Inginer mentenanță
3	Aveti o metoda de inregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie?	DA	Grafice de revizii și reparații	Inginer mentenanță
4	Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare	DA	Monitorizarile solicitate prin autorizatia de mediu se vor realiza prin laboratoare terțe acreditate	Consultant de mediu
5	Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta in domeniul mediului?	DA	Rapoarte de monitorizare a calității apelor uzate evacuate, emisii în aer Parametri de proces Consumuri de materii prime, auxiliare si utilitati/unitate de produs (tone)	Director producție Consultant mediu
6	Aveti un sistem prin care stabiliți si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei?	DA	Regulament de exploatare a instalatiei Calculatoare de proces	Director producție Consultant mediu
7	Aveti un plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale ?	DA	Planul de prevenire a poluarilor accidentale	Consultant mediu Director producție
8	Daca raspunsul de mai sus este DA listati indicatorii principali folositi		Se anexează planul de prevenire a poluărilor accidentale	Consultant mediu
9	Instruire Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele elemente: <ul style="list-style-type: none"> • constientizarea implicatiilor reglementarii data de Autorizatie pentru activitatea companiei si pentru sarcinile de lucru; • constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si exceptionale; • constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare; • prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale; • constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire 	DA	- Rapoarte de instruire (in termen de 6 luni de la punerea in functiune a instalatiei) - Constientizare prin discutii tematice cu personalul care exploateaza instalatiile de fabricatie - Propaganda vizuală - Simulări privind emisiile accidentale conform planului de combatere si prevenire a poluarilor accidentale pentru anul 2015	Consultant mediu Inginer mentenanță

Formular de Solicitare
S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
10	Exista o declaratie clara a abilitatilor si competentelor necesare pentru posturile cheie?	DA	Fisele posturilor	Managementul societății
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) si in ce masura va conformati lor?	DA	BREF/BAT in industria ceramicii	Director producție Consultant mediu
12	Aveti o procedura scrisa pentru manevrare, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective?	DA	Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență	Managementul societății
13	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii?	DA	Procedura de inregistrare, comunicare si luare de masuri in cazul sesizarilor care au legatura cu protectia mediului.	Managementul societății
14	Aveti in mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)	NU	Se realizează audituri interne anuale pe urmatoarele domenii: Consumuri de materii prime Consumuri de utilitati (energie, gaz,apa) Gestionarea deseurilor Emisii in aer, apa, sol, freatic	Director tehnic Director producției Consultant de mediu
15	Frecventa acestora este de cel putin o data pe an?	DA	Se vor realiza anual	Director general executiv Consultant de mediu Director producției
16	Revizuirea si raportarea performantelor de mediu Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf al companiei analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca acesta politica ramane relevanta? Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu	DA	Rapoartele auditurilor interne, conform programului anual de audit si intocmirea de planuri de masuri pentru imbunatatirea activitatii.	Director general executiv Consultant de mediu Director producției
17	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel putin o data pe an?	NU	La data prezentei solicitari nu exista un astfel de document, dar dupa realizarea auditurilor se vor intocmi procese verbale de analiza efectuate de management	Director general executiv
18	Exista o evidenta demonstrabila (de ex. Proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt cerute de IPPC:			
	• controlul schimbarii procesului in instalatie;	DA	Regulament de fabricație	Director productie

Formular de Solicitare
S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

0	1	2	3	4
	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
	<ul style="list-style-type: none"> proiectarea si inspectarea noilor instalatii, echipamente sau altor proiecte importante; 	DA	Documentație tehnică	Director productie
	<ul style="list-style-type: none"> aprobarea de capital; 	DA	Raport investiții – studiu de fezabilitate	Director tehnic
	<ul style="list-style-type: none"> alocarea de resurse; 	DA	Linie de credit	Director general executiv Director productie
	<ul style="list-style-type: none"> planificarea si programarea; 	DA	Program de Măsuri Programe de management	Director tehnic Director producție
	<ul style="list-style-type: none"> includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare; 	DA	Regulamente de fabricare	Director tehnic Consultant de mediu Director producție
	<ul style="list-style-type: none"> politica de achizitii; 	DA	Planificarea schimbarilor si analiza impacturilor de mediu	Director producție Sef mentenanță
	<ul style="list-style-type: none"> evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie). 	DA	Lunar se vor raporta cheltuielile de mediu din societate, consumurile de utilitati raportate la unitate de produs si costurile cu deseurile.	Director tehnic Consultant de mediu
19	Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:			
	<ul style="list-style-type: none"> informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare; si 	DA	Raportul anual de mediu	Consultant de mediu
	<ul style="list-style-type: none"> eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile viitoare planificate. 	DA	Raport anual de mediu	Director tehnic Consultant de mediu
20	Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?	DA	Se realizează pe Site-ul companiei. Pana in prezent s-au realizat informarile publice in cadrul procedurilor de reglementare.	Director tehnic Consultant de mediu

Informatii suplimentare

Nu sunt necesare

Formular de Solicitare
S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Managementul documentatiei si registrelor			
Pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management dati informatiile solicitate.			
Politici	Conducere si fiecare serviciu	Politica de mediu	Conducere si fiecare serviciu
Responsibilitati	Compartiment resurse umane	Fisa postului	Fiecare angajat
Tinte	Conducere și fiecare compartiment Compartiment mediu	Politica de mediu	Director producție Consultant de mediu
Evidentele de intretinere	Serviciul mentenanța	Evidentele de intretinere	inginer mentenanța
Proceduri	Compartiment de mediu	Proceduri	Consultant de mediu
Registrele de monitorizare	Compartiment de mediu	Registrele de monitorizare	Consultant de mediu
Rezultatele auditurilor	Compartiment de mediu	Evidentele de intretinere	Consultant de mediu
Rezultatele revizuirilor	Compartiment de mediu	Evidențele de mediu	Consultant de mediu
Evidentele privind sesizarile si incidentele	Compartiment de mediu	Evidente scrise/procese verbale de constatare	Consultant de mediu
Evidentele privind instruirile	Serviciul Resurse umane	Evidențe la Serviciul Resurse umane	Sef Serviciu Resurse umane

SECȚIUNEA 3. INTRARI DE MATERIALE

3.1. Selectia materiilor prime

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) Anul 2010	Pondere % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/ pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Secțiunea 8
Materii prime, materiale						
Masă argiloasă	Masă anorganică care are în compoziție: argilă, cenușa de termocentrală, rumegus/ solid	120523 t	96.313 % in produs 0.0000011% in apa de suprafata 0 % in canalizare 3.67% in deseuri/ 0.017 % in aer	Nu sunt periculoase pentru mediu	Nu e necesară alternativa.	Depozit materii prime in hala de fabricare / Nu există pericol de accidente
Materiale auxiliare, Ambalaje						
Folie PE/ambalare blocuri ceramice	Organic/ polimer/solid	63854 kg		Nu sunt periculoase pentru mediu	Nu e necesară alternativa.	Depozit amenajat
Paleți din lemn/ ambalare blocuri ceramice	Organic/ celuloză/solid	102767 buc		Nu sunt periculoase pentru mediu	Nu e necesară alternativa.	Depozit amenajat
Ulei de transmisie/ hidraulic/funcționare utilaje pe fluxul de fabricație	Organic/ hidrocarburi /lichid	-		Nu sunt periculoase pentru mediu	Nu e necesară alternativa.	Depozit amenajat

3.2. Cerintele BAT

Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu si impactul materiilor prime si materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati in cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate	S-a realizat evaluarea impactului asupra mediului, fiind identificate emisiile relevante pentru factorii de mediu la intocmirea Raportului de amplasament in 2005	Director producție Consultant de mediu
Listati orice inlocuiri preconizate si indicati data la care acestea vor fi finalizate, in cadrul programului de modernizare.	NU ESTE CAZUL	
Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ²	DA Evidențe contabile Calculatoare de proces Urmărire consumuri specifice	Director producție Consultant de mediu

¹ A Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet ingradita (ii) B Exista un sistem de evacuare a aerului C Sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor inainte de evacuare D Exista protectie impotriva inundatiilor sau de patrundere a apei de la stingerea incendiilor

Formular de Solicitare
S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea sistematica in concordanta cu noile progrese referitoare la materiile prime si utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	DA Buletine de calitate pentru materiale și echipamente Fise de securitate	Director producție Consultant de mediu
Confirmati faptul ca aveti proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificatii pentru evaluarea oricaror modificari ale impactului asupra mediului cauzate de impuritatile continute de materiile prime si care modifica structura si nivelul emisiilor.	Buletine de analiză de la furnizori	Director producție Consultant de mediu

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

	Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
1	A fost realizat un audit al minimizarii deșeurilor? Indicati data si numarul de inregistrare al documentului. Nota: Referire la Ord.1144/2002.	Nu Se realizează înregistrarea deșeurilor pe tipuri și cantități, conform legii 211/ 2011 privind gestiunea deșeurilor și raportarea la autoritatea de mediu	Director producție Consultant de mediu
2	Listati principalele recomandari ale auditului si termenele de conformare. Anexati planul de actiune cu masurile necesare pentru corectarea neconformitatilor inregistrate in raportul de audit.	-	-
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati, principalele oportunitati de minimizare a deșeurilor si termenele de realizare	Deșeurile care rezultă din procesul de producție nu reprezenta o problemă de mediu din punct de vedere al gestionării. Nu rezulta cantități mari, având în vedere că tipurile principale de deșuri generate pot fi reintroduse în proces, fiind astfel recuperate în mare parte.	Director producție Consultant de mediu
4	Indicati data programata pentru realizarea viitorului audit	Trim II 2016	Consultant de mediu
5	Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o data la 2 ani. Prezentați procedura de audit si rezultatele/recomandarile auditului precum si modul de punere în practica a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.	DA	Consultant de mediu

3.4. Utilizarea apei

3.4.1. Consumul de apa

Sursa de alimentare cu apa (de ex. rau, ape subterane, retea urbana)	Volum de apa prelevat (m ³ /an)	Utilizari pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusa de la statia de epurare în proces pentru faza respectiva
Apa necesara fluxului tehnologic – racord la conducta de alimentare existentă pe platformă (retea orașenească)	10986	Umectarea masei argiloase	-	-
Apa potabilă în scopuri menajere -racord la conducta de alimentare existentă pe platformă (retea orașenească)	360	-	-	-
Apa pentru stingerea incendiilor -racord la conducta de alimentare existentă pe platformă (retea orașenească)	10 l/s în caz de incendiu Vol intangibil=30 mc	Rezerva incendii	-	-

3.4.2. Compararea cu limitele existente

Sursa valorii limita	Valoarea limita	Performanta companiei
-	-	Consumul specific de apă: 0,135 mc/tona produs

O diagrama a circuitelor apei si a debitelor caracteristice este prezentata mai jos/anexate/altele	Plan situatie retele- in anexa
--	--------------------------------

3.4.3. Cerintele BAT pentru utilizarea apei

Utilizati tabelul urmatoar pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns	Responsabilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
A fost realizat un studiu privind eficienta utilizarii apei? Indicati data si numarul documentului respectiv.	Raportul anual de mediu	Consultant de mediu
Listati principalele recomandari ale acelu studiu si termenele de realizare Anexati planul de actiune pentru punerea in practica a recomandarilor si termenele stabilite.	-	-
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apa? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate.	DA, s-a redus consumul de apă;	Consultant de mediu
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de imbunatatire a utilizarii eficiente a apei si data pana la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	In raportul anual de mediu	Consultant de mediu
Indicati data pana la care va fi realizat urmatorul studiu	15 martie 2016	Consultant de mediu
Confirmati faptul ca veti realiza un studiu privind utilizarea apei cel putin la fel de frecvent ca si perioada de revizuire a autorizatiei IPPC si ca veti prezenta metodologia utilizata si rezultatele recomandarilor auditului intr-un interval de 2 luni de la incheierea acestuia.	Da, in Raportul anual de mediu.	Responsabil protectia mediului

3.4.3.1. Sistemele de canalizare

Canalizarea S.C. CEMACON S.A. este de tip divizor, cu o rețea de canalizare menajera si una pluviala.

- Apele pluviale de pe acoperișul halelor sunt colectate cu ajutorul jgheburilor și burlanelor și împreună cu apele de pe platforma incintei fabricii de blocuri ceramice, apoi sunt evacuate în emisarul V Zalăului.

- Apele uzate menajere sunt preluate prin rețeaua de canalizare internă și dirijate spre evacuare in canalizarea municipiului Zalău.

Canalizarea tehnologica nu este necesara, datorita faptului ca din procesele tehnologice nu rezulta efluenti lichizi; apa se înglobează in materia prima preparata si in produsul fasonat și se elimina sub forma de vapori in procesul de uscare a produselor ceramice.

3.4.4. Recircularea apei

In cadrul instalației apa nu se recirculă

3.4.5. Alte tehnici de minimizare

Minimizarea consumului de apă a fost, în ultima perioadă de timp, o preocupare constantă a angajaților S.C. CEMACON S.A.

În urma campaniilor de monitorizare a consumului de apă au fost identificate modalități de minimizare a consumurilor de apă, în principal prin reducerea pierderilor de apă din rețea prin lucrări de calibrare/întreținere a instalațiilor de alimentare cu apă

3.4.6. Apa utilizată la spălare

Acolo unde apa este folosită pentru curățire și spălare, cantitatea utilizată trebuie minimizată prin:

- aspirare, frecare sau stergere mai degrabă decât prin spălare cu furtunul;
- evaluarea scopului reutilizării apei de spălare;
- controale stricte ale tuturor furtunelor și echipamentelor de spălare.

Nu este cazul

SECȚIUNEA 4 PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

4.1. Inventarul proceselor

Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
Fabricarea blocurilor ceramice	1	Instalația reprezintă o linie tehnologică tipică pentru fabricarea blocurilor ceramice, cu următoarele faze tehnologice: -fasonarea blocurilor ceramice -uscarea și arderea semifabricatelor -ambalarea și livrarea blocurilor ceramice	300 to/zi

4.2. Descrierea proceselor

Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
Fasonare		<p>Operația de fasonare presupune transformarea masei argiloase preparate într-un semifabricat în stare crudă.</p> <p>Corecția de umiditate a masei argiloase se realizează prin stropire cu apă înainte de fasonare. Cantitatea de apă introdusă în masa argiloasă preparată este de 1-2%, adică 10-20 l/tonă de amestec, astfel încât conținutul masic de apă în blocurile ceramice crude să ajungă la circa 21%.</p> <p>Fasonarea constă în extruderea masei argiloase de la o secțiune mai mare la o secțiune mai mică, cu presa vacuum, realizând un grad de compactizare a masei.</p> <p>Utilajele cele mai răspândite pentru fasonarea blocurilor ceramice, pe care le folosește și operatorul, sunt presele cu melc și vacuum. În masa argiloasă umedă rămâne înglobată o cantitate de aer. Bulele de aer întrerupând pelicula de apă care înconjoară particulele argiloase, au un efect asemănător granulelor de degresant (reduc plasticitatea masei). Pentru dezaerare, pasta argiloasă trece înainte de presare printr-o cameră specială unde se creează vid. Dezaerarea are loc prin reducerea presiunii exterioare a particulelor, ceea ce face ca aerul din interiorul bulelor să spargă pereții și să iasă din pastă. Vidul necesar este de 75–90%.</p> <p>Deșeurile de produse crude, rezultate la masa de tăiat calupul de bloc ceramic și de la fasonare, sunt dirijate printr-un sistem de benzi transportoare spre depozitul de deșeu crud, iar de aici la punctul de lucru - Fabrica de blocuri ceramice Recea, pentru reutilizare prin reintroducerea în procesul de fasonare.</p>	300 t/zi
Uscarea semifabricatelor		<p>Uscarea este procesul prin care se îndepărtează apa din masa ceramică, prin trecerea ei din stare lichidă în stare gazoasă cu ajutorul unui agent de uscare.</p> <p>Agentul de uscare este aerul cald obținut prin recuperarea căldurii din zona de răcire a cuptorului de ardere: aerul ambiental este trecut prin zona de răcire a cuptorului, se încălzește și este dirijat spre camera de combustie a uscătorului; dacă temperatura aerului nu atinge 120°C se folosește și sursa de căldură proprie, un arzător suplimentar pe gaz natural.</p> <p>Produsele fasonate sunt așezate pe vagonete și introduse în uscătorul tunel. Aici curenții de aer cald încălzesc produsele. În timpul uscării produsele pierd umiditatea și se contractă. Contractia poate afecta într-o măsură importantă calitatea produselor. Procesul urmează un regim de uscare în funcție de tipul și umiditatea semiprodusului, fiind condus de un calculator de proces.</p>	300t/zi

Formular de Solicitare

S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

Arderea produselor	<p>Arderea blocurilor ceramice reprezintă faza cea mai importantă a procesului tehnologic, deoarece în această fază se stabilesc calitățile produsului finit.</p> <p>Arderea produselor este o operație care se produce cu ajutorul căldurii și prin care se realizează transformarea masei argiloase într-o masă ceramică cu proprietăți noi, diferite de cele pe care le-a avut anterior. Proprietățile și caracteristicile produselor ceramice uscate se schimbă prin ardere, pentru că sub influența temperaturii, în masa argiloasă au loc o serie de transformări fizice și reacții chimice care dau naștere unor componente noi, ce conferă produselor proprietățile necesare pentru a le face apte pentru utilizare.</p> <p>În cadrul obiectivului analizat, vagonetii (cu produse) ieșiți de la uscătorul tunel sunt dirijați direct la precuptor, pentru a se menține cădura înglobată în produse după uscare la 80°C și apoi introduși în cuptorul de ardere. În cazul în care vagonetii ieșiți de la uscătorul tunel sunt dirijați pe linia de rezervă, înainte de intrarea în cuptorul de ardere sunt trecuți prin precuptor, unde are loc preîncălzirea produselor până la 80°C.</p> <p>Produsele uscate așezate pe vagonetii se introduc în cuptor tunel automat, unde are loc arderea propriu zisă. Aici produsele parcurg succesiv:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zona de preîncălzire, unde are loc preîncălzirea produselor în mod uniform pe secțiunea transversală, eliminarea apei de constituție și transformări polimorfe. Temperatura ajunge până la 600°C, cu 3 grupuri de arzătoare laterale. • Zona de ardere, unde are loc formarea unei anumite cantități de fază lichidă, procese de recristalizare ale unor componente și formarea unor componente noi. Temperatura ajunge la 940-1000°C, cu 24 grupuri de arzătoare laterale. • Zona de răcire, unde are loc răcirea produselor prin introducerea de aer rece. <p>Ritmul de împingere a vagonetilor în cuptor, cât și parametrii procesului de ardere, sunt complet automatizați și controlați de calculatorul de proces.</p> <p>Cuptorul tunel, din punct de vedere termodinamic, îndeplinește funcția de schimbător de căldură în contracurent. Schimbul de căldură are loc între gazele calde, produse de combustie și blocurile ceramice.</p> <p>Prin sistemul de ventilație existent și prin turația ventilatoarelor gazele arse sunt recirculate în zona de încălzire a cuptorului, cedând căldură produselor ceramice, astfel că la evacuare acestea au o temperatură de max. 60°C.</p> <p>În zona de răcire, prin sistemul de ventilație existent și turația ventilatoarelor, în cuptor se introduce aer ambiental, care preia căldura blocurilor ceramice arse, se încălzește și este dirijat la uscătorul tunel.</p> <p>Fiecare secțiune a cuptorului se află la o temperatură prestabilită, constantă în timp, conform curba de ardere prevăzută.</p> <p>Operatorul utilizează următoarele tehnici de reducere a consumului energetic și a emisiilor, conform BAT specific (Sect. 4.1. și 5.1.2. din BAT):</p> <ul style="list-style-type: none"> - recuperarea căldurii în exces din cuptor din zona de răcire, pentru uscarea produselor fasonate; - controlul automat al circuitului de uscare; - controlul automat al temperaturii și umidității la uscare, urmărirea curbei de ardere pentru minimizarea emisiilor; - utilizarea arzătoarelor cu viteză mare și eficiență îmbunătățită a combustiei; - optimizarea trecerii de la uscător la cuptor -folosirea zonei de preîncălzire a cuptorului pentru uscare, cu evitarea răcirii după uscare; - utilizarea formatorilor de pori, ceea ce conduce la reducerea necesarului energetic. <p>Căldura necesară arderii și controlul atmosferei se realizează prin utilizarea gazului natural. Arzătoarele de gaz, în număr de 44 bucăți, sunt montate în pereții laterali ai cuptorului.</p>	300 t/zi
Ambalare -	Descărcarea vagonetelor ce ies din cuptorului tunel se face automatizat. Blocurile ceramic se separă pe tipuri și calități, conform criteriilor de clasare,	300 t/zi

Formular de Solicitare
S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

livrare	și se stivuiesc pe paleți de lemn. Paleții de lemn se înfoliază cu folie de polietilenă. După ambalare, se aplică eticheta de identificare. Paleții astfel ambalați sunt deplasați și manipulați cu ajutorul motostivitorului în depozitul de produse finite. In deposit, paleții se aranjează pe rânduri, în așa fel încât să existe căi de acces, să permită circulația printre ei în siguranță și să se asigure integritatea produselor. Deșeurile arse rezultate de la sortare se depozitează în depozitul de deșeu ceramic ars.
---------	--

4.3. Inventarul iesirilor (produselor)

Capacitatea de producție a fabricii de blocuri ceramice este de 300 to/zi

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea de produs (volum/lungime)
Fasonare	Calupi blocuri ceramice	uscare	120450 tone/an
Uscare - ardere	Blocuri ceramice	livrare	109500 tone/an

4.4. Inventarul ieșirilor (deșeurilor)

Numele procesului	Numele si codul deseului si numele emisiei	Ref	Impactul deseului,emisiei	Cantitatea 2010
Fasonare	10 12 01 deșeuri ceramice crude		Se reintroduce in procesul tehnologic	42370 kg
Uscare	10 12 01 deșeuri ceramice uscate			10000 kg
Ardere	10 12 08 deșeuri ceramice, de cărămizi, țigle sau materiale de construcție (după procesarea termică)		se comercializeaza	95140 kg

4.5. Sistemul de exploatare

Gazul natural se folosește ca și combustibil la:

- uscătorul tunel de produse semifabricate ceramice
- precuptor
- cuptorul tunel de ardere a produselor ceramice
- încălzire spații și producere agent termic pentru uz menajer în cele 2 centrale termice pentru clădirea administrativă

Apa se folosește la :

- umectarea masei de argilă în scopul obținerii umidității optime de prelucrare
- in scop menajer
- la alimentarea celor 2 hidranți pentru stingerea incendiilor

Apele pluviale sunt colectate de pe intreg amplasamentul și sunt deversate în emisarul natural valea Zalăului

Apele uzate menajere sunt colectate in rețeaua internă și dirijate spre evacuare in canalizarea municipiului Zalău

Instalația de producere blocuri ceramice este prevăzută cu sisteme dispersie a poluanților în atmosferă.

Atat consumurile de apă, cât și evacuările de ape uzate sunt monitorizate. La evacuarea apelor uzate in emisar se realizează periodic analize pentru verificarea incadrării in limitele impuse de autorizația de GA și AIM.

In timpul funcționării sunt monitorizati parametri de proces, dintre care cei mai relevanti sunt:

- Compoziția masei de argilă
- Umiditatea masei de argilă
- Temperatura
- Diagrama de uscare și de ardere
- Consumul de gaz natural și cocs de petrol
- Consumul de apă

4.5.1. Condiții anormale

Procesul tehnologic se desfășoară în flux continuu, cu intreruperi planificate numai pentru revizii. In cazul pornirilor, opririlor și intreruperilor accidentale se aplică prevederile regulamentelor de exploatare.

Personalul angajat are pregătirea corespunzătoare. Se realizează instruirea personalului, atat din punct de vedere a tehnologiei, dar si din punct de vedere al protecției muncii si a mediului.

Politica generală adecvată de prevenire, alertă și acțiune in caz de accidente industriale se bazează in mod obișnuit pe principiul prevenirii, acest lucru insemnând că instalația este exploatată in așa fel încât să poată fi prevenite eventualele disfuncționalități și reduse consecințele accidentelor.

4.5.2. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Proiecte curente: Nu sunt proiecte in derulare	Rezumatul planului studiului
Studii propuse:	-

4.6. Cerinte caracteristice BAT

Compararea cu referințele europene despre cele mai bune tehnici disponibile (BREF/BAT) se referă la:

- Instalațiile și tehnologia de producere a blocurilor ceramice
- consumurile, eficiența energetică și
- toate emisiile estimate în faza de funcționare;
- principii generale de monitorizare,
- emisii din depozitarea substantelor periculoase,
- tratarea apelor uzate și a gazelor reziduale

Asigurarea funcționării corespunzătoare prin:

4.6.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului

Se va implementa un sistem de management de mediu în instalație.

Societatea are implementate elemente ale sistemului de management de mediu

4.6.2. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență

Planul este compus din:

- planul de prevenire și combatere a poluării accidentale: **DA**.
- planul de prevenire și stingere a incendiilor: **DA**.
- planul de prevenire și combatere a efectelor fenomenelor meteorologice periculoase și accidentelor la construcțiile hidrotehnice: **Nu este cazul**

Prevede măsuri corespunzătoare fiecăreia dintre situațiile de urgență, responsabilii de punerea în practică a acestor măsuri sunt instruiți, se fac simulări și exerciții periodice? **DA**

4.6.3. Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos:

Nu e cazul.

SECȚIUNEA 5. EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII

5.1. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer

Furnizați scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul în care instalația principală este legată de instalația de depoluare a aerului. Prezentați reducerea poluării și monitorizarea relevante din punct de vedere al mediului. Desenați o schemă de flux a procesului tehnologic sau completați acest tabel pentru a arăta activitățile din instalația dumneavoastră. Pentru alte tipuri de instalații furnizați o schemă similară.

5.1.1. Emisii și reducerea poluării

Reducerea poluării în incinta fabricii

- desfășurarea procesului tehnologic în instalații de tip închis, pentru evitarea emisiilor difuze;
- recuperarea căldurii de la cuptorul tunel, cu utilizarea ei la uscătorul pentru cărămizi;
- utilizarea de arzătoare de ultimă generație, cu ardere controlată;
- limitarea emisiilor din surse mobile, prin întreținerea corespunzătoare a mijloacelor de transport intern;
- folosirea aspiratoarelor industriale pentru igienizarea suprafețelor betonate din incintă.

5.1.2. Protecția muncii și sănătatea publică

Descrieti gradul de protecție al echipamentelor care trebuie purtate în diferite zone ale amplasamentului.

Echipamentele de protecție ale personalului sunt adecvate locurilor de muncă. Personalul angajat este dotat cu echipament individual de protecția muncii, în funcție de locul de muncă și care constă din :

- cască de protecție
- ochelari de protecție
- salopeta
- manșuri de protecție
- încălțăminte de protecție (cisme sau bocanci cu talpa de cauciuc)
- manșuri electroizolante
- încălțăminte electroizolantă
- costum vatuit - capison - palmare - sort de protecție
- mască contra prafului

Personalul din cadrul fabricii de blocuri ceramice beneficiază de următoarele materiale igienico-sanitare: săpun, lavete, creme pentru mâini

Periodic se pot realiza monitorizări ale emisiilor de proces și zgomot la locul de muncă, de către reprezentanții Direcției Sanitare. Personalul muncitor este instruit să recunoască impactul pe care activitățile lor specifice îl au asupra sănătății și securității pe termen lung. Examinarea medicală se efectuează pentru toți angajații, în funcție de prioritățile cerute de locul de muncă, în conformitate cu procedurile medicale standard.

La angajare, la schimbarea procesului sau a materiilor prime și auxiliare, precum și de câte ori este nevoie se fac instruirii în legătură cu prevederile fișelor cu date de securitate pentru substanțele/preparatele chimice utilizate în proces.

5.1.3. Echipamente de depoluare

Faza de proces	Punctul de emisie/ cod sursă	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Uscător tunel	2 coșuri de dispersie cu tiraj natural, H=15,5 m; secțiune =1,4x1,4 mp PE 1, PE 2	Pulberi, CO SO _x NO _x	sisteme de dispersie, fără depoluare	existent
Precuptor	un coș de dispersie, cu tiraj natural H=12,4 m; D= 1 m PE 3	Pulberi, CO SO _x NO _x	sisteme de dispersie, fără depoluare	existent
Cuptor tunel pentru ardere blocuri ceramice	un coș de dispersie cu tiraj forțat, un ventilator radial/ H=12,56 m; D= 1,4 m PE 4	Pulberi, CO SO _x NO _x Flor și compuși cu flor Clor și compuși cu clor	sisteme de dispersie, fără depoluare	existent
Centrale termice- 2 buc TFC 22, model KPLUS Putere termică -24 KW combustibil: gaz natural	un coș de dispersie/ centrală, tiraj forțat, un ventilator axial, D=0,4 m PE 5, PE 6	Pulberi, CO SO _x NO _x	-	existent

5.1.4. Studii de referință

Exista studii care necesită a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvată metodă de încadrare în limitele de emisie stabilite în Secțiunea 13 a acestui formular? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	

Formular de Solicitare
S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

5.1.5. COV

In procesul tehnologic nu se folosesc materiale cu conținut de solvenți organici, prin urmare instalatia nu intra sub incidenta legislatiei COV.

Clasificarea bazata pe TA Luft este furnizata in Indrumarul „Determinarea Valorilor Limita de Emisie pe baza BAT.

Componenta	Punct de evacuare	Destinatie	Masa/ unitate de timp	mg/m ³
COV din Clasa I	Nu este cazul			
Total COV din Clasa I				
COV din Clasa II				
	Nu este cazul			
Total COV din Clasa II				
Alte COV				
	Nu este cazul			
Total alte COV				

5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Exista studii pe termen mai lung care necesita a fi efectuate pentru a stabili ce se intampla in mediu si care este impactul materialelor utilizate? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.1.7. Eliminarea penei de abur

Prezentati emisile vizibile si fie justificati ca fiecare emisie este in conformitate cu cerintele BAT sau explicati masurile de conformare pe care intentionati sa le aplicati pentru a reduce pana vizibila.

Nu este cazul.

5.2. Minimizarea emisiilor fugitive în aer

Oferiti informatii privind emisiile fugitive dupa cum urmeaza:

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Rezervoare deschise (de ex. Statia de epurare a apelor uzate, instalatie de tratare/acoperiri a suprafetelor);	Nu e cazul		
Zone de depozitare (de ex. Containere, baza de depozite, lagune etc.);	Nu e cazul		
Incarcarea si descarcarea containerelor de transport;	Nu e cazul		
Transferarea materialelor dintr-un recipient in altul (de ex. Reactoare, silozuri; cisterne)	Nu e cazul		
Sisteme de transport; de ex. Benzi transportoare,	Pulberi în suspensie		0,1%
Sisteme de conducte si canale (de ex. Pompe, valve, flanse, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.);	Namol		
Deficiente de etansare/etansare slaba	Nu e cazul		
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (in aer sau in apa); Posibilitatea ca emisiile sa evite echipamentul de depoluare a aerului sau a statiei de epurare a apelor	Nu e cazul		
Pierderi accidentale ale continutului instalatiilor sau echipamentelor in caz de avarie	Nu e cazul		

5.2.1. Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate pe durata acoperita de programul pentru conformare.

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.2.2. Pulberi și fum

Următoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu :

- *Continutul de praf de la polizare. Posibilitatea de recirculare a prafului trebuie analizata;*

Nu este cazul

- *Acoperirea rezervoarelor si vagonetilor;*

Nu e cazul

- *Evitarea depozitarii exterioare sau neacoperite;*

Nu e cazul

- *Acolo unde depozitarea exterioara este inevitabila, utilizati stropirea cu apa, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravanturi etc.;*

Nu e cazul

- *Curatarea rotilor autovehiculelor si curatarea drumurilor (evita transferul poluarii in apa si imprastierea de catre vant);*

Nu se aplica curatarea rotilor autovehiculelor

- *Benzi transportoare inchise, transport pneumatic (constantand necesitatile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;*

Nu sunt pierderi, materia primă are umiditatea 20%

- *Curatenie sistematica;*

Se execută permanent, conform normelor de igienă și igienizare a spațiilor; pentru platformele exteriere se apelează la firme care au in dotate aspiratoare industriale

- *Captarea adecvata a gazelor rezultate din proces.*

Evacuarea gazelor rezultate din procesul tehnologic se face prin ventilatie fortata

5.2.3. COV

Oferiti informatii privind transferul COV dupa cum urmeaza

De la	Catre	Substante	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
-	-	-	-

5.2.4. Sisteme de ventilație

Identificati fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
camera de omogenizare aer uzat de la uscătorul tunel	5 ventilatoare elicoidale, Q = 490150 Nmc/h
Cuptor tunel de ardere, zona de precuptor	1 ventilator axial, Q=67500 Nmc/h, tubulatură de disperie
Cuptor tunel de ardere, zona de ardere	1 ventilator radial, Q=179000 Nmc/h, tubulatură de disperie
Cazan pentru încălzire corp administrativ	1 ventilator axial, Q=300 Nmc/h, tubulatură de disperie

5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

5.3.1. Surse de emisie

- Ape uzate menajere (personal, vestiare, grupuri sanitare)
- Ape pluviale (de pe acoperiș și platforme)

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Instalatiile igienico-sanitare	Reducerea pierderilor	-	Canalizarea municipală

5.3.2. Minimizare

Aplicarea tehnicilor BAT pentru reducerea consumului de apă:

- calibrarea periodică a instalațiilor de alimentare cu apa pentru a înlătura pierderile de apă ;
- înregistrarea consumului de apă;
- detectarea și eliminarea scurgerilor de apă.

5.3.3. Separarea apei pluviale

Exista canalizare separată pentru apele pluviale, care nu se intersectează și nu este contaminată de apele uzate menajere

5.3.4 .Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentați, o justificare pentru faptul ca efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este cazul);

Nu este cazul

5.3.5. Studii

Este necesar sa se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode de incadrare in valorile limita de emisie din Sectiunea 13? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
Nu e cazul	

5.3.6. Compoziția efluentului

Categoría apei evacuate	Receptori autorizați	Volum total evacuat			Observații	
		zilnic (mc)				mediu anual (mii mc)
		maxim	mediu	minim		
Ape uzate menajere	Canalizarea municipală	29,12	22,4		8,18	-
Ape pluviale care necesită epurare	v. Zalăului	2 l/sec	1,5 l/sec, numai la precipitații			-
Apele pluviale care nu necesită epurare	v. Zalăului	Q _{max} = 253,56 l/s				-

Componenta – (in special sub forma CCO)	Punctul de evacuare	Destinație (ce se intampla cu ea in mediu)	Masa/ unitate de timp	mg/l
Temperatura	Rețea canalizare menajera	Canalizarea municipală		-
pH				8,5
CBO5				14
Materii totale in suspensie				16,35
Azot total				3,6
Extractibile cu eter de petrol				< 5,0

5.3.7. Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinația în mediu și impactul acestor evacuări?
Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	-

5.3.8. Toxicitate

Nu sunt poluări cu substanțe periculoase a efluentului uzat.
Nu rezultă ape uzate din procesul tehnologic.

5.3.9. Reducerea CBO

În ceea ce privește CBO, trebuie luată în considerare natura receptorului. Acolo unde evacuarea se realizează direct în ape de suprafață, care sunt cele mai rentabile măsuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.

Dacă nu va propuneți să aplicați aceste măsuri, justificați.

Nu este cazul

5.3.10. Eficiența stației de epurare orășenești

Parametru	Modul în care acestia vor fi epurați în stația de epurare
Metale	Nu se evacuează
Poluanți organici persistenti	Nu se evacuează
Săruri și alți compuși anorganici	Nu se evacuează
CCO	Nu se evacuează
CBO	Nu se evacuează

5.3.11. By-pass-are și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești

Nu este cazul

% din timp cât stația este ocolită	-
O estimare a încărcării anuale crescute cu metale și poluanți persistenti care vor rezulta din by-pass-are	-
Planuri de acțiune în caz de by-pass-are, cum ar fi cunoașterea momentului în care apare, replanificarea unor activități, cum ar fi curățarea, sau chiar închiderea atunci când se produce by-pass-are ;	-
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta în mod negativ stația de epurare și ce acțiuni (de ex. bazine de retenție, monitorizare, descărcare fracționată etc) sunt luate pentru a o preveni.	-
Valoarea debitului de asigurare la care stația de epurare orășenească va fi by-pass-ata.	-

5.3.12. Rezervoare tampon

Demonstrați că este asigurată o capacitate de rezerva sau tampon sau arătați modul în care sunt rezolvate încărcările maxime fără a supraîncărca capacitatea stației de epurare.

Pe amplasament nu sunt rezervoare tampon

5.3.13. Epurarea pe amplasament

Formular de Solicitare
S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

Stati e	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
Epurare mecano-chimica	Reducerea fluctuatiilor de debit si intensitate ale efluentului	Controlarea debitului	Capacitate bazin colector si decantor betonat	Nu este cazul	Debit mediu zilnic (m ³ /zi) -3,4 Debit maxim pe ora (m ³ /h)	
	Prevenirea deteriorarii statiei de epurare	Rezervoare de deviatie	Capacitate	Nu este cazul		
	Indeprtarea solidelor de dimensiuni mari si a unor poluanti precum grasimi uleiuri si lubrifianti (GUL)	Gratare	Capacitate (Examinarea marimii particulelor in timpul proiectarii de detaliu)	Nu este cazul	Solide in suspensie (mg/dm ³) in efluentul de la gratare	
	Indeprtarea solidelor in suspensie / pigmentilor culorilor	Centrifugare, decantare, flotare pneumatică	decantare	Nu este cazul	Solide in suspensie (mg/dm ³)	
Pot fi unele etape ocolite/evitate? Daca da, cat de des se intampla asta si care sunt masurile luate pentru reducerea emisiilor?				Nu este cazul		

Pe amplasament nu se epurează ape uzate.

5.4. Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana

5.4.1. Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri dupa cum urmeaza

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Nu este cazul.			

Pentru evitarea eventualelor scurgeri in apa subterana sau defectiuni ale sistemului de canalizare si a statiei de preepurare se urmărește aplicarea urmatoarelor masuri:

- respectarea cerintelor BAT/BREF privind controlul emisiilor in apa, conform capitolelor din documentul de referinta BAT, punctul 5.1.2.2.
- verificarea periodica a etanșeitatii rețelelor de canalizare.
- monitorizarea parametrilor de evacuare a apelor epurate;
- Se asigura mentenanta utilajelor printr-un program de verificări bine stabilit.
- Se asigura măsuri pentru prevenirea incendiilor.
- Se face verificarea periodica a calitatii apei subterane prin probe prelevate din forajele de control realizate

5.4.2. Structuri subterane:

Formular de Solicitare

S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
<p>Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor si canalelor si al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate in planul de inchidere a amplasamentului sau in planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea).</p>	DA	<p>Există un plan de exploatare si intretinere a instalațiilor în care sunt prevăzute și lucrările de întreținere și reparații. Incarcarile si descarcarile de materiale vor avea loc numai in zone desemnate, protejate impotriva pierderilor . Titularul autorizatiei va initia un program de testare si verificare a tuturor conductelor subterane, astfel incat toate structurile sa fie testate cel putin o data la trei ani . Toate flansele si valvele de pe conductele de suprafata folosite pentru transportul de substante, altele decat apa necontaminata, caz pentru care nu este stipulata nici o prevedere permanenta privind siguranta scurgerilor, vor face subiectul verificarilor vizuale saptamanale sau al altor modalitati de monitorizare a scurgerilor . Toate aceste verificari vor fi inregistrate intr-un dosar (registru) care va fi disponibil pentru inspectiile personalului cu drept de control conform legislatiei in vigoare. Beneficiarul trebuie sa inregistreze toate incidentele care afecteaza exploatarea normala a instalatiilor si care pot crea un risc de mediu. Toate echipamentele de depoluare trebuie sa existe pe amplasament</p>	-
<p>Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele de depozitare subterane confirmati ca una din urmatoarele optiuni este implementata:</p> <ul style="list-style-type: none"> • izolatie de siguranta • detectare continua a scurgerilor • un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex in ultimii 3 ani si sunt repetate cel putin la fiecare 3 ani). 		<p>VERIFICARI CONFORM PLANULUI ANUAL. Verificarile constau in:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Monitorizarea parametrilor de evacuare a apelor epurate. - Monitorizarea parametrilor de proces conform prescriptiilor tehnice de exploatare a instalatiilor de acoperiri metalice. - Verificarea periodica a sistemului de rigole de colectare a eventualelor scurgeri si a pardoselilor anticorosive astfel incat acestea sa poata prelua eventuale scurgeri in cazul unor situatii accidentale. 	

5.4.3. Acoperiri izolante

Cerinta	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi
<p>Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in cosiderare:</p> <ul style="list-style-type: none"> • capacitati; • grosime; • precipitatii; • material; • permeabilitate; • stabilitate/consolidare; • rezistenta la atac chimic; • proceduri de inspectie si intretinere; si asigurarea calitatii constructiei 	DA	<p>Hala de productie din cadrul Fabricii de blocuri ceramice Zalău are structură in cadre, stalpi si grinzi din elemente prefabricate din beton armat, iar izolat grinzi din beton armat monolit. fundatii izolate legate intre ele prin grinzi de fundare Pereti din zidarie, portanti si neportanti. Invelitoare : tabla cutată izolată cu vată minerală și membrană bituminoasă. Toate platformele, căile de acces auto și pietonale, din incinta analizată sunt realizate din beton.</p>
<p>Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel?</p>	DA	-

5.4.4. Zone de poluare potențială

Pentru fiecare zona in care exista posibilitatea ca activitatile să polueze apa subterană, confirmați ca structurile instalatiei (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate si ca straturile izolatoare corespund fiecareia dintre cerintele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformeaza, indicati data pana la care se vor conforma. Introduceți referintele corespunzatoare instalatiei dumneavoastra si extindeti tabelul daca este necesar.

Zone potentiale de poluare

Cerinta	de ex. zona de descarcare a rezervoarelor	de ex. Depozit de materii prime	de ex Depozit de produse	de ex. Depozit de deseuri
Confirmati conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:				
• suprafata de contact cu solul sau subsolul este impermeabila	Nu e cazul	da	Da	Da
• cuve etanse de retinere a deversarilor	Nu e cazul	Da	Nu e cazul	Da
• imbinari etanse ale constructiei	Nu e cazul	Da	Nu e cazul	Da
• conectarea la un sistem etans de drenaj	Nu e cazul	Da	Nu e cazul	Da

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Nu e cazul.

5.4.5. Cuve de retenție

Cerinta	Depozitul de carburanți
Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate	Nu e cazul
Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa se scurga- colecteze catre un punct de colectare din interiorul cuvei de retentie	Nu e cazul
Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda in suprafatele de siguranta	Nu e cazul
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	Nu e cazul
Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor	Nu e cazul
Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt mod, sub control manual, in caz de contaminare	Nu e cazul
Atunci cand nu este inspectat in mod frecvent, sa fie prevazut cu un senzor de nivel inalt si cu alarma, dupa caz	Nu e cazul
Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retentie unde este posibil sau sa aiba izolatie adecvata	Nu e cazul
Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retentie, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)	Nu e cazul

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Nu este cazul

5.4.6. Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate in apa sau sol

Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari
Defectiuni - etanseitate retea canalizare	-Inspectarea periodica a retelei de canalizare
Fenomene naturale	-exista un plan de prevenire a poluarii accidentale
Situatii accidentale	-s-au realizat 2 foraje de hidroobservatie pentru monitorizare freatic

5.5. Emisii in ape subterane

5.5.1. Exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana?

Nu sunt evacuati in ape subterane din activitățile desfășurate pe amplasament. Supraveghere – este obligatorie efectuarea monitorizarii calitatii apei subterane si asigurarea luarii masurilor de precautie necesare prevenirii poluarii apei subterane.				
1	Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/va fi realizata?	Substantele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare si caracteristicile tehnice ale lucrarilor de monitorizare	Frecventa (de ex. zilnica, lunara)
	In prezent nu se face monitorizarea calitatii apei subterane			
2	Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluarii apei subterane?	<ul style="list-style-type: none"> - Apele uzate menajere sunt colectate si dirijate in rețeaua centralizată a municipiului Zalău - Retelele de canalizare ape pluviale sunt pozate in rigole de beton. - aplicarea unui plan eficient de întreținere, verificare și reparații a instalațiilor de alimentare cu apă / evacuare apă uzată; - monitorizarea calității apei uzate evacuate după epurare; 		

5.5.2. Masuri de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientilor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase.

Este necesar să specificați:

- Frecventa controlului si personalul responsabil: Conform cerintelor tehnice de mentenanta a instalatiilor se vor realiza verificari periodice ale tuturor instalatiilor de pe amplasament:

Responsabilul instalației si consultantul de mediu au atributii in acest sens.

- Cum se face intretinerea: **conform programului de mentenanta.**
- Exista sume cu aceasta destinatie prevazute in bugetul anual al firmei? **Da.**

5.6. Miros

In general, **nivelul de detaliere trebuie sa corespunda riscului care determina neplacere receptorilor sensibili** (scoli, spitale, sanatorii, zone rezidentiale, zone recreationale). Instalatiile care nu utilizeaza substante urat mirositoare sau care nu genereaza materiale urat mirositoare si prin urmare prezinta un risc scazut trebuie separate la inceput, utilizand Tabelul 5.6.1.

Sursele nesemnificative dintr-o instalatie care are si surse semnificative trebuie "separate" din punct de vedere calitativ la inceputul Tabelului 5.6.1 (trebuie facuta justificarea) si nu mai trebuie furnizate informatii detaliate in sectiunile urmatoare.

In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul asociat impacului asupra mediului este scazut, informatiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite, vor fi minime. Informatiile referitoare la sursele nesemnificative de miros din Tabelul 5.6.3 vor fi totusi cerute si trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atat cat va permite balanta costurilor si beneficiilor.

Nu este cazul

5.6.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros

Activitati care nu utilizeaza sau nu genereaza substante urat mirositoare trebuie mentionate aici. Trebuie furnizate suficiente explicatii in sprijinul acestei optiuni pentru a permite Operatorului sa nu mai dea informatii suplimentare. In cazul in care sunt utilizate sau generate substante urat mirositoare, dar acestea sunt izolate si controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie in schimb descrise in Tabelul 5.6.3.

Nu este cazul

5.6.2. Receptori

Identificati si descrieti fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor	Au fost realizate evaluari ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizeaza o monitorizare de rutina?	Prezentare generala a sesizarilor primite	Au fost aplicate limite sau alte conditii?
Nu e cazul	Nu	Nu	Nu	Nu
Nu e cazul				Nu

Activitatea desfasurata in cadrul obiectivului studiat nu implica utilizarea sau generarea de substante urat mirositoare

5.6.3. Surse/emisii nesemnificative

Nu e cazul

5.6.3.1. Surse de mirosuri

(inclusiv actiuni intreprinse pentru prevenirea si/sau minimizarea acestora)

Formular de Solicitare

S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

Unde apar mirosurile si cum sunt ele generate?	Descrieti sursele punctiforme de emisii.	Descrieti emansii fugitive sau alte posibilitati de emansii ocazionale	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizeaza o monitorizare continua sau ocazionala?	Exista limite pentru emansii de mirosuri sau alte conditii referitoare la aceste emansii?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emansiiilor.	Descrieti masurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenilor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Nu e cazul	-	-	-	Nu	Nu	Nu e cazul	Nu e cazul.

Orice alte informatii relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De.ex. orice surse care nu se afla in instalatie, dar sunt pe acelasi amplasament (de ex. care vor continua sa fie reglementate de legislatia referitoare la efecte neplacute).

5.6.3.2. Declarație privind managementul mirosurilor

Managementul mirosurilor

Sursa/punct de emansii	Natura/cauza avariei	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se intampla atunci cand se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate atunci cand apare?	Cine este responsabil pentru initierea masurilor?	Exista alte cerinte specifice cerute de autoritatea de reglementare?
(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)	
Ca cele mentionate in coloana (a), (b) sau (c) din "Tabelul surselor de mirosuri"	pentru fiecare sursa – identificati dificultati specifice care pot afecta generarea, reducerea sau transportul /dispersia mirosurilor in atmosfera (elemente specifice de topografie pot juca un rol important aici).	Masuri active de prevenire sau minimizare trebuie sa fi fost deja conturate in "Tabelul surselor de mirosuri" coloana (g). In acest tabel trebuie sa fie luate in considerare mai pe larg scenarii de tip "ce se intampla daca" pentru prevenirea avariilor. De exemplu, un scrubber poate fi instalat pentru minimizarea mirosurilor. Masurile luate pentru monitorizare si intretinere trebuie precizate in aceasta sectiune.	In cazul in care o estimare este posibila si are sens, indicati cat de des poate apare evenimentul descris, cat de "mult" miros poate fi emansii si durata probabila a evenimentului. Nota: utilizarea aprecierilor de tip "mult", "mediu" si "putin" poate fi folositoare daca nu sunt disponibile informatii mai detaliate. Este posibil sa primiti sesizari?	Ce masuri sunt luate? Descrieti masurile care au fost implementate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii. Aceste masuri trebuie sa fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare. Astfel de masuri pot fi minore – de tip inchiderea usilor – sau mai semnificative – incetinirea procesului de productie sau oprirea acestuia in cazul aparitiei conditiilor nefavorabile.	Cine (ca post) este responsabil de initierea masurilor descrise in coloana precedenta ?	De exemplu – orice cerinta de a informa Autoritatea de Reglementare intr-un anumit interval de timp de la aparitia evenimentului sau masuri specifice care trebuie luate sau cerinte de tinere a evidentei avariilor etc.
Nu este cazul	-	-	-	-	-	-

5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei/ evaluării BAT

Descrieti succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanți în aer, apa și sol și pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT

Nu au fost studiate alte alternative, deoarece uscarea blocurilor ceramice se face în uscatorul tip tunel brut, care are o serie de avantaje față de camerele de uscarea, respectiv:

- reducerea consumului energetic pe unitatea de produs finit ;
- reducerea substanțială a emisiilor fugitive ;
- productivitate ridicată ;
- un mai bun control al parametrilor de proces ;
- proces automatizat

Emisii în aer asociate cu BAT și tehnici de diminuare

Parametru	Unitate, ca medie zilnică	BAT AEL ¹⁾
Fluorură exprimată în HF	mg/m ³	1 – 10 ²⁾
Clorură exprimată în HCl	mg/m ³	1 – 30 ³⁾
SO _x exprimați în SO ₂ Conținut de sulf al materiei prime ≤0,25 %	mg/m ³	<500
SO _x exprimați ca SO ₂ Conținut de sulf al materiei prime >0.25 %	mg/m ³	500 – 2000 ⁴⁾
¹⁾ Intervalele depind de concentrația de poluant (precursor) din materiile prime, adică pentru procesele de ardere a produselor ceramice cu un conținut scăzut de poluant (precursor) în materiile prime, nivelurile mai scăzute din interval sunt BAT, iar pentru procesele de ardere a produselor ceramice cu un conținut ridicat de poluant (precursor) în materiile prime, nivelurile mai ridicate din interval sunt BAT AEL.		
²⁾ Nivelul BAT mai ridicat poate fi mai scăzut, în funcție de caracteristicile materiei prime.		
³⁾ Nivelul BAT mai ridicat poate fi mai scăzut, în funcție de caracteristicile materiei prime. De asemenea, nivelul BAT AEL mai ridicat nu ar trebuie să împiedice reutilizarea apelor uzate.		
⁴⁾ Nivelul BAT mai ridicat se aplică numai în cazul materiilor prime cu un conținut de sulf extrem de ridicat.		

Reducere emisii de poluanți în sol

Măsuri pentru reducerea emisiilor în sol:

- apele uzate sunt colectate și evacuate
- platformele sunt betonate
- sistemul de canalizare ape tehnologice este pozat în canal de beton
- recipientii pentru stocarea deșeurilor periculoase sunt păstrați în cuve de retenție

Reducerea zgomotului se realizează prin exploatarea eficientă a instalației prin:

- închiderea ușilor halei;
- reducerea livrărilor și /sau buna gestionare a perioadelor de livrare;
- măsuri tehnice de control al zgomotului, atunci când este necesar, cum ar fi instalarea amortizoarelor de zgomot la ventilatoare mari, utilizarea închiderilor acustice, atunci când este posibil.

Operatorul aplică măsuri de bună practică pentru controlul zgomotului.

Acestea includ o mentenanță adecvată a echipamentelor, a căror deteriorare poate conduce la creșterea zgomotului.

SECȚIUNEA 6 MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

6.1. Surse de deșeuri

Referința deșeurii	1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri (de ex. m ³ pe zi) Cantitate în 2010	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? -deșeurile sunt colectate separat? -traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
1	fasonare/uscare	10 12 01	Deșeu de produse crude și uscate	52370 kg	Se reintroduce în fluxul de fabricație
2	ardere	10 12 08	Deșeu cărămidă arsă	95140 kg	Colectare pe platforme betonate/ Valorificare la amenajarea drumurilor, sau se comercializează
3	aprovizionare	15 01 01	Deșeuri de hârtie/carton	4400 kg	Colectare pe platforme betonate /Valorificare prin firme specializate
4	ambalare blocuri ceramice și alte deșeuri plastice	15 01 02	Deșeuri materiale plastice - folie termocontracabilă	8300 kg	Colectare pe platforme betonate /Valorificare prin firme specializate
5	ambalare blocuri ceramice	15 01 03	Deșeu de paletă de lemn deteriorată	25840 kg	Colectare pe platforme betonate /Valorificare prin firme specializate
6	atelier mentenanță	16 01 03	Deșeuri de anvelope scoase din uz și alte materiale din cauciuc – benzi, curele	60 kg	Colectare pe platforme betonate /Valorificare prin firme specializate
7	reparații agregate de ardere	16 11 06	Deșeuri refractare (materiale de captușire și refractare)	180 kg	Colectare pe platforme betonate /Valorificare la persoane fizice și juridice
8	atelier mentenanță	17 04 07	Deșeu feros	204460 kg	Vrac pe platforma amenajată pentru deșeuri /valorificare prin firme specializate
9	administrativ	20 01 36	Deșeuri EEE(calc, imprim)	25 kg	Colectare în spații acoperite/ Valorificare prin firme specializate
10	întreg amplasamentul	20 03 01	Deșeuri menajere	96,6 mc	Colectare selectivă pe platforme betonate/ Eliminare prin firme specializate
11	atelier mentenanță	13 01 13*	Uleiuri hidraulice /transmisie uzate	310 kg	Butoaie metalice de 220 l, în magazia de uleiuri uzate /Valorificare prin firme specializate
12	atelier mentenanță	15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase/întreținere	30 kg	Magazia de uleiuri uzate/ Valorificare prin firme specializate
13	întreg amplasamentul	20 01 21*	Becuri, corpuri iluminate	45 kg	Recipienti speciali pt colectarea surselor de iluminat uzate /Valorificare prin firme specializate

Formular de Solicitare
S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

6.2. Evidența deșeurilor

Lista de verificare pentru cerintele caracteristicilor BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse in documente urmatoarele informatii despre deseurile (eliminate sau recuperate) rezultate din instalatie	DA, gestionarea deșeurilor se realizeaza conform cerintelor HG 856/2002 si L 211/2011
Cantitate	DA, se monitorizeaza cantitatile
Natura	DA, se verifica natura, tipul deseului: periculoase,/ nepericuloase.
Origine (acolo unde este relevant)	DA, se colecteaza separat, pe fluxuri si procese.
Destinatie (Obligatia urmaririi – daca sunt trimise in afara amplasamentului)	DA, raspunderea este asumata pana la valorificare/ eliminare.
Frecventa de colectare	Săptămănal / lunar /pe bază de comandă in functie de contractul incheiat cu operatorul și cantitățile generate
Modul de transport	Firme autorizate.
Metoda de tratare	Pe amplasament nu se trateaza deseuri. Se incheie contracte cu operatori autorizati pentru valorificare, tratare, eliminare.

6.3. Zone de depozitare a deșeurilor

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare (CD) si perioada maxima de depozitare(PMD)?*	Apropierea fata de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism, alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajarile existente pe depozite
Depozit amenajat In hala de fabricare, zona fasonare	Semifabricat crud	CD =2t PMD=0.5 luni	600 m de V Zalaului 20 m față de prima casa din str. Fabricii, Zalău	Suprafata betonata
Depozit amenajat In hala de fabricare, zona fasonare	Semifabricat uscat	CD =5 t PMD= 1 luna	600 m de V Zalaului 20 m față de prima casa din str. Fabricii, Zalău	Suprafata betonata
În containere pe platforma betonată,	Deșeuri folie	CD =0,5 t PMD= 1 luna	600 m de V Zalaului 30 m față de prima casa din str. Fabricii, Zalău	Suprafata betonata
Depozit produse finite Pe platforma de depozitare amenajată	Rebuturi blocuri ceramice arse	CD =20 t PMD=6 luni	600 m de V Zalaului 50 m față de prima casa din str. Fabricii, Zalău	Suprafata betonata
platforma amenajată pentru deșeuri	Deșeu de paleți de lemn deteriorați	CD =1000 buc PMD= 2 luni	600 m de V Zalaului 50 m față de prima casa din str. Fabricii, Zalău	Suprafata betonata
Depozit deseuri menajere	Deșeuri menajere	CD =1.6 mc PMD=1saptamina	600 m de V Zalaului 50 m față de prima casa din str. Fabricii, Zalău	Suprafata betonata În containere din PVC de 1,2 mc
Containere metalice amplasate pe platforma betonată in zona depozitului de deșeuri	Deseuri metalice	CD =3 t PMD=3 luni	600 m de V Zalaului 50 m față de prima casa din str. Fabricii, Zalău	Suprafata betonata
În container amplasat pe platforma betonată, in zona depozitului de deșeuri	ambalaje de hârtie și carton ambalaje de mat.plastice	CD =1 t PMD= 1 luna	600 m de V Zalaului 50 m față de prima casa din str. Fabricii, Zalău	Suprafata betonata
Pe platforma de depozitare amenajată in zona depozitului de deseuri	Deșeuri refractare (materiale de căptușire și refractare)/	CD =5 t PMD=1 an	600 m de V Zalaului 50 m față de prima casa din str. Fabricii, Zalău	Suprafata betonata
Containere metalice amplasate pe platforma betonată	Deșeuri EEE	CD =0.1 t PMD=1 an	600 m de V Zalaului 50 m față de prima casa din str. Fabricii, Zalău	Suprafata betonata

CD = capacitate de depozitare; PMD = perioada maxima de depozitare zile.

6.4. Cerinte speciale de depozitare

(de ex. pentru deseuri inflamabile, deseuri sensibile la caldura sau la lumina, separarea deseurilor incompatibile, deseuri care se pot dizolva sau pot reactiona cu apa (care trebuie depozitate in spatii acoperite). In acest sector, raspundeti la urmatoarele puncte, mai ales unde este cazul.

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
Substante chimice periculoase		-	-	-	-
Piese, componente, subansamble		-	-	-	-
Ambalaje		-	-	-	-

A Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii acoperite.

AA Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii imprejmuite.

B Aceste materiale este probabil sa degaje praf si sa necesite captarea aerului si directionarea lui catre o instalatie de filtrare.

C Sunt posibile reactii cu apa. Nu trebuie depozitate in zone inundabile.

Nu se impun și alte cerințe speciale pentru depozitarea substanțelor periculoase.

6.5. Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folosiți)

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: <ul style="list-style-type: none"> • prevazuti cu capace, valve etc. si securizati; • inspectati in mod regulat si inlocuiti sau reparati cand se deterioreaza (cand sunt folositi, recipientii de depozitare trebuie clar etichetati)	Da
Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au stricat sau curg?	Da

Identificati orice masura de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, praf, COV si mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deseurilor care nu au fost deja acoperite in raspunsul dumneavoastra la Sectiunile 1.1 si 5.5).

Spațiul pentru depozitare a uleiurilor uzate este amenajat in magazia de uleiuri, iar recipientii sunt închiși, inscripționați și în cuve de retenție

6.6. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor – conform specificațiilor din Bilanțul de mediu nivel I.

Formular de Solicitare
S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului

Sursa deșeurilor	Metale asociate/ prezența PCB sau azbest	Deșeuri	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați (daca este cazul) opțiunile utilizate sau propuse în instalație		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau nu se aplica	Specificați opțiunea	Dacă opțiunea actuală este "Eliminare", precizați data până la care veți implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificați de ce acestea sunt imposibile de realizat din punct de vedere tehnic și economic.
Zona Uscator		Blocuri ceramice uscate	-	recuperare	Recuperare în fluxul de fabricație	
Depozit produse finite		Rebuturi blocuri ceramice arse	-	reciclare	Da sunt colectate și valorificate	
Pe întreg amplasamentul		Deșeuri menajere	-	eliminare	Da sunt colectate selectiv și eliminate	Conform contract cu firma specializată pentru colectare
Activitate de mentenanță		Deșeuri metalice		reciclare	Da sunt colectate și valorificate	sunt colectate selectiv în containere speciale și valorificate la S.C. REMAT S.A.
Activități de aprovizionare materii prime, ambalaje colectate selectiv		ambalaje de hârtie și carton ambalaje de materiale plastice		reciclare	Sunt colectate selectiv, spații închise în incinta fabricii sunt valorificate.	Sunt colectate selectiv și valorificate prin firmele specializate

SECȚIUNEA 7 ENERGIE

7.1. Cerințe energetice de bază

7.2. Consumul de energie

Consumul anual de energie al activităților este prezentat în tabelul următor, în funcție de sursa de energie (la nivelul anului 2010 și 2011)

Sursa de energie	Consum de energie			
	Furnizată, în 2010	Furnizată în 2011	Primară (kWh)	% din total
Electricitate din rețeaua publică	3356940 kwh	827000 kwh		
Electricitate din alta sursă*	-	-		
Abur/apa fierbinte achiziționată și nu generat pe amplasament (a)*	-	-		
Gaze naturale	2461 mii Nmc	829,6 mii Nmc		
Cocs de Petrol	-	-		
Carbune	-	-		
Altele (Operatorul trebuie să specifice)	-	-		

* specificați sursa și factorul de conversie de la energia furnizată la cea primară

Informațiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balanțe energetice, diagrame "Sankey") care arată modul în care este consumată energia în activitățile din autorizație sunt descrise în continuare:

Tip de informații (tabel, diagramă, bilanț energetic etc)	Numărul documentului respectiv
Monitorizarea zilnică a consumurilor energetice	-

Formular de Solicitare

S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

7.2.1. Energie specifică

Informații despre consumul specific de energie pentru activitățile din autorizație sunt descrise în tabelul următor:

Listati mai jos activitățile	Consum specific de energie (CSE) (specificați unitățile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie să se bazeze pe consumul de energie primară pentru produse sau pe intrările de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacității de producție a instalației.	Compararea cu limitele (comparați consumul specific de energie cu orice limite furnizate în Indrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)
Fabricare blocuri ceramice	0,148 GJ/tona blocuri ceramice		-

7.2.2. Intreținere

Măsurile fundamentale pentru funcționarea și întreținerea eficientă din punct de vedere energetic sunt descrise în tabelul de mai jos:

Exista măsuri documentate de funcționare, întreținere și gospodărire a energiei pentru următoarele componente? (acolo unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenii la care măsurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer condiționat, proces de refrigerare și sisteme de răcire (scurgeri, etansări, controlul temperaturii, întreținerea evaporatorului/condensatorului);		X	
Funcționarea motoarelor și mecanismelor de antrenare	NU		
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);		X	
Sisteme de distribuție a aburului (scurgeri, izolații)	NU		
Sisteme de încălzire a spațiilor și de furnizare a apei calde;	DA		Centrale termice - 2 buc TFC 22 model KPLUS; Putere termică 24 KW Tipul de combustibil: gaz natural-
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	DA		
Întreținerea boilerelor de ex. Optimizarea excesului de aer	NU		
Instalațiile din procesul tehnologic	DA		Programul anual de reparații și întreținere a utilajelor

7.3. Eficiența Energetică

Măsurile tehnice fundamentale pentru eficiența energetică sunt descrise în tabelul de mai jos
Completați tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului că va conformați cu fiecare cerință, sau
- 2) Declarația intenției de conformare și indicarea termenului până la care o veți face în cadrul programului de conformare a activității analizate; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate.

Confirmați că următoarele măsuri tehnice sunt implementate pentru evitarea încălzirii excesive sau pierderilor din procesul de răcire pentru următoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da	Nu este relevant	Informații suplimentare (termenii prevăzute pentru aplicarea măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Prevederea de metode de etansare și izolare pentru menținerea temperaturii	Da		Permanent
Senzori și întrerupătoare temporizate simple sunt prevăzute pentru a preveni evacuările inutile de lichide și gaze încălzite.	Da		Permanent
Alte măsuri adecvate	Da		Investiții în echipamente eficiente energetic, monitorizare zilnică, săptămânală, lunară, anuală a tuturor consumurilor specifice.

Formular de Solicitare
S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

Măsuri de creștere a eficienței energetice aplicate de operator în urma realizării auditului energetic

- Retehnologizarea iluminatului interior și exterior, prin înlocuirea lampilor cu altele cu eficiența energetică crescută, pentru economie de energie electrică.
- Acționarea cu turatie variabilă a ventilatorului din zona umedă a uscatorului, în vederea creșterii eficienței procesului de uscare și de reducere a consumului de gaze naturale

7.3.1. Măsuri de service al clădirilor

Măsuri fundamentale pentru eficiența energetică a service-ului clădirilor sunt descrise în tabelul de mai jos: Completați tabelul prin:

1. Confirmarea faptului că va conformați cu fiecare cerință,
2. Declarația intenției de conformare și indicarea datei până la care o veți face în cadrul programului dumneavoastră de modernizare; sau
3. Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă pentru activitățile desfășurate.

Confirmați că următoarele <u>masuri de service al clădirilor</u> sunt implementate pentru următoarele aspecte (unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenul de punere în practică/aplicare a măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Există o iluminare artificială adecvată și eficiență din punct de vedere energetic	Da		-
Există sisteme de control al climatului eficient din punct de vedere energetic pentru: <ul style="list-style-type: none"> • Incalzirea spațiilor • Apa caldă • Controlul temperaturii • Ventilație • Controlul umidității 	Da		Permanent se face monitorizare, se propun eventuale investiții pentru modernizare.

7.4. Alternative de furnizare a energiei

Tehnici de furnizare a energiei	Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație?(D / N)	Dacă NU explicați de ce tehnică nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare
Utilizarea unităților de cogenerare	nu	-
Recuperarea energiei din deseuri;	Nu e cazul	-
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanți.	Nu e cazul	-

7.4.1. Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație? (D / N)	Dacă NU explicați de ce tehnică nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare
Recuperarea căldurii din diferite părți ale proceselor	DA	
Tehnici de deshidratare de mare eficiență pentru minimizarea energiei de uscare.	Nu e cazul	
Minimizarea utilizării apei și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei.	DA	

Formular de Solicitare
S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	DA	
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	DA	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	DA	
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	Nu este cazul	
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	DA	
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	DA	
Procesare continua in loc de procese discontinue	DA	
Valve automate	DA	
Valve de returnare a condensului	DA	
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	DA	
Altele		

7.5. Alternative de furnizare a energiei

Completați tabelul astfel:

1. Confirmați faptul că măsura este implementată, sau
2. Declarați intenția de a implementa măsura și indicați termenul de punere în practică; sau
3. Expuneți motivul pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie?(D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de cogenerare;	Nu este cazul.	-
Recuperarea energiei din deseuri;	Nu e cazul	-
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanți.	Da, gazul natural	-

SECȚIUNEA 8 ACCIDENTELE ȘI CONSECINTELE LOR

8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase - SEVESO

	Da/Nu		Da/Nu
Instalația se încadrează în categoria de risc major conform prevederilor HG 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Dacă da, ați depus raportul de securitate?	NU
Instalația se încadrează în categoria de risc minor conform prevederilor HG 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Dacă da, ați realizat Politică de Prevenire a Accidentelor Majore?	NU

8.2. Plan de management al accidentelor

Data fiind natura activității și dimensiunea acesteia pe amplasament, o încadrare realistă a unor evenimente cauzatoare de poluări ar fi în categoria "incidentelor sau accidentelor tehnologice". Termenul se traduce în practică în cazul de față prin eliminarea necontrolată în mediu a unor substanțe ca urmare a unor accidente locale sau nefuncționarea corespunzătoare a stațiilor și instalațiilor de epurare.

Analizând posibilitatea apariției unei situații de risc datorate unor fenomene naturale trebuie precizat că probabilitatea apariției acestora este practic minimă, așa încât nivelul de securitate (S) este maxim.

Inundațiile catastrofale pe amplasament nu se pot produce datorită distanței mari până la Valea Zalăului.

Cutremurele din zona seismică F în care coeficientul de seismicitate este 0,08, iar perioada de colț de 0,7 sec nu pot afecta instalația cu urmări grave și impact asupra mediului.

Ca posibile riscuri pentru factorii de mediu, se amintesc: scăpări accidentale de ape uzate neepurate în receptorul natural, defecțiuni apărute fie la sistemul de canalizare, neetanșeități ce ar putea duce la eliberarea în sol / subol / freatic a apelor uzate cu încărcare cu poluanți de origine industrială.

Scenariu de accident sau de evacuare anormală	Probabilitatea de producere	Consecințele producerii	Măsuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilității de producere	Acțiuni planificate în eventualitatea ca un astfel de eveniment se produce
Deversări accidentale de ape menajere sau pluviale	În cazul unor defecțiuni la rețeaua de canalizare	Poluarea solului și a apei	-Verificarea periodică a instalațiilor din procesul tehnologic -Respectarea planului de revizii și reparații. -verificarea stării rigolelor și cuvelor betonate în care sunt pozate conductele de canalizare tehnologică.	-Instruirea personalului operator. -Verificarea stării rețelelor de canalizare

8.3. Tehnici

Explicați pe scurt modul în care sunt folosite următoarele tehnici, acolo unde este relevant.

TEHNICI PREVENTIVE	Răspuns
Inventarul substanțelor	A se vedea secțiunea 3.1
trebuie să existe proceduri pentru verificarea materiilor prime și deșeurilor pentru a ne asigura că ele nu vor interacționa contribuind la apariția unui incident	Există proceduri documentate: - recepție produse aprovizionate - controlul proprietății clientului - identificarea și trasabilitatea produsului - fișe cu date de securitate - gestionare deșeuri și ambalaje
depozitare adecvată	A se vedea secțiunile 5 și 6
alarme proiectate în proces, mecanisme de decuplare și alte modalități de control	-
bariere și reținerea conținutului	Amplasamentul este betonat, în proporție de 98%
cuve de retenție și bazine de decantare	Nu e cazul

Formular de Solicitare
S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

izolarea cladirilor;	Da
asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme independente de nivel inalt, intreruptoare de nivel inalt si contorizarea incarcaturilor;	Da
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Da
registre pentru evidenta tuturor incidentelor, rateurilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	A se vedea Sectiunea 2.1
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	A se vedea Sectiunea 2.1
rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Consultant de mediu cu responsabilitati in urmarirea si inregistrarea tuturor accidentelor si a persoanelor responsabile.
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice.	instrucțiuni de lucru, rapoarte de tura.
compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	-
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel inalt sau cu senzor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	Nu este cazul
alarmele de nivel inalt nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului	Nu este cazul
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	Nu este cazul
indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Consultant de mediu si PSI organizeaza simulari lunare pentru posibilele accidente. Anual sunt efectuate simulari pentru poluarile accidentale cu privire la scurgeri accidentale de chimicale, ape uzate.
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	Caile de acces sunt marcate conform regulilor de circulatie.
echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	Nu este cazul
izolarea scurgerilor posibile in caz de accident de la anumite componente ale instalatiei si a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apa pluviala, prin retele separate de canalizare	rigole colectoare din incinta de pe amplasament, prin care se pot prelua scurgerile in caz de accident. Apele rezultate de la stingerea incendiilor pot fi directionate in statia de preepurare si tratate corespunzator.
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Sectiunea 4

Formular de Solicitare

S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

SECȚIUNEA 9 ZGOMOT SI VIBRATII

9.1.Receptori

(Inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si masurile existente pentru monitorizarea impactului)

Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot, care este afectata	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Frecventa monitorizarii?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia /sursa (sursele) functioneaza?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?
Zona de locuințe, str. Gării	50 dB (A)	La limita amplasamentului spre secția II-blocuri ceramice	semestrial	65 dB(A)	da

9.2.Surse de zgomot

-Utilajele fabricare blocuri ceramice: alimentatoare dozatoare, valțuri, presa vacuum, benzi transportoare, ventilatoare, roboti de manipulare, uscător și cuptor
- mijloace de transport uzinal

(Informatii referitoare la sursele si emisiile individuale)

Faceți o prezentare generala, succinta, a surselor al caror impact este ne semnificativ Acesta poate fi realizata prin utilizarea informatiilor din sectiunea referitoare la evaluarile de mediu (impact sau/si bilant de mediu) privind zgomotul si vibratiile sau prin folosirea unei abordari calitative obisnuite, atunci cand nivelul scazut de risc este evident. NU este necesara furnizarea de informatii suplimentare pentru sursele descrise aici.						
Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta al sursei	Descrieti natura zgomotului sau vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contributia la emisia totala de zgomot?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor stabilite in programele pentru conformare
Ventilatoare	15	Continuă	Nu	Cca 30%	Se aplica doar măsuri interne de protecție a personalului	-
Sistemul de transport	2	Discontinua	Nu	Cca 30%	Se aplica doar măsuri interne de protecție a personalului	-

Orice alte informatii relevante trebuie precizate aici sau trebuie facuta referire la ele. **Nu este cazul**

9.3.Studii privind măsurarea zgomotului în mediu

Dati detalii despre orice studii care au fost facute.

Referinta (Denumirea, anul etc) studiului respectiv	Scop	Locatii luate in considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate dB(A)/2010
Evaluarea zgomotului la limita incintei-Raport anual de mediu 2009-2010	Stabilirea valorilor de referință	- limita incintei - limita zona de locuit	-ventilatoare -sistemul de transport	51,5 50

Formular de Solicitare
S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

9.4. Intreținere

	Da	Nu	Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/masurilor
Procedurile de intretinere identifica in mod precis cazurile in care este necesara intretinerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	DA	-	
Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	DA	-	

9.5. Limite

Receptor sensibil		Limite		Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati situatia, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei (acestea au fost poate identificate in tabelul 9.1).
Așezări umane	Zi	50 dB	In afara amplasamentului	Nu e cazul	-
	Noapte	40 dB		-	-
Unități industriale	Zi	65 dB	La limita incintei	51,5-53	-
	Noapte	-	-	-	-

Informatii suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat

Aceasta este o cerinta suplimentara care trebuie completata cand este solicitata de Autoritatea de Reglementare. Aceasta poate fi de asemenea utila oricarui Operator care are probleme cu zgomotul sau este posibil sa produca disconfort cauzat de zgomot si/sau vibratii pentru a directiona sau ierarhiza activitatile.

Sursa	Scenarii de avarie posibile	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?	Care este impactul/rezultatul asupra mediului daca se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate daca apare si cine este responsabil?
Nu sunt instalații complexe și cu risc ridicat în ceea ce privește zgomotul generat	-	Nu este cazul	-	-

Minimizarea potentialului de disconfort datorat zgomotului, in special de la:

- Utilaje de ridicat, precum benzi transportatoare sau ascensoare;

Incărcător frontal, funcționare discontinuă

- Manevrare mecanica

Benzi transportoare, funcționare discontinuă

- Deplasarea vehiculelor, in special incarcatoare interne precum autoincarcatoare;

Mijloace de transport materii prime și pentru transport intern

Orice alte informatii relevante care nu au fost cerute in mod specific mai sus trebuie date aici sau trebuie sa se faca referire la ele.

Nu este cazul

SECȚIUNEA 10 MONITORIZARE

10.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

Monitorizarea s-a realizat conform cerințelor stabilite în AIM.

Parametru	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACA NU:		
					Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezultă.	Metode și intervale de corectare a calibrării	Acreditarea detinută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire/Competențe
pulberi	PE 1 PE 2 Uscator tunel	Stabilită în AIM	acreditată	laboaraatoare acreditate, echipamente verificate	-	-	-
CO					-	-	-
NO _x					-	-	-
SO _x					-	-	-
pulberi	PE 3 preceptor				-	-	-
CO					-	-	-
NO _x					-	-	-
SO _x					-	-	-
pulberi	PE 4 Cuptor tunel	Stabilită în AIM	acreditată	laboaraatoare acreditate, echipamente verificate	-	-	-
CO					-	-	-
NO _x					-	-	-
SO _x					-	-	-
Clor și compuși					-	-	-
Flor și compuși					-	-	-

Descrieți orice programe/măsuri diferite pentru perioadele de pornire și oprire.

Conform măsurilor specificate în raportul privind impactul asupra mediului

10.2. Monitorizarea emisiilor în apă

Cerințe conform Autorizației de gospodărire a apelor nr. 11/12.01.2007 (în curs de revizuire).

Nr. Crt	Indicatori de calitate a apelor pluviale evacuate	Valori limită admise pentru evacuare ape pluviale (mg/l)
MONITORIZARE		trimestrială
1	-pH	6,5 – 8,5 unit. pH
2	-CCOCr	125 mgO ₂ /l
3	-Materiale în suspensie (MS)	35 mg/l
4	-Reziduu filtrat la 105°C	2000 mg/l
5	-Substanțe extractibile	20 mg/l
6	-Produse petroliere	5 mg/l

10.3. Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Monitorizarea deșeurilor se realizează lunar, pe tipuri de deșeuri generate, în conformitate cu prevederile HG 856/2003 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprind deșeurile, inclusive deșeurile periculoase.

Evidenta deșeurilor va contine următoarele informații:

- Tipul deșeurilor
- Codul deșeurilor
- Instalația producătoare
- Cantitatea produsă
- Data evacuării deșeurilor din instalație
- Modul de stocare
- Data predării deșeurilor
- Cantitatea predată către transportator
- Date privind expeditiile
- Date privind orice amestecare a deșeurilor
- Compoziția fizică și chimică a deșeurilor
- Pericol caracteristic
- Fișa de caracterizare a deșeurilor periculoase.

Se vor respecta prevederile impuse prin Legea 211/2011 privind regimul deșeurilor.

Vor fi păstrate înregistrări privind transportul de deșuri: numele, specificul activității, autorizația de funcționare.

Transportul deșeurilor, se va realiza în conformitate cu HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României.

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va efectua conform prevederilor HG 621/2005 modificată și completată de HG nr. 1872/2006.

Uleiurile uzate rezultate din activitate se vor gestiona conform prevederilor HG 235/2007.

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare
Deșuri generate în societate	Tone	SC Cemacon SA –punct de lucru Zalău	Lunar	Dupa HG 856/2002 și L 211/2011

10.4. Monitorizarea mediului

10.4.1. Contribuția la poluarea mediului ambiant.

Observații:

1) *Necesitatea monitorizării mediului în afara amplasamentului trebuie luată în considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor în cursurile de apă controlate, în apa subterană, în aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri neplăcute.*

2) *Monitorizarea mediului poate fi cerută, de ex. atunci când:*

- există receptori vulnerabili;
- emisiile au o contribuție semnificativă asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este în pericol de a fi depășit
- Operatorul dorește să justifice o concluzie BAT, bazându-se pe lipsa efectului asupra mediului
- este necesară validarea modelării.

3) *Necesitatea monitorizării trebuie luată în considerare pentru:*

- apa subterană, când trebuie făcută o caracterizare a calității și debitului și luată în considerare atât variațiile pe termen scurt, cât și variațiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilită prin autorizația de gospodărire a apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care să indice direcția de curgere a apelor subterane, amplasamentul și caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;
- apa de suprafață, când vor fi necesare, în conformitate cu prevederile autorizației de gospodărire a apelor, prelevarea de probe, analiza și raportarea calității în amonte și în aval a cursurilor de apă controlate
- aer, inclusiv mirosurile;
- contaminarea solului, inclusiv vegetația și produsele agricole;
- evaluarea impactului asupra sănătății;
- zgomot.

Formular de Solicitare
S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

Este ceruta monitorizarea de mediu in afara amplasamentului instalatiei ?

Nu este cazul

10.4.2. Monitorizarea impactului

Descrieti orice monitorizare a factorilor de mediu realizata sau propusa privind efectele emisiilor

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)
Pulberi/aer	Monitorizări periodice, prin firme specializate	Nu s-au înregistrat depășiri
CO/ aer		
NO _x / aer		
SO _x / aer		
MTS / apa uzata	Analize ape uzate	Se incadrează în LMA impuse de legislație și de Autorizația de gospodărire a apelor
CBO ₅ / apa uzata		
PH		

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apa de suprafata sau in retea de canalizare:

Raportul anual de mediu pe anii 2009-2014

Observatii:

In cazul in care monitorizarea factorilor de mediu este ceruta, la formularea propunerilor, trebuie luate in considerare urmatoarele:

- *poluantii care trebuie monitorizati, metodele standard de referinta, protocoalele privind prelevarea probelor;*
- *strategia de monitorizare, selectia punctelor de monitorizare, optimizarea abordarii monitorizarii;*
- *stabilirea nivelului de fond la care au contribuit alte surse;*
- *incertitudinea metodelor utilizate si eroarea generala de masurare care rezulta;*
- *protocoale de asigurare a calitatii (AC) si de control al calitatii (CC), calibrarea si intretinerea echipamentelor, depozitarea probelor si urmarirea lantului de custodie/audit;*
- *proceduri de raportare, stocarea datelor, interpretarea si analiza rezultatelor, formatul de raportare pentru furnizarea informatiilor catre Autoritatea de Reglementare.*

10.5. Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:

Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati

Formular de Solicitare
S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

Listati alte variabile de proces care pot fi importante pentru protectia mediului.

- materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere poluantilor, atunci cand acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare;
- consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat)
- Consumul de gaz
- Consumul de apa
- Cantitati de deseuri si compozitia acestora
- consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat);
- eficienta instalatiei atunci cand este importanta pentru mediu; Indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate
- Indicatorii de calitate ai apelor subterane din cele 2 puturi de hidroobservatie

Se urmăresc:

- verificarea calitatății materiei prime și a materialelor auxiliare, conform buletinelor de analize eliberate de furnizori, a fiselor tehnice de securitate si a standardelor de calitate
- se reglează raportul aer/ gaz metan pentru minimizarea emisiilor de la cuptorul de ardere
- monitorizarea parametrilor de funcționare a uscătorului și cuptorului tunel,
- consumul de apă.
- colectare selectivă a deșeurilor, valorificarea celor reciclabile.

10.6. Monitorizarea pe perioadele de functionare anormală

Pe perioade de functionare anormală (oprire accidentală cuptor) se monitorizează parametri tehnologici: temperatura, curba de ardere, viteza de împingere vagonetă în cuptor.

Nu sunt emisii suplimentare/diferite față de situația funcționării normale.

SECȚIUNEA 11. DEZAFECTARE

11.1. Măsurile de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare

Notă: pentru instalațiile existente, așa cum sunt specificate de OUG 34/2002 privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării, este necesar ca la prima autorizare integrată de mediu, documentația să prezinte și programul/măsurile prevăzute pentru dezafectare, astfel încât să prevină poluarea mediului.

Operatorul deține Programul de măsuri în caz de dezafectare și închidere a instalației, astfel încât să se prevină poluarea mediului .

Încă din faza de proiectare a obiectivului au fost luate în considerare aspecte care să elimine poluarea la încetarea activității:

- Utilizarea rezervoarelor și conductelor subterane este evitată atunci când este posibil (doar dacă nu sunt protejate de o izolație secundară sau printr-un program adecvat de monitorizare);

DA

- este prevăzută drenarea și curățarea rezervoarelor și conductelor înainte de demontare;

• DA

- lagunele și depozitele de deseuri sunt concepute având în vedere eventualele lor goliri și închidere;

• Nu este cazul

- izolația este concepută astfel încât să fie impermeabilă, ușor de demontat și fără să producă praf și pericol;

• DA

- materialele folosite sunt reciclabile (luând în considerare obiectivele operaționale sau alte obiective de mediu).

DA

11.2. Planul de închidere a instalației

În momentul operatorul nu are prevăzut un termen referitor la dezafectarea instalației. Instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă.

La momentul dezafectării, toate activitățile vor fi efectuate de personal calificat, în conformitate cu normele de protecția și igiena muncii.

Se vor lua toate măsurile pentru evitarea oricărui risc de poluare a mediului. Se vor aplica măsuri imediate pentru:

- golirea instalațiilor, conductelor incintei, în condiții de siguranță;
- spălarea, denocivizarea, curățarea instalațiilor, rezervoarelor, conductelor și canalizărilor;
- epurarea și evacuarea controlată a apelor uzate rezultate în urma operațiilor de spălare;
- lichidarea stocurilor de substanțe chimice și alte materiale existente pe amplasament;
- asigurarea pazei obiectivului;
- deconectarea instalațiilor de la rețelele de utilități (abur tehnologic, energie), după caz;
- întocmirea bilanțurilor de mediu pentru stabilirea obligațiilor de mediu la încetarea activității și solicitarea avizului de mediu, conform prevederilor legislației în vigoare;
- obținerea actului de reglementare de mediu pentru dezafectarea instalațiilor, ecologizarea amplasamentului și aplicarea măsurilor impuse prin acord pe parcursul dezafectării;

Se va solicita autorităților de mediu aviz de mediu pentru încetarea activității, conform prevederilor OUG 195/2005, aprobată prin Legea 265/2006.

La încetarea activității și închiderea instalațiilor se vor avea în vedere:

- Inventarierea deșeurilor existente pe amplasament și eliminarea acestora, conform prevederilor legislației specifice în vigoare;
- Efectuarea operațiilor de dezafectare a instalațiilor prin procedee care nu pun în pericol sănătatea populației și a mediului înconjurător, eliminarea deșeurilor rezultate în mod controlat, conform Planului de închidere a instalației.

La încetarea definitivă a activității se va prezenta la autoritatea competentă pentru protecția mediului, Planul de închidere a instalațiilor; acesta va cuprinde măsurile concrete care se vor aplica la închiderea instalațiilor, care să demonstreze că operatorul este capabil să înceteze în siguranță activitatea.

Înainte de demararea acestei etape, se va face un control al stocului de materiale pentru a se asigura că depozitele de materii prime și produse finite vor fi epuizate în momentul închiderii instalației.

A. Activități preliminare încetării activităților de producție :

1. Elaborarea studiilor preliminare, atât pentru stabilirea impactului asupra factorilor de mediu, cât și a celui social și economic determinat de închiderea activității ;
2. Elaborarea proiectului de închidere a activității, proiect în care vor fi abordate dezafectarea instalațiilor și echipamentelor, demolarea clădirilor și readucerea amplasamentului pentru reutilizare ;

B. Încetarea activității de producție :

1. Închiderea conductelor de alimentare cu gaz metan și aerisirea acestora ;
2. Închiderea sursei de alimentare cu apă a instalațiilor tehnologice și golirea conductelor de legătură cu instalațiile de pe amplasament ;
3. Scoaterea tuturor echipamentelor și instalațiilor de sub alimentare cu energie electrică ;
4. Curățarea și spălarea tuturor instalațiilor tehnologice,
5. Curățarea și decolmatarea rețelelor de canalizare (ape uzate tehnologice, ape menajere, ape pluviale) ;
6. Depozitarea controlată, eliminarea/valorificarea deșeurilor nepericuloase ;
7. Vânzarea produselor finite și materiilor prime până la epuizarea stocului.

C. Activități de conservare :

1. Se vor conserva acele echipamente, clădiri care nu se doresc a fi dezafectate sau demolate în primele etape, până la o decizie de valorificare sau redistribuire.

Formular de Solicitare

S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

2. Se vor conserva temporar in condiții de securitate, conform legislației in vigoare, acele materii prime, materiale și produse finite pentru care nu se cunosc elemente de detaliu ale instrăinării de pe amplasament.
- D. Activități de dezafectare utilaje și echipamente :
1. Demontarea propriu-zisă a instalațiilor tehnologice, cu selectarea componentelor pe mărimi și depozitarea lor pe platforme betonate sau in depozitele existente.
 2. Valorificarea ca atare a utilajelor și echipamentelor in stare bună și valorificarea ca deșeuri de feroase a părților care nu mai pot fi utilizate.
- E. Activități de demolare :
1. După eliberarea completă a halei de producție și a celorlalte construcții, acestea vor fi demolate.
 2. Deșeurile rezultate vor fi transportate la rampe de gunoi autorizate, pentru depozitarea finală.
 3. Spațiile refofosibile (birouri administrative, stația de epurare, hala de productie) se vor păstra ca atare pentru vânzarea lor ulterioară.
 4. Pe tot parcursul procesului de dezafectare se va asigura paza continuă a obiectivului pentru a împiedica furturile.
- F. Activități de curățare și ecologizare a amplasamentului :
1. Se vor indeparta de pe amplasament toate materialele rezultate din demolare instalații și clădiri.
 2. Se vor colecta pe categorii de materiale și deșeuri in funcție de caracteristici, se vor evacua controlat spre destinații bine definite in corelație cu legislația in vigoare.
 3. Se vor decoperta suprafețele considerate contaminate in urma realizării bilanțului de mediu.
 4. Se vor acoperi zonele decopertate cu pământ corespunzător solurilor normale.
 5. Se va reprojeta zona in functie de utilizarea viitoare a amplasamentului.

Resursele financiare necesare punerii in aplicare a planului de inchidere vor fi asigurate din vânzarea materiilor prime și produselor finite existente pe stoc, din deșeurile de feroase eliminate in urma dezafectării instalațiilor și a utilajelor și echipamentelor dezafectate, aflate in stare corespunzatoare.

11.3.Structuri subterane

Pentru fiecare structură subterană identificată in planul de mai sus se prezinta pe scurt detaliu privind modul in care poate fi golita si curatata/decontaminata si orice alte actiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din functiune in conditii de siguranta atunci cand va fi nevoie. Identificati orice aspecte nerezolvate.

Structuri subterane	Continut	Masuri pentru scoaterea din functiune in conditii de siguranta
Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei: -rețele PE; Dn =25-50 mm, L = 180ml Rețeaua de distribuție a apei: -rețele PE; Dn =25-50 mm, L = 150 ml	Apa potabilă și industrială	Oprire alimentare, inchidere statie pompare, golire conducte la rețeaua pluvială.
Rețele de colectare ape uzate menajere Dn = 250 mm, L = 0,7 km	Ape uzate menajere	Oprire alimentare, inchidere statie de pompare, golire conducte la bazine, spalare, analize fizico-chimice, dezafectare.
Rețea electrică subterană:LES 20 kV, cablu A2XS 150/25 – 20kV, post de transformare în incinta fabricii, echipat cu 2 transformatoare de putere (20/0,4 kW) și 2 condensatori fara conținut de PCB	Energie electrică	Decuplare, verificare lipsa tensiune, legare la pamant, decopertare si recuperare cablu

11.4. Structuri supraterane

Pentru fiecare structura supraterana identificati materialele periculoase (de ex. izolatiile de azbest) pentru care ar putea fi necesara o atentie sporita la demontare si/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potentiale este mai importanta decat solutiile, cu exceptia cazului in care dezafectarea este iminenta.

Cladire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potentiale
Birou administrativ	Nu	Nu
Hala de productie	Cabluri, echipamente electrice si electronice folosite in functionarea instalatiei.	Nu
Amenajări activitati anexe: centrala termica, instalatii aer comprimat, post de transformare	Uleiuri uzate, combustibil de la generator	Nu

11.5. Lagune

Nu sunt lagune sau iazuri pe amplasamentul fabricii de blocuri ceramice.

Lagune	
Identificati toate lagunele	Nu este cazul
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din apa?	-
Cum va fi eliminata apa?	-
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din sediment/namol?	-
Cum va fi eliminat sedimentul/namolul?	-
Cat de adanc patrunde contaminarea?	-
Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna?	-
Cum va fi tratata structura lagunei pentru recuperarea terenului?	-

11.6. Depozite de deseuri

Depozite de deseuri	
Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deseuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functionarii;	Paltformele de depozitare sunt betonate.
Exista studiu de expertizare sau autorizatie de functionare in siguranta?	-
Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor?	Da, platformele de depozite sunt betonate și prevazute cu rigole de colectare ape pluviale .

11.7. Zone din care se prelevează probe

Pe baza informatiilor cuprinse in Raportul de Amplasament si a operatiilor propuse pentru prevenirea si controlul integrat al poluarii, identificati zonele care ar putea fi considerate in aceasta etapa ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol si de apa subterana la momentul dezafectarii. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitatile desfasurate si necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului intr-o stare satisfacatoare, care a fost definita in raporul initial de amplasament.

Zone/locatii in care se preleveaza probe de sol/apa subterana	Motivatie
	Ecologizarea terenului
Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati termenele la care vor fi realizate.	
Studiu	Termen (anul si luna)
Nu este cazul	-

SECȚIUNEA 12 ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Sunteți singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament?

Daca da, treceti la Sectiunea 13

DA

SECȚIUNEA 13 LIMITELE DE EMISIE

Conform documentelor de referinta BREF/BAT cerintele de emisie si de consumuri de utilitati sunt prezentate in tabelul de mai jos.

13.1.Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

Sursa de emisie	cod sursă	Caracteristici sursă	Poluanți	Intervale de emisii BAT/VLE ¹⁾ (mg/l)
uscător tunel	PE 1 PE 2	2 coșuri de dispersie cu tiraj natural, H=15,5 m; secțiune =1,4x1,4 mp	Pulberi,	20-exprimată ca medie zilnică
			CO	100
			SO _x	35
			NO _x	350
Precuptor	PE 3	un coș de dispersie,cu tiraj natural H=12,4 m; D= 1 m	Pulberi,	20-exprimată ca medie zilnică
			CO	100
			SO _x	35
			NO _x	350
Cuptor tunel pentru ardere blocuri ceramice	PE 4	un coș de dispersie cu tiraj forțat, un ventilator radial/ H=12,56 m; D= 1,4 m	Pulberi,	20-valori medii zilnice
			CO	<1950 ²⁾ valori medii zilnice
			SO _x	250 ³⁾ -valori medii zilnice
			NO _x	500 -valori medii zilnice
			Flor și compuși cu flor	30 -valori medii zilnice
			Clor și compuși cu clor	10 -valori medii zilnice

¹⁾ Cele mai bune tehnici disponibile recomandă raportarea valorilor limită de emisie la un conținut de oxigen în gazele de ardere de 18%, în condiții normale 273°K și 1 atm

²⁾ BREF/BAT nu prevede valori BAT pentru emisiile de monoxid de carbon din procesele de ardere a masei ceramice, sunt menționate numai valori minime și maxime înregistrate

³⁾ pentru temperatura de ardere <1300 °C

⁴⁾ la un conținut de 3% oxigen în efluenții gazoși

Nu sunt necesare tehnici suplimentare pentru indeplinirea cerintelor locale de mediu.

Emisii de solvenți

Activitate	Emisie	Puncte de emisie	Nivel limita	Unitati de masura	Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Orice abatere de la limita – faceti justificarea aici
-	-	-	-	-	-	-

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie prezentate mai sus.

Nu este cazul

Formular de Solicitare
S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ in mediu (tone)
Electricitate din rețeaua publică	-
Electricitate din alta sursă*	-
Gaz	10600 tone CO ₂ e
Petrol	-
Total	10600 tone CO₂e

* specificati mai jos sursa si factorul pentru emisiile de CO₂

- procese de ardere cod SNAP 2 0406
- factor de emisie EF_{CO2} = 56,1 to CO₂/TJ

(Nu exista valori limita pentru emisiile masice de CO₂)

13.2. Emisii in cursuri de apa de suprafata (dupa preepurarea proprie): nu e cazul

Substanta	Puncte de emisie	valoarea prag conf. NTPA 001, mg/dm ³	Valoarea limita de emisie conform AIM, mg/l
Consum Biochimic de Oxigen (CBO) - (5 zile la 20°C)	Statie de epurare		
Consum Chimic de Oxigen (CCO) (2 ore)			
Materii totale in suspensie			
Reziduu fix			
Sulfuri si H ₂ S			
Fosfor total			
Subst.extractibile			
PH			
Metale si compusi metalici			
Azot total			

Nota: O valoare prag este stabilita facand referinta mai intai la legislatia romana si apoi la indrumarele BAT si in cazul in care nici una din cele doua alternative de mai sus nu se aplica putem sa ne ghidam dupa valorile stabilite prin normele unui alt stat membru.

OBS: Se specifica cel putin valorile limita de emisie pentru poluantii specifici activitatii pentru care se solicita emiterea autorizatiei integrate de mediu.

Limitele considerate mai sus se aplica in general emisiilor in cursuri de rauri.

Pentru situatiile foarte sensibile pot fi atinse niveluri mai mici.

13.3 Emisii in rețeaua de canalizare oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata

Substanta	Puncte de emisie	Limita de emisie, conform aut GA mg/ dm ³	Nivel de emisie stabilit conf NTPA 002, mg/dm ³
pH	Evacuare canalizare urbană	6,5 – 8,5	6,5 – 8,5
Materii în suspensie		35	35
CCOCr		125	500
Reziduu filtrat la 105 ⁰ C		2000	2000
Substanțe extractibile		20	20
Produse petroliere		5	5

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie de mai sus.

Observatie: Tabelul se va completa cu gama indicatorilor cuprinsi in HG nr.188/2002 (NTPA 002 pentru evacuările in rețeaua de canalizare oraseneasca si NTPA 001 pentru evacuările in cursurile de apa de suprafata) completata cu HG 118/2002, in functie de indicatorii prezenti in apa uzata industriala provenita din instalatie.

SECTIUNEA 14. IMPACT

14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Orice activitate antropică, în special din domeniul industrial, produce un impact mai mult sau mai puțin semnificativ negativ asupra componentelor de mediu. Impacturile pozitive ale investițiilor se fac simțite în domeniul social-economic.

Referitor la impactul potențial transfrontieră se precizează că instalația, prin poziționarea fizico-geografică și prin emisiile reduse atât în aerul atmosferic cât și în apa de suprafață, nu poate crea un impact cu posibilități de extindere transfrontieră. Singurul impact creat - însă în limite legale, va fi doar cel local.

Desigur, **funcționarea obiectivului** poate avea un impact asupra componentelor de mediu - în special asupra apei freatică, solului și aerului atmosferic - însă prin măsurile de prevenire a poluării și aplicarea BAT, riscul unor impacturi negative semnificative se va reduce simțitor.

Tehnicile adoptate pentru instalația ce urmează a se realiza au la bază cele mai bune tehnologii și practici de mediu în conformitate cu BAT/BREF din domeniu, prin:

- Amplasarea instalației în incintă impermeabilizată (suprafețe betonate).
- Dotarea cu sisteme constructive și aplicarea de tehnici pentru reținerea, tratarea și dispersia poluanților în atmosferă: coșuri de dispersie;
- Instalațiile sunt în mare măsură gestionate de către calculator, fazele procesului tehnologic fiind coordonate de calculator.

14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare

Trebuie anexate harti si planuri ale amplasamentului la scara corespunzatoare pentru a indica in mod vizibil localizarile receptorilor, sursele si punctele de monitorizare in care au fost facute masuratori pentru substantele evacuate sau pentru impactul substantelor evacuate din instalatii. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, national sau international, in functie de marimea si natura instalatiei si de natura evacuarilor.

In special, urmatorii receptori importanti si sensibili trebuie luati in considerare ca parte a evaluarii:

- *Habitate care intra sub incidenta Directivei Habitate, transpusa in legislatia nationala prin Legea 462/2001, aflate la o distanta de pana la 10km de instalatie sau pana la 15km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50MWth*
- *Rezervatii stiintifice aflate la o distanta de pana la 2km de instalatie*
- *Rezervatii stiintifice care poat fi afectate de instalatie*
- *Comunitati (de ex. scoli, spitale sau proprietati invecinate)*
- *Zone de patrimoniu cultural*
- *Soluri sensibile*
- *Cursuri de apa sensibile (inclusiv ape subterane)*
- *Zone sensibile din atmosfera (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosfera, calitatea aerului in zona in care SCM este amenintat)*

Informatiile despre identificarea receptorilor importanti si sensibili trebuie rezumate in tabelul de mai jos (extindeti tabelul daca este nevoie)³

³ Receptorii sensibili la mirosuri si zgomot trebuie sa fi fost identificati in Sectiunile 5.6.3.1 si 9 din solicitare

Formular de Solicitare

S.C. CEMACON S.A.-Fabrica de blocuri ceramice Zalău

14.2.1. Identificarea receptorilor importanti si sensibili

Harta de referinta pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalatie	Lista evacuarilor din instalatie care pot avea un efect asupra receptorului si parcursul lor. (Aceasta poate include atat efectele negative, cat si pe cele pozitive)	Localizarea informatiei de suport privind impactul evacuarilor (de ex. rezultatele evaluarii BAT, rezultatele modelarii detaliate, contributia altor surse – anexate acestei solicitari)
Planul de situatie	AȘEZĂRI UMANE, -aflate de 5 m de instalație	- nivel de zgomot conform zonelor industriale-impact nesemnificativ - emisii in atmosfera din procesul tehnologic-impact nesemnificativ	Evaluarea impactului asupra mediului- Concluzii: - Valorile imisiilor, calculate conform studiului de dispersie sunt mult sub limitele prevazute de legislatie. - Zgomotul produs de instalatie nu constituie un factor de risc pentru mediul inconjurator
	V Zalăului	- evacuari de ape pluviale, cu posibile depasiri la indicatorii reglementati -evacuari ape in canalizarea municipală	Evaluarea impactului asupra mediului: Concluzii - impactul prognozat, tinand seama de masurile de prevenire si reducere a impactului prezentate, in conditii normale de functionare sau avarii previzibile, este nesemnificativ, fara influente asupra calitatii freaticului si a apei de suprafata. - Sunt prevăzute sisteme constructive care sa retina orice evacuare necontrolata de materiale/deseuri periculoase pe sol sau la canalizare.

14.3. Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului

14.3.1. Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor (extindeti tabelul daca este nevoie)

Rezumatul evaluarii impactului		
Listati evacuarile semnificative de substante si factorul de mediu in care sunt evacuate, de ex. cele in care contributia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuarile semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate in Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)*
Nu este cazul	La evaluarea impactului asupra mediului pentru proiectul realizarii instalatiei	Nu este cazul

* SCM se refera la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil

14.4. Managementul deșeurilor

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
asigurarea ca deșeul este recuperat sau eliminat fără periclitarea sănătății umane și fără utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fără:	Nu este cazul
• risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale; sau	-
• cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri; sau	-
• afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special;	-

Referitor la obiectivul relevant

Identificați orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locală de planificare, inclusiv planul local pentru deșeuri	Faceți observații asupra gradului în care propunerile corespund cu conținutul unui astfel de plan
Planul județean de gestiune a deșeurilor	Gestionarea deșeurilor generate corespunde cerințelor planului județean de gestiune a deșeurilor.

14.5. Habitate speciale

Cerința	Răspuns (Da/Nu / identificați / confirmați includerea, dacă este cazul)
Ati identificat Situri de Interes Comunitar, in special rețeaua Natura 2000, Zone Speciale de Conservare sau Rezervații Științifice care pot fi afectate de operațiile la care s-a făcut referire în Solicitare sau în evaluarea dumneavoastră de impact de mai sus?	Obiectivul este amplasat la peste 2000 de metri distanță față de zone protejate
Ati furnizat anterior informații legate de Directiva Habitate, pentru Planificarea la nivel Urban sau Rural, SEVESO sau în alt scop?	Da
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugăm enumerați)	Nu
Realizând evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitățile dumneavoastră apropiate de sau depășesc nivelul identificat ca posibil să aibă un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitați să luați în considerare nivelul de fond și emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	Nu

SECȚIUNEA 15 PROGRAMELE DE CONFORMARE ȘI MODERNIZARE

Va rugăm să rezumați mai jos toate datele pe care le-ați propus în secțiunile anterioare ale solicitării. Măsurile incluse în acest program trebuie grupate pe secțiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, măsuri de reducere a poluării, măsuri de remediere a poluării istorice, pe baza obiectivului principal al măsurii respective.

Nu este cazul. Instalația este conformă.