

FORMULAR DE SOLICITARE

Date de identificare a titularului de activitate/operatorului instalatiei care solicita autorizarea activitatii

Numele instalatiei

FABRICA DE EVI LAMINATE SILCOTUB ZAL U / SALAJ

Numele Solicitantului, adresa, numarul de inregistrare la Registrul Comertului

- *Numele solicitantului... : **S.C. SILCOTUB S.A.**
- Adresa..... : **450131 Zal u, B-dul Mihai Viteazul, Nr. 93, Jude ul S Iaj**
- Telefon..... : **0260-620720**
- Fax..... : **0260-661581**
- e-mail..... : **aradu@tenaris.com; cfazacas@tenaris.com**
- Data infiintari organizatiei : **1981**
- Numar de inmatriculare : **J31/363/2006**
- CUI : **RO 15117182**

Activitatea sau activitatile conform Anexei I din Legea 278/2013 privind emisiile industriale

- Cod CAEN: 2420 / Produc ia de tuburi, evi, profile tubulare i accesorii pentru acestea, din o el
 - :2431/Tragerea la rece a barelor;
 - :2561/Tratarea i acoperirea metalelor;
 - :2562/Opera iuni de mecanic general ;
 - :3312/Repararea ma inilor;
 - :3320/Instalarea ma inilor i echipamentelor industriale;
 - :3530/Furnizarea de abur i aer condi ionat;
 - :3600/Captarea, tratarea i distribu ia apei;
 - :3811/Colectarea de eurilor nepericuloase;
 - :3812/Colectarea de eurilor periculoase;
 - :3821/Tratarea i eliminarea de eurilor nepericuloase;
 - :3822/Tratarea i eliminarea de eurilor periculoase;
 - :3631/Demontarea (dezasamblarea) ma inilor i echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor;
 - :3832/ Recuperarea materialelor reciclabile sortate;
 - :4677/Comer cu ridicata al de eurilor i resturilor;
 - :5210/Depozit ri;
 - :5629/ Alte servicii de alimenta ie n.c.a.;
 - :7320/ Activit i de studiere a pie ei i de sondare a opiniei publice;
 - :8559/Alte forme de inv mânt n.c.a.
- Anexa 1 a Legii 278/2013 privind emisiile industriale:

2.3. Instala ii pentru prelucrarea metalelor feroase:

a) laminoare cu o capacitate ce depaseste 20 tone de o el brut pe or ;

2.6. tratarea de suprafata metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 m³.

- Cod NOSE – P: N/A

- Cod SNAP: N/A

Numerele CAS conform Anexei 2 aRegulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European i al Consiliului privind înfiin area Registrului European al Poluan ilor Emi i i Transfera i i modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE i 96/61/CE: , transpus în legisla ia na ional prin Hot rârea nr. 140/2008, pentru activita ile 2(c) i – produc ia i prelucrarea metalelor – laminoare la cald cu o capacitate de 20 t o el brut/or i 2(f) – instala ii pentru tratarea suprafe elor metalice i din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice la care volumul total al cuvelor de tratare este egal cu 30 m³ sunt urm toarele: 630-08-0, 7440-47-3, 7440-02-0, 7440-43-9, 7440-66-6, 7440-39-2.

-
- Anexa 2 din Hotărârea Guvernului României nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice sau private asupra mediului;

4. Producerea și prelucrarea metalelor:

b) instalații pentru prelucrarea metalelor feroase:

(i) laminoare la cald;

e) instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și a materialelor plastice prin procese chimice sau electrolitice

Numele si prenumele proprietarului;

S.C. SILCOTUB S.A.

Numele si functia persoanei imputernicite sa reprezinte titularul activitatii pe tot parcursul derularii procedurii de autorizare:

Radu Adriana Manager Protec ia Mediului

Fazaca Cristina Coordonator Protec ia Mediului

Numele si prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protectie a mediului:

Radu Adriana

Fazaca Cristina

Nr. de telefon: 0260-620720 Adresa de e-mail: aradu@tenaris.com; cfazacas@tenaris.com

În numele firmei mai sus men ionate, solicit m prin prezenta revizuirea autorizatiei integrate conform prevederilor legislative privind emisiile industriale (prevenirea i contrulul integrat al polu rii) - Legea 278/2013.

Titularul de activitate/operatorul instalatiei î i asum r spunderea pentru corectitudinea i completitudinea datelor i informa iilor furnizate autorit ii competente pentru protec ia mediului în vederea analiz rii i demar rii procedurii de autorizare.

Nume: _____

Func ia: _____

Semn tura i tampila _____

Data: _____

INFORMATIA SOLICITATA DE ARTICOLUL 12 AL DIRECTIVEI PRIVIND EMISIILE INDUSTRIALE (PREVENIREA SI CONTROLUL INTEGRAT AL POLUĂRII)

O descriere a:	Unde se regăsește în formularul de solicitare	Verificare efectuată
- instalației și activităților sale	Formularul de solicitare, Secțiunea 5	Da
- materiilor prime și auxiliare, alte substanțe și energiei utilizată în sau generată de instalație.	Formularul de solicitare, Secțiunea 3	Da
- surselor de emisii din instalație,	Formularul de solicitare, Secțiunea 4	Da
- caracteristicilor/condițiilor amplasamentului pe care se află instalație,	Raportul de amplasament și Secțiunea 11	Da
- naturii și a cantităților estimate de emisii din instalație în fiecare factor de mediu precum și identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului,	Formularul de solicitare Secțiunea 4	Da
- tehnologiei propuse și altor tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibilă prevenirea, reducerea emisiilor de la instalație,	Formularul de solicitare Secțiunile 4.2, 4.4.3, 5.8.1	Da
- măsurilor pentru prevenirea, pregătirea pentru reutilizare, reciclarea și valorificarea deeurilor generate de instalație,	Formularul de solicitare Secțiunea 6	Da
- măsurile planificate ulterior pentru a respecta principiile generale asupra obligațiilor de bază ale operatorului, așa cum sunt prevăzute la articolul 11:	Formularul de solicitare	
(a) sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare secțiunea 4.2	
(b) nu este cauzată nici o poluare semnificativă;	Formularul de solicitare Secțiunea 4 și 7	Da
(c) este evitată generarea de deeurii în conformitate cu legislația specifică națională în vigoare privind deeurile (11); acolo unde sunt generate deeurii, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Secțiunea 6	
(d) energia este utilizată eficient;	Formularul de solicitare Secțiunea 7	Da
(e) sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor lor;	Formularul de solicitare Secțiunea 8	Da
(f) sunt luate măsurile necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a evita orice risc de poluare și de a aduce amplasamentul la o stare satisfăcătoare	Formularul de solicitare Secțiunea 11	
- măsurilor planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu.	Formularul de solicitare Secțiunea 9	Da
- alternativelor principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Secțiunile 5.14 și 12.2	
Solicitarea autorizării trebuie de asemenea să includă un rezumat tehnic al secțiunilor menționate mai sus.	Formularul de solicitare Secțiunea 1	Da

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTATIEI DE SOLICITARE

In plus fata de acest document, verificati daca ati inclus elementele din tabelul urmat

	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse in autorizarea integrata de mediu		X	
2	Dovada ca taxa pentru etapa de evaluare a documentatiei de solicitare a autorizatiei integrate a fost achitata		X	
3	Formularul de solicitare a autorizatiei integrate de mediu		Da	
4	Rezumat netehnic		Da	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse in acest document, includeti punctele de emisie in toti factorii de mediu	Sectiunea 5.4 (daca este cazul)	Da	
6	Raportul de amplasament	Sectiunea 12	Da	
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	Sectiunea 2.3 (daca este cazul)	Nu	
8	O evaluare BAT completa pentru intreaga instalatie	Sectiunea 5.14		
9	Organigrama instalatiei	Sectiunea 2.1		
10	Planul de situatie Indicati limitele amplasamentului	Formularul de solicitare	Da	
11	Suprafete construite/betonate si suprafete libere/verzi permeabile si impermeabile	Formularul de solicitare	Da	
12	Locatia instalatiei	Sectiunea 2.3.5	Da	
13	Locatiile (partile din instalatie) cu emisii de mirosuri	Sectiunea 5.13 (Miros)	Da	
14	Receptori sensibili – ape subterane, structuri geologie, daca sunt descarcate direct sau indirect substante periculoase din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea si completarea legii apelor 107/1996 in apele subterane	Sectiunea 9.3	Da	
15	Receptori sensibili la zgomot	Sectiunea 8	Da	
16	Puncte de emisii continue si fugitive		Da	
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Sectiunea 9	Da	

Lista de Verificare a Componentei Documentatie de Solicitare

	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
18	Alti receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate si zone de interes stiintific	Sectiunea 8	Da	
19	Planuri de amplasament (combinati si faceti trimitere la alte documente dupa caz) aratand pozitia oricaror rezervoare, conducte si canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament	Da	
20	Copii ale oricaror lucrari de modelare realizate		Da	
21	Harta prezentand reseaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate		Nu	
22	O copie a oricarei informatii anterioare referitoare la habitate furnizata pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop		Nu	
23	Studii existente privind amplasamentul si/sau instalatia sau in legatura cu acestea		Da	
24	Acte de reglementare ale altor autoritati publice obtinute pana la data depunerii solicitarii si informatii asupra stadiului de obtinere a altor acte de reglementare deja solicitate		Da	
25	Orice alte elemente in care furnizati copii ale propriilor informatii	(va rugam listati)		
26	Copie a anuntului public		Da	

1. REZUMAT NETEHNIC

Aceasta sectiune trebuie sa fie cat mai succinta, de obicei un paragraf pentru fiecare dintre titluri, dar permitand in acelasi timp o prezentare suficienta a activitatilor. Este oportunitatea dumneavoastra de a spune evaluatorului cat de bine va desfasurati activitatea si imbunatarile pe care intentionati sa le faceti. Este preferabil sa completati aceasta sectiune dupa ce ati elaborat intreaga documentatie de solicitare, deoarece veti sti ce sa rezumati. Rezumatul va include:

1. DESCRIERE

O descriere succinta a activitatilor, scopul lor, produsele, instalatiile implicate, diagrama proceselor cu marcarea punctelor de emisii, nivele de emisii din fiecare punct

Pe amplasamentul SC SILCOTUB SA din ZALU sunt produse evi și elemente tubulare din oțel forșat sudur, cu diametrul exterior în gama dimensională de la 8 la 146 mm, din carbon și oțel slab aliat. Aceste produse sunt destinate utilizării în activitățile de foraj, exploatare și producție a petrolului și a gazelor, în industria energetică și petrochimică, precum și în aplicații din domeniul auto-moto și industrial.

Facilitățile de producție ale fabricii de evi din Zalau includ o linie de laminare, două linii de ajustare a evilor laminate la cald, o linie de producție evi pentru industria petrolieră, o linie de producție evi pentru cazane și o secție de evi trase.

Materia primă reprezintă barele turnate de oțel rotund, denumite în terminologia de specialitate *agle*. Tehnologia utilizată este cea de perforare a aglelor încălzite la temperaturi de până la 1350 °C, cu dornuri din oțel special, în laminorul perforator și apoi laminarea la cald, în laminorul continuu. Procesul continuu cu o reîncălzire urmat de o nouă laminare în laminorul reductor alungitor. Procesul tehnologic continuu cu finisarea mecanică, tratarea termică, acoperirea și pachetizarea evilor.

Procesul tehnologic necesită, de asemenea, o serie de operațiuni de pregătire, control și verificare, calibrare, remedierea unor defecțiuni, precum și prelucrarea suplimentară a unor loturi, conform cerințelor beneficiarilor.

Într-o altă secție a unității sunt produse mufe filetate de îmbinare a evilor. Materia primă pentru această secție este reprezentată de evile produse în procesul tehnologic primar.

evile laminate la cald constituie materia primă pentru fluxurile de producție evi trase la rece (Hala Trăgătorie), evi pentru cazane (Boiler Line) și evi pentru industria petrolieră (OCTG Premium Line).

Procesele tehnologice de pe amplasament necesită o serie de utilități precum energie electrică, apă tehnologică, gaz metan, aer comprimat, câștig și numeroase materiale auxiliare.

1.1 Prezentarea condițiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică

Amplasamentul unității, corespunde unui tipic industrial, având în vedere că unitatea este localizată pe platforma industrială a municipiului Zalau. Suprafețele de teren interioare sunt în mare parte betonate, existând și zone verzi (mai ales în zona principală de acces în unitate). Din analizele de calitate sol și apă subterană a rezultat că pe amplasament nu a fost identificat un nivel semnificativ de poluare istorică.

- 1.2** Alternative principale studiate de către Solicitant (legate de locație, justificare economică, orientare spre alt domeniu, etc.)

Deoarece SC SILCOTUB SA este o unitate industrială proiectată și pusă în funcțiune în anul 1981, iar amplasarea halelor de producție a fost stabilită la acea dată, în prezent nu s-au mai analizat alte variante privind localizarea unității, mai ales că din punct de vedere economic amplasamentul este avantajos, oferind mai multe posibilități de acces în zonă. În plus, deoarece prezentul amplasament este localizat într-o zonă industrială, impactul asupra zonelor rezidențiale sau sensibile este diminuat.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

- 2.1** Sistemul de management

În prezent, SC SILCOTUB SA ZALU are implementat și certificată un sistem de management de mediu (SMM) în conformitate cu cerințele standardului ISO 14001. Există o persoană nominalizată care are ca principală responsabilitate urmărirea situației de mediu, raportarea către autoritățile de mediu, urmărirea stadiului autorizării și stabilirea măsurilor ce se vor implementa, în așa fel încât unitatea să răspundă condițiilor de conformare cu reglementările în vigoare. O monitorizare a emisiilor în mediul înconjurător se face prin subcontractarea unui laborator autorizat. În plus SMM-ul certificată ajută la îmbunătățirea continuă a situației de mediu a companiei.

3. INTRARI DE MATERIALE

- 3.1** Selecția materiilor prime

Pentru unele materii prime și materiale este verificată calitatea prin analize în cadrul laboratorului societății. În plus, la achiziționarea materialelor și materiilor prime, se solicită furnizorului certificatul de calitate.

- 3.2** Cerințele BAT

Se ține o evidență completă a materialelor și materiilor prime intrate, se urmărește calitatea acestora (în laboratorul propriu). Nivelul consumurilor de materii prime și materiale pentru tona de produs este conform BAT.

- 3.3** Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

În anul 2012 fost realizat un audit pentru minimizarea cantităților de deșuri generate. Totodată prin folosirea materiilor prime de calitate se îmbunătățesc procesele de fabricație și se minimizează cantitatea de deșuri rezultate, aceasta constituind atât o măsură de eficiență economică, cât și ecologică.

- 3.4** Utilizarea apei

Sursa de apă folosită este apă subterană (foraje proprii) și rețeaua municipală. Apa este folosită în procesul de producție pentru răcire (unde gradul de recirculare este de 95%) și pentru băile de tratamente chimice.

4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

Laminare continuă la cald

Tratament termic
Tratament chimic
Laminare la rece
Finisare tevi (vopsire, tratare anticoroziva si alte operatii specifice)
Colectare de euri metalice

5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII

Pentru **Linia de fabricare a evilor laminate la cald** sursele de emisie sunt:

în aer:

- co de dispersie (în lîimea de 50 m, secțiune circulara Ø 1.2 m) a gazelor de ardere și a pulberilor rezultate din cuptorul cu vatr rotativ ;
- co de evacuare pulberi (H=25 m, Ø=2m) de la laminorul continuu (LC);
- co de evacuare gaze de ardere și pulberi de la cuptorul intermediar pentru preînc lzire evi (LC);

Pentru linia de finisare

- co de evacuare gaze de ardere și pulberi provenite de la cuptorul de preînc lzire cu gaz (Ajustaj);
- emisii provenite de la cuptoarele de revenire/austenizare (Hala OCTG);
- tubulatura de evacuare emisii provenite de la instala iile de l cuire KOHNE (Linia Ajustare 1) și Venjakob (Linia Filetaj/OCTG);
- co urile de evacuare emisii provenite de la instala ia Dopless de tratare a mufelor (Hala Mufe);
- co ul de evacuare emisii provenite de la linia de fosfatare;
- emisii fugitive din halele de productie (aerisirile cu tiraj natural ale halelor de produc ie)

în apa

- apa uzata industrială cu continut de materii in suspensie, provenit în special din operatia de destunderizare
- apele de r cire
- pierderi accidentale de uleiuri din sistemele de ungere ce pot ajunge in sistemul de canalizare

pe sol

- depozitarea materiilor prime

Pentru instala iile din cadrul **Tr g toriei de evi** sursele de emisie sunt:

în aer

- co urile de evacuare gaze de ardere provenite de la cuptoarele de tratament termic BAF1 și BAF 2;
- co uri pentru evacuarea emisiilor de acizi provenite de la b ile de decapare și de la baia din zona cosmetizare.

în apa

- solu iile epuizate rezultate din b ile de degresare și decapare;
- apele de sp lare b i;

- apele de r cire

pe sol

- depozitarea materiilor prime i a solu iilor epuizate;

- zona de uleiere a evilor;

Pentru **linia de produc ie evi pentru cazane (Boiler Line)**, principalele surse de emisie sunt:

în aer

- pulberile provenite de la instala ia de l cuire;

- gazele de ardere de la cuptoarele de tratament termic (BAF 3 i BAF4);

Cuptorul BAF 4 este o investitie nou ce urmeaz a fi pus în func iune (Decizie etap de încadrare nr. 114/18.11.2014). Cuptorul func ioneaz pe baz de gaz metan i asigurarea temperaturii optime în cuptor se realizeaz cu ajutorul tuburilor radiante (108 buc), în atmosfer controlat , fiecare arz tor constând în dou tuburi concentrice din o el refractor, rezistente la temperature ridicate, sistemul de înc lzure fiind împ rit în opt zone de reglare a temperaturii. Fiecare arz tor este echipat cu recuperator de c ldu pentru înc lzirea aerului de ardere în tranzit i minimizarea consumului de combustibil.

Gazele de ardere provenite de la arz toare vor fi monitorizate. Cosul de evacuare a gazelor de ardere provenite de la BAF 4 este realizat din doua senctiuni si anume zona de traversare realizata din sectiune circulara de Ø800 cu lungime aprox de 4.7 metri iar zona verticala si iesirea prin acoperis este realizata din sectiune rectangulara de 1250x400 mm cu lungime de aprox. 10 metri.

La intrarea si iesirea din cuptor sunt montate doua hote de aspiratie in vederea exhaustarii atmosferei de protectie. Conducta de la hota pana la ventilatorul de aspiratie (Debit $Q=0.7 \text{ m}^3/\text{min}; 2500 \text{ m}^3/\text{h}$), atat la intrare, cat si la iesire are sectiune circulara cu diam. nominal 250 mm si lungimea de aprox. 6 metri.

Aceste gaze se aduna intr-un colector si traverseaza o instalatie de filtrare (filtru de despr fuire pulberi de grafit, catalizator CO), dupa care sunt evacuate in atmosfera. Lungimea de la hota de intrare la colector este de aprox 45 metri iar hota de la iesire pana la colector are lungimea de 26 metri.

Dupa sistemul de filtrare a atmosferei de protectie gazele sunt transportate in atmosfera prin acoperis printr-o conducta cu sectiune circulara cu diam. 400 mm. Inaltimea cosului de evacuare masurat de la pardosea pana la gura conductei este de 14 metri.

Atmosfera de protectie a cuptorului este realizata de catre un sistem de preparare produs de catre firma SIAD, ce are in componenta lui un generator endogaz .

Gazele arse provenite de la acest generator sunt preluate de doua hote si sunt aspirate de un ventilator cu debitul $Q=1000 \text{ m}^3/\text{h}$, apoi sunt refulate in atmosfera prin acoperis printr-o conducta cu diametrul de 220 mm.

Tot la acest generator s-a montat o hota de aspiratie pentru arderea gazelor cu impuritati sau gazelor care nu corespund cererii pentru producerea de atmosfera. Aceste gaze sunt aspirate cu ajutorul unui ventilator cu debitul $Q=4000 \text{ m}^3/\text{h}$ si sunt refulate in atmosfera prin acoperis printr-o conducta cu diametrul de 320 mm. Inaltimea cosului de evacuare masurat de la pardosea pana la gura conductei este de 14 metri.

în ap : ap de r cire.

pe sol: rezervorul pentru ulei din cadrul sta iei hidraulice, depozitarea materialelor.

Pentru **linia OCTG Premium Line**, principalele surse de emisie identificate sunt:

în aer: co urile de evacuare emisii (COV) provenite de la instala iile de l cuit capete de eav i de la instala ia de l cuit eav (INTECH), sistemele de exhaustare aferente liniilor Dopless, i co ul de evacuare emisii provenite de la liniile de fosfatate;

în ap : solu iile uzate i apele de sp lare provenite din procesele de tratament chimic;

pe sol: scurgeri accidentale la rezervoarele pentru solu ii de tratament chimic, depozitarea i utilizarea materialelor în cadrul halei de produc ie.

Pentru activitatile conexe sursele de emisie sunt:

în aer: cosul de evacuare a gazelor de ardere provenite de la centrala termica

în ap :

- apa pluviala colectata de pe platforma (incarcat cu materii in suspensie si eventuale produse petroliere)

- apa uzat menajera

- ape uzate tehnologice - ape pluviale

pe sol

- depozitarea materiei prime i materialelor (ex. agle, acizi, lapte de var, etc), depozitarea lamului de neutralizare, depozitul de carburan i, depozitul de under uleios, depozitarea selectiv a de eurilor.

Surse de zgomot si vibratii pe amplasament: instalatiile si podurile rulante pentru transportul materiilor prime si produselor finite, frecarea/lovirea evilor i a aglelor în cadrul fluxului tehnologic (laminare la cald, ajustaj, tr g torie), func ionarea motoarelor electrice de mare capacitate i a compresoarelor, turnul de r cire a apelor tehnologice, transportul uzinal.

Reducerea poluarii

Pentru reducerea emisiilor in aer, cuptorul cu vatra rotativ este dotat cu treapta de recuperare a energiei termice din gaze arse;

Cuptoarele de tratament termic (OCTG i Tr g torie) sunt echipate cu arz toare regenerative pentru reducerea consumului de combustibil;

Finisarea evilor se face preponderent cu lacuri pe baz de ap i cu polimerizare în UV care asigur emisii reduse de COV;

Exist sisteme de captare a emisiilor in majoritatea halelor de lucru, mai putin pentru Vopsire mufe (vopsire prin roluire) si pentru lacure capete teava in hala OCTG (activitatea se face manual/pistol spayere);

Apele de r cire sunt epurate i recirculate;

De eurile sunt colectate în spa ii amenajate i depozitate pân la valorificare/eliminare;

Pentru tratamentul chimic se utilizeaza inhibitori chimici de ultima generatie, b ile înc lzire au fost dotate cu termocuple cu afisaj i s-a instalat sistem de limitare a temperaturii de lucru la b ile de decapare cu acid sulfuric. În cursul anului 2014 au fost instalate sisteme de captare i tratare (scrubbere) a emisiilor de H₂SO₄ provenite de la b ile de decapare din sec ia Tr g torie evi.

6. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

De eurile de o el (pan de filetare) rezultate din procesul de fabrica ie sunt colectate, inclusiv de la colaboratorii externi, i reintroduse în procesul de fabricare a aglelor în unitatea situat în C l ra i.

7. ENERGIE

Sunt monitorizate consumurile de energie în cadrul proceselor de producție. Există un sistem de comparare cu consumuri prestabilite (bugetate) în vederea optimizării consumurilor reale. În cadrul unității sunt utilizate surse de energie „curate”: gaz metan, energie electrică, abur tehnologic, aer comprimat, care asigură un impact minim posibil pentru mediul înconjurător.

8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

Capacitățile de depozitare a substanțelor periculoase existente pe amplasament nu depășesc limitele superioare prevăzute de HG 804/2007, astfel unitatea este considerată ca fiind fără risc de producere a unor accidente în care sunt implicate substanțe periculoase. În perioada de funcționare a SC SILCOTUB SA și în perioada anterioară de funcționare, nu au fost înregistrate accidente care să conducă la poluări accidentale cu substanțe periculoase.

Unitatea a realizat și implementat de asemenea un program de prevenire și combatere a poluărilor accidentale.

9. ZGOMOT SI VIBRATII

Nivelul de zgomot determinat (de Laboratorul Chimic Dr. Wessling Tg. Mureș) în punctele de monitorizare stabilite prin autorizația integrată de mediu existentă (zona încărcare deșeu teava și zona depozit țevi finite), în cadrul campaniilor lunare de monitorizare, indică în 2013 și 2014 valori medii cuprinse între 40,2 dB(A) și 62,5 dB(A), ceea ce ne conduce la concluzia conformării cu cerința legală în acest domeniu, ce impune limita de 65 dB(A).

10. MONITORIZARE

SC SILCOTUB SA a monitorizat emisiile în mediul înconjurător cu laboratorul propriu și prin subcontractarea unui laborator acreditat RENAR 17025. Societatea realizează și monitorizarea variabilelor de proces.

11. DEZAFECTARE

La închiderea societății sau la închiderea unor sectoare de activitate vor fi realizate studii pentru dezafectarea în condiții de siguranță pentru mediul înconjurător.

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

SC SILCOTUB SA își desfășoară activitatea în cadrul unei platforme amplasate în zona industrială cu activități similare și provine dintr-o societate tot cu profil siderurgic.

13. LIMITELE DE EMISIE

Pentru ape preepurate: NTPA 001/2002 privind stabilirea limitelor de încărcare cu poluanți a apelor uzate industriale la evacuarea în receptori naturali și NTPA 002/2002 privind evacuarea apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților.

Nu s-au constatat depășiri.

Pentru apele subterane: Ordinul 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România

Pentru sol: Ordinul 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului

Pentru aer în imisie: Legea 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător și STAS 12574/1987 "Aer din zonele protejate- Condiții de calitate"

Pentru aer la emisie: Ordinul MAPPM nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferică și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare; HG nr.440/2010 privind stabilirea unor măsuri pentru limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalațiile mari de ardere și HG 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE

14. PROGRAMELE DE CONFORMARE ȘI MODERNIZARE

Implementarea măsurilor din Planul de măsuri, ce a fost inclus în AIM nr 27-NV 6/31.07.06 a dus la diminuarea impactului asupra mediului datorat activității SILCOTUB. AIM 81 NV/29.10.2007 revizuită în 07.07.2014 nu include un plan de acțiune/măsuri, dar societatea continuă să investească în modernizări ale instalațiilor astfel încât acestea conduc la o continuă diminuare a impactului asupra mediului al societății.

3. TEHNICI DE MANAGEMENT

3.1 Sistemul de management

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) – dacă da indicați aici numerele de certificare / înregistrare	DA Certificat ISO 14001 Lloyds Register România
Furnizați o organigramă de management în documentația dumneavoastră de solicitare (indicați posturi și nume). Faceți aici referire la documentul pe care îl veți atașa	Organigrama este anexată

Dacă sunteți sau nu certificați sau înregistrați așa cum a fost prezentat mai sus, trebuie să completați casutele goale de mai jos. În general există 2 opțiuni pentru modul în care puteți răspunde la fiecare punct:

Fie să confirmați că aveți în funcțiune un sistem de management atestat printr-un document și faceți referire la documentația respectivă, astfel încât să poată fi ulterior inspectată/auditată pe amplasament;

Sau, dacă nu aveți un sistem de management atestat printr-un document, descrieți modul în care gestionați acest aspect. Introduceți "*a se vedea informații suplimentare*" în coloana 4 și faceți descrierea într-o casută sub tabel.

Dacă intenționați să dobândiți un sistem atestat printr-un document, indicați în Coloana 3 data de la care acesta va fi valabil.

Secțiunea 2 – Tehnici de Management

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?	DA	DECLARATIE DE POLITICA DE MEDIU	MANAGERUL GENERAL
2	Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?	DA	PROGRAME PREVENTIVE DE SCHIMBARE SUBANSAMBLE	SEF DEPARTAMENT MENTENANTA
3	Aveti o metoda de inregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie?	DA	RAPOARTE DE ACTIVITATE, SCHIMB PROGRAME DE REVIZII SI REPARATII	SEF DEPARTAMENT MENTENANTA
4	Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare	DA	RAPOARTE DE VERIFICARI METROLOGICE PENTRU APARATE DE MASURA SI CONTROL	SEF LABORATOR/LABORATOR METROLOGIC PROPRIU
5	Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta in domeniul mediului?	da	Autoriza ia integrat de mediu	RESPONSABIL PROTECTIA MEDIULUI
6	Aveti un sistem prin care stabiliti si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei?	da	Programul de monitorizare inclus in Autoriza ia integrat de mediu	RESPONSABIL PROTECTIA MEDIULUI
7	Aveti un plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale ?	DA	PLAN DE INTERVENTIE IN CAZ DE POLUARI ACCIDENTALE	TOATE SECTOARELE DE ACTIVITATE
8	Daca raspunsul de mai sus este DA listati indicatorii principali folositi		CALITATE APELOR UZATE EVACUATE LA CANALIZARILE PLUVIALE SI MENAJERE	

Secțiunea 2 – Tehnici de Management

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
9	<p>Instruire</p> <p>Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele elemente:</p> <p>constientizarea implicatiilor reglementarii data de Autorizatie pentru activitatea companiei si pentru sarcinile de lucru;</p> <p>constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si exceptionale;</p> <p>constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare;</p> <p>prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale;</p> <p>constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire</p>	da	SISTEMELE DE INSTRUIRE sunt aplicate in cadrul instruirii de protectia muncii	RESPONSABIL PROTECTIA MEDIULUI
10	Exista o declaratie clara a abilitatilor si competentelor necesare pentru posturile cheie?	DA	FISE DE POST	SEFI DE SECTOARE DE ACTIVITATE
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) si in ce masura va conformati lor?	Se aplica politica Grupului Tenaris in domeniul instruirii; Se respecta legislatia nationala in domeniu	INSTRUCTAJ GENERAL SI SPECIFIC DE PROTECTIA MUNCII SI PSI INSTRUIRI PROFESIONALE SI SPECIFICE PENTRU SISTEMUL DE CALITATE	DEPT. SECURITATE SI SANATATE IN MUNCA DEPARTAMENT RESURSE UMANE

Secțiunea 2 – Tehnici de Management

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
12	Aveti o procedura scrisa pentru manevrare, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective?	DA	Programul de monitorizare a emisiilor, din cuprinsul Autorizaiei integrate de mediu nr. 81 NV/29.10.2007 (Revizuita in 07.07.2014) PRD 01441/4 Identificarea si evaluarea aspectelor de mediu	RESPONSABIL PROTECTIA MEDIULUI
13	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii?	DA	PRD 01441/4 Identificarea si evaluarea aspectelor de mediu	RESPONSABIL PROTECTIA MEDIULUI
14	Aveti in mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)	DA	In prezent, este în curs de desfășurare auditul pentru implementarea ISO 14001	RESPONSABIL PROTECTIA MEDIULUI
15	Frecventa acestora este de cel puțin o data pe an?	da	Programul de monitorizare a emisiilor, din cuprinsul Autorizaiei integrate de mediu nr. 81 NV/29.10.2007 (Revizuita in 07.07.2014)	RESPONSABIL PROTECTIA MEDIULUI
16	Revizuirea si raportarea performantelor de mediu Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf al companiei analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca acesta politica ramane relevanta? Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu	da	Programul de monitorizare a emisiilor, din cuprinsul Autorizaiei integrate de mediu nr. 81 NV/29.10.2007 (Revizuita in 07.07.2014); RAPORT ANUAL DE MEDIU	RESPONSABIL PROTECTIA MEDIULUI
17	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel puțin o data pe an?	da	Programul de monitorizare a emisiilor, din cuprinsul Autorizaiei integrate de mediu nr. 81 NV/29.10.2007 (Revizuita in 07.07.2014); RAPORT ANUAL DE MEDIU	MANAGERUL GENERAL AL SOCIETII RESPONSABIL PROTECTIA MEDIULUI

Secțiunea 2 – Tehnici de Management

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
18	Exista o evidenta demonstrabila (de ex. proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt cerute de IPPC:			
	controlul schimbarii procesului in instalatie;	Da		Director tehnic
	proiectarea si inspectarea noilor instalatii, echipamente sau altor proiecte importante;	Da		Director tehnic
	aprobarea de capital;	Da		Manager general
	alocarea de resurse;	Da		Manager general
	planificarea si programarea;	Da		Manager general
	includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare;	Da		Manager general
	politica de achizitii;	Da		Manager general
	evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie).	Da		Director economic
19	Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:			
	informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare; si	Da		Departament mediu
	eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile viitoare planificate.	Da		Manager general
20	Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?	Da		Departament mediu

Informatii suplimentare

SC Silcotub SA are implementat un sistem de management de mediu conform cerinelor standardului internațional ISO 14001, ce a fost certificat de Lloyd's Registered România (certificat nr. LRC6014676/EMS/U/EN/001, valabil până la data 22 iulie 2016). Exista un sistem de management al calitatii, conform ISO 9001/2000 implementat si de asemenea certificat. Societatea raporteaza periodic sau la cerere

Secțiunea 2 – Tehnici de Management

indicatori privind calitatea factorilor de mediu către autoritățile de protecție a mediului.

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Managementul documentatiei si registrelor Pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management dati informatiile solicitate.			
Politici	RESPONSABIL PROTECTIA MEDIULUI	DECLARATIE DE POLITICA DE MEDIU	DEPARTAMENT MEDIU LA NIVEL CENTRAL TENARIS
Responsibilitati	SEF SECTOARE DE ACTIVITATE	FISE DE POST	SEF SECTOARE DE ACTIVITATE SI TITULAR
Tinte			
Evidentele de intretinere	DEPARTAMENT MENTENANTA	REGISTRE, PROGRAME DE REVIZII SI REPARATII, RAPOARTE	SEF ATELIER MENTENANTA
Proceduri	DEPARTAMENT AQ	PROCEDURI SI INSTRUCIUNI DE LUCRU	DEPARTAMENT AQ/MEDIU
Registrele de monitorizare	DEPARTAMENT PROTECTIA MEDIULUI	REGISTRE DE ANALIZE, RAPOARTE DE ANALIZA	DEPARTAMENT PROTECTIA MEDIULUI
Rezultatele auditurilor	DEPARTAMENT PROTECTIA MEDIULUI	NU EXISTA	DEPARTAMENT PROTECTIA MEDIULUI
Rezultatele revizuirilor		NU EXISTA	
Evidentele privind sesizarile si incidentele	DA	REGISTRU DE EVIDENTA SESIZARI SI INCIDENTE DE MEDIU	RESPONSABIL PROTECTIA MEDIULUI
Evidentele privind instruirile	RESURSE UMANE DEPT. SECURITATE SI SANATATE IN MUNCA	PROCESE VERBALE DE INSTRUIRE	RESPONSABIL INSTRUIRE RESPONSABIL PROTECTIA MUNCII

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

4. INTRARI DE MATERIALE

4.1 Selectia materiilor prime

Utilizati acest tabel pentru a furniza o lista a principalelor materiale folosite, precum si a altora care pot avea un impact semnificativ asupra mediului. De asemenea aratati unde exista materiale alternative care au un impact mai mic asupra mediului si daca acestea sunt utilizate. Daca nu sunt utilizate, explicati de ce.

CAS	Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)		Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adekvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
			UM	Cantitate (tone) SEM II 2013 - SEM I 2014				
74-86-2	ACETILENA	R5;R6; R12	KG	920.00		F+		
7664 - 93 - 9	ACID SULFURIC CONCENTRATIE: 96-98%	R35	TO	382.00		C		
64742-62-7	ANTICORIT DFO 415/I	-	KG	22,635.26		-		
64742-62-7		-						
112-34-5		R36						
07440-37-1	ARGON SPECTRAL 5.0 LABORATOR	-	M3	529.20		H280		
7727-37-9	AZOT LICHID	-	NM3	5,074,428.00		-		

¹ Legea 451/2001 care implementeaza Directiva 67/548/EC privind clasificarea si etichetarea substantelor periculoase

² A Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet ingradita (ii) B Exista un sistem de evacuare a aerului C Sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor inainte de evacuare D Exista protectie impotriva inundatiilor sau de patrundere a apei de la stingerea incendiilor

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

CAS	Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)		Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
			UM	Cantitate (tone) SEM II 2013 - SEM I 2014				
107-21-1	BONDERITE C-AP S-2 known as BLOCSTONE S2	R22	KG	3,240.00		Xn		
62-56-6		R40,R63, R22, R51, R53					Carc. Cat.3 XnToxic pt reprod. cat.3, Xn N	
7632-00-0	BONDERLUBE T5	R8; R25 ; R50	KG	25,550.00		O; T; N		
12179-04-3		-				-		
56-81-5		-				-		
822-16-2		-				-		
68457-79-4	CERNEALA ACRILICA	-	KG	655.00		-		
1310-66-3		-				-		
7440-66-6		-				-		
7620-77-1		R36				Xi		
28016-00-4		-				-		
68783-36-8		-				-		
78-93-3	CERNEALA ALBA TPKD- WS 040	R11-36-66- 67	L	898.00		F, Xi		

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

CAS	Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)		Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
			UM	Cantitate (tone) SEM II 2013 - SEM I 2014				
9004-70-0		R11-36-67				F, Xi		
872-50-4		R36/38				Xi		
67-63-0		R11-36-67				F, Xi		
64-17-5	CERNEALA ALBA TS3A043	R11	L	348.00		F		
78-93-3		R11-36-66- 67				F, Xi		
-	CONCENTRAT FLUXA HRS	-	L	1,070.00		-		
68439-46-3	CONDENSATO D130	R41	KG	700.00		Xi		
78-93-3	CURATITOR 3A01KR	R11, R36, R66, R67, S2, S9, S16	L	663.00		Xi, F		
1310-73-2	DEGRESANT GARDOCLEAN IS2400	R35	KG	0.00		C		
1310-58-3		R 22-35				C, Xn;		
78-93-3	DILUANT CL-TPKD 090	R11, R 36, R66, R67	L	215.00		F, Xi		
108-88-3	DILUANT D002-2	R11, R20	L	1,390.00		F	Xn	
67-64-1		R11, R36,				F, Xi		

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

CAS	Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Cantitate (tone)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
			UM	SEM II 2013 - SEM I 2014				
		R66, R67						
67-63-0	DILUANT POLYDIL D 304	R 11	L	1,120.00		F		
1330-20-7		R 10-20/21- 38				Xn		
108-88-3	DILUANT D506	R11, R38, R48/20, R67, R65, R63	L	24,094.00		F; Xn		
1330-20-7		R10, R38, R20/21				Xn		
nu este definit	LAC ANTICOROZIV L501	-	KG	11,050.00		-		
1330-20-7		10-20/21-38				Xn		
83711-41-5		-				-		
136-52-7		-				-		
83711-55-1		-				-		
96-29-7		21-40-41-43				Xi		
13598-37-3	BONDERITE M-Zn 4805 MU X known as FOSFATANTE HENKEL	R22,R50	KG	38,100.00		Xn,N		
7664-38-2		R34				C		

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

CAS	Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)		Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adekvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
			UM	Cantitate (tone) SEM II 2013 - SEM I 2014				
7779-88-6	GRANODRAW 4805 IT PREP	R22, R36/38, R50/53, R8				Xn, Xi, N, O		
7664-39-3		R26/27/28, R35				T+, C		
13138-45-9		R48/23, R50, R53, R8, R49, R61, R20/22, R38, R41, R68					T, N, O, Can. Cat 1, T. Pt. Repr. Cat2, Xn, Xi Mutagen cat.3	
7664-38-2	GARDOBOND ADDITIVE H 7181	R34	KG	600.00		C		
97043-91-9	GARDOBOND ADDITIVE H 7375	R22, R41	KG	200.00		Xn, Xi		
598-62-9	GARDOBOND ADITIV H7203	-	KG	15,650.00		-		
7664-38-2	GARDOBOND G-4098	R34				C		
10377-66-9		R8				O		
13138-45-9		R8, R49, R61, R68, R48/23, R20/22,R38- R41, R42/R43, R50-R53	KG	106,800.00			O; Carc.Cat.1; Repr.Cat.2; Mut.Cat.3; T; Xn; Xi; N;	

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

CAS	Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)		Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
			UM	Cantitate (tone) SEM II 2013 - SEM I 2014				
556-88-7	GARDOBOND-ADITIV H7050	R11, R36/37/38, R5	KG	3,000.00		F, Xi		
1310-73-2	GARDOCLEAN 535	R35	KG	24,200.00		C		
	GARDOLENE V 6560A	-	KG	100.00		-		
7722-88-5	GARDOLENE V 6561B	0	KG	100.00		0		
68608-26-4	GARDOROL CP 8010	R41	KG	1,800.00		Xi		
		-				-		
64742-53-6		0				Nota H, Nota L		
13598-37-3	BONDERITE M-Zn 4805 R X known as GRANODRAW FOSFATANT HENKEL 4805 IT ALIM	R22,R50	KG	119,800.00		Xn, N		
7664-38-2		R34				C		
7697-37-2		R8, R35				O, C		
7779-88-6		R22, R36/38 R50/53, R8				Xn, Xi, N, O		
7664-39-3		R26/27/28, R35				T+, C		
13138-45-9		R48/23, R50, R53,				T, N, O, Can. Cat 1, T. Pt. Repr. Cat2, Xn,		

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

CAS	Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)		Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
			UM	Cantitate (tone) SEM II 2013 - SEM I 2014				
		R8, R49, R61, R20/22, R38,R41, R68				Xi, Mutagen cat.3		
108-10-1	GRUND OCTAREP G 3042 (GRUND EPOXIDIC BICOMPONENT)	R11, R20 R36/37, R66	KG	5,680.00		F, Xn		
71-36-3		R10, R22, R41, R67, R37/38				Xn		
1330-20-7		R10, R38, R20/21				Xn		
7440-66-6		R50/53				N		
Propriu	LAC QUAKERCOAT 030- 4UV	R36, R38	KG	63,210.00		Xi		
Propriu		R36, R38				Xi		
Propriu		R36/38				Xi		
79-10-7		R10, R35, R50, R20/21/22				C, Xn, N		
Propriu		R36, R38, R41				Xi		
nespecificat	LAC QUAKERCOAT 125	R20/21/22, R36/38	KG	8,800.00		Xi,Xn		
Propriu	LAC QUAKERCOAT 311 BLACK	R36/38, R20/21/22	KG	2,275.00		Xi, Xn		

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

CAS	Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)		Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
			UM	Cantitate (tone) SEM II 2013 - SEM I 2014				
78-92-2		R10, R67, R37/38-41, R22				Xi, Xn		
1336-21-6		R34, R50				C, N		
68409-81-4		R51/53, R43, R38, R22				Xi, Xn, N		
7779-90-0		R50/53				N		
1314-13-2		R50/53				N		
111-42-2		R22, R48/22 R38, R41				Xn		
68187-80-4	R38, R41	Xi						
53563-70-5	R38, R41	Xi						
105391-15-9	LICHID RACIRE SYNTILO 9918	R36/38	KG	2,005.00		Xi		
57635-48-0		R36/38				Xi		
68092-28-4		R36/38				Xi		
		R36/38				Xi		

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

CAS	Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)		Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
			UM	Cantitate (tone) SEM II 2013 - SEM I 2014				
112-34-5		R36				Xi		
-	MOTORINA	-	L	43,855.00		-		
102-71-6	BONDERITE M-AD 3180 known as NEUTRALIZER 3180 IT	-	KG	9,775.00		-		
497-19-8		R36				Xi		
1330-43-4		-				-		
64742-65-0	P3 - CRONISOL 673	-	KG	150.00		-		
-	P3 - FERROCRYL 8723	-	KG	150.00		-		
-		-				-		
27252-75-1	BONDERITE C-NE 5275 known as P3-NEUTRASEL 5275B	R41	KG	1,700.00		Xi		
61791-14-8		R22, R36				Xn, Xi		
141-43-5		R20/21/22 R34				Xn C		
141-43-5	PREVOX 6710	R20/21/22 R34	KG	7,990.00		Xn C		

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

CAS	Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)		Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
			UM	Cantitate (tone) SEM II 2013 - SEM I 2014				
-		R53				-		
-	PULBERE MAGN. USCATA PS 2.1- CONC.:0,15	-	KG	220.00		-		
497-19-8	BONDERITE M-AC TZ known as SALE TZ	R36	KG	3,100.00		Xi		
78-93-3	SOLVENT TS3A01K (PT EBS 6000)	R11, R36, R37	L	73.00		F, Xi		
1310-58-3	SURTEC 199	R 22-35	KG	44,600.00		C, Xn;		
141-43-5	SURTEC 533	R 20/21/22- 34	KG	7,170.00		C, Xn;		
-		R 20/21/22				Xn		
101316 -72 - 7	ULEI ANGRENAJE MEROPA 220/BLASIA 220	-	KG	0.00		-		
64741-95-3		-				-		
Propriu	ULEI ANTICOROZIV FERROCOTE 5802 U2	R65	L	42,672.80		Xn		
Propriu		R53, R36/38-43				Xi		

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

CAS	Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)		Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
			UM	Cantitate (tone) SEM II 2013 - SEM I 2014				
124-22-1		R22, R35 R50				Xn, C, N		
141-43-5	ULEI CASTROL - SYNTILO 22	R20 R21-22	KG	42,342.80		Xn		
5625-90-1		R22 R34 R52				Xn, C		
Amestec	ULEI HIDRAULIC RANDO HD46-FILTRARE NAS6	-	L	50,430.00		-		
-	ULEI HIDRAULIC RANDO HD46/OSO46 nespecificat	-	L	33,742.00		-		
		R36				Xi		
64742-65-0 68649-42-3	ULEI MOTOR MULTIGRAD 15W40	-	L	1,183.78		-		
101316 -72 - 7	ULEI TRANSMISIE MEROPA150/BLASIA150	-	L	0.00		-		
64741-95-3		-				-		
64741-95-3	ULEI UNGERE MEROPA EP460 / BLASIA 460	-	KG	17,500.00		-		
64741-89-5	ULEI MECANISME FINE RANDO H10/ACER MV10	-	L	0.00		-		

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

CAS	Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)		Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
			UM	Cantitate (tone) SEM II 2013 - SEM I 2014				
68937-41-7		-				-		
	ULEI EXIDIA HG 32	-	L	821.00		-		
101316-72-7	ULEI WAY LUBRICANTS X68/EXIDIA HG 68	-	L	4,896.00				
68425-15-0		-						
64742-52-5, 64742-53-6, 64742-01-4, 64742-65-0, 64742-62-7, 7620-77-1, 68783-36-8, 68648-89-5, 1310-65-2	UNSOARE BESTOLIFE PTC / 20 KG		KG	98.00				
7440-50-8		-				-		
1305-78-8		-				-		
14807-96-6		-						
-		-				-		
1314-13-2	UNSOARE LOR 304	-	KG	5,471.70		0		
-	UNSOARE TEXCLAD AI EPI	-	KG	45,720.00		-		
-		-				-		

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

CAS	Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) UM	Cantitate (tone) SEM II 2013 - SEM I 2014	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
1305-62-0	VAR HIDRATAT VRAC	-	KG	241,000.00		-		
64742-52-5	VASELINA KENDEX OCTG	-	KG	15,450.10		-		
471-34-1		-				-		
T/S		-				-		
8009-03-8		-				-		
128-37-0		-				-		
61790-12-3		-				-		
1330-20-7		-				-		
100-41-4		-				0		
68457-79-4	VASELINA MOBILGREASE XHP 461	-	KG	4,500.00		-		
74869-21-9	VAZELINA PENTRU FILETE TEVI API 5A3	-	KG	0.00		-		
7439-92-1		-				-		
7440-66-6		-				-		
7440-50-8		-				-		
1305-78-8		-				-		
215-535-7	VOPSEA ACRILICA C410	-	KG	2,145.00		-		
200-751-6		-				-		

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

CAS	Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)		Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
			UM	Cantitate (tone) SEM II 2013 - SEM I 2014				
202-496-6		-				-		
231-944-3		-				-		
203-933-3		-				-		
235-759-9		-				-		
Nu este definit	VOPSEA OCTAREP V410	-	KG	1,255.00		-		
1330-207		-						
100-41-4		-						
67-64-1		-						
1336-21-6	AMONIAC SOLUTIE APOASA	-	KG	650.00		0		
12001-26-2	GRAFIT ROLLIT E-DS 1290	-	KG	186,800.00		-		
7631-99-4	PC 55 - BIOCID NEOXIDANT	-	KG	175.00		-		
10222-01-2	PC11 - BIOCID NEOXIDANT	-	KG	450.00		-		
-	PC-191T INHIBITOR DE CRUSTA	-	KG	950.00		-		
64771-72-8	PROTECTIVE OIL MACDERMID MPRXN- 8701	-	KG	4,800.00		-		

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

CAS	Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)		Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
			UM	Cantitate (tone) SEM II 2013 - SEM I 2014				
7722-88-5	PHOSPHATERM 911	-	KG	0.00		-		
10043-35-3		-						
	SARE TABLETE DEDURIZAREA APEI SAC 20 KG.	-	KG	73,750.00		-		
265-150-3	SOLUTIE DE CURATAT DIVINOL REINIGER 20	-	L	1,525.00		-		
	PULBERE MAGNETICA FLUORFLUX 655.2 MARO	-	L	410.00		-		
-	ULEI PANZE FIERASTRAU UNICUT SAW EP-HT46'	-	L	240.00		-		
7681-52-9	HIPOCLORIT DE SODIU	-	KG	0.00		-		
1310-73-2		-						
7732-18-5		-						
	INHIBITOR COROZIUNE SI CRUSTA WT-249	-	KG	1,950.00		-		
13598-37-3	BONDERITE M- Zn 4104 known as GRANODINE 4104 IT Alim	-	L	4,200.00		0		
7779-88-6		-				0		
7664-38-2		-				0		
7697-37-2		-				0		
13138-45-9		-				0		

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

CAS	Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) UM	Cantitate (tone) SEM II 2013 - SEM I 2014	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adekvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
7664-38-2	BONDERITE M- Zn 4104 MU known as GRANODINE 4104 IT Prep	-	L	2,800.00		0		
13598-37-3		-						
7779-88-6		-						
13138-45-9		-						
3794-83-0	FIXODINE 50 CF	-	L	75.00		0		
13825-74-6		-						
64742-82-1	CASTROL RUSTILO DWX30	-	L	0.00		-		
68603-10-1		-						
111-76-2		-						
70024-68-9		-						
-	LICHID RACIRE SYNTILO R PLUS	-	KG	1,266.00		-		
-	QUAKERDRAW 351	-	KG	0.00		-		
-	ULEI CASTROL ILOFORM PN 226	-	KG	643.20		-		
10043-35-3	ULEI CASTROL	-	KG	0.00		-		

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

CAS	Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)		Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
			UM	Cantitate (tone) SEM II 2013 - SEM I 2014				
31075-24-8/ 31512-74-0	SYNTILO 81E	-				-		
-	ULEI CASTROL SYNTILO 9954	-	KG	107.50		-		
-	ULEI KANEFUSA SUPRALUBE 60S	-	L	0.00		-		
-	ULEI RACIRE QUAKER - NATUR 707	-	KG	300.00		-		
7782-42-5	UNSOARE OPTIMOL VISCOGEN 4	-	KG	40.00		-		
7782-42-5	UNSOARE TOPCO GREEN SEAL II	-	KG	0.00		-		
14807-96-6		-				-		
1333-86-4		-				-		
-	VASELINA MICROLUBE GL261	-	KG	50.00		-		
35-37	VAZELINA BESTOLIFE FILETE TEVI API 5A3	-	KG	0.00		-		
29-32		-				-		
11-13		-				-		
2-4		-				-		
0.1-2		-				-		
-	VAZELINA JET LUBE- FILETE TEVI API 5A3	-	KG	1,825.00		-		

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

CAS	Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)		Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
			UM	Cantitate (tone) SEM II 2013 - SEM I 2014				
68608-26-4	WEDOLIT K88	-	KG	0.00		-		
68439-50-9		-						
-	WEDOLIT N52	-	KG	120.00		-		
7632-00-0	ACCELERATOR HENKEL TONER 134 IT	-	KG	104.00		-		
-	ALCOOL TEHNIC	-	L	1,160.00		-		
1310-73-2	RIDOLINE 1372	-	KG	0.00		-		
146340-16-1		-						
168255-97-8		-						
68411-30-3	RIDOSOL 27 B	-	KG	0.00		-		
68439-50-9		-						

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

CAS	Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)		Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
			UM	Cantitate (tone) SEM II 2013 - SEM I 2014				
68439-49-6		-				-		
61827-42-7	SURTEC 092	-	KG	300.00		-		
-	QUAKERCLEAN 830 FF	-	KG	0.00		-		
68439-51-0	BONDERITE C-AD 667 known as P3 - CRONISOL 667	-	KG	71.00		-		
-	GRUND POLIURETANIC SERIA 6000-MUFE	-	KG	683.34		-		
-	UNSOARE JET LUBE SEAL GUARD ECF	-	KG	300.00		-		
30-60	UNSOARE BESTOLIFE BOL 2000	-	KG	2,930.21		-		
3-7		-						
1-5		-						
-	SOLVENT PENTRU PRODUS D	-	L	200.00		-		
-	SOLVENT TS3B01K (PT EBS 6200)	-	L	12.00		-		
-	LAC QUAKERCOAT 720 BLACK	-	KG	0.00		-		
-		-						

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

CAS	Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)		Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
			UM	Cantitate (tone) SEM II 2013 - SEM I 2014				
65996-99-8	BONDERITE L- FM T1133 known as BONDERLUBE T1133	-	KG	4,700.00		-		
-	FOSFATANT STARTER 3140 IT	-	KG	325.00		-		
-	CERNEALA ALBA REA- 050.900.525	-	L	5.00		-		
-	LAC INCOLOR UV UE 01- 0064/2	-	KG	1,000.00		-		
-	ACID SULFURIC 96,5%+/- 0,5% / 25L	-	KG	1,865.00		-		
10377-60-3	BIOCID APA RACIRE WT-730	-	KG	0.00		-		
55965-84-9		-				-		
10031-43-3		-				-		
5-10	BIODETERGENT CURATARE WT-393	-	KG	0.00		-		
5-10		-				-		

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

CAS	Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)		Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adekvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
			UM	Cantitate (tone) SEM II 2013 - SEM I 2014				
497-18-7	BT 21 - CAPTATOR DE OXIGEN	-	KG	675.00		-		
-	BT 31 - INHIBITOR DE CRUSTA	-	KG	775.00		-		
78-93-3	CERNEALA NEAGRA TS3A001	-	L	0.00		-		
9004-70-0		-				-		
-		-				-		
141-43-5	BT 06 - CAPTATOR O2 SI ALCALINIZANT	-	KG	0.00		-		
5332-73-0		-				-		
3710-84-7		-				-		
-	PULBERE MAGNETICA FLUORESCENTA FW1 AC	-	BUC	2,325.00		-		
101316-72-7	ULEI AGIP DICREA 100	-	KG	0.00		-		
68411-46-1		-				-		

Sectiunea 3– Intrari de Materiale

CAS	Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)		Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adekvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
			UM	Cantitate (tone) SEM II 2013 - SEM I 2014				
101316 -72 - 7	ULEI HIDRAULIC MEROA320/BLASIA320	-	L	0.00		-		
64741-95-3		-						
-	ULEI ELECTROIZOLANT PT.TRANSFORMATOARE	-	KG	1,195.00		-		
-	UNSOARE PE BAZA DE LITIU TIP UM 185 LI 2	-	KG	576.00		-		
-	UNSOARE VISCOL	-	KG	370.00		-		

4.2 Cerintele BAT

Pentru depozitarea și manevrarea materiilor prime și a celor auxiliare, următoarele tehnici sunt considerate a fi BAT:

Colectarea scurgerilor și a pierderilor prin scurgere prin adoptarea măsurilor corespunzătoare, de exemplu, anuri de siguranță și sisteme de drenare.

Îndepărtarea produselor petroliere din apa de drenaj contaminată și reutilizarea produsului recuperat.

Epurarea apei de drenaj într-o stație de epurare.

Materii primare principale (bare de metal numite agle) sunt depozitate pe platformă betonată în aer liber. Platforma este dotată cu sisteme de drenaj care conduc apele colectate în rețeaua de canalizare interioară. Apele pluviale colectate de pe platforma de depozitare ajung în ciclul de separare ulei și decantare particule. Apele astfel colectate sunt tratate împreună cu celelalte categorii de ape uzate, realizându-se astfel o recuperare a produselor petroliere.

În cursul anului 2007 s-a realizat o extindere a platformei de depozitare agle dotată cu sistem de colectare ape pluviale care spală platforma de depozitare.

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate
Exista studii pe termen lung care sunt necesare a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu si impactul materiilor prime si materialelor utilizate?	Programul de monitorizare	
Listati orice inlocuiri preconizate si indicati data la care acestea vor fi finalizate, in cadrul programului de modernizare.	<p>În ultimii 5 ani au fost puse în funcțiune următoarele instalații/linii de producție:</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ Cuptor tratament termic nou în Hala Tragatorie Tevi; ○ Amenajarea depozitului de combustibil și lubrefianți; ○ Montarea unui nou cuptor de tratament termic în hala Boiler Line; ○ Hala de producție Boiler Line; ○ Hala de producție Tevi pt. ind. petrolier – Premium Line; ○ Filtru presă pentru slamul de neutralizare; ○ Extinderea halei OCTG și Ajustaj ○ Stație gaz inert ○ Extindere zona tratament chimic în secția Tragatorie ○ Alte îmbunătățiri aduse procesului 	
Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ³	Da, ne conformăm pe deplin	Depozit central Silcotub

Secțiunea 3 – Intrări de Materiale

Confirmați faptul că veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unor metode mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Da, conform politicii de mediu	Responsabil protecția mediului
Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime?	Da,	Departament Asigurarea Calității

4.3 Auditul privind minimizarea deeurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)

	Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate
1	A fost realizat un audit al minimizarii deeurilor? Nota: Referire la HG 856/2002.	S-a realizat un audit al minimizarii deeurilor. Se apreciaz c o astfel de m sur nu mai este necesar .	
2	Listati principalele recomandari ale auditului si termenele de conformare.	-	
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati, principalele oportunitati de minimizare a deeurilor si termenele de realizare	<p>Reducerea lungimii capetelor de evi</p> <p>Reducerea cantitatii de slam prin imbunatatirea procesului de deshidratare</p> <p>Reducerea cantitatii de namol de epurare prin recuperarea acidului uzat din baile de decapare</p> <p>Planuri de actiuni preventive pentru reducerea neconformitatilor de produs</p>	<p>Sef departament dezvoltare tehnologica</p> <p>Director Tehnic-Productie</p>
4	Indicati data programata pentru realizarea viitorului audit	Nu este necesar	Responsabil protectia mediului
5	<p>Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind minimizarea deeurilor cel putin o data la 2 doi ani.</p> <p>Prezentati procedura de audit si rezultatele/recomandarile auditului precum si modul de punere in practica a acestora in termen de 2 luni de la incheierea lui.</p>	S-a realizat. Nu mai este necesar un nou audit, deoarece nu au survenit modific ri în procesele tehnologice care s justifice un astfel de demers.	Responsabil protectia mediului

4.4 Utilizarea apei

4.4.1 Consumul de apa

Sursa de alimentare cu apa (de ex. rau, ape subterane, retea urbana)	Volum de apa prelevat (m ³ /an)	Utilizari pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusa de la statia de epurare in proces pentru faza respectiva
<p><i>Apa din foraje proprii (potabila si pentru uz tehnologic)</i></p> <p>-F1=6m³/h Ad=312m -F2=8m³/h Ad=305m -F3=5m³/h Ad=310m</p>	<p><i>an de referin 2013</i></p> <p>182 429 m³</p>	<p><i>an de referin 2013</i></p> <p>Laminor continuu Medie 28.500 mc/luna apa industriala</p>	97 %	97 %
<p><i>Apa din re eaua or eneasc SC Compania de apa SOMES SA Zalau (potabila si industriala)</i></p> <p>a) racord Dn 100 la aductiunea Virsolt b) racord Dn 250 la reseaua de apa potabila de pe str. Industriilor c) record Dn 250 la re eaua de ap potabil pentru prelevarea apei utilizate în scop tehnologic</p>	<p><i>an de referin 2013</i></p> <p>748 797 m³</p>	<p>Tr g toria de evi Medie 11.000 mc/luna apa industrial</p>	0 %	

4.4.2 Compararea cu limitele existente

Sursa valorii limita	Valoarea limita	Performanta companiei
<i>BAT</i>	<i>Rata recirculare 95%</i>	<i>95-97%</i>
<p><i>Autorizatia de gospodarie ape AGA nr.233/25.04.2013 modificatoare a AGA nr. 331/30.07.2012</i></p> <p><i>* AIM nr. 81 NV/29.10.2007 revizuita la data de 07.07.2014</i></p>	<p><i>NORME DE APA : Recomand ri BAT: 1 - 15,5 mc/to produs</i></p> <p><i>Recirculare interna: 95%</i></p>	<p>Laminor continuu : 1,9 mc / to produs</p> <p>Tragatorie evi : 4,4 mc/ to produs</p>

O diagrama a circuitelor apei si a debitelor caracteristice este prezentata mai jos/anexate/alte

Schema de bilant a apei in cadrul instalatiei (de la prelevare pana la evacuarea in receptorul natural) este prezentata mai jos/anexat

Anexa nr.

4.4.3 Cerintele BAT pentru utilizarea apei

Reducerea consumului de apă și de energie, urmărirea materialelor este considerat BAT; aceasta se utilizează în primul rând pentru îndepărtarea uleiului.

Cele mai bune tehnici disponibile de exploatare și de întreținere sunt:

Laminare la cald:

Tratarea lichidelor de răcire și a emulsiilor de la țiere pentru separarea uleiurilor de apă. Eliminarea adecvată a reziduurilor uleioase, de exemplu, prin incinerare.

Debitarea aglelor se execută prin forfecare (ghilotin) sau prin sudură autogenă, și nu sunt folosite lichide de răcire.

Pentru răcire (echipamente etc) sistemele separate de răcire a apei care funcționează în circuit închis sunt considerate a fi BAT.

Laminarea la cald conduce la formarea unor cantități mari de apă din proces, cu conținut de zgură și uleiuri. Minimizarea consumului și evacuarea prin utilizarea circuitelor închise, cu o rată de recirculare > 95% este considerat BAT. Tratarea acestei ape din proces și reducerea poluării apelor uzate de la aceste sisteme este considerat BAT.

Apele de răcire folosite la laminare sunt epurate în Gospodăria de apă și sunt reintroduse în proces tehnologic. Rata de recirculare a apei este de peste 95%.

Laminare la rece (Trăgătorie de evi):

Degresare:

Purificarea soluțiilor de degresare pentru mărirea timpului de viață (prin decantare, centrifugare etc.) și recircularea, reutilizarea nămolului uleios, de exemplu, termic.

Decapare

Utilizarea instalațiilor de decapare moderne, optimizate (decaparea prin pulverizare sau turbulență în loc de decapare prin imersiune).

Instalațiile de decapare sunt de tip clasic, prin imersiune. Produsele ce se decapază sunt pachete de evi (lungime 6 m), nu se pot decapa prin pulverizare sau aspersiune.

Filtrare mecanică și recirculare pentru mărirea timpului de viață a banelor de decapare.

Schimb ionic prin curent lateral sau a electrodializei (pentru acidul amestecat) sau alte metode pentru recuperarea acidului liber pentru regenerarea banelor. Neutralizarea soluțiilor uzate de decapare și utilizarea soluțiilor uzate de decapare pentru separarea emulsiei nu sunt considerate BAT.

Acidul folosit la decapare (acid sulfuric 20%) nu este recuperat sau regenerat. Băile de decapare epuizate sunt neutralizate cu lapte de var în Stația de neutralizare.

Spălare

Spălare statică sau în cascadă. Reutilizarea apei de spălare pentru a reumple băile precedente.

Exploatarea fără generare de apă uzată (apa uzată poate fi generată în cazuri excepționale, caz în care este necesară epurarea apei uzate).

Secțiunea 3 – Intrări de Materiale

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns	Responsibilitate
A fost realizat un studiu privind eficienta utilizarii apei? Indicati data si numarul documentului respectiv.	Nu, dar consumul de apa pe unitatea de produs este conform cu recomandarile BAT	
Listati principalele recomandari ale acelu studiu si termenele de realizare Anexati planul de actiune pentru punerea in practica a recomandarilor si termenele stabilite.	-	
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apa? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate.	Consumul global de ap tehnologic a crescut odat cu cre terea produc iei, i este estimat în continuare cre terea acestuia. Nu a crescut consumul specific pe unitatea de produs finit realizat.	
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de imbunatatire a utilizarii eficiente a apei si data pana la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	optimizare consum de apa la baile de decapare reducere pierderi accidentale de apa tehnologice	Sef atelier Utilitati
Indicati data pana la care va fi realizat urmatorul studiu .	-	
Confirmati faptul ca veti realiza un studiu privind utilizarea apei cel putin la fel de frecvent ca si perioada de revizuire a autorizatiei IPPC si ca veti prezenta metodologia utilizata si rezultatele recomandarilor auditului intr-un interval de 2 luni de la incheierea acestuia.	Da	

Descrieti in casutele de mai jos pozitia actuala sau propusa cu privire la alte cerinte caracteristice a BAT mentionate in indrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrati ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau utilizarea masurilor alternative, ca raspuns la intrebarile de mai jos.

4.4.3.1 Sistemele de canalizare

Sistemele de canalizare trebuie proiectate astfel incat sa evite contaminarea apei de ploaie. Acolo unde este posibil aceasta trebuie retinuta pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat , trebuie evacuat separat. Care este practica pe amplasament?

- apele pluviale convenional curate sunt colectate și evacuate de pe amplasament în rețeaua de canalizare pluvială a zonei industriale (receptor v. Zal u)
- apele uzate tehnologice care nu necesită epurare sunt evacuate prin intermediul colectorului pluvial din zonă în v. Zal u (3 guri de descărcare) apele uzate industriale sunt preepurate pe amplasament și evacuate împreună cu apele uzate menajere în rețeaua de canalizare menajeră a municipiului.

4.4.3.2 Recircularea apei

Apa trebuie recirculată în cadrul procesului din care rezultă, după epurarea sa prealabilă, dacă este necesar. Acolo unde acest lucru nu este posibil, ea trebuie recirculată în altă parte a procesului care necesită o calitate inferioară a apei; pentru identificarea scopului pentru substituirea cu apa din surse reciclate, trebuie identificate cerințele de calitate a apei asociate fiecărei utilizări. Fluxurile de apă mai puțin contaminate, de ex. apele de răcire, trebuie pastrate separat acolo unde este necesară reutilizarea apei, posibil după o anumită formă de tratare.

Apele de răcire recirculabile sunt colectate și tratate în mod centralizat în cadrul Gospodăriei de Apă.

Gospodăria de apă de la Laminorul continuu furnizează apă industrială pentru răcirea utilajelor din cadrul sectoarelor de producție ale SILCOTUB Zal u. Gradul de recirculare este de > 95%. Gospodăria de apă are următoarele părți componente:

- stație de pompare apă industrială recirculată ;
- ciclon decantor ($V=1800 \text{ m}^3$);
- stație de filtre cu nisip cuaros (6 filtre mecanice, $Q=500 \text{ m}^3/\text{h}$)
- turnuri de răcire cu tiraj forțat (8 celule, $Q=500 \text{ m}^3/\text{h}$);
- stație de pompare apă curată;
- decantoar orizontal bicelular ($V \text{ decantor}=200 \text{ m}^3$);
- sistem de recuperare produs petrolier (skimmer cu furtun și skimmer cu tambur)
- platformă betonată (60 m^2) pentru depozitarea underului evacuate din ciclon

Apa industrială de adaos se preia la GA de la rețeaua municipală printr-un bransament $D_n=400 \text{ mm}$.

Distribuirea apei industriale recirculate către consumatori se face prin circuite specifice fiecărui sector de producție în funcție de utilajele pe care le răcesc.

Gospodăria de apă distribuie la consumatori patru categorii de apă :

- apă industrială recirculată curată, neimpurificată cu produse petroliere;
- apă industrială recirculată curată, impurificată cu mici cantități de produse petroliere;
- apă industrială recirculată decantată;
- apă industrială de adaos.

Gospodăria de apă preia de la consumatori trei calități de apă industrială ce urmează a fi recirculate :

- apă industrială curată, neimpurificată cu produse petroliere;
- apă industrială, impurificată cu mici cantități de produse petroliere;
- apă industrială murdară.

Preluarea apei curate recirculate, neimpurificată cu produse petroliere, se face direct la turnul de răcire (Trăgătorie, Laminorul continuu, Filetaj/OCTG și de la Utilități).

Preluarea apei curate recirculate, impurificata cu mici cantitati de produse petroliere, se face la bazinul de apa calda de la ciclon decantor, de la Laminor continuu si direct la Tr g torie.

Preluarea apei murdare recirculate se face la Ciclonul Decantor, de la Laminor Continuu.

Prima etapa de epurare a apei murdare este ciclonarea si decantarea apei impurificate cu tunder si produse petroliere si se realizeaza la Ciclonul Decantor.

In 2007 s-a montat sistem de recuperare a uleiului din apele uzate tehnologice.

Filtrarea apei industriale decantate se executa la statia de filtrare apa decantata, cu ajutorul filtrelor mecanice cu nisip.

Racirea apelor industriale recirculate, conventional curate, care se intorc de la consumatori incalzite, se realizeaza in turnurile de racire. Racirea apei se realizeaza pe principiul schimbului de caldura in contracurent, intre apa calda introdusa la nivelul superior si aerul de racire introdus la baza turnurilor. Turnurile de racire cu ventilatie fortata asigura o racire a apei calde cu 8 - 12⁰C. Apa la consumatori nu trebuie sa depaseasca temperatura de +28⁰C.

In timpul folosintei, apa industrială recirculată se imbogătește în saruri și de aceea, ea trebuie reîmprospătată tot timpul cu apă de adaos.

4.4.3.3 Alte tehnici de minimizare

Sistemele de racire cu circuit închis trebuie utilizate acolo unde este posibil; în final, apele uzate vor necesita o formă de epurare. Totuși, în multe solicitări, cea mai bună epurare convențională a efluentului produce o apă de bună calitate care poate fi utilizată în proces direct sau amestecată cu apă proaspătă. Atunci când calitatea efluentului epurat poate varia, el poate fi reciclat în mod selectiv, atunci când calitatea este corespunzătoare, și condus spre evacuare atunci când calitatea scade sub nivelul pe care sistemul îl poate tolera. Operatorul trebuie să identifice cazurile în care apa epurată din efluentul stației de epurare poate fi folosită și să justifice atunci când aceasta nu poate fi folosită.

De exemplu, costul tehnologiei cu membrane continuă să scadă. Ele pot fi aplicate fluxurilor proceselor individuale sau efluentului final de la stația de epurare. În final, ele vor putea înlocui complet stația de epurare, ducând la reducerea semnificativă a volumului efluentului. Concentrația efluentului rămâne totuși însemnată, dar, acolo unde debitul este suficient de mic, și în particular acolo unde căldura reziduală este disponibilă pentru epurare ulterioară prin evaporare, poate fi realizat un sistem al cărui efluent poate fi redus la zero. Dacă este cazul, Operatorul trebuie să evalueze costurile și beneficiile utilizării acestui tip de epurare:

Dupa cum s-a descris la punctul 4.4.3.3. se utilizeaza sistemul de racire cu circuit inchis

4.4.3.4 Apa utilizata la spalare

- *în cadrul instalației de laminare nu se utilizează apă pentru spălarea-curenție*
- *Apă utilizată la spălarea-regenerare filtre din stația de apă se neutralizează și se evacuează în canalizare.*

5. PRINCIPALELE ACTIVITATI

5.1 Inventarul proceselor

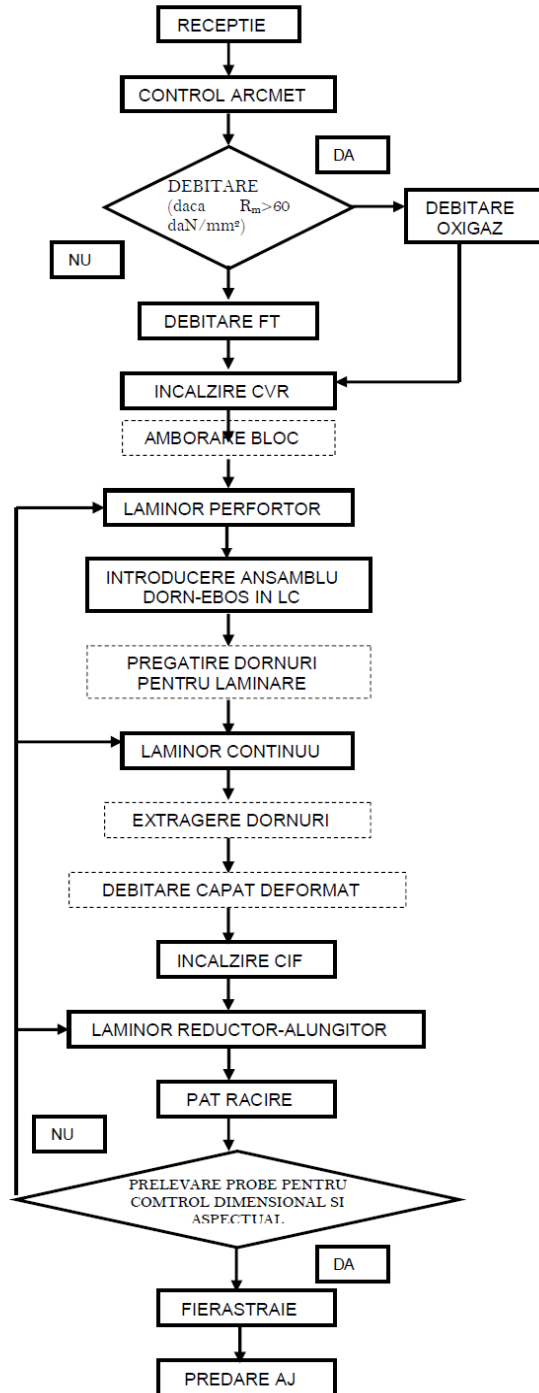
Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima	
Laminare la cald		- prelucrarea aglelor la cald prin laminare - perforare	260.000 t/an	
Ajustaj		- finisarea evilor		
Filetaj		- filetarea evilor		
Atelier mufe		- produc ia mufelor		
Tr g torie de evi la rece		- produc ie evi la diametre mici prin prelucrare la rece i tratament chimic	90.000 t/an	
Laminare la cald		- produc ie evi pentru industria petrolier	95.000 t/an	

5.2 Descrierea proceselor

Prezentati diagrama/diagramele fluxurilor procesului tehnologic al activitatilor pentru a indica principalele faze ale procesului si pentru a identifica mijloacele prin care materialele sunt transferate de la a activitate la alta.

Fabricarea evilor laminate la cald

Producerea tevilor pe linia FASEL – FOREN, la S.C. Silcotub S.A., se face din data de 13.10.1981 în sortimentatia $\varnothing 21 \div \varnothing 146$ mm diametru, din otel carbon si slab aliat, cu lungimi dupa Laminorul Continuu de pâna la 30 m si grosimea în perete de la 3 \div 24 mm. Tehnologia de producere a evilor, având ca materie prim aglele din o el, este prezentat schematic în continuare:



Procesul de obinere a evilor laminate la cald cuprinde următoarele faze tehnologice:

1. Receptia așlelor (material prim)
2. Control - așlele sunt controlate înainte de a fi introduse în procesul tehnologic de fabricare a evilor, astfel:
 - Se verifică aspectul suprafeței frontale a blocurilor debitate cu scopul evitării introducerii în laminare a blocurilor cu defecte de debitare (taiere oblică, turtirea capului debitat, fisuri centrale, crapături, ciupituri, urme de cutite uzate, etc);
 - Se verifică dacă blocurile debitate nu prezintă bavuri pe partile frontale;
 - Se verifică lungimea blocurilor conform ordinului de laminare cu ajutorul ruletei în proporție de 10% prin sondaj.
3. Debitare

Debitarea cu foarfeca ghilotina de 1600 tf:

Tagla este transportată cu ajutorul podului rulant și depusă în pachete, pe dispozitivul de tăiere a foarfecii ghilotin. Tagla este transportată cu ajutorul cingărilor de rulare cu role de alimentare între cuștele foarfecii ghilotin. Tamponul reglabil este fixat în prealabil față de muchia cutitului inferior la o distanță egală cu lungimea de debitare a blocului, prevăzută în ordinul de laminare. După debitarea la foarfeca ghilotina blocurile sunt transportate pe calea cu role spre patul de alimentare al cuptorului cu vatră rotativă.

Debitarea cu instalația oxigaz:

În cazul debitării cu instalația OXIGAZ, așlele sunt aliniată (câte 1 - 4 tagle) la tamponul reglat corespunzător lungimii de debitare. Se amorsează flacăra OXIGAZ și se realizează debitarea propriu-zisă a taglei. După debitarea la instalația OXIGAZ, blocurile sunt luate cu podul rulant și sunt depuse pe calea cu role și transportate spre patul de alimentare al cuptorului cu vatră rotativă.

4. Încălzirea așlelor debitate în cuptorul cu vatră rotativ (CVR)

Se realizează încălzirea așlelor la C.V.R. Cu ajutorul dozatorului patului de alimentare al cuptorului, blocurile sunt dozate unul câte unul pe trenul cu role care le deplasează în jgheabul de alimentare de unde blocurile sunt încălzite în cuptor cu ajutorul mănecii de încălzire. Încălzirea așlei în cuptor se face uniform pe tot perimetrul activ al vetrei pe unul sau pe două rânduri, funcție de lungimea blocurilor.

5. Încălzirea așlelor în cuptorul cu vatră rotativ (CVR)

După debitare, fie mecanic cu foarfeca ghilotin, fie oxiacetilenic, așlele sunt introduse în cuptorul cu vatră rotativ, unde se produce încălzirea acestora, la temperaturi ce variază între 1200 și 1310 °C, în funcție de grupa de oțel.

Reglarea temperaturii și a debitului de gaz în interiorul C.V.R se realizează cu ajutorul buclilor automate de reglare.

6. Centruirea, perforarea, laminarea blocurilor calde

Transformarea blocului cald (obținut prin debitarea taglelor rotunde) într-un ebos cilindric-cav, cu perete relativ subțire se face la Laminorul Perforator de tip MANNESMANN.

Laminorul perforator constă dintr-o cutie cu doi cilindri bitronconici și are rolul de a transforma blocul în ebos, prin trecerea acestuia prin calibrul format din vârturi și liniale, având la interior fixat un dop în zona de lucru. Alegerea, verificarea și montarea sculelor de laminare se face corespunzător dimensiunilor tevi conform tabelului de laminare care se găsește pe postul de comandă. Cilindrii, dopurile, liniile, suportii, pâlniile și ghidajele precum și dornstânga, înainte de a fi montate în laminor trebuie să fie verificate din punct de vedere calitativ și dimensional. Dopurile se montează pe capurile dornstângii, prin batere ușoară cu un ciocan pentru a nu se deforma suprafața sferică a vârfului dopului. Împingerea semifabricatului în Laminorul Perforator se face printr-o mișcare lină a împingătorului fără a se lovi de cilindri.

7. Îndepărtarea underului de pe ebo

8. Laminarea ebosului sub formă de eav

După perforare, semifabricatul este trecut la laminorul continuu cu 9 caje pe dorn flotant, unde are loc o nouă laminare, respectiv prelucrarea interioară și exterioară a semifabricatelor, cu rolul de a transforma ebosa rezultată de la Laminorul Perforator într-o teavă ebosă cu dimensiuni apropiate de cele finite, prin reducerea grosimii de perete și a diametrului exterior.

9. Extragerea dornurilor din eav - se realizează cu un sistem de pârgă de transfer a ansamblului dorn-eav spre extractorul de dornuri de tip "banc de tras".

10. Retezarea capetelor – se realizează cu fier străl circular, la cald

11. Încalzire cuptor cu inductor (CIF)

Evile sunt încălzite cu ajutorul unui cuptor cu inducție prevăzut cu 6 bobine, de la o temperatură de 500÷700 °C până la 900 °C în cazul oelurilor nealiatate, respectiv 920 °C în cazul oelurilor slab aliate. Acesta instalează funcționarea în regim automat sau semiautomat.

12. Tratarea termică a evilor

Cuptorul intermediar pentru încălzirea evilor în flux este necesar pentru optimizarea procesului tehnologic în cadrul laminorului continuu și îmbunătățirea calității teviilor, precum și pentru lărgirea gamei de tevi din oțel produse. Cuptorul, cu dimensiuni în plan de 36,00 x 8,00 m, este amplasat în hala Laminor Continu, funcționează pe gaz metan, și are drept scop preîncălzirea tevilor înainte de laminare pe laminorul reductor alungitor (LRA). Cuptorul este realizat din ceramică refractară și fibră ceramică, iar în interior este dotat cu un număr de 16 brate pentru transportarea teavă prin cuptor.

13. Obținerea dimensiunilor finale ale eviilor

După ce eava a fost încălzită în CIF sau în cuptorul de tratament termic, este condusă cu ajutorul rotelor de tracțiune între cilindrii primei caje a laminorului reductor alungitor (L.R.A).

14. Răcire evilor - la ieșirea din laminor, eava este preluată de o cale cu role și este transportată pe patul de răcire.

15. Debitarea evilor - se realizează cu fier strălă de debitare la rece a capetelor îngroșate și a eviilor la lungimea prescrisă folosind pânze disc cu plăcuțe din carbură de siliciu.

16. Depozitarea intermediară - evile laminate la cald se depozitează la capătul fluxului de laminare la cald, pe rastele, în vederea pregătirii pentru prelucrările ulterioare.

Linia de ajustare

Evile laminate la cald, aflate în depozitul intermediar, se transportă pe linia de ajustare 1 sau 2, unde se supun probei de presiune la presa de probare hidrostatică cu apă cu inhibitori (presiunea de probare: 0÷400 bari).

În continuare, evile sunt îndreptate pe mașina de îndreptat, după care, sunt prelucrate capetele pe mașina de anfrinat.

Faza următoare constă în aspirarea evilor, în scopul îndepărtării underului și panoului acumulat în interior în fazele anterioare. Dacă tehnologia de lăcuire necesită preîncălzirea eviilor înainte de sablare sau dacă evile ajung în conveyorul de transport umede în urma operației de control ultrasonic, atunci se pornește cuptorul de preîncălzire (capacitate:250 kW; presiune combustibil la arzător: 35 mbar; temperatura aer la arzător: 20 °C; presiune aer la arzător: 40 mbar). Apoi se procedează la controlul nedestructiv cu curenți turbionari, fază continuată cu preîncălzirea în vederea sablării, lăcuirii, uscării, marcării prin poansonare. Se măsor apoi lungimea care se marchează prin vopsire, pentru că în final evile sînt pachetizate și legate cu platband.

Hala Filetaj (Linia OCTG)

Atunci când beneficiarul solicită acest lucru, evile sunt filetate la capete. Acest procedeu este utilizat cu precizie la fabricarea evilor destinate forajelor. Procesul tehnologic de filetare constă în îngroșarea la cald a capetelor evilor, operațiune urmată de un tratament termic de răcire prin încălzire și răcire bruscă cu apă. Urmează un tratament termic de revenire, prin încălzire și menținere la o anumită temperatură, apoi evile sunt îndreptate la cald, pe mașina de îndreptare. Controlul nedestructiv al evilor se realizează prin metoda electromagnetică de pierdere de flux. Urmează un proces de măsurare a grosimii peretilor, prin metoda ultrasonică, după care se realizează filetarea pe mașina de filetat în cazul evilor pentru industria extractivă, sau

pe ma ina Mazak pentru evile burlan i pentru filete speciale.. Procesul continu prin înfiletarea pe cap t a unei mufe i probarea hidrostatic la o anumit presiune. Procesul este finalizat prin protejarea suprafe ei prin acoperirea evilor cu lac UV i marcarea elementelor de identificare a evii.

Hala Mufe

Fabricarea mufelor are ca punct de pornire, respectiv materie prim eava produs în procesele anterioare. Aceasta este preluat din lojele metalice i urmeaz procesele tehnologice de prelucr ri mecanice:

- debitare;
- strunjire;
- filetare interioar .

Urmeaz apoi inspec ia nedestructiv a suprafe ei mufei pentru depistarea defectelor de suprafa , utilizând metoda pulberilor magnetice umede, fosfatarea, poansonarea i vopsirea suprafe ei exterioare.

Ultima etap a procesului tehnologic const în tratamentul anticoroziv, realizat pe linia Dopless din Hala Mufe prin aplicarea straturilor de protec ie cu ulei anticoroziv i vopsea Teflon, dup tratarea prealabil a mufelor în cuptorul electric.

Linia Dopless pentru tratarea mufelor este amplasata in Hala Mufe, ocup o suprafa de 15 mp, i este compus din:

- cuptor electric (temp. max 160 °C) pentru tratarea mufelor înainte aplicarea straturilor de protec ie;
- dou sisteme semi-automate pentru aplicare vopsea i protector pe baza de ap ;
- sistem de exhaustare compus din dou instala ii separate pentru fiecare tip de produs care se aplic pe muf ;
- banc de curatare verificare mufe;
- macara cu magnet pentru manipularea mufelor in fluxul tehnologic.

Productivitatea liniei Dopeless din Hala Mufe este estimata la 12 000 mufe/an.

Fabricarea evilor trase la rece

Acest proces are loc în Hala tr g torie evi la rece, unde evile laminate la cald (provenite din depozitul intermediar) sunt supuse urm toarelor faze tehnologice:

Preg tire chimic – dup sortare, evile sunt aduse în atelierul de preg tire chimic cu ajutorul unui transportor i sunt legate cu ufe din material textil. Procesul de preg tire chimic const în: degresare alcalin , sp lare cu ap cald , decapare, sp lare cu ap rece, activare, fosfatare, sp lare cu ap rece, neutralizare, lubrefiere;

Vîrfuire – această opera iune const în mic orarea diametrului evii de ebo la unul din capete, pe o lungime minim necesar trecerii libere prin filier i apoi prinderii acesteia de bacurile c ruciorului mobil al bacului de tras;

Tragere la rece – se realizeaz prin tragerea evii printr-o filier dimensionat corespunz tor, în vederea reducerii atât a diametrului acesteia cât i a grosimii peretelui;

Tratare termic – opera iunile realizate în această etap a procesului tehnologic au rolul de a elimina ecruisarea i fragilitatea indus în material dup deformarea plastic la rece, de aducere a caracteristicilor mecanice i tehnologice în plaja prev zut de standarde, de a m ri ductilitatea i de a omogeniza structura acestora;

Îndreptare evi – scopul acestei opera ii este de a ob ine un anumit nivel al rectilinit ii evilor;

Îndreptare intermediar – sunt supuse acestei opera ii atât evile tratare termic cât i cele ecruisate cu ma inile de îndreptat Ø50 i Ø115;

Debitare evi – se execut dup îndreptarea evilor în scopul de a elimina adaosul tehnologic (coada evii) i de a debita eava la lungimile solicitate de client sau prev zute de standardele de produs;

Debavurare – se face pentru înl turarea bavurilor de la capetele evilor;

Controlul dimensional i aspectual – const în verificarea diametrului exterior, a diametrului interior i a grosimii peretelui la ambele capete, verificarea excentricit ii (dac norma de produs sau clientul o impun), verificarea lungimii evilor;

Controlul nedistructiv cu ultrasunete – se realizează cu scopul de a exclude din pachete evile cu defecte interioare sau exterioare;

Probare hidrostatic – presupune verificarea etanșității evilor prin punerea în evidență a discontinuităților (fisuri, crăpături, găuri, etc). Lichidul folosit pentru încercare este apă amestecată cu ulei emulsionabil;

Recontrol dimensional sau aspectual – se realizează doar la cerere sau dacă este prevăzut de norma de produs;

Marcare prin poansonare și/sau vopsire

Protecție temporară – se realizează la cerere sau în cazul în care norma de produs o impune în vederea asigurării protecției împotriva coroziunii (uleiere – pentru protecție pe termen mediu; lăcuire – pentru protecție pe termen lung) pentru exteriorul evilor (interiorul este protejat cu dopuri din mase plastice);

Pachetizare-ambalare

Predare în depozitul de produse finite

Prelucrarea evi hală Caterpillar – materia primă importată, eava laminată cu diametru începând de la 200 mm, este recepționată și stocată până la prelucrare în loje. Eava este prelucrată mecanic pentru obținerea flanșelor și sudarea lor pe cilindrii Caterpillar.

Fabricarea tevilor pentru cazane – Boiler Line

Materia primă pentru procesul de producție a evilor pe linia Boiler Line o reprezintă evile laminate provenite din depozitul intermediar. Acest proces se desfășoară în Hala Boiler Line și presupune următoarele etape:

Tratament termic – constă în operații de normalizare (încălzirea evii, menținerea și apoi răcirea cu viteză mică), revenire prin încălzire în cuptoarele de tratament termic, și recoacere de detensionare;

Îndreptare evi - scopul acestei operații este de a aduce evile la un anumit nivel de liniaritate. În timpul trecerii prin mașină eava este deformată în limitele sale elastice cu scopul îndreptării.

Control nedistructiv cu ultrasunete – se realizează cu ajutorul unei instalații automatizate și se realizează cu scopul de a elimina din pachete evile care au defecte mai mari decât limitele acceptabile. Evile neconforme sunt direcționate către zona unde are loc identificarea defectelor de către un operator și realizarea lucrului de remediare a defectelor prin lefuire, tăiere, etc. Evile care nu pot fi corectate sunt considerate de euri.

Debitare – este o operație ce are rolul de a elimina adaosul tehnologic și de a debita eava la lungimile necesare (solicitare de client sau stabilite prin normele de produs). După debitare are loc debavurarea evilor și controlul vizual al evilor, în urma cărora sunt înlăturate din pachet evile neconforme.

Marcare și poansonare – finalizarea evilor se realizează prin marcarea acestora prin poansonare și vopsire cu cerneală.

Lăcuire – este o operație care se execută doar pentru anumite categorii de evi și este realizată cu ajutorul unei instalații automate. Evile sunt transportate pe o cale de rulare în cabina de vopsire unde se realizează pulverizarea automată a lacului UV, fără conținut de COV. După lăcuire, evile se usucă în cabina de uscare dotată cu lampi UV poziționate în mod uniform.

Ambalare – această etapă încheie fluxul de realizare a evilor și constă în pachetizare (formare de pachete de formă hexagonală), legare cu platband și etichetare, livrarea pachetelor cu mijloace de transport auto sau cu transbordorul.

Producere evi pentru industria petrolieră – Hala OCTG Premium

Evile laminate la cald aflate în depozitul intermediar de transport la hala OCTG Premium Line unde parcurg următoarele faze tehnologice:

Identificare evi – citirea caracterelor de identificare are ca scop asigurarea trasabilității pe întregul flux de producție;

Uleiere – se realizează prin pulverizare, cu ajutorul unei instalații automate, pentru capetele evilor;

Calibrare – este un proces de deformare la rece prin care se obține reducerea diametrului exterior al capătului evii;

Degresare/spălare – constă în îndepărtarea reziduurilor de la operația de uleiere;

Detensionare evi – este un proces termic care se aplică doar pe capetele de eav cu scopul de a scădea duritatea o elului;

Filetare evi – capetele de eav sunt prelucrate mecanic prin a chiere pentru a se realiza o îmbinare;

Inspeccie CND – sunt verificate caracteristicile dimensionale cu ajutorul unei instala ii automatizate ce utilizeaz pulbere magnetic umed ;

Fosfatare – se realizeaz prin imersia succesiv în b ile de tratament termochimic;

Preîn urubare/în urubare mufe – în urubarea mufelor pe eav i aplicarea de capace protectoare la ambele capete;

Protejarea evilor – se realizeaz prin l cuire cu produse pe baz de ap

Protejarea capetelor de eav prin l cuire – se realizeaz cu ajutorul celor 2 sta ii de l cuire dotate cu l mpi IR pentru uscare i sistem de exhaustare (debit - 1100 m³/h; în l ime co evacuare - 13 m, diametru - 300 mm);

Tratarea anticoroziv a filetelor de eav – de realizeaz cu ajutorul liniilor **Dopless**, astfel:

Linia Dopless Box format din: ma in de sablare, 2 cabine inchise dotate fiecare cu câte un robot pentru aplicare produse anticorozive i 4 unitati de preinc lzire i uscare dotate cu lampi infraro u (IR);

Linia Dopless PIN format din: ma in de sablare, 1 cabin închis dotat cu un robot pentru aplicare produse anticorozive i 3 unit i de preînc lzire i uscare dotate cu l mpi IR.

Tehnologia Dopeless ® este operatia de tratare anticoroziva a filetelor de teava, o acoperire uscat , multifunc ional a filetelor de teava, care confer o performan mai bun conexiunilor premium.

Opera iile care se realizeaz pe liniile Dopless sunt urm toarele:

Sablare – este o opera ie care se realizeaz pentru a îndep rta underul i/sau oxizii de pe suprafa a exterior a cap tului evii (zona filetat);

Tratarea filetelor de eav cu tehnologia Dopless – se realizeaz în 3 cabine de pulverizare, astfel:

- Cabina de pulverizare nr. 1 – pentru aplicare produs NT pe filet exterior sau produs D pentru filet interior;
- Cabina de pulverizare nr. 2 – pentru aplicare de produs C (cear protectoare) pe filet interior;
- Cabina de pulverizare nr. 3 – pentru aplicare produs NT pe filet exterior – similar cu cabina de pulverizare 1.

Protejarea evilor prin l cuire - Instalatia de l cuire (INTECH) asigura lacuirea tevii in sistem automat si controlat, utilizand lac pe baza de apa cu continut de COV scazut, transparent sau negru.

M surarea lungimii i a greut ii – se realizeaz în sistem automat i are rolul de a identifica evile neconforme;

Marcarea evilor – se realizeaz prin vopsire cu cerneal ;

Poansonarea – marcarea elementelor de identificare a evilor;

Pachetizare/ambalare – se realizeaz cu ajutorul unei instala ii automate;

Etichetare – pe fiecare pachet ambalat sunt ata ate 3 etichete cu datele de identificare corespunz toare comenzii;

Depozitare – produsele finite sunt depozitate în zone special amenajate (loje galbene) astfel încât s se asigure ca pe perioada depozit rii integritatea produselor s nu fie afectat .

5.3 Inventarul iesirilor (produselor) anul 2013

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea de produs (tone)
Laminare la cald Ajustaj	Tevi f r sudur si componente pentru airbag, osii, elemente de transmisie si aplicatii auto-moto	Ind. auto	171.801

Sectiunea 4 – Principalele Activitati

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea de produs (tone)
Filetaj Tr g torie la rece	evi din o el trase la rece corespunz toare utiliz rii în aplica ii cilindri hidraulici	Construc ii utilaje	
	evi din otel fara sudura laminate la cald si trase la rece pentru industria mecanica.	Ind. constr. de ma ini	
	evi f r sudur pentru utilizare în lucr ri de instala ii, sisteme anti-incendiu, distribu ia apei i a gazelor naturale, al turi de cele destinate utiliz rii la presiuni ridicate sau altor tipuri de utiliz ri.	Construc ii, instala ii i recipiente care ac ioneaz la temperaturi sc zute	
	evi f r sudur din o el carbon sau aliat, utilizate în fabricarea cazanelor, tubulaturilor i aparatelor pentru centrale termice supuse unor temperaturi i presiuni ridicate.	Construc ii, instala ii i recipiente care ac ioneaz la temperaturi ridicate	
	Tevi hidraulice si pneumatice;	Ind. constr. de ma ini	
	Tevi cu capete filetate i mufe pentru extractia petrolului si gazului.	Industria petrolului	
	evi f r sudur din o el carbon sau aliat, utilizate în fabricarea cazanelor, tubulaturilor i aparatelor pentru centrale termice supuse unor temperaturi i presiuni ridicate.	Instala ii hidraulice i pneumatice, industria automobilelor, construc iilor de ma ini	

Eviden a gestiunii de eurilor 2014

Cod de eu cf. HG 856/2002	Denumire de eu	Cantitate generat 2014 (tone)	Cantitate valorificata / eliminata 2014 (tone)	Stoc (tone)
07 02 99	Alte deseuri nespecificate (cauciuc cu insertie metalica)	1.04	0.44	0.60
08 01 11*	Resturi de lacuri si vopsele pe baza de solventi	0.00	0.40	0.56
08 01 12	Deseu de lac pe baza de apa	55.5	54.4	1.00
08 03 18	Deseuri de tonere imprimante	0.13	0.00	0.42
10 02 10	Cruste de tunder	7,746.94	7,713.90	66.74
10 02 11*	Tunder uleios	910.01	884.62	60.00
11 01 10	Namol de la statia de neutralizare (Slam de neutralizare)	1,548.58	1,548.58	104.5 0
12 01 01	De eu span metalic	4378.08	4,282.28	
12 01 09*	Emulsii uzate	95.28	81.28	18
12 01 12*	Unsori si vaseline	7.16	0.00	6.36
12 01 99	Alte deseuri nespecificate (piatra polizor)	2.47	0.92	0.00
13 01 13*	Ulei hidraulic	2.00	0.00	4.40
13 02 05*	Ulei uzat de motor	1.50	0.00	3.85
13 02 08*	Ulei uzat de uleiare tevi	1	0.00	1
13 05 06*	Ulei uzat de la separatoare	0.00	0.00	2.88
13 08 02*	Alte emulsii	0.00	0.00	5.00
14 06 03*	Diluant uzat (al i solven i i amestecuri de solven i)	0.00	7.74	0.56
15 01 01	De eu hârtie/carton	33.00	33.00	0.00
15 01 02	De eu Plastic	4.00	4.46	0.04
15 01 03	De eu lemn	877.34	877.34	0.00
15 01 10*	De euri ambalaje subst periculoase	33.80	34.42	3.14
15 02 02*	Echipament uzat, material absorbant, materiale filtrante	105.66	56.32	50
16 01 03	De eu anvelope uzate	0.22	0.32	0.00
16 02 09*	Condensatoare cu con inut de PCB	0.00	0.00	0.00
16 02 14	DEEE	28.12	24.10	4.80
16 06 01*	Acumulatori / Baterii uzate	0.00	0.00	0.35
16 11 04	Materiale refractare	75.44	75.44	0.00
17 02 02	Deseu fibra de sticla	0.00	0.00	0.00
17 02 03	Deseu materiale plastice	5.04	5.04	0.00
17 04 01	Bucsi bronz	0.7	0.7	0
17 04 02	Cabluri de Al	4.81	0.00	7.50
17 04 05	De eu fier vechi	1,898.60	1,928.70	44.71

Sectiunea 4- Principale Activitati

17 06 03*	Fibra ceramica	1.88	1.88	0.00
17 06 04	Vata minerala	21.06	21.06	0.5
17 06 05*	Placi de azbociment	30.60	30.60	0
18 01 01*	De euri medicale	0.013	0.013	0.00
20 01 21*	Tuburi fluorescente	0.16	0.00	0.17
20 03 01	De eu menajer	330.84	330.84	0.00
16 05 07*	Substan e chimice anorganice de laborator expirate periculoase (kg)	0.00	0.00	0.031
16 05 08*	Substan e chimice organice de laborator expirate periculoase (kg)	0.00	0.00	0.070
16 05 09	Substan e chimice expirate nepericuloase (kg)	0.00	0.00	0.052

5.4 Diagramele elementelor principale ale instalatiei

Diagramele elementelor principale ale instalatiei acolo unde sunt importante pentru protectia mediului; de ex.: tratare cu saramura, tratare cu var, degresare, tabacire, instalatie de acoperire, sisteme de extractie, capacitati de ventilare, instalatie de reducere a emisiilor, inaltimea cosurilor.

-

5.5 Sistemul de exploatare

Tinand cont de informatiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului date in diagramele de mai sus, in sectiunile referitoare la reducere si in diagramele conductelor si instrumentelor, furnizati orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul in care sistemul de exploatare include informatiile de monitorizare a mediului.

Parametrul de exploatare	Inregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R) ⁴	Ce actiune a procesului rezulta din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de raspuns? (secunde/ minute/ ore daca nu este cunoscut cu precizie)
Temperatura în CVR	Nu	L	Reducerea debitului de gaz la arz toarele CVR	10 min.
Temperatura apei de r cire în cuptorul intermediar pentru încălzirea evilor în flux	Nu	L	Cre terea debitului apei în instala ia de r cire	10 min.
Temperatura în cuptoarele de tratament termo-chimic din sectorul TT	Da	L	Reducerea debitului de gaz metan (pentru primele 2 cuptoare de tratare), respectiv a consumului de energie electric pentru cel de-al treilea cuptor	10 min
Temperatura în cuptoarele (2) de tratament termo-chimic din sec ia OCTG	Da	L	Reducerea consumului de energie electric	2 min

Informatii suplimentare despre sistemul de exploatare

5.5.1 Conditii anormale

Protectia in timpul conditiilor anormale de functionare, cum ar fi: pornirile, opririle si intreruperile momentane

Tinand cont de informatiile din Sectiunea 10 privind monitorizarea in timpul pornirilor, opririlor si intreruperilor momentane, furnizati orice informatii suplimentare necesare pentru a explica modul in care este asigurata protectia in timpul acestor faze.

Este implementat un sistem de alimentare cu energie electrica care sa intre in functiune in caz de opriri accidentale ale alimentarii principale cu energie electrica. Acest sistem asigura functionarea in sistem de siguranta a echipamentelor de productie pentru a preveni accidentele care pot afecta mediul.

⁴ N=Fara alarma L=Alarma la nivel local R=Alarma dirijata de la distanta (camera de control)

5.6 Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Identificati omisiunile in informatiile de mai sus, pentru care Operatorul crede ca este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza. Includeti-le si in Sectiunea 15.

Proiecte curente in derulare	Rezumatul planului studiului
Proiect de extindere a capacitatii de depozitare produse finite si materie prima	S-a implementat
Proiect de extindere a capacitatii de productie a mufelor filetate	S-a implementat
Proiect de modernizare spatii administrative	S-a implementat
Studii propuse	Nu sunt necesare alte studii

5.7 Cerinte caracteristice BAT

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT, demonstrand ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative;

Urmatoarele tehnici trebuie aplicate, acolo unde este cazul, tuturor instalatiilor. In paragrafele specifice procesului, prezentate mai jos, sunt identificate cerinte suplimentare sau sunt accentuate cerinte specifice.

Asigurarea functionarii corespunzatoare prin:

5.7.1 Implementarea unui sistem eficient de management al mediului;

DA – este implementat sistem de management de mediu in conformitate cu cerintele standardului ISO 14001, certificat in 2013 de Lloyd's Register Quality Assurance.

5.7.2 Minimizarea impactului produs de accidente si de avarii printr-un plan de prevenire si management al situatiilor de urgenta;

- Planul este compus din:

Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale – Responsabil Protectia mediului

Planul de prevenire si stingere a incendiilor – Responsabil PSI

Prevede planul masuri corespunzatoare fiecareia dintre situatiile de urgenta, responsabilii de punerea in practica a acestor masuri sunt instruiti, se fac simulari si exercitii periodice?

DA

5.7.3 Cerinte relevante suplimentare pentru activitatile specifice sunt identificate mai jos:

-N/A

EMISII SI REDUCEREA POLUARIII**5.8 Reducerea emisiilor din surse punctiforme in aer**

Furnizati scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul in care instalatia principala este legata de instalatia de depoluare a aerului. Prezentați reducerea poluarii si monitorizarea relevante din punct de vedere al mediului. Desenati o schema de flux a procesului tehnologic sau completati acest tabel pentru a arata activitatile din instalatia dumneavoastra. Pentru alte tipuri de instalatii furnizati o schema similara.

5.8.1 Emisii si reducerea poluarii

Proces	Intrari (Nmc/h)	Iesiri (mg/Nmc)	Monitorizare/ reducerea poluarii	Punctul de emisie
Cuptor cu vatra rotativ – Laminor continuu	Gaz metan	Conform monitorizarii-Program monitorizare AIM	Monitorizat	Co H= 50 m, = 1,2 m
Cuptor intermediar pentru preîncalzire evi –Laminor continuu	Gaz metan		Monitorizat	Co H= 21 m, = 1,7 m
Laminorul continuu	Gaz metan		Monitorizat	Co H= 25 m, = 2 m
Cuptor preîncalzire – linia Ajustaj I	Gaz metan		Monitorizat	Co H= 13 m, = 0,2 m
Instalație de sablare WRC2100s			Monitorizat	Tubulatur metalic H=20m, = 0,4 m
Instalația de lăcuit Kohne (cabina de lăcuit) – Ajustaj I	Energie electric		Monitorizat	Co H= 18 m, = 0,6 m
Instalația de lăcuit Kohne (tunelul) – Ajustaj I	Energie electric		Monitorizat	Co H= 18 m, = 0,6 m
Cuptor tratament termic austenizare – sectia Filetaj (OCTG)	Gaz metan		Monitorizat	Co H= 15 m, = 0,27 m
Cuptor tratament termic revenire – sectia Filetaj (OCTG)	Gaz metan		Monitorizat	Co H= 15 m, = 0,27 m
Instalația de lăcuit Venjakob (cabina de lăcuit) – Filetaj (OCTG)	Energie electric		Monitorizat	Co H= 15 m, = 0,27 m
Instalația de lăcuit Venjakob (cabina de uscarea) – Filetaj (OCTG)	Energie electric		Monitorizat	Co H= 15 m, = 0,27 m
Sistem exhaustare linia de fosfatare – Hala Mufe	-		-	Co H= 9 m, = 0,9 m
Cuptor tratament termic BAF 1 - Tr g torie	Gaz metan		Monitorizat	2 co uri sec iune 400x300 mm
Cuptor tratament termic BAF 2 - Tr g torie	Gaz metan	Monitorizat	4 co uri H=15 m, = 0,5 m	

Sectiunea 4– Principalele Activitati

Proces	Intrari (Nmc/h)	Iesiri (mg/Nmc)	Monitorizare/reducerea poluarii	Punctul de emisie
Sistem de exhaustare linie de cosmetizare - Tr g torie	-		Monitorizat	Co H=6.8 m, = 1,1 m
Sistem de exhaustare linie de decapare - Tr g torie	-		Monitorizat	Co H=6.5 m, = 1,1 m
Cuptor tratament termic BAF 3 – Boiler Line	Gaz metan		Monitorizat	Co H=14 m, = 0,8 m mrectangular 1.32x0.19
Cuptor tratament termic BAF 4 – Boiler Line	Gaz metan		<i>Se va monitoriza dup punerea in functiune</i> (exhasutare principala a gazelor de ardere de la arzatoare)	Co evacuare gaze arse H= 15.5 m, Sectiunea 1: = 0,8 m Sectiunea 2: 1250 mm x 400 mm
Instalati a de l cuire – Boiler Line	-		Monitorizat	Co H=13.5 m, rectangular 0.8x0.3
Instalati e de l cuire INTECH – OCTG Premium Line	-		Monitorizat	Co H=13.5 m, = 0.25 m
Cabina de uscare instalati e de l cuire INTECH – OCTG Premium Line	-		Monitorizat	Co H=13.5 m, = 0.335m
Instalati a de fosfatare – OCTG Premium line	-		Monitorizat	Co H=11.2 m, = 0.25m
Linia Dopless BOX – OCTG Premium Line	Energie electric			Co H=10 m, = 0.25m
Linia Dopless PIN – OCTG Premium Line	Energie electric			Co H=10 m, = 0.25m
Centrala termic	Gaz metan		Monitorizat	5 co uri H=9 m, = 0.55 ±0.65 m

5.8.2 Protectia muncii si sanatatea public

Este necesara monitorizarea profesionala/ocupationala (cu Tuburi Drager)? sau monitorizarea ambientala (cu tehnici automate/continue sau neautomate sau periodice)?

Descrieti gradul de protectie al echipamentelor care trebuie purtate in diferite zone ale amplasamentului.

Conform Normelor Generale de Protec ia Muncii este obligatorie monitorizarea calit ii aerului în zone de lucru prin determin ri de laborator. Monitorizarea anual a noxelor este executat de Centrului Regional de Sanatate Publica din Cluj.

Se preleveaza anual probe specifice pentru expunerile lucratorilor la post si in general, in mediul de munca – gaze/vapori (inclusiv compusi organici volatili si acizi) aerosoli, pulberi, zgomot, intensitate luminoasa, vibratii, electromagnetism, temperatura.

Echipamentele individuale de protecție utilizate la Silcotub Zalău sunt grupate în două categorii distincte:

-de utilizare generală – casca, antifoane, ochelari, uniforma (de lucru), bocanci cu inserție tare;

- specifice (completând prima categorie sau înlocuind unele piese de EIP general):

- mediu cu vapori și lichide chimice cu potențial de expunere – masti respiratorii cu filtre, salopeta antiacid, mănuși antichimice;

- electricieni – încălțăminte electroizolantă, mănuși electroizolante, vizieră;

- sudori, polizatori, debitatori, mască antipulbere – jambiere ignifuge, mănuși ignifuge, cotiere ignifuge, sort ignifug, salopeta ignifuga, vizieră;

- laminoriști – salopeta ignifuga, mască antipulbere;

- operatori care lucrează în depozite de materiale, semifabricate și produse finite – uniformă certificată antifrig/antiploaie;

- operatori care lucrează la lacuire produse – mască împotriva inhalării de compuși organici volatili.

NOTE

- echipamentele individuale au fost stabilite în urma evaluărilor de riscuri specifice și generale la nivelul fiecărui post;

- în afara echipamentelor individuale de protecție se acordă și materiale de igienă industrială specifice operatorilor de la posturile cu expuneri specifice;

- se acordă și alimentație de protecție operatorilor de la posturile cu expuneri specifice relevante;

- la cele mai multe locuri de muncă funcționează protecții colective pasive și active, și se aplică măsuri de separare a operatorilor de mediul nociv, în acest sens echipamentele de protecție având un rol preponderent preventiv;

- sculele pasive și cele acționate electromecanic/pneumatic/hidraulic, cât și mecanismele de transfer produse, utilajele sunt prevăzute de asemenea cu protecții colective specifice.

5.8.3 Echipamente de depoluare

Pentru fiecare fază relevantă a procesului /punct de emisie și pentru fiecare poluant, indicați echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Includeți amplasarea sistemelor de ventilație și suprafețele de siguranță sau rezervele. Unde nu există, menționați că nu există.

Pentru fiecare tip de echipament de depoluare (filtru cu saci, arzătoare cu NOx redus), includeți varianta corespunzătoare din lista tehnologiilor de reducere a poluării și completați detaliile solicitate.

Instalație	Combustibil utilizat (Nmc/h)	Poluanți monitorizați	Sistem de colectare/echipament depoluare	Instalații de dispersie
Cuptor cu vatră rotativ	Gaz metan	Pulberi SO ₂ NO _x CO, CO ₂	Tubulatur Ø=800 mm - cuptor cu regenerat - filtru echipament de depoluare	Coș din ceram H=50 m Ø=1,2 m
Laminorul continuu	-	Pulberi	-instalație de exhaustare cu hot mobil	Coș H=25 m Ø=2 m

Sectiunea 4 – Principalele Activitati

Instalatie	Combustibil utilizat (Nmc/h)	Poluanii monitorizati	Sistem de colectare/echipament depoluare	Instalatiile de dispersie
Cuptor intermediar pentru preincalzire evi – linia laminor continuu	Gaz metan	Pulberi, SO ₂ NO _x CO, CO ₂	- filtru umed -52 arztoare recuperative x 300 Kw - filtru echipament de depoluare	Co H= 21 m, Ø= 1,7 m
Cuptor preincalzire – linia Ajustaj I	Gaz metan	Pulberi, SO ₂ NO _x CO, CO ₂	- filtru echipament de depoluare	Co H= 13 m, Ø= 0,2 m
Cuptor tratament termic austenitizare – secia Filetaj (OCTG)	Gaz metan 300	Pulberi SO ₂ NO _x CO, CO ₂	- arztoare regenerative - filtru echipament de depoluare	Co de evacuare H=15m Ø= 0,27 m
Cuptor tratament termic revenire –secia Filetaj (OCTG)	Gaz metan 300	Pulberi SO ₂ NO _x , CO, CO ₂	arztoare regenerative - filtru echipament de depoluare	Co metalic H=15 m Ø=0,27 m
Cuptor tratament termic – BAF 1 –secia Tragatorie Tevi	Gaz metan	Pulberi SO ₂ NO _x , CO, CO ₂	- arztoare regenerative - filtru echipament de depoluare	2 couri metalice cu seciune 400x300 mm
Cuptor tratament termic – BAF 2 –secia Tragatorie Tevi	Gaz metan	Pulberi SO ₂ NO _x , CO, CO ₂	- arztoare regenerative - filtru echipament de depoluare	4 couri metalice H=15 m Ø=0,5 m
Cuptor tratament termic- BAF 3 – secia Boiler Line	Gaz metan 300	CO, CO ₂ NO _x , SO ₂ Pulberi	Tubulatur Ø=600 mm - 107 arztoare recuperative cu tuburi radiante - filtru echipament de depoluare	Co metalic H=14 m Ø=0,8 m bifurcat în douetubulaturi cu seciune 190x1320 mm
Cuptor tratament termic- BAF 4 – secia Boiler Line	Gaz metan 300	Pulberi CO, CO ₂ NO _x , SO ₂	- 108 arztoare cu tuburi radiante (din care 52 arztoare r citoare) - sistem catalizator CO	Co (exhaustare a gazelor de la arztoare) H = 15.5 m Sectiune 1: Ø=0,8 m Seciune 2: 1250 x400 mm
Cabina de lcuire KOHNE - Ajustaj	-	COV, particule	- filtre de pãsl pentru particule	-Tubulatur metalic H=18 m Ø=0,6 m -ventilator
Tunel încalzire electric dup lcuire pe baz de ap	-	COV	- filtre de pãsl pentru particule	-Tubulatur metalic H=18 m Ø=0,6 m -ventilator
Cabina de lcuire Venjakove	-	COV, particule	- filtre de pãsl pentru particule	-Tubulatur metalic H=20 m Ø=0,4 m -ventilator
Instalatie de lcuire hala Boiler Line	-	pulberi	-filtru lavabil	-tubulatur exhaustare Dn

Sectiunea 4 – Principalele Activitati

Instalatie	Combustibil utilizat (Nmc/h)	Poluanii monitorizati	Sistem de colectare/echipament depoluare	Instalatiile de dispersie
Mașina de sablat WRC 2100 S	-	pulberi metalice	- filtre de re-inere	100, H=3 m -Tubulatur metalic H=20 m Ø=0,4 m
Cabina de lăcuire (INTECH) hala OCTG Premium Line	-	COV, pulberi	- filtre de re-inere particule	-tubulatur metalic H=13,5 m Ø=0,25 m
Instalatiile de fosfatate OCTG Premium Line	-	Aerosoli cu oxizi metalici	- 2 scubere	-co metalic H=11,2 m Ø=0,25 m -ventilator
Instalatiile de lăcuire capete de eav – OCTG Premium Line	-	COV	-sistem de re-inere pulberi	-co de evacuare H=13 m, Ø=0,3 m -sistem de exhaustare debit 1100 mc/h
Mașina de filetat tip MAZAK – OCTG Premium Line	-	vapori de emulsie	-agregat tip Donaldson prevăzut cu filtru de vapori	-
Instalatiile Dopless BOX – OCTG Premium Line	-	-particule - COV	Cabina 1 – Sistem de exhaustare (filtru cu carbune activ) Cabina 2 – Sistem de exhaustare particule	Co metalic H=10m Ø =250 mm Debit: 3000 mc/h
Instalatiile Dopless PIN – OCTG Premium Line	-	-particule - COV	Cabina 3 – Sistem de exhaustare (filtru cu carbune active)	Co metalic H=10m Ø =250 mm Debit: 3000 mc/h
Sistem de exhaustare la baia de decapare din secția de cosmetizare (Trăgătorie evi)	-	SO ₂	Hote (14 buc) Tubulatur secțiune 800X850 mm	Scrubere Cos de evacuare H=6,8 m Ø = 0,11m
Sistem de exhaustare la biele din secția decapare (Trăgătorie evi)	-	SO ₂	Hote (14 buc) Tubulatur secțiune 800X800 mm	Scrubere Cos de evacuare H=4 m Ø = 1100 mm
Instalatiile Dopless (vopsire) – Hala Mufe	-	- aerosoli cu particule de ulei	- ventilator centrifugal - incinta de filtrare cu filtre clasa F6 si carbune activ - hot echipat cu filtru de carton plisat si filtru clasa G3	H=5 m; Ø =0,45 m - debit exhaustare: 10000 mc/h
Instalatiile Dopless (acoperire cu ulei anticoroziv) – Hala Mufe	-	- aerosoli cu particule de ulei	- ventilator, filtru NOOIL, Tubulatura, hota	H=2 m; Ø =0,45 m - debit exhaustare: 10000 mc/h
Linia de fosfatate – Hala Mufe	-	- aerosoli cu oxizi metalici	-sistem de exhaustare	H=9 m; Ø =0,9 m - debit exhaustare: 25000 mc/h
Centrala termica	Gaz metan	Pulberi SO ₂ NO _x , CO, CO ₂	-fără echipament de depoluare	5 co-uri metalice H=9 m Ø=0,55 – 0,65 m

5.8.4 Studii de referinta

Exista studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisie stabilite in Secțiunea 13 a acestui formular? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
Emisiile in atmosfera se monitorizeaza in conformitate cu programul de monitorizare stabilit prin autorizatia integrata de mediu nr. 27 NV6 astfel se urmareste modul de incadrare al acestora in limitele stabilite. Nu sunt necesare alte studii	-

5.8.5 COV

Acolo unde exista emisii de COV, identificati principalii constituinti chimici ai emisiilor si evaluati ce se intampla cu aceste substante chimice in mediu.

Clasificarea bazata pe TA Luft este furnizata in Indrumarul „Determinarea Valorilor Limita de Emisie pe baza BAT.

Situatia la nivelul anului 2014 este:

Punct de prelevare	U.M.	Frecventa	V.L.E.	2014
KOHNE - Uscare	COV mg C/mc	Anual	50	26,2
KOHNE - Vopsire			75	45,1
VENJAKOB - Uscare			50	4,66
VENJAKOB - Vopsire			75	8,30
Cabina de l cuire evi (INTECH) – OCTG Premium Line;	COV mg C/mc	Anual	75	
Cabina de uscare evi (INTECH) – OCTG Premium Line;	COV mg C/mc	Anual	50	

Conform „Planului de gestionare a solven ilor organici cu con inut de compu i organici volatili – 2013” realizat de Wessling România SRL în luna februarie 2014, emisia efectiv de COV pentru anul 2013 a fost mai mic decât valoarea int calculata conform prevederilor Legii 278/2013 privind emisiile industriale (anexa 7).

Lacurile folosite in prezent la SILCOTUB sunt numai lacuri pe baza de apa, diminuandu-se astfel semnificativ, cantitatea de COV emisa in atmosfera.

	Punct de evacuare	Destinatie	Masa/ unitate de timp kg solvent/h	mgC/m ³
COV din Clasa I			-	-
Total COV din Clasa I			-	-
COV din Clasa II			-	-
Total COV din Clasa II			-	-
Alte COV			-	-

Sectiunea 4 – Principalele Activitati

Lac pe baz de apa	Ajustaj, Premium Line	Emisii controlate		-
Lac cu polimerizare UV	OCTG, Boiler Line			
Vopsele, diluant i cerneal de marcare	Ajustaj, OCTG, Tr g torie evi, Boiler Line, Premium Line, Mufe	Emisii fugitive Aer zone de lucru		-
Total alte COV	-	-		-

5.8.6 Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Exista studii pe termen mai lung care necesita a fi efectuate pentru a stabili ce se intampla in mediu si care este impactul materialelor utilizate? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Bilant anual COV 2013	Februarie 2014
Bilant anual COV 2014	31 martie 2015

5.8.7 Eliminarea penei de abur

Prezentati emisile vizibile si fie justificati ca fiecare emisie este in conformitate cu cerintele BAT sau explicati masurile de conformare pe care intentionati sa le aplicati pentru a reduce pana vizibila.

Nu este cazul

5.9 Minimizarea emisiilor fugitive in aer

Oferiti informatii privind emisiile fugitive dupa cum urmeaza:

Sursa	Poluanti	Masa/unitat ea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Rezervoare deschise - statia de epurare a apelor uzate;	Vapori de acizi		
Zone de depozitare - Rezervor acid sulfuric;	Acid sulfuric		
Incarcarea si descarcarea vagoanelor CF de	Pulberi		

Sectiunea 4– Principalele Activitati

transport;			
Transferarea materialelor dintr-un recipient in altul : -	COV		
Sisteme de transport: cai cu role in sectiile laminor continuu, ajustaj, tragatorie de tevi	Pulberi		
Sisteme de conducte si canale (de ex. pompe, valve, flanse, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.): bazine decantare de la gospodaria de ape, platforma de uscare slam uleios;			
Deficiente de etansare/etansare slaba			
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (in aer sau in apa); Posibilitatea ca emisiile sa evite echipamentul de depoluare a aerului sau a statiei de epurare a apelor			
Pierderi accidentale ale continutului instalatiilor sau echipamentelor in caz de avarie	produse petroliere vapori acid sulfuric		

5.9.1 Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate pe durata acoperita de programul pentru conformare.	
Studiu	Data
Nu sunt necesare studii privind emisiile fugitive	-

5.9.2 Pulberi si fum

Descrieti in urmatoarele casute pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT descrise in indrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrati ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative;

Emisiile în aer de la cuptoarele de tratare prin încălzire și reîncălzire sunt NO_x, SO₂ și pulberi. În general, emisiile de praf se află în intervalul 5,22-11,8 mg/m³.

Pentru reducerea emisiilor în atmosfera, în special a celor de NO_x provenite de la reîncălzire și de la cuptoarele de tratare la cald și pentru reducerea consumului de energie, trebuie acordată atenție deosebită eficienței energetice și recuperării căldurii reziduale, de exemplu, prin izolarea adecvată a cuptorului, izolarea sistemului de evacuare, co adecvat.

Unitatea asigură o izolare adecvată a cuptorului, izolarea sistemului de evacuare, coada adecvată.

În mod suplimentar, următoarele măsuri, care pot fi aplicate cuptoarelor existente, sunt considerate BAT pentru încălzire și pentru cuptoarele de tratare la cald:

- evitarea excesului de aer și pierderii de căldură în timpul încălzirii, prin măsuri operaționale (minimum de deschidere a ușii pentru încălzire) sau mijloace structurale (instalarea ușilor multi-segmentate pentru închidere mai bună).

Cuptor cu vatră rotativ și cuptoare tratament termic din OCTG: minimum de deschidere a ușii pentru încălzire

Cuptor BAF: Perdele de aer cald la intrare și ieșire

- alegerea atentă a combustibilului și implementarea automatizării și controlului cuptorului în vederea optimizării condițiilor de ardere în cuptor. În funcție de combustibilul utilizat, următoarele niveluri de SO₂ sunt asociate cu BAT: - pentru gaz natural <100 mg/Nm³

Combustibil: Gaz metan

Fiecare cuptor are instalație automată de reglare a procesului de încălzire

- Recuperarea de căldură din gazele de ardere
 - prin preîncalzirea materiei prime
 - prin sisteme de ardere regenerative sau recuperative
 - prin cazan de încălzire sau circule evaporative a gazelor

Cuptor cu Vatră Rotativ : Cazan recuperator de energie pe gazele de ardere (Tintrare: 400 – Tiesire: 130), utilizat pentru producere de abur tehnologic: medie 3.5to/h

Reduceri ale consumului de energie cu 40 - 50 % se pot obține prin folosirea arzoarelor regenerative, cu reduceri potențiale ale NO_x de până la 50%. Reducerea consumului de energie asociată utilizării recuperatoarelor sau arzoarelor recuperative este în jur de 25%, cu reduceri posibile de NO_x de circa 30% (50% în combinație cu arzoare cu NO_x scăzut).

Arzatoare regenerative: cuptoare caldă, revenire: estimare reducere 40%

Arzatoare recuperative: Cuptor BAF

Preîncalzire aer combustie prin recuperator primar: cuptor cu vatră rotativ CVR

Arzătoarele de generația a doua cu NO_x scăzut cu un nivel asociat de emisii de NO_x de 250-400 mg/Nm³ (3% O₂) oferă preîncalzirea aerului și reducerea potențial raportată la NO_x de aproximativ 65% în comparație cu arzătoarele convenționale. Trebuie remarcat faptul că la evaluarea eficienței măsurilor de reducere a NO_x este de asemenea important să se acorde atenție nivelului specific de emisie, nu doar concentrației obținute. În unele cazuri, concentrațiile de NO_x pot fi mai mari, în masa de NO_x emisă poate fi egală sau chiar mai mică.

Cuptoarele de încălzire nu funcționează în condiții stabile în timpul pornirii și opririi, în timpul acestor etape nivelul de emisie putând crește. În cazul cuptoarelor de încălzire care funcționează cu preîncalzirea aerului de ardere pot apărea concentrații mai mari de NO_x.

Cuptorul de încălzire eboș în timpul laminării: CIF este cuptor electric prin inducție

Concentrațiile de NO_x de la cuptoarele de reîncălzire

Temperatura de reîncălzire a aerului în °C	NO _x mg/Nm ³
100-200	<400
300	până la 450
400	până la 600
500	până la 800
700	până la 1500
800	până la 2300
900	până la 3500
1000	până la 5300

La creșterea temperaturii de reîncălzire a aerului, o creștere semnificativă a concentrațiilor de NO_x este inevitabilă. Astfel, limitarea temperaturii de reîncălzire poate fi considerată o măsură surse de reducere a NO_x. Totuși, avantajele reducerii consumului de energie și reducerile de SO₂, CO₂ și CO trebuie comparate cu dezavantajele emisiilor potențial crescute de NO_x.

În timpul laminării, la linia de finisare apar emisii fugitive de praf. Au fost identificate două tehnici ca fiind BAT pentru reducerea acestor emisii:

Pulverizarea apei, urmată de tratarea apei uzate în care solidele (oxizii de fier) sunt separate și colectate pentru reutilizarea conținutului de fier.

Sistemele de evacuare cu tratarea aerului evacuat prin filtrele cu saci și reciclarea prafului colectat. Nivelul actual raportat al emisiilor de praf se situează în intervalul 2-50 mg/Nm³. Pentru laminorul de tevi, hotele de colectare și filtrele cu saci pentru emisiile fugitive de la bancurile de laminare nu sunt considerate BAT, datorită vitezelor scăzute de laminare care au ca rezultat emisii scăzute.

În timpul laminării și crierii, apar emisii fugitive de vapori emulsionați. Pentru captarea și reducerea acestor emisii, cea mai bună tehnică disponibilă este instalarea unui sistem de evacuare cu tratarea aerului extras prin eliminarea acestuia (separator de picături). Eficiențele de reducere obținute sunt > 90%, iar nivelul asociat de emisie al hidrocarburilor 5-15 mg/Nm³.

Calirea tevelor se face în apă

Cuptoarele de recoacere. Principalele aspecte de mediu sunt emisiile în aer de la procesele de ardere și utilizarea eficientă a energiei. Cele mai bune tehnici disponibile de reducere a emisiilor la cuptoarele de recoacere continuă sunt arzătoarele cu NO_x scăzut cu rate de reducere de 60% pentru NO_x (și 87% pentru CO) și cu un nivel asociat de emisie de 250-400 mg/Nm³ (fără reîncălzirea aerului, 3% O₂). Nivelul de emisie a NO_x pentru cuptoarele de recoacere discontinuă fără aplicarea arzătoarelor cu NO_x scăzut și fără reîncălzirea aerului este de 150-380 mg/Nm³ (fără reîncălzirea aerului, 3% O₂). În general nivelul de emisie de la cuptoarele de recoacere este:

– Nivelul de emisie de la cuptoarele de recoacere

Parametru	Cuptoare discontinue	Cuptoare continue
Praf	5 - 10 mg/Nm ³	10 - 20 mg/Nm ³

Sectiunea 4 – Principalele Activitati

SO ₂	60 - 100 mg/Nm ³	50 - 100 mg/Nm ³ .
NO _x	150-380 mg/Nm ³	250-400 mg/Nm ³
CO	40 - 100 mg/Nm ³	50 - 120 mg/Nm ³
CO ₂	200000-220000 mg/Nm ³	180000-250000 mg/Nm ³
Nivel de referin al oxigenului 3%		

Arzatoare regenerative: cuptoare calire, revenire

Pentru finisare, eava din o el poate fi uns pentru protecie, ceea ce poate produce emisii de aburi uleiio i. Cele mai bune tehnici de reducere a acestor emisii sunt: Hote de extracie urmate de sisteme de eliminarea a aburilor i/sau filtre electrostatice. Datele disponibile pentru o instala ie au demonstrat atingerea unei concentratii medie de pic turi de ulei de 3,0 mg/Nm³ prin utilizarea sistemelor de eliminare a aburilor i a filtrelor electrostatice sau ungere electrostatic .

Uleierea tevilor in sectia tragatoria de tevi se face prin imersie; temperatura tevilor: temperatura ambienta, temperatura uleiului in baie: max. 50 grC . Formarea aburilor ulei este minima.

Pentru r cire (ma ini etc) sistemele separate de r cire cu ap cu circuit închis sunt considerate BAT.

Cuptorul CIF, cuptoarele de calire, revenire din Filetaj, cuptorul BAF din tragatoria de tevi au circuit separat de racire

Pentru atelierele de laminare la rece se aplic acelea i principii ca i pentru atelierele de laminare la cald. Sub-produsele metalice, resturile metalice de la t iere, capetele i cozile sunt colectate în diferite etape în laminor. Colectarea i recircularea în procesul metalurgic reprezint BAT.

Se realizeaza colectarea capetelor ingrosate, si valorificarea prin recircularea în procesul metalurgic la producatorii de materie prima (otelarii)

5.9.3 COV (Compu i organici volatili)

Oferiti informatii privind transferul COV dupa cum urmeaza

De la	Catre	Substante	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
de la rezervor depozit lubrefianti	subsol de ungere	ulei de transmisie	circuit inchis, substante organice greu volatile, nu este nevoie de recuperatori de vapori
subsol de ungere	de la rezervor depozit lubrefianti	ulei de transmisie uzat	circuit inchis, substante organice greu volatile, nu este nevoie de recuperatori de vapori
de la rezervor depozit lubrefianti	punct de distributie (pompa manuala de alimentare)	motorina	circuit inchis, substante organice greu volatile, nu este nevoie de recuperatori de vapori

5.9.4 Sisteme de ventilare

Oferiti informatii despre sistemele de ventilare dupa cum urmeaza

Identificati fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
1 – sisteme individuale de aerisire / ventilare a rezervoarelor din depozitul de lubrefianti	-

5.10 Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare

5.10.1 Sursele de emisie

Descrieti dupa cum urmeaza sistemele de epurare pentru fiecare sursa de apa uzata

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Laminorul continuu de evi – apele de r cire sunt impurificate cu under i produse petroliere	Recircularea apei de r cire dup epurare	- separare în ciclon decantor, produsele petroliere separate sunt concentrate într-un separator , apele decantate sunt reintroduse în proces dup filtrare în filtre mecanice (cu pietri) -ape de sp lare a filtrelor sunt epurate în decantor orizontal	- apele industriale epurate împreun cu apele pluviale sunt evacuate în canalizare pluvial a zonei industriale, de unde ajunge în pârlul Zal u Evacuare: zona gospod riei de ap ; zona cantin
Tr g toria de evi – ape de r cire	Recircularea apei neimpurificat	- r cirea apelor calde în turnul de r cire	

Sectiunea 4– Principalele Activitati

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Tr g toria de evi Sec ia tratamente chimice	Controlarea b ilor de tratament,	- neutralizare cu lapte de var, aerare pentru oxidarea FeII la FeIII - decantare	- în re eaua de canalizare municipala

5.10.2 Minimizare

Justificati cazurile in care consumul apei nu este minimizat sau apa uzata nu este reutilizata sau recirculata

Apele acide uzate rezultate de la decapare sunt neutraliate cu lapte de var. Apa tratat chimic este evacuat , nu este recirculat din cauza înc rc rii de s ruri anorganice.

5.10.3 Separarea apei meteorice

Confirmati ca apele meteorice sunt colectate separat de apele uzate industriale si identificati orice zona in care exista un risc de contaminare a apelor de suprafata

Apele pluviale sunt colectate separat de apele reziduale industriale, dar sunt evacuate împreun cu apele industriale epurate in canalizarea oraseneasca. Poten iale accidente pe parcursul procesului de epurare pot reprezenta o surs de poluare pentru apele de suprafata (p.Zal u).

5.10.4 Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentati , o justificare pentru faptul ca efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este cazul);

Tehnologia de epurare existent , respectiv separarea centrifugal i gravita ional a produselor petroliere i a particulelor de under i filtrarea mecanic prin strat de pietri , asigur un randament de re inere a poluan ilor de cca. 70 - 90%. Aceast performan nu permite o recirculare 100% a apelor uzate epurate (gradul de fiind de aprox. 95%).

5.10.4.1 Studii

Este necesar sa se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode de incadrare in valorile limita de emisie din Sectiunea 13? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .	
Studiu	Data
Nu se consider necesare	-

5.10.5 Compoziția efluentului

Identificați principalii constituenți chimici ai efluentului epurat (inclusiv sub forma de CCO) și ce se întâmplă cu ei în mediu

Componenta – (în special sub forma CCO)	Punctul de evacuare	Destinație (ce se întâmplă cu ea în mediu)	Masa/unitate de timp (kg/sem)	mg/l
pH	Evacuare ape menajere și ape industriale epurate: AR1 (laminor continuu) *	Evacuat în rețeaua de canalizare a municipiului Zal u Stația de epurare al ora ului Receptor: p.Zal u		7,3
materii în suspensie			13,29	56,3
CCO _{Cr}			35,89	152
CBO ₅			24,79	105
substanțe extractibile cu solvenți organici			0,64	2,7
detergenți sintetici și biodegradabili			0,04	0,156
azot amoniacal			3,35	14,2
fosfor total	0,42	1,79		
pH	Evacuare ape menajere sector Poarta 2* AR 2	Evacuat în rețeaua de canalizare a municipiului Zal u Stația de epurare al ora ului Receptor: p.Zal u		7,4
materii în suspensie			0,83	59,4
CCO _{Cr}			-	<30
CBO ₅			0,11	8
substanțe extractibile cu solvenți organici			0,04	3,2
detergenți sintetici și biodegradabili			-	<0,05
azot amoniacal			0,07	4,76
fosfor total	0,01	0,691		
pH	Evacuare stație de neutralizare ape industriale epurate * AR 3	Evacuat în rețeaua de canalizare a municipiului Zal u Stația de epurare al ora ului Receptor: p.Zal u		7,94
materii în suspensie			0,81	29
CCO _{Cr}			4,08	147
substanțe extractibile cu solvenți organici			0,07	2,5
fosfor total			0,02	0,845
zinc			0,02	0,703
niichel			0,01	0,236
pH	Evacuare ape pluviale – zona cantin **	Evacuat în rețeaua de canalizare a apelor pluviale din zona industrial Receptor: p.Zal u		8,34
materii în suspensie			0,12	13,4
reziduu filtrat la 105 ^o C			7,53	840
substanțe extractibile cu solvenți organici			0,076	4,7
CCO _{Cr}			-	<30
produse petroliere			0,004	0,454
fier ionic total			0,008	0,912
Fosfor total			0,003	0,28
zinc			0,001	0,125
pH	Evacuare ape uzate în Gospodăria de apă **	Evacuat în rețeaua de canalizare a apelor pluviale din zona industrial Receptor: p.Zal u		8,05
materii în suspensie			0,152	6,40
reziduu filtrat la 105 ^o C			9,97	411
substanțe extractibile cu solvenți organici			0,129	5,4
CCO _{Cr}			-	<30
produse petroliere			0,021	0,87
fier ionic total			0,012	0,521
fosfor total			0,002	0,080
zinc			-	<0,05
pH	Evacuare ape	Evacuat în rețeaua de canalizare a		7,94

Secțiunea 4 – Principalele Activități

Componenta – (în special sub forma CCO)	Punctul de evacuare	Destinație (ce se întâmplă cu ea în mediu)	Masa/unitate de timp (kg/sem)	mg/l		
materii în suspensie	pluviale sectorul Poarta 2**	apelor pluviale din zona industrial Receptor: p.Zal u	1,42	11,6		
reziduu filtrat la 105 ^o C			12,04	98		
substanțe extractibile cu solvenți organici			0,393	3,2		
CCO _{Cr}			-	<30		
produse petroliere			0,056	0,457		
fier ionic total			0,098	0,795		
fosfor total			0,026	0,214		
zinc			-	<0,05		
pH			Evacuare ape pluviale (Boiler Line) **	Evacuat în rețeaua de canalizare a apelor pluviale din zona industrial Receptor: p.Zal u		8,04
materii în suspensie					0,120	6,8
reziduu filtrat la 105 ^o C	25,54	1453				
substanțe extractibile cu solvenți organici	0,093	5,3				
CCO _{Cr}	-	<30				
produse petroliere	0,007	0,415				
fier ionic total	0,009	0,499				
fosfor total	0,008	0,441				
zinc	0,001	0,074				

* Rezultate monitorizare sem. I 2014

** Rezultate monitorizare sem. II 2014

5.10.6 Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinația în mediu și impactul acestor evacuări? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.	
Studiu	Data
Nu sunt necesare studii	-

5.10.7 Toxicitate

Prezentați lista poluanților cu risc de toxicitate din efluentul epurat – Prezentați pe scurt rezultatele oricărei evaluări de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicității efluentului.

-nu exista poluanți cu risc de toxicitate în efluentul epurat

Acolo unde există studii care au identificat substanțe periculoase sau niveluri de toxicitate reziduală, rezumați orice informații disponibile referitoare la cauzele toxicității și orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potențial;

--

5.10.8 Reducerea CBO

În ceea ce privește CBO, trebuie luată în considerare natura receptorului. Acolo unde evacuarea se realizează direct în ape de suprafață care sunt cele mai rentabile măsuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.

Dacă nu va propuneți să aplicați aceste măsuri, justificați.

- Concentrația de substanțe organice biodegradabile, exprimat prin indicatorul de calitate
--

Consum Biochimic de Oxigen (CBO₅) în apele pluviale evacuate direct în canalul colector, respectiv în valea Zal u se încadrează în limita admisă de NTPA 001/2002. Cantitatea relativ redusă de substanțe organice nu necesită măsuri suplimentare de reducere a CBO₅.

5.10.9 Eficiența stației de epurare orășenești

Nu este cazul

5.10.10 By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești

Nu este cazul

5.10.10.1 Rezervoare tampon

Demonstrați că este asigurată o capacitate de rezerva sau tampon sau arătați modul în care sunt rezolvate încărcările maxime fără a supraîncărca capacitatea stației de epurare.

Debitul de ape uzate introduse în stația de neutralizare este reglat după capacitatea stației de neutralizare. În caz de avarie în stație se oprește fluxul tehnologic ce presupune generarea de ape uzate (tratamentul chimic al suprafeței tevelor)

5.10.11 Epurarea pe amplasament

Tehnici de epurare a efluentului

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii principali				
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii	
Epurare primara	Reducerea fluctuatiile de debit si intensitate ale efluentului	Egalizarea debitului	Capacitate		Debit mediu zilnic (m ³ /zi) Debit maxim pe ora (m ³ /h)		
	Prevenirea deteriorarii statiei de epurare	Rezervoare de deviatie	Capacitate		Monitorizarea on-line a turbiditatii/solidelor in suspensie		
	Recirculare ap	Statie de pompare apa industrial recirculat	-	-	-		
	Indepartarea solidelor in suspensie	Ciclone decantor	Capacitate V= 1800 mc, Ø = 16 m D= 1220 mc/h	Gospod ria de ape – statia de epurare ape uzate Ciclone decantor de la Laminor continuu	Solide in suspensie : Intrare: 600 mg/l Evacuare: 150 mg/l	75%	
			Filtrare	6 filtre cu nisip cuar os D= 500 mc/h	Gospod ria de ape – statia de epurare ape uzate Statia de filtre – a doua etap de filtrare	Solide în suspensie: Evacuare 10 – 15 mg/l	90 – 95 %
			Turnuri de r cire ap cu tiraj for at	8 celule D=500 mc/h	Gospod ria de ape – statia de epurare ape uzate		
			Statie de pompare ap curat	-	Gospod ria de ape – statia de epurare ape uzate		

Sectiunea 4- Principalele Activitati

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
	Indep rtarea uleiurilor	Decantoare orizontale	2 buc i, V=200 mc fiecare D _m =150 mc Dimensiune: 24 x 11 m	Gospod ria de ape – sta ia de epurare ape uzate	Solide în suspensie	
		Sistem de recuperare produs petrolier	Skimmer cu furtun (20l/h) Skimmer cu tambur (75l/h)	Gospod ria de ape – sta ia de epurare ape uzate	Produse petroliere	
		Platform betonat pentru depozitarea underului evacuat din ciclon	S=60 mp -borduri supraterane 1,5 m (surgerea apelor se realizeaz spre cuva ciclonic prin drenare)	Gospod ria de ape – sta ia de epurare ape uzate		
Neutralizare	Neutralizarea apelor acide	Bazine de neutralizare i aerare	- 1 bazin neutralizare -3 bazine aerare, amestec	Sta ia de neutralizare la sta ia de tratare suprafe e Q _{max} =75 mc/h		
		Decantoare	2 bazine decantoare de lam	Sta ia de neutralizare la sta ia de tratare suprafe e Q _{max} =75 mc/h		
		Gospod ria de var	2 rezervoare metalice de 20 m ³ fiecare	Sta ia de neutralizare la sta ia de tratare suprafe e Q _{max} =75 mc/h		
	Tratarea si eliminarea namolului	Sta ie de filtre pentru lam	- filtru pres cu pl ci de comprimare			

Sectiunea 4 – Principalele Activitati

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
		Re ele exterioare				
Pot fi unele etape ocolite/evitate? Daca da, cat de des se intampla asta si care sunt masurile luate pentru reducerea emisiilor?				nu este cazul		

5.11 Pierderi și scurgeri în apă de suprafață, canalizare și apă subterană

5.11.1 Oferiți informații despre pierderi și scurgeri după cum urmează

Sursa	Poluanți	Masa/unitatea de timp unde este cunoscută	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalație
-	-	-	-

Descrieți poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT care demonstrează că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor (de la recomandările BAT) sau a utilizării măsurilor alternative;

5.11.2 Structuri subterane:

Cerința caracteristică a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referință	Dacă nu va conformați acum, data până la care va veți conforma
Furnizați planul (planurile) de amplasament care identifică traseul tuturor drenurilor, conductelor și canalelor și al rezervoarelor de depozitare subterane din instalație. (Dacă acestea sunt deja identificate în planul de închidere a amplasamentului sau în planul raportului de amplasament, faceți o simplă referire la acestea).	Da	Plan amplasament	
Pentru toate conductele, canalele și rezervoarele de depozitare subterane confirmați ca una din următoarele opțiuni este implementată: <ul style="list-style-type: none"> izolație de siguranță detectare continuă a scurgerilor un program de inspecție și întreținere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificări ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex. în ultimii 3 ani și sunt repetate cel puțin la fiecare 3 ani). 	Da Se verifică prin inspecție vizuală starea conductelor și etanșeitatea	Regulament de funcționare, exploatare și întreținere: Gospodăria de apă Stația de epurare	

Dacă există motive speciale pentru care considerați că riscul este suficient de scăzut și nu necesită măsurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

- Nu există rezervoare subterane pe amplasament.

5.11.3 Acoperiri izolante

Cerinta	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi
<p>Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in considerare:</p> <p>capacitati; grosime; precipitatii; material; permeabilitate; stabilitate/consolidare; rezistenta la atac chimic; proceduri de inspectie si intretinere; si asigurarea calitatii constructiei</p>	Nu	<p>platforme betonate in:</p> <p>- depozit lubrefianti</p> <p>- subsol de ungere</p> <p>- depozite produse finite si prime</p> <p>Exista platforma antiacid rezervoare acid sulfuric</p> <p>Exista platforma antiacid atelier decapare</p>
Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel?		

5.11.4 Zone de poluare potentiala

Pentru fiecare zona in care exista posibilitatea ca activitatile sa polueze apa subterana, confirmati ca structurile instalatiei (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate si ca straturile izolatoare corespund fiecareia dintre cerintele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformeaza, indicati data pana la care se vor conforma. Introduceti referintele corespunzatoare instalatiei dumneavoastra si extindeti tabelul daca este necesar.

Zone potentiale de poluare

Cerinta	Depozit lubrefianti	Depozit de materii prime	Depozit acid sulfuric	Depozit de produse finite	Depozite de deseuri	Ciclon decantor	Statie de neutralizare
Confirmati conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:							
suprafata de contact cu solul sau subsolul este impermeabila	Da	Da	Da	Da	Da	-	-
cuve etanse de retinere a deversarilor	Da	-	Da	-		-	-
imbinari etanse ale constructiei	-	-	Da	-		Da	Da
conectarea la un sistem etans de drenaj	Da	Da	Da	Da	Da	-	-

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

-

5.11.5 Cuve de retentie

Pentru fiecare rezervor care contine lichide ale caror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmati faptul ca exista cuve de retentie si ca acestea respecta fiecare dintre cerintele prezentate in tabelul de mai jos. Daca nu se conformeaza, indicati data pana la care se va conforma. Introduceti datele corespunzatoare instalatiei analizate si repetati tabelul daca este necesar.

Cuve de retentie

Cerinta	Rezervoare de acid sulfuric de 2 x34 mc	Depozit lubrefian i
Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate	Da	da
Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa se scurga- colecteze catre un punct de colectare din interiorul cuvei de retentie	Da	da
Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda in suprafatele de siguranta	Da	da
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	Da	da
Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor	Da	da
Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt mod, sub control manual, in caz de contaminare	Da	da
Atunci cand nu este inspectat in mod frecvent, sa fie prevazut cu un senzor de nivel inalt si cu alarma, dupa caz	Nu este cazul	Nu este cazul
Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retentie unde este posibil sau sa aiba izolatie adecvata	Da	
Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retentie, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)	Da	da

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

In fiecare sector in care exista rez, acestea sunt prevazute cu cuve de retentie.

5.11.6 Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate in apa sau sol

Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari
-	-

5.12 Emisii in ape subterane

Tabelul de mai jos este conceput ca un ghid care sa va ajute in pregatirea informatiilor solicitate. Totusi, daca dumneavoastra considerati ca este posibil sa evacuati substante prezentate in Anexele 5 si 6 ale Legii 310/28.06.2004, care transpune Directiva 2455/2001/EC⁵ sau in Anexa VIII a Directivei 2000/60, in apa subterana, direct sau indirect, sunteti sfatuiti sa discutati cerintele cu specialistul din cadrul Agentiei de Protectia Mediului care se ocupa de emiterea autorizatiei.

4.13.1. Exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana?

Nu exist emisii directe sau indirecte de substan e poluante prioritare în ape subterane în cadrul amplasamentului unit ii

	Supraveghere – aceasta va varia de asemenea de la caz la caz, dar este obligatorie efectuarea unui studiu hidrogeologic care sa contina monitorizarea calitatii apei subterane si asigurarea luarii masurilor de precautie necesare prevenirii poluarii apei subterane.			
1	Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/va fi realizata?	Substantele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare si caracteristicile tehnice ale lucrarilor de monitorizare	Frecventa (de ex. zilnica, lunara)
2	Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluarii apei subterane?	<p>Dati detalii despre tehnicile / procedurile existente</p> <p>Suprafele tehnologice sunt impermeabilizate, betonate. Apele pluviale sunt colectate prin canalizare interioara. Depozitarea materialelor primare auxiliare se face pe suprafete amenajate.</p> <p>Exista foraje de monitorizare a calitatii apei subterane la depozitele de deseuri din Criseni</p>		

4.13.2. Masuri de control intern si de service al conductelor de alimentare cu apa si de canalizare, precum si al conductelor, recipientilor si rezervoarelor prin care tranziteaza, respectiv sunt depozitate substantele periculoase. Este necesar sa specificati:

⁵ Substante prioritare in relatie cu Directiva cadru privind apa, transpusa in legislatia romana de Legea 310/28.06.2004, Anexa 5.

Frecventa controlului si personalul responsabil
 Cum se face intretinerea
 Exista sume cu aceasta destinatie prevazute in bugetul anual al firmei?

Nu este cazul; nu exista pe amplasament substante prioritare periculoase.

5.13 Miros

In general, **nivelul de detaliere trebuie sa corespunda riscului care determina neplacere receptorilor sensibili** (scoli, spitale, sanatorii, zone rezidentiale, zone recreationale). Instalatiile care nu utilizeaza substante urat mirositoare sau care nu genereaza materiale urat mirositoare si prin urmare prezinta un risc scazut trebuie separate la inceput utilizand Tabelul 5.6.1.

Sursele nesemnificative dintr-o instalatie care are si surse *semnificative* trebuie "separate" din punct de vedere calitativ la inceputul Tabelului 5.6.1 (trebuie facuta justificarea) si nu mai trebuie furnizate informatii detaliate in sectiunile urmatoare.

In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul asociat impacului asupra mediului este scazut, informatiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite, vor fi minime. Informatiile referitoare la sursele nesemnificative de miros din Tabelul 5.6.3 vor fi totusi cerute si trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atat cat va permite balanta costurilor si beneficiilor.

Daca este cazul trebuie furnizate harti si planuri de amplasament pentru a indica localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare.

5.13.1 Separarea instalatiilor care nu genereaza miros

Activitati care nu utilizeaza sau nu genereaza substante urat mirositoare trebuie mentionate aici. Trebuie furnizate suficiente explicatii in sprijinul acestei optiuni pentru a permite Operatorului sa nu mai dea informatii suplimentare. In cazul in care sunt utilizate sau generate substante urat mirositoare, dar acestea sunt izolate si controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie in schimb descrise in Tabelul 5.6.3.

Activitati care **nu** genereaza substante urat mirositoare:

- Depozitare materii prime
- Laminor continuu
- Ajustaj – prelucrari mecanice
- Filetaj – prelucrari mecanice
- Trageri de evi - prelucrari mecanice
- Depozitare produse finite

5.13.2 Receptori

(inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si la reglementarile existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

In unele cazuri, delimitarea suprafetei pe care se desfasoara procesul sau perimetrul amplasamentului a fost poate utilizat ca o localizare care sa inlocuiasca evaluarea impactului (pentru instalatii noi) si evaluari de mediu (pentru instalatiile existente) asupra receptorilor sensibili, iar limitele sau conditiile au fost stabilite poate, in functie de acest perimetru. In acest caz, ele trebuie incluse in tabelul de mai jos.

Identificati si descrieti fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor	Au fost realizate evaluari ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizeaza o monitorizare de rutina?	Prezentare generala a sesizarilor primite	Au fost aplicate limite sau alte conditii?
Zona de locuin (case particulare) din zona de VEST a amplasamentului	A fost modelat dispersia poluan ilor gazo i COV (mirositoare) în cadrul Bilan ului de Mediu. Conform calculului de modelare matematic , concentra ia compu ilor organici volatili este sub pragul de sesizare olfactiv în zona reziden ial	Se monitorizeaz emisiile de COV (anual). Prin modelare se estimeaz concentra iile de COV în imisie, dar nu se monitorizeaz prin metode olfactometrice.	Nu au fost sesizate reclama ii privind discomfortul cauzat de mirosuri în zonele reziden iale.	Nu au fost impuse condi ii sau limite.

NU se accepta anexarea copiilor rapoartelor FARA explicatii care sa sprijine informatiile sau prezentarea generala ca mai sus.

5.13.3 Surse/emisii NE semnificative

Faceti o prezentare generala succinta a surselor cu impact nesemnificativ

Sursele nesemnificative pot fi “separate” prin evaluarea impactului de mediu sau prin utilizarea unei abordari calitative reale atunci cand nivelul scazut de risc este evident. Trebuie facuta o scurta justificare a acestei alegeri. NU trebuie furnizate informatii suplimentare in Tabelul 5.5.3.1 de mai jos pentru sursele care au fost descrise aici. Justificarea trebuie facuta pentru a arata ca aceste surse nu se adauga unei probleme. Vezi justificarea de la inceputul 5.5. De introdus un exemplu – mirosuri indigene, traditionale, de exemplu industria prelucratoare a produselor piscicole in Sulina.

Secțiunea 4 – Principalele Activități

Surse ne semnificative:

Lacuirea evilor cu preparate pe baza de apă, utilaj tip KOHNE (U, V).

Lacuirea evilor cu preparate cu polimerizare în UV, utilaj tip VENJAKOB (U, V)

Instalațiile de lacuire/uscarea capete de ev (INTECH) - OCTG Premium Line

Instalația de lacuire/uscarea ev – OCTG Premium Line

Instalațiile Dopless (PIN, BOX) de lacuire /uscarea capete de ev - OCTG Premium Line

Instalația Dopless pentru tratamentul anticoroziv al mufelor – hala Mufe

Concentrația substanțelor mirositoare evacuate (COV) a fost determinată prin analize chimice. Valorile determinate ale acestor concentrații se încadrează în valorile limit prevăzute de Legea 278/2013. Prin modelarea matematică a dispersiei a fost estimată concentrația poluanților generatori de miros în zonele rezidențiale. Valorile calculate indică un impact nesemnificativ, (concentrații foarte mici în imisii).

Există o tendință continuă de înlocuire a lacurilor pe baza de solvenți organici cu lacuri pe baza de apă și cu polimerizare. Acest fapt a redus potențialul de poluare olfactivă a zonelor învecinate. În 2013 și 2014 s-au utilizat numai solvenți și lacuri pe baza de apă.

5.13.3.1 Surse de mirosuri

(inclusiv acțiuni întreprinse pentru prevenirea și/sau minimizarea acestora)

Unde apar mirosurile și cum sunt ele generate?	Descrieți sursele punctiforme de emisii.	Descrieți emansiunile fugitive sau alte posibilități de emansiune ocazională.	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizează o monitorizare continuă sau ocazională?	Există limite pentru emansiunile de mirosuri sau alte condiții referitoare la aceste emansiuni?	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emansiunilor.	Descrieți măsurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenilor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)

Sectiunea 4– Principalele Activitati

<p>Descrieti activitatea sau procesul in care sunt utilizate sau generate materiale mirositoare. Zonele de depozitare a materialelor mirositoare trebuie si ele prezentate. De exemplu: - Incalzirea materialelor, adaugarea de acizi, activitatea de intretinere, - Zone de depozitare, statia de epurare a apelor uzate</p>	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris in coloana (a) faceti o lista a surselor punctiforme de emisii, de ex. ventile, cosuri, exhaustoare Includeti ventilele sau flacarile de avarie, valvele de siguranta ale rezervoarelor</p>	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris in coloana (a) descrieti punctele de emanaie fugitiva – acestea trebuie sa includa lagunele si spatiile deschise de depozitare, benzile rulante si alte mijloace de transport, orificii in peretii cladirilor (fie ele intentionate sau neintentionate), flanse, valve etc.</p>	<p>- substante care sunt cunoscute ca fiind mirositoare (de ex. mercaptanii) - materiale mirositoare care pot degaja un amestec de substante care emana mirosuri (materiale aflate in putrefactie, namolul ce rezulta de la epurarea apelor uzate) - un “tip” de miros, de ex. mirosul de “ars” Sunt acestea materii prime, intermediare, sub-produse, produse finite sau deseuri? Sunt materialele mirositoare folosite pentru curatire sau procesul de curatire transforma sau disloca materiale mirositoare?</p>	<p>Aceasta se refera la monitorizarea la sursa sau in apropierea sursei. Pentru fiecare sursa listata, faceti o descriere – in ce forma, cat de des este realizata si care sunt rezultatele inregistrate in mod obisnuit?</p>	<p>Daca nu au fost mentionate anterior cu privire la receptori.</p>	<p>Pentru fiecare sursa demonstrati ca nu vor aparea probleme in conditii de functionare normala. De asemenea, aratati cum vor fi administrate situatiile anormale (acest aspect este tratat mai amanuntit in tabelul „Managementul mirosurilor” si astfel poate fi omis aici daca vor fi furnizate informatii suplimentare). Tehnicile de management si de instruire precum si tehnologiile trebuie de asemenea prezentate</p>	<p>Identificati orice propuneri pentru imbunatatire sau aspecte locale specifice care trebuie solutionate pentru a indeplini cerintele caracteristice BAT. O prezentare a planificarii actiunilor in timp trebuie de asemenea inclusa.</p>
<p>Orice alte informatii relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De.ex. orice surse care nu se afla in instalatie, dar sunt pe acelasi amplasament (de ex. care vor continua sa fie reglementate de legislatia referitoare la efecte neplacute).</p>							

In cazul in care emanarile au fost deja descrise ca “emisii in aer” in alta parte a solicitarii DAR AU SI MIROS, ele trebuie mentionate si aici. Este suficient sa precizati materialul si/sau mirosul aici si sa faceti referire la partea din solicitare in care se gasesc detaliile.

Emisiile de solven i organici rezulta i din procesele de finisare (utilaje KOHNE, VENJAKOB, instala iile Dopless OCTG Premium Line i instala iile de l cuit teav /capete de eav OCTG Premium Line) au fost prezentate i ca emisii de aer în Cap. COV

Sursele *potentiale* de mirosuri trebuie indicate, la fel ca si cele reale. De exemplu, o statie de epurare a apelor uzate poate sa nu fie detectabila dincolo de perimetrul instalatiei in conditii normale, dar daca au loc procese anaerobe, atunci ea poate deveni sursa de mirosuri.

5.13.4 Declaratie privind managementul mirosurilor

Puteti identifica aici evenimente pe care nu le puteti controla si care pot duce la degajare de mirosuri (de ex. conditii meteorologice extreme sau intreruperi ale curentului electric pentru care BAT-ul nu prevede alimentare de siguranta).

Trebuie sa descrieti masurile pe care le propuneti pentru reducerea impactului unor astfel de evenimente (de ex. oprire cat mai rapid posibil). Daca sunt acceptate de Agentia de Protectia Mediului, va trebui sa mentineti aceste masuri drept conditii de autorizare, dar, atat timp cat luati masuri, nu puteti fi dati in judecata pentru aceste evenimente rare.

Nu este cazul; unitatea nu genereaza mirosuri ce ar putea crea disconfort.

Sectiunea 4– Principalele Activitati

Managementul mirosurilor

Sursa/punct de emanare	Natura/cauza avariei	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se intampla atunci cand se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate atunci cand apare?	Cine este responsabil pentru initierea masurilor?	Exista alte cerinte specifice cerute de autoritatea de reglementare?
	(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)
Ca cele mentionate in coloana (a), (b) sau (c) din “Tabelul surselor de mirosuri”	Pentru fiecare sursa – identificati dificultati specifice care pot afecta generarea, reducerea sau transportul /dispersia mirosurilor in atmosfera (elemente specifice de topografie pot juca un rol important aici).	Masuri active de prevenire sau minimizare trebuie sa fi fost deja conturate in “Tabelul surselor de mirosuri” coloana (g). In acest tabel trebuie sa fie luate in considerare mai pe larg scenarii de tip “ce se intampla daca” pentru prevenirea avariilor. De exemplu, un scrubber poate fi instalat pentru minimizarea mirosurilor. Masurile luate pentru monitorizare si intretinere trebuie precizate in aceasta sectiune.	In cazul in care o estimare este posibila si are sens, indicati cat de des poate aparea evenimentul descris, cat de “mult” miros poate fi emanat si durata probabila a evenimentului. Nota: utilizarea aprecierilor de tip “mult”, “mediu” si “putin” poate fi folositoare daca nu sunt disponibile informatii mai detaliate. Este posibil sa primiti sesizari?	Ce masuri sunt luate? Descrieti masurile care au fost implementate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii. Aceste masuri trebuie sa fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare. Astfel de masuri pot fi minore – de tip inchiderea usilor – sau mai semnificative – incetinirea procesului de productie sau oprirea acestuia in cazul aparitiei conditiilor nefavorabile.	Cine (ca post) este responsabil de initierea masurilor descrise in coloana precedenta?	De exemplu – orice cerinta de a informa Autoritatea de Reglementare intr-un anumit interval de timp de la aparitia evenimentului sau masuri specifice care trebuie luate sau cerinte de tinere a evidentei avariilor etc.

5.14 Tehnologii alternative de reducere a poluarii studiate pe parcursul analizei/ evaluarii BAT

Descrieti succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanti in aer, apa si sol si pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT.

Instalatiile de tratare/epurare a apelor industriale au fost in functiune din perioada 1980 si au fost executate conform proiectelor executate de institute de proiectare specializate pentru industria metalurgica – IPROLAM.

Pentru reducerea emisiilor de COV au fost inlocuite lacurile pe baza de solven i organici cu lacuri pe baza de ap i cu polimerizare. Incepând din anul 2007 s-au utilizat numai lacuri pe baza de apa.

6. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

6.1 Surse de deseuri

Referinta deseului	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase P, nepericuloase NP, inerte I)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri tone/an	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?
HG 856/2002	Activitate de mentenan	07 02 99	Alte de euri nespecificate NP	1,04	Colectat în containere metalice Se valorific în fabrici de ciment
HG 856/2002	L cuire evi ma ina de l cuit Kohne	08 01 12	De eu de lac pe baz de ap NP	55,5	Colectat în ambalajul lacului (g le i de plastic sau IBC 1000 l) depozitat în depozitul intermediar, valorificat prin firme autorizate
HG 856/2002	Birouri	08 03 18	De euri de tonere imprimante NP	0,13	Colectat în containere metalice Se valorific prin firme autorizate
HG 856/2002	Laminare	10 02 10	Cruste de under NP	7.746,94	Colectat în containere metalice Se valorific în fabrici de ciment
HG 856/2002	Neutralizarea sulu iilor epuizate de la atelierul de tratare chimic a evilor	11 01 10	N mol de la sta ia de neutralizare NP	1.548,58	Platform betonat i acoperit Se valorific prin firme autorizate
HG 856/2002	Polizare	12 01 99	Piatr de polizor uzat NP	2,47	Se colecteaz în containere Se valorific prin firme autorizate

Sectiunea 5- Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

Referinta deseului	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase P, nepericuloase NP, inerte I)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri tone/an	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?
HG 856/2002	Receptie materii prime/ material ambalarea evilor	15 01 01	Deseuri de hârtie și carton NP	33	Se colectează în containere Se valorifică prin terți
HG 856/2002	Receptie materii prime/ materiale	15 01 02	Deseuri materiale plastice NP	4	Se colectează în containere Se valorifică prin terți
HG 856/2002	Receptie materii prime/ material ambalare evilor	15 01 03	Deseuri lemn pale și deteriorate NP	877,34	Loj special pentru lemne Se valorifică prin terți
HG 856/2002	Transport atelier între inere/ atelier reparatii	16 01 03	Deseuri de anvelope NP	0,22	Platformă betonată Se valorifică prin firme autorizate
HG 856/2002	Filetare evi și mufe, prelucrări prin achiere	12 01 01	pan de oel NP	4378,08	Se colectează separat într-un depozit intermediar Se valorifică prin firme autorizate
HG 856/2002	Atelier reparatii/ dezmembrări	17 04 05	Deseuri fier vechi NP	1.898,60	Se colectează separat într-un depozit intermediar Se reciclează la SILCOTUB C 1 ra și

Sectiunea 5- Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

Referinta deseului	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase P, nepericuloase NP, inerte I)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri tone/an	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?
HG 856/ 2002	Activit i de repara ii	17 06 04	Vat mineral NP	21,06	Platform betonat (hal special amenajat) Se recicleaz la SILCOTUB C 1 ra i
HG 856/ 2002	Activit i de repara ii	17 09 04	Vat de sticl NP	0	Platform betonat (hal special amenajat – fosta forj) Se valorific prin firme autorizate
HG 856/ 2002	Diverse activit i curente	20 03 01	De euri menajere NP De eu în amestec de la aspirare c i de acces NP	330,84	Colectare în containere pe platforme betonate Depozitare la depozitul or enesc
HG 856/ 2002	Laminarea evilor	10 02 11*	under uleios P	910,01	Se colecteaz separat într-un depozit amenajat (Cri eni) pân la valorificare
HG 856/ 2002	Sec ie Filetaj, Atelier repara ii	12 01 09*	Emulsii i solven i de ungere f r halogeni P	95,28	Butoaie metalice, stocare temporar în depozit amenajat i valorificare prin firme autorizate
HG 856/ 2002	Atelier între inere, Atelier repara ii	13 01 13*	Uleiuri hidraulice P	2	Butoaie, magazia de lubrefian i sau Depozit intern pentru stocare temporar de euri Valorificare prin firme autorizate
HG 856/ 2002	Sec ie Filetaj, Atelier repara ii	13 02 05*	Uleiuri uzate de motor P	1,5	Butoaie, magazia de lubrefian i sau Depozit intern pentru stocare temporar de euri Valorificare prin firme autorizate

Secțiunea 5 – Minimizarea și Recuperarea Deșeurilor

Referința deșeurilor	1. Identificați sursele de deșuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșuri (ce deșuri sunt generate) (periculoase P, nepericuloase NP, inerte I)	4. Cuantificați fluxurile de deșuri tone/an	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? -deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
HG 856/2002	Uleiery evi	13 02 08*	Ulei uzat de la uleierya evilor P	1	Butoaie, magazia de lubrefian i sau Depozit intern pentru stocare temporar de euri Valorificare prin firme autorizate
HG 856/2002	Între inere utilaje	13 05 06*	Uleiuri uzate de compresor, separatoare ulei-ap P	0	Butoaie, magazia de lubrefian i sau Depozit intern pentru stocare temporar de euri Valorificare prin firme autorizate
HG 856/2002	Preepurare ape uzate	13 05 07*	Ape uleoase de la separatoare ulei P	0	Butoaie, Depozit intern pentru stocare temporar de euri Valorificare prin firme autorizate
HG 856/2002	Între inere utilaje	13 08 02*	Alte emulsii, de euri combinate P	0	Butoaie, Depozit intern pentru stocare temporar de euri Valorificare prin firme autorizate
HG 856/2002	Ambalaje de materii prime	15 01 10*	Ambalaje de substan e periculoase P	33,8	Butoaie, depozit intern pentru stocare temporar de euri Valorificare prin firme autorizate
HG 856/2002	Activitate curent	15 02 02*	Echipament uzat, filtre uzate, materiale absorbante uzate P	105,66	Saci containere, depozit intermediar stocare temporar de euri Valorificare prin firme autorizate
HG 856/2002	Transformatoare electrice	16 02 09*	Condensatori cu con inut de PCB P	0	Spa iu special amenajat pân la eliminare Eliminare prin firme autorizate
HG 856/2002	Atelier între inere/ Mijloace transport	16 06 01*	Baterii uzate cu plumb P	0	În incinta magazii ateliere Valorificare prin firme autorizate

Sectiunea 5- Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

Referinta deseului	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase P, nepericuloase NP, inerte I)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri tone/an	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?
HG 856/ 2002	Între inere	17 06 03*	Fibre ceramice P	1,88	Saci depozit intern pentru stocare temporara de euri Se elimina prin firme autorizate
HG 856/ 2002	Activitati de reparatii, Investitii	17 06 05*	Placi de azbociment	30,6	Platforma betonata, hal amenajata fosta forj Eliminare prin firme autorizate

6.2 Evidența deșeurilor

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse în documente următoarele informații despre deșeurile (<i>eliminate sau recuperate</i>) rezultate din instalație	Da
Cantitate	Da
Natura	Da
Origine (<i>acolo unde este relevant</i>)	-
Destinație (Obligația urmăririi – dacă sunt trimise în afara amplasamentului)	Da
Frecvența de colectare	Nu
Modul de transport	Da
Metoda de tratare	Da

6.3 Zone de depozitare

Cod de eu cf. HG 856/2002	Denumire de eu	Cantitate generat 2014 (tone)	Cantitate valorificată / eliminată 2014 (tone)	Stoc (tone)
07 02 99	Alte deșeuri nespecificate (cauciuc cu inserție metalică)	1.04	0.44	0.60
08 01 11*	Resturi de lacuri și vopsele pe bază de solvenți	0.00	0.40	0.56
08 01 12	Deșeu de lac pe bază de apă	55.5	54.4	1.00
08 03 18	Deșeuri de tonere imprimante	0.13	0.00	0.42
10 02 10	Cruste de tunder	7,746.94	7,713.90	66.74
10 02 11*	Tunder uleios	910.01	884.62	60.00
11 01 10	Namol de la stația de neutralizare (Slam de neutralizare)	1,548.58	1,548.58	104.5 0
12 01 01	De eu span metalic	4378.08	4,282.28	
12 01 09*	Emulsii uzate	95.28	81.28	18
12 01 12*	Unsori și vaseline	7.16	0.00	6.36
12 01 99	Alte deșeuri nespecificate (piatră polizor)	2.47	0.92	0.00
13 01 13*	Ulei hidraulic	2.00	0.00	4.40
13 02 05*	Ulei uzat de motor	1.50	0.00	3.85
13 02 08*	Ulei uzat de uleiery tevi	1	0.00	1
13 05 06*	Ulei uzat de la separatoare	0.00	0.00	2.88
13 08 02*	Alte emulsii	0.00	0.00	5.00
14 06 03*	Diluant uzat (alți solvenți și amestecuri de solvenți)	0.00	7.74	0.56

Secțiunea 5 – Minimizarea și Recuperarea Deseurilor

Cod de eu cf. HG 856/2002	Denumire de eu	Cantitate generat 2014 (tone)	Cantitate valorificata / eliminata 2014 (tone)	Stoc (tone)
15 01 01	De eu hârtie/carton	33.00	33.00	0.00
15 01 02	De eu Plastic	4.00	4.46	0.04
15 01 03	De eu lemn	877.34	877.34	0.00
15 01 10*	De euri ambalaje subst periculoase	33.80	34.42	3.14
15 02 02*	Echipament uzat, material absorbant, materiale filtrante	105.66	56.32	50
16 01 03	De eu anvelope uzate	0.22	0.32	0.00
16 02 09*	Condensatoare cu con inut de PCB	0.00	0.00	0.00
16 02 14	DEEE	28.12	24.10	4.80
16 06 01*	Acumulatori / Baterii uzate	0.00	0.00	0.35
16 11 04	Materiale refractare	75.44	75.44	0.00
17 02 02	Deseu fibra de sticla	0.00	0.00	0.00
17 02 03	Deseu materiale plastice	5.04	5.04	0.00
17 04 01	Bucsi bronz	0.7	0.7	0
17 04 02	Cabluri de Al	4.81	0.00	7.50
17 04 05	De eu fier vechi	1,898.60	1,928.70	44.71
17 06 03*	Fibra ceramica	1.88	1.88	0.00
17 06 04	Vata minerala	21.06	21.06	0.5
17 06 05*	Placi de azbociment	30.60	30.60	0
18 01 01*	De euri medicale	0.013	0.013	0.00
20 01 21*	Tuburi fluorescente	0.16	0.00	0.17
20 03 01	De eu menajer	330.84	330.84	0.00
16 05 07*	Substan e chimice anorganice de laborator expirate periculoase (kg)	0.00	0.00	0.031
16 05 08*	Substan e chimice organice de laborator expirate periculoase (kg)	0.00	0.00	0.070
16 05 09	Substan e chimice expirate nepericuloase (kg)	0.00	0.00	0.052

Sectiunea 5 – Mnimizarea si Recuperarea Deseurilor

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare si perioada maxima de depozitare?*	Apropierea fata de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajarile existente pe depozite
Depozit reziduuri industriale Cri eni	under uleios	Cap. max. 4575 mc Perioada max. proiectat în 2000: 7 ani Posibilitate de extindere perioad de depozitare 17 – 20 ani	Valea Creicu a la cca. 800 m	Cuv depozitare betonat , drenat Separator de uleiuri an uri de gard Îngr dit
Zona interna de depozitare deseuri	Deseuri ambalate/ uleiuri uzate, etc			

* trebuie realizate inainte de emiterea autorizatiei

6.4 Cerinte speciale de depozitare

(de ex. pentru deseuri inflamabile, deseuri sensibile la caldura sau la lumina, separarea deseurilor incompatibile, deseuri care se pot dizolva sau pot reactiona cu apa (*care trebuie depozitate in spatii acoperite*). In acest sector, raspundeti la urmatoarele puncte, mai ales unde este cazul.

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
under uleios	AA	I	N	D	Nu este cazul
N mol epurare	AA	N	N	N	Nu este cazul
Capete evi		N	N	D	Nu este cazul
Produse petroliere	A	D	N	-	Da

A Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii acoperite.

AA Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii imprejmuite.

B Aceste materiale este probabil sa degaje praf si sa necesite captarea aerului si directionarea lui catre o instalatie de filtrare.

C Sunt posibile reactii cu apa. Nu trebuie depozitate in zone inundabile.

6.5 Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: prevazuti cu capace, valve etc. si securizati; inspectati in mod regulat si inlocuiti sau reparati cand se deterioreaza (cand sunt folositi, recipientii de depozitare trebuie clar etichetati)	Da
Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au stricat sau curg?	Da

Nu este cazul

Identificati orice masura de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, praf, COV si mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deseurilor care nu au fost deja acoperite in raspunsul dumneavoastra la Sectiunile 1.1 si 5.5).

--

6.6 Recuperarea sau eliminarea deseurilor

Secțiunea 5 – Minimizarea și Recuperarea Deșeurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune opțiuni practicabile pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului						
Sursa deșeurilor	Metale asociate/ prezența PCB sau azbest	Deșeu	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați (<i>dacă este cazul</i>) opțiunile utilizate sau propuse în instalație		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificați opțiunea	Dacă opțiunea actuală este “Eliminare”, precizați data până la care veți implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificați de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic și economic.
Debitare agle și evi	-	Capete evi și agle	-	Reciclare	Valorificare la SILCOTUB C 1 ra i	
Filetare tevi și mufe		Span		Reciclare	Valorificare la SILCOTUB C 1 ra i	
Laminare continuu	Oxizi de fier	under uscat	-	Reciclare	Valorificare prin firme autorizate	
Epurare ape industriale	Oxizi de fier	under uleios		Reciclare	Valorificare prin firme autorizate	
	-	Produse petroliere		Recuperare Reciclare	Valorificare prin unități specializate	
	Sulfat de calciu	N mol neutralizare	Deshidratare	Valorificare	Valorificarea prin firme autorizate (Apisorelia)	
Lucrări de reparații	azbest	azbest		Eliminare	Eliminare prin firmă autorizată	N/A

5.7 Deseuri de ambalaje

Pentru respectarea cerin elor privind gestionarea de eurilor de ambalaje corespunz toare cantit ii de produse introduse pe pia a româneasc , s-a încheiat un contract pentru preluarea responsabilit ii cu un operator economic autorizat, care a valorificat în numele Silcotub SA întreaga cantitate de de euri de ambalaje introduse pe pia a. Astfel, obiectivul global de valorificare prin reciclare, cât i obiectivele minime de valorificare prin reciclare, pe tipuri de materiale, stabilite prin HG nr. 621/2005, cu modific rile i complet rile ulterioare, au fost realizate.

7. ENERGIE**7.1 Cerinte energetice de baza****7.1.1 Consumul de energie**

Consumul anual de energie al activitatilor este prezentat in tabelul urmatoar, in functie de sursa de energie.

Sursa de energie	Consum de energie 2013		
	Furnizata, MWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din reseaua publica	97 127		
Electricitate din alta sursa*	0		
Abur/apa fierbinte achizitionata si nu generata pe amplasament (a)*	0		
Gaze	226 461	Nu se aplica	
Petrol	0	Nu se aplica	
Carbune	0	Nu se aplica	
Altele (Operatorul trebuie sa specifice) – apa fierbinte	0		

* specificati sursa si factorul de conversie de la energia furnizata la cea primara

(Observati ca autorizatia va solicita ca informatiile referitoare la consumul de energie sa fie furnizate anual)

Informatiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balante energetice, diagrame “Sankey”) care arata modul in care este consumata energia in activitatile din autorizatie sunt descrise in continuare:

Tip de informatii (tabel, diagrama, bilant energetic etc)	Numarul documentului respectiv
-	-

7.1.2 Energie specifica

Informatii despre consumul specific de energie pentru activitatile din autorizatie sunt descrise in tabelul urmator:

Listati mai jos activitatile	Consum specific de energie (CSE) (specificati unitatile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie sa se bazeze pe consumul de energie primara pentru produse sau pe intrarile de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacitatii de productie a instalatiei.	Compararea cu limitele (comparati consumul specific de energie cu orice limite furnizate in Indrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)
Laminor continuu	Energie electric 276.250 kWh/to Gaz metan 89.381 Nmc/to Abur 0.019 Gcal/to Apa industriala 62.189 mc/to Aer comprimat 282.505 Nmc/to	-contorizare energie consumata pe tona de produs -comparare cu bugetul alocat de conducerea societatii	Energie electric 263.200 kWh/to Gaz metan 84.213 Nmc/to Abur 0.032 Gcal/to Apa industriala 58.519 mc/to Aer comprimat 247.720 Nmc/to
Ajustaj	Energie electric 46.243 kWh/to Aer comprimat 0.164 Nmc/to		Energie electric 39.092 kWh/to Aer comprimat 0.123 Nmc/to
Filetaj	Energie electric 29.9 kWh/to Aer comprimat 0.099 Nmc/to		Energie electric 28.4 kWh/to Aer comprimat 0.088 Nmc/to
Refulare	Energie electric 43.2 kWh/to Aer comprimat 0.10 Nmc/to		Energie electric 34.5 kWh/to Aer comprimat 0.09 Nmc/to
Tratament termic	Energie electric 49.187 kWh/to Gaz metan 42.866 Nmc/to Aer comprimat 130.701 Nmc/to		Energie electric 48.451 kWh/to Gaz metan 43.669 Nmc/to Aer comprimat 154.058 Nmc/to
Tr g torie evi	Energie electric 385.058 kWh/to Gaz metan 55.664 Nmc/to Abur 0,394 Gcal/to Apa industriala 6.720 mc/to Aer comprimat 854.476 Nmc/to		Energie electric 340.937 kWh/to Gaz metan 57.358 Nmc/to Abur 0.533 Gcal/to Apa industriala 6.339 mc/to Aer comprimat 630.461 Nmc/to
Boiler Line	Energie electric 75.338 kWh/to Gaz metan 0.593 Nmc/to		Energie electric 67.584 kWh/to Gaz metan 3.193 Nmc/to
OCTG Premium	Energie electric 107.304 kWh/to Gaz metan 0.401 Nmc/to		Energie electric 126.555 kWh/to Gaz metan 85.444 Nmc/to

7.1.3 Intretinere

Masurile fundamentale pentru functionarea si intretinerea eficienta din punct de vedere energetic sunt descrise in tabelul de mai jos.

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca aveti implementat un sistem documentat si faceti referire la acea documentatie, astfel incat el sa poata fi inspectat pe amplasament de catre GNM/APM; sau
- 2) Declararea intentiei de a implementa un astfel de sistem documentat si indicarea termenului pana la care veti aplica un asemenea program, termen care trebuie sa fie acoperit de perioada prevazuta in programul pentru conformare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

Exista <u>masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarie</u> a energiei pentru urmatoarele componente ? (acolo unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer conditionat, proces de refrigerare si sisteme de racire (scurgeri, etansari, controlul temperaturii, intretinerea evaporatorului/condensatorului);	Da		proceduri si instructiuni de lucru in departament mentenanta, rapoarte de activitate, rapoarte de stationari
Functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare	Da		proceduri si instructiuni de lucru in departament mentenanta, rapoarte de activitate, rapoarte de stationari
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	Da		instructiuni de utilizare aer comprimat, gaze lichefiate (azot, oxigen), gaz natural
Sisteme de distributie a aburului (scurgeri, izolatii);	da		instructiuni de utilizare abur
Sisteme de incalzire a spatiilor si de furnizare a apei calde;	da		instructiuni de utilizare
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	da		instructiuni de utilizare
Intretinerea boilerelor de ex. optimizare excesului de aer;	da		instructiuni de intretinere cuptoare, cazan recuperator
Alte forme de intretinere relevante pentru activitatile din instalatie.			

7.2 Masuri tehnice

Masurile tehnice fundamentale pentru eficienta energetica sunt descrise in tabelul de mai jos

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2) Declararea intentiei de conformare si indicarea termenului pana la care o veti face in cadrul programului de conformare a activitatii analizate; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri tehnice</u> sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru urmatoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da ()	Nu este relevant	Informatii suplimentare (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficienta a sistemelor de abur, a recipientilor si conductelor incalzite	Da-Partial		-
Prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii	Da-Partial		-
Senzori si intrerupatoare temporizate simple sunt prevazute pentru a preveni evacuarile inutile de lichide si gaze incalzite.	-	DA	nu este aplicabil
Alte masuri adecvate			

7.2.1 Masuri de service al cladirilor

Masuri fundamentale pentru eficienta energetica a service-ului cladirilor sunt descrise in tabelul de mai jos:

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2) Declararea intentiei de conformare si indicarea datei pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta pentru activitatile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri de service al cladirilor</u> sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	Da		masuratori de intensitate a iluminarii la locurile de munca
Exista sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru:			
Incalzirea spatiilor	DA		instructiuni de lucru pentru distributie
Apa calda	DA		instructiuni de lucru pentru distributie (aceleasi cu cele de mai sus)
Controlul temperaturii	Da		dotare sisteme de incalzire cu elemente de reglare
Ventilatie		DA	
Controlul umiditatii		DA	

7.3 Eficienta Energetica

Un plan de eficienta energetica este furnizat mai jos, care identifica si evalueaza toate tehnicile de eficienta energetica aplicabile activitatilor din autorizatie

Completati tabelul astfel:

- 1) Indicati ce tehnici de eficienta energetica, inclusiv cele omise la cerintele energetice fundamentale si cerintele suplimentare privind eficienta energetica, sunt aplicabile activitatilor, dar nu au fost inca implementate.
- 2) Precizati reducerile de CO₂ realizabile de catre acea tehnica pana la sfarsitul ciclului de functionare (al instalatiei pentru care se solicita autorizatia integrata de mediu)
- 3) In plus fata de cele de mai sus, estimati costurile anuale echivalente implementarii tehnicii, costurile pe tona de CO₂ recuperata si prioritatea de implementare.

TOTI SOLICITANTII					
Masura de eficienta energetica	Recuperari de CO ₂ (tone)		Cost Anual Echivalent (CAE) EUR	CAE/CO ₂ recuperat EUR/tona	Data de implementare
	Anual	Pe durata de functionare			
-	-	-	-	-	-

Observatii

Prezentati metoda de evaluare si faceti dovada ca au fost utilizate cele mai bune criterii pentru rata de actualizare, durata de viata si cheltuieli (EUR/ tona).

7.3.1 Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica

Informatii despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date in tabelul de mai jos;

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca masura este implementata, sau
- 2) Declararea intentiei de a implementa masura si indicarea termenului de aplicare a acesteia ; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor, de.ex din solutiile de vopsire.	DA	
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei de uscare.	DA	
Minimizarea utilizarii apei si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei.	DA	
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	DA	
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	DA	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	DA	
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	NU	-
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	NU	Nu este cazul
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	DA	
Procesare continua in loc de procese discontinue	DA	
Valve automate	-	
Valve de returnare a condensului	-	
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	DA	
Altele	-	

7.4 Alternative de furnizare a energiei

Informatii despre tehnicile de furnizare eficiente a energiei sunt date in tabelul de mai jos

Completati tabelul astfel:

- 1) Confirmati faptul ca masura este implementata, sau
- 2) Declarati intentia de a implementa masura si indicati termenul de punere in practica ; sau
- 3) Expuneti motivul pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de co-generare;	NU	nu este aplicabil
Recuperarea energiei din deseuri;	Partial	o parte din deseurile proprii sunt trimise pentru coincinerare la producatorii de ciment
Utilizarea de combustibili mai putin poluanti.	DA	se utilizeaza cel mai putin poluant combustibil – gaz natural

8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR**8.1 Controlul activitatilor care prezinta pericole de accidente majore în care sunt implicate substante periculoase - SEVESO**

	Da/Nu		Da/Nu
Instalatia se incadreaza in categoria de risc major conform prevederilor HG 804/2007 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Daca da, ati depus raportul de securitate?	-
Instalatia se incadreaza in categoria de risc minor conform prevederilor HG 804/2007 ce transpune Directiva SEVESO?	N/A	Daca da, ati realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	

8.2 Plan de management al accidentelor

Utilizand recomandarile prevazute de BAT ca lista de verificare, completati acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecinte semnificative asupra mediului sau atasati planurile de urgenta (interna si externa) existente care sa prezinte metodele prin care impactul accidentelor si avariilor sa fie minimizat. In plus, demonstrati implementarea unui sistem eficient de management de mediu.

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecintele producerii	Masuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilitatii de producere	Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel de eveniment se produce
-	-	-	-	-

Nu este cazul; in activitate nu sunt implicate substante periculoase ce ar putea duce la accidente majore

Se ataseaza **planul de urgenta**

8.3 Tehnici

Explicati pe scurt modul in care sunt folosite urmatoarele tehnici, acolo unde este relevant.

	Raspuns
TEHNICI PREVENTIVE	
inventarul substantelor	A se vedea sectiunea 3.1
trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deseurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona contribuind la aparitia unui incident	DA
depozitare adecvata	A se vedea sectiunile 5.4 si 6.3
alarme proiectate in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	DA
bariere si retinerea continutului	DA
cuve de retentie si bazine de decantare	A se vedea sectiunea 5.4.5
izolarea cladirilor;	Par tial
asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme independente de nivel inalt, intrerupatoare de nivel inalt si contorizarea incarcaturilor;	DA
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	DA
registre pentru evidenta tuturor incidentelor, rateurilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	A se vedea Sectiunea 3.1
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	A se vedea Sectiunea 3.1
rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	DA
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice.	DA
compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	DA
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel inalt sau cu senzor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	NU
alarmele de nivel inalt nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului	NU
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	DA
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	DA
echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	DA
izolarea scurgerilor posibile in caz de accident de la anumite componente ale instalatiei si a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apa pluviala, prin retele separate de canalizare	DA
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Sectiunea 4

9. ZGOMOT SI VIBRATII

Ca recomandare, nivelul de detaliere al informatiilor oferite trebuie sa corespunda riscului de producere a disconfortului la receptorii sensibili. In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul este prin urmare scazut, informatiile solicitate in Tabelul 9.1 vor fi minime, dar informatiile referitoare la sursele de zgomot din Tabelul 9.2 sunt necesare, iar BAT-urile trebuie folosite pentru reducerea zgomotului atat cat permite balanta costurilor si beneficiilor. Sursele nesemnificative trebuie “separate” calitativ (oferind explicatii) si nu trebuie furnizate informatii detaliate.

Trebuie oferite harti si planuri de amplasament daca este cazul pentru a indica localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare. Va fi utila identificarea surselor aflate pe amplasament, in afara instalatiei, in cazul in care acestea sunt semnificative.

9.1 Receptori

(Inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si masurile existente pentru monitorizarea impactului)

Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot, care este afectata	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Frecventa monitorizarii?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia/sursa(sursele) functioneaza?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?
Zona de locuit – case particulare la NV de amplasament (strada Lupului)	52 – 54 dB(A)	Da	Anual	65 dB(A)	Da

La limita incintei în zona NV exist case particulare la o distan mic de obiectivul investigat. Între gardul fabricii i prima cas particular exist numai o linia de cale ferat . Func ionarea normal a fabricii nu afecteaz în mod curent zonele din apropiere. Activit ile de înc rcare de euri (capete de evi) în vagoane, manipularea evilor cu podurile rulante i circula ia interioar din fabric pot prezenta surse poten iale de discomfort pentru vecin tate.

9.2 Surse de zgomot

(Informatii referitoare la sursele si emisiile individuale)

Faceți o prezentare generală, succintă, a surselor al caror impact este nesemnificativ

Aceasta poate fi realizată prin utilizarea informațiilor din secțiunea referitoare la evaluările de mediu (impact sau/si bilant de mediu) privind zgomotul și vibrațiile sau prin folosirea unei abordări calitative obișnuite, atunci când nivelul scăzut de risc este evident.

NU este necesară furnizarea de informații suplimentare pentru sursele descrise aici.

Identificați fiecare sursă semnificativă de zgomot și/sau vibrații	Numărul de referință al sursei	Descrieți natura sau zgomotului sau vibrației	Există un punct de monitorizare specificat?	Care este contribuția la emisiile totale de zgomot?	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Măsuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor stabilite în programele pentru conformare
Zona încălzire de aer condiționat	TUB Z-1	Manevrarea de aer condiționat	nu	Minor -local		
Zona depozite finite	TUB Z-2	Manevrarea evilor	nu	Minor -local		

Orice alte informații relevante trebuie precizate aici sau trebuie făcută referire la ele.

Zona de sud a incintei, unde există surse de poluare fonică (compresoare, turnul de răcire, etc.), este în vecinătatea altor unități industriale SC SILVANIA – MICHELIN SA, CET – ZALU et al. Astfel, nu prezintă disconfort pentru zonele funcționale.

9.3 Studii privind măsurarea zgomotului în mediu

Dăți detalii despre orice studii care au fost făcute.

Referința (Denumirea, anul etc) studiului respectiv	Scop	Locații luate în considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate
Determinări zgomot 2008 - verificare conformare cu limitele stabilite de reglementările în vigoare	Verificare conformare/ Evaluare impact	Limita incintei	Zona cantină Depozit chimic Zona Poarta 2 Zona compresoare Zona turnuri de răcire	55,9 57,6 64,6 64,1 61,2

Secțiunea 9- Monitorizare

Determinări zgomot 2010 - verificare conformare cu limitele stabilite de reglementările în vigoare	Verificare conformare/ Evaluare impact	Limita incintei	Zona cantina	58,2
			Depozit chimic	48,4
			Zona Poarta 2	53,8
			Zona compresoare	58,8
			Zona turnuri de răcire	63,5

9.4 Intretinere

	Da	Nu	Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/masurilor
Procedurile de intretinere identifica in mod precis cazurile in care este necesara intretinerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da, in mod indirect		
Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?			

9.5 Limite

Din tabelul 9.1 rezumati impactul zgomotului referindu-va la limite recunoscute

Receptor sensibil		Limite		Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati situatia, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remediarea situatiei (acestea au fost poate identificate in tabelul 9.1).
		Min	Max		Am inclus conform discutiei telefonice datele aferente monitorizarii Z1 si Z2, inasa nu cred ca pot fi considerati receptori sensibili.
Z1 – Zona de înc rcare de eu teav *	Zi	46.4	62.2	-	
	Noapte	N/A	N/A		
Z2 – Zona depozit evi finite*	Zi	45.7	61.8	-	
	Noapte	50	64.3		
Z1 – Zona de înc rcare de eu teav *	Zi	40.2	59.6	-	
	Noapte	N/A	N/A		
Z2 – Zona depozit evi finite*	Zi	42.9	62.5	-	
	Noapte	40.7	57.1		

* Conform determinarilor realizate in perioada 17.01.2013 – 05.12.2013

** Conform determin rilor realizate în perioada 08.01.2014 – 23.06.2014

9.6 Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat

Aceasta este o cerinta suplimentara care *trebuie completata cand este solicitata* de Autoritatea de Reglementare. Aceasta poate fi de asemenea utila oricarui Operator care are probleme cu zgomotul sau este posibil sa produca disconfort cauzat de zgomot si/sau vibratii pentru a directiona sau ierarhiza activitatile.

Sursa ⁶	Scenarii de avarie posibile	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?	Care este impactul/rezultatul asupra mediului daca se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate daca apare si cine este responsabil?
-	-	-	-	-

Minimizarea potentialului de disconfort datorat zgomotului, in special de la:

Utilaje de ridicat, precum benzi transportatoare sau ascensoare;

Manevrare mecanica,

Deplasarea vehiculelor, in special incarcatoare interne precum autoincarcatoare;

Orice alte informatii relevante care nu au fost cerute in mod specific mai sus trebuie date aici sau trebuie sa se faca referire la ele.

NU ESTE CAZUL.

⁶ Aceasta se refera la fiecare sursa enumerata in Tabelul 9.2

10. MONITORIZARE

Pentru supravegherea calitatii amplasamentului unitatea are un plan de monitorizare prin laboratoare proprii sau prin terti. Programul de monitorizare este necesar deoarece unitatea are cerinte de raportare a emisiilor catre autoritati competente. De asemenea, are nevoie de o evaluare pentru demonstrarea conformarii cu limitele din autorizatia integrata de mediu. Au fost prevazute monitorizari pentru:

emisiile aer, apa, sol, zgomot
apa uzata (apa menajera si apa pluvial - industriala)

Valorile limita cu care se compara rezultatele masuratorilor sunt cele prevazute de:

NTPA 001 si 002/2002 pentru apele evacuate in apa de suprafata si in reseaua de canalizare menajera a orasului

Legea 310/2004 si Legea 311/2004 pentru calitatea apei subterane si a apei potabile

Ordinul 462/1993 "Conditii tehnice privind protectia atmosferei"

HG 140/2008 privind stabilirea unor m suri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European si al Consiliului nr. 166/2006 privind înfiin area Registrului European al Poluan ilor Emisi i i Transfera i i modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE si 96/61/CE

Legea 104/2011 privind calitatea aerului înconjur tor

Documentul de referinta BREF pentru laminoare la cald, pentru compozitia deseurilor

STAS 10009/1988 pentru zgomot la limita unei incinte industriale si STAS 6161/1-79 pentru nivelul de zgomot exterior cladirilor.

Evacuările vor fi exprimate in urmatoorii termeni:

"concentratie" (in mg/l sau mg/mc)

"evacuare specifica de masa" (kg/t de produs) – asigura informatia privind performantele generale de mediu ale instalatiei comparate cu instalatii similare (compararea cu BREF)

"evacuari totale de masa" (kg/h, kg/an) se refera direct la impactul asupra mediului.

10.1 Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer

Conform Program monitorizare si raportare aferent AIM

Descrieti orice programe/masuri diferite pentru perioadele de pornire si oprire.

Cuptoarele functioneaza in regim continuu – opririle se fac doar in caz de avarie sau reparatii. La pornire se respecta graficele de incalzire a cuptoarelor pana in domeniul temperaturilor de lucru, pentru a evita deteriorarea cuptoarelor si a elementelor auxiliare.

Observatii:

- 1) Monitorizarea si inregistrarea continua este posibil sa fie impuse in urmatoarele circumstante:
 - Cand emisia este redusa inainte de evacuarea in aer (de ex. printr-un filtru, arzator sau scrubber);
 - Cand sunt impuse alte masuri de control pentru realizarea unui nivel satisfacator al emisiilor (de ex. selectia sarjei, degresare);
- 2) Fluxurile de gaz trebuie masurate, sau determinate in alt mod pentru a raporta concentratiile la evacuarile de masa;
- 3) Pentru a raporta masuratorile la conditiile de referinta va fi necesar sa se masoare si sa se inregistreze temperatura si presiunea emisiei. Continutul de vapori de apa trebuie de asemenea masurat daca este probabil sa depaseasca 3% doar daca tehnicile de masurare utilizate pentru alti poluanti nu dau rezultate in conditii uscate.
- 4) Unde este cazul, trebuie efectuate evaluari periodice vizuale si olfactive ale evacuarilor pentru a asigura faptul ca evacuarile finale in aer trebuie sa fie incolore, fara aburi sau vapori persistenti si fara picaturi de apa.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in aer	
<i>S-au monitorizat (la cuptoare) emisiile de CO, CO₂, pulberi, NO_x, SO_x. Masuratorile periodice a emisiilor provenite din combustia gazelor se fac de laborator acreditat contractat conform AIM.</i>	

10.2 Monitorizarea emisiilor in apa

Descrieti masurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzand orice monitorizare a mediului si frecventa, metodologia de masurare si procedura de evaluare propusa. Trebuie sa folositi tabelele de mai jos si sa prezentati referiri la informatii suplimentare dintr-un document precizat, acolo unde este necesar.

Descrieti orice masuri speciale pentru perioadele de pornire si oprire.

Observatii:

- 1) Frecventa de monitorizare va varia in functie sensibilitatea receptorilor si trebuie sa fie proportionala cu dimensiunea operatiilor.
- 2) Operatorul trebuie sa aiba realizata o analiza completa care sa acopere un spectru larg de substante pentru a putea stabili ca toate substantele relevante au fost luate in considerare la stabilirea valorilor limita de emisie. Acesta analiza trebuie sa cuprinda lista substantelor indicate de legislatia in vigoare. Acest lucru trebuie actualizat in mod normal cel putin o data pe an.
- 3) Toate substantele despre care se considera ca pot crea probleme sau toate substantele individuale la care mediul local poate fi sensibil si asupra carora activitatea poate avea impact trebuie de asemenea monitorizate sistematic. Aceasta trebuie sa se aplice in special pesticidelor obisnuite si metalelor grele. Folosirea probelor medii alcatuite din probe momentane este o tehnica care se foloseste mai ales in cazurile in care concentratiile nu variaza in mod excesiv.
- 4) In unele sectoare pot exista evacuari de substante care sunt mai dificil de masurat/determinat si a caror capacitate de a produce efecte negative este incerta, in special cand sunt in combinatie cu alte substante. Tehnicile de monitorizare a „toxicitatii totale a efluentului” pot fi asadar adecvate pentru a face masuratori directe ale efectelor negative, de ex. evaluarea directa a toxicitatii. O anumita indrumare privind testarea toxicitatii poate fi primita de la Autoritatea de Reglementare.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apele de suprafata	
<p><i>Determinarile zilnice privind calitatea apelor uzate evacuate se fac de personalul laboratorului propriu respectand standardele nationale. Rezultatele masuratorilor sunt consemnate in registrele laboratorului si se emit lunar rapoarte de analiza care sintetizeaza rezultatele analizelor zilnice.</i></p> <p><i>Determinari ale calitatii apei uzate evacuate s-au facut si de laborator specializat conform Program monitorizare AIM</i></p>	

10.2.1 Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa

Parametru	Punct de emisie	Denumirea receptorului	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamentele/ prelevatoarele de probe/ laboratoarele acreditate?	DACA NU:		
						Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale de corectare a calibrarii echipamentelor	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
Debit	Evacuare ape pluviale din incintă –Cantina, Gospodăria de apă, sectorul Poartă 2, Boiler Line	Rețeaua de colectare a apelor pluviale din zona industrială, deversare în v. Zalău	Continuă și debit zilnic total	debitmetru				
Materii în suspensie			- zilnic/periodic conform AIM	Prelevări de probe momentane și analiză caracteristicilor fizico-chimice în Laboratorul propriu	<ul style="list-style-type: none"> - laborator neacreditat propriu –certificat ISO 9001 - Laborator acreditat contractat 	Conform metodelor de lucru standardizate Max.5%	Verificare metrologică anuală	Personal de specialitate: Ing. chimist laborante
pH								
Reziduu filtrat la 105 ⁰ C								
Fier ionic total								
CCO _{Cr}								
Subst. Extractibile cu solvenți organici								
Produse petroliere								
Zinc								

Descrieti orice aranjamente diferite pe perioada punerii pornirii sau opririi.

Apele pluviale colectate din incintă, împreună cu apele epurate de la GA sunt evacuate în canalizarea colectoare de ape pluviale din zona industrială, prin care apele uzate sunt trimise spre v. Zalău.

10.3 Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
plumb, cloruri, sulfati, amoniu, nitriti, nitriti	Mg/l	Foraj amplasat lângă bazinul decantor (Gospodăria de apă)	semestrial	Prelevări de probe și analizarea caracteristicilor fizico-chimice în laborator specializat

10.4 Monitorizarea si raportarea emisiilor in rețeaua de canalizare

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Materii în suspensie	mg/l	Evacuare apă industrială	Zilnic/semestrial conform AIM	Prelevări de probe și analizare caracteristicilor fizico-chimice în Laboratorul propriu și Laborator contractat și specializat
pH	Unități pH			
CCO _{Cr}	mgO/l			
Substanțe extractibile cu solvenți organici	mg/l			
Detergenți sintetici și biodegradabili	mg/l			
Azot amoniacal	mg/l			
Fosfor total	mg/l			
CBO ₅	mg/l			

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in rețeaua de canalizare	
<i>Determinările zilnice privind calitatea apelor uzate evacuate se fac de personalul laboratorului propriu respectând standardele naționale. Rezultatele măsurătorilor sunt consemnate în registrele laboratorului și se emit lunar rapoarte de analiză care sintetizează rezultatele analizelor zilnice. Se fac și determinări periodice conform AIM cu un laborator acreditat</i>	Buletine de analiză

10.5 Monitorizarea si raportarea deseurilor

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Cantitate deseuri generate /tip de de eu	to/buc	Locul de generare pentru fiecare tip de de eu	lunar	cânt rire/estimare/ num rare

Monitorizarea cantit ilor de de euri generate de activit ile desf surate pe amplasamentul Silcotub Zal u se realizeaz conform prevederilor AIM i legisla iei în vigoare, astfel:

- De euri tehnologice: se realizeaz un registru lunar, în care sunt înscrise cantit ile generate i gestionate, determinate prin cânt rire sau, dup caz, num rare;
- De euri de ambalaje: cantit ile de de euri generate ca urmare a punerii pe pia a produselor Silcotub sunt determinate pe baza de cânt rire/estimare, iar obliga ia gestion rii acestor de euri a fost preluat de o companie specializat .

Pentru cantit ile de de euri generate sunt monitorizate si inregistrate urmatoarelei informa ii:

- Cantit ile i codurile de eurilor generate;
- Numele transportatorului de eurilor i detaliile de atestare i de autorizare ale acestuia;
- Confirmarea scris privind acceptarea i eliminarea/recuperarea oric ror transporturi de de euri periculoase în afara amplasamentului;
- Detalii privind expedi iile respinse;
- Detalii privind orice amestecare a de eurilor.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea generarii de deseuri	
<i>Registru de cantarire a deseurilor generate, valorificate si raportare prin sinteza lunara conform prevederilor HG 856/2002 privind eviden a gestiunii de eurilor i pentru aprobarea listei ce cuprinde de euri, inclusiv de euri periculoase</i>	
<i>Raportarea datelor referitoare la ambajale i de euri de ambalaje, conform prevederilor HG 621/2005 privind eviden a gestiunii ambalajelor i a de eurilor de ambalaje.</i>	

10.6 Monitorizarea mediului

10.6.1 Contributia la poluarea mediului ambiant.

Este ceruta monitorizarea de mediu in afara amplasamentului instalatiei ?

NU

Observatii:

- 1) Necesitatea monitorizarii de mediu trebuie luata in considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor in cursurile de apa controlate, in apa subterana, in aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri nepacute.
- 2) Monitorizarea mediului poate fi ceruta, de. ex. atunci cand:
 - exista receptori vulnerabili;
 - emisiile au o contributie semnificativa asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este in pericol de a fi depasit
 - Operatorul doreste sa justifice o concluzie BAT bazandu-se pe lipsa efectului asupra mediului
 - este necesara validarea modelarii
- 3) Necesitatea monitorizarii trebuie luata in considerare pentru:
 - apa de suprafata, cand vor fi necesare, in conformitate cu prevederile autorizatiei de gospodarirea apelor, prelevarea de probe, analiza si raportarea calitatii in amonte si in aval a cursurilor de apa controlate
 - aer, inclusiv mirosurile;
 - contaminarea solului, inclusiv vegetatia si produsele agricole;
 - evaluarea impactului asupra sanatatii;
 - zgomot.

10.6.2 Monitorizarea impactului

Descrieti orice monitorizare a factorilor de mediu realizata sau propusa privind efectele emisiilor

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)
Monitorizarea factorilor de mediu cf Program monitorizare din AIM	Conform AIM nr 81-NV/29.10.2007, revizuit în 07.03.2011, 07.02.2013 i 07.07.2014	

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apa de suprafata sau in retea de canalizare	

10.7 Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere poluantilor, atunci cand acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare;	Compozitia chimica a taglelor este verificata in laboratorul propriu, determinand concentratia metalelor grele
oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura in cuptor sau in emisiile de gaze;	Monitorizare presiune si temperatura cuptor
eficienta instalatiei atunci cand este importanta pentru mediu;	Nu este relevant
consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat);	Inregistrare consumuri de energie pe utilaje sau sectoare de fabricatie
calitatea fiecărei clase de deseuri generate.	Analize la tunder
Listati alte variabile de proces care pot fi importante pentru protectia mediului.	

10.8 Monitorizarea pe perioadele de functionare anormala

Descrieti orice masuri speciale propuse pe perioada de punere in functiune, oprire sau alte conditii anormale. Includeti orice monitorizare speciala a emisiilor in aer, apa sau a variabilelor de proces ceruta pentru a minimiza riscul asupra mediului.

Cuptoarele functioneaza in regim continuu – opririle se fac doar in caz de avarie sau reparatii. La pornire se respecta graficele de incalzire a cuptoarelor pana in domeniul temperaturilor de lucru, pentru a evita deteriorarea cuptoarelor si a elementelor auxiliare.

In cazul avariilor care afecteaza calitatea apelor evacuate, acestea se monitorizeaza prin analize de laborator realizate cu o frecvent mai mare.

11. DEZAFECTARE

11.1 Masuri de prevenire a poluarii luate inca din faza de proiectare

(Pentru o instalatie noua) descrieti modul in care au fost luate in considerare urmatoarele etape in faza de proiectare si de executie a lucrarilor

Utilizarea rezervoarelor si conductelor subterane este evitata atunci cand este posibil (doar daca nu sunt protejate de o izolatia secundara sau printr-un program adecvat de monitorizare);

Da sur aplicat la construc ia halelor Boiler Line i OCTG

este prevazuta drenarea si curatarea rezervoarelor si conductelor inainte de demontare;

Da

lagunele si depozitele de deseuri sunt concepute avand in vedere eventuala lor golire si inchidere;

Da

izolatia este conceputa astfel incat sa fie impermeabila, usor de demontat si fara sa produca praf si pericol;

Da

materialele folosite sunt reciclabile (luand in considerare obiectivele operationale sau alte obiective de mediu).

Da

Nota: pentru instalatiile existente, asa cum sunt specificate de Directiva 96/61/CE, este necesar ca la prima autorizare integrata de mediu, documentatia sa prezinte si programul/masurile prevazue pentru dezafectare, astfel incat sa previna poluarea mediului.

Nu este cazul; Instalatia nu este noua

11.2 Planul de inchidere a instalatiei

Documentatia pentru solicitarea autorizatiei integrate a instalatiilor noi si a celor existente trebuie sa contina un Plan de inchidere a instalatiei.

Cele de mai jos pot alcatui fundamentul unui plan de inchidere a instalatiei. Acest plan trebuie elaborat la nivel de amplasament si actualizat daca circumstantele se modifica. Orice revizuire trebuie trimise Autoritatii de Reglementare.

Furnizati un Plan de Amplasament cu indicarea pozitiei tuturor rezervoarelor, conductelor si canalelor subterane sau a altor structuri. Identificati toate cursurile de apa, canalele catre cursurile de apa sau acvifere. Identificati permeabilitatea structurilor subterane. Daca toate aceste informatii sunt prezentate in Planul de Amplasament anexat Raportului de Amplasament, faceti o referire la acesta.	
<i>Informatiile sunt prezentate in raportul de amplasament.</i>	

11.3 Structuri subterane

Pentru fiecare structura subterana identificata in planul de mai sus se prezinta pe scurt detalii privind modul in care poate fi golita si curatata/decontaminata si orice alte actiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din functiune in conditii de siguranta atunci cand va fi nevoie. Identificati orice aspecte nerezolvate

Structuri subterane	Continut	Masuri pentru scoaterea din functiune in conditii de siguranta
Ciclone decantor – Laminor continuu	Reziduri de produse petroliere under Apa	Vidanjare Evacuare prin dragare Evacuarea apei prin vidanjare

11.4 Structuri supraterane

Pentru fiecare structura supraterana identificati materialele periculoase (de ex. izolatiile de azbest) pentru care ar putea fi necesara o atentie sporita la demontare si/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potentiale este mai importanta decat solutiile, cu exceptia cazului in care dezafectarea este iminenta.

Cladire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potentiale
Rezervor de acid sulfuric	Depuneri cu continut de acid	
Rezervoare supraterane de produse petroliere (motorin , ulei)	Depuneri de produse petroliere	
Separatoare produse petroliere	Reziduuri de produse petroliere	
Statiile de transformatoare	Ulei transformator	
Statiile de transformatoare	Condensatoare cu ulei continand PCB	

11.5 Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)

Lagune	
Identificati toate lagunele	- nu este cazul
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din apa?	
Cum va fi eliminata apa?	
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din sediment/namol?	
Cum va fi eliminat sedimentul/namolul?	
Cat de adanc patrunde contaminarea?	
Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna?	
Cum va fi tratata structura lagunei pentru recuperarea terenului?	

11.6 Depozite de deseuri

Depozite de deseuri	<p>Depozit de under uleios</p> <p>Platform de depozitare n mol de la sta ia de neutralizare</p> <p>Depozit de capete tevi</p> <p>Sector depozitare deseuri petroliere in depozitul de lubrefianti</p>
Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deseuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functionarii;	Depozitele de pe amplasament sunt temporare, depozitez cantit i reduse de de euri, care sunt transportate la destina ia de eliminare
Exista studiu de expertizare sau autorizatie de functionare in siguranta?	- nu
Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor?	<p>zona depozitelor temporare este dotata cu sistem de drenare</p> <p>depozitul de tunder uleios este prevazut cu sant de garda si drenaj cu separator de uleiuri</p>

11.7 Zone din care se preleveaza probe

Pe baza informatiilor cuprinse in Raportul de Amplasament si a operatiilor propuse pentru prevenirea si controlul integrat al poluarii, identificati zonele care ar putea fi considerate in aceasta etapa ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol si de apa subterana la momentul dezafectarii. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitatile desfasurate si necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului intr-o stare satisfacatoare, care a fost defnita in raporul initial de amplasament.

Zone/locatii in care se preleveaza probe de sol/apa subterana	Motivatie
Zona cicloului decantor i a separatorului de produse petroliere	Verificarea infiltratiilor de produse petroliere în sol

Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati termenele la care vor fi realizate.	
Studiu	Termen (anul si luna)
La dezafectarea cladirilor va fi întocmit un Bilan de Mediu pentru încetarea activitatii i Studiu de impact pentru proiectul de demolare propus	La dezafectare

Identificati oricare alte probleme pertinente care trebuie rezolvate in eventualitatea dezafectarii.

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Sunteți singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament?	Da
--	-----------

12.1 Sinergii

Luati in considerare si descrieti daca exista sau nu posibilitatea de aparitie a sinergiilor cu alti detinatori de autorizatie de mediu fata de urmatoarele tehnici sau fata de altele care sunt pertinente pentru instalatie.

Tehnica	Oportunitati
1) proceduri de comunicare intre diferitii detinatori de autorizatie; in special cele care sunt necesare pentru a garanta ca riscul producerii incidentelor de mediu este minimizat;	da
2) beneficierea de economiile de scara pentru a justifica instalarea unei unitati de cogenerare;	nu
3) combinarea deseurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalatii in care deseurile sunt utilizate la producerea de energie / unei instalatii de co-generare;	nu
4) deseurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime intr-o alta instalatie;	Da, în unitatea proprie (O el ria C l ra i)
5) efluentul epurat rezultat dintr-o activitate avand calitate corespunzatoare pentru a fi folosit ca sursa de alimentare cu apa pentru o alta activitate;	nu
6) combinarea efluentilor pentru a justifica realizarea unei statii de epurare combinate sau modernizate;	nu
7) evitarea accidentelor de la o activitate care poate avea un efect daunator asupra unei activitati aflate in vecinatate;	da
8) contaminarea solului rezultata dintr-o activitate care afecteaza alta activitate – sau posibilitatea ca un Operator sa detina terenul pe care se afla o alta activitate;	da
9) Altele.	-

12.2 Selectarea amplasamentului

Justificati selectarea amplasamentului propus.

13. LIMITELE DE EMISIE

Inventarul emisiilor si compararea cu valorile limita de emisie stabilite/admise

13.1 Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

(stergeti sectiunile in care nu se aplica)

13.1.1 Emisii de solventi

Cerinte suplimentare sau variate pentru tipuri specifice de activitate.

Activitate	Emisie	Puncte de emisie	Nivel limita	Unitati de masura	Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Orice abatere de la limita – faceti justificarea aici
Finisare evi prin l cuire	COV	Tub evacuare ut.KOHNE - cabina vopsire - tunel uscare	75 50	mgC/mc	Finisare cu lac pe baz de ap i lac cu polimerizare în UV sunt BAT	
		Tub evacuare ut.VENJAKOB - cabina vopsire - tunel uscare	75 50	mgC/mc		
Tratare anticoroziv a capetelor de eav	COV	Cabina de vopsire hala OCTG Premium Line	75	mgC/mc	Finisare cu lac pe baz de ap i lac cu polimerizare în UV sunt BAT	
Tratare anticoroziv a capetelor de eav	COV	Cabina de uscare hala OCTG Premium Line	50	mgC/mc	Finisare cu lac pe baz de ap i lac cu polimerizare în UV sunt BAT	
Protejarea evilor prin l cuire	COV	Instalati ia de l cuire (INTECH) – OCTG Premium Line		mgC/mc	Finisare cu lac pe baz de ap i lac cu polimerizare în UV sunt BAT	
		-cabina de l cuire -cabina de uscare	75 50			
Vopsirea capetelor de eav (Dopless)	COV	Instalati ile Dopless – OCTG Premium Line		mgC/mc	Finisare cu lac pe baz de ap i lac cu polimerizare în UV sunt BAT	
		-cabine vopsire -cabine uscare IR	75 50			

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie prezentate mai sus.

13.1.2 Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Sectiunea 13- Impact

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ in mediu (tone)
Electricitate din reseaua publica (97.127,712 MWh consum 2013)	48 925 to/an**
Electricitate din alta sursa*	-
Abur adus din afara amplasamentului/apa fierbinte*	-
Gaz (22668510 Nmc consum în 2013)	44929 to/an (estimat)
Total	93881 to/an

*specificati mai jos sursa si factorul pentru emisiile de CO₂

**0,507 kg CO₂/kWh energie electric din reeaua nationala

Pentru determinarea emisiilor de CO₂ rezultate din arderea combustibilului gazos s-a aplicat metodologia standard – metoda bazat pe calcul.

(Nu exista valori limita pentru emisiile masice de CO₂)

13.2 Evacuari in reseaua de canalizare proprie

Emisii in apa asociate utilizarii BAT-urilor

Laminarea la cald conduce la formarea unor cantitati mari de ap din proces cu coninut de zgur i uleiuri. Minimizarea consumului i evacuarea prin utilizarea circuitelor închise, cu o rat de recirculare de > 95% este considerat BAT.

Tratarea acestei ape din proces i reducerea polu rii apelor uzate de la aceste sisteme este considerat BAT. Urm toarele emisii de la sta ia de epurare a apei uzate sunt asociate cu BAT:

Parametru	Concentratie
SS	<20mg/l
Ulei	<5 mg/l (ulei m surat aleator)
Fe	<10mg/l
Cr(VI)	<0,2 mg/l (pentru o el inoxidabil < 0,5 mg/l)
Ni	<0,2 mg/l (pentru o el inoxidabil < 0,5 mg/l)
Zn	<2mg/l

Deoarece volumul i contaminarea apei uzate din laminorul de tevi sunt relativ similare cu alte opera iuni de laminare la cald, s-a remarcat faptul c acelea i tehnici i acelea i nivel asociat BAT se aplic i pentru laminoarele de tevi.

Urm toarele m suri au fost identificate ca fiind BAT pentru minimizarea apei uzate acide:

Sisteme de sp lare în cascad cu reutilizarea intern a excesului (de exemplu, în cuvele de decapare sau la sp larea gazelor).

Reglarea i gestionarea atent a sistemului de regenerare-sp lare a acidului de decapare. Anumite surse raporteaz o posibil exploatare f r formare de ap uzat .

În cazul în care scurgerea de ap acid din sistem nu poate fi evitat , este necesar epurarea apei uzate (neutralizare, floclulare, etc.).

Pentru decaparea cu H₂SO₄, recuperarea acidului liber prin cristalizare este considerat BAT. Sta ia de recuperare trebuie echipat cu dispozitive de sp lare a aerului, nivelurile de emisie asociate acestui proces fiind: - H₂SO₄ 5-10 mg/Nm³ i SO₂ 8-20 mg/Nm³.

Substanta	Puncte de emisie	Valoarea prag mg/dm ³ NTPA 002	Valoarea limita de emisie propusa BAT mg/l	
Consum Biologic de Oxigen (CBO) - (5 zile la 20°C)	Evacuare Sta ia de neutralizare ape industriale uzate	300		
Consum Chimic de Oxigen (CCO _{Cr}) (2 ore)		500		
Materii totale in suspensie		350	20	
Sulfuri		-		
pH		6,5 – 8,5	-	
Substan e extractibile cu solven i organici		30		
Detergen i sintetici i biodegradabili		25		
Azot amoniacal		30		
Fosfor total		5		

Nota: O valoare prag este stabilita facand referinta mai intai la legislatia romana si apoi la Indrumarele BAT si in cazul in care nici una din cele doua alternative de mai sus nu se aplica putem sa ne ghidam dupa VLE stabilite prin normele unui alt stat membru.

OBS: Se specifica cel putin valorile limita de emisie pentru poluantii specifici activitatii pentru care se solicita emiterea autorizatiei integrate de mediu.

Limitele considerate mai sus se aplica in general emisiilor in cursuri de rauri. Pentru situatiile de deversare în medii sensibile pot fi atinse niveluri mai mici.

13.3 Emisii in reseaua de canalizare oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata (dupa preepurarea proprie)

Substanta	Puncte de emisie	Limita de emisie mg/ dm ³		
pH		6,5 – 8,5		
Solide in suspensie		35		
Reziduu filtrat la 105 ⁰ C		2000		
Substante extractibile cu solvenți organici		20		
Fier total		5		
Fosfor total		1		
Zinc		0,5		
Produse petroliere		5		
pH		Evacuare ape menajere și ape uzate industriale	6,5 – 8,5	
Materii în suspensie			350	
CBO ₅			300	
CCO _{Cr}			500	
Substante extractibile cu solvenți organici			30	
Detergenți sintetici și biodegradabili			25	
Azot amoniacal	30			
Fosfor total	5			
Zinc	1			
Nichel	1			

* Observatie: Tabelul va fi actualizat cu gama indicatorilor cuprinsi in HG nr.188/2002 (NTPA 002 pentru evacuarile in reseaua de canalizare oraseneasca si NTPA 001 pentru evacuarile in cursurile de apa de suprafata) cu modificarile și completările ulterioare, in functie de indicatorii prezenti in apa uzata industrială provenita din instalatie.

14. IMPACT

14.1 Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Luand in considerare faptul ca au fost deja realizate fie un studiu de evaluare a impactului asupra mediului fie un bilant de mediu, nivelul de detaliere din solicitare trebuie sa corespunda nivelului de risc asupra mediului exercitat de emisiile rezultate din activitati. Instalatiile care au receptori importanti sau sensibili localizati in mediul receptor sau emit substante a caror natura si cantitate ar putea afecta receptorii din mediu pot necesita o evaluare mai detaliata a efectelor potentiale. In cazul in care instalatiile evacueaza doar un nivel scazut de emisii si nu exista receptori afectati sau sensibili, aceste zone pot sa nu necesite o astfel de evaluare detaliata.

Operatorii trebuie sa aiba dovezi care sustin evaluarea impactului exercitat de activitatile lor asupra mediului si acestea sa fie componente ale documentatiei de solicitare. Indrumarul privind evaluarea BAT prezinta o metodologie pentru efectuarea acestei evaluari, care ofera recomandari suplimentare privind natura informatiilor si nivelul de detaliere necesar. De asemenea, ofera o metoda de stabilire a importantei impactului unei evacuari asupra mediului receptor.

14.2 Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare

Trebuie anexate harti si planuri ale amplasamentului la scara corespunzatoare pentru a indica in mod vizibil localizarile receptorilor, sursele si punctele de monitorizare in care au fost facute masuratori pentru substantele evacuate sau pentru impactul substantelor evacuate din instalatii. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, national sau international, in functie de marimea si natura instalatiei si de natura evacuarilor.

In special, urmatorii receptori importanti si sensibili trebuie luati in considerare ca parte a evaluarii:

- Habitatate care intra sub incidenta Directivei Habitatate, transpusa in legislatia nationala prin Legea 462/2001, aflate la o distanta de pana la 10km de instalatie sau pana la 15km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50MWth

- Rezervatii stiintifice aflate la o distanta de pana la 2km de instalatie

- Rezervatii stiintifice care poat fi afectate de instalatie

- Comunitati (de ex. scoli, spitale sau proprietati invecinate)

- Zone de patrimoniu cultural

- Soluri sensibile

- Cursuri de apa sensibile (inclusiv ape subterane)

- Zone sensibile din atmosfera (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosfera, calitatea aerului in zona in care SCM este amenintat)

Informatiile despre identificarea receptorilor importanti si sensibili trebuie rezumate in tabelul de mai jos (extindeti tabelul daca este nevoie)⁷

⁷ Receptorii sensibili la mirosuri si zgomot trebuie sa fi fost identificati in Sectiunile 5.6.3.1 si 9 din solicitare

14.2.1 Identificarea receptorilor importanti si sensibili

Harta de referinta pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalatie	Lista evacuarilor din instalatie care pot avea un efect asupra receptorului si parcursul lor. (Aceasta poate include atat efectele negative, cat si pe cele pozitive)	Localizarea informatiei de suport privind impactul evacuarilor (de ex. rezultatele evaluarii BAT, rezultatele modelarii detaliate, contributia altor surse – anexate acestei solicitari)
	Apa de suprafata: v.Zalau	Evacu ri de ape pluviale	Bilan de Mediu , Evaluare impact; Analize periodice calitate efluent deversat în v. Zal u;
	Zone reziden iale	Poluan i gazo i	
		Zgomot industrial	

14.3 Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului

Operatorii trebuie sa faca dovada ca o evaluare satisfacatoare a efectelor potentiale ale evacuarilor din activitatile autorizate a fost realizata si impactul este acceptabil. Acest lucru poate fi facut prin utilizarea metodologiei de evaluare a BAT si a altor informatii suplimentare pentru a prezenta efectele asupra mediului exercitate de emisiile rezultate din activitati. Rezultatul evaluarii trebuie inclus in solicitare si rezumat in tabelul 13.3.1 de mai jos.

14.3.1 Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor (extindeti tabelul daca este nevoie)

Rezumatul evaluarii impactului		
Listati evacuarile semnificative de substante si factorul de mediu in care sunt evacuate, de ex. cele in care contributia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuarile semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate in Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)*
Aer – Gaze de ardere (CO, NO _x , SO ₂)	Bilan de Mediu	- se incadreaz sub limit admis
Aer – Pulberi în suspensie	Bilan de Mediu; Program de monitorizare AIM	- se incadreaz sub limit admis
Aer - COV	Bilan de Mediu; Program de monitorizare AIM	- se incadreaz sub limit admis
Apa – Substante organice	Bilan de Mediu; Program de monitorizare AIM	- se incadreaz sub limit admis
Apa – Substante extractibile cu eter de petrol	Bilan de Mediu; Program de monitorizare AIM	- se incadreaz sub limit admis
Apa – Metale grele	Bilan de Mediu	- se incadreaz sub limit admis
Aer – Zgomot industrial	Bilan de Mediu	- foarte rar depășește valoarea limit

* SCM se refera la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil

14.4 Managementul deseurilor

Referitor la activitatile care implica eliminarea sau recuperarea deseurilor, luati in considerare *obiectivele relevante* in tabelul urmator si identificati orice masuri suplimentare care trebuie luate in afara de cele pe care v-ati angajat deja sa le realizati, in scopul aplicarii BAT- urilor, in aceasta Solicitare.

Obiectiv relevant	Masuri suplimentare care trebuie luate
a) asigurarea ca deseul este recuperat sau eliminat fara periclitarea sanatatii umane si fara utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul si mai ales fara:	-
risc pentru apa, aer, sol, plante sau animale; sau	-
cauzarea disconfortului prin zgomot si mirosuri; sau	-
afectarea negativa a peisajului sau a locurilor de interes special;	-

Referitor la obiectivul relevant

b) implementare, cat mai concret cu putinta, a unui plan facut conform prevederilor din Planul Local de Actiune pentru protectia mediului completati tabelul urmator:

Identificati orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locala de planificare, inclusiv planul local pentru deseuri	Faceti observatii asupra gradului in care propunerile corespund cu continutul unui astfel de plan
PJGD (2009)	Procedurile aplicate în unitate corespund PJGD
PLA	Procedurile aplicate în unitate corespund PLA

14.5 Habitate speciale

Cerinta	Raspuns (Da/Nu / identificati / confirmati includerea, daca este cazul)
Ati identificat Situri de Interes Comunitar, in special reseaua Natura 2000, Zone Speciale de Conservare sau Rezervatii Stiintifice care pot fi afectate de operatiile la care s-a facut referire in Solicitare sau in evaluarea dumneavoastra de impact de mai sus?	NU Daca NU, treceti la Sectiunea urmatoare.
Ati furnizat anterior informatii legate de Directiva Habitate, pentru Planificarea la nivel Urban sau Rural, SEVESO sau in alt scop?	
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugam enumerati)	
Realizand evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitatile dumneavoastra apropiate de sau depasesc nivelul identificat ca posibil sa aiba un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitati sa luati in considerare nivelul de fond si emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	

ANEXA 1 - ORGANIGRAMA

**ANEXA 2 - DIAGRAMA CIRCUITELOR APEI I A DEBITELOR CARACTERISTICE /
SCHEMA DE BILANT A APEI ÎN CADRUL INSTALAȚIEI**

ANEXA 3 – PLANUL DE URGEN

1. REZUMAT NETEHNIC	7
1.1 Prezentarea conditiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorica	7
1.2 Alternative principale studiate de catre Solicitant (legate de locatie, justificare economica, orientare spre alt domeniu, etc.)	8
2. TEHNICI DE MANAGEMENT	8
3. TEHNICI DE MANAGEMENT	13
3.1 Sistemul de management	13
4. INTRARI DE MATERIALE	19
4.1 Selectia materiilor prime	19
4.2 Cerintele BAT	41
4.3 Auditul privind minimizarea deseurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)	43
4.4 Utilizarea apei	44
4.4.1 Consumul de apa	44
4.4.2 Compararea cu limitele existente	44
4.4.3 Cerintele BAT pentru utilizarea apei	45
5. PRINCIPALELE ACTIVITATI	49
5.1 Inventarul proceselor	49
5.2 Descrierea proceselor	49
Procesul de ob inere a evilor laminate la cald cuprinde urm toarele faze tehnologice:	50
Fabricarea evilor trase la rece	53
Fabricarea tevilor pentru cazane – Boiler Line	54
5.3 Inventarul iesirilor (produselor) anul 2013	55
Eviden a gestiunii de eurilor 2014	57
5.4 Diagramele elementelor principale ale instalatiei	58
5.5 Sistemul de exploatare	59
5.5.1 Conditii anormale	59
5.6 Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare	60
5.7 Cerinte caracteristice BAT	60
5.7.1 Implementarea unui sistem eficient de management al mediului;	60
5.7.2 Minimizarea impactului produs de accidente si de avarii printr-un plan de prevenire si management al situatiilor de urgenta;	60
5.7.3 Cerinte relevante suplimentare pentru activitatile specifice sunt identificate mai jos:	60
EMISII SI REDUCEREA POLUARII	61
5.8 Reducerea emisiilor din surse punctiforme in aer	61
5.8.1 Emisii si reducerea poluarii	61
5.8.2 Protectia muncii si sanatatea public	62

5.8.3	Echipamente de depoluare	63
5.8.4	Studii de referinta	65
5.8.5	COV	66
5.8.6	Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV	67
5.8.7	Eliminarea penei de abur	67
5.9	Minimizarea emisiilor fugitive in aer	67
5.9.1	Studii	68
5.9.2	Pulberi si fum	68
5.9.3	COV (Compu i organici volatili)	72
5.9.4	Sisteme de ventilare	72
5.10	Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare	72
5.10.1	Sursele de emisie	72
5.10.2	Minimizare	73
5.10.3	Separarea apei meteorice	73
5.10.4	Justificare	73
5.10.5	Compozitia efluentului	74
	<i>* Rezultate monitorizare sem. I 2014</i>	75
5.10.6	Studii	75
5.10.7	Toxicitate	75
5.10.8	Reducerea CBO	75
5.10.9	Eficienta statiei de epurare orasenesti	76
5.10.10	By-pass-area si protectia statiei de epurare a apelor uzate orasenesti	76
5.10.11	Epurarea pe amplasament	77
5.11	Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana	80
5.11.1	Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri dupa cum urmeaza	80
5.11.2	Structuri subterane:	80
5.11.3	Acoperiri izolante	81
5.11.4	Zone de poluare potentiala	81
5.11.5	Cuve de retentie	82
5.11.6	Alte riscuri asupra solului	83
5.12	Emisii in ape subterane	83
5.13	Miros	84

5.13.1	Separarea instalatiilor care nu genereaza miros	84
5.13.2	Receptori	85
5.13.3	Surse/emisii NE semnificative	85
5.13.4	Declaratie privind managementul mirosurilor	88
5.14	Tehnologii alternative de reducere a poluarii studiate pe parcursul analizei/ evaluarii BAT	90
6.	MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR	91
6.1	Surse de deseuri	91
6.2	Evidenta deseurilor	96
6.3	Zone de depozitare	96
6.4	Cerinte speciale de depozitare	98
6.5	Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)	99
6.6	Recuperarea sau eliminarea deseurilor	99
5.7	Deseuri de ambalaje	101
7.	ENERGIE	102
7.1	Cerinte energetice de baza	102
7.1.1	Consumul de energie	102
7.1.2	Energie specifica	103
7.1.3	Intretinere	104
7.2	Masuri tehnice	105
7.2.1	Masuri de service al cladirilor	105
7.3	Eficienta Energetica	106
7.3.1	Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica	107
7.4	Alternative de furnizare a energiei	108
8.	ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR	109
8.1	Controlul activitatilor care prezinta pericole de accidente majore in care sunt implicate substante periculoase - SEVESO	109
8.2	Plan de management al accidentelor	109
8.3	Tehnici	110
9.	ZGOMOT SI VIBRATII	111
9.1	Receptori	112
9.2	Surse de zgomot	113
9.3	Studii privind masurarea zgomotului in mediu	113
9.4	Intretinere	114
9.5	Limite	115
9.6	Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat	116
10.	MONITORIZARE	117

10.1	Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer	118
10.2	Monitorizarea emisiilor in apa	120
10.2.1	Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa	121
10.3	Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana	122
10.4	Monitorizarea si raportarea emisiilor in reseaua de canalizare	122
10.5	Monitorizarea si raportarea deseurilor	123
10.6	Monitorizarea mediului	124
10.6.1	Contributia la poluarea mediului ambiant.	124
10.6.2	Monitorizarea impactului	124
10.7	Monitorizarea variabilelor de proces	125
10.8	Monitorizarea pe perioadele de functionare anormala	125
11.	DEZAFECTARE	126
11.1	Masuri de prevenire a poluarii luate inca din faza de proiectare	126
11.2	Planul de inchidere a instalatiei	126
11.3	Structuri subterane	127
11.4	Structuri supraterane	127
11.5	Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)	128
11.6	Depozite de deseuri	128
11.7	Zone din care se preleveaza probe	129
12.	ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA	130
12.1	Sinergii	130
12.2	Selectarea amplasamentului	130
13.	LIMITELE DE EMISIE	131
13.1	Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor	131
13.1.1	Emisii de solventi	131
13.1.2	Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei	131
13.2	Evacuari in reseaua de canalizare proprie	133
13.3	Emisii in reseaua de canalizare oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata (dupa preepurarea proprie)	135
14.	IMPACT	136
14.1	Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului	136
14.2	Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare	136
14.2.1	Identificarea receptorilor importanti si sensibili	137
14.3	Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului	137
14.3.1	Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor (extindeti tabelul daca este nevoie)	138
14.4	Managementul deseurilor	139
14.5	Habitata speciale	140
ANEXA 1 - ORGANIGRAMA		141

ANEXA 2 - DIAGRAMA CIRCUITELOR APEI I A DEBITELOR CARACTERISTICE / SCHEMA DE BILANT A APEI ÎN CADRUL INSTALA IEI	142
ANEXA 3 – PLANUL DE URGEN	143