



Agenția pentru Protecția Mediului Sălaj

**AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU
Nr. 1 din 22.01.2018**

Operator: SILCOTUB SA

Adresa: Bulevardul Mihai Viteazul, Nr. 93, municipiul Zalău, Județul Sălaj

Punct de lucru: SILCOTUB SA Zalău

Locația activității: Bulevardul Mihai Viteazul, Nr. 93, municipiul Zalău, Județul Sălaj

Categoria de activitate conform:

Anexei 1 la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale,

Clasificării activităților din economia națională CAEN,

Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați,

Nr. Crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	NFR	SNAP
1	2.3.a)	Prelucrarea metalelor feroase:a) exploatarea laminoarelor la cald cu o capacitate de peste 20 de tone de oțel brut pe ora;	2.C.1	040208
2	2.6.	Tratarea de suprafața a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 m3.	2.D.3.d	060108

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
2.(c).(i)	Instalatii de prelucrare a metalelor feroase: laminoare la cald
2.(f)	Instalatii de tratare a suprafetelor din metal si din materiale plastice utilizând un procedeu chimic sau electrolitic

Anexei 7 la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

3.b) din partea 1 – “Acoperire de protecție – orice activitate în care se aplică unul sau mai multe straturi de protecție pe: suprafețele din metal și din plastic, inclusiv suprafețele aeronavelor, vapoarelor, trenurilor și ale altor asemenea mijloace de transport”

8. din partea 2 – “Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, teșăturilor, filmului și hârtiei (> 5)”.

Clasificării activităților din economia națională CAEN rev. 2:

2420 – Producția de tuburi, țevi, profile tubulare și accesorii pentru acestea, din oțel

2431 – Tragerea la rece a barelor

2561 – Tratarea și acoperirea metalelor

2562 – Operațiuni de mecanică generală

3312 – Repararea mașinilor



- 3831 – Demontarea mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor
- 4677 – Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor
- 5210 – Depozitări
- 5629 – Alte activități de alimentație
- 7320 – Activități de sondare a pieței și de sondare a opiniei publice
- 8559 – Alte forme de învățământ n.c.a

Emisă de: APM Sălaj

Prezenta autorizație integrată de mediu este valabilă 10 ani.

Data emiterii: 22.01.2018

Data expirării: 22.01.2028

1. DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI

Operator: SILCOTUB SA

Sediul social: Bulevardul Mihai Viteazul, Nr. 93, municipiul Zalău, Județul Sălaj

Certificat de înregistrare: seria B, nr. 2378985

Cod unic de înregistrare: 15117182

Numărul de ordine în Registrul Comerțului: J31/363/18.05.2006

2. TEMEIUL LEGAL

Ca urmare a cererii adresate de SILCOTUB SA cu punctul de lucru SILCOTUB SA , înregistrată la APM Salaj cu 4279/24.07.2017,

- în baza analizării documentației de susținere a solicitării pentru obținerea Autorizației integrate de mediu, a comentariilor, sesizărilor, punctelor de vedere înregistrate în timpul derulării procedurii;
- în urma consultării publicului și a organizării ședinței de dezbatere publică: în data de 21.09.2017;
- și în lipsa oricărui comentariu/observații din partea publicului privind functionarea instalației;
- în urma evaluării condițiilor de operare și a respectării cerințelor **Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale**;
- în baza **O.U.G. nr. 195/2005** privind protecția mediului, aprobată prin **Legea nr. 265/2006**, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza **O.M. nr. 818/2003**, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza **H.G. nr. 19/2017** privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative în domeniul protecției mediului;
- în baza **H.G. nr. 1000/2012** privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia;

Ținând cont de recomandările documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF):

- Document de Referință asupra Celor Mai Bune Tehnici Disponibile pentru industria de prelucrare a materialelor feroase, ediția decembrie 2001;
- Document de Referință asupra Celor Mai Bune Tehnici Disponibile pentru tratarea suprafețelor utilizând solvenți organici, ediția august 2007;
- Documentului de Referință pentru Celor Mai Bune Tehnici Disponibile pentru emisiile rezultate din depozitare, ediția iulie 2006;

în condițiile în care orice emisie rezultată în urma activității va fi în conformitate și nu va depăși cerințele legislației de mediu din România, armonizată legislației Uniunii Europene și prevederilor prezentei autorizații,

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



se emite:

AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU

Pentru funcționarea: *instalațiilor de prelucrare oțeluri, pentru producerea de țevi fără sudură, laminate la cald și trase la rece cuprinzând:*

- hala Laminor Continuu;
- hala Trăgătoria de țevi cu instalația de tratare chimică și Centrul de componente (CECO și Caterpillar);
- hala de Ajustaj, secția de Filetaj (OCTG), atelier de mufe;
- hală de producție țevi-Boiler Line;
- hala de producție țevi-OCTG Premium Line;
- hala Accesorii;
- ateliere de întreținere mecano – energetice, centrală termică, ateliere auxiliare, stația de preepurare ape uzate, stația de neutralizare ape, depozite pentru materii prime și produse finite, depozit substanțe periculoase, gospodăria de apă, stația electrică, stația de compresoare, stația SIAD, clădire pentru instalația de deshidratare ținder uleois;
- laboratoare, clădiri administrative, parcări, cantină, vestiare.

Amplasament: Bulevardul Mihai Viteazul, Nr. 93, municipiul Zalău , Judetul Sălaj
Operator: SILCOTUB SA

Autorizația include condițiile necesare pentru asigurarea că:

- sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- nu va fi cauzată nici o poluare semnificativă;
- este evitată generarea deșeurilor, iar acolo unde deșeurile sunt produse ele sunt recuperate sau în cazul în care recuperarea este imposibilă din punct de vedere tehnic și economic, deșeurile sunt eliminate evitând sau reducând orice impact asupra mediului;
- sunt luate măsuri necesare pentru a preveni accidentele și a limita consecințele lor;
- este minimizat impactul semnificativ de mediu produs de anumite condiții altele decât cele normale de funcționare;
- sunt luate măsurile necesare pentru ca în cazul încetării definitive a activității să se evite orice risc de poluare și să se refacă amplasamentul la o stare satisfăcătoare;
- sunt luate măsurile necesare pentru utilizarea eficientă a energiei.

Autorizația integrată de mediu conține cerințe de monitorizare adecvate descărcărilor de poluanți care au loc, cu specificarea metodologiei și frecvenței de măsurare și obligația de a furniza autorității competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizația.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

- conform **Legii nr. 278/2013** privind emisiile industriale:

Anexa1:

2.3.a) Prelucrarea metalelor feroase – exploatarea laminoarelor la cald cu o capacitate de peste 20 tone oțel brut pe oră;

2.6. Tratarea de suprafață a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice, în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 m³.

Anexa 7:



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622

3.b) Acoperire de protecție – orice activitate în care se aplică unul sau mai multe straturi de protecție pe: suprafețele din metal și din plastic, inclusiv suprafețele aeronavelor, vapoarelor, trenurilor și ale altor asemenea mijloace de transport.

8. din partea 2 – “Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, teșăturilor, filmului și hârtiei (> 5)”.

4. DOCUMENTAȚIA DE SOLICITARE:

4.1 Documentația care a stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu:

- adresă de solicitare nr. 239/24.07.2017 emisă de Silcotub SA, înregistrată la APM Sălaj cu nr. 4279/24.07.2017;
- Raport de amplasament întocmit de întocmit de **SC KPMG România SRL** București,
 - Formular de solicitare;
 - Certificat de înregistrare SC KPMG România SRL București, în Registrul Național al elaboratorilor de studii pentru protecția mediului la poziția nr. 333 pentru RM, RIM, BM, RA, RS valabil până la 04.02.2021;
 - copie autorizație integrată de mediu nr. 81 NV/29.10.2007 revizuită la data de 07.03.2011, 07.02.2013, 07.07.2014, 21.12.2015, 28.11.2016;
 - dovadă anunț public de solicitare autorizație integrată de mediu din ziarul Magazin Sălăjean din 24.07.2017;
 - dovada plății tarifului aferent etapei de analiză preliminară a documentației, conform Ord. 1108/05.07.2007, tranzacția bancară nr. 808/19.07.2017;
 - dovadă afișare pe site-ul APM Sălaj a documentației de solicitare a autorizației integrate de mediu și a anunțului public de depunere solicitare în data de 25.07.2017;
 - adresă operator nr. 4279/04.08.2017 reprezentând analiza preliminară a documentației și acceptarea solicitării;
 - dovada plății tarifului aferent etapei de analiză propriu-zisă a documentației de susținere a solicitării conform Ord. 1108/05.07.2007, tranzacția bancară nr. 808/08.10.2017;
 - proces verbal de constatare ca urmare a verificării amplasamentului încheiat în data de 10.08.2017, înregistrat la APM Sălaj cu nr. 4639/16.03.2017;
 - Raportul analizei solicitării de obținere a AIM în urma ședinței CAT din 28.08.2017 prin care s-a stabilit continuarea procedurii – completarea documentației și organizarea dezbaterii publice;
 - Proces verbal al ședinței CAT nr. 32 din data de 28.08.2017 privind analiza documentației de susținere a solicitării de obținere a autorizației integrate de mediu;
 - dovadă site APM Sălaj anunț dezbateri publică în data de 07.09.2017;
 - dovadă publicare anunț dezbateri publică în ziarul Magazin Sălăjean din 07.09.2017, la sediul Primăriei Zalău, înregistrat cu nr. 55875/06.09.2017 și la sediul propriu înregistrat cu nr. 289/07.09.2017;
 - Proces verbal de dezbateri publică din data de 21.09.2017, înregistrat la sediul Primăriei Zalău cu nr. 59788/21.09.2017 și la APM Sălaj cu nr. 5486/21.09.2017;
 - completări la documentație, înregistrate la APM Sălaj cu nr. 5699/03.10.2017;
 - Proces verbal al ședinței CAT nr. 38 din data de 09.10.2017 privind analiza completărilor depuse;
 - Raportul analizei în urma ședinței CAT din 09.10.2017 prin care s-a stabilit acceptarea documentației și întocmirea proiectului AIM după depunerea autorizației de gospodărire a apelor;
 - adresă înaintare autorizație de gospodărire a apelor înregistrată la APM Sălaj cu nr. 6477/02.11.2017;
 - adresă Membrii CAT nr. 4279/22.11.2017 de înaintare a proiectului AIM;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622

- adresă operator nr. 4279/22.11.2017 de informare privind transmiterea proiectului AIM membrilor CAT;
- Proces verbal al ședinței CAT nr. 49 din data de 18.12.2017 privind definitivarea proiectului autorizației integrate de mediu;
- anunț public privind decizia de emitere a autorizației integrate de mediu publicat în ziarul Magazin Sălajean din data de 22.12.2017 și afișat pe site-ul APM Salaj;
- decizia de emitere a autorizației integrate de mediu nr. 67 AIM/22.12.2017.
- Autorizație de gospodărire a apelor nr. 403/30.10.2017 privind folosința de apă a: Platforma industrială SC Silcotub SA – loc. Zalău, bulevardul Mihai Viteazul, nr. 93, jud. Sălaj, emisă de Administrația Națională „Apele Române” Direcția Apelor Someș Tisa, valabilă până la 30.10.2020;
- certificat de înregistrare fiscală seria B, nr. 2378985, Cod de înregistrare fiscală: 15117182 din data de 09.01.2003, Nr. de înmatriculare J31/363/18.05.2006;
- certificat constatator nr. 132788/06.12.2007;
- contract nr. 188/05.01.2009 de branșare/racordare și utilizare a serviciilor publice de alimentare cu apă și de canalizare încheiat cu SC Compania de Apă Someș SA Cluj Napoca, sucursala Zalău;
- contracte de valorificare/eliminare deșeuri încheiate cu firme autorizate;
- plan de situație actualizat;
- Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale;
- Plan de închidere a instalației.

4. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

5.1. Acțiuni de control

5.1.1. Operatorul va lua toate măsurile care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată.

5.1.2. Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.

5.1.3. Operatorul trebuie să ia măsuri astfel încât toate activitățile ce se desfășoară pe amplasament să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a factorilor de mediu din afara limitelor acestuia.

5.1.4. Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în prezenta autorizație integrată de mediu.

5.1.5. În cazul constatării oricăror neconformități cu prevederile AIM, operatorul are următoarele obligații:

- a) să informeze imediat ACPM cu emiterea AIM;
- b) să ia toate măsurile necesare pentru restabilirea conformității, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din AIM;
- c) să ia orice măsură suplimentară pe care ACPM o consideră necesară pentru restabilirea conformității;
- d) să întrerupă operarea instalației în totalitate sau a unor părți relevante din aceasta, în cazul în care neconformitatea constatată reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau are un impact advers semnificativ asupra mediului, până la restabilirea conformității.

5.1.6. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină un Sistem de Management al Autorizației de Mediu (SMA), care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei autorizații. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, evitarea producerii și/sau minimizarea cantităților de deșeuri.

5.1.7. Sistemul de management de mediu va include cel puțin:

- implementarea unei ierarhii transparente a atribuțiilor personalului responsabil cu sistemul de management;
- pregătirea și publicarea unui raport anual al performanțelor de mediu;

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



- stabilirea unor norme de mediu interne, care vor fi revizuite în mod regulat și publicate în raportul anual;
- evaluarea riscului în mod regulat pentru a identifica pericolele unor accidente asupra factorilor de mediu;
- compararea cu limitele admise și înregistrarea datelor cu privire la consumul de energie și apă, generarea deșeurilor;
- implementarea unui program adecvat de instruire pentru personal;
- aplicarea bunelor practici de întreținere pentru a asigura buna funcționare a mecanismelor tehnice.

5.1.8. Operatorul va stabili și menține proceduri de identificare și păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu cuprinzând:

- responsabilități;
- evidențele de întreținere;
- registre de monitorizare;
- rezultatele analizelor;
- rezultatele auditurilor;
- evidența privind sesizările și incidentele;
- evidențe privind instruirile.

5.1.9. Respectarea prevederilor Legii 278/2013 în ceea ce privește instalațiile;

- monitorizarea instalației conform prezentei autorizații integrate și raportarea anuală a programului de monitorizare în vederea evaluării conformării cu dispozițiile speciale aplicabile instalațiilor și activităților care utilizează solvenți organici din Legea 278/2013;
- operatorul are obligația de a furniza autorității competente pentru protecția mediului (APM Sălaj), **o dată pe an** sau/și la cerere, date care să-i permită acestuia să verifice conformarea cu prevederile Legii 278/2013, în privința nivelului emisiilor de COV;
- operatorul are obligația să demonstreze autorității competente pentru protecția mediului conformarea cu prevederile din anexa nr. 7, partea 5 privind schema de reducere a emisiilor de compuși organici volatili (art.62, alin1, lit.b);
- operatorul va realiza și prezenta anual Planul de gestionare a solvenților organici cu conținut de COV, întocmit conform prevederilor prevăzute în anexa 7, partea a 7-a la Legea 278/2013;
- în cazul unei modificări substanțiale, operatorul are obligația să demonstreze autorității competente pentru protecția mediului conformarea instalației cu dispozițiile Legii 278/2013;
- operatorul are obligația să ia măsurile de prevenire corespunzătoare pentru a reduce la minimum emisiile de compuși organici volatili la pornirea și oprirea instalațiilor;
- în cazul oricărui incident sau accident care afectează mediul în mod semnificativ, operatorul are următoarele obligații:
 - să informeze imediat autoritatea competentă pentru protecția mediului și autoritatea competentă pentru inspecție și control la nivel local;
 - să ia imediat măsurile pentru limitarea consecințelor asupra mediului și prevenirea altor incidente sau accidente posibile;
 - să ia orice măsuri suplimentare, considerate adecvate și impuse de autoritățile competente pe care acestea le consideră necesare, în vederea limitării consecințelor asupra mediului și a prevenirii altor incidente sau accidente posibile.

5.2. Conștientizare și instruire

5.2.1. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru realizarea de instruirii adecvate privind protecția mediului pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622

5.2.2. Personalul, care are sarcini clar desemnate, trebuie să fie calificat conform specificului instalației, pe bază de studii, instruirii și/sau experiență adecvată.

5.2.3. Personalul care are sarcini clar desemnate în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv al deșeurilor periculoase, trebuie să fie instruit în acest domeniu, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate, conform prevederilor art. 22 alin (4) din Legea 211/2011 (r1) privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.

5.2.4. În cazul producerii unui prejudiciu, operatorul activității suportă costul pentru repararea prejudiciului și înlătură urmările produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului „poluatorul plătește”. Se vor respecta și aplica prevederile **Legii nr. 19/2008** pentru aprobarea OUG nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, modificată prin OUG nr. 15/2009 și OUG nr. 64/2011.

În cazul producerii unui prejudiciu definit conform OUG 68/2007, operatorul are obligația de a informa, în maxim 2 ore de la producerea prejudiciului APM Sălaj și GNM-CJ Sălaj despre: datele de identificare ale operatorului, momentul și locul producerii prejudiciului adus mediului, caracteristicile prejudiciului asupra mediului, cauzele care au generat prejudiciul, elementele de mediu afectate, măsurile demarate pentru prevenirea extinderii sau agravării prejudiciului adus mediului, alte informații considerate relevante de operator.

În cazul unei amenințări iminente cu un prejudiciu asupra mediului, definită conform OUG 68/2007, cu modificările ulterioare, operatorul este obligat să ia imediat măsurile preventive necesare, și în termen de 2 ore, de la luarea la cunoștință a apariției amenințării, să informeze APM Sălaj și GNM-CJ Sălaj.

Informațiile pe care operatorul este obligat să le aducă la cunoștința autorităților se referă la: datele de identificare ale operatorului, momentul și locul apariției amenințării iminente, elementele de mediu posibil a fi afectate, măsurile demarate pentru prevenirea prejudiciului, alte informații considerate relevante de operator. În termen de o oră de la finalizarea măsurilor preventive operatorul informează autoritățile despre măsurile întreprinse pentru prevenirea prejudiciului și eficiența acestora.

În cazul în care amenințarea iminentă persistă în ciuda măsurilor adoptate, operatorul informează, în termen de 6 ore de la momentul la care s-a constatat ineficiența măsurilor luate, APM Sălaj și GNM-CJ Sălaj despre măsurile întreprinse pentru prevenirea prejudiciului, evoluția situației în urma aplicării măsurilor preventive, alte măsuri, după caz, care se iau pentru prevenirea înrăutățirii situației.

5.2.4. Un exemplar din prezenta autorizație trebuie să rămână, în orice moment, accesibil personalului desemnat cu atribuții în domeniul protecției mediului.

5. MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE

6.1. Operatorul va utiliza următoarele materii prime descrise în documentație, conforme cu cele mai bune practici disponibile aplicabile, atât în ceea ce privește cantitățile, cât și modul de depozitare:

Materii prime și auxiliare / proces tehnologic	Natura chimică / compoziție/ stare fizică	Periculozitate	Mod de depozitare
Bare din oțel carbon (șagle rotunde)	-oțel / solid	nepericulos	Depozitul de șagle
Grafit (lubrefierea dornurilor LC, refulare țevă - Filetaj)	-anorganic / carbon / solid	nepericulos	Magazia centrală, în saci de polietilenă, hârtie sau fibre din material plastic/ pe pardoseală betonată
Oxigen /debitare șagla	-anorganic/gaz/ O ₂	periculos	Se depozitează în rezervorul de oxigen

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



Materii prime și auxiliare / proces tehnologic	Natura chimică / compoziție/ stare fizică	Periculozitate	Mod de depozitare
Acetilenă / debitare țagla	-organic/gaz/C ₂ H ₂	periculos	Depozit platformă betonată
Argon / sudură și debitare țagla	-anorganic/gaz/Ar	periculos	Depozit platformă betonată
Helium	-anorganic/gaz/He	periculos	Depozit platformă betonată
Distanțiere lemn și icuri / protecție în timpul transportului	-organic	nepericulos	Se depozitează la magazia centrală, pe suprafață betonată
Lăzi de lemn / ambalare-protecție suplimentară	-organic	nepericulos	Magazia centrală și Secția Trăgătorie de țevi/scânduri, șipci, lăzi/pardoseală betonată, ventilație
Platbandă / ambalare-pachetizare	-oțel / solid	nepericulos	Magazia centrală / în colaci /pardoseală betonată
Capace protectoare	-organic/PE, HDPE, LDPE, compozit	nepericulos	Magazia centrală, lăzi/pardoseală betonată
Dopuri și capace plastic	-organic/PE, HDPE, LDPE	nepericulos	Magazia centrală, lăzi/pardoseală betonată
Carton și carton ondulat / ambalare	-organic	nepericulos	Magazia centrală
lută / ambalare – protecție suplimentară	-organic	nepericulos	Magazia centrală / suluri / pardoseala betonată; ventilație
Folie de polietilenă / ambalare – protecție suplimentară	-organic/ polimer/ role	nepericulos	Magazia centrală / suluri / pardoseala betonată; ventilație
Folie extensibile / ambalare, protecție suplimentară	organic/ LDPE	nepericulos	Magazia centrală / suluri / pardoseala betonată; ventilație
Saci polipropilena / ambalare,	organic/ PP	nepericulos	Magazia centrală / suluri / pardoseala betonată; ventilație
Alice metalice / procesul de sablare	-oțel / solid	nepericulos	Magazia centrală/ pardoseală betonată
Lac anticoroziv / lăcuire capete teava OCTG	- organic	periculos	Magazia centrală / recipient metalic/ pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I
Lac pe baza de apă / lăcuire teava Ajustaj	- organic	nepericulos	Magazia centrală / recipient metalic/ pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I
Lac pe baza de apă / lăcuire teava Premium Line	- organic	nepericulos	Magazia centrală / recipient metalic/ pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I
Lac cu uscare în UV Acoperire de protecție pentru țevă Filetaj și Boiler Line	-organic / rășini sintetice	periculos	Magazia centrală(vopsele)/ butoaie metalice / pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I.
Grund bicomponent / vopsire mufe	-organic /amestec pe bază de	periculos	Magazia centrală(vopsele)/ butoaie metalice /

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



Materii prime și auxiliare / proces tehnologic	Natura chimică / compoziție/ stare fizică	Periculozitate	Mod de depozitare
	substanțe organice		pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I.
Vopsea Tratare pentru protecția țevilor și a mufelor	-organic / metil-butil-cetona 5%; Butanol 10% ; Xilen 30% Acetat butil 15%	periculos	Magazia centrală (vopsele) / butoaie metalice / pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I.
Vopsea acrilica Marcare teava si mufe	- organic / Xilen, Acetat de n-butil	periculos	Magazia centrală (vopsele) / butoaie metalice / pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I.
Vopsea monocomponenta - vopsire mufe	- organic / Xilen, Acetat de n-butil	periculos	Magazia centrală (vopsele) / butoaie metalice / pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I.
Vopsea pentru marcare - marcare, vopsire inele teava	- organic / xilen, etilbenzen	periculos	Magazia centrală (vopsele) / butoaie metalice / pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I.
Vopseea epoxidica - Vopsire echipamente, utilaje	- organic / xilen, 1-butanol	periculos	Magazia centrală (vopsele) / butoaie metalice / pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I.
Cerneala albă /marcare țevi	-organic/ rășină pe bază de metilcetona și alcool	periculos	Magazia centrală / recipient plastic/ pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I
Cerneala neagră /marcare țevi	-organic/ rășină pe bază de metilcetona și alcool	periculos	Magazia centrală / recipient plastic/ pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I
Cerneala acrilica - marcare defecte teava	+ organic/ xilen, acetat de n-butil	periculos	Magazia centrală / recipient plastic/ pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I
Solvent / Diluant Curatare masina marcare	- organic / 2-butanona	periculos	Magazia centrală / recipient plastic/ pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I
Curățitor / pregătire marcare teava	-organic / lichid / butanon 60-85%	periculos	Magazia centrala / Recipient plastic/ pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I
Diluant Pregătire suprafață țeavă	-amestec organic de solvenți/lichid	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
Vopsea spray Aplicare pentru tratarea țevii / marcare defecte teava	-amestec organic/rășina acrilică/ lichid	periculos	Magazia centrală (vopsele) / butoaie metalice / pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I.
Diluant Pregătire suprafață	-organic / toluen 70-% xilen 30%	periculos	Magazia centrală (vopsele) / butoaie metalice /



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622

Materii prime și auxiliare / proces tehnologic	Natura chimică / compoziție/ stare fizică	Periculozitate	Mod de depozitare
mufe			pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I.
Diluant Solvent utilizat în Filetaj Filetarea mufelor – Atelier Mufe	-organic / I-Propanol 40%; Xilen 60 % / lichid	periculos	Magazia centrală (vopsele) / butoaie metalice / pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I.
Vopsea email – acoperire de protecție prin vopsire pentru Mufe	-organic / 2-butil glicol 1-2% ;Etil metil cetoxime 0,1-0,5%; Alcool izopropilic 1-5% ; Polimer acrilalchidic 10-15%	periculos	Magazia centrală (vopsele) / butoaie metalice / pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I.
Lichid utilizat pentru procesul de control nedistructiv	-organic / substanțe tensioactive, inhibitori de coroziune și particule magnetice fluorescente / solid	nepericulos	Magazia centrala, bidon plastic / pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I.
Agent fosfatare / tratare chimică suprafață țevă	-anorganic / acid fosforic 2,5-10%; azotat de zinc 20-35% / lichid	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
Soluție de fosfatare pentru suprafețele metalice	-amestec de săruri anorganice /	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
Fosfatant Tratament chimic	-amestec anorganic/ acid fosforic și azotat de zinc	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
Degresant și activator Tratarea chimică a țevilor	- anorganic / subst. Tensioactivă anionică	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice)/ butoaie metalice / pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I.
Degresant/ tratament chimic suprafețe	-anorganic / soluție de hidroxid de sodiu 25-40%; /lichid	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala ventilație
Degresant si activator Decapare	-anorganic / tensioactiv anionic	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice)/ butoaie metalice / pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I.
Activator suprafața metalică Tratarea chimică a țevilor	-anorganic/carbonat de mangan	nepericulos	Magazia centrală , saci plastic/ pardoseala betonată; ventilație
Activator suprafața metalică Tratarea chimică a țevilor	-anorganic / preparat cu fosfat de mangan	nepericulos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



Materii prime și auxiliare / proces tehnologic	Natura chimică / compoziție/ stare fizică	Periculozitate	Mod de depozitare
Activator decapare țeavă	-anorganic / carbonat de sodium (50-70%)	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
Accelerator fosfatare Decapare – tratare chimică țeavă	-amestec anorganic/ săruri anorganice	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
Neutralizant Tratament chimic	-amestec / carbonat sodiu 20%; dietanolami-na 5%;	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
Neutralizant Protecție chimică suprafață țeavă - Filetaj	-organic/2-aminoethanol 5-15%	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
Lubrifiant Tratament chimic - Trăgătorie	-amestec organic+ anorganic/ acizi grași + azotit de sodiu <1%	nepericulos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
Pasivant Tratament chimic tragatorie tevi	2 aminoetanol, compusi ai unui acid carbonic alifatic	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
Aditiv sulfactant Tratament chimic tevi	Solutie apoasa tensioactiva	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
Acid sulfuric / tratament chimic - decapare țeavă-	-anorganic / acid sulfuric 98% conc./ lichid	periculos	-Se aprovizionează în sisteme special destinate în acest scop, se depozitează în rezervor metalic suprateran, placat antiacid amplasat în cuvă betonată protejată antiacid, de lângă stația de neutralizare
Inhibitor coroziune decapare țeavă	- organic / tiouree, etandiol 10-20%	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
Agent de curățare CECO	-componente organice pentru protecție anticorozivă, sulfactanți catoionici	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice)/ butoai metalice / pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I.
Var hidratat / stația de tratare ape uzate – neutralizare soluții acide uzate	-anorganic / hidroxid de calciu cu apă/ lichid păstos	periculos	Se depozitează în cele două rezervoare de 36 mc, lângă stația de neutralizare ape uzate
Floculant Adjuvant pentru limpezirea apei	-Distilat ușor hidrotratat, Alcohols, C12-15, ethoxylated	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622

Materii prime și auxiliare / proces tehnologic	Natura chimică / compoziție/ stare fizică	Periculozitate	Mod de depozitare
Coagulant Adjuvant pentru limpezirea apei	Hidroxiclorsulfat de aluminiu, amoniac terpolimer	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
Inhibitor corziune apa racita	Benzotriazol de sodiu Hidroxid de sodiu	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
Solutie tratare condens de abur din cazane	Monoetanolamină Metoxipropilamină	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
Biodetergent curatare / tratare ape	biodispersant	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
Agent dedurizare apă Centrala termică	-anorganic / hidroxid de sodiu / lichid	periculos	Se depozitează în magazia centrală în recipiente de material plastic de 30 kg. La centrala termică este depozitat într-un singur recipient de 30 kg.
Agent dedurizare apă Centrala termică	-anorganic/ sulfid de sodiu / solid	periculos	Se depozitează în magazia centrală, în recipiente de material plastic de 30 kg. La centrala termică este depozitat într-un singur recipient de 30 kg.
Captator de oxigen Inhibitor de coroziune boilere	Organic	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
Sodă caustică / tratament chimic – degresare	-anorganic / hidroxid de sodiu / solid	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice)/ butoaie metalice / pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I.
Azot lichid/ trăgătorie	-anorganic / N ₂ / lichid	nepericulos	Un tanc cu capacitatea geometrică de 21 t în cadrul stației de producție gaz de protecție (azot gazos)
Ulei mineral ambalare - protecție anticorozivă (uleiere)	-organic / dipropilen glicol 5%	periculos	Depozitul de lubrefianți / butoaie metalice / pardoseala betonata; ventilatie naturală
Ulei mineral protecție anticorozivă (uleiere)	-organic / alcani >10%	periculos	Depozitul de lubrefianți / butoaie metalice /

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



Materii prime și auxiliare / proces tehnologic	Natura chimică / compoziție/ stare fizică	Periculozitate	Mod de depozitare
			pardoseala betonata; ventilatie naturala
Uleiuri industriale / gresarea angrenajelor mecanice	-organic/lichid	periculos	Se depozitează în rezervoare supraterane (depozitul de lubrefianți/carburanți)
Ulei hidraulic - sisteme hidraulice	organic/lichid	periculos	Depozitul de lubrefianți / butoaie metalice / pardoseala betonata; ventilatie naturala
Vaselina Unsoare pentru angrenaje	Organic / semisolid	nepericulos	Depozitul de lubrefianți / butoaie metalice / pardoseala betonata; ventilatie naturala
Vaselina Protectie anticoroziva filete teavi – lubrifiant pentru filete	Organic, vascos	nepericulos	Depozitul de lubrefianți / butoaie metalice / pardoseala betonata; ventilatie naturala
Lichid de racire - Lichid utilizat pentru prelucrarea metalelor	Organic / lichid	nepericulos	Magazia centrala, bidon plastic / pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I.
Motorină / combustibil pentru mijloace de transport	-organic/amestec de hidrocarburi/lichid	periculos	Se depozitează în rezervorul suprateran (depozitul de lubrefianți)
Cartușe filtrare / sistemele de filtrare	-organic	nepericulos	Magazia centrală

6.2. Se vor lua toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și livrarea materiilor prime, a materialelor auxiliare și a substanțelor chimice pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafață și subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației.

6.3. Operatorul are obligația menținerii evidenței materiilor prime, materialelor și substanțelor chimice utilizate și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitor la materiile prime și utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.

6.4. Se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

6.5. Operatorul va asigura aprovizionarea cu cantitățile necesare de materii prime și materiale astfel încât să se evite generarea de stocuri și transformarea acestora în deșeuri.

6.6. Orice modificare a tipului materiilor prime și a substanțelor utilizate va fi notificată autorității competente pentru protecția mediului.

6.7. Substanțe și amestecuri chimice periculoase folosite în procesul de producție

Substanță chimică periculoasă	Natura chimică/compoziție	Fraza de precauție	Fraze de periculozitate
-lubrifiant	plumb (pulbere, particule cu diametru <1mm) , grafit, zinc (pulbere),	P270 P201 P308+P313 P260 P273	H302 H332 H360 H373 H410

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



-lubrifiant pentru filete	Amestec de acetat de calciu, oxid de calciu, fluorură de calciu	P264 P280	H319	
-produs pentru tratare suprafețe	Alcooli grași C9-C11 etoxilați 80-100%	P260 P280	H318	
-inhibitor de coroziune	Săruri anorganice/ tiouree etandiol 10-20%	P260	H351 H361d H373 H412	
-agent de curățare	Hidroxid de potasiu, alcooli grași C12-18 etoxilați BU eter,	P260 P280	H290 H314	
-ulei de protecție împotriva coroziunii	săruri de sodiu a acizilor sulfonici din petrol, 2-butoxietanol	P280	H302. H304 H312 H315 H319 H332	
-agent de curățare	alcooli grași C8 etoxilați 2-aminoetanol	P280	H315 H318	
-tratare suprafață	2-aminoetanol, hidroxid de potasiu	P260 P280	H290 H314. H335	
-produs de fosfatare	săruri anorganice, acizi anorganici	P260 P280	H290 H302 H314 H317 H335 H410	
-agenți de protecție împotriva coroziunii	Săruri ale acizilor organici, alcooli modificați /2- aminoetanol	P260 P280	H314 H335	
-agent lubrifiant	Tetrasodium pyrophosphate, acid boric	P264 P280	H302 H318 H319	Nociv în caz înghițire
-lichid pentru prelucrarea metalelor	Ulei mineral înalt rafinat, emulgatori și aditivi	P280 P273	H319 H315 H412	
-fluid net de prelucrare metale	Ulei mineral înalt rafinat/ Hidrocarburi, C15-C20, n-alcani, izoalcani, ciclici <0.03% arome	P301 + P310 + P331	H304	
-fluid de refulare a apei	Solvent hidrocarbonat, agenți anticorozivi care formează o peliculă și aditivi	P280 P210 P241	H226 H304 H336	
-aditiv pentru procesele de fosfatare	Soluție apoasă de saruri anorganice/ Azotit de sodiu	P262 P273 P280	H412 H314 H400	
-aditiv pentru curățare suprafețe metalice	Soluție apoasă tensioactivă/ Alcohols, C9 - C16,ethoxylated	P262 P280	H318	

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



-accelerator fosfatare	Soluție apoasă/ amestec de saruri anorganice	P260 P262 P273 P280	H290 H314 H410
-agent de curățare pentru suprafețe metalice	Soluție alcalină/ hidroxid de sodiu hidroxid de potasiu	P262 P280	H290 H314
-inhibitor de coroziune	Amestec de solvenți organici/ conține uleiuri minerale riguros hidrotratate	P260 P262 P280	H318
-clorura de calciu	CaCl ₂	P264 P280	H319
-acid sulfuric	H ₂ SO ₄	P280	H290 H314
-alcool etilic	etanol % min 95	P210	H225
-cerneală albă	etanol 60-85%	P210 P240 P243 P280	H225 H319 H336
-curățitor	2-butanona	P210 P233 P240 P242 P243 P280	H225 H319 H336
-lubrifiant	Acid benzensulfonic derivați alchilici de C10-16, săruri de calciu, acid benzoic, 2-hidroxi- , derivați monoalchilici de C>13, săruri de calciu	P264 P280	H319
-unsoare	Ulei mineral/ poliuree	P264 P280	H319
-adeziv	2-cianoacrilat de etil	P261 P280	H315 H319 H335
-lubrifiant	Pentan/ nafta grea (petrol), hidrotratată, <0,1% benzen	P251 P410+P412 P211. P210	H222 H229 H336. H412
-tratarea condensatului de abur din cazan	Monoetanolamină 30- 50% Metoxipropilamină 5- 10%	P260 P280	H314 H317 H332 H335
-epurator de oxigen	Carbohidrazidă	P260 P280 P272	H317



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622

-adjuvant pentru limpezirea apei	Amestec / hidroxiclorsulfat de aluminiu 10-30%	P234 P264 P280	H290 H319
-biocid – tratare suprafețe membrane	2,2-dibrom-3-nitril-propionamidă	P261 P280	H302 + H332 H314 H317
-adjuvant pentru limpezirea apei	Distilat ușor hidrotratat/ Alcohols, C12-15, ethoxylated	P261 P280	H319
-tratarea apei de racire	Amestec/ benzotriazol de sodium 5-10% hidroxid de sodiu 2,5- 5%	P264 P280	H314
-biodispersant	Amestec/poliglicozii de C(8-10) C(8-16)	P280	H318 H315
-diluante pentru diluare	Toluen 70-90%, Acetat de n-butil 5-20%, n-Butanol 5-20%	P202 P210 P233 P241 P242 P243 P261 P271	H225 H312 H315 H319 H332 H336
-lac anticoroziv	Toluen 20-40%, Acetat de n-butil 2-5%, n-Butanol 2-5%, xilen 10-15%,	P202 P210 P233 P241 P242 P243 P261 P271 P280	H225 H312 H315 H319 H332 H336
-izolant	distilați din petrol, 2-butanona oxima	P280 P321 P280 P273	H317 H319 H351 H411
-detergent de curățat	Metil-etil-cetona 90 - 100 %	P210 P261 P280	H225 H319 H336
-cerneală albă	Amestec de solvenți organici/ butanonă, etil-metil și cetona	P210 P240 P243 P280	H225 H319 H336
-cerneală neagră	Amestec de solvenți organici/ 2-butanonă	P210 P240	H225 H336
-hipoclorit de sodiu	Hipoclorit de sodiu soluție 12.5% clor active	P260 P273 P280	H290 H314 H335 H400
-acetilenă	C ₂ H ₂	P210	H220 H280
-oxigen	O ₂	P244	H270 H280



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622

-cerneală acrilică	Amestec pe bază de pigmenti și rășini/ xilen, acetat de n-butil	P210 P280	H226 H315 H336
-grund expodic	Amestec pe bază de aditivi, încărcături, pigmenți și rășini în solvent/ Xilen, n-butanol	P210 P280	H312+H332 H318 H226 H317
-agent curățare	Hidroxid de potasiu	P260 P280	H290 H302 H314
-material de protecție împotriva corodării	2-aminoethanol,	P260 P280	H314 H335
-vopsea spray	Ethyl acetat 23-29%, Dimethyl ether 20-30%	P403 P210 P260	H221 H319 H315 H336 H441
- lac pe baza de apa Ajustaj	Alcool butanonă, etil-metil și cetonă 65 - < 70 %	P210 P240 P243	H225 H319 H336
- lac pe baza de apa negru	Alchil- alcool	P210 P240	H319
- lac pe baza de apa Premium Line	Alcool (2-butoxietanol)	P273	H412
- lac cu uscare UV	apă, polimer, aditiv, (Zinc oxide, Butil celosolv)	P305 + P351 + P338 P310 P280 P273	H315 H317 H318 H412
-grund epoxidic pentru mufe	1-metoxi, 2-propanol Xilen Etilbenzen Hidrocarburi aromatice C9	P210 P280 P370 + 378 P314 P333+P313 P337+P313	H226 H315 H319 H317 H373
-vopsea acrilica de inscripționare	Xilen Acetat de n-butil	P210 P280 P302+P352 P303+P361+P353 P304+P340 P370+P378 P403+P233 P501	H226 H315 H336

6.7.1. Operatorul utilizează în cadrul proceselor substanțe chimice periculoase ambalate, etichetate, clasificate în conformitate cu Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006. Operatorul va deține pe amplasament fișele tehnice de securitate pentru substanțele și preparatele chimice periculoase pe care le utilizează, editate în limba



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622

română, conform Regulamentului CE 1907/2006 REACH privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice.

6.7.2. Operatorul va solicita de la furnizorii substanțelor și preparatelor chimice utilizate dovada preînregistrării/înregistrării la Agenția Europeană de Chimicale, conform Regulamentului 1907/2006/CEE privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH).

6.7.3. Substanțele și preparatele chimice periculoase se vor depozita ținând cont de următoarele:

- materialul din care sunt confecționate rezervoarele de stocare și conductele de transport a substanțelor lichide, trebuie să fie rezistent la substanța depozitată/transportată;

- bazele se vor depozita separat de acizi;

- substanțele inflamabile se vor depozita separat de agenții oxidanți;

- se vor lua măsuri de protecție a solului împotriva scurgerilor;

- se va efectua controlul periodic pentru detectarea corodării rezervoarelor, pompelor, tubulaturii de transport.

6.2.5 Se vor lua măsuri astfel ca substanțele periculoase care nu se mai utilizează sau care au ieșit din termenul de garanție să fie eliminate potrivit dispozițiilor legale în vigoare.

6.8. Utilizarea solvenților

6.8.1. Silcotub S.A. utilizează pentru finisarea țevilor, prin vopsire/marcare mufe în mod semiautomat și discontinuu, precum și pentru curățarea țevilor OCTG, printr-un proces discontinuu, solvenți organici cu conținut de compuși organici volatili.

6.8.2. Cantitatea de solvenți cu conținut de COV utilizată în anul 2016, de către S.C. Silcotub S.A. a fost calculată la **24,65 tone**, (substanța uscată 90,863 t/an), astfel Silcotub S.A. intrând sub incidența Legii nr. 278/2013.

6.8.3. Față de solvenții utilizați pe instalația deținută, operatorul a demonstrat că se încadrează în **valorile limită de emisie a COV** prevăzute în anexa nr. 7, partea a 2-a, pct 8, din Legea nr. 278/2013. Operatorul aplică o schemă de reducere a emisiilor de compuși organici volatili conform prevederilor art. 59, alin. 1, pct b, din Legea nr. 278/2013.

6.8.4. Silcotub S.A. nu utilizează substanțe care intră sub incidența art. 58 și art. 59, alin 8, din Legea nr. 278/2013. Există un compus marcat cu H351, dar nu intră sub incidența legii nefiind compus organic halogenat.

6.8.5. Silcotub S.A. va întocmi, conform Legii nr. 278/2013 și Ord. 859/2005, bilanțul de solvenți aferent anului anterior, iar pe baza acestuia Planul de gestionare a solvenților organici cu conținut de compuși organici volatili și schema de reducere a emisiilor de compuși organici volatili pentru a se determina valoarea totală a emisiilor de compuși organici volatili și valoarea țintă pentru emisii.

6.9. Prezența echipamentelor cu conținut de PCB pe amplasament

Unitatea deține în prezent 396 buc. condensatoare de tip LKPH 100-6, încapsulate etanș și stocate în incinte securizate cu acces limitat, care conțin PCB, din care 240 funcționale și 156 rezervă.

S.C. Silcotub S.A. va elimina condensatoarele cu conținut de PCB la finalizarea duratei de funcționare a condensatoarelor.

7. RESURSE: APĂ, ENERGIE, GAZE NATURALE

7.1. Apă

Modul de alimentare cu apă și evacuare a apelor uzate și pluviale este reglementat prin Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 403/30.10.2017, emisă de Administrația Națională „Apele Române” Direcția Apelor Someș Tisa Cluj, valabilă până la 30.10.2020.



7.1.1. Alimentarea cu apă în scop potabil

7.1.1.1. Surse, volume și debite de apă autorizate, instalații de captare, tratare, aducțiune și înmagazinare apă

Sursa de apă	Volume și debite de apă autorizate			Instalații de captare	Instalații de tratare	Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei
	maxim (m ³ /zi)	medie (m ³ /zi)	mii m ³ /anual			
Rețeaua apă potabilă administrată de S.C. Compania de apă Someș S.A. Cluj, Sucursala Zalău	777,7 (9 l/s)	630,5 (7,3 l/s)	230.132,5	- 5 branșamente cu DN 100, 25, 50, 80 - 3 pompe Grundfos SP 14-13, cu debit de 14 m ³ /h; H=60 mCA; P= 4 kW;	- stație de tratare tip AQUA 25 000 l/h pentru apa din subteran (în conservare) și stația de clorinare pentru apa din subteran	-aducțiune de la rezervor la inelul interior din tuburi PED cu Dn= 90 mm, L=500 m; -rezervor cu V= 500 mc din beton armat, circular, semiîngropat; -funcționare: permanentă 365 zile/an; 24 ore/zi
Subterană: 3 foraje de mare adâncime, Dn = 8": F ₁ : H = 302 m F ₂ : H = 305 m F ₃ : H = 310 m	231,8 (2,7 l/s)	210,7 (2,4 l/s)	76.905,5			

7.1.1.2. Rețea de distribuție a apei:

- inelară din tuburi PED cu Ø 200 mm, L=400 m; Ø 250 mm, L=100 m; Ø 100 mm, L=155 m; Ø 50 mm, L= 315m și din țeavă de oțel cu Ø 200 mm, L=1500 m;

7.1.2. Alimentare cu apă în scop tehnologic

7.1.2.1. Surse, volume și debite de apă autorizate, instalații de captare, tratare în vederea recirculării, aducțiune și înmagazinare apă

Surse de apă	Volume și debite de apă autorizate			Instalații de captare	Instalații de tratare în vederea recirculării	Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei
	maxim (m ³ /zi)	medie (m ³ /zi)	Mii (m ³)pe an			
Subterană : 3 foraje de mare adâncime, Dn=8" F ₁ : H=302 m F ₂ : H=305 m F ₂ : H=310 m	709,9 (8,2 l/s)	655,9 (7,6 l/s)	239.403, 5	- 3 pompe Grundfos SP 14-13, cu debit de 14	- instalație de dedurizare apă pentru preparare abur tehnologic; - ciclon decantor; separator de produse petroliere; sistem de monitorizare –colectare automată a uleiului de pe suprafața cicloului format din skimmer plutitor cu tambur prevăzut cu senzor pentru pelicula de ulei și 2 skimmere	- 1 rezervor V=3000 l și 2 rezervoare cu V=5000 l fiecare; - rezervor metalic cu volumul de 50

Surse de apă	Volume și debite de apă autorizate			Instalații de captare	Instalații de tratare în vederea recirculării	Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei
	maxim (m ³ /zi)	medie (m ³ /zi)	Mii (m ³) pe an			
-rețea de apă potabilă, administrația de S.C. Compania de apă Someș S.A. Cluj, Sucursala Zalău	3319,5 (31,4 l/s)	2711,6 (24,4 l/s)	989.734	m ³ /h; H=60 mCA; P=4 kW; - 1 bransament Ø=250 mm	cu bandă prevăzute cu senzori pentru pelicula de ulei; grupuri de pompare apă și ulei (afereț circuitelor de răcire și vehiculare țunder la laminorul continuu); - stație de filtre mecanice rapide sub presiune cu nisip cuarțos – 6 buc.; stație pompare ape curate; decantor orizontal bicelular V=200 mc; sistem de deshidratare țunder uleios; tumuri de răcire cu tiraj forțat, tum de răcire nou - la G.R.A	m ³ , - funcționare: permanentă 365 zile/an și 24 ore/zi

7.1.2.2. Rețeaua de distribuție a apei:

- conductă PE cu Ø 200 mm, L=1200 m

7.1.3. *Apa pentru stingerea incendiilor*: volumul intangibil: = 250 m³.

7.1.4. *Gradul de recirculare internă a apei*: 95%, corespunde cerințelor BAT (pentru apa tehnologică).

7.1.5. *Consum specific* (laminor continuu și trăgătorie țevi): **2,88 - 3,6** m³/t produs; prevederile BAT:1-15,5 m³/t produs.

7.1.6. Evacuare ape uzate

7.1.6.1. Volumul de apă evacuată autorizat:

Categoria apei	Receptori autorizați	Volum total evacuate		
		maxim zilnic (m ³)	minim zilnic (m ³)	anual (mii m ³)
Ape uzate menajere	Rețeaua de canalizare-stația de epurare a municipiului Zalău	86,06	62,08	26,174
Ape tehnologice preepurate		2213,5	1366,07	687,842
Ape uzate tehnologice care nu necesită epurare	Valea Zalău (prin colector pluvial din zonă)	1830,41	1100,2	556,749
Pluviale potențial poluate		Q=81,6 l/s		
Pluviale convențional curate		Q=1490,55 l/s		

7.1.6.2. Lungimea totală simplă a conductelor și colectoarelor de canalizare:

- menajeră:

- tronson I – tuburi din beton cu Dn 200 mm, L=400 m,
- tronson II – tuburi din beton cu Dn 300 mm, L=300 m,
- tronson III – conducte PVC cu Dn 250÷300 mm, L=1007,19 m,
- tronson IV – conducte PVC cu Dn 200 mm, L=500 m,
- tronson V – conducte PVC cu Dn 110 mm ÷ Dn 160 mm, L=283 și conducte PVC cu Dn 400 mm, L= 196 m,

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



- pluvială:

- tronson I – tuburi din beton PREMO cu Ø 1000 mm, L=500 m,
- tronson II – tuburi din beton cu Ø 400 mm, L=400 m,
- tronson III – conducte PVC cu Ø 400÷600 mm, L=2671,86 m,
- tronson IV – conducte PVC cu Ø 160÷1000 mm, L=1100 m,
- tronson V – conducte PVC cu Dn 250 mm ÷ Dn 1000 mm, L=1278,

7.1.7. Instalațiile de măsurare a debitelor și volumelor de apă:

Pentru capătări –aducțiuni:

- 3 contoare apă rece tip WPHI D_n 50 mm (la foraje);
- 3 contoare pentru debite mari (2 SENSUS și 1 SYMET) și 2 contoare pentru debite mici (FGH 420 C/SENSUS) cu D_n cuprinse între 25 și 100 mm (la branșamente la rețeaua de apă potabilă);

Pentru evacuări:

- la rețea de canalizare:

- *Menajer CM1 Laminor continuu* – debitmetru Optiflux 230 w, Dn 125, Krohne;
- *Menajer CM3 Gospodăria de Apă* – debitmetru Prosonic FMU 861;
- *Menajer CM4 premium Line* – debitmetru ultrasonic, Prosonic “S” FD;
- *Menajer CM5 Accesorii* – debitmetru ultrasonic, Prosonic FMU 90;

- pentru rețeaua pluvială zonală:

- *pluvial Cantină*: bucla de măsurare EH FMU 861 cu traductor FDU 80;
- *pluvial Poarta 2*: bucla de măsurare EH Nivosonar cu traductor SIA 360;
- *pluvial GA*: debitmetru MICRONICS LTD Ultraflo 2000;
- *pluvial Boiler Line*: bucla de măsurare EH FMU 861 cu traductor FDU 80;
- *Pluvial parcare*: bucla de măsurare EH FMU 90 cu traductor FDU 90.

7.2. Utilizarea eficientă a energiei

7.2.1. Operatorul trebuie să ia măsuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip.

7.2.2. Operatorul trebuie să identifice și să implementeze tehnicile de eficientizare energetică, conform celor mai bune tehnici disponibile, optimizarea izolațiilor pentru evitarea pierderilor de căldură.

7.2.3. Operatorul va înregistra anual consumul total de energie (electricitate, gaz) utilizată pe amplasament.

7.2.4. Energia electrică

Energia electrică este furnizată de SC RWE Energie SRL prin intermediul unității de distribuție Zalău. Puterea instalată în stația de transformare a societății comerciale este de 75 MVA, echipată cu transformatoare de 25 MVA, 110/6 kV (2 în funcțiune + 1 în rezervă). Transformatoarele sunt prevăzute cu sisteme de colectare a uleiului conform normelor în vigoare, care asigură o protecție eficientă a mediului la o potențială poluare cu ulei mineral ce s-ar putea scurge accidental din transformatoare.

Consumul specific de energie electrică:

Proces tehnologic	Consum specific (KWh/t)
Laminorul continuu	267
Sector ajustaj	43
Sector refulare-filetaj	34
Sector tratamente termice	50
Trăgătoria de țevi	442
Boiler Line	101
OCTG Premium	50
Hala accesorii	60
Total	574,1

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



7.2.5. Gaze naturale

Gazele naturale sunt furnizate de către OMV PETROM GAS SRL, principalii consumatori pe amplasament fiind la: debitare țagle, cuptor cu vatră rotativă, cuptoarele de tratament termic și central termică.

Consumul specific de gaze naturale este de:

Proces tehnologic	Consum specific (Nm ³ /t)
Laminorul continuu	90,4
Tratamente termice în secția Filetaj	43
Trăgătoria de țevi	48,3
Boiler Line	64,4
Total	144,7

Agentul termic (abur tehnologic, apă caldă)

Aburul tehnologic și apa caldă sunt obținute în centrală termică proprie, dotată cu 3 generatoare de abur și două cazane pentru prepararea apei calde, capacitate termică nominală de 10,068 MW. Unul din cele trei generatoare are o capacitate de 2500 kg/h, altul 3000 kg/h, iar cel de-al treilea de 4000 kg/h, la presiunea de 11,76 bar, dar presiune nominală spre consumator la 6 bar. Instalația de producere a vaporilor dispune de sistem de expansiune de tip închis.

Centrala funcționează pe gaz metan, alimentarea se face din conducta de racord conectată la conducta de transport gaze naturale CET-Zalău, prin intermediul stației proprii de distribuție și reglaj. Cele două cazane de producere a apei calde au puterea termică de 1750 kW fiecare.

Apa de la rețea este introdusă într-un bazin de stocare de unde este distribuită în centrala termică. Pentru utilizarea în centrala termică apa este tratată printr-un sistem compus din:

- stație de durizare – 2 unități, formate din prefiltru cu cărbune activ, filtru cu nisip și butelie de dedurizare;
- instalație de osmoză inversă – 4 unități;
- sistem de dozare automată produse chimice pentru desalinizare;
- rezervor intermediar de apă – 10 mc;
- degazor care degazează apa în vederea utilizării în cazane.

Aburul tehnologic mai este obținut și cu ajutorul cazanului recuperator instalat pe evacuarea de gaze de ardere de la cuptorul cu vatră rotativă (C.V.R.) și este utilizat pentru procesul tehnologic de încălzire a băilor de decapare și cosmetizare. Cazanul utilizează o cotă de aprox. 60%-80% din căldura reziduală a gazelor arse (după treapta de recuperare primară) evacuate de C.V.R.

8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

8.1. Descrierea amplasamentului

Coordonatele geografice ale amplasamentului:

Coordonate geografice	WGS84	STEREO 70
Longitudine	47,211308	351516
Latitudine	23,037985	636505

Amplasare în teritoriu: Silcotub S.A. este situată în partea de nord-vest a municipiului Zalău, în zona industrială a municipiului, la aproximativ 3 km de centrul orașului



Vecinătăți:- Est: Cuprom S.A. Zalău, bulevardul Mihai Viteazul;

- Sud: Uzina Electrică Zalău SA, SC Michelin România SA - P.L anvelope;

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622

- Nord: teren liber, proprietate privată;
- Vest: cale ferată, teren liber.

Suprafața total a amplasamentului este de **409.016 m²** din care:

- suprafață construită : 207.011 m²;
- parcări : 31.950 mp
- suprafață aferentă căilor de transport/acces: 30.000 m²;
- suprafață liberă (spațiu verde): 140.055 m²;

Alte terenuri: teren liber în suprafață de 86.644 m², împreună cu clădirile aferente, amplasat pe str. Valea Miței, nr. 2 (cumpărat de la Uzina Electrică Zalău SA).

Poziționarea în raport cu ariile naturale protejate

Nu este cazul.

Unități structurale pe amplasament:

LAMINORUL CONTINUU DE ȚEVI		
Proces tehnologic	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile utilajelor/instalațiilor
Recepție		
Control		
Debitare	Foarfecă tip ghilotină sau Instalație debitare țagă cu flacăra oxigaz funcție de tipul de țagă	-1600 tf
Încălzire	Cuptor cu vatră rotativă (CVR)	- arzătoare tip Iprolam , 9 buc. De 770 KW fiecare și 37 de 1430 KW fiecare; -bucle automate de reglare a temperaturii și debitului de gaz
Destunderizare	Destunderizator LP	
Perforare	Laminor perforator	-control proces cu ajutorul calculatoarelor
Deșunderizare	Deșunderizator	-o cameră de deșunderuire -stația hidraulică compusă din 5 grupuri de pompare; -lichidul de lucru: apă filtrată
Laminarea eboșei	Laminor continuu cu 9 caje pe dorn flotant (L.C)	-control proces cu ajutorul calculatoarelor
Reîncălzirea țevii	Instalație de reîncălzire prin inducție (6 bobine)	-control proces cu ajutorul calculatoarelor -încălzire electrică
Deșunderizare	Deșunderizator	
Tratament termic special ary țevi în secția pecial continuu	Cuptor tratament termic intermediar al țevilor	- alimentare cu gaz metan - arzătoare regenerative: 52 buc, 300 kW fiecare; -regim termic controlat pe calculator;
Reducerea și alungirea țevii	Laminor reductor alungitor cu 28 caje (L.R.A.)	-control proces cu ajutorul calculatoarelor -componenta: batiu; caja de lucru; portcaje; acționare; reductoare; mecanism de schimbare caje; utilaj de evacuare din L.R.A
Răcirea țevilor reduse	Pat de răcire	-este format dintr-o zonă de preluare de pe șnecuri, cale de



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622

		rulare
Debitarea țevilor	Fierăstraie	
Depozitare intermediară		- se depozitează țevile pe rastele în vederea prelucrării ulterioare

AJUSTAJ – LINIA DE FINISARE 1

Proces tehnologic	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile utilajelor/instalațiilor
Probă de presiune	Presa hidrostatică	-presiunea de probare: 0 ÷ 400 bari
Îndreptare	Mașina de îndreptat	-jgheab de alimentare -traibul de alimentare -ghidul de intrare -mașina de îndreptat -jgheab de ieșire
Control nedistructiv cu curenți turbionari	Instalație CND – curenți turbionari	
Debitare	Masina de debitat MAIR (2 bucati)	-control proces cu ajutorul calculatoarelor
Șanfrenare	Baterie de șanfrenare	
Aspirare interioară		-aspirator necesar aspirării țunderului și șpanului din interiorul țevilor
Control nedistructiv cu curenți turbionari	Instalație CND – curenți turbionari	
Încălzire țevă	Cuptorul de preîncălzire cu gaz	-numărul de arzătoare tip injector: 4 buc, 250 Kw; -combustibil: gaz metan
Sablare	Instalație de sablat	
Acoperire suprafețe de protecție și uscare	Linie automată de acoperire de protecție și uscare Mașină de lăcuit KOHNE, prevăzută cu tunel de uscare	-incinta formată din cărucior superior și inferior; barieră luminoasă; panou de comanda; sistem de ventilație; sistem automat de stingere a incendiilor -circuitul de lac format din pompa lac ; conducte de transport ; dispozitive de pulverizare -circuitul de apă format din: rezervorul de apă, pompa de apă, conducte de transport, separator Dimensiuni tunel de uscare: L x l x h = 30x 3,2 x 2,245 m -încălzire: cu rezistențe electrice
Măsurare lungime		-control proces cu ajutorul calculatoarelor
Poansonare și marcarea		-control proces cu ajutorul calculatoarelor
Pachetizare și legare automată		-cap de legare -distribuitor de platbandă

AJUSTAJ – LINIA DE FINISARE 2

Proces tehnologic	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile utilajelor/instalațiilor
Probă de presiune	Presa hidrostatică	

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



Îndreptare	Mașina de îndreptat	-jgheab de alimentare -traibul de alimentare -ghidajul de intrare -mașina de îndreptat -jgheab de ieșire
Șanfrenare	Instalație de șanfrenare	n = 250 ÷ 2500 rot/min -viteza de deplasare: 0 ÷ 10 m/min
Aspirare interioară	Aspirator	- aspirarea ținderului și șpanului din interiorul țevilor
Control nedistructiv cu curenți turbionari	CND – curenți turbionari	- instalație automată;
Măsurare lungime		- instalație de măsurare a lungimii
Pansonare și marcarea prin vopsire		- număr de capete: 1 sau 2
Pachetizare și legare automată		

FILETAJ – LINIA OCTG		
Proces tehnologic	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile utilajelor/instalațiilor
Refulare	Mașina de refulat	-încălzire cu 4 bobine de inducție; -temperatura reglabilă în funcție de tensiunea pe bobine și ciclu;
Tratament termic	Cuptor de austenizare și instalație de răcire a țevii Cuptor de revenire	-alimentare cu gaz metan; -arzătoare regenerative ELTI 2915.02.103: 18 buc de 200Kw și 18 buc. de 350 Kw; -regim termic controlat pe calculator; -circuit închis de răcire a cuptorului cu apă ; -răcirea țevilor se realizează prin stropirea cu apă industrial; Pentru revenire: arzătoare regenerative ELTI 2915.02.103 : 18 buc. de 150 kW și 18 buc de 300 Kw; -circuit închis de răcire a cuptorului de revenire cu apă ;
Îndreptare	Mașina de îndreptat	-număr total role de îndreptare: 7; -temperatura de îndreptare > 400 °C
Măsurare grosime perete		-măsurare a grosimii de perete pe o generatoare; -metoda de măsurare: ultrasonic;
Probare hidrostatică		-3 buc.
Control nedistructiv cu pulberi magnetice		-pulberi magnetice umede. -magnetizare longitudinală și transversală.
Șanfrenare	Instalație de șanfrenare	-3 regimuri de așchiere
Filetare	Instalație MAZAK Instalație PMC	
Acoperire suprafețe de protecție și uscare	Instalația VENJAKOB prevăzută cu tunel de uscare	-presiune lac: max. 6 bar -număr duze de pulverizare: 6 buc -uscare U.V.: cu lămpi U.V. și reflectoare
Marcare și poansonare		-imprimare cu jet de cerneală -cap de marcarea cu 16 duze -capul este fix, țeva se deplasează

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



ATELIER MUFE		
Proces tehnologic	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile utilajelor/instalațiilor
Debitare	Instalații de debitare	
Inspecție Control nedistructiv	Instalație control nedistructiv	-examinare cu particule magnetice
Filetare mufe	Instalații de filetare	-mașini de filetat mufe cu comandă numerică
Tratare chimică	Linia de fosfatare include: - degresare, - spălare, - activare, - fosfatare, - spălare - neutralizare	V=1 m ³ încălzirea băii cu rezistențe electrice la 70 ° C V=1 m ³ V=1 m ³ V=1 m ³ , fosfatare pe bază de mangan V=1 m ³ V=1 m ³
Acoperire suprafețe de protecție și uscare	Instalație de vopsire mufe	- compusă din 2 tamburi înveliți în pânză și elemente de antrenare (motor electric + transmisie)
Tratare suprafețe mufe	Instalație tratare mufe (Dopless 1,5 line)	- cuptor electric, - sisteme semi-automate pentru aplicare vopsea și protector pe bază de apă, - sistem de exhaustare compus din două instalații separate pentru fiecare tip de produs care se aplică pe mufă, - banc de curățare verificare mufe, -macara cu magnet pentru manipularea mufelor în fluxul tehnologic
Pachetizarea/ambalarea mufelor		

TRĂGĂTORIA ȚEVI		
Proces tehnologic	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile utilajelor/instalațiilor
Tratamentul chimic	Instalația de tratare chimică a suprafețelor, volumul cuvelor de tratare > 30 m ³ Fluxul include: Zona decapare - degresare alcalină, -decapare 1,2,3, -spălare rece 1,2, 3 -activare, -fosfatare 1,2 -neutralizare - lubrefiere țeavă Zona de degresare: - degresare alcalină 1, -spălare la cald 1,	-V=15 m ³ , încălzire cu abur tehnologic ; -V=15 m ³ , 15 m ³ , 35 m ³ , încălzire cu abur tehnologic ; -V=25 m ³ , 15 m ³ , 25 m ³ spălare prin imersare de 2-3 ori; -V=15 m ³ ; - V=25 m ³ , 25 m ³ , încălzire cu abur tehnologic ; - V=15 m ³ , încălzire cu abur tehnologic ; - V=15 m ³ , încălzire cu abur tehnologic.

	<p>Zona cosmetizare: -decapare 1, -spălare rece 1,2,</p> <p>-neutralizare 1, -inhibitor de coroziune 1, - uleiere țeavă 1,2</p> <p>-sistem de exhaustare în zona decajare țevi și în zona cosmetizare</p>	<p>-V=20-22 m³, încălzire cu abur tehnologic, - V=20-22 m³ apa industrială la temperatura de 60-80. C, având un pH între 7- 10.</p> <p>-V=30 m³, încălzire cu abur tehnologic -V=25 m³, 40 m³ spălare prin imersare de 2-3 ori - V=25 m³, încălzire cu abur tehnologic - V=25 m³, încălzire cu abur tehnologic - V=8 m³ și 15 m³, încălzire cu abur tehnologic ; - format din hote de aspirație pentru fiecare parte a băii, cu un debit de 3570 mc/h fiecare hotă ; ventilatoare centrifugale cu debit de 50.000 mc/h și scrubere cu debit de 50.000 mc/h</p>
Vârfire	Utilajul care realizează spitul, cuptorul de încălzire și utilajul special	Cuptorul este încălzit cu trei grupuri de rezistențe electrice. Utilajul auxiliar este format din patul de alimentare, role cu traibul de alimentare și colectorul de evacuare
Tragere la rece	Bancuri de tragere	batiul bancului; masa de alimentare; masa de colectare a țevilor trase; toba rotitoare cu tijă tip port dop; special de reglare a poziției dopului; motor special ; șenile de rulare; cărucior de tragere; cărucior de alimentare ebos
Tratament termic	Cuptor de tratament termic BAF1 Cuptor de tratament termic BAF2	- 52 arzătoare tip ELTI 2927.11 de 36 kW și 54 arzătoare tip ELTI 2927.12 de 36 kW, - 93 arzătoare recuperative tip ECOMAX 3M de 36 kW, Fiecare cuptor este prevăzut cu: -zona de încărcare/alimentare țevi, -calea cu role pentru transferul țevilor către zona intrare țeavă în cuptor, - zona caldă, prevăzută cu tuburi radiante, - sistem de distribuție cu gaz metan -zona de evacuare țeava după tratarea termică - pat de răcire -colector pentru descărcare țeava tratată. -generatorul pentru atmosferă protectivă în interiorul cuptorului.
Îndreptare	Mașina de îndreptat	funcționare automată cu senzori și fotocelule
Retezare	Fierăstrău de debitat vertical cu pânză continuă	- patul de alimentare - role de alimentare



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622

		- r olele de evacuare eriap de reglaj - patul de debavurare - două baterii de debavurat - role de alimentare a bateriei nr. 2 - colector reglabil
Proba de presiune	Presa hidrostatică	
Control nedistructiv	Instalatie control nedistructiv cu ultrasunete US Instalatie control nedistructiv cu curenti turbionari	
Perierea țevilor	Mașina de eriapt	
Marcare, acoperire, uleiare, pachetizare, legare	Baia de uleiare, pentru țevi cu lungimea de 18 m	V=8 m ³ , V=15 m ³ , pat de scurgere, sistem de recirculare a uleiului, sistem de încălzire cu abur tip serpentină, bazin de retenție V=74 m ³
Depozitare		-paturi de scurgere
Expediere		
Secția CECO	Prelucrarea țevilor pentru industria auto-moto	
Linia ADIGE	Masina de tăiat țevi Mașina de debavurat Masina de spălat Mașina de uscat	
Deformare capete și strunjire	Presă pentru deformare capete Strung	
Linia AUTOLIV	Pat de alimentare Mașina de deformare capete, crimpare, găurire Pat de evacuare	
Linia DECAYEUX	2 instalații pentru deformare și perforare Mașină de spălat piese	
Control nedistructiv	Echipament control CMM (3D)	
Linia CATERPILAR	Prelucrarea țevilor pentru special Catterpillar	
Debitare	Mașina debitare	
Sudura	Roboți pentru sudură	
Strunjire	Mașina strunjire	
Control nedistructiv	Instalații control nedistructiv MPI+UT Echipament control CMM (3D)	
Pachetizare și ambalare	Instalație de pachetizare și ambalare	

Hala producție țevi – BOILER LINE

Proces tehnologic	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile utilajelor/instalațiilor
Tratament termic de normalizare, revenire, recoacere, în atmosferă controlată cu azot	Cuptor tratament termic – 2 buc. -BAF 3, pe combustibil gazos, 107 arzătoare de tip "self recuperative" cu tuburi radiante -BAF 4, pe combustibil gazos, 108 tuburi radiante	Capacitate termică: 3,21 MWh Capacitate de producție: cca. 6t/h Consum specific de gaz metan: 400Nmc/h Nr. Arzătoare: 56 buc.; 52 arzătoare/răcitoare

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



		Putere maximă instalată: 3780 kW Consum specific de gaz metan: 400Nmc/h Debit azot: 10 mc/h, utilizat pentru realizarea atmosferei de protecție, sau răcirea controlată a zonei dintre bolta cuptor și structură metalică
Îndreptare țevi	Instalații de îndreptare: -zona de încărcare semiautomată -tren de alimentare - zona de îndreptare țevi -tren de evacuare -pat de transfer -instalație tip BLOWER (curățare interioară a țevilor) -calea cu role de transfer	-cu 2 transportoare cu lanț pentru distribuirea țevilor
Control nedistructiv a țevilor	-instalație cu ultrasunete; -utilaje auxiliare de alimentare și evacuare	-instalația este complet automatizată
Debitarea țevilor	-instalație de debitare; - instalație de debavurare; -control dimensional al țevilor	- cu pat de alimentare, role de alimentare , mașină popriu zisă, role de evacuare și patul de evacuare; - prevăzută cu perii rotative și sistem de aspirație dotat cu filtru;
Marcare	-2 instalații de marcarea prin poansonare și vopsire cu cerneală	- sisteme automate
Protejarea țevilor prin: Lăcuirea țevilor (lac cu conținut de COV=0%)	-instalație de lăcuire UV Cabina de lăcuire (prin sprayere) Cabina de uscare UV Camera de stocare, recirculare lac	Dimensiuni: 6 m(L)x2,3 m(l)x3,11m(h) Viteza țevilor max. 10 țevi/min - 6 pistoale de sprayere, - sistem de alimentare cu lac, - sistem de recuperare și reciclare a surplusului de lac, -ventilator cu un debit de 5600 mc/h, - 3 module de uscare UV (având un număr total de 12 lămpi integrate UV cu mercur cu puterea de 135 kW) - ventilator cu un debit de 3000 mc/h - tubulatură exhaustare (lăcuire+uscare) 800x300 mm, debit total 8600 mc/h -ventilator cu un debit de 360 mc/h -tubulatură exhaustare Dn=100, H=3m, prevăzută cu filtru lavabil din metal pentru reținere pulberi - sistem închis
Uleiare exterioară	Mășina de uleiat	- sistem închis
Ambalare	Instalație de pachetizare (pachete în formă specială) Mașină de legat SIGNODE (legare cu platbandă și etichetarea	- se realizează în sistem automat



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622

	pachetelor)	
Stație hidraulică	Instalație distribuție ulei pecial Rezervor pentru ulei-6000 l prevăzut cu rigole pentru colectarea scurgerilor	
Stație electrică		
Birouri		

Hala producție țevi – OCTG Premium Line		
Proces tehnologic	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile utilajelor/instalațiilor
Identificarea țevilor		-citirea caracterelor de identificare
Uleiare exterioară și interioară	Instalație automată de uleiare – 2 buc.: - rezervor de ulei cu capacitatea de 30 l; - 4 pistoale pentru pulverizare;	- pecia automat, închis; -uleiul este încălzit electric și menținut la temperature de 25-30°C;
Calibrare	Prese de calibrare – 2 buc.	Cilindru de prindere vertical - putere 13000 kN Cilindru orizontal – putere 8500 kN Sistem hidraulic cu un rezervor de 1500 litri
Degresare/spălare	- rezervoare pentru stocarea soluției de degresare și apa de spălare; -sistem de pulverizare; -pompe pentru transportul soluției și a apei de spălare;	- 1 mc fiecare, dotate cu indicator de nivel și cameră separată pentru reținerea suspensiilor; -încălzire soluție până la o temperatură între 60 și 70°C; -sistem de recirculare a soluției de degresare și a apei pentru spălare; - sistem de uscare cu aer cald;
Detensionare țevi	-2 echipamente formate fiecare din câte 2 bobine de inducție;	- temperatura de detensionare variază între 400 și 700°C;
Sistem de răcire cu apă demineralizată	-bazin de răcire;	- volum de cca. 60 l;
Filetare țevi	Mașini de filetat tip MAZAK – 2 buc.	- sistem propriu de recuperare a emulsiei care se reintroduce în circuit; - sistem de captare a vaporilor de emisie, filtru de vapori tip plasă de sârmă;
Inspecție Control nedistructiv	Instalație CND tip WMPI – 2 buc.	Pulbere magnetică umedă Magnetizare longitudinală și transversală
Fosfatere țevi	Linia de fosfatere include: - degresare, - spălare, - activare, - fosfatere, - spălare 2 și uscare - rezervoare soluție fosfatere (Mn și Zn) – 2 buc	bazine 2 buc. Cu V=1 m ³ bazine 2 buc. Cu V=1 m ³ bazine 2 buc. Cu V= 1 m ³ bazine 2 buc. Cu V=910 l, fosfatere pe bază de mangan sau zinc bazine 2 buc. Cu V=1 m ³ rezervoare 2 buc, 1250 litri; 2 instalații de epurare (scrubere), debit de exhaustare 1.000 Nmc/h
Vopsirea capetelor de	- 2 linii Dopless (BOX și	

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



<p>țeavă – Linia DOPLESS</p>	<p>PIN pentru ambele capete ale țevii) Linia Dopless BOX format din:</p> <ul style="list-style-type: none"> - mașină de sablat; - 2 cabine închise dotate fiecare cu câte un robot pentru aplicare produse anticorozive; - 4 unități de preîncălzire și uscare dotate cu lămpi IR; <p>Linia Dopless PIN format din:</p> <ul style="list-style-type: none"> - mașină de sablat; - 1 cabină închisă dotată cu un robot pentru aplicare produse anticorozive; - 3 unități de preîncălzire și uscare dotate cu lămpi IR; 	<ul style="list-style-type: none"> - fiecare mașină de sablare include: o cabină de sablare; 2 turbine de sablare, fiecare turbină fiind dotată cu 6 palete; bandă transportoare cu cupă a granulelor de sablare și separator de praf; - fiecare mașină de sablat este dotată cu câte o instalație de exhaustare filtrare; - cabina de pulverizare nr. 1 pentru aplicare produs NT pe filet exterior sau produs D pentru filet interior; -cabina de pulverizare nr. 2 pentru aplicare produs C pe filet interior; -cabina de pulverizare nr. 3 pentru aplicare produs NT filet exterior
<p>Preînșurubare-înșurubare mufe și aplicare capace protectoare pe capetele țevii</p>	<ul style="list-style-type: none"> -1 robot de înșurubat mufe; -2 roboți pentru aplicare protector pe ambele capete; 	<p>-roboții sunt automați și dotați cu sistem integrat de ungere a capetelor de țevă cu vaselină;</p>
<p>Protejare țevi prin: 15 Lăcuirea capetelor de țevă</p> <p>2. Lăcuirea țevilor (Instalația INTECH)</p>	<p>Stații de lăcuire/uscare capete țevă (PIN și BOX) – 2 buc</p> <p>Instalația de lăcuire țevă cu lac pe baza de apă, transparent sau negru, compusă din:</p> <p>a.Cabina de lăcuire</p> <p>b.Cabina de uscare</p> <p>c.Sistem de alimentare</p> <p>d.Cabina de control</p>	<ul style="list-style-type: none"> - stații lăcuire pe capete, dotate cu lămpi IR pentru uscare și sistem de exhaustare. Sistem de exhaustare: debit 1100 mc/h, coș evacuare H=13 m, Ø=300 mm; - dimensiuni: 3.4 m (l) x 4.5 m (L) x 3.1 m (h); - 6 pistoale de sprayere tip HVLP cu regulatoare de presiune pentru a controla fluxul de lac; - sistem de recuperare lac; - sistem de exhaustare: debit exhaustare: 4000 mc/h, diametru coș: 250 mm, înălțime coș: H=13.5 m; -dimensiuni: 17.0 m(l) x 7.5 m(L) x 2.6 m(h); - arzătoare: 2x80 kW, consumul maxim de gaz este de aproximativ 18 mc/h; - temperatura de uscare: max 40-60°C; - sistem de exhaustare: debit exhaustare: 4000 mc/h, diametru coș: 355 mm, înălțime coș: h=13.5 m; -sistem de alimentare automat având dimensiunile: 2.0 m (l) x 8.0 m (L) x 2.6 m



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622

		(h); - sistem de control al gradului de umplere a containerelor; - rezervor 1000l – pentru stocare lac, prevăzut cu pompă și filtru dublu de 200μm;
Măsurare lungime și greutate		-se realizează cu un echipament automat
Marcare țevi		-echipament automat
Poansonare	Mașină de poansonat	
Pachetizare/ambalare țevi	Instalație de pachetizare și ambalare	- instalație automată; -ambalarea se realizează cu platbandă;
Etichetare		
Depozitare țevă		

Hala Accesorii		
Proces tehnologic	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile utilajelor/instalațiilor
Debitare	Mașină de debitat cu bandă semiautomată	
Calibrare	Presă de calibrare	Sistem hidraulic propriu cu rezervor de ulei de 1500 litri, echipat cu 2 uși de control și cuvă de retenție în caz de scurgeri accidentale și schimbător de căldură apă/ulei.
Detensionare țevi	- echipament format din bobină de inducție; - sistem de răcire cu apă demineralizată; - sistem de exhaustare;	- temperatura de detensionare variază între 400 și 700°C; -bazinul de răcire are un volum de cca. 60 l; -sistemul de răcire este cu circuit închis; - unitate de filtraere dotată cu cartușe filtrante. Debit exhaustare 10000 mc/h. Înălțime coș 11,5 m, tubulatură metalică 560x400 mm
Filetare țevi	Mașini de filetat tip MAZAK – 2 buc.	- sistem propriu de recuperare a emulsiei care se reintroduce în circuit; - sistem de captare a vaporilor de emisie, filtru de vapori tip plasă de sârmă;
Testare țevă prin control distructiv	Presă hidrostatică	-pmax 690 bar
Inspecție Control nedistructiv	Instalație CND tip MPI	Pulbere magnetică umedă Magnetizare longitudinală și transversală
Fosfatizare țevi	Linia de fosfatizare include: - degresare, -spălare, - activare, - fosfatizare, - rezervoare soluție fosfatizare (Mn și Zn) – 2 buc. - sistem de exhaustare;	- bazin cu V=100 l ; - bazin cu V=100 l ; - bazin cu V=100 l ; - bazin cu V=1200 l, fosfatizare pe bază de mangan sau zinc -rezervoare 2 buc, 1250 litri -debit exhaustare 20000 mc/h; -sistem de filtrare tip scrubber vertical ; -diametru coș 710 mm, înălțime coș 1,5 m deasupra acoperișului;

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



Înșurubare mufe	-1 robot de înșurubat mufe;	-robotul este automat ; -aplicarea vaselinei se face manual;
Vopsirea și marcarea accesoriilor	- cabină închisă; - sistem de reintroducere aer proaspăt; - sistem de exhaustare;	-cabina de vopsire este presurizată, - panouri filtrante. Debit aer 20000 mc/h - sistem filtrare compus din filtre de carton, filtru cu saci și cărbune activ;
Poansonare	Mașină de poansonat	
Pachetizare/ambalare țevi	Instalație de pachetizare și ambalare	- instalație automată; -ambalarea se realizează cu platbandă;
Cântărire și stocare		

ALTE DOTĂRI	
Dotări	Instalații și utilaje principale
Atelier de reparații, prelucrări, reparații căi rulare poduri	Instalații pentru prelucrări mecanice piese utilizate în sectoarele de producție: strunguri, mașini de rectificat, fierăstrău, freze, mașini de găurit
Clădiri birouri	Laborator S=952,2 m ² Pavilion nr. 2 S=517 m ² Pavilion nr. 3 S=462 m ² Pavilion TT (Sindicat) S=90,24 m ² Cantina S=728,2 m ² Pavilion D (HSE) S=253,2 m ² Pavilion 4 (Mufe) S=255 m ² Poarta 1- S=208,14 m ²
Utilități energetice	Stația 6 kV+110 kV , compusă din: Transformatoare 25 MVA – 3 bucăți Transformatoare de servicii interne – 2 bucăți Bobine de stingere – 2 bucăți Transformatoare de special – 9 bucăți Transformatoare de tensiune – 6 buc Întreprători 110 KV – 9 bucăți Întreprători 6 KV – 17 bucăți Stația de compresoare include: compresoare de aer 6 din care 5 de ultimă generație “oil-free”, uscător, transformator servicii interne, întreprători 6 KV Cazan recuperator include cazan recuperator propriu-zis, ventilator gaze arse, instalații auxiliare Centrala termică include - Instalații - dedurizare apă, -3 generatoare de abur, unul din cele trei generatoare are o capacitate de 2500 kg/h, altul 3000 kh/h, iar cel de-al treilea de 4000 kg/h, la presiunea de 11,76 bar, - 2 cazane pentru apă caldă, temperatura apei calde 85°C puterea termică a fiecărui cazan 1750 kw
	Stație hidraulică – supraterană, deservește mecanismele acționate hidraulic din hala Boiler Line Rezervor pentru ulei-6000 l prevăzut cu rigole pentru colectarea scurgerilor
	Stația specială –sector Boiler Line
Stație pentru producția azotului gazos (SIAD)	Amplasată la limita amplasamentului, limitrofă parcarii autoturismelor personalului propriu, S=486,5 m ² . Este compusă din: - unitate specială a aer dotată cu separator apă, cu un debit de circa 1800 Nm ³ h aer comprimat; - coloană de fracționare a aerului (cold box) cu înălțimea de

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



	<p>16,5 m; prevăzută cu echipamentul necesar pentru a produce azot gazos prin fracționarea aerului de special la special ar criogenică, respective schimbător de căldură și coloană de fracționare;</p> <p>-unitate prerăcire și prepurificare aer (uscător prin regenerare, filtru de praf), având debitul azot 26 Nm³/h;</p> <p>-unitate pentru vaporizarea azotului lichid cu un debit maxim de 200 Smc/h;</p> <p>-echipament pentru stocarea, vaporizarea și comprimarea azotului lichid;</p> <p>Instalația asigură producerea a cca. 600 Smc/h azot gazos, care este transportat prin tubulatură cold box (tanc) și intră în liniile de producție.</p>
Anexe	Remiza PSI

Stocare temporară pe amplasament

Descrierea special a amplasamentului	Instalații și echipamentele fixe de pe amplasament	Suprafața (m ²)
I. DEPOZITE DE TAGLA		
Depozit de țagă rotundă	Cuprinde utilaje de ridicat pentru descărcarea, manipularea materialelor. Platforma depozitului de țagă este parțial betonată, respectiv căile de acces pentru mijloacele de ridicat și transport cu canalul de colectare a apelor pluviale și canalizarea acestora spre evacuare în râul Zalău, în rest platforma este amenajată cu un strat de pietriș sub țagle	4060
TOTAL		4060
II. DEPOZITE DE PRODUSE FINITE		
Depozit țevi A1	Cuprinde utilaje de ridicat pentru descărcarea, manipularea materialelor. Suprafața este betonată și parțial acoperită	6600
Depozit țevi nr. A2 - OCTG	Cuprinde utilaje de ridicat pentru descărcarea, manipularea materialelor. Suprafața este betonată.	5200
Depozit țevi intern A3, A4, Trăgătorie țevi	Cuprinde utilaje de ridicat pentru descărcarea, manipularea materialelor. Suprafața este acoperită și betonată.	4400
Depozit intern A5 Boiler Line	Cuprinde utilaje de ridicat pentru descărcarea, manipularea materialelor. Suprafața este betonată și acoperită	5000
Depozit extern țevi finite A6 (în apropiere Poarta 2)	Cuprinde utilaje de ridicat pentru descărcarea, manipularea materialelor. Suprafața este betonată.	350
Depozit extern țevi finite A8	Cuprinde utilaje de ridicat pentru descărcarea, manipularea materialelor. Suprafața este betonată.	1450
Depozit țevi Tragatorie – A10	Cuprinde utilaje de ridicat pentru descărcarea, manipularea materialelor. Suprafața este betonată și acoperită.	2010
Depozit țevi Tragatorie – A17	Cuprinde utilaje de ridicat pentru descărcarea, manipularea materialelor. Suprafața este betonată.	1140
TOTAL		26.150
III. SILOZURI, REZERVOARE PENTRU SUBSTANȚE CHIMICE		Capacitatea maximă, (m³)
Siloz de var hidratat	Silozurile de var sunt amplasate lângă stația de neutralizare a apei uzate provenite din fluxurile tehnologice.	32,5
Siloz de var hidratat		32,5



Rezervor lapte de var	Rezervoarele special de var sunt amplasate lângă stația de neutralizare a apei uzate provenite din fluxurile tehnologice.	10
Rezervor acid sulfuric	Rezervoarele (2 buc.) cu acid sulfuric sunt amplasate lângă stația de neutralizare a apei uzate, pe pardoseala prevăzută cu cuvă zidită din cărămida antiacidă.	36
Rezervor oxigen	Rezervoarele de azot și oxigen sunt supraterane amplasate pe suprafață betonată, amplasamentul fiind îngrădit și prevăzut cu zonă de protecție.	21
Rezervor de azot		21
IV.REZERVOARE SUPRATERANE PENTRU PRODUSE PETROLIERE		Capacitatea maximă(m³)
Rezervor R ₂ motorină	Gospodăria de combustibil este alcătuită din 5 rezervoare supraterane amplasate pe platforma betonată, cuvă din beton pentru reținerea produselor petroliere în caz de scurgeri. Accidentale. Această platformă este împrejmuită de o rigolă construită în scopul preluării apelor pluviale care spală platforma betonată, precum și a eventualelor scurgeri de produse petroliere. Apa potențial poluată cu substanțe petroliere este dirijată spre separatorul de produse petroliere al depozitului de carburanți.	20
Rezervor R ₃ ulei TIN 220		40
Rezervor R ₆ ulei uzat		60
Rezervor R ₉ ulei L 460		20
Rezervor R ₁₀ ulei H 46EP		20

CONDIȚIE: Este interzisă depozitarea de țagle unse pe platforma de depozitare țagă rotundă.

Mijloace de transport nerutiere de pe amplasament

Nr. Crt.	Tip mijloc de transport	Capacitate Cilindrică (cm ³)	Nr. Bucăți
1.	Motostivuitoar 5TF cu furci laterale	4000	3
2.	Motostivuitoar cu furci frontale	3000	1
3.	Electrostivuitoare	-	5
4.	Automacara K162 – 16 t	6970	1
5.	Automacara Telemac – 12,5 t	6970	1
6.	Autotren 25 t	10500	1
7.	Graifer	-	2

8.2. Descrierea principalelor activități și procese

Silcotub S.A. are ca activitate principală producerea țevilor din oțel fără sudură, laminate la cald și trase la rece.

Capacitatea de producție este:

Sortimentul	U/M	Cantități
Țevi laminate la cald	t/an	260.000
Țevi trase la rece	t/an	90.000
Țevi pentru industria petrolieră	t/an	95.000
Subroduse: capete de țagă și țeavă	t/an	32.000
Deșeuri de special feroase colectate	t/an	2.500
Accesorii tip "pup joints" pentru țevi de diferite dimensiuni	t/an	1.000



Programul de funcționare este de: 5/7 zile/săptămână; 24 ore/zi în 3 schimburi, 270-365 zile/an.

Secțiile de producție sunt grupate astfel încât acestea constituie incinte separate.

8.2.1. Schema fluxurilor tehnologice de producție

Numele procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Parametrii de proces
FABRICAREA ȚEVILOR LAMINATE LA CALD		
LINIA DE LAMINARE		
<p>Producerea țevelor laminate la cald se face în sortimentajia Ø 21÷ Ø146 mm, din oțel carbon și slab aliat, cu lungimi după L.C. de până la 30 m și grosime în perete de la 3 ÷ 24 mm. Procesul de obținere a țevelor laminate la cald cuprinde următoarele faze tehnologice:</p>		
1. Recepția țăgurilor		
2. Control		
3. Debitare: se face cu scopul obținerii de blocuri la lungimi și calitate corespunzătoare necesare pentru dimensiunile de țevi ce urmează a fi laminate		
3.1. Debitare țăguri cu foarfeca ghilotina (F.G.)	<p>Țăgurile sunt luate cu podul rulant și depuse în pachete, pe dispozitivul de tăiere a foarfecii ghilotina de 1600 tf. Țăgura este transportată cu ajutorul căii de rulare cu role de alimentare între cuțitele foarfecii ghilotină.</p> <p>-țevile debitate cu F.G. sunt transportate pe calea cu role spre patul de alimentare a C.R.V.</p>	
3.2. Debitare țăguri cu instalația oxigaz	<p>Se aliniază câte 1÷4 țăguri la tamponul reglat la lungimea de debitare. Se amorsează flacăra oxigaz și se realizează debitarea.</p> <p>-țevile debitate cu flacăra oxigaz sunt luate cu podul rulant și depuse pe calea cu role și transportate spre patul de alimentare a C.V.R.</p>	
4. Încărcarea țăgurilor debitate în cuptorul cu vatră rotativă	<p>-se realizează cu mașina de încărcat țăguri la C.V.R.</p> <p>-cu ajutorul dozatorului patului de alimentare al cuptorului, blocurile se dozează unul câte unul pe trenul cu role care le deplasează în jgheabul de alimentare de unde blocurile sunt încărcate în cuptor cu ajutorul mașinii de încărcare</p> <p>-încărcarea țăgurilor în cuptor se face uniform pe tot perimetrul activ al vetrei pe unul sau pe două rînduri, funcție de lungimea blocurilor</p>	
5. Încălzire în C.V.R.	<p>-bucle automate de reglare a temperaturii și debitului de gaz</p> <p>-încălzirea blocurilor debitate se face în cuptorul cu vatră rotitoare (C.V.R.)</p> <p>-în funcție de grupa oțelului, în C.V.R. se practică diferite regimuri de încălzire și de menținere a blocurilor în cuptor:</p>	<p>-temperaturile maxime pe zonele de încălzire din C.V.R. pentru oțeluri nealiate: 1200°C – 1310°C</p> <p>-temperaturile maxime pe zonele de încălzire din C.V.R. pentru oțelurile din slab aliate: 1200°C – 1300°C,</p> <p>-consumul de gaz metan: 6158 Nm³/h</p> <p>-debit de aer 35 500 Nm³/h</p>
6. Centruirea, perforarea, laminarea blocurilor	<p>-transformarea blocului cald într-un eboș cilindric-cav, cu peretele relativ subțire se face la Laminorul Perforator de tip MANNESMANN</p>	<p>-temperatura de perforare pentru oțeluri nealiate: 1200°C -1250°C</p>

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



Numele procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Parametrii de proces
calde		-temperatura de perforare pentru oțeluri slab aliate: 1210°C -1260°C
7. Îndepărtarea țunderului de pe eboș	-se îndepărtează țunderul pe instalația de deșțunderuire	
8. Laminarea ebosului sub formă de țeavă	-se realizează în Laminorul continu cu 9 caje pe dorn flotant cu mecanisme de alimentare automată sau mecanizată cu eboșe și dornuri de laminare. Țeava rezultată are dimensiunile apropiate de cele finite.	
9. Extragerea dornurilor din țeavă	Se realizează cu un sistem de pîrghii de transfer a ansamblului dorn-țeavă spre extractorul de dornuri (E.D.) de tip "banc de tras";	
10. Retezarea capetelor (copitelor)	Se realizează cu fierăstrăul circular, la cald.	
11. Încălzire C.I.F.	Se realizează în cuptor cu inducție pentru reîncălzirea țevii înainte de laminorul reductor – alungitor (CIF); Țevile se încălzesc cu ajutorul celor 6 bobine de inducție. Instalația funcționează în regim automat sau semiautomat.	-temperatura țevilor: -la intrare în C.I.F. : 500 ÷ 700 °C -la ieșirea din instalație: > 900°C la oțelurile nealiate și > 920°C la oțelurile slab aliate
12 Tratarea termică a țevilor	Constă în îmbunătățirea calității țevii înainte de laminare pe laminorul pțial alungitor	
12.1. Normalizarea	Constă în încălzirea țevii, menținerea și apoi răcirea cu viteză mică.	- încălzirea țevii cu 30 : 50°C peste Ac3 (de pe diagrama fier-carbon
12.2. Încălzire	Constă în încălzirea țevii în domeniul austenitic	-temp. Max 900°C
13. Obținerea dimensiunilor finale ale țevii	După ce țeava a fost încălzită în C.I.F. sau cuptorul de tratament termic este condusă cu ajutorul rolor de tracțiune între cilindrii primei caje a laminorul reductor-alungitor (L.R.A.).	
14. Răcirea țevilor	La ieșirea din laminor, țeava este preluată de o cale cu role și este transportată pe patul de răcire.	
15. Debitarea țevilor	Se realizează cu fierăstraie de debitare la rece a capetelor îngroșate și a țevilor la lungimea prescrisă folosind pînze disc cu plăcuțe din carbură de siliciu.	
16. Depozitarea intermediară	Țevile laminate la cald se depozitează la capătul fluxului de laminare la cald, pe niște rastele, în vederea pregătirii pentru prelucrările ulterioare.	

HALA AJUSTAJ

Linia de ajustare nr.1

Țevile laminate la cald aflate în depozitul pțial ary se pțial pe Linia de ajustare nr.1 (sau pe Linia de ajustare nr. 2) unde parcurg următoarele faze tehnologice:

1. Probare hidrostatică	Proba de presiune a țevilor se realizează pe presa de probare hidrostatică cu apă cu inhibitori	-presiunea de probare: 0 ÷ 400 bari
2. Îndreptare	Se realizează pe mașina de îndreptat	
3. Prelucrarea capetelor	Se realizează pe mașina de șanfrenat	-turația 250÷2500 rot/min -viteza de deplasare

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



Numele procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Parametrii de proces
		0÷10 m/min
4. Aspirarea interioară a țevilor	Se face cu aspiratorul de țevi în scopul evacuării țunderului și șpanului acumulat în interiorul țevilor.	
5. Controlul nedistructiv cu curenți turbionari	Se face cu ajutorul instalației de control nedistructiv automată cu curenți turbionari a țevilor	-temperatura țevii: max. 80 °C
6. Preîncălzire	Dacă tehnologia de lăcuire necesită preîncălzirea țevii înainte de sablare sau dacă țevile ajung în conveiorul de transport umede în urma operației de control ultrasonic, atunci se pornește cuptorul de preîncălzire cu gaz.	-capacitate: 250 kW -4 arzătoare tip injector -presiunea combustibil la arzător: 35 mbar -temperatura aer la arzător: 20 °C -presiune aer la arzător: 40 m bar
7. Sablare	Sablarea se face cu scopul îndepărtării țunderului sau oxizilor de pe suprafața exterioară a țevilor.	-materialul utilizat pentru sablare: alicie metalice
8. Lăcuire	Lăcuirea țevilor se face cu mașina de lăcuit utilizând lac pe bază de apă. Țevile sunt transportate pe o cale de rulare în incintă unde se realizează pulverizarea automată a lacului	
9. Uscare	Țevile lăcuite se uscă în tunelul de uscare cu încălzire electrică, de lângă instalația de lăcuire.	-dimensiuni: L×l×h=30×3,2×2,245 m
10. Măsurare lungimi	Instalație automată de măsurare a lungimii.	-toleranță de +5/-5 mm
11. Marcare prin poansonare	Se realizează cu mașina de poansonat în regim manual sau automat.	
12. Marcare prin vopsire	Se realizează cu mașina de marcat prin vopsire. Este destinată marcării suprafețelor neporoase de țevi, ambalaje plastic, etc.	-temperatura de lucru: 5 ÷ 40°C -presiunea aer: 0,7 bari
13. Pachetizare	Țevile se pachetizează cu mașina de pachetizat, folosind platbandă	
14. Legare	Țevile pachetizate se leagă cu ajutorul mașinii de legat folosind platbandă	

2. Linia de ajustare nr. 2

Țevile depozitate în depozitul intermediar se supun proceselor tehnologice de pe linia de ajustare nr. 2. Există mai multe variante de fluxuri tehnologice funcție de destinația țevilor. Astfel unele țevi au pe lângă fluxul clasic de prelucrare și operații suplimentare de sablare și control nedistructiv cu ultrasunete (urmate sau nu de lăcuire pe Linia de ajustare nr. 1).

2.1. Îndreptare	Se realizează cu mașina de îndreptare și constă în îndreptarea axei longitudinale a țevilor astfel încât deviațiile să rămână în interiorul limitei impuse.	
2.2. Prelucrarea capetelor	Se realizează cu ajutorul mașinii de șanfrenat	-turația 250÷2500 rot/min -viteza de deplasare 0÷10 m/min
2.3. Aspirare interioară	Se face cu aspiratorul de țevi în scopul evacuării țunderului și șpanului acumulat în interiorul țevilor.	
2.4. Control nedistructiv cu curenți turbionari	Se face cu ajutorul instalației de control nedistructiv automată cu curenți turbionari și instalația de control nedistructiv prin metoda pierderilor de flux.	

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



Numele procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Parametrii de proces
HALA FILETAJ (OCTG)		
1. Refulare	Îngroșarea capătului țevii la cald	-temperatură reglabilă în funcție de tensiunea de pe cele 4 bobine și ciclu
2. Tratament termic de călire (austetizare)	Obținere structuri martensitice prin încălzire și răcire bruscă cu apă. - control proces cu ajutorul calculatoarelor	
3. Tratament termic de revenire	Obținerea unei structuri de echilibru prin încălzire și menținere la o anumită temperatură. - control proces cu ajutorul calculatoarelor	
4 Calibrare	Se realizează pe mașina de calibrat	
5. Îndreptare la cald	Realizarea săgeții admisibile (îndreptarea) la țeava pe mașina de îndreptat cu role	-7 role de îndreptare
6. Control nedistructiv al țevii	Control nedistructiv prin metoda electromagnetică de pierderi de flux	
7. Măsurare grosime pereți	Măsurarea grosimii de perete pe o generatoare prin metoda ultrasonică	-viteza maximă de trecere a țevii prin instalația de măsurare: 2m/s
8. Filetarea țevilor	Realizare filetului pe mașina de filetat pentru țevile extracție, iar pe mașina Mazak pentru țevile burlan și pentru filete speciale.	
9. Înșurubare mufă	Înșurubarea mufelor pe țeavă	
10. Probare hidrostatică	Probara hidrostatică a țevilor la o anumită presiune prescrisă în norma de fabricație a țevii, cu timp de menținere a presiunii de 5 sec.	
11. Lăcuire a suprafeței exterioare a țevilor	Protejarea suprafeței exterioare a țevii cu lac UV	
12. Marcare și poansonare	Marcare a elementelor de identificare a țevilor cu cerneală	-cap de marcat cu 16 duze
13. Pachetizare și ambalare	Ambalarea pachetului se face manual, aplicând legături cu platbandă și capse	
HALA MUFE		
Se recepționează țeava care urmează a fi procesată în Atelierul mufe. Țeava este preluată din lojele metalice și urmează procesele tehnologice de prelucrări mecanice (debitare, strunjire, filetare) pentru obținerea mufelor. Urmează apoi procesul de tratarea a suprafeței mufelor prin fosfatate, vopsire, vopsire interioară		
1. Debitare, strunjire	Utilaje specifice activităților de debitare, strunjire	
2. Filetare mufe	Mufele se filetează pe suprafața interioară.	
3. Inspecție nedistructivă	Inspecție utilizând metoda pulberilor magnetice umede a suprafeței mufei pentru depistarea defectelor de suprafață.	
4. Fosfatate	Depunerea pe suprafața filetului a unui strat de protecție pe bază de fosfați cu rol de protecție anticorozivă și îmbunătățire aderentă unsori de filete.	
5.	Marcare a elementelor de identificare a mufelor	

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



Numele procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Parametrii de proces
Poansonare		
6. Vopsire	Vopsire suprafață exterioară cu instalație de vopsire prin roluire	
7. Protecție anticorozivă	Tratarea mufelor în cuptorul electric înainte de aplicarea straturilor de protecție cu ulei anticoroziv și vopsea teflon	-temperatura max. 160°C
FABRICAREA ȚEVILOR TRASE LA RECE		
HALA TRĂGĂTORIA DE ȚEVI		
Țevile laminate la cald aflate în depozitul special ară se special la Hala trăgătorie țevi la rece unde suferă următoarele faze tehnologice:		
1. Pregătire chimică		
După sortare, țevile sunt aduse în atelierul de pregătire chimică cu ajutorul unui transportor. Aici țevile sunt legate cu sufe din material textil, inegale în lungime, pentru a asigura înclinarea pachetelor.		
1.1. Degresarea alcalină	Se realizează într-o soluție alcalină și un activator de suprafață	-temperatura=80-90°C -timp de menținere: 10-20 min.
1.2. Spălare apă caldă	Se face prin 2-3 imersări a pachetelor în baie.	-pH=5-7
1.3. Decaparea	Decaparea se realizează într-o soluție de acid sulfuric, inhibitor de coroziune, activator. În funcție de materialul de bază al țevilor, se utilizează băi cu soluții mai concentrate sau mai diluate de acid sulfuric.	-temperatura=50-70°C -timp de menținere= 20-40 minute; -conc. Ac sulfuric: 5-18%
1.4. Spălare apă rece	Spălarea țevilor se face în băile de spălare cu apă reîmprospătată continuu prin 2-3 imersări.	-pH=5-7
1.5. Activare	Activarea se face ca o pretratare înaintea fosfatării țevilor prin formarea unui strat de fosfat unitar și microcristalin.	-pH=10-11 -timp de menținere= 1-3 minute
1.6. Fosfatare	Fosfatarea se realizează într-o soluție de fosfatol.	-temperatura= 65-75°C -timp de menținere= 4-8 minute
1.7. Spălarea apă rece	Spălarea țevilor se face în baia de spălare cu apă reîmprospătată continuu prin 2-3 imersări.	-pH=5-7
1.8. Neutralizare	Se face pentru neutralizarea urmelor de soluție de fosfatare.	-temperatura= 60-70°C -pH> 8 -timp de menținere: 1-2 minute
1.9. Lubrefierea	Se execută în soluție ce conține un lubrefiant reactiv.	-temperatura= 60-65°C -timp de menținere= 2-3 minute
2. Vîrfuirea		
Vîrfuirea constă în micșorarea diametrului țevii eboș la unul din capete, pe o lungime minimă necesară trecerii libere prin filieră și apoi prinderii acesteia de bacurile căruciorului mobil al bacului de tras.		
2.1. Vîrfuirea la rece	Se realizează pe mașina de vîrfuit la rece tip MITCHELL.	
3. Tragere la rece		
Prin tragerea la rece se realizează micșorarea diametrului țevii prin tragerea ei printr-o filieră dimensionată corespunzător, simultan cu reducerea grosimii de perete. În cadrul sectorului de trăgătorie a țevilor sunt 5 bancuri de tragere.		
4. Tratamente termice		



Numele procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Parametrii de proces
<p>Tratamentele termice se aplică țevilor în următoarele scopuri:</p> <ul style="list-style-type: none"> -pentru eliminarea ecrusării și a fragilității induse în material după deformarea special la rece (țevi care au fluxul din doi sau mai mulți pași de trecere) -pentru aducerea caracteristicilor mecanice și tehnologice în plaja prevăzută de special (tratamente termice la țevile aflate la dimensiunea finală) -pentru a le mări ductilitatea și pentru omogenizarea structurii (țevi laminate la cald care urmează să sufere o deformare plastică la rece) 		
<p>4.1. Tratamentele aplicate țevilor trase la rece în sectorul de Țevi Trase</p>		
<p>4.1.1. Normalizarea</p>	<p>Constă în încălzirea țevii, menținerea și apoi răcirea cu viteză mică. Operația de normalizare se realizează în cuptoarele de tratament termic.</p>	<p>- încălzirea țevii cu 30 : 50°C peste Ac3 (de pe diagrama fier-carbon)</p>
<p>4.1.2. Recoacerea incompletă</p>	<p>Operația de recoacere incompletă se realizează în cuptoarele de tratament termic.</p>	<p>-încălzirea țevii între Ac1 și Ac3 (de pe diagrama fier-carbon)</p>
<p>4.1.3. Recoacerea de recristalizare</p>	<p>Recoacerea de recristalizare se face prin încălzire, urmată de menținere și apoi răcire. Operația de recoacere de recristalizare se realizează în cuptoarele de tratament termic.</p>	<p>-încălzire la temperaturi cuprinse între 700 : 920°C</p>
<p>4.1.4. Revenirea</p>	<p>Operația de revenire se realizează în cuptoarele de tratament termic.</p>	<p>-încălzire la o temperatură sub Ac1</p>
<p>4.1.5. Recoacerea de detensionare</p>	<p>Operația se realizează la temperaturi relativ scăzute și un timp de menținere coborât în cuptoarele de tratament termic.</p>	<p>-încălzire la o temperatură cuprinsă între 450 ÷ 550°C</p>
<p>5. Îndreptarea țevilor în Sectorul Țevi Trase</p>		
<p>Îndreptarea este operația al cărui scop este obținerea rectiliniității țevilor la nivelul impus de condițiile de livrare (îndreptarea țevilor aflate la dimensiunea finită) sau cele de prelucrare (țevi aflate la dimensiunea intermediară).</p>		
<p>6. Îndreptare intermediară</p>		
<p>Sunt supuse îndreptării atât țevile tratate termic cât și cele ecrusate cu mașina de îndreptat Ø 50, mașina de îndreptat Ø 115,</p>		
<p>7. Debitarea țevilor</p>		
<p>Se execută după îndreptarea țevilor în scopul de a elimina adaosul tehnologic (coada țevii) și de a debita țeava la lungimile solicitate de client sau prevăzute de standardele de produs. Se mai execută această operație la țevile intermediare, la care mai trebuie executat unul sau mai mulți pași de tragere, atunci când condițiile tehnologice o necesită.</p>		
<p>8. Debavurare</p>		
<p>Se face pentru înlăturarea bavurilor de la capetele țevilor.</p>		
<p>9. Control dimensional și aspectual</p>		
<p>Pachetul de țevi debavurate se iau cu podul rulant și se depun pe patul de control. Controlul dimensional constă în:</p> <ul style="list-style-type: none"> -verificarea diametrului exterior la ambele capete; trebuie să se înscrie în special prescrisă; verificarea se face cu special a sau cu șubler electronic; -verificarea grosimii de perete la ambele capete; verificarea se face cu palmere sau ceas comparator; -verificarea diametrului interior cu special a electronice sau de interior la ambele capete; -verificarea excentricității (unde norma de produs sau clientul o cer); -verificarea lungimii țevilor se face cu ruleta, bucată cu bucată 		
<p>10. Control nedistructiv cu ultrasunete</p>		
<p>Se execută cu scopul de a exclude din pachete, țevile care au defecte (interioare sau exterioare). Verificarea se face pe instalația de control cu ultrasunete.</p>		
<p>11. Probare hidrostatică</p>		



Numele procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Parametrii de proces
	Se face cu scopul de a verifica etanșeitatea țevilor prin punerea în evidență a discontinuităților: fisuri, crăpături, găuri, etc. care traversează peretele țevii sau care se pot deschide ca urmare a tensiunilor interne apărute în cursul încercării la etanșeitate. Lichidul folosit pentru încercare este apa amestecată cu ulei emulsionabil pentru a nu rugini țevile.	-presiunea de încercare pentru țevile uzuale este de 50-100 bar - timpul de menținere sub presiune este de cel puțin 5 sec
12. Recontrol dimensional și aspectual; metrare		
Se face la cerere specială sau dacă sunt prevăzute în normele de produs.		
13. Marcare prin poansonare și/sau vopsire		
13.1. Marcare prin poansonare	-utilizarea de vopsele pe bază de apă sau cu conținut scăzut de solvenți organici	
13.2. Marcarea prin vopsire cu cerneală	Marcarea prin vopsire a țevilor se execută cu o imprimantă cu jet de cerneală. Imprimarea se realizează prin ruperea unui flux de cerneală în picături și prin devierea acestora într-un câmp electric astfel încât acestea ajung pe țevile aflate în mișcare.	-utilizarea aerului comprimat la 5-5,6 bar -consumul de aer este de 1dm ³ /min
14. Protecție temporară		
Se execută la țevile la care norma sau cerința clientului o impune, pentru a asigura protecția pe termen mediu (uleiere) sau lung (lăcuire) împotriva coroziunii țevilor provocate de mediul în care acestea sunt transportate, depozitate sau utilizate. Protecția de regulă se execută doar la exterior, interiorul fiind protejat cu dopuri din mase plastice.		
14.1. Uleiarea exterioară	După marcarea, țevile sunt aliniat pe patul de ambalare, iar uleiarea se efectuează cu instalația de uleiare în flux continuu, cu recuperare de ulei	-
14.2. Uleiarea interioară și exterioară	Se realizează prin imersie în baia de uleiare, scurgerea uleiului realizându-se pe paturile colectoare de scurgere sau pe paturile basculante (două), care după așezarea țevilor se înclină (acționare pneumatică) pentru a realiza o scurgere mai rapidă.	-menținere în baie timp de aprox. 15 minute -temperatura optimă: 30 ÷ 50°C -timp de scurgere a uleiului de pe țevi= 24 ore
15. Pachetizare – ambalare		
15.1. Țevile lăcuite sau uleiate și uscate se așează în colectoare special (sau se formează pachete pătrate) și se leagă cu platbandă, cu o mașină tip SIGNODE PRH – 3. Pachetul se poate livra învelit în iută sau folie de polipropilenă introdus în lăzi de lemn sau fără protecție suplimentară.		
18. Predare în depozitul de produse finite		
19. Prelucrare țevi hala Caterpillar		
Țeava cu diametru începând de la 200 mm este recepționată și este stocată până la prelucrare în loje în funcție de diametrul țevii. Țeava este prelucrată special pentru obținerea flanșelor și sudarea lor pe cilindrii Caterpillar. Capacitatea maximă de producție: 1500 piese/lună Materia prima: țeava laminată importată.		
PRODUCERE TEVI PENTRU CAZANE- HALA BOILER LINE		
Țevile laminate la cald aflate în depozitul special ară se special la Hala Boiler Line unde parcurg următoarele faze tehnologice:		
1 Tratament termic		
Tratamentele termice se aplică țevilor în următoarele scopuri: - pentru eliminarea ecruisării și a fragilității induse în material după deformarea special la rece (țevi care au fluxul din doi sau mai mulți pași de trecere) - pentru aducerea caracteristicilor mecanice și tehnologice în plaja prevăzută de special (tratamente termice la țevile aflate la dimensiunea finală) - pentru a le mări ductilitatea și pentru omogenizarea structurii (țevi laminate la cald care urmează		

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



Numele procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Parametrii de proces
să sufere o deformare plastică la rece) Tratamentul termic se realizează în atmosferă controlată cu azot.		
1.1. Normalizarea	Constă în încălzirea țevii, menținerea și apoi răcirea cu viteză mică.	- încălzirea țevii cu 30 ÷ 50 ⁰ C peste Ac3 (de pe diagrama fier-carbon)
1.2. Revenirea	Operația de revenire se realizează în cuptoarele de tratament termic.	-încălzire la o temperatură sub Ac1
1.3. Recoacerea de detensionare	Operația se realizează la temperaturi relativ scăzute și un timp de menținere coborât în cuptoarele de tratament termic.	-încălzire la o temperatură cuprinsă între 450 ÷ 550 ⁰ C
2. Indreptare țevi		
<p>Îndreptarea este o operație al cărei scop principal constă în obținerea liniarității țevilor la nivelul impus de condițiile de livrare (îndreptarea țevilor aflate la dimensiunea finită) sau de cele de prelucrare în continuare a acestora (țevi aflate la dimensiunea intermediară).</p> <p>În timp ce trece prin mașină, țeava este deformată în limitele sale elastice cu scopul îndreptării. Între patul de transfer și calea cu role de transfer se află instalația de tip BLOWER, care asigură curățarea interioară a țevii prin suflarea de aer comprimat, astfel, țunderul rezultat în urma operației de îndreptare este aspirat și colectat într-un jgheab cu bandă transportoare și ulterior într-un container. După curățarea interioară, țevile sunt protejate la un captăt prin introducerea unor dopuri de burete.</p>		
3. Control nedistructiv		
<p>Controlul nedistructiv cu ultrasunete al țevilor se execută cu scopul de a exclude din pachete țevile care au defecte (interioare sau exterioare) mai mari decât limitele acceptabile (defect indus pe țeava etalon).</p> <p>Instalația este complet automatizată, astfel că evaluarea defectelor, sortarea țevilor și marcarea defectelor pe țeavă se face în mod automat.</p> <p>Tevile neconforme sunt direcționate către zona unde are loc identificarea defectelor de către un operator și realizarea lucrărilor de remediere a defectelor prin șlefuire, tăiere etc. Tevile pentru care defectele nu pot fi corectate sunt considerate deșeuri. După operația de control nedistructiv, țevile sunt supuse operației de debitare.</p>		
4. Debitare		
<p>Debitarea țevilor este o operație ulterioară îndreptării, și se execută cu scopul de a elimina adaosul tehnologic (capătul spuit respectiv coada țevii) și de a debita țeava la lungimile solicitate de client sau prevăzute de norme.</p> <p>După debitare, țevile sunt trecute prin mașina de debavurat cu perii rotative, prevăzută cu sistem de aspirație și dotată cu filtru.</p> <p>După ce pachetul de țevi este debavurat este supus unui control vizual pe patul de control, unde are loc controlul dimensional al țevilor și verificarea aspectului.</p> <p>Controlul dimensional al țevilor constă în:</p> <ul style="list-style-type: none"> - verificarea diametrului exterior (la ambele capete); - verificarea grosimii de perete la ambele capete; - verificarea diametrului interior (la ambele capete); - verificarea excentricității (unde norma sau clientul o cer); - verificarea lungimii țevilor. <p>Țevile neconforme vor fi înlăturate din pachet</p>		
5. Marcarea și poansonarea		
<p>Finisarea țevilor se finalizează prin marcarea acestora prin poansonare și vopsire cu cerneală. Pentru marcarea prin vopsire a țevilor sunt utilizate două instalații de marcarea, pe ambele capete ale țevilor</p>		
6. Lăcuirea		
<p>Lăcuirea se execută la țevile la care norma sau cerințele clientului o impune, pentru a asigura o protecție pe termen lung (lăcuire) împotriva coroziunii provocate de mediul în care acestea sunt transportate, depozitate sau utilizate.</p> <p>Instalația asigură lăcuirea țevii în sistem automat și controlat, utilizând lac UV fără conținut de COV, transparent sau negru.</p>		



Numele procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Parametrii de proces
<p>Țevile sunt transportate pe o cale de rulare în cabina de vopsire unde se realizează pulverizarea automată a lacului.</p> <p>După lăcuire, țevile se uscă în cabina de uscare dotată cu lămpi UV poziționate în mod uniform, astfel încât să acopere țeava pe toată suprafața exterioară.</p> <p>Fiecare lampă UV este înconjurată de oglinzi reflectoare.</p> <p>Sistemul de lăcuire, precum și sistemul de uscare UV se află în depresiune constantă, produsă de ventilatoare controlate permanent.</p> <p>Având în vedere că sistemul de lăcuire este sub presiune negativă nu vor fi generate, respectiv evacuate emisii de COV.</p> <p>Alimentarea cu lac se realizează în sistem automat, fiind dotat cu sistem de control privind gradul de umplere a rezervoarelor.</p> <p>Instalația de lăcuire este dotată cu sistem de recuperare a lacului.</p> <p>Grad de recuperare a lacului de 95%.</p> <p>Curățarea instalației se realizează de asemenea în sistem automat, cu recuperarea lacului.</p>		
<p>7. Ambalarea</p>		
<p>Ambalarea țevilor încheie fluxul de realizare a țevilor și constă în:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pachetizare (formarea de pachete în formă hexagonală); - legare cu platbandă și etichetarea pachetelor – mașina de legat SIGNODE; - livrare pachetelor cu mijloace de transport auto sau transbordorul. 		
<p>PRODUCERE TEVI PENTRU INDUSTRIA PETROLIERĂ- HALA OCTG PREMIUM LINE</p>		
<p>Țevile laminate la cald aflate în depozitul special ară se special la Hala OCTG unde parcurg următoarele faze tehnologice:</p>		
<p>1. Identificarea țevilor</p>	<p>Țevile sunt identificate prin citirea caracterelor de identificare având ca scop asigurarea trasabilității țevii pe întreg fluxul de producție</p>	
<p>2. Uleiirea</p>	<p>Uleiirea se face pe capetele de țeavă , atât pe exterior, cât și în interior într-o cabină închisă, prin pulverizare cu ajutorul unei instalații automate. Instalația este prevăzută cu pecia de recuperare a uleiului pulverizat în exces.</p>	<p>-în sistemul de pompare, uleiul este încălzit electric și menținut la temperatură de 25-30°C</p>
<p>3. Calibrarea</p>	<p>Se realizează pe mașina de calibrat. Calibrarea este un special de deformare la rece prin care se realizează reducerea diametrului exterior al capătului țevii pentru a obține o geometrie adecvată în vederea realizării conexiunii.</p>	
<p>4. Degresarea/ spălarea</p>	<p>Degresarea/spălarea este o operație al cărei scop constă în îndepărtarea rezidurilor de la operația de uleiire și pentru evitarea formării ruginii. Ambele operații se realizează prin pulverizare.</p>	<p>-soluția de degresare este încălzită și menținută la o temperatură între 60 și 70°C</p>
<p>5. Detensionarea țevilor</p>	<p>Detensionarea este un special termic care se aplică doar pe capetele de țeavă cu scopul de a scădea duritatea oțelului.</p>	<p>-temperatura între 400 și 700°C; -durata de detensionare cca. 140 sec.</p>
<p>6. Filetarea țevilor</p>	<p>După încălzirea țevilor urmează operația de prelucrare mecanică prin așchiera capetelor de țeavă pentru a special o îmbinare.</p>	
<p>7. Inspecție CND</p>	<p>Verificarea caracteristicilor dimensionale ale țevilor în conformitate cu cerințele clientului. Se realizează cu pulbere magnetică umedă.</p>	<p>Instalația este complet automatizată, astfel că evaluarea defectelor, sortarea țevilor și marcarea defectelor se realizează în mod automat.</p>



Numele procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Parametrii de proces
8.Fosfatarea țevilor	Are ca scop protecția anticorozivă și se realizează prin imersia succesivă în băile de tratament termochimic. Procesul se execută doar pe capetele țevilor pentru a asigura protecție anticorozivă a filetelor pe ambele capete.	-fosfatate cu soluții pe bază de Mn sau Zn
9.Preînșurubarea/inșurubarea mufelor	Înșurubarea mufelor pe țeavă și aplicarea de capace protectoare pe ambele capete.	
10. Protecția anticorozivă a capetelor de teava – Linia DOPLESS	Procesul de fosfatate este urmat de operația de vopsire a capetelor de țeavă, realizată cu ajutorul instalației Dopless. Este operația de tratare anticorozivă a filetelor de țeavă, o acoperire uscată, multifuncțională a filetelor de țeavă. Există 2 linii Dopless, astfel încât ambele capete ale țevii (PIN și BOX) să fie tratate anticoroziv.	Tehnologia Dopless include operațiile: -degresare cu produse pe bază de solvenți organici; -sablare cu ajutorul a 2 mașini de sablat (PIN și BOX)
11.Protejarea țevilor	Instalația asigură lăcuirea țevii în pecia automat și controlat, utilizând lac pe bază de apă cu conținut de COV scăzut, transparent sau negru. Alimentarea cu lac se realizează în pecia automat, fiind dotat cu pecia de control privind gradul de umplere a containerelor. Țevile sunt transportate pe o cale de rulare în cabina de lăcuire unde se realizează pulverizarea automată a lacului. După lăcuire, țevile lăcuite se uscă în cabina care funcționează pe bază de lămpi cu raze UV poziționate în mod uniform astfel încât să acopere țeava pe toată suprafața exterioară. Instalația de lăcuire este dotată cu pecia de recuperare a lacului (este asigurat un grad de recuperare a lacului de 95%). Curățarea instalației se realizează de asemenea în pecia automat, cu apă, cu recuperarea lacului.	-2 stații pentru lăcuire capete țeavă (PIN și BOX); -1 instalație de lăcuire, pentru întreaga suprafață a țevii; - 12 buc. De lămpi;
12.Măsurarea lungimii și greutateii	Se realizează în pecia automat pentru identificarea țevilor neconforme.	
13.Marcarea țevilor	Se realizează cu mașina de marcat prin vopsire cu cerneală, în conformitatea cu cerințele clientului	
14.Poansonarea	Marcare a elementelor de identificare a țevilor.	
16.Pachetizarea/ambalarea	Ambalarea pachetului se face cu ajutorul unei instalații automate în formă de hexagon. Ambalarea se realizează cu platbandă.	
17.Eticetarea	După ambalare, fiecărui pachet I se atașează 3 etichete cu date de identificare, corespunzătoare comenzii.	
18.Depozitarea	Produsele finite sunt depozitate în zone special amenajate loje galbene, astfel încât să se asigure că pe perioada depozitării integritatea produselor să nu fie afectată. Țeava pachetizată, etichetată și marcată este transportată în depozitul de produse finite, pe cale ferată sau cu mijloace de transport auto.	



Numele procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Parametrii de proces
PRODUCEREA DE ACCESORII FILETATE – HALA ACCESORII		
Procesul de producție care se desfășoară în hala accesorii constă în prelucrări mecanice și chimice ale țevii în vederea producerii de accesorii filetate pentru tevi – “pup joints” de diferite dimensiuni.		
1. Debitarea țevilor	Operațiunea se realizează cu ajutorul unei mașini cu bandă semiautomată în vederea eliminării adaosului tehnologic (capătul spuit, coada țevii) și dimensionarea țevii la lungimile solicitate de client sau prevăzute de standardele de produs.	
2. Calibrarea	Se realizează pe mașina de calibrat. Calibrarea este un proces special de deformare la rece prin care se realizează reducerea diametrului exterior al capătului țevii pentru a obține o geometrie adecvată în vederea realizării conexiunii.	-presă de calibrat dotată cu proces special propriu
3. Detensionarea țevilor	Detensionarea este un proces special termic care se aplică doar pe capetele de țevă cu scopul de a scădea duritatea oțelului.	-temperatura este cuprinsă între 400 și 700°C;
4. Filetarea țevilor	Operație de prelucrare prin așchiere, în vederea realizării filetelor.	
5. Testarea țevilor prin control distructiv	Testarea rezistenței țevilor la presiune cu ajutorul unei prese hidrostatice, cu soluție amestec apă și emulsie. Instalația cuprinde un bațiu, tavă de colectare emulsie, capuri de etanșare, instalație de sedimentare, pompare, prefiltrare, înmagazinare (300 l) și pregătire emulsie, instalație de filtrare centrifugă – pompe de umplere pentru aerisire și presurizare, sistem de înaltă presiune cu alimentare apă, instalație cu rezervor, două pompe aparatură hidraulică de reglaj și control pentru acționare menșurătoare, cilindru deplasare și cilindru strângere.	
6. Inspecție CND	Se realizează în funcție de cerințele clientului și în conformitate cu practicile de lucru aplicabile, cu ajutorul unei instalații de control nedistructiv cu pulbere magnetică.	
7. Fosfatarea țevilor	Are ca scop protecția anticorozivă și se realizează prin imersia succesivă în băile de tratament termochimic. Procesul se execută doar la capetele țevilor (PIN și BOX) pentru a asigura protecție anticorozivă a filetelor pe ambele capete.	-fosfatare cu soluții pe bază de Mn sau Zn
8. Protejarea țevilor	Protejarea țevilor se realizează cu echipamente automate, Prin lăcuire cu produse pe baza de apă.	-2 stații pentru lăcuire capete țevă; -1 instalație de lăcuire, pentru întreaga suprafață a țevii;
9. Înșurubarea mufelor	Înșurubarea mufelor pe țevă se realizează cu scopul de a stabili o conexiune țevă-mufă.	



Numele procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Parametrii de proces
10.Vopsirea	Vopsirea accesoriilor se realizează manual în cabină închisă, presurizată, asigurând un mediu delimitat cu panouri tip sandwich, apoi un pat filtrant de restaurare a proprietăților aerului, o unitate de presurizare și panou de control. Cabina de vopsire absoarbe prin fața aerul impurificat cu surplusul de vopsea și îl exhaustează după filtrare prin ventilator. Cabina presurizată este conectată direct la cabina de vopsire ce poate fi accesată prin intermediul ușilor și poate fi examinată din exterior prin intermediul trapelor de inspecție. Aerul presurizat este constituit în totalitate din aer adus din exteriorul cabinei de presurizare și este introdus în zona de vopsire având o temperatură constantă, monitorizată și ajustată de un sistem de achiziție de date. Aerul introdus în zona de vopsire este filtrat.	
12.Marcarea țevilor	Se realizează cu mașina de marcat prin vopsire cu cerneală, în conformitatea cu cerințele clientului	
13.Poansonarea	Marcare a elementelor de identificare a țevilor.	
14.Pachetizarea/ambalare	Ambalarea pachetului se face cu ajutorul unei instalații automate în formă de hexagon. Ambalarea se realizează cu platbandă.	
15.Cântărire și stocare	După ambalare, fiecărui pachet I se atașează 3 etichete cu date de identificare, corespunzătoare comenzii.	

8.2.2. Activități conexe

Asigurarea energiei termice: pentru producerea agentului termic și a aburului tehnologic funcționează cazanul recuperator montat pe evacuarea gazelor de ardere de la cuptorul cu vatră rotativă și centrala termică proprie ce include: instalații dedurizare apă, 3 generatoare de abur și 2 cazane pentru apă caldă.

Epurarea apelor uzate se face în stația de epurare care deservește laminorul continuu și stația de neutralizare cu care este dotată instalația de tratare suprafețe.

Epurarea gazelor reziduale: sunt prevăzute sisteme de exhaustare în zona de decapare și cosmetizare țevi compuse din hote de aspirație, tubulatură de aspirație, scrubere, tubulatură de evacuare a aerului; sistem de aspirație pentru linia de vopsit mufe compus din ventilator echipat cu filtre clasa F6 și cărbune activ și hotă.

Transport interen, nerutier: sunt prevăzute motostivuitoare, electrostivuitoare, automacare, autotren, graifer.

Atelier de întreținere: pentru prelucrări mecanice piese utilizate în sectoarele de producție: strunguri, mașini de rectificat, fierăstrău, freze, mașini de găurit.

Depozitare: materii prime, produse finite, depozit deșeuri, depozit lubrifianți și carburanți.

Stație de compresoare: cu comandă automată formată din 6 compresoare de aer, din care 5 sunt de ultimă generație „oil-free”, uscător, transformator servicii interne, întrerupători 6 KV.

Stație pentru producerea azotului gazos (SIAD): asigură producerea a cca. 600 Sm³/H azot gazos care este transportat prin tubulatură cold box (tanc) și intră în liniile de producție.

8.2.3. Alte condiții de funcționare decât cele normale

În caz de producere a unei poluări accidentale sau a unui eveniment care poate conduce la poluare iminentă, se vor anunța persoanele cu atribuții prestabilite pentru combaterea avariilor. În vederea trecerii imediate la măsurile și acțiunile necesare eliminării cauzelor și

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



reducerii ariei de răspândire a substanțelor poluante, îndepărtarea prin mijloace adecvate a substanțelor poluante, colectarea, transportul și depozitarea intermediară în condiții de securitate corespunzătoare pentru mediu. Modul de acționare este specificat în regulamentul de funcționare al instalației, în Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale, precum și în Planul de acțiune și intervenție în caz de poluări accidentale. În caz de forță major, conducerea unității, va dispune oprirea funcționării unor instalații, secții de producție sau sectoare de activitate care contribuie la generarea în continuare a poluării accidentale. Pornirile instalațiilor după incidente, se efectuează după înlăturarea cauzei generatoare și verificarea instalațiilor în vederea repornirii. Se vor anunța imediat autoritățile competente pentru protecția mediului, Sistemul de Gospodărire a Apelor și Inspectorul pentru Situații de Urgență asupra desfășurării operațiunilor de sistare a poluării accidentale.

8.3. Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerințele BAT pentru activitate

Nr. crt.	Domeniul	Condiții BAT	Condiții instalație
1.	Depozitarea și manevrarea materiilor prime și a celor auxiliare	<ul style="list-style-type: none"> -colectarea scurgerilor și a pierderilor prin scurgere prin adoptarea măsurilor corespunzătoare, de exemplu: șanțuri de siguranță și sisteme de drenare; - îndepărtarea produselor petroliere din apa de drenaj contaminată și reutilizarea produsului recuperat; - epurarea apei de drenaj într-o stație de peurare; 	<ul style="list-style-type: none"> -materia primă principală, barele de metal-țagăle, sunt depozitate pe platformă în aer liber, dotată cu sisteme de drenaj ce conduc apele colectate în rețeaua de canalizare interioară; - apele pluviale colectate de pe platforma de depozitare ajung în ciclul de separare ulei și decantare particule; - apele colectate sunt tratate împreună cu celelalte categorii de ape uzate, realizându-se astfel o recuperare a produselor petroliere;
2.	Reducerea consumului de apă	<ul style="list-style-type: none"> - minimizarea consumului de apă prin utilizarea circuitului închis, cu o rată de recirculare >95%; - tratarea apei din procesele de laminare la cald și reducerea poluării apelor uzate; - norma de apă: 1 – 15,5 mc/to produs 	<ul style="list-style-type: none"> - apele de răcire folosite la laminare sunt epurate în Gospodăria de apă și sunt reintroduse în procesul tehnologic; - rata de recirculare a apei este de peste 95%; - performanța companiei: laminorul continuu și trăgătoria de tevi 3,60 mc/tona produs;
3.	Reducerea emisiilor și a poluării	<ul style="list-style-type: none"> - pentru reducerea emisiilor în atmosferă, în special de Nox provenite de la reîncălzire și de la cuptoarele de tratare la cald, cât și pentru reducerea consumului de energie trebuie acordată atenție eficienței energetice și recuperării căldurii reziduale prin izolarea cuptorului, a sistemului de evacuare și un coș adecvat; - evitarea excesului de aer și pierderea căldurii în timpul încălzirii, prin măsuri 	<ul style="list-style-type: none"> - se asigură o izolare adecvată a cuptorului, izolarea sistemului de evacuare și coș adecvat; - cuptorul cu vatră rotativă și cuptoarele de tratament termic din Filetaj prezintă un minim de deschidere a ușii pentru încălzire; - cca. 60% din căldura reziduală a gazelor arse evacuate din CVR sunt preluate și utilizate de cazanul recuperator pentru producere abur; - perdele de aer cald la intrarea și ieșirea din cuptorul BAF;

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



	Reducerea consumului de energie	<p>opționale;</p> <ul style="list-style-type: none"> - alegerea atentă a combustibilului și implementarea automatizării și controlului cuptorului în vederea optimizării condițiilor de ardere în cuptor; - recuperarea căldurii din gazele de ardere; - reducerea consumului de energie cu 40-50% prin utilizarea arzătoarelor regenerative, cu reduceri potențiale ale Nox de până la 50%; - reducerea consumului de energie asociată utilizării recuperatoarelor sau arzătoarelor este în jur de 25%, cu reduceri posibile de Nox de 30%; - pentru reducerea emisiilor fugitive de praf – pulverizarea apei; 	<ul style="list-style-type: none"> - combustibil utilizat: gaz metan; - fiecare cuptor are instalație automată de reglare a procesului de încălzire; - cazan recuperator de energie pe gazele de ardere la cuptorul cu vatră rotativă (Tintrade 400 – Tieșiere 130), utilizate pentru producere abur tehnologic: medie 3,5 t/h; - folosirea de arzătoare recuperative la cuptoarele călire, revenire (estimare reducere 40%); - arzătoare recuperative la cuptorul BAF; - preîncălzire aer combustie prin recuperator primar: cuptor cu vatră rotativă; - cuptorul de preîncălzire eboș în timpul laminării: CIF este cuptor electric prin inducție; - călirea tevilor se face în apă;
4.	Minimizarea și recuperarea deșeurilor	<ul style="list-style-type: none"> - colectarea și recircularea subproduselor metalice, resturilor metalice de la tăiere, capetele și cozile; 	<ul style="list-style-type: none"> - deșeurile de oțel, constând în șpan de oțel, rezultate din procesul de fabricație, sunt colectate, inclusiv de la colaboratorii externi și reintroduse în fluxul tehnologic de fabricare a taglelor în unitatea situată în Călărași;

9. INSTALAȚII PENTRU EVACUAREA, REȚINEREA, DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

9.1. Emisii în atmosferă

9.1.1. Emisii dirijate

Sursa de poluare	Poluanți	Echipeamente tehnologice și de depoluare identificare	Caracteristicile fizice ale surselor
Cuptor cu vatră rotativă; combustibil gaz metan	<ul style="list-style-type: none"> -emisie calorică -pulberi -gaze ardere: NO_x, SO₂, CO, CO₂ 	<ul style="list-style-type: none"> -cuptor cu regenerador de căldură -fără echipament de depoluare 	<ul style="list-style-type: none"> -coș de evacuare gaze cu H=50 m; Ø =1,2 m; zidărie cărămidă
Laminorul continuu	<ul style="list-style-type: none"> -pulberi 	<ul style="list-style-type: none"> -instalație de exhaustare dotată cu hotă mobilă amplasată deasupra laminorului; -filtru umed 	<ul style="list-style-type: none"> - coș de evacuare cu H=25 m; Ø =2 m
Cuptor	<ul style="list-style-type: none"> -pulberi 	<ul style="list-style-type: none"> - 52 arzătoare 	<ul style="list-style-type: none"> - coș de evacuare gaze:



Sursa de poluare	Poluanți	Echipeamente tehnologice și de depoluare identificare	Caracteristicile fizice ale surselor
pecial ary pentru preîncălzire țevi – linia pecial continuu; combustibil: gaz metan	-gaze ardere: NO _x , SO ₂ , CO, CO ₂	recuperative, 300Kw fiecare -fără echipament de depoluare	H=21m (4 m deasupra acoperișului halei); Ø =1,7 m
Cuptor de preîncălzire cu gaze –linia Ajustaj I combustibil: gaz metan	-pulberi -gaze ardere: NO _x , SO ₂ , CO, CO ₂	- fără echipament de depoluare	- coș de evacuare gaze: H=13 m (3 m deasupra acoperișului halei); Ø =0,2 m
Cuptor tratament termic – austenizare secția Filetaj (OCTG); combustibil: gaz metan	-pulberi -gaze ardere: NO _x , SO ₂ , CO, CO ₂	- fără echipament de depoluare	-coș de evacuare gaze: H=15 m (4 m față de acoperiș); Ø =0,27 m
Cuptor tratament termic – revenire secția Filetaj (OCTG); combustibil: gaz metan	-pulberi -gaze ardere: NO _x , SO ₂ , CO, CO ₂	- fără echipament de depoluare	- coș de evacuare gaze: H = 15 m (4 m față de acoperiș); Ø =0,27 m
Cuptor tratament termic BAF1 – secția Trăgătorie de țevi; combustibil: gaz metan	-gaze de ardere: NO _x , SO ₂ , CO, CO ₂	- fără echipament de depoluare	- 2 coșuri de evacuare gaze: secțiune 400 x 300 mm, înălțime 3 m față de acoperis; coș metalic
Cuptor tratament termic BAF2 – secția Trăgătorie de țevi; combustibil: gaz metan	-pulberi -gaze de ardere: NO _x , SO ₂ , CO, CO ₂	- fără echipament de depoluare	- 4 coșuri metalice, pentru evacuare gaze, înălțimea de aprox 15m (1 m deasupra acoperișului), diametru Ø =0,5 m;
Cuptor tratament termic BAF3 – secția Boiler Line; combustibil: gaz metan	-pulberi -gaze ardere: NO _x , SO ₂ , CO, CO ₂	-107 arzătoare recuperative, cu tuburi radiate - fără echipament de depoluare	- coș de evacuare gaze: H=14 m; Ø =0,8 m, bifurcat în 2 tubulaturi cu secțiune 190 x 1320 mm
Cuptor tratament termic BAF4 – secția Boiler Line; combustibil: gaz metan	-pulberi -gaze de ardere: NO _x , SO ₂ , CO, CO ₂	-108 arzătoare cu tuburi radiante, -catalizator CO	- coș de evacuare gaze: H=14 m; Ø =0,8 m,
Baia de decapare din secția de cosmetizare – Trăgătorie de țevi	SO ₂	Sistem de exhaustare 14 hote Tubulatură secțiune 800x850 mm	1 scrubler, Coș de evacuare: H=6,8 m; Ø =0,11 m, Debit de exhaustare: 50.000 mc/h

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



Sursa de poluare	Poluanți	Echipamente tehnologice și de depoluare identificare	Caracteristicile fizice ale surselor
Băi de decapare din secția decapare – Trăgătoria de țevi	SO ₂	Sistem de exhaustare 14 hote Tubulatură secțiune 800×800 mm	3 scrubere, Coș de evacuare: H=6,5 m; Ø =0,11 m,
Cabina de lăcuire KOHNE – secția Ajustaj	-COV	- pecia de filtrare care funcționează în trei trepte de filtrare: 1. <i>filtrarea</i> cu pecia din carton plisat reciclabil; 2. <i>prefiltarea</i> cu filtru cu saci F7 INOFIL; 3. <i>filtrarea</i> cu ajutorul filtrului cu cărbune pecia;	-ventilator cu debit de evacuare 10 000 m ³ /h ; - grosime 65 mm, acționează după principiul forței centrifuge; -compus din fibre neșesute de polipropilenă, temperatura de exploatare a filtrului 80°C); - 4 unități care conțin 64 cartușe (sub formă granulată) -coș de evacuare H=11 m; Ø =0,5 m;
	-pulberi		
Tunel încălzire electric după lăcuire lac pe bază de apă KOHNE – secția Ajustaj	-COV	-filtru de păslă pentru particule	-Tubulatură metalică H=18 m; Ø =0,6 m; ventilator cu debit de evacuare 16 000 m ³ /h
Cabina de lăcuire VENJAKOV – secția Filetaj	-COV	- filtre de păslă pentru particule (Nu există pecia pentru reținere COV)	-tubulatură metalică H=20 m; Ø =0,4 m; ventilator cu debit de evacuare 12000 m ³ /h
	-particule		
Tunel de uscare VENJAKOB cu U.V. – secția Filetaj	-COV	-	-tubulatură metalică H=20 m; Ø =0,4 m; ventilator cu debit de evacuare 2 x 6000 m ³ / h
Instalație de lăcuire –hala Boiler Line	-pulberi	-filtru lavabil din metal pentru reținere pulberi	-tubulatură exhaustare Dn=100, H=3 m,
Mașina de sablat WRC 2100 s – secția Ajustaj	-pulberi metalice	-filtre de reținere (păslă) pentru recuperarea materialelor de sablaj	-tubulatură metalică H=20 m; Ø =0,4 m;
Instalația Dopless (vopsire) – Hala mufe	-COV	-ventilator centrifugal -incintă de filtrare cu filter clasa F6 și cărbune active -hotă echipată cu filtru de carton plisat și filtru clasa G3	-coș evacuare H=5 m, Ø =0,45 mm; - debit exhaustare: 10.000 mc/h;
Instalația Dopless	-aerosoli cu particule de	-ventilator, filtru	-coș evacuare H=2 m, Ø

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622

Sursa de poluare	Poluanți	Echipeamente tehnologice și de depoluare identificare	Caracteristicile fizice ale surselor
(acoperire cu ulei anticoroziv) – <i>Hala mufe</i>	ulei	NOOIL, tubulatură, hotă	=0,45 mm; - debit exhaustare: 10.000 mc/h;
Linia de fosfatare – <i>Hala mufe</i>	-aerosoli cu oxizi metalici	-sistem de exhaustare	-coș evacuare H=9 m, Ø =0,9 mm; - debit exhaustare: 25.000 mc/h;
Instalații de detensionare (PIN+BOX) – <i>Hala Premium Line</i>	-pulberi	-2 sisteme de exhaustare și filtrare cu 3 trepte filtrante și ventilatoare pentru aspirația și filtrarea aerului viciat	- debit de exhaustare: 20.000 mc/h; -coș evacuare: H=14 m, din care 1 m deasupra acoperișului
Cabina de lăcuire (INTECH) – <i>hala OCTG Premium</i>	-COV -pulberi	-filtre de reținere particule: 1. sistem de filtrare compus din filtru cascada din metal, filtru de hârtie și filtru din material (pâslă) Pentru exhaustare aer: filtre cu buzunare material filtrant G4 și material Paintstop	- tubulatură metalică H=13,5 m, Ø =250 mm; - debit exhaustare: 4.000 mc/h;
Cabina de uscare (INTECH) – <i>hala OCTG Premium</i>	-COV	-	- tubulatură metalică H=13,5 m, Ø =355 mm; - debit exhaustare: 4.000 mc/h;
Instalația de vopsit capete de țevă (PIN+BOX)	-COV	-sistem de reținere pulberi compus din casasetă filtrare din carton și filtru mat tip cartuș din fibră de sticlă	-coș evacuare H=13 m, Ø=300 mm; -sistem de exhaustare: debit 1100 mc/h,
Instalația de lăcuire /uscare Dopless, cabina nr. 1 – <i>OCTG Premium Line</i>	-COV	-filtre de hârtie și cărbune activ	-coș metalic H=10 m, Ø=250 mm; Debit 3.000 mc/h
Instalația de lăcuire /uscare Dopless, cabina nr. 2 – <i>OCTG Premium Line</i>	-COV	-filtre de hârtie	-coș metalic H=10 m, Ø=250 mm;
Instalația de lăcuire Dopless, cabina nr. 3 – <i>OCTG Premium Line</i>	-COV	-filtre de hârtie și cărbune activ	-coș metalic H=10 m, Ø=250 mm; Debit 3.000 mc/h
Instalațiile de sablare Dopless – <i>OCTG Premium Line</i>	-pulberi metalice	-instalație de exhaustare și filtrare compusă din: 1.filtru cu cartuș tip PS 4/B; 2.post-filtru instalat la	- debit aer:2.750 mc/h; -suprafața filtrantă: 80 mp -nr. Cartușe 4 - mediu de filtrare: microfibră

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



Sursa de poluare	Poluanți	Echipamente tehnologice și de depoluare identificare	Caracteristicile fizice ale surselor
		ieșirea din tubul de evacuare având ca scop de a asigura o concentrație de praf mai mică sau egală cu 1 mmg/Nmc în aerul evacuat	
Instalația de fosfatare – OCTG Premium Line	-aerosoli cu oxizi metalici	- 2 scrubere	- coș metallic H=11,2 m, Ø =250 mm; Ventilator cu debit de exaustare 1.000 Nmc/N
Mașina de filetat tip MAZAK	-vapori de emulsie	-agregat tip Donaldson prevăzut cu filtru de vapori tip plasă de sârmă	-
Instalație de detensionare – Hala accesorii	-pulberi	-sistem de exhaustare cu unitate de filtrare CLEAN CARBO	- tubulatură de exhaustare metalică; -coș evacuare H=11,5 m, din care 1,5 m deasupra acoperișului, Ø =250 mm -debit instalație de exhaustare 10.000 m ³ /h
Instalația de fosfatare accesorii – Hala accesorii	-aerosoli cu oxizi metalici	-sistem de exhaustare cu hote; -sistem de filtrare cu scrubber vertical	-capacitate pecia de exhaustare 20.000 m ³ /h; -capacitate scrubber vertical 20.000 m ³ /h; -înălțime coș de evacuare aer filtrat: 1,5 m deasupra acoperișului
Cabina de vopsire – hala accesorii	-pulberi -COV	-sistem de exhaustare compus din 3 trepte filtrante (pecia cărbune pecia) și două ventilatoare pentru aspirația și filtrarea aerului viciat	- debit pecia de exhaustare 20.000 m ³ /h
Centrală termică	- pulberi -gaze ardere: NO _x , SO ₂ , CO, CO ₂	-fără echipament de depoluare	- 5 coșuri metalice, pentru evacuare gaze, H=9m (deasupra acoperișului), -1 buc (cazan abur), D=0,650 m -2 buc (cazan abur), D=0,550 m -2 buc (cazan apă caldă), D=0,600 m

9.1.3. Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor reglementate prin prezenta autorizație.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622

9.1.4. Operatorul are obligația de a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă, inclusiv prin colectarea și dirijarea emisiilor fugitive și utilizarea unor echipamente de reținere a poluanților la sursă, după caz.

9.1.5. Operatorul este obligat să întrețină echipamentele de reținere, evacuare și dispersie a poluanților în stare optimă de funcționare.

9.1.6. Este interzisă evacuarea gazelor reziduale fără reținere și sau/dispersie.

9.1.7. În cazul funcționării necorespunzătoare sau a defectării echipamentelor de reducere a emisiilor, operatorul are următoarele obligații:

- să sisteze funcționarea instalației/părții din instalație la care a survenit defecțiunea în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;
- să notifice în cel mai scurt timp: ACPM și GNM - Comisariatul Județean Sălaj, în legătură cu defecțiunea, durata acesteia, modul de remediere și data prevăzută pentru repunerea în funcțiune a instalației/ echipamentului de depoluare, perioada în care s-a funcționat fără sistem de depoluare;
- să reia activitatea în instalația la care s-a produs defecțiunea, numai după remedierea acesteia.

9.1.8. Se vor menține înregistrări referitoare la situații de funcționare altele decât cele normale a instalațiilor de depoluare /evacuare a poluanților (sistem de depoluare defect, descriere defecțiune, data defectării, timp de funcționare fără instalație de depoluare, data repunerii în funcțiune, etc.).

9.2. Emisii în apă

9.2.1. Emisii de ape uzate din surse punctiforme

Activitatea	Sursa de apă uzată	Metoda de minimizare	Poluanți	Metoda de colectare/evacuare
Laminorul continuu de țevi	apele de răcire	recircularea apei de răcire după epurare	suspensii solide Particule de ulei Fe ²⁺ Cr ⁶⁺ Ni ²⁺ Zn ²⁺	- separare în ciclul decantor, produsele petroliere colectate sunt concentrate într-un separator, apele de decantare sunt reintroduse în proces după filtrare în filtre mecanice (cu pietriș) – apele de spălare ale filtrelor sunt epurate în decantor orizontal reintroduse în ciclul decantor și ulterior în circuitul intern de apă.
Cuptorul CIF – secția laminare	ape de răcire	recircularea apei neimpurificate	emisii calorice în apă convențional curată	răcirea apei calde în turnul de răcire; recirculare
Cuptoarele de călire, revenire ; cuptorul BAF – trăgătoria de țevi, laminor continuu, hala boiler line	apă de răcire	recircularea apei neimpurificate	emisii calorice în apă convențional curată	răcirea apei calde în turnul de răcire; recirculare
Tratament chimic țevi	soluții uzate de la: -degresare; -decapări;	evacuare la intervale mai mari de timp în stația de	pH suspensii Fe ²⁺ Zn ²⁺	neutralizarea soluțiilor cu lapte var, aerarea pentru oxidarea Fe ²⁺ la Fe ³⁺ ; decantare;

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



Activitatea	Sursa de apă uzată	Metoda de minimizare	Poluanți	Metoda de colectare/evacuare
	-fosfatare; -neutralizare	neutralizare	NO ₃ ⁻ PO ₄ ³⁻ SO ₄ ²⁻	evacuare în rețeaua de canalizare a orașului
	apă de spălare pe liniile de fosfatare	reîmprospătare continuă	pH suspensii Fe ²⁺ Zn ²⁺ NO ₃ ⁻ PO ₄ ³⁻ SO ₄ ²⁻	neutralizarea soluțiilor cu lapte var, aerarea pentru oxidarea Fe ²⁺ la Fe ³⁺ ; decantare; evacuare în rețeaua de canalizare a orașului
Administrativ	ape uzate menajere		suspensii, substanțe organice;	sistem de canalizare internă pentru ape uzate menajere și evacuare în rețeaua de canalizare municipală
Gospodăria de apă	ape uzate tehnologice aferente circuitelor de răcire	sistem de recuperare produs petrolier	particule de ulei	colectare continuă cu: skimmer plutitor cu tambur (S1-5 mc/h), skimmer cu bandă (S2 - 45 l/h)

9.2.2 Epurare ape uzate

Unități structurale	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile instalațiilor /utilajelor
Gospodăria de ape-stația de epurare ape uzate – laminor continuu	Stație de pompare apă industrială recirculată	-
	Ciclon decantor	- V=1800 mc, R=16 m; Ø=1.220 mc/h; prevăzut cu skimmer plutitor cu tambur (S1) prevăzut cu sensor pentru pelicula de ulei (capacitate colectare max. 5 mc/h)
	Separator de produse petroliere	Q= 50 mc/h
	Bazin de aspirație pompe	- prevăzut cu 2 skimmere cu bandă (S2) prevăzute cu senzori pentru pelicula de ulei (max 45 l/h)
	Grupuri de pompare	- apa cu Q _i =10 mc/h, H=10 mCA - ulei cu Q _i =10 mc/h, H=45 mCA
	Stație de filtre mecanice rapide sub presiune cu nisip cuarțos – 6 buc.	-Q _{max} =500 mc/h; -a doua etapă de filtrare
	Sistem de deshidratare a țunderului uleios	- decantor orizontal bicelular V _{celulă} =200 m ³ – celula nr. 1 cu spațiu de stocare intermediară de 35 mc a țunderului uleios și celula nr. 2 cu bașă de colectare nămol prevăzut cu pod raclor, prefiltru, bazin de îngroșare, bazin de omogenizare, bazin intermediar de colectare ulei rezidual, rezervor de suprafață pentru colectarea uleiului uzat recuperat.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



Unități structurale	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile instalațiilor /utilajelor
		instalație preparare polielectrolit, pompă centrifugată pentru tunder, filtru presă, zonă de stocare temporară deșeu de tunder uleios
	Turnuri de răcire apă cu tiraj forțat	- 8 celule; -Q=400÷500 mc/h fiecare
	Turn de răcire apă industrială utilizate pentru sistemul de răcire a cuptorului de inducție (CIF) și a consumatorilor din zona de finisare țeavă (Ajustaj, refulare, filetare)	- bazin suprateran de apă rece (40 mc); - bazin suprateran de apă caldă (40 mc)
	Grupuri de pompare – 4 buc.	- grup de pompare pentru alimentarea turnului de răcire (3 module), - grup de pompare apă rece pentru circuitul CIF, - grup de pompare apă rece pentru circuitele din zona Refulare, - grup de pompare apă rece pentru circuitele ce deserveșc secțiunile Ajustaj și Filetaj;
	Instalația de prefiltare și măsura a apei de alimentare	- electroventil, contor cu impulsuri și filtru semiautomat
	Rețele exterioare	- traseu de apă pentru cuptor CIF, prin conexiunea de la noul turn de răcire până la traseele existente care fac alimentarea cuptorului; - traseu de apă Refulare, Ajustaj, Filetaj, prin conexiunea de la noul turn de răcire până la distribuitorii existente.
Stația de neutralizare la instalația de tratare suprafețe $Q_{max}=75$ mc/h	Bazine de neutralizare și aerare	- 1 bazin neutralizare - 3 bazine aerare, amestec
	Decantoare	- 2 bazine decantoare de șlam
	Gospodăria de var	-2 rezervoare metalice de 20 m ³ fiecare
	Stație de filtre pentru șlam	- filtru presă cu plăci de comprimare
	Rețele exterioare	- apele uzate preepurate se descarcă în canalizarea menajeră orășenească prin caminul CM1

9.2.3. Titularul activității deține planul de amplasament în care sunt prevăzute toate construcțiile, conductele subterane și rigole perimetrice pentru care a întocmit Programul de inspecție și întreținere al acestora.

9.2.4. Toate bazinele de colectare a apelor uzate trebuie etanșate corespunzător pentru a preveni contaminarea solului și implicit a apei.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622

9.2.5. Nu este permisă evacuarea nici unei substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apelor pluviale de pe amplasament sau în afara acestuia.

9.3. Emisii în sol, ape subterane

9.3.1. Titularul va respecta următoarele măsuri pentru evitarea eventualelor emisii poluante în sol:

Punct vulnerabil	Metode de reducere a scurgerilor pe sol
Depozitarea țăgalelor	-depozitarea doar a țăgalelor lipsite de ulei
Depozitarea acizilor	-efectuarea în condiții de maximă securitate pentru mediu a operației de transvazare a acizilor din și în depozitul de acizi și pe traseul în secții;
Depozitarea laptelui de var	-efectuarea în condiții de maximă securitate pentru mediu a operației de preparare a laptelui de var și de dozarea acestuia în bazinul de neutralizare
Depozitarea șlamului care rezultă din filtrele stației de neutralizare	- întreținerea platformei betonate
Zona cuvelor de decapare de la atelierul de tratament chimic al țevelor	-controlul periodic al hidroizolației bazinului de colectare și întreținerea corespunzătoare a acestuia; -întreținerea corespunzătoare a instalației de captare și transport a soluțiilor epuizate;
Zona de colectare a soluțiilor epuizate de la atelierul de tratament chimic al țevelor	-cotrolul periodic și eliminarea eventualelor neetanșeități a instalațiilor de transport a soluțiilor epuizate
Zona de uleiery a țevelor – Secția Trăgătorie țevi	-controlul periodic al hidroizolației bazinului de uleiery, a patului de scurgere și întreținerea corespunzătoare a acestuia; -cotrolul periodic și eliminarea eventualelor neetanșeități -reabilitarea zonelor cu pardoseală deteriorată; -utilizarea instalației de uleiery exterioră în flux continuu a țevelor
Traseul apelor uzate tehnologice	-controlul permanent și întreținerea traseului apelor uzate
Depozitul de carburanți	-controlul permanent și întreținerea platformei betonate din incinta depozitului
Depozitul temporar de ținder uleios de lângă decantorul orizontal	- întreținerea platformei betonate din jurul depozitului temporar
Rețele de canalizare menajeră subterane	-întreținere corespunzătoare
Depozitarea selectivă a deșeurilor	-spații prevăzute cu platformă betonată

Operatorul are obligația aplicării următoarelor măsuri:

- depozitarea substanțelor chimice periculoase în recipienti/ rezervoare din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifică, pe suprafețe betonate, protejate anticoroziv;
- transferul substanțelor periculoase lichide de la recipientii de depozitare la instalații prin rețele de conducte adecvate din punct de vedere al rezistenței la coroziunea specifică, etanșeității și a siguranței în exploatare;
- desfășurarea activității pe suprafețe betonate;
- manipularea de materiale, materii prime și auxiliare, deșeuri trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri accidentale;
- se vor evita deversările accidentale de produse și deșeuri care pot polua solul și implicit migrarea poluanților în mediul geologic; în cazul în care se produc, se impune



eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor;

- structurile subterane: rețeaua de canalizare și bazinele de stocare vor fi verificate periodic, iar lucrările de întreținere se vor planifica și efectua la timp;
- să asigure pe amplasamentul societății, în depozite/magazii o cantitate corespunzătoare de substanțe absorbante și substanțe de neutralizare, potrivite pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse;

să planifice și să realizeze, periodic, activitatea de revizii și reparații la elementele de construcții subterane, respectiv conducte, cămine și guri de vizitare etc., rigolele de colectare și scurgere a apelor pluviale vor fi menținute în perfectă stare de curățenie.

9.4. Alte dotări

Platformele de depozitare, căile de acces, platformele de staționare, pardoselile în spațiile de producție sunt betonate.

Unitatea dispune de:

- depozite împrejmuite și/sau acoperite destinate stocării materialelor auxiliare;
- procesul tehnologic se realizează în spații închise – hale de producție;
- depozitarea substanțelor periculoase în spații închise, special amenajate pentru evitarea poluării solului și a apei;
- platformele intrauzinale betonate sau asfaltate.
- perdea naturală de protecție, din tuia, la limita incintei, pentru atenuarea zgomotelor.

CONDIȚIE: se va întreține în permanență integritatea perdelei verzi.

10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT

10.1. Aer

10.1.1. Nici o emisie în aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie stabilită în prezenta autorizație. Nu trebuie să existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu.

10.1.2. Emisii din surse dirijate

În condiții normale de funcționare operatorul va respecta următoarele valori limită de emisie, stabilite pe baza valorilor de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile pentru..., caracteristicilor tehnice ale instalațiilor și condițiilor locale de mediu:

A. Emisiile de noxe rezultate în urma desfășurării proceselor de tratament termic la:

- cuptorul cu vatră rotativă – laminorul continuu;
- cuptor special pentru tratament termic – special continuu;
- cuptor de preîncălzire – linia de ajustaj I;
- cuptor tratament termic austenitizare – secția Filetaj (OCTG);
- cuptor tratament termic revenire – secția Filetaj (OCTG);
- cuptor tratament termic BAF1 – secția Trăgătorie;
- cuptor tratament termic BAF2 – secția Trăgătorie;
- cuptor tratament termic BAF3 – hala Boiler Line;
- cuptor tratament termic BAF4 – hala Boiler Line.

Indicatorul	Valori limită de emisie cf. BAT/BREF* (mg/Nmc)
pulberi	20
oxizi de sulf (SO ₂)	100
oxizi de azot (NO ₂)	400



B. Emisiile de noxe rezultate în urma procesului de decapare la:

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622

- sisteme de exhaustare – zona decapare Trăgătorie;
- pecia de exhaustare – zona cosmetizare Trăgătorie;

Indicatorul	Valori limită de emisie cf. BAT/BREF* (mg/Nmc)
oxizi de sulf (SO ₂)	20

C. Emisiile cu conținut de pulberi:

- de la laminorul continuu nu vor depăși următoarele valori limită:

Indicatorul	Valori limită de emisie cf. BAT/BREF* (mg/Nmc)
pulberi	20

- de la *instalațiile de lăcuire* din hala Boiler Line, OCTG Premium Line și hala Accesorii nu vor depăși următoarele valori limită:

Indicatorul	Valori limită de emisie cf. BAT/BREF* (mg/Nmc)
pulberi	5

- de la *instalația de sablare* (secția Ajustaj) un vor depăși valoarea limită de 50 mg/mc pentru un debit masic ≥ 0.5 kg/mc:

Indicatorul	Valori limită de emisie cf. Ord. 462/1993 (mg/Nmc)
pulberi	50

D. Emisii gazoase de solvenți organici

Emisiile de solvenți de la finisarea țevilor prin lăcuire sunt reglementate de Legea nr. 278/2013, regăsindu-se în Anexa 7, partea a 2-a, pct. 8 "Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, țesăturilor, filmului și hârtiei."

- emisiile de compuși organici volatili la evacuare după instalația de filtrare cu cărbune activ din instalațiile: de vopsire KOHNE aferentă secției Ajustaj; de lăcuire/uscare Dopless, cabina nr. 1 și 3 – hala OCTG Premium line; de vopsire a mufelor (1.5 Dopless) – hala Mufe și instalația de vopsire accesorii – hala Accesorii, *trebuie să respecte valorile limită de emisie în gaze reziduale și valorile limită pentru emisiile fugitive:*

Valoare prag pentru consumul de solvenți pe cial cu conținut de COV (t/an)	Punct de emisie	Valoarea limită de emisie conform Legii 278/2013 (mg C/Nmc)	Valoarea emisiilor fugitive de COV (procent din cantitatea de solvent utilizat)
peste 15 t/an	Tuburi evacuări cabine vopsire	75	20
	Tuburi evacuări tuneluri uscare	50	

- se aplică schema de reducere cu emisie țintă la: instalația de vopsire cu lacuri cu polimerizare în U.V., VENJAKOB din secția filetaj (OCTG), instalația de lăcuire/uscare



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622

INTECH din hala OCTG Premium Line, instalația de lăcuire/uscare Dopless, cabina nr. 2 din hala OCTG Premium Line, instalația de vopsire a mufelor Dopless din hala Mufe.

E. Emisiile rezultate la centrala termică:

Indicatorul	Valoarea limita de emisie, cf. Ord. 462/1993 (mg/mc)
Pulberi totale	5
Monoxid de carbon (CO)	100
Oxizi de sulf, exprimați în SO ₂	35
Oxizi de azot, exprimați în NO ₂	350

Valorile limită se raportează la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 3%.

10.2. Calitatea aerului

10.2.1. Activitatea desfășurată pe amplasament nu trebuie să conducă la o deteriorare a calității aerului prin depășirea valorilor limită stabilite prin Legea 104/2011 privind aerul înconjurător la indicatorii de calitate specifici activității și cele stabilite prin STAS 12574/87.

10.3. Apa

10.3.1. Prezentele valori sunt preluate din Autorizația de gospodărire a apelor nr. 403/30.10.2017 emisă de Administrația Națională "Apele Române" – Administrația Bazinală de Apă Someș-Tisa, astfel:

Ape uzate menajere evacuate în rețeaua municipală de canalizare

Indicator	Limita admisibilă / um
pH	6,5- 8,5
materii în suspensie	350 mg/dmc
CBO ₅	300 mg O ₂ /dmc
CCOCr	500 mg O ₂ /dmc
azot amoniacal	30 mg/dmc
fosfor total	5,0 mg/dmc
substanțe extractibile cu solvenți organici	30 mg/dmc
detergenți sintetici și biodegradabili	25 mg/dmc

Ape uzate tehnologice preepurate care se evacuează în rețeaua municipală de canalizare:

Indicator	Limita admisibilă /um
pH	6,5- 8,5
materii în suspensie	350 mg/dmc
CCOCr	500 mg O ₂ /dmc
substanțe extractibile cu solvenți organici	30 mg/dmc
zinc	1 mg/dmc
nichel	1 mg/dmc

Ape tehnologice care nu necesită epurare și ape pluviale evacuate în V. Zalău:

Indicator	Limita admisibilă /um
pH	6,5- 8,5
materii în suspensie	35 mg/dmc
reziduu pecial la 105 ⁰ C	2000 mg/dmc
substanțe extractibile cu solvenți organici	20 mg/dmc

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



Indicator	Limita admisibilă /um
CCOCr	125 mg O ₂ /dmc
produse petroliere	5 mg/dmc
fier ionic total	5 mg/dmc
zinc	0,5 mg/dmc

10.3.2. Nicio emisie în apă nu trebuie să depășească valorile limită de emisie în prezenta autorizație. Nu trebuie să existe alte emisii în apă, semnificative pentru mediu.

10.3.3. Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni sau special emisiile în apă, în special prin structurile subterane.

10.3.4. Nu este permisă evacuarea nici unei substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apei special de pe amplasament sau din afara acestuia.

10.4. Sol

10.4.1. Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezente în solul terenurilor aferente societății nu vor depăși pragul de alertă pentru terenuri de folosință mai puțin sensibile prevăzute de Ordinul nr. 756/1997.

10.4.2. Valori admise pentru sol

Valori de referință pentru soluri mai puțin sensibile (mg/kg s.u.)							
	THP	Cr tot.	Cr ⁶⁺	SO ₄ ²⁻	Cd	Co	Zn
Prag alertă	1000	300	10	5000	5	100	700
Prag interv.	2000	600	20	50000	10	250	1.500

10.5. Emisii de zgomot din activitatea instalației analizate

10.5.1. Surse de poluare:

Sursa semnificativă de zgomot și/sau vibrații	Natura zgomotului sau vibrații
Laminare la cald	Zgomot rezultat de la frecarea și lovirea țagelilor și țevilor din fluxul tehnologic
Ajustaj	Zgomot rezultat de la frecarea și lovirea țevilor din fluxul tehnologic
Trăgătorie la rece	Zgomot rezultat de la frecarea și lovirea țevilor din fluxul tehnologic
Compresoare	Zgomot rezultat de la pistoane
Motoare electrice de mare capacitate	Funcționare curele de transmisie ventilatoare
Depozite de țagle și țevi	Manevrarea țagelilor și țevilor
Depozit fier vechi	Activități încărcare/descărcare fier vechi și subproduse
Turnul de răcire	Răcirea apelor tehnologice
Mijloacele de transport uzinal	Manevra mijloacelor de transport

10.5.2. Activitățile de pe amplasament nu trebuie să producă zgomote în afara amplasamentului, în locații sensibile la zgomot, care depășesc condițiile prezentei autorizații.

10.5.3. Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei, nu va depăși nivelul de zgomot echivalent continuu de **65 dB(A)**, la valoarea curbei de zgomot **CZ 60 dB**, conform STAS 10009/88- Acustica în construcții- Acustica urbană- limite admisibile ale nivelului de zgomot.

10.5.4. În teritoriile protejate vor fi asigurate și respectate valorile limită ale indicatorilor de zgomot, astfel: în timpul zilei nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat

$A_{(AeqT)}$, măsurat la exteriorul locuinței conform standardului SR ISO 1996/2-08, la 1,5 m înălțime față de sol, nu va depăși **55 dB și curba de zgomot Cz 50**; iar în timpul nopții **45 dB și curba de zgomot Cz 40**, cf. Ord. MS nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, art. 16, alin. A) și b).

10.5.5. În emisiile de zgomot provenite de la activitățile desfășurate pe amplasament nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

11. GESTIUNEA DEȘEURILOR

11.1. Deșeuri produse

11.1.2. Deșeuri nepericuloase:

Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Activitatea	Colectare/stocare temporară
07 02 99	Alte deșeuri nespecificate (cauciuc cu inserție metalică)	Mentenanță	Colectat în containere metalice/saci
08 01 12	Deșeu de lac pe bază de apă	Lăcuire țevi	Colectat în ambalajul lacului (găleți de plastic sau IBC 1000 l) depozitat în depozitul special amenajat, valorificat prin firme autorizate
08 03 18	Cartușe de imprimantă uzate	Birouri	Colectat în containere. Stocate în depozitul intern de stocare temporară a deșeurilor
10 02 10	Cruste de țunder	Gospodăria de apă Laminare, tratament termic	Colectat în spațiu amenajat, valorificat prin firme autorizate
11 01 10	Nămol de la stația de neutralizare	Stația de neutralizare a soluțiilor epuizate de la atelierul de tratare chimică a țevilor	Platformă betonată și acoperită
12 01 01	Șpan de oțel	Filetare țevi și mufe, prelucrări prin așchiere	Se colectează separat într-un depozit intermediar
12 01 99	Alte deșeuri nespecificate (piatra de polizor uzată)	Activitățile de polizare	Se colectează și se stochează în depozitul intern de deșeuri
15 01 01	Deșeuri ambalaj hârtie și carton	Recepție materii prime/ material, ambalarea țevilor	Se colectează în containere și se stochează în depozitul intern de deșeuri
15 01 02	Deșeu ambalaj plastic	Recepție materii prime/ materiale	Se colectează în containere și se stochează în depozitul intern de deșeuri
15 01 03	Deșeu ambalaj lemn (paleți deteriorați)	Recepție materii prime/ material, ambalarea țevilor	Lojă specială pentru lemne
15 01 04	Deșeu ambalaj metalic	Recepție materii prime/ materiale	Depozit intern scrap
16 01 03	Deșeu anvelope uzate	Transport, atelier întreținere și reparații	Depozit intern de stocare temporară deșeuri
16 02 14	Deșeuri de	Activitatea curentă	Depozit intern de stocare

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Activitatea	Colectare/stocare temporară
	echipamente electrice și electronice (DEEE)		temporară deșeuri
16 05 09	Substanțe chimice organice de laborator expirate nepericuloase	Rezultă ocazional din activități de laborator	Depozit intern pentru stocare temporară de deșeuri
16 11 04	Materiale refractare	Cuptoare tratament termic	Depozit intern de stocare temporară deșeuri
17 01 01	Moloz	Construcții și demolări, reparații	Utilizat ca material de umplutură pe terenul Silcotub SA
17 02 02	Deșeuri fibră de sticlă	Rezultă ocazional din activitățile de reparații sau investiții	Depozit intern de stocare temporară deșeuri
17 02 03	Deșeuri materiale plastice	Rezultă ocazional din activitățile de reparații sau investiții	Depozit intern de stocare temporară deșeuri
17 02 04	Deșeu traverse lemn	Rezultă ocazional din activitățile de reparații ale căilor ferate	Spațiu amenajat
17 04 01	Bucși de bronz	Mentenanța	Depozit intern de stocare temporară deșeuri
17 04 02	Cabluri de aluminiu	Atelier de întreținere, reparații	Depozit intern de stocare temporară deșeuri
17 04 05	Deșeu fier vechi	Atelier reparații și mentenanță, dezmembrări	Se colectează separat într-un depozit intermediar
17 04 11	Cabluri – diferite categorii	Atelier de întreținere, reparații	Depozit intern de stocare temporară deșeuri
17 06 04	Vată minerală	Rezultă ocazional din activitățile de reparații sau investiții	Platformă betonată, hala special amenajata (Depozit intern de stocare temporară deșeuri)
17 09 04	Deșeu de sticlă cu inserție metalică	Rezultă ocazional din activitățile de reparații sau investiții	Platformă betonată, Depozit intern de stocare temporară a deșeurilor
20 03 01	Deșeu menajer Deșeu amestec (de la aspirare căi de acces)	De pe tot amplasamentul	Colectare în containere, pe platforme betonate,

11.1.2. Deșeuri periculoase:

Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Activitatea	Colectare/stocare temporară
08 01 11*	Resturi de lac și vopsea pe bază de solvent sau cu conținut de substanțe periculoase	Activitatea de vopsire, lăcuire	Depozit intern de stocare temporară deșeuri
10 02 11*	Țunder uleios	Namol rezultat din procesul de tratare a apelor uzate de la gospodăria de apă	Filtru presă / Se colectează separat într-un depozit amenajat în zona Gospodăriei de apă
12 01 09*	Emulsii și solvenți de	Secție filetaj, atelier	Se colectează în butoaie

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Activitatea	Colectare/stocare temporară
	ungere fără halogeni	reparații	metalice sau IBC, Depozit intern de stocare temporară deșeuri;
12 01 12*	Unsori și vaseline	Activitatea de metenanță	Colectat în butoiaie / Depozit intern de stocare temporară deșeuri
13 01 13*	Uleiuri hidraulice	Atelier întreținere, atelier reparații	Butoaie, magazia de lubrefianți sau Depozit intern pentru stocare temporară de deșeuri
13 02 05*	Uleiuri uzate de motor, de transmisie și ungere	Atelier reparații, atelier întreținere	Butoaie, magazia de lubrefianți sau Depozit intern pentru stocare temporară de deșeuri
13 02 08*	Ulei uzat de la uleiarea țevilor	Uleiery țevi	Butoaie, magazia de lubrefianți sau Depozit intern pentru stocare temporară de deșeuri
13 05 06*	Uleiuri de la separatoare ulei/apă	Gospodăria de apă/separatoare de produse petroliere	Butoaie, Depozit intern pentru stocare temporară de deșeuri
13 05 07*	Ape uleioase de la separatoare ulei	Gospodăria de apă/separatoare de produse petroliere	Butoaie, Depozit intern pentru stocare temporară de deșeuri
13 08 02*	Alte emulsii-deșeuri combinate	Întreținere utilaje și reparații	Butoaie, Depozit intern pentru stocare temporară de deșeuri
14 06 03*	Diluant uzat (alți solvenți și amestecuri de solvenți)	Activitatea de vopsire, lăcuire, marcare	Butoaie, Depozit intern pentru stocare temporară de deșeuri
15 01 10*	Ambalaje de substanțe periculoase	Ambalaje de materii prime	Butoaie sau ca atare, magazie Depozit intern pentru stocare temporară de deșeuri
15 02 02*	Echipament uzat, Filtre uzate, materiale absorbante uzate	Activitatea curentă	Saci/containere, Depozit intern pentru stocare temporară de deșeuri
16 02 09*	Ecgipamente cu continut de PCB	Condensatoare electrice	In spațiul special amenajat până la eliminare
16 05 07*	Substanțe chimice anorganice de laborator expirate periculoase	Rezulta ocazional din activități de laborator	Depozit intern pentru stocare temporară de deșeuri
16 05 08*	Substanțe chimice organice de laborator expirate periculoase	Rezulta ocazional din activități de laborator	Depozit intern pentru stocare temporară de deșeuri
16 06 01*	Acumulatoare/baterii uzate	Atelier întreținere / întreținerea mijloacele de transport intern și extern	În incinta magaziiilor atelierelor care dețin mijloace de transport acționate electric
17 06 03*	Fibre ceramice	Activitatea de întreținere, reparații	In saci, Depozit intern pentru stocare temporară de deșeuri
17 06 05*	Plăci de azbociment	Rezultă ocazional din activitățile de reparatii sau investiti	Platformă betonată, hala special amenajata (fosta forjă)
18 01 01*	Deșeuri medicale	Cabinet medical	Recipiente speciale /se elimina prin firme autorizate

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Activitatea	Colectare/stocare temporară
20 01 21*	Tuburi fluorescente	Activitate curentă	Colectare în containere și depozitate temporar în depozitul intern de deșeuri

11.2. Deșeuri refolosite:

- deșeurile de fier vechi se reciclează la SC Silcotub SA Călărași.

11.3. Deșeuri valorificate/eliminate:

Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Instalația / secția	Valorificare/eliminare
07 02 99	Alte deșeuri nespecificate (cauciuc cu inserție metalică)	Mentenanță	Valorificat prin firme autorizate
08 01 11*	Resturi de lac și vopsea pe bază de solvent sau cu conținut de substanțe periculoase	Activitatea de vopsire, lăcuire	Valorificat prin firme autorizate
08 01 12	Deșeu de lac pe bază de apă	Lăcuire țevi	Valorificat prin firme autorizate
08 03 18	Cartușe de imprimantă uzate	Birouri	Valorificat prin firme autorizate
10 02 10	Cruste de tunder	Gospodăria de apă Laminare, tratament termic	Valorificat prin firme autorizate
10 02 11*	Țunder uleios	Namol rezultat din procesul de tratare a apelor uzate de la gospodăria de apă	Reciclat la SC Silcotub SA Călărași Valorificat prin firme autorizate Depozitat în depozitul propriu de la Crișeni
11 01 10	Nămol de la stația de neutralizare	Stația de neutralizare a soluțiilor epuizate de la atelierul de tratare chimică a țevelor	Eliminat prin firme autorizate
12 01 01	Șpan de oțel	Filetare țevi și mufe, prelucrări prin așchiere	Valorificat prin firme autorizate
12 01 09*	Emulsii și solvenți de ungere fără halogeni	Secție filetaj, atelier reparații	Valorificat prin firme autorizate
12 01 12*	Unsori și vaseline	Activitatea de metenanță	Valorificat prin firme autorizate
12 01 99	Alte deșeuri nespecificate (piatra de polizor uzată)	Activitățile de polizare	Valorificat prin firme autorizate
13 01 13*	Uleiuri hidraulice	Atelier întreținere, atelier reparații	Valorificat prin firme autorizate
13 02 05*	Uleiuri uzate de motor, de transmisie și ungere	Atelier reparații, atelier întreținere	Valorificat prin firme autorizate
13 02 08*	Ulei uzat de la uleiarea țevelor	Uleiare țevi	Valorificat prin firme autorizate
13 05 06*	Uleiuri de la separatoare ulei/apă	Gospodăria de apă/separatoare de produse petroliere	Valorificat prin firme autorizate
13 05 07*	Ape uleioase de la	Gospodăria de	Valorificat prin firme autorizate



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622

Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Instalația / secția	Valorificare/eliminare
	separatoare ulei	apă/separatoare de produse petroliere	
13 08 02*	Alte emulsii-deșeuri combinate	Întreținere utilaje și reparații	Valorificat prin firme autorizate
14 06 03*	Diluant uzat (alți solvenți și amestecuri de solvenți)	Activitatea de vopsire, lăcuire, marcarea	Valorificat prin firme autorizate
15 01 01	Deșeuri ambalaj hârtie și carton	Recepție materii prime/material, ambalarea țevilor	Valorificat prin firme autorizate
15 01 02	Deșeu ambalaj plastic	Recepție materii prime/materiale	Valorificat prin firme autorizate
15 01 03	Deșeu ambalaj lemn (paleți deteriorați)	Recepție materii prime/material, ambalarea țevilor	Valorificat prin firme autorizate
15 01 04	Deșeu ambalaj metalic	Recepție materii prime/materiale	Se reciclează la SC Silcotub SA Călărași
15 01 10*	Ambalaje de substanțe periculoase	Ambalaje de materii prime	Valorificat prin firme autorizate
15 02 02*	Echipament uzat, Filtre uzate, materiale absorbante uzate	Activitatea curentă	Valorificat prin firme autorizate
16 01 03	Deșeu anvelope uzate	Transport, atelier întreținere și reparații	Valorificat prin firme autorizate
16 02 09*	Echipamente cu conținut de PCB	Condensatoare electrice	Eliminat prin firme autorizate
16 02 14	Deșeuri de echipamente electrice și electronice (DEEE)	Activitatea curentă	Valorificat prin firme autorizate
16 05 07*	Substanțe chimice anorganice de laborator expirate periculoase	Rezultă ocazional din activități de laborator	Eliminat prin firme autorizate
16 05 08*	Substanțe chimice organice de laborator expirate periculoase	Rezultă ocazional din activități de laborator	Eliminat prin firme autorizate
16 05 09	Substanțe chimice organice de laborator expirate nepericuloase	Rezultă ocazional din activități de laborator	Eliminat prin firme autorizate
16 06 01*	Acumulatori/baterii uzate	Atelier întreținere / întreținerea mijloacelor de transport intern și extern	Valorificat prin firme autorizate
16 11 04	Materiale refractare	Cuptoare tratament termic	Valorificat prin firme autorizate
17 01 01	Moloz	Construcții și demolări, reparații	Utilizat ca material de umplutură pe terenul Silcotub SA sau valorificat prin firme autorizate
17 02 02	Deșeuri fibră de sticlă	Rezultă ocazional din activitățile de reparații sau investiții	Valorificat/eliminat prin firme autorizate
17 02 03	Deșeuri materiale plastice	Rezultă ocazional din activitățile de reparații sau investiții	Valorificat prin firme autorizate

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Instalația / secția	Valorificare/eliminare
17 02 04	Deșeu traverse lemn	Rezultă ocazional din activitățile de reparații ale căilor ferate	Valorificat prin firme autorizate
17 04 01	Bucși de bronz	Mentenanța	Valorificat prin firme autorizate
17 04 02	Cabluri de aluminiu	Atelier de întreținere, reparații	Valorificat prin firme autorizate
17 04 05	Deșeu fier vechi	Atelier reparații și mentenanță, dezmembrări	Se reciclează la SC SILCOTUB PL Călărași
17 04 11	Cabluri – diferite categorii	Atelier de întreținere, reparații	Valorificat prin firme autorizate
17 06 03*	Fibre ceramice	Activitatea de întreținere, reparații	Eliminat prin firme autorizate
17 06 04	Vată minerală	Rezultă ocazional din activitățile de reparații sau investiții	Valorificat prin firme autorizate
17 06 05*	Plăci de azbociment	Rezultă ocazional din activitățile de reparații sau investiții	Eliminat prin firme autorizate
17 09 04	Deșeu de sticlă cu inserție metalică	Rezultă ocazional din activitățile de reparații sau investiții	Valorificat prin firme autorizate
18 01 01*	Deșeuri medicale	Cabinet medical	Eliminat prin firme autorizate
20 01 21*	Tuburi fluorescente	Activitate curentă	Valorificat prin firme autorizate
20 03 01	Deșeu menajer	Activitățile de pe tot amplasamentul	Depozitat definitiv la depozitul de deșeuri municipale Dobrin

11.4. Depozitarea definitivă a deșeurilor:

Cod	Denumire deșeu	Proveniența secția	Destinația
20 03 01	Deșeu menajer Deșeu amestec (de la aspirare căi de acces)	Intreaga unitate	- depozitare în depozitul ecologic al județului Sălaj prin firmă autorizată
10 02 11*	Țunder uleios	Namol rezultat din procesul de tratare a apelor uzate de la gospodaria de apa	- depozitul de deșeuri industriale periculoase Crișeni, autorizat AM nr. 144/17.10.2012, revizuită la data de 11.03.2015.
11 01 10	Nămol de la stația de neutralizare (șlam de neutralizare)	Provenit din neutralizarea soluțiilor epuizate de la atelierul de tratare chimică a țevelor	- depozitare finală prin firme autorizate

11.7. Nu trebuie eliminate/depozitate alte deșeuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul scris al acesteia.

11.8. Gestionarea tuturor categoriilor de deșeuri se va realiza cu respectarea strictă a prevederilor Legea nr. 211/2010 (r1) privind regimul deșeurilor, cu modificările ulterioare. Deșeurile vor fi colectate și depozitate temporar pe tipuri și categorii, fără a se amesteca.

11.9. Deșeurile industriale recuperabile: hârtie, ambalaje PET, metale uzate, uleiuri uzate, baterii - vor fi colectate separat și valorificate în conformitate cu legislația în vigoare:

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



- HG. 166/2004 modificată și completată cu HG 989/2005 privind aprobarea proiectului „Dezvoltarea sistemului de colectare a deșeurilor de ambalaje PET postconsum în vederea reciclării”;
- HG. 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 249/2015, cu modificările ulterioare, privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje;
- Ord. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri din ambalaje;
- HG 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- HG nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- HG. 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și a deșeurilor de baterii și acumulatori cu modificările și completările ulterioare.

11.10. În conformitate cu H.G.124/2003 privind prevenirea, reducerea și controlul poluării mediului cu azbest, modificată cu H.G. 734/2006, începând cu data de 1 ianuarie 2007 se interzic toate activitățile de comercializare și de utilizare a azbestului și a produselor care conțin azbest, cu precizarea din H.G. 734/2006, art.13 „Produsele care conțin azbest și care au fost instalate sau se aflau în funcțiune înainte de data de 1 ianuarie 2005 pot fi utilizate până la încheierea ciclului de viață al acestora.” Materialele de construcție cu conținut de azbest vor fi eliminate în conformitate cu prevederile Ordinului 95/2005, privind stabilirea criteriilor de acceptare și procedurilor preliminare de acceptare a deșeurilor la depozitare și lista națională de deșeuri acceptate în fiecare clasă de depozit de deșeuri.

11.11. Deșeurile transportate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de un operator autorizat pentru astfel de activități cu deșeuri.

11.12. Operatorul autorizației trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate, identificate și inscripționate în conformitate cu standardele naționale, europene și cu oricare standarde în vigoare privind o astfel de inscripționare. Până la colectare, recuperare sau eliminare, toate deșeurile trebuie depozitate în zone desemnate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu. Deșeurile trebuie clar identificate, inscripționate și separate corespunzător.

12. INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ

Instalația nu intră sub Directiva SEVESO

12.1. Pe amplasament se utilizează substanțe chimice periculoase dar, prin cantitățile prezente, nu intră sub incidența **Legii nr. 59/2016** privind controlul activităților care prezintă pericole de accidente în care sunt implicate substanțe periculoase.

12.2. Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență

12.2.1. Operatorul deține un Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență, plan care tratează pericolele de pe amplasament, în special în legătură cu prevenirea accidentelor cu un posibil impact asupra mediului, care conține cel puțin:

- Planul rețelelor de alimentare cu apă și punctele de racord la aceste rețele;
- Planul rețelelor de canalizare;
- Identificarea pericolelor posibile din cadrul instalației;
- Evaluarea riscurilor, accidentelor și consecințelor posibile;
- Implementarea măsurilor de reducere a riscurilor de accidente și consecințele lor;
- Amplasarea și caracteristicile echipamentelor care pot fi utilizate în situații de urgență.

12.2.2. Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să includă prevederi pentru minimizarea efectelor asupra mediului apărute în urma oricărei situații de urgență.



12.2.3. Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să fie revizuit anual și actualizat după cum este necesar. El trebuie să fie disponibil pe amplasament în orice moment pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate.

12.2.4. Operatorul trebuie să dețină mijloacele materiale necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului mai sus menționat.

12.3. Program de revizii și reparații a utilajelor și instalațiilor din dotare

12.2.1. Operatorul trebuie să întocmească și să implementeze un *Program anual de revizii și reparații* pentru utilajele și instalațiile din dotarea societății, contribuind în acest fel la reducerea riscului apariției unor situații neprevăzute, cu consecințe grave asupra mediului înconjurător.

12.2.2. Planul de întreținere și reparații trebuie să cuprindă toate utilitățile de care dispune amplasamentul (depozitele pentru materii prime și auxiliare, instalații de alimentare cu apă și combustibil, clădiri, instalații de ventilație, încălzire și iluminat, depozite de deșeuri, etc.)

12.2.3. Periodicitatea operațiilor de întreținere și reparații trebuie să corespundă cu prescripțiile furnizorului de echipamente.

12.2.4. Activitățile prevăzute în Planul de întreținere și reparații va fi consemnat într-un registru. Acesta va cuprinde minim următoarele date:

- obiectivul supus reparației sau verificării;
- data efectuării intervenției;
- felul intervenției (planificată sau neplanificată);
- tipul operației executate;
- responsabilul execuției lucrării;
- fonduri repartizate reparațiilor sau intervențiilor.

13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

13.1. Prevederi generale privind monitorizarea

13.1.1. Operatorul are obligația să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți conform prezentei autorizații integrate de mediu și să raporteze datele de monitorizare către autoritatea competentă de protecție a mediului.

13.1.2. Monitorizarea fiecărei emisii trebuie realizată așa cum s-a precizat în prezenta autorizație, respectând condițiile generale prevăzute de standardele specifice.

13.1.3. Prelevarea și analiza probelor pentru monitorizarea factorilor de mediu se va realiza prin **laborator propriu acreditat sau de către laboratoare acreditate**, prin metode de analiză conform standardelor de metodă.

13.1.4. Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate și întreținute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările.

13.1.5. Operatorul trebuie să înregistreze într-un registrul special punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, metodele de determinare, condițiile de prelevare, condițiile atmosferice în care se face prelevarea, rezultatul măsurătorilor și date privind eroarea de măsurare și incertitudinea măsurătorilor.

13.1.6. Operatorul are obligația să înregistreze și să arhiveze buletinele de analiză emise de terți.

13.1.5. Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încât valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizație.

13.1.7. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite ACPM să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

13.1.8. Operatorul trebuie să asigure accesul sigur și permanent la toate puncte de prelevare și monitorizare.

13.1.9. Operatorul va asigura și monitorizarea tehnologică/monitorizarea variabilelor de proces, în conformitate cu specificul activității.



13.1.10. Frecvența, metodele și scopul monitorizării, prelevării și analizelor, așa cum sunt prevăzute în prezenta autorizație, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorității competente pentru protecția mediului.

13.2. Monitorizarea emisiilor în aer

Monitorizarea emisiilor gazoase se va face în conformitate cu prevederile SR EN-15259/2008-Calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerințe referitoare la secțiuni și amplasamente de măsurare, precum și la obiectivul, planul și raportul de măsurare.

13.2.1. Emisii din surse dirijate

Puncte de prelevare emisii: coșurile de dispersie.

A. Emisiile de noxe rezultate în urma desfășurării proceselor de tratament termic la:

- cuptorul cu vatră rotativă – laminorul continuu;
- cuptor intermediar tratament termic – laminorul continuu;
- cuptor de preîncălzire – linia de ajustaj I;
- cuptor tratament termic austenitizare – secția Filetaj (OCTG);
- cuptor tratament termic revenire – secția Filetaj (OCTG);
- cuptor tratament termic BAF1 – secția Trăgătorie;
- cuptor tratament termic BAF2 – secția Trăgătorie;
- cuptor tratament termic BAF3 – hala Boiler Line;
- cuptor tratament termic BAF4 – hala Boiler Line.

Indicatorul	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
pulberi	anual	conform standardelor în vigoare
oxizi de sulf (SO ₂)		
oxizi de azot (NO ₂),		

B. Emisiile de noxe rezultate în urma desfășurării proceselor tehnologice la:

- băile de decapare – trăgătorie de țevi (la unul din cele trei coșuri de evacuare);
- baia de decapare din zona de cosmetizare – trăgătorie de țevi.

Indicatorul	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
oxizi de sulf (SO ₂)	anual	conform standardelor în vigoare

C. Emisiile de pulberi rezultate în urma:

- laminării continue:

Indicatorul	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
pulberi	anual	conform standardelor în vigoare

- încălzirii țevilor în hala Boiler Line, OCTG Premium Line și hala Accesorii:

Indicatorul	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



Indicatorul	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
pulberi	anual	conform standardelor în vigoare

D. Emisii de solvenți COV

- se vor realiza măsurători ale emisiilor de COV de la finisarea țevilor prin lăcuire la:

Sursa de emisie	Indicatorul	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
Cabina vopsire Kohne – secția Ajustaj	COV	Anual și la orice solicitare – în condiții normale de funcționare, cf. Anexei 7 partea a 2-a din Legea 278/2013	conform standardelor în vigoare
Tunel uscare Kohne – secția Ajustaj			
Cabina de lăcuire INTECH – hala OCTG Premium Line			
Cabina de uscare INTECH – hala OCTG Premium Line			
Instalația de vopsit capete de țevă (PIN +BOX) – hala OCTG Premium Line			
Instalația de lăcuire/uscare Dopless, cabina nr. 1 și 3 – hala OCTG Premium Line			
Cabina de vopsire – hala Accesorii			

- se va realiza schema de reducere pentru determinarea emisiilor de COV din următoarele instalații:

instalația de vopsire cu lacuri cu polimerizare în U.V., VENJAKOB din secția filetaj (OCTG), instalația de lăcuire/uscare INTECH din hala OCTG Premium Line, instalația de lăcuire/uscare Dopless, cabina nr. 2 din hala OCTG Premium Line.

Notă: Emisiile în aer vor fi monitorizate înainte de revizia tehnică anuală.

13.2.1.1. La efectuarea măsurătorilor pentru emisiile efluenților gazoși se vor determina și debitele masice, conținutul în umiditate, viteza și temperatura gazelor.

13.2.1.2. Monitorizarea emisiilor se va efectua în condiții de funcționare normală a instalațiilor, în faza tehnologică în care emisia poluantului măsurat este maximă.

13.2.1.3. Pentru determinările de emisii gazoase, în toate cazurile rezultatele măsurătorilor vor fi recalculat pentru condiții standard, 293K și 101,3 kPa.

13.3. Monitorizarea emisiilor în apă

13.3.1. Monitorizarea apei

13.2.1. Ape tehnologice preepurate evacuate în rețeaua de canalizare a orașului

Titularul are obligația monitorizării evacuărilor de ape tehnologice preepurate conform cerințelor de mai jos:

Loc prelevare / Codificare	Indicatorul	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
Evacuare ape industriale	pH		conform
	materii în suspensie		

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622

Loc prelevare / Codificare	Indicatorul	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
preparate: AR1 (laminor continu)	CCOCr	semestrial	standardelor în vigoare
	substanțe extractibile cu solvenți organici		
	zinc		
	nichel		

13.2.2. Ape uzate menajere evacuate în rețeaua municipală de canalizare

Titularul are obligația monitorizării evacuărilor de ape menajere conform cerințelor de mai jos:

Loc prelevare / Codificare	Indicatorul	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
1. Evacuare ape menajere (sector Poarta 2): AR2	pH	semestrial	conform standardelor în vigoare
	materii în suspensie		
	CBO ₅		
2. Evacuare ape menajere (zona Premium Line): AR4	CCOCr		
	azot amoniacal		
	fosfor total		
3. Evacuare ape menajere (zona Accesorii): AR5	substanțe extractibile cu solvenți organici		
	detergenți sintetici și biodegradabili		

13.2.3. Ape tehnologice care nu necesită epurare și ape pluviale evacuate în V. Zalău

Titularul are obligația monitorizării evacuărilor apelor tehnologice care nu necesită epurare și a apelor pluviale conform cerințelor de mai jos:

Loc prelevare / Codificare*	Indicatorul	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
1. Evacuare ape pluviale (cantină) – AP1	pH	semestrial	conform standardelor în vigoare
	materii în suspensie		
2. Evacuare ape epurate în Gospodăria de apă – AP2	CCOCr		
	substanțe extractibile cu solvenți organici		
3. Evacuare ape pluviale (sectorul Poarta 2) – AP3	zinc		
	fier ionic total		
4. Evacuare ape pluviale (Boiler Line, Premium line, Accesorii) – AP4	produse petroliere		
	reziduu filtrat la 105 ⁰ C		

13.2.4. Ape subterane

Titularul are obligația monitorizării apelor subterane conform cerințelor de mai jos:

Punct de prelevare probe	Parametru	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
- 1 foraj lângă bazinul decantor din apropierea Gospodăriei de apă	NH ₄	semestrial	conform standardelor în vigoare
	Cl		
	SO ₄		
	NO ₂		
	NO ₃		
	Pb		

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



Scopul acestor analize îl constituie urmărirea evoluției în timp a calității apei freatică și prin aceasta evidențierea activității desfășurate pe amplasament asupra apei freatică.

13.4. Monitorizarea solului

Punct de prelevare probe/ la adâncimea de 30 cm	Frecvența de monitorizare	Nr. de probe	Indicator	Metoda de analiză
zona depozitului temporar de ținut uleios în apropierea Gospodăriei de apă	anual	1 probă	pH	conform standardelor în vigoare
zona depozitului de ținut			T. H. P.	
	tagle	1 probă	cadmiu	
crom hexavalent				
fier				
			sulfat	

13.5. Monitorizarea deșeurilor

13.5.1. Deșeuri tehnologice

13.5.1.1 Monitorizarea deșeurilor se va realiza lunar, pe tipuri de deșeuri generate în conformitate cu prevederile HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprinde deșeuri, inclusiv deșeurile periculoase, modificată prin HG 210/2007.

13.5.1.2. Operatorul are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management a deșeurilor de pe amplasament, care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control. Acest registru trebuie să conțină minimum detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeuri periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

Aceste date trebuie raportate ACPM, ca parte a RAM.

13.6. Ambalaje și deșeuri de ambalaje

Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile Legii nr. 249/2015, cu modificările ulterioare. Raportarea datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje, către autoritățile competente pentru protecția mediului se va realiza în conformitate cu Ord. MMGA 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitor la ambalaje și deșeuri de ambalaje.

13.7. Monitorizare zgomot

Punct de măsurare	Frecvență de monitorizare	Metode de măsurare de referință
TUB –Z –1 : zona încărcare deșeu țevă	Anual și la orice solicitare	STAS 10009/88, STAS 6161-3/82, OM119/2014, ISO 1996-2/08
TUB –Z –2 : zona depozit țevi finite		



Pentru efectuarea determinărilor se vor aplica metodele de analiză descrise în standardele în vigoare la momentul efectuării încercărilor. Se pot aplica alte standarde internaționale sau naționale care vor asigura furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.

NOTA:

1) Monitorizarea se va efectua în condiții de funcționare normală a instalațiilor, respectiv în momentul executării operațiilor de depozitare: încărcare/descărcare.

13.6. Monitorizare mirosuri

Activitatea nefiind generatoare de miros, prin prezenta autorizare nu se impun condiții de monitorizare.

13.7. Monitorizare substanțe și preparate chimice periculoase

13.7.1. Operatorul va realiza monitorizarea substantelor periculoase pe cantități și tipuri de substanțe folosite.

13.8. Monitorizarea post – închidere

13.8.1. În cazul încetării definitive a activității vor fi realizate și urmărite acțiunile conform planului de închidere.

13.9. Alte monitorizări

13.9.1 Operatorul are obligația să monitorizeze parametrii tehnologici specifici fiecărui flux tehnologic și să mențină înregistrări corespunzătoare.

13.9.2 Monitorizarea consumurile de solvenți cu conținut de COV.

S.C. Silcotub S.A. va întocmi, conform Legii nr. 278/2013 și Ord. 859/2005, bilanțul de solvenți aferent anului anterior, iar pe baza acestuia Planul de gestionare a solvenților organici cu conținut de compuși organici volatili și schema de reducere a emisiilor de compuși organici volatili pentru a se determina valoarea totală a emisiilor de compuși organici volatili și valoarea țintă pentru emisii.

- planul de reducere a emisiilor prevede o diminuare a conținutului mediu de solvenți organici din cantitatea totală utilizată și/sau o creștere a eficienței utilizării substanțelor solide, în vederea realizării unei reduceri a emisiilor totale de compuși organici volatili provenite din instalație la o valoare numită valoare țintă de emisie, ce reprezintă un anumit procent din valoarea emisiilor de compuși organici volatili aferentă valorii de referință.

- **Plan de reducere a emisiilor:** Sunt respectate prevederile Legii nr. 278/2013, art.59, alin.(1), pct.b): „Operatorul are obligația să aplice măsurile necesare prin care să se asigure că instalația este conformă cu una dintre următoarele condiții – aplică o schemă de reducere a emisiilor de compuși organici volatili prevăzută în anexa nr. 7 partea a 5-a, cu condiția să atingă o reducere a emisiilor echivalentă cu cea pe care ar realiza-o aplicând valorile-limită de emisie în gaze reziduale și valorile limită pentru emisiile fugitive sau valorile limită pentru emisiile totale”:

- cantitatea totală de solvenți utilizați în fluxul tehnologic se elimină în mod necontrolat în procent de 100 % ca emisie fugitivă. Emisia totală de COV-uri este **F= 14,48 t/anul 2015;**

- conform Schemei de reducere a emisiilor de compuși organici volatili, întocmită de titular **conformitatea este îndeplinită** dacă **emisia efectivă de COV** determinată cu ajutorul planului de gestionare a solvenților **este mai mică sau egală cu valoarea țintă de emisie:**

Emisia efectivă de COV - to/an -	Valoarea țintă de emisie - to/an -
<u>19,03 t/an</u>	<u>34,07 t/an</u>

19,03 < 34,07 => Conformitatea este îndeplinită.



Obiectiv **conform** prevederilor Legii nr. 278/2013.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622

14. RAPORTĂRI LA UNITATEA TERITORIALĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA

14.1. Date generale

14.1.1. Formatul tuturor registrelor cerute de prezenta autorizație trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie păstrate pe amplasament pe durata valabilității autorizației integrate de mediu și trebuie să fie disponibile pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate, în orice moment.

14.1.2. Operatorul, prin persoana împuternicită cu atribuții în domeniul protecției mediului, va transmite ACPM raportările solicitate la datele stabilite.

14.1.3. Operatorul trebuie să înregistreze toate accidentele/incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului și evitarea reparației incidentului. După notificarea accidentului, operatorul trebuie să depună la sediile: ACPM și GNM – Comisariatul Județean Sălaj, raportul privind incidentul.

14.1.4. Operatorul trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea instalației. Fiecare astfel de înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și informații cu privire la natura reclamației, măsura luată în cazul fiecărei reclamații. Operatorul trebuie să depună un raport la agenție în luna următoare primirii reclamației, oferind detalii despre orice reclamație care apare. Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în RAM.

14.2. Raportarea datelor de monitorizare

Operatorul va raporta anual datele de monitorizare în conformitate cu planul de monitorizare stabilit la cap. 13 la: ACPM și la Primăria Zalău

14.2.2. Raportarea va cuprinde cel puțin următoarele:

- date privind operatorul: nume, sediu;
- date privind instalația la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare instalație monitorizată):
 - numele instalației;
 - locația instalației;
 - sursa de emisie;
 - condiții de operare a instalației în timpul efectuării măsurătorii;
 - instalații de reținere a poluanților (dacă există) și starea acestora în momentul măsurătorii;
- pentru fiecare poluant monitorizat:
 - tipul poluantului;
 - felul măsurătorii: continuu, momentan;
 - cine a efectuat prelevare și măsurarea;
 - metoda de măsurare utilizată - descriere conceptuală;
 - condiții de prelevare: locul prelevării, condiții meteorologice; metoda de prelevare; etc.
 - aparatura de măsurare utilizată (cu referire la avizarea metrologică);
 - rezultatul măsurătorii: valori măsurate, eroarea/incertitudinea de măsurare, valori prelucrate (formula, programul utilizat), comparație cu CMA și VLE conform cap. 10. (în cazul măsurătorilor cu frecvență mare se vor prezenta și prelucrări în Excel a rezultatelor măsurătorilor, comparativ cu CMA și VLE).

Pentru emisiile gazoase se va respecta Standardul EN 15259:2007.



14.2.3. Datele de raportare cuprinse la punctul 14.2.2 vor fi solicitate de operator terților cu care se contractează monitorizarea.

14.3. CONTRIBUȚIA LA REGISTRUL EUROPEAN AL POLUANȚILOR EMIȘI ȘI TRANSFERAȚI (E-PRTR)

14.3.1. Titularul activității are obligația de a raporta la APM Sălaj, conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE adoptat prin HG 140/2008, cantitățile anuale, împreună cu precizarea că informația se bazează pe măsurători, calcule sau estimări a următoarelor:

a) emisiile în aer, apă sau sol, a oricărui poluant specificat în Anexa II Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II este depășită;

b) transferurile în afara amplasamentului de deșeuri periculoase care depășesc 2 tone/an sau de deșeuri nepericuloase care depășesc 2000 tone/an, pentru orice operație de valorificare sau eliminare, cu excepția celor menționate în Registrul poluanților și pentru transferurile transfrontieră de deșeuri periculoase.

14.3.2. Titularul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1.

14.3.3. La pregătirea raportului, titularul trebuie să utilizeze cele mai bune informații disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raționamente tehnice și alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

14.3.4. Titularul trebuie să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis autorității de mediu.

14.3.5. Titularul trebuie să păstreze și să pună la dispoziția autorităților competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, pe o perioadă de 5 ani începând cu sfârșitul anului de raportare în cauză. Aceste înregistrări trebuie de asemenea să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

14.3.6. Poluanții specifici activității desfășurate de titular, încadrate în Anexa 1 a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, la activitățile: **2(c) i - producția și prelucrarea metalelor – laminoare la cald cu o capacitate de 20 t oțel brut/oră și 2 (f) - instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice la care volumul total al cuvelor de tratare este egal cu 30 m³, care trebuie raportați în cazul în care valorile prag sunt depășite:**

Numarul CAS	Poluanți/substanțe	Aer (Kg/an)	Apa (Kg/an)	Sol (Kg/an)
630-08-0	NO _x ca NO ₂	100.000		
	CO	500.000		
	SO _x ca SO ₂	150.000		
7440-47-3	Cr și compușii săi	100	50	50
7440-02-0	Ni și compușii săi	50	20	
7440-43-9	Cd și compușii săi			5
	Carbon organic total TOC		50.000	
	Hidrocarburi aromate policiclice (PAH-uri)	50	5	

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



Numarul CAS	Poluanți/substanțe	Aer (Kg/an)	Apa (Kg/an)	Sol (Kg/an)
7440-66-6	Zn și compușii săi	200	100	100
7440-39-2	As și compușii săi	20	5	
	Fosfor total		5.000	
	Azot total		50.000	

14.3.7. Datele de emisie măsurate, calculate sau estimate, transferurile de deșeuri în afara amplasamentului, se raportează de către titularul activității respectând formatul din anexa A III a Regulamentului (CE) nr.166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, împreună cu celelalte informații solicitate prin aceasta.

14.3.8 Operatorul va calcula emisiile pentru toți poluanții menționați în tabelul de la pct-ul 14.3.6. și va transmite la APM Sălaj datele în formatul cerut de aceasta.

14.4. Raportul anual de mediu

14.4.1. Raportului de mediu (RAM) va cuprinde date privind:

- activitatea de producție în anul încheiat: producția obținută, modul de utilizare a materiilor prime, a materiilor auxiliare și a utilităților (consumuri specifice, eficiența energetică);
- sistemul de management de mediu și modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțele periculoase;
- impactul activității asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, pânzei freatice, nivelul zgomotului (date de monitorizare sau estimate);
- date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu;
- raportarea PRTR;
- plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență;
- sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora.
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor;
- intrările de substanțe și preparate chimice periculoase.

14.4.2. Raportului de mediu va fi transmis la ACPM.

14.5. Raportare conformare emisii COV din solvenți

14.5.1. Până în data de **31 martie** a fiecărui an, S.C. Silcotub S.A. va întocmi, conform Legii 278/2013 și Ord. 859/2005, bilanțul de solvenți aferent anului anterior, iar pe baza acestuia Planul de gestionare a solvenților organici cu conținut de compuși organici volatili și schema de reducere a emisiilor de COV pe care-l va raporta la APM Sălaj.

14.6. Alte raportări

Operatorul va transmite la ACPM, conform solicitării autorității de mediu și în cadrul RAM:

- chestionarele completate cu datele necesare pentru calculul emisiilor, conform OM 3299/2012 al ministrului mediului și pădurilor pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor.
- se vor completa bazele de date electronice, la solicitarea APM Sălaj.

14.7. Mod de raportare

Frecvența raportărilor este următoarea:



Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1.	Raport anual de mediu	Anual	01 martie	-
2.	Raport privind conformarea instalației cu prevederile autorizației integrate de mediu –Registrul IPPC	Anual	Perioada 1aprilie – 30 mai pentru anul de raportare n-1	Registrul Integrat: IPPC
3.	Raportul anual pentru Registrul European al Poluantilor Emisi si Transferati conform HG nr. 140/2008 – Registrul EPRTR	Anual	Perioada 1aprilie – 30 mai pentru anul de raportare n-1	Registrul Integrat: EPRTR
4.	Raportare inventare locale de emisii in conformitate cu Ordinul 3.299/2012.	Anual	15 ianuarie-15 martie	Inventare locale de emisii
5.	Statistica deseurilor: Chestionar 4: PRODDDES – completat de producatorii de deseuri.	Anual	1 februarie – 15 iunie	Chestionar 4: PRODDDES – completat de producatorii de deseuri.
6.	Deșeuri de ambalaje: Anexa 1: Producători și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate	Anual	1 februarie – 25 februarie	Anexa 1: Producători și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate
7.	Substanțele chimice periculoase – import/producție/utilizare substanțe/amestecuri periculoase și articole cu substanțe restricționate	Anual	1 februarie – 15 iunie	Substanțe chimice periculoase
8.	Raportare privind emisii COV din solvenți	Anual	31 martie	
9.	Raport privind reclamațiile, sesizările din partea publicului	Permanent	Imediat ce se produc	-
10.	Raportarea oricărui incident sau accident care afectează mediul în mod semnificativ	Permanent	Imediat ce se produc	-

15. OBLIGAȚIILE OPERATORULUI ACTIVITĂȚII

15.1. Obligațiile de bază ale operatorului privind exploatarea instalației, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, sunt următoarele:

- luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
- luarea măsurilor care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;
- evitarea producerii de deșeuri și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622

- luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

15.2 Orice modificare față de datele înscrise în documentația depusă de operator la solicitarea actualizării autorizației integrate trebuie notificată autorității competente de protecția mediului, în scris, imediat ce intervine:

- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului, adresa sediului social al operatorului;
- modificări privind deținătorul instalației;
- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

În conformitate cu prevederile art. 10 (2) din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

15.3. Operatorul este obligat să respecte condițiile din autorizația integrată de mediu în desfășurarea activității din instalație.

15.4. Nu se va realiza nici o modificare a instalației sau a modului de exploatare a acesteia fără notificarea din timp a ACPM.

15.5. În cazul oricărei situații de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă ACPM, Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Sălaj:

- încetarea permanentă a exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire.

15.6. Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecția mediului, datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizații, rezultatele monitorizării emisiilor și în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediu.

15.7. Operatorul trebuie să notifice ACPM și GNM – CJ Sălaj prin fax și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:

- orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potențial de emisie;
- orice funcționare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției;
- orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației.

Notificarea va cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reparației.

15.8. În cazul oricărui incident sau situație de urgență, persoanele autorizate de operator vor anunța, după caz, și alte autorități, în cel mai scurt timp posibil:

- în cazul contaminării solului, apelor subterane, apelor de suprafață: Administrația Națională „Apele Romane” Direcția Apelor Someș-Tisa ;
- în cazul incendiilor: Inspectoratul pentru Situații de Urgență Sălaj;
- în caz de îmbolnăviri ale personalului: Direcția de Sănătate Publică, Inspectoratul Teritorial de Muncă.

15.9. Operatorul trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele:

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



- autorizația;
- solicitarea;
- raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice;
- raportul anual de monitorizare;
- alte aspecte pe care operatorul le consideră adecvate.

15.10. În conformitate cu prevederile OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, modificată și completată de OUG 164/2008 conducerea SILCOTUB SA, prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activități de inspecție punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice, la echipamentele și instalațiile de depoluare precum și în spațiile sau în zonele potențial generatoare de impact asupra mediului.

15.11. Operatorul are obligația de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecția. Măsurile impuse de aceste autorități, modul de realizare a acestora și data realizării acestora vor fi raportate la ACPM și autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

15.12. În conformitate cu OUG 196/2005, aprobată de Legea 105/2006 privind fondul de mediu, operatorul are obligația să declare, să calculeze și să achite taxele aferente fondului de mediu pentru ambalajele introduse pe piața internă și emisiile atmosferice din surse fixe și mobile.

15.13. Operatorul are obligația de a întreține în mod corespunzător întregul amplasament conform art. 70, lit. i din OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, cu toate completările și modificările ulterioare.

15.14. Operatorul are obligația să pună la dispoziția publicului pe suport de hârtie/electronic, pentru a putea fi consultate, datele referitoare la emisiile provenite de la instalații, la sediul ACPM sau/și la sediul administrației locale în a cărei rază se află instalația, conform art. 53 din Ord. 818/2003 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu.

16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR

16.1. În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, acesta are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului. Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează operatorul cu privire la obligațiile de mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.

Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității.

16.2. În cazul încetării temporare sau definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, operatorul trebuie să respecte **Planul de închidere a instalației** întocmit și agreeat de ACPM. Scopul planului de închidere trebuie să respecte prevederile Ghidului Tehnic General (punctul nr. 18). Planul de închidere include cel puțin următoarele:

- planuri ale tuturor conductelor instalațiilor și rezervoarelor;
- orice măsură de precauție specifică necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel. 0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



- măsuri de eliminare și acolo unde este cazul, spălare a conductelor și a rezervoarelor și golirea completă de conținutul potențial periculos;
- eliminarea substanțelor potențial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligații viitorilor proprietari;
- oprirea alimentării cu utilități: apă, energie electrică și combustibil a instalațiilor;
- demontarea instalațiilor și transportul materialelor rezultate, spre destinațiile anterior stabilite;
- dezafectarea depozitelor;
- determinarea gradului de afectare a solului;
- măsuri pentru reconstrucția ecologică a terenului afectat istoric prin activitățile desfășurate pe amplasament.

16.3. Operatorul are obligația să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a Planului de închidere și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația sa financiară.

16.4. La încetarea activității se va reface Raportul de amplasament, reanalizându-se poluanții din apa subterană și sol, pentru a stabili aportul la poluare al instalației și măsurile de remediere ce se impun.

16.5. La încetarea activității cu impact asupra mediului geologic la schimbarea activității sau a destinației terenului, operatorul economic sau deținătorul de teren este obligat să realizeze investigarea și evaluarea poluării mediului geologic.

16.6. Operatorul are obligația ca în cazul încetării definitive a activității să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare și de aducere a amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către reprezentanții Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Sălaj și Agenția pentru Protecția Mediului Sălaj.

Prezenta autorizație integrată de mediu a fost emisă în 3 exemplare, fiecare exemplar având un număr 84 pagini semnate și ștampilate.

**DIRECTOR EXECUTIV,
Dr. ing. Aurica GREC**



Șef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizații,
ing. Gizella BALINT

Întocmit,
cons. Anca GROȘAN

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



17. Anexe - Nu este cazul.

18. DICȚIONAR DE TERMENI

1	Autoritatea competentă pentru protecția mediului (ACPM)	Agenția pentru Protecția Mediului Sălaj
2	Autoritatea cu atribuții de control, inspecție și sancționare în domeniul protecției mediului	Comisariatul Județean Sălaj al Gărzii Naționale de Mediu
3	Autoritatea centrală de protecție a mediului	Ministerul Mediului
4	Operator	Persoană fizică sau juridică, care operează ori deține controlul instalației, așa cum este prevăzut în legislația națională, sau care a fost investită cu putere economică decisivă asupra funcționării tehnice a instalației, respectiv
5	BAT (cele mai bune tehnici disponibile)	Stadiul de dezvoltare cel mai avansat și eficient înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică a tehnicilor specifice de a constitui referință pentru stabilirea valorilor limită de emisie în scopul prevenirii poluării, iar în cazul în care acest fapt nu este posibil, pentru a reduce în ansamblu emisiile și impactul asupra mediului, în întregul său
6	CAT	Colectiv tehnic de avizare
7	CBO₅	Consumul biochimic de oxigen la 5 zile
8	CCOCr	Consumul chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu
9	COV	Compuși organici volatili
10	dB(A)	Decibeli (curba de zgomot A).
11	IPPC	Prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării
12	Instalație IPPC	Orice instalație tehnică staționară, în care se desfășoară una sau mai multe activități prevăzute în Anexa 1 din Legea 278/2013, precum și orice altă activitate direct legată, sub aspect tehnic, de activitățile desfășurate pe același amplasament, susceptibilă de a avea efecte asupra emisiilor și poluării
13	RAM	Raport anual de mediu
14	PRTR	H.G. nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.
15	R	Fraza de risc este o frază care exprimă o descriere concisă a riscului prezentat de substanțele și preparatele chimice periculoase pentru om și mediul înconjurător conform SR 13253/1996
16	SMA	Sistem de management al autorizației
17	COD CAEN	Clasificarea activităților din economia națională

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622



18	PREJUDICIU	O schimbare negativă măsurabilă a unei resurse naturale sau o deteriorare măsurabilă a unui serviciu legat de resursele naturale, care poate surveni direct sau indirect
19	AMENINȚARE IMINENTĂ CU UN PREJUDICIU	O probabilitate suficientă de producere a unui prejudiciu asupra mediului în viitorul apropiat
20	PREJUDICIUL ASUPRA MEDIULUI	<p>a) prejudiciul asupra speciilor și habitatelor naturale protejate - orice prejudiciu care are efecte semnificative negative asupra atingerii sau menținerii unei stări favorabile de conservare a unor astfel de habitate sau specii; caracterul semnificativ al acestor efecte se evaluează în raport cu starea inițială, ținând cont de criteriile prevăzute în anexa nr. 1; prejudiciile aduse speciilor și habitatelor naturale protejate nu includ efectele negative identificate anterior, care rezultă din acțiunile unui operator care a fost autorizat în mod expres de autoritățile competente în concordanță cu prevederile legale în vigoare</p> <p>b) prejudiciul asupra apelor - orice prejudiciu care are efecte adverse semnificative asupra stării ecologice chimice și/sau cantitative și/sau potențialului ecologic al apelor în cauză, astfel cum au fost definite în Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare, cu excepția efectelor negative pentru care se aplica art. 2⁷ din Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare</p> <p>c) prejudiciul asupra solului - orice contaminare a solului, care reprezintă un risc semnificativ pentru sănătatea umană, care este afectată negativ ca rezultat al introducerii directe sau indirecte a unor substanțe, preparate, organisme sau microorganisme în sol sau în subsol.</p>

19. ABREVIERI

1	A.P.M. ...	Agenția pentru Protecția Mediului Sălaj,
2	A.C.P.M.	Autoritatea competentă pentru protecția mediului
3	C.J. ... al G.N.M.	Comisariatul Județean Sălaj al Gărzii Naționale de Mediu
4	CAT	Colectiv tehnic de avizare
5	CBO ₅	Consumul biochimic de oxigen la 5 zile
6	CCOCr	Consumul chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu
7	COV	Compuși organici volatili
8	dB(A)	Decibeli (curba de zgomot A).
9	IPPC	Prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării
10	RAM	Raport anual de mediu
11	PRTR	Registru European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.
12	SMA	Sistem de management al autorizației
13	Cod CAEN	Clasificarea activităților din economia națională
14	BREF	Reference Document on Best Available Techniques for Intensive Rearing of Poultry and Pigs (iulie 2003)



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622

20. Cuprins

1. Date de identificare a titularului activității	2
2. Temeiul legal	2
3. Categoria de activitate	3
4. Documentația solicitării	4
5. Managementul activității	5
6. Materii prime și auxiliare	7
7. Resurse; apă, energie, gaze naturale	18
7.1. Apa	18
7.1.1. Alimentarea cu apă	28
7.1.2. Evacuarea apelor uzate	20
7.1.3. Ape subterane	-
7.2. Utilizarea eficientă a energiei	21
7.3. Gaze naturale	22
8. Descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament.....	22
9. Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu	49
9.1. Aer	49
9.2. Apă	54
9.3. Sol	57
9.4. Alte dotări	58
10. Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediul înconjurător	58
10.1 Aer	58
10.1.1. Emisii	59
10.1.2. Imisii	-
10.2. Apă (inclusiv apa subterană dacă e cazul)	60
10.3. Sol	61
10.4. Zgomot	61
11. Gestiunea deșeurilor	62
11.1. Deșeuri produse, colectare, stocare temporară.....	62
11.1.1. Deșeuri nepericuloase	62
11.1.2. Deșeuri periculoase	63
11.2. Deșeuri refofolosite	65
11.3. Deșeuri valorificate	65
11.4. Depozitare eliminate	65
12. Intervenția rapidă/prevenirea și managementul situațiilor de urgență, siguranța instalației	68
13. Monitorizarea activității	69
13.1. Aer	70
13.2. Apă (inclusiv apa subterană)	71
13.3. Sol	73
13.4. Deșeuri	73
13.4.1. Deșeuri tehnologice	73
13.4.2. Deșeuri din ambalaje	73
13.5. Zgomot	74
13.6. Mirosuri.....	74
14. Raportări la unitatea teritorială pentru protecția mediului și periodicitatea acestora	75
15. Obligatiile operatorului activității	78
16. Managementul închiderii instalației, managementul reziduurilor	80
17. Dictionar de termeni	82

AGENZIA
PENTRU
PROTECȚIA
MEDIULUI
SĂLAJ
NESCIMBARE

AGENZIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Strada Parcului nr. 2, Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel.0260-662619, 0260-662621, Fax. 0260-662622