

Numele instalațiilor

- **Fabrică de blocuri ceramice**
- **Carieră de argilă**

Numele Solicitantului, adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comerțului

SC CEMACON SA

Cluj Napoca, Calea Dorobanți nr. 48, Clădirea Silver Business Center, et.1, județul Cluj

Nr. înregistrare în registrul comerțului J12/2466/2012; Cod de înregistrare fiscală RO 667858

Activitatea sau activitățile conform Anexei I din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale

Categoria de activitate: 3.5 a) – Instalații pentru fabricarea produselor de ceramică prin ardere, în special a țiglelor, cărămizilor, cărămizilor refractare, dalelor, a produselor din ceramică sau porțelan, cu o capacitate de producție mai mare de 75 tone/zi.

**Cod CAEN: 2332 - Fabricarea cărămizilor, țiglelor și altor produse pentru construcții, din argilă arsă
0812 - Extracția pietrișului și nisipului; extracția argilei și caolinului**

Numele și prenumele proprietarului

SC CEMACON SA

Numele și funcția persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare:

Hangan Paul, Telefon: 0749.155.963, Email: mediu@cemacon.ro

Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului (departament externalizat):

Hangan Paul

Telefon: +40 749 155 963

E-mail mediu@cemacon.ro

În numele firmei mai sus menționate, solicităm prin prezenta revizuirea Autorizației Integrate de Mediu nr. 129-NV6/AIM din 20.10.2011 revizuită la 01.09.2015, conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale.

Titularul de activitate/operatorul instalației își asumă răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării și demarării procedurii de revizuire a autorizației integrate de mediu.

Nume: Alpar Sarpataki

Funcția : Director de producție

Semnătura și ștampila



Numele instalațiilor

- **Fabrică de blocuri ceramice**
- **Carieră de argilă**

Numele Solicitantului, adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comerțului

SC CEMACON SA

Cluj Napoca, Calea Dorobanți nr. 48, Clădirea Silver Business Center, et.1, județul Cluj

Nr. înregistrare în registrul comerțului J12/2466/2012; Cod de înregistrare fiscală RO 667858

Activitatea sau activitățile conform Anexei I din **Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale**

Categoria de activitate: **3.5 a)** – Instalații pentru fabricarea produselor de ceramică prin ardere, în special a țiglelor, cărămizilor, cărămizilor refractare, dalelor, a produselor din ceramică sau porțelan, cu o capacitate de producție mai mare de 75 tone/zi.

Cod CAEN: 2332 - Fabricarea cărămizilor, țiglelor și altor produse pentru construcții, din argilă arsă
0812 - Extracția pietrișului și nisipului; extracția argilei și caolinului

Numele și prenumele proprietarului

SC CEMACON SA

Numele și funcția persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare:

Hangan Paul, Telefon: 0749.155.963, Email: mediu@cemacon.ro

Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului (departament externalizat):

Hangan Paul

Telefon: +40 749 155 963

E-mail mediu@cemacon.ro

În numele firmei mai sus menționate, solicităm prin prezenta revizuirea Autorizației Integrate de Mediu nr. 129-NV6/AIM din 20.10.2011 revizuită la 01.09.2015, conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale.

Titularul de activitate/operatorul instalației își asumă răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării și demarării procedurii de revizuire a autorizației integrate de mediu.

Nume: Alpar Sarpataki

Funcția : Director de producție

Semnătura și ștampila

Informația Solicitată de Articolul 6 al Directivei IPPC

O descriere a:	Unde se regăsește în formularul de solicitare	Verificare efectuată APM
- instalației și activităților sale	Formularul de solicitare, Secțiunea 0	
- materiile prime și auxiliare, alte substanțe și energia utilizată în sau generată de instalație.	Formularul de solicitare, Secțiunea 3	
- sursele de emisii din instalație,	Formularul de solicitare, Secțiunea 5	
- condițiile amplasamentului pe care se află instalația,	Raportul de amplasament și Secțiunea 11	
- natura și cantitățile estimate de emisii din instalație în fiecare factor de mediu precum și identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului,	Secțiunile 0, 0 si 0	
- tehnologia propusă și alte tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibilă prevenirea, reducerea emisiilor de la instalație,	Formularul de solicitare Secțiunile 5, 11 și 0	
- acolo unde este cazul, măsuri pentru prevenirea și recuperarea deșeurilor generate de instalație,	Formularul de solicitare Secțiunea 4.4	
- măsuri suplimentare planificate în vederea conformării cu principiile generale decurgând din obligațiile de bază ale operatorului așa cum sunt ele stipulate în Art. 3 al Directivei:	Formularul de solicitare Secțiunea 0	
(a) sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare Secțiunea 0 și 0	
(b) nu este cauzată poluare semnificativă;	Formularul de solicitare Secțiunea 0	
(c) este evitată generarea de deșeurii în conformitate cu Directiva 2008/98/EC privind deșeurile acolo unde sunt generate deșeurii, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Secțiunea 6, 3.3, 4.4	
(d) energia este utilizată eficient;	Formularul de solicitare Secțiunea 7	
(e) sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor lor;	Formularul de solicitare Secțiunea 11	
(f) sunt luate măsurile necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a evita orice risc de poluare și de a aduce amplasamentul la o stare satisfăcătoare	Formularul de solicitare Secțiunea 0	
- măsurile planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu.	Formularul de solicitare Secțiunea 0	
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Secțiunile 4 și 15	
Solicitarea revizuirii trebuie de asemenea să includă un rezumat netehnic al secțiunilor menționate mai sus.	Formularul de solicitare Secțiunea 0	

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTAȚIEI DE SOLICITARE

În plus față de acest document, verificați dacă ați inclus elementele din tabelul următor:

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de APM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse în autorizarea IPPC		DA	
2	Dovada că taxa pentru etapa de evaluare a documentației de revizuire a autorizației a fost achitată		DA	

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de APM
3	Formularul de solicitare		DA	
4	Rezumat netehnic	Secțiunea 1	DA	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse în acest document, cu marcarea punctelor de emisie în toți factorii de mediu	Secțiunea 4	DA	
6	Raportul de amplasament	Atașat	DA	
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	Nu este cazul	NU	
8	O evaluare BAT completă pentru întreaga instalație	Secțiunea 0	DA	
9	Organigrama instalației	Secțiunea 2.1	DA	
10	Planul de situație Indicați limitele amplasamentului	Anexă la Formularul de solicitare	DA	
11	Suprafețe construite/betonate și suprafețe libere/verzi permeabile și impermeabile	Formularul de solicitare	DA	
12	Locația instalației	Secțiunea 2.3.5	DA	
13	Locațiile (părțile din instalație) cu emanații de mirosuri	Secțiunea 0 (Miros)	DA (nu e cazul)	
14	Receptori sensibili – ape subterane, structuri geologie, dacă sunt descărcate direct sau indirect substanțe periculoase din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea și completarea Legii apelor 107/1996 în apele subterane	Secțiunea 2.4	DA	
15	Receptori sensibili la zgomot	Secțiunea 0	DA (nu este cazul)	
16	Puncte de emisii continue și fugitive	Secțiunea 5	DA	
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Secțiunea 0	DA	
18	Alți receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate și zone de interes științific	Secțiunea 0	DA Nu este cazul	
19	Planuri de amplasament (combinați și faceți trimitere la alte documente după caz) arătând poziția oricăror rezervoare, conducte și canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament Secțiunea 5.4.2	DA	
20	Copii ale oricăror lucrări de modelare realizate	Secțiunea 4 și raportul la studiul de evaluare impact	DA	
21	Harta prezentand rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Secțiunea 0	DA Nu este cazul	
22	O copie a oricărei informații anterioare referitoare la habitate furnizată pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Secțiunea 0	DA Nu este cazul	
23	Bilanțul de mediu- pentru instalațiile existente	Secțiunea 3 și secțiunea 4	DA Nu este cazul	

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de APM
24	Raportul studiului de evaluare a impactului - pentru instalațiile noi	Nu este cazul	NU	
25	Studii existente privind amplasamentul și/sau instalația sau în legătură cu acestea	În raportul de amplasament	DA	
26	Acte de reglementare ale altor autorități publice obținute până la data depunerii solicitării și informații asupra stadiului de obținere a altor acte de reglementare deja solicitate	Anexate documentației (autorizație de gospodărire a apelor, autorizații pentru securitate la incendiu)	DA	
27	Orice alte elemente în care furnizați copii ale propriilor informații	Buletine de analize freatic; Fișa forajelor	DA	
28	Copie a anunțului public		DA	

SECȚIUNEA 1 REZUMAT NETEHNIC

1.DESCRIERE

Prezentul Formular de solicitare s-a întocmit pentru revizuirea Autorizației integrate de mediu nr.129-NV6/AIM/20.10.2011 revizuită la 01.09.2015, conform prevederilor **Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale**, pentru activitatea de fabricare blocuri ceramice, la care capacitatea de producție este mai mare de 75 tone/zi, respectiv activitatea de exploatare carieră de argilă, activitate care nu este cuprinsă în lista activităților din anexa I a Legii nr. 278/2013, pe amplasamentul din localitatea Recea, str. Fabricii, nr 1, comuna Vârșolț, județul Sălaj, operatorul activității fiind **SC CEMACON SA**, din Cluj Napoca, Calea Dorobanților nr. 48, cu sediul în Clădirea Silver Business Center, et.1, județul Cluj.

Pe amplasamentul din Recea, str. Fabricii, nr 1, comuna Vârșolț, județul Sălaj, SC CEMACON SA deține Autorizația integrată de mediu nr. 129-NV6/AIM/2011 (AIM) revizuită la 01.09.2015, emisă de. În perioada următoare emiterii AIM pe amplasament s-au realizat investiții în mai multe etape, ce cuprind:

- Extinderea halei de preparare și montarea unei instalații de tip moara pentru macinarea argilei în vederea creșterii calității produsului finit;
- Montarea în hala de producție a unei instalații de umplere a cărămizilor cu vată minerală;
- Montarea în hala de preparare a unei mori de măcinare a restului de ciur de rumeguș. Produsul rezultat se va reintroduce în producție, astfel se vor elimina eliminările de rumeguș;
- Montarea unei stații de epurare care va prelua apele menajere evacuate de la stația veche de la facturare;
- Amenajare platformă betonată;
- Lucrări de terasare versant în vederea realizării unei platforme la cota +244 adiacente platformei de depozitare produse finite.

Pentru realizarea investițiilor menționate, SC CEMACON SA a solicitat și a obținut de la autoritatea de mediu competentă (APM Sălaj) următoarele acte de reglementare:

- Decizia etapei de încadrare nr. 54 din 03.05.2018 pentru proiectul: *Extindere hală de preparare și modificare rampă exterioară de acces utilaje;*
- Adresa APM Sălaj nr. 5488/27.09.2018 cu privire la intenția de a monta în cadrul halei de producție a blocurilor ceramice o instalație de umplere a blocurilor ceramice cu vată minerală;
- Decizia etapei de încadrare nr. 8 din 02.02.2017 pentru proiectul: *Înlocuire stație de epurare existentă în localitatea Recea, comuna Vârșolț, jud. Sălaj;*
- Clasarea notificării nr.6398 din 01.11.2015 pentru proiectul: *Amenajare platformă betonată, emisă de APM Sălaj;*
- Decizia etapei de încadrare nr. 58 din 07.06.2017 pentru proiectul: *Lucrări de terasare versant în vederea realizării unei platforme la cota +244 adiacente platformei de depozitare produse finite;*
- Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 258 din 12.09.2018, emisă de ANAR-ABA Someș Tisa.

Activitatea desfășurată de operator în cadrul instalației de fabricare a blocurilor ceramice este prevăzută în Legea 278/2013 privind emisiile industriale, în anexa I, pct. 3.5.a) Instalații pentru fabricarea produselor de ceramică prin ardere, în special a țiglelor, cărămidilor, cărămidilor refractare, dalelor, a produselor din ceramică sau porțelan, cu o capacitate de producție mai mare de 75 t/zi .

Activitatea este prevăzută în HG nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru înființarea Registrului poluanților emiși și transferați (EPTR), la activitatea 3.g - *Instalații pentru fabricarea produselor de ceramică prin ardere, în special a țiglelor, cărămidilor, cărămidilor refractare, dalelor, a produselor din ceramică sau porțelan, cu o capacitate de producție mai mare de 75 t/zi și/sau cu o capacitate a cuptorului de 4 mc și cu o densitate stabilită pentru fiecare cuptor de 300 kg/mc.*

Fiind vorba despre o instalație de fabricare blocuri ceramice la care capacitatea de producție este 700 tone/zi- instalație care intră sub incidența Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, investițiile s-au realizat în acord cu cerințele BREF/BAT pentru sectorul de fabricare produse ceramice - Documentul de Referință privind Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în industria ceramicii, ultima editie disponibilă fiind august 2007.

Pentru a răspunde prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, care transpune Directiva 2010/75/EU, SC CEMACON SA Cluj Napoca depune cerererea de revizuire a Autorizației integrate de mediu nr. 129-NV6/AIM/2011 revizuită la 01.09.2015 și Raport de amplasament.

Capacitatea de producție blocuri ceramice este 700 tone/zi, respectiv 267.677 tone/an (anul 2017).

Instalația reprezintă o linie tehnologică tipică pentru fabricarea blocurilor ceramice, cu următoarele etape:

- preparare masă argiloasă;
- fasonare blocuri ceramice;
- uscare blocuri ceramice;
- ardere blocuri ceramice.

Procesele sunt în cea mai mare măsură automatizate, gestionate prin intermediul robotilor. Dozarea materiilor prime (argila galbenă/vânăță și degresanții: cenușa de termocentrală /nisip/ cărbune/ rumeguș) și cantitatea de apă în masa argiloasă sunt automatizate; fasonarea blocurilor ceramice se realizează conform matriței programate; printr-un sistem de transport și rulare, așa numiți roboți, blocurile ceramice sunt încărcate/descărcate pentru parcurgerea fazei de uscare și ardere; procesele de uscare și ardere sunt programate/executate și controlate de calculator.

Programul de lucru al fabricii de blocuri ceramice este de 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 365 zile/an. Activitatea de exploatare argilă din carieră nu se regăsește în lista activităților din anexa I la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale.

Programul de lucru în cariera de argilă este 12 ore/zi, 5 zile/săptămână, 260 zile/an.

Având în vedere faptul că activitatea de exploatare argilă din carieră se desfășoară pe același amplasament, este legată tehnologic de fabricarea blocurilor ceramice și sunt gestionate de același operator, s-a emis un singur act de reglementare pentru activități, și anume Autorizația integrată de mediu nr. 129-NV6/AIM/20.10.2011 revizuită la 01.09.2015. Investițiile realizate după emiterea Autorizației integrate de mediu nr. 129-NV6/AIM/20.10.2011 revizuită la 01.09.2015 nu adus modificări în procesul de ardere a blocurilor ceramice. Modificările realizate sunt pe fluxul tehnologic și au ca scop îmbunătățirea calității produselor și a calității materiei prime prin omogenizarea mai eficientă a acesteia, respectiv realizarea unui nou tip de produs, blocuri ceramice umplute cu vată minerală. De asemenea montarea unei noi stații de epurare a apelor uzate menajere reprezintă o alta modificare care are scopul de a reduce impactul activității asupra mediului. Pentru consemnarea tuturor modificărilor amintite, operatorul solicită revizuirea Autorizației integrate de mediu nr. 129-NV6/AIM/20.10.2011 revizuită la 01.09.2015.

1.1. Prezentarea condițiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică

SC CEMACON SA își desfășoară activitatea de fabricare blocuri ceramice și exploatare argilă din carieră la punctul de lucru din localitatea Recea, str. Fabricii, nr. 1, comuna Vîrșolț, județul Sălaj, pe amplasamentul situat în intravilanul localității Recea, zonă destinată activităților industriale, în afara zonei protejate.

Accesul pe amplasament se face din șoseaua națională DN1H Zalău-Crasna, la cca. 3,5 km de la ieșirea din localitatea Hereclean, spre stânga, pe drumul comunal de cca. 1,4 km până la amplasament. Accesul în incinta fabricii de blocuri ceramice se face pe la Poarta 1, de pe drumul comunal, asfaltat și un podeț peste Valea Rece (Valea Suldubii) și pe la Poarta 2 pe un drum de acces din drumul industrial și un podeț. Amplasamentul se află pe partea stângă (pe direcția de ieșire în șoseaua națională DN1H Zalău-Crasna) a drumului industrial și a pâ râului Valea Rece (Valea Suldubii), orientarea construcțiilor fiind pe direcția nord-sud.

Nu sunt cunoscute incidente legate de poluare pe amplasament.

Calitatea apei freactice s-a analizat conform planului de monitorizare stabilit prin AIM și autorizația GA; în prezenta documentație s-au prezentat rezultatele monitorizării calității apelor freactice în anii 2016 și 2017, din probe prelevate din cele 2 foraje de hidroobservație existente pe amplasament la aceea data; nu s-au înregistrat depășiri ale valorilor de prag precizate în Ord. 137/2009, respectiv Ord. 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România.

Calitatea solului s-a analizat pe probe prelevate la adâncimi de 5 și 30 cm dintr-un punct din incinta amplasamentului cu ocazia întocmirii Raportului de amplasament din 2010. Comparând rezultatele cu prevederile din *Ordinul MAPPM nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului*, s-a constatat atingerea pragului de alertă pentru total hidrocarburi de petrol pentru terenuri cu folosință sensibilă (teren agricol și pășune). Din interpretarea efectuată la acel moment, valoare ridicată a fost apreciată ca nefiind determinată de scurgeri de produse petroliere (lipsă miros și culoare specifică), ci datorată materialelor vegetale în descompunere, fapt pentru care nu s-a putut afirma că ar indica un fenomen de poluare.

1.2 Alternative principale studiate de către Solicitant (legate de locație, justificare economică, orientare spre alt domeniu, etc.)

În alegerea amplasamentului, titularul a ales zona aceasta deoarece prezintă potențialul dorit pentru activitățile pe care urma să le desfășoare. Obiectivul analizat se află în intravilanul localității Recea, zona având destinația desfășurării activităților industriale nepoluante, conform PUG al comunei Vîrșolț. În zonă nu se desfășoară alte activități de tip industrial. Terenul și construcțiile pe care se află fabrica de blocuri ceramice și cariera de argilă aparțin SC CEMACON SA, cu sediul în Cluj Napoca, Calea Dorobanților nr. 48, clădirea Silver Business Center, et.1, județul Cluj, înmatriculată la Registrul Comerțului cu nr. J12/2466/2012, având cod de înregistrare fiscală RO 667858.

În acest context titularul nu a propus amplasamente alternative pentru proiect.

Amplasarea și funcționarea obiectivului se încadrează în planul general al zonei, față de care s-au analizat diferitele cerințe, cum ar fi:

- cerințele privind procesele tehnologice acceptate în zonă: zona aleasă are funcțiunea de zonă pe care se desfășoară activități industriale;
- cerințele de distanțe de siguranță: distanța față de zone de locuit este de cca 1000m;
- căi de acces, transport: sunt asigurate de infrastructura existentă;
- căi de intervenție în cazul unei situații deosebite: sunt asigurate de drumurile de acces la zona de producție;
- diminuarea riscurilor: hala este amenajată conform celor mai bune tehnici din domeniu, fiind astfel îndeplinite cele mai bune măsuri de reducere a impactului asupra mediului.

- altă tehnologie utilizată: beneficiarul a considerat că tehnologia folosită este una dintre variantele care asigură un echilibru corect între protecția mediului și beneficiile economice. La implementarea tehnologiei de fabricare a blocurilor ceramice, titularul a avut în vedere cerințele documentului de referință privind reducerea consumului energetic.
- utilități: amplasamentul are asigurate toate utilitățile, respectiv apă, canalizare menajeră și pluvială, gaz, electricitate.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1. Sistemul de management

Unitatea este condusă de un director general executiv, un director tehnic și un director de producție. Departamentul de protecția mediului este externalizat și coordonat de directorul general executiv.

Responsabilul cu protecția mediului asigură managementul autorizației integrate de mediu. Toate monitorizările și rezultatele acestora sunt urmărite și verificate de responsabilul cu protecția mediului. Monitorizările și automonitorizările sunt efectuate de laboratoare acreditate și laboratorul propriu pentru parametrii precizați în AIM.

Raportările la autoritatea competentă de mediu se fac conform cerințelor din autorizația integrată de mediu.

Compania implementează Sistemul de Management Integrat (Calitate-Mediu-Sănătate și Securitate ocupațională). S.C. CEMACON S.A. implementează standardul SR EN ISO 14001:2015 pentru a-și crește performanța de mediu. Prin implementarea standardului se urmărește gestionarea responsabilităților de mediu într-un mod sistematic, pentru a contribui la pilonul mediului înconjurător al sustenabilității.

Laboratorul de încercări este acreditat prin Certificat de acreditare nr. L.I. 443 din 22.12.2010, în conformitate cu standardul SR EN ISO/CEI 17025: 2005, cu valabilitate până la 17.12.2018

În conformitate cu politica de mediu a organizației, rezultatele intenționate ale sistemului de management de mediu includ:

- creșterea performanțelor de mediu;
- îndeplinirea obligațiilor de conformare;
- îndeplinirea obiectivelor de mediu.

Acest standard internațional este aplicabil întregii organizații și se aplică aspectelor de mediu ale activităților, produselor și serviciilor sale pe care organizația le determină și pe care le poate controla sau influența acordând atenție perspectivei ciclului de viață.

În cadrul realizării Sistemului de Management Integrat sunt identificate procesele, succesiunea și interacțiunea acestora conform Harta proceselor; sunt determinate criteriile și metodele necesare pentru funcționarea proceselor și sunt asigurate resursele și informațiile necesare. Aceste procese sunt monitorizate și măsurate și rezultatele obținute sunt utilizate pentru îmbunătățirea proceselor conform Matricea proceselor.

3. INTRARI DE MATERIALE

3.1. Selecția materiilor prime

Materiile prime și auxiliare:

- argilă vântată și galbenă, cenușă de termocentrală, cărbune, rumeguș, nisip, coji de semințe pentru fabricarea blocurilor ceramice, vată minerală pentru umplerea blocurilor ceramice.
- folie PE, paleți pentru ambalarea blocurilor ceramice;
- banda PET pentru ambalarea blocurilor ceramice;
- motorină - combustibili pentru mijloacele de transport

-diferite tipuri de uleiuri pentru întreținerea și funcționarea utilajelor

Produsele finite sunt blocuri ceramice de diferite forme și profile pentru construcții, blocuri ceramice umplute cu vată minerală, iar din 2015 și masă argiloasă preparată pentru fabrica de blocuri ceramice de la punctul de lucru Zalău, str. Fabricii nr. 1, al aceluiași operator.

Rețeta de fabricație pentru fabricarea blocurilor ceramice este:

-Argilă galbena/vânăță:	60-80%
-Cenușă de temocentrală :	max 33%
-rumeguș /coji de semințe	max 16%, sau nisip max 15%
-cărbune	max 2%

Proporția dintre argila galbenă și cea vânăță se stabilește în funcție de proprietățile zăcămintului și caracteristicile dorite pentru produsele finite, prin încercări efectuate în laboratorul propriu de încercări.

3.2. Cerințele BAT

Pentru fabricarea blocurilor ceramice BAT reprezintă stabilirea normelor de referință (sau a valorilor de referință), care permit monitorizarea instalației în permanență în raport cu valorile de referință existente în literatură. Domeniile esențiale pentru stabilirea valorilor de referință în cazul de față sunt:

- consumul de energie
- consumul de apă
- consumul de materii prime
- valorile limită de emisie în aer
- valorile limită de emisie în apă

Înregistrarea și monitorizarea consumului de utilități, pe tipuri, se realizează pentru: apă, electricitate și gaze. Detaliile și perioada de înregistrare, cum ar fi pe oră, pe tură de lucru, pe săptămână, sau în funcție de altă măsură sunt stabilite în condițiile de monitorizare. Monitorizarea consumurilor pe tona de produs este necesară pentru a asigura utilizarea eficientă a resurselor și recomandările documentelor de referință.

BAT este optimizarea continuă a consumului de intrări (materii prime și utilități) în raport cu valorile de referință. Sistemul de înregistrare a datelor va include:

- identificarea unei persoane sau a unor persoane responsabile cu evaluarea și manipularea datelor;
- acțiunile întreprinse pentru informarea responsabililor cu performanța instalației, inclusiv pentru alertarea agenților economici, în mod rapid și eficient, în cazul abaterilor de la performanța normală;
- investigații care să explice de ce s-au înregistrat abateri de la performanța normală, respectiv de la valorile de referință externe.

BAT este optimizarea fiecărei activități în parte și a liniei tehnologice prin calcularea intrărilor și ieșirilor teoretice și prin compararea cu cele obținute efectiv.

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Deșeurile rezultate în urma proceselor tehnologice sunt de tipul:

- Deșeuri de material ceramic crud, uscat și ars
- Deșeuri feroase
- Deșeuri de hârtie și carton
- Deșeuri de plastic
- Nămoluri de la stația de epurare și de la separatorul de hidrocarburi
- Deșeuri de ambalaje contaminate cu substanțe periculoase
- Deșeuri de uleiuri uzate

Recipientele de stocare temporară a deșeurilor periculoase vor fi concepute în așa fel încât accesul la ele să fie rapid și ușor, iar sistemul lor de acoperire să fie ușor de manevrat și să asigure etanșeitarea.

Stocarea deșeurilor periculoase, până la eliminarea lor prin societăți de profil autorizate, se face în incintă impermeabilizată (cuve de retenție) și închisă.

Operatorul va asigura minimizarea cantităților de deșeurii prin următoarele acțiuni:

- valorificarea deșeurilor reciclabile;
- reintroducerea în fabricație a deșeurii crude și uscate și a nămolului de la separatorul de produse petroliere;
- tratarea apelor pluviale înainte de evacuare în emisar;
- Recuperarea nămolului din decantoare și introducerea acestuia în procesul de fabricație;
- reducerea cantităților de deșeurii de lemn prin implementarea unui sistem de reparare și recondiționare a paletelor de lemn deteriorate.

3.4. Utilizarea apei

Principalele utilizări ale apei în cadrul instalațiilor sunt:

- apă necesară fluxului tehnologic (corecția de umiditate a masei argiloase);
- satisfacerea nevoilor igienico – sanitare ale personalului angajat;
- operații de spălare și igienizare spații;
- apă pentru stingere incendii.

Alimentarea cu apă se face din rețeaua de apă administrată de Compania de Apă Someș SA – Sucursala Zalău, conform anexei 1 din 26.06.2008 a contractului nr. 160/2006 încheiat cu SC Compania de Apă Someș SA - sucursala Zalău. Căminul de branșament este prevăzut cu apometru în vederea contorizării debitelor de apă prelevate din rețea.

4. ACTIVITĂȚILE PRINCIPALE

Activitățile principale pe fluxul de fabricație sunt:

Exploatarea argilei din carieră - se realizează prin excavare mecanică cu utilaje caracteristice metodei de exploatare, prin lucrări miniere la zi.

Exploatarea argilei se execută direct la suprafața solului prin excavare, după o prealabilă explorare a zăcămintului, prin care se stabilește calitatea argilei și gradul ei de puritate, proprietăți care influențează calitatea produsului finit. Extragerea utilului depinde de condițiile de amplasare ale zăcămintului și de calitățile acestuia. Materialul util extras este depozitat în vederea macerării, în depozite de macerare, pe tipuri de argilă (vântată și galbenă), pentru a se face corespunzător dozarea lor în rețeta de fabricație.

Lucrările de exploatarea argilei din cariera de argilă cuprind:

- Lucrări de pregătire Decopertarea solului vegetal (a cărui grosime este de cca 0,5 m) prin buldozare mecanică. Solul vegetal rezultat în urma lucrărilor de decopertare este depozitat în afara perimetrului de rezerve în depozitul de sol vegetal, în partea de nord a proprietății. Apele pluviale de pe suprafața carierei sunt colectate prin șanțuri săpate pe orizontal și vertical în perimetrul de extracție a argilei și dirijate spre instalațiile de epurare ale fabricii de blocuri ceramice, receptorul final fiind V Rece (Suldubii). Apele pluviale din zona depozitelor de steril și sol vegetal, colectate de șanțurile săpate în zonă, sunt dirijate spre aceleași decantoare.

- Lucrări de exploatare Exploatarea zăcămintului de argilă se face mecanizat, cu ajutorul excavatorului, prin metoda de exploatare cu fâșii direcționale care încep dintr-o semitrâșee longitudinală de pregătire cu respectarea următorilor parametri:

- lățimea fâșiei de extragere 4 m,

- înălțimea trepte de exploatare 4 m,
- unghiul de taluz final al trepte de exploatare max. 50°;
- unghiul de taluz general al carierei pentru marginea exploatată 30°, măsurat între orizontala vatrei carierei și dreapta care unește vatra cu marginea de sus a carierei la finalul exploatării,
- numărul maxim de 19 trepte în zona centrală a zăcămintului, de la cota de bază +247m până la cota +323 m,

După excavare argila va fi încărcată cu ajutorul excavatorului în mijloace de transport pentru a fi depozitată pe tip de argilă excavat, în depozitele de macerare.

Sterilul extras în timpul exploatării este transportat pe depozitul de steril existent pe amplasament.

-Depozitare steril și sol vegetal În zonele destinate depozitelor de steril și de sol vegetal se asigură:

-nivelarea terenului pentru depozitul de steril și de sol vegetal în continuarea celor amenajate pe amplasamentul fabricii de blocuri ceramice;

-transportul mecanizat al sterilului și a solului vegetal în depozitele amenajate

Prepararea materiei prime pentru fasonare se face în scopul obținerii unei mase argiloase omogene atât din punct de vedere a conținutului cât și a umidității.

Materiile prime se dozează conform rețetei de fabricație.

-Argila vânăță și argila galbenă, depozitate în fața alimentatoarelor cutie sunt introduse cu ajutorul încărcătorului frontal în alimentatoare-dozatoare, de unde sunt deversate pe o bandă transportoare, care transportă amestecul la zdrobitor;

-Cenușa de termocentrală, depozitată în fața halei cernere este introdusă cu ajutorul încărcătorului frontal în alimentator, de unde este dirijată la un valț zdrobitor și apoi la un ciur de cenușă. Cenușa ce trece prin ciur este dirijată la amestecare cu argila la zdrobitor, iar refuzul ciurului (deșeu de cenușă) este stocat temporar în depozitul de cenușă și returnat furnizorului de transport cenușă pentru retur la furnizor.

-Nisipul se alimentează cu încărcătorul frontal în alimentatorul pentru cenușă, care este dirijat la un sortator (pentru a evita trecerea accidentală a unor sorturi mai mari), de unde cade pe banda de alimentare și este dirijat la amestecare cu argila la zdrobitor. Refuzul de la sortator se folosește intern ca material de umplutură sau pentru construcții.

-Rumegușul se alimentează cu încărcătorul frontal la un alimentator tip cutie, din care rumegușul cade pe un ciur. Frația de rumeguș, sub 0,6 mm care trece prin ciur cade pe banda transportoare și este dirijat la alimentatorul-dozator, și intră în fluxul de amestec pentru zdrobitor. Frațiile de rumeguș între 0,6-12 mm sunt dirijate la moara de măcinare rumeguș și la ciurul de rumeguș, iar fracția mai mare de 12 mm este considerat deșeu, care se valorifică la terț. Moara de rumeguș este dotată cu un ciclon de praf, cu tubulatură de $\phi = 160$ mm , h= 5m, legat la un ventilator de 1,8 kw.

-Cărbunele se alimentează cu încărcătorul frontal în alimentatorul de argilă și urmează fluxul de mărunțire al argilei. Cărbunele mărunțit se stochează în buncărul de cărbune. În cazul utilizării cărbunelui, acesta este adus cu încărcătorul frontal la alimentatorul dozator din Hala de fabricație, în zona filtrului de praf, pentru ca eventualele pulberi să fie preluate de filtru și apoi introduse pe fluxul tehnologic.

Toate materiile prime (mai puțin cărbunele, care se alimentează direct la alimentatorul dozator din Hala de fabricație) dozate conform rețetei, ajung, prin intermediul sistemului de benzi transportoare, în zdrobitor, care asigură o mărunțire primară grosieră. După ieșirea materiei prime din zdrobitor R-1500 (mașina existentă în flux) prin intermediul unor relee de patru benzi materia prima ajunge în colergang. Colergangul are o structură foarte robustă din oțel electrosudat, bazată pe principiul a două roți mari care se rotesc pe un plan din oțel ale cărui găuri sunt dimensionate în funcție de necesități. Acesta dispune de un sistem de alimentare centrală și sistem de umectare pentru corecția umidității, pistă interioară cu grătare oarbe pentru zdrobire, pista exterioară cu grătare pentru producție. Amestecul prelucrat este transportat cu ajutorul a două transportoare cu bandă plană, amplasate sub grilaje. De aici amestecul este preluat de un releu de trei benzi transportoare și introdus în valțul grosier (masina

existentă în flux). De aici, cu o bandă transportoare amestecul ajunge la valțul grosier unde se continuă mărunțirea, apoi la valțul fin, ajungându-se la un grad de mărunțire optim (max. 2 mm). Amestecul mărunțit este transportat cu ajutorul unei benzi transportoare la amestecător, unde se corectează umiditatea. Argila astfel preparată este preluată de un sistem de benzi (18 benzi) și depozitată în depozitul siloz de argilă preparată, cu volumul de 18.000 mc. Din silozul de masă argiloasă preparată se aprovizionează și fabrica de produse ceramice de la punctul de lucru Zalău, str. Fabricii nr. 1. Transportul masei argiloase preparată se realizează cu mașinile proprii, zilnic și în funcție de necesitățile fabricii din Zalău.

Fasonarea produselor

Prin operația de fasonare se înțelege, transformarea masei argiloase preparate într-un semifabricat în stare crudă. Fasonarea constă în extruderea masei argiloase de la o secțiune mai mare la o secțiune mai mică realizând un grad de compactizare a masei.

Utilajele cele mai răspândite pentru fasonarea blocurilor ceramice sunt presele cu melc și vacuum care includ în construcție și propriul grup de omogenizare cu amestecător bi-ax. În masa argiloasă umedă rămâne înglobată o cantitate de aer. Bulele de aer întrerupând pelicula de apă care înconjoară particulele argiloase, au un efect asemănător granulelor de degresant (reduc plasticitatea masei). Pentru dezaerare, pasta argiloasă trece înainte de presare printr-o cameră specială unde se creează vid. Dezaerarea are loc prin reducerea presiunii exterioare a particulelor, ceea ce face ca aerul din interiorul bulelor să spargă pereții și să iasă din pastă. Vidul necesar este de 75–90%.

Deșeurile de produse crude, rezultate la masa de tăiat calupul de bloc ceramic, sunt recirculate printr-un sistem de benzi transportoare și dirijate în alimentatorul cutie a liniei de fasonare. În cazul în care cantitatea de deșeu nu poate fi recirculată pe linia de fasonare (defecțiuni pe linie, cantitate mare de deșeu), un alt sistem de benzi transportoare dirijează deșeurile de produse fasonate în depozitul de deșeu crud.

Uscarea semifabricatelor

Uscarea este procesul prin care se îndepărtează apa din masa ceramică, prin trecerea ei din stare lichidă în stare gazoasă cu ajutorul unui agent de uscare.

Agentul de uscare este aerul cald, obținut prin arderea gazului metan într-o sursă de căldură proprie, și o parte preluat de la recuperatorul cuptorului de ardere.

Produsele fasonate și acumulate în coloana de încărcare pe cărucioare sunt introduse în uscătorul tunel automat cu ajutorul unui transportor cu lanț, în vederea uscării. Cărucioarele sunt preluate de transbordorul intrare uscător și împinse pe liniile de uscare începând de la linia 1 la linia 5. În uscător curenții de aer cald încălzesc produsele și preiau umiditatea. În timpul uscării produsele pierd umiditatea și se contractă. Contractia poate afecta într-o măsură importantă calitatea produselor. Procesul urmează un regim de uscare în funcție de tipul și umiditatea semifabricatului.

Arderea produselor

Arderea blocurilor ceramice reprezintă faza cea mai importantă a procesului tehnologic deoarece în această fază se stabilesc calitățile produsului finit.

Arderea produselor este o operație care se produce cu ajutorul căldurii și prin care se realizează transformarea masei argiloase într-o masă ceramică cu proprietăți noi, diferite de cele pe care le-a avut anterior. Proprietățile și caracteristicile produselor ceramice uscate se schimbă prin ardere pentru că sub influența temperaturii în masa argiloasă au loc o serie de transformări fizice și reacții chimice care dau naștere unor componente noi, ce conferă produselor proprietățile necesare pentru a le face apte utilizării.

În cadrul obiectivului analizat arderea se realizează în cuptorului tunel continuu, care utilizează combustibil în amestec gazul natural și cocsul de petrol.

Produsele uscate așezate pe vagonete se introduc în cuptor tunel automat, unde are loc arderea propriu zisă. În cuptor produsele parcurg succesiv:

- Zona de preîncălzire, unde are loc preîncălzirea produselor în mod uniform pe secțiunea transversală, eliminarea apei de constituție și transformări polimorfe. Temperatura ajunge până la 600°C cu 5 grupuri arzătoare laterale.

- Zona de ardere, unde are loc formarea unei anumite cantități de fază lichidă, procese de recristalizare ale unor componente și formarea unor componente noi. Temperatura ajunge de la 600°C la 850°C. Până la 750°C se folosește combustibil gazos (1 grup lateral și 2 grupuri pe boltă). De la 750°C se folosește combustibil solid la 11 grupuri de arzătoare de pe boltă. Folosirea cocsului de petrol ca și combustibil solid împreună cu combustibilul gazos nu modifică controlul procesului de ardere.

- Zona de răcire, unde are loc răcirea produselor prin introducerea de aer rece.

Ritmul de împingere al vagonetilor în cuptor, cât și parametrii procesului de ardere, sunt complet automatizate și dirijate de calculatorul de proces.

Cuptorul tunel, din punct de vedere termodinamic îndeplinește funcția de schimbător de căldură în contracurent. Schimbul de căldură are loc între gazele calde, produse de combustie și blocurile ceramice.

Fiecare secțiune a cuptorului se află la o temperatură prestabilită constantă în timp, pentru curba de ardere prevăzută.

Operatorul aplică următoarele tehnici de reducere a consumului energetic și a emisiilor, conform BAT specific (Secțiunea 4.1. și 5.1.2. din BAT) :

- recuperarea căldurii în exces din cuptor din zona de răcire pentru uscarea produselor fasonate;
- controlul automat al circuitului de uscare;
- controlul automat al temperaturii și umidității la uscare, urmărirea curbei de ardere pentru reducerea emisiilor;
- utilizarea arzătoarelor cu viteză mare și eficiență îmbunătățită a combustiei;
- optimizarea trecerii de la uscator la cuptor-folosirea zonei de preîncălzire a cuptorului pentru uscare, cu evitarea răcirii după uscare;
- utilizarea formatorilor de pori, ceea ce conduce la reducerea necesarului energetic;

Căldura necesară arderii și controlul atmosferei se poate realiza utilizând simultan gaz natural și cocs de petrol. Arzătoarele de gaz sunt montate în pereții cuptorului și în boltă, iar arzătoarele pentru cocs numai pe boltă a cuptorului. Arzătoarele de pe boltă se pot schimba, în funcție de combustibilul utilizat: gaz natural sau cocs de petrol. Cocsul de petrol este un combustibil solid, pulverulent – micronizat cu următoarele caracteristici:

Aspect	Praf negru
Putere calorifică	8400 Kcal/k
Punct de topire	Nu există date
Presiunea de vapori (25° C)	Neglijabile
Solubilitatea în apă (25° C)	Neglijabile
Umiditate	1%
Cenușă	1%

Arderea produselor în cuptorul de ardere la ora actuală se realizează doar cu gaz natural.

Descărcarea, clasarea, ambalarea, depozitarea produselor finite

Descărcarea vagonetelor cuptorului tunel se face automatizat. Blocurile se separă pe tipuri și calitate conform criteriilor de clasare și se stivuiesc pe paleți de lemn. Paleții de lemn se înfoliază cu folie stretch. După ambalare se aplică eticheta de identificare.

Prezentarea procesului de umplere a blocurilor ceramice cu vată minerală

Activitatea de umplere a blocurilor ceramice cu vată minerală va funcționa independent de procesul de producție a blocurilor ceramice. O parte a blocurilor ceramice vor fi direcționate către linia de umplere cu vată minerală, rezaltând astfel un nou tip de produs. Principalele faze ale procesului de umplere a blocurilor cu vată minerală sunt:

- Alimentarea dozatorului de vată minerală

Bucățile de vată minerală de diferite dimensiuni ajung în sistemul de taiere și mărunțire a acesteia, pentru a o aduce la dimensiunile optime pentru a fi utilizate.

- Alimentarea cu blocuri ceramice și dozarea vatei minerale

Blocurile ceramice sunt așezate automat pe banda transportoare, de unde ajung sub dozatoarele de vată minerală. Fiecare bloc ceramic este umplut automat cu cantitatea necesară de vată minerală.

- Descărcare și ambalare

După umplerea blocurilor ceramice acestea sunt descărcate și ambalate, utilizând paleți de lemn, folie stretch și carton.

În proces se utilizează sisteme de filtrare pentru păstrarea calității aerului în zona de lucru.

5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII

Sursele specifice activității din cadrul platformei de blocuri ceramice sunt:

1.AER

Surse dirijate:

- valțurile de la linia de preparare masă ceramică;
- uscătorul și cuptorul tunel de la linia de fabricație;
- cazan termic pentru încălzire corp administrativ;

Surse nedorizate :

- mijloace/utilajele de transport.

Surse de emisii difuze :

- depozitare materii prime;
- manipularea/transportul materialelor pulverulente;
- exploatarea argilei în carieră.

Tehnici pentru reducerea emisiilor difuze folosite de operator:

- acoperirea depozitului cu folie de polietilenă (depozit protejat în trei părți, acoperit);
- acoperirea cu un strat de argilă a depozitului de cenușă;
- asigurare prestări servicii cu utilaje (aspiratoare industriale) pentru igienizarea suprafețelor betonate de pe amplasament (se închiriază periodic utilaje specializate mari pentru exterior);
- stropirea căilor de transport;
- stabilirea drumurilor de acces astfel încât să nu conturbe stabilitatea versantului;
- utilizarea autovehiculelor și utilajelor nerutiere cu emisii gazoase reduse;
- circulația mijloacelor de transport în perimetru se va face cu viteză redusă pentru a nu antrena particule de praf;
- aplicarea unui plan eficient de întreținere, verificare și reparații a utilajelor și a mijloacelor de transport, în scopul depistării la timp a unor defecțiuni ce ar putea genera emisii suplimentare în gazele de eșapament;
- întreținerea autovehiculelor și utilajelor nerutiere în ateliere specializate;
- evitarea desfășurării lucrărilor în perioade cu vânt puternic;
- stropirea căilor de acces în perioadele secetoase și ori de câte ori este necesar pentru evitarea poluării cu praf.

2. APA

Rețeaua de canalizare este constituită din:

- rețea internă pentru apa uzată menajeră, cu dirijare la stațiile de epurare de pe amplasament și cu evacuare în emisarul V. Rece (Suldubii);
- rețea internă pentru apele pluviale din cariera de argilă, acoperișuri și platforma fabricii de blocuri ceramice, cu dirijare către cele 5 decantoare, apoi evacuare în emisar;

Măsurile de reducere a emisiilor in ape constau în:

- întreținerea corespunzătoare a sistemului de canalizare internă;
- verificarea periodică a traseelor de conducte;
- verificarea funcționării eficiente a stațiilor de epurare pentru apele menajere și a decantoarelor pentru apele pluviale.

3. SOL- SUBSOL- APE FREATICE

Surse potențiale de poluare in incinta industrială:

- scurgeri accidentale de produse petroliere;
- evacuări de ape uzate neepurate;
- depozități necontrolate de deșeuri.

Surse potențiale de poluare in carieră:

- îndepărtarea solului vegetal;
- exploatarea argilei în vederea valorificării;
- modificarea morfologiei terenului prin amenajarea carierei;
- creșterea gradului de expunere la acțiunea agenților externi a terenurilor din zona supusă excavării;
- posibilitatea apariției alunecării taluzurilor definitive a treptelor de exploatare în zonele marginale, a căror stabilitate naturală va fi influențată de excavări.

Măsurile pentru evitarea poluării solului:

- depozitarea substanțelor chimice periculoase în recipiente/ rezervoare din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifică, pe suprafețe betonate, protejate anticoroziv;
- transferul substanțelor periculoase lichide de la recipientii de depozitare la instalații prin rețele de conducte adecvate din punct de vedere al rezistenței la coroziunea specifică, etanșeității și a siguranței în exploatare;
- depozitarea temporară a deșeurilor pe suprafețe betonate, special amenajate în acest scop;
- respectarea geometriei proiectate a carierei;
- depozitarea temporară a sterilului și a solului vegetal în zona destinată acestui scop;
- respectarea unghiului de taluz asigurator pentru prevenirea surpărilor;
- stabilirea drumurilor de acces astfel încât să nu conturbe stabilitatea versantului;
- bornarea perimetrului de exploatare avizat în conformitate cu legislația în vigoare,
- evitarea deteriorării lucrărilor hidrotehnice, construcțiilor civile sau industriale, ale terenurilor în proprietate publică sau privată din zona de exploatare;
- asigurarea unui sistem de monitorizare a stabilității versantului pe toată perioada exploatării carierei;
- toate activitățile care implică manipularea carburanților pentru utilajele din carieră se vor desfășura pe platforma impermeabilă special amenajată în incinta fabricii de blocuri ceramice;
- asigurarea unor depozite de saci cu nisip în zonele în care taluzurile sunt erodate ca urmare a șiroirii apelor;
- decolmatarea șanțurilor și rigolelor din carieră înainte de începerea ploilor de toamnă;
- în perioada de iarnă se va controla în mod special starea taluzurilor în carieră și în haldă, observațiile fiind înscrise în registre speciale;
- în cazul unor scurgeri accidentale de carburanți datorită unor defecțiuni se vor utiliza materiale absorbante (nisip, rumeguș, pământ) aplicate pe zonele afectate; materialele absorbante îmbibate cu carburant vor fi depozitate cu deșeurile similare și eliminate prin firme specializate (sau prin introducerea în fluxul de fabricație al blocurilor ceramice);
- respectarea tuturor normativelor legislative în vigoare privind exploatarea la zi în cariere.

6. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

Deșeurile care rezultă în cursul procesului de producție sunt gestionate în conformitate cu Legea 211/2011 privind deșeurile. Nu vor rezulta cantități mari, având în vedere faptul că tipurile principale de deșuri rezultate pot fi reintroduse în proces și/sau valorificate/eliminate prin firme autorizate.

Opțiuni de minimizare a deșeurilor:

- identificarea continuă și punerea în practică a oportunităților de prevenire a generării deșeurilor;
- participarea activă și angajamentul personalului la toate nivelele, inclusiv sugestii din partea acestora;
- monitorizarea utilizării materiilor prime și auxiliare și raportarea față de măsurile cheie de performanță;
- deșeurile ceramice crude și uscate din producție, se reintroduc în fluxul tehnologic;
- deșeurile de materiale plastice, lemn, feroase și neferoase, ulei uzat sunt valorificate;
- deșeurile de ambalaje hârtie și materiale plastice sunt colectate în mod selectiv și sunt valorificate;
- deșeurile menajere sunt colectate selectiv și eliminate din incintă;
- implementarea unui sistem de reparare și recondiționare a paletilor de lemn deteriorați;
- implementarea unor tehnologii care au încorporate măsuri de reducere/eliminare a deșeurilor, cum ar fi linia de umplere a blocurilor ceramice care recuperează resturile de vată minerală și le reintroduce în sistemul de alimentare, recuperarea restului de ciur de rumegus și reintroducerea materialului în procesul de producție;
- recuperare a namolului din decantoare și introducerea acestuia în procesul de fabricație.

7. ENERGIE

Consumurile specifice de utilități realizate la nivelul anului 2017 sunt:

Sursa de energie / consum	U.M.	Blocuri ceramice (instalația SC CEMACON SA- Recea)
Gaz natural	mc/t	11,90
Energie electrică	kwh/t	40,05
Apa	mc/t	0,05

Măsuri implementate pentru reducerea consumului de gaze naturale și de energie electrică:

- recuperarea căldurii de la compresoarele de aer comprimat, pentru încălzirea apei menajere pentru vestiare, în scopul reducerii consumului de gaz natural și de energie electrică;
- re tehnologizarea iluminatului interior și exterior prin înlocuirea lămpilor cu unele cu eficiență energetică crescută, pentru economie de energie electrică;
- acționarea cu turație variabilă a ventilatorului din zona umedă a uscătorului, în vederea creșterii eficienței procesului de uscare și de reducere a consumului de gaz natural;
- acționarea cu turație variabilă a ventilatorului din zona umedă a uscătorului, în vederea creșterii eficienței procesului de uscare și de reducere a consumului de gaze naturale.

8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

Data fiind natura activității și dimensiunea acesteia, o încadrare realistă a unor evenimente cauzatoare de poluări ar fi în categoria „incidentelor sau accidentelor tehnologice”.

Analizând posibilitatea apariției unei situații de risc datorate unor fenomene naturale trebuie precizat că probabilitatea apariției acestora este practic minimă. Inundații catastrofale ale amplasamentului nu se pot produce datorită faptului că albia V Rece este situată la o cotă inferioară față de obiectivul analizat.

Cutremurele din zona seismică D în care coeficientul de seismicitate este 0,16, iar perioada de colț de 0,7 sec nu pot afecta instalația cu urmări grave și impact asupra mediului.

Activitățile ce se desfășoară în incinta instalației fabricare a blocurilor ceramice implică manevrarea, depozitarea și utilizarea unor materiale și substanțe, care în anumite condiții pot reprezenta un risc de poluare, în special pentru factorii de mediu aer, sol / subsol / apă freatică.

Factorii de mediu cu probabilitatea cea mai mare de impact sunt însă apa (în cazul în care ar exista o defecțiune a sistemului de canalizare-epurare gestionat de operator) și aerul atmosferic. Nu trebuie

exclus factorul uman (respectiv personalul deservent al instalației), pentru care eventuale accidente pot avea urmări drastice.

Ca posibile riscuri pentru factorii de mediu și sănătatea umană pe amplasamentul instalației de fabricarea blocurilor ceramice pot fi:

- defecțiuni apărute fie la sistemul de canalizare sau la stațiile de epurare ce ar putea duce la eliberarea în sol / subol / freatic a apelor uzate menajere cu posibilă încărcare cu poluanți;
- în zonele de depozitare a substanțelor chimice sau a deșeurilor periculoase, prin manevrări neglijente, pot apărea scurgeri cu degradări ale protecțiilor de beton (fisurări etc.) care să permită în anumite condiții infiltrarea în sol a materiilor prime și auxiliare cu caracter poluator.
- prin nerespectarea regimului de lucru proiectat pentru instalații pot să apară emisii în aer, respectiv situații în care să se ajungă la evacuări de poluanți care să depășească limitele legale.

Pentru prevenirea alunecărilor de teren, în carieră, au fost prevăzute următoarele măsuri:

- eliminarea efectului infiltrațiilor de apă în taluzul din aval prin evacuarea apei de pe terasa și taluzul în trepte de excavație spre debușee sigure; se va asigura o sistematizare a colectării apelor de pe versant și din carieră;
- stabilirea drumurilor de acces astfel încât să nu conturbe stabilitatea versantului;
- asigurarea unui sistem de monitorizare a stabilității versantului pe toată perioada exploatării carierei;
- decolmatarea șanțurilor și rigolelor din carieră, înainte de începerea ploilor de toamnă;
- în perioada de iarnă se controlează în mod special starea taluzurilor în carieră și în haldă, rezultatele fiind înregistrate.

Capacitățile de depozitare a substanțelor periculoase existente pe amplasament nu depășesc limitele superioare prezente de HG 804/2007 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, cu modificările și completările ulterioare prin urmare amplasamentul nu intră sub incidența prevederilor HG 804/2007. În procesul tehnologic nu se utilizează substanțe și/sau preparate chimice periculoase; pe amplasament se găsește numai motorina utilizată ca și combustibil pentru mijloacele de transport și utilajele tehnologice.

9. ZGOMOT SI VIBRATII

Surse de poluare fonică: utilaje (ventilatoare, motoare electrice, roboți de manipulare) și mijloace de transport. Măsuri de diminuare a poluării fonice:

- izolarea cu panouri tip sandwich a halei de producție, pentru reducerea nivelului de zgomot datorat funcționării utilajelor specifice;
- desfășurarea procesului tehnologic în hale închise.

10. MONITORIZARE

Monitorizarea emisiilor în apă – indicatorii de calitate pentru:

- apele pluviale, la evacuare în emisar (V Rece): pH, materii în suspensie, substanțe extractibile, reziduu fix, produse petroliere;
 - ape uzate menajere epurate în cele 2 stații de pe amplasament, evacuate în emisar (V Rece): materii în suspensie, pH, CBO₅, CCO-Cr, reziduu filtrat, detergenți, substanțe extractibile, azot total, fosfor total;
 - apa prelevată din cele două foraje de hidroobservație amplasate în amonte și aval de fabrică pentru indicatorii pH, cloruri, sulfat, cadmiu, plumb.
- Valorile determinate sunt confirmate prin buletinele de analize.

Monitorizarea emisiilor in aer – se realizează conform Planului de monitorizare a emisiilor de CO₂ (care se revizuieste anual) și Autorizației de emisii gaze cu efect de seră nr 175/15.05.2013 (revizuită la 15.10.2014), valabilă până în 2020.

Monitorizarea emisiilor în aer conform AIM nr. 129-NV6/AIM/20.10.2011 revizuită la 01.09.2015 se efectuează la: coșul de la filtru de la preparare argilă (pulberi), coșurile de la uscător (pulberi, CO,SO_x, NO_x) și cuptorul de ardere (pulberi, CO,SO_x,NO_x Flor și compuși cu flor, Clor și compuși cu clor, COV, CO₂). Măsurătorile sunt realizate prin laborator acreditat, valorile determinate fiind confirmate în buletinele de analiză.

Monitorizarea gestiunii deșeurilor – se face în conformitate cu Legea nr. 211/ 2011 privind regimul deșeurilor. Deșeurile rezultate din societate sunt înregistrate în gestiunea deșeurilor, fiecare tip de deșeu fiind codificat în conformitate cu HG 856/2002. Deșeurile rezultate sunt depozitate în locuri special amenajate, după care sunt valorificate sau eliminate cu firme autorizate.

Monitorizarea variabilelor de proces – în timpul funcționării fabricii de blocuri ceramice se realizează verificarea permanentă și monitorizarea consumurilor de materii prime și materiale auxiliare, a consumurilor de gaz metan, cocs de petrol, energie electrică și apă, în scopul reducerii lor, monitorizarea parametrilor de funcționare a instalațiilor de fabricație.

11. DEZAFECTARE

În momentul de față, nu este prevăzut un termen referitor la dezafectarea instalației. Instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă.

Încetarea activității și dezvoltarea unei alte forme de activitate va necesita dezafectarea instalațiilor, luându-se în considerare reducerea impactului asupra mediului, prin pregătirea unui plan de închidere a activității, elaborat conform ghidului tehnic IPPC. Dezafectarea se va realiza în baza unui proiect, care va face obiectul unei analize privind evaluarea impactului asupra mediului

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALAȚIA

SC CEMACON SA își desfășoară activitatea la punctul de lucru din localitatea Recea, str. Fabricii, nr. 1, comuna Vîrșoț, județul Sălaj, pe amplasamentul situat în intravilanul localității Recea, în afara zonei protejate.

Accesul pe amplasament se face din șoseaua națională DN1H Zalău-Crasna, la cca. 3,5 km de la ieșirea din localitatea Hereclean, spre stânga, pe drumul comunal de cca. 1,4 km până la amplasament. Accesul în incinta fabricii de blocuri ceramice se face pe la Poarta 1, pe drumul comunal, asfaltat, respectiv un podeț peste Valea Rece (Valea Suldubii) și pe la Poarta 2 (la 350-400 m față de prima poartă) pe un drum de acces din drumul comunal și un podeț peste Valea Rece (Valea Suldubii).

Amplasamentul se află pe partea stângă (pe direcția de ieșire în șoseaua națională DN1H Zalău-Crasna) a drumului comunal și a pârâului Valea Rece (Valea Suldubii), orientarea construcțiilor fiind pe direcția nord-sud.

Suprafața totală a întregii proprietăți deținută de SC CEMACON SA este de 449054 mp, și cuprinde: fabrica de blocuri ceramice (168903 mp), cariera de argilă (157000 mp) terenuri neamenajate (88367mp) și fabrica de buiandrug (34784 mp).

Vecinătățile amplasamentului sunt: la est Valea Suldubii (Valea Recea), teren arabil și drumul industrial (proprietatea Primăriei Vîrșoț), la vest și sud pășune și teren arabil iar la nord fabrica de buiandrug.

Distanța până la zona locuită (prima casă) din localitatea Recea este de 1 km.

Suprafața amplasamentului fabricii de blocuri ceramice este relativ plană, înclinația terenului fiind de la vest (+ 263 m) la est (+ 243 m).

Coordonatele amplasamentului

47°12'36.46"N

X=345292.62

22°57'26.93"E

Y=636496.62

Amplasamentul SC CEMACON SA de la punctul de lucru Recea cuprinde: cariera de argilă, două hale de producție (hala 1-hală preparare argilă și hala 2-hală fabricație blocuri ceramice), clădire administrativă, alei și căi de acces auto, platforme betonate, spații libere, instalații de epurare. Platforma are toată infrastructura pentru desfășurarea unor activități de tip industrial: rețele de alimentare cu apă, rețele de canalizare menajeră și pluvială, rețele electrice, rețele alimentare cu gaze natural.

SC CEMACON SA a amplasat în spațiile construite o fabrică de producere blocuri ceramice pentru care se utilizează ca materie primă argilă exploatată din cariera de argilă, aflată pe același amplasament.

Terenul se află în bazinul hidrografic Someș Tisa (cod cadastral II-2.017.2a.00.00.0), corp de apă de suprafață RORW2.2.217_BI Zalău

Zona aparține corpului de apă subterană ROSO07, conform *Ordinului 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România.*

13. LIMITELE DE EMISIE

13.1. Aer- emisii din procesele de ardere a cărămizilor ceramice:

Sursa de emisii/ faza de proces	Cod sursă =punct de prelevare probe	Poluant	Intervale de emisii BAT/VLE ¹⁾ (mg/l)
Cuptor tunel/ardere	C7	pulberi	20-valori medii zilnice
		CO	<1950 ²⁾ valori medii zilnice
		Nox	250 ³⁾ -valori medii zilnice
		SO _x	500 -valori medii zilnice
		Clor și compuși	30 –valori medii zilnice
		Flor și compuși	10 –valori medii zilnice
		COV	150 ca medie zilnică
Precuptor/ardere	C6	pulberi	20-valori medii zilnice
		CO	<1950 ²⁾ valori medii zilnice
		Nox	250 ³⁾ valori medii zilnice
		SO _x	500 -valori medii zilnice
		Clor și compuși	30 –valori medii zilnice
		Flor și compuși	10 –valori medii zilnice
		COV	150 ca medie zilnică
Camera de omogenizare /uscare	C1 (în 2013) C2 (în 2014)	pulberi	5
		CO	100
		Nox	35
		SO _x	350
valțuri /preparare argilă	C0	pulberi	10-exprimată ca medie la ½ oră

¹⁾ Cele mai bune tehnici disponibile recomandă raportarea valorilor limită de emisie la un conținut de oxigen în gazele de ardere de 18%, în condiții normale 273°K și 1 atm

²⁾ BREF/BAT nu prevede valori BAT pentru emisiile de monoxid de carbon din procesele de ardere a masei ceramice, sunt menționate numai valori minime și maxime înregistrate

³⁾ pentru temperatura de ardere <1300 °C

⁴⁾ la un conținut de 3% oxigen în efluenții gazoși

13.2. Apă- Valorile limită admise pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate in emisar:

Indicatori de calitate a apelor uzate evacuate	Valori limită admise la evacuare în emisar (V Rece)	
	ape menajere epurate (mg/l)	ape pluviale mg/l)
-pH	6,5 – 8,5 unit. pH	6,5-8,5 unit. pH
-materiale în suspensie (MS)	60	35
-reziduu filtrat la 105 grade C	2000	2000
-CCOCr	125	-
-CBO5	25	-
-Detergenți	0,5	-
-Produse petroliere	-	5,0
-Substanțe extractibile	20	20,0
-azot amoniacal	3	-

Valorile de prag pentru corpul de apă subterană, conform Ord. 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din Romania:

Indicatori	Valori de prag/UM
pH	6,5-8,5
Cloruri	1,2 mg/l
Amoniu	-
Azotați	0,5 mg/l
Azotiți	250 mg/l
Sulfați	250 mg/l
Fosfați	0,5 mg/l
Zinc	5,0 mg/l
Calciu	-
Magneziu	-
plumb	0,01 mg/l
Cupru	0,1 mg/l

14. IMPACT

Impactul generat de funcționarea instalației, ținând seama de măsurile aplicate pentru prevenirea și reducerea acestuia, în condiții normale de funcționare sau avarii previzibile, este nesemnificativ, fără influențe asupra calității freaticului, solului, apei de suprafață sau aerului.

Funcționarea instalației nu afectează condițiile hidrogeologice din zona amplasamentului atât timp cât etanșeitatea rețelei de canalizare este perfectă. În condițiile unor defecțiuni, neetanșezări, sau urmare unor fenomene naturale (tasări, alunecări de teren etc.) care ar duce la deteriorarea rețelei, există riscul unor poluări a solului, subsolului și freaticului.

15. PROGRAMELE DE CONFORMARE SI MODERNIZARE

Nu este cazul.

SECȚIUNEA 2 TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1.Sistemul de management

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) – dacă da indicați aici numerele de certificare / înregistrare	Compania implementează Sistemul de Management Integrat (Calitate-Mediu-Sănătate și Securitate ocupațională), conform standardelor SR:EN ISO 14001:2015, SR:EM ISO 9001:2015, OHSAS 18001.
	Unitatea este condusă de director general executiv, director tehnic și director de producție. Departamentul de protecția mediului este externalizat și coordonat de directorul general executiv. Anexăm organigrama de management a societății.

Dacă sunteți sau nu certificați sau înregistrați așa cum a fost prezentat mai sus, trebuie să completați casutele goale de mai jos. În general există 2 opțiuni pentru modul în care puteți răspunde la fiecare punct:

- *Fie să confirmați că aveți în funcțiune un sistem de management atestat printr-un document și faceți referire la documentația respectivă, astfel încât să poată fi ulterior inspectată/auditată pe amplasament;*
- *Sau, dacă nu aveți un sistem de management atestat printr-un document, descrieți modul în care gestionați acest aspect. Introduceți "a se vedea informații suplimentare" în coloana 4 și faceți descrierea într-o casută sub tabel.*

Dacă intenționați să dobândiți un sistem atestat printr-un document, indicați în Coloana 3 data de la care acesta va fi valabil

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?	DA	Politica de mediu	Director general executiv Consultant de mediu Responsabil SMI
2	Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?	DA	Programe de intretinere și reparații anuale	Inginer mentenanță
3	Aveti o metoda de inregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie?	DA	Grafice de revizii și reparații	Inginer mentenanță
4	Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare	DA	Monitorizarile solicitate prin autorizatia integrata de mediu se vor realiza prin laboratoare terțe acreditate RENAR	Consultant de mediu
5	Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta in domeniul mediului?	DA	Rapoarte de monitorizare a calității apelor uzate evacuate, emisii în aer Parametri de proces Consumuri de materii prime, auxiliare si utilitati/unitate de produs (tone) Identificare riscuri și oportunitati SMI, cod: PSMS-06 editia 1, revizia 0 din data de 03.10.2017 Identificare și evaluarea aspectelor de mediu, cod: PSM-01, Editia 2, revizia 0 din data de 02.10.2017.	Director producție Consultant mediu
6	Aveti un sistem prin care stabiliți si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei?	DA	Regulament de exploatare a instalatiei Calculatoare de proces Programul anual de management de mediu Procedura de sistem, Identificarea si evaluarea aspectelor de mediu Audit intern, cod: PSMI-03/2.1, Editia 2, revizia 1 din data de 29.09.2017	Director producție Consultant mediu
7	Aveti un plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale ?	DA	Pregătire pentru situații de urgență și capacitate de răspuns, cod: PSM -04, editia 2, revizia 0 din data de 05.10.2017	Consultant mediu Director producție

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
8	Daca raspunsul de mai sus este DA listati indicatorii principali folositi		Se anexează planul de prevenire a poluărilor accidentale	Consultant mediu
9	<p>Instruire</p> <p>Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> constientizarea implicatiilor reglementarii data de Autorizatie pentru activitatea companiei si pentru sarcinile de lucru; constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si exceptionale; constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare; prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale; constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire 	DA	<p>Proceduri de Sistem</p> <p>Controlul documentelor, cod: PSMI-01/1.1, Editia 1, revizia 1 din data de 29.09.2017</p> <ul style="list-style-type: none"> Controlul inregistrarilor, cod: PSMI-02/1.1, Editia 1, revizia 1 din data de 29.09.2017 Audit intern, cod: PSMI-03/2.1, Editia 2, revizia 1 din data de 29.09.2017 Controlul produsului/serviciului neconform, cod: PSMI-04/1.1, Editia 1, revizia 1 din data de 29.09.2017 Acțiune corectivă și preventivă , cod: PSMI-05-00/1.1, Editia 1, revizia 1 din data de 29.09.2017 Analiza efectuata de management, cod: PSMI-06-00/1.1, Editia 1, revizia 1 din data de 29.09.2017. <p>Proceduri operationale</p> <ul style="list-style-type: none"> Identificare și evaluarea aspectelor de mediu, cod: PSM-01, Editia 2, revizia 0 din data de 02.10.2017 Fisa de instruire colectiva de mediu Instruirea, cod:PO-01, editia 1, revizia 1 din data de 03.10.2017 	Consultant mediu Responsabil SMI
10	Exista o declaratie clara a abilitatilor si competentelor necesare pentru posturile cheie?	DA	Fisele posturilor	Managementul societății
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) si in ce masura va conformati lor?	DA	BREF/BAT in industria ceramicii Sistemul de Management Integrat (Calitate-Mediu-Sănătate și Securitate ocupațională), conform standardelor SR:EN ISO 14001:2015, SR:EM ISO 9001:2015, OHSAS 18001	Director producție Consultant mediu Responsabil SMI

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
12	Aveti o procedura scrisa pentru manevrare, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective?	DA	Acțiune corectivă și preventivă , cod: PSMI-05-00/1.1, Editia 1, revizia 1 din data de 29.09.2017 Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență	Managementul societății Consultant de mediu
13	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii?	DA	Acțiune corectivă și preventivă , cod: PSMI-05-00/1.1, Editia 1, revizia 1 din data de 29.09.2017 Reclamatii externe cod:PO-15 editia 1, revizia 4 din data de 03.10.2017	Managementul societății
14	Aveti in mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)	DA	Raport de audit extern, efectuat de catre Green Partners SRL in anul 2015 Raport de audit extern, efectuat de catre Green Partners SRL in anul 2018 Audit de certificare efectuat de catre TUV Rheinard pentru sistemul de magement conform standardelor SR EN ISO 14:001:2005 si SR OHSAS 18001:2008, in anul 2015 Audit de recertificare efectuat de catre TUV Rheinard pentru sistemul de magement conform standardelor SR EN ISO 9001:2015, SR EN ISO 14001:2015 si SR OHSAS 18001:2008, in anul 2018.	Director tehnic Director producției Responsabil SMI Consultant de mediu
15	Frecventa acestora este de cel putin o data pe an?	DA	Audit de supraveghere conform standardelor SR EN ISO 9001:2015, SR EN ISO 14001:2015 si SR OHSAS 18001:2008 se vor realiza anual	Director general executiv Consultant de mediu Director producției

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
16	<p>Revizuirea si raportarea performantelor de mediu</p> <p>Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf al companiei analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca acesta politica ramane relevanta?</p> <p>Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu</p>	DA	Procedura de sistem, Analiza efectuata de management, cod: PSMI-06-00/1.1, Editia 1, revizia 1 din data de 29.09.2017.	<p>Director general executiv</p> <p>Director productie</p> <p>Responsabil SMI</p>
17	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel putin o data pe an?	DA	Analiza efectuate de management conform procedurii de sistem, Analiza efectuata de management, cod: PSMI-06-00/1.1, Editia 1, revizia 1 din data de 29.09.2017.	<p>Director general executiv</p> <p>Responsabil SMI</p>
18	Exista o evidenta demonstrabila (de ex. Proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt cerute de IPPC:			
	<ul style="list-style-type: none"> controlul schimbarii procesului in instalatie; 	DA	<p>-Gestionarea emisiilor de gaze cu efect de sera, cod:POM-03, editia 1, revizia 2 din data de 12.05.2015</p> <p>-Controlul productiei, cod:PO-06 editia 1, revizia 1 din data de 03.10.2017;</p> <p>-Controlul echipamentelor de măsurare și monitorizare, cod:PO-08 editia 1, revizia 1 din data de 03.10.2017;</p> <p>-Monitorizare și măsurare, cod:PO-09 editia 1, revizia 1 din data de 03.10.2017;</p>	<p>Director productie</p> <p>Responsabil SMI</p>
	<ul style="list-style-type: none"> proiectarea si inspectarea noilor instalatii, echipamente sau altor proiecte importante; 	DA	<p>-Documentație tehnică;</p> <p>-Controlul productiei, cod:PO-06 editia 1, revizia 1 din data de 03.10.2017;</p> <p>-Controlul echipamentelor de măsurare și monitorizare, cod:PO-08 editia 1, revizia 1 din data de 03.10.2017;</p> <p>-Monitorizare și măsurare, cod:PO-09 editia 1, revizia 1 din data de 03.10.2017;</p>	Director productie
	<ul style="list-style-type: none"> aprobarea de capital; 	DA	Raport investiții – studiu de fezabilitate	Director tehnic

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
	<ul style="list-style-type: none"> alocarea de resurse; 	DA	<p>Linie de credit</p> <p>Selectie și evaluare furnizori aprovizionare, cod:PO-05 editia 2, revizia 1 din data de 03.10.2017</p> <p>Elaborarea ofertei, analiza comenzii și incheierea contractului, cod:PO-03 editia 1, revizia 1 din data de 03.10.2017</p>	<p>Director general executiv</p> <p>Director productie</p>
	<ul style="list-style-type: none"> planificarea si programarea; 	DA	<p>Program de Măsurii</p> <p>Programe de management</p>	<p>Director tehnic</p> <p>Director producție</p>
	<ul style="list-style-type: none"> includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare; 	DA	<p>Identificare și evaluarea aspectelor de mediu, cod: PSM-01, Editia 2, revizia 0 din data de 02.10.2017.</p> <p>-Elaborarea declaratiei lunare privind obligatiile de plata catre Fondul de Mediu, cod:POM-01, editia 1, revizia 1 din data de 04.11.2016</p> <p>-Gestionarea deșeurilor, cod:POM-02, editia 1, revizia 0 din data de 06.05.2015.</p> <p>-Gestionarea emisiilor de gaze cu efect de sera, cod:POM-03, editia 1, revizia 2 din data de 12.05.2015.</p> <p>-Managementul riscurilor, cod:POM-02, editia 1, revizia 2 din data de 12.05.2015.</p>	<p>Director tehnic</p> <p>Consultant de mediu</p> <p>Director producție</p>
	<ul style="list-style-type: none"> politica de achizitii; 	DA	<p>Selectie și evaluare furnizori aprovizionare, cod:PO-05 editia 2, revizia 1 din data de 03.10.2017</p> <p>Elaborarea ofertei, analiza comenzii și incheierea contractului, cod:PO-03 editia 1, revizia 1 din data de 03.10.2017</p>	<p>Director producție</p> <p>Sef mentenanță</p>
	<ul style="list-style-type: none"> evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie). 	DA	<p>Lunar se vor raporta cheltuielile de mediu din societate, consumurile de utilitati raportate la unitate de produs si costurile cu deseurile.</p> <p>Chestionar cu cheltuielile anuale de mediu, Institutul National de Statistica</p>	<p>Director tehnic</p> <p>Consultant de mediu</p>
19	Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:			

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
	<ul style="list-style-type: none"> informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare; si 	DA	Raportul anual de mediu	Consultant de mediu
	<ul style="list-style-type: none"> eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile viitoare planificate. 	DA	Raport anual de mediu	Director tehnic Consultant de mediu
20	Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?	DA	Se realizează pe Site-ul companiei. Pana in prezent s-au realizat informarile publice in cadrul procedurilor de reglementare.	Director tehnic Consultant de mediu

Informatii suplimentare

Nu sunt necesare

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Managementul documentatiei si registrelor			
Pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management dati informatiile solicitate.			
Politici	Conducere si fiecare serviciu	Politica de mediu	Conducere si fiecare serviciu
Responsibilitati	Compartiment resurse umane	Fisa postului	Fiecare angajat
Tinte	Conducere și fiecare compartiment Compartiment mediu	Politica de mediu	Director producție Consultant de mediu
Evidentele de intretinere	Serviciul mentenanța	Evidentele de intretinere	inginer mentenanța
Proceduri	Compartiment de mediu	Proceduri conform standardului SR EN ISO 14001:2015	Consultant de mediu
Registrelor de monitorizare	Compartiment de mediu	Registrelor de monitorizare, Inregistrari conform SR EN ISO 14001:2015	Consultant de mediu
Rezultatele auditurilor	Compartiment de mediu	Raport de audit, Inregistrari conform SR EN ISO 14001:2015	Consultant de mediu
Rezultatele revizuirilor	Compartiment de mediu	Evidențele de mediu	Consultant de mediu
Evidentele privind sesizarile si incidentele	Compartiment de mediu	Evidente scrise/procese verbale de constatare	Consultant de mediu
Evidentele privind instruirile	Serviciul Resurse umane	Evidențe la Serviciul Resurse umane, Inregistrari conform SR EN ISO 14001:2015	Sef Serviciu Resurse umane, Consultant de mediu

SECTIUNEA 3. INTRARI DE MATERIALE

3.1. Selectia materiilor prime

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) Anul 2017	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentia, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A- D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Materii prime, materiale						
Argila	SiO ₂ 54,28 Al ₂ O ₃ 13,987 Fe ₂ O ₃ 5,740 CaO 7,180 MgO 3,140 Na ₂ O 0,663 K ₂ O 2,6 TiO ₂ 0,367 H ₂ O 11,957	309.875,69 t	96.313 % in produs 0.0000011% in apa de suprafata 0 % in canalizare 3.67% in deseuri/ 0.017 % in aer	Nu sunt periculoase pentru mediu	Nu e necesară alternativa.	Depozit materii prime / Nu există pericol de accidente
Cenușa de termocentrală	SiO ₂ 47 -50 TiO ₂ 0.7-0.9 Al ₂ O ₃ 19.3-19.8 Fe ₂ O ₃ 7.2-8.2 CaO2. 6-3.2 MgO2. 0-2.1 Na ₂ O 0.5-0.6 K ₂ O 2.7-3.1 P.C. 12.0-12.9 C 3.0 – 6.4 S 0.55 – 0,65	53.119,35 mc	96.313 % in produs 0.0000011% in apa de suprafata 0 % in canalizare 3.67% in deseuri/ 0.017 % in aer	Nu sunt periculoase pentru mediu	Nu e necesară alternativa.	Depozit materii prime / Nu există pericol de accidente
Rumeguș / fabricare blocuri ceramice	Organic/ celuloză/solid	36.921,05 mc		Nu sunt periculoase pentru mediu	Nu e necesară alternativa.	Depozit materii prime / Nu există pericol de accidente
Coji de seminte// fabricare blocuri ceramice	Organic/celuloz a/solid	-		Nu sunt periculoase pentru mediu	Nu e necesară alternativa.	Depozit materii prime / Nu există pericol de accidente
Nisip/ fabricare blocuri ceramice	Anorganic/SiO ₂	-		Nu sunt periculoase pentru mediu	Nu e necesară alternativa.	Depozit materii prime /Nu există pericol de accidente

¹ A Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet ingradita (ii) B Exista un sistem de evacuare a aerului C Sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor inainte de evacuare D Exista protectie impotriva inundatiilor sau de patrundere a apei de la stingerea incendiilor

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) Anul 2017	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Cărbune/fabricare blocuri ceramice	Anorganic/ carbon/solid	184.000 kg		Nu sunt periculoase pentru mediu	Nu e necesară alternativa.	Depozit materii prime /Nu există pericol de accidente
<i>Materiale auxiliare, Ambalaje</i>						
Folie PE/ambalare blocuri ceramice	Organic/ polimer/solid	166.940 kg		Nu sunt periculoase pentru mediu	Nu e necesară alternativa.	Depozit amenajat
Paleți din lemn/ ambalare blocuri ceramice	Organic/ celuloză/solid	247.340 buc		Nu sunt periculoase pentru mediu	Nu e necesară alternativa.	Depozit amenajat
Ulei de motor/funcționare mijloace de transport în carieră și în fabrică	Organic/ hidrocarburi/ lichid	-		Nu sunt periculoase pentru mediu	Nu e necesară alternativa.	Depozit amenajat
Ulei de ungere	Organic/hidrocarburi/lichid	-		Nu sunt periculoase pentru mediu	Nu e necesară alternativa.	Depozit amenajat
Ulei de transmisie/ funcționare utilaje în carieră și pe fluxul de fabricație	Organic/ hidrocarburi /lichid	-		Nu sunt periculoase pentru mediu	Nu e necesară alternativa.	Depozit amenajat
Ulei hidraulic/funcționare utilaje in cariera și pe fluxul de fabricație	Organic /hidrocarburi/ lichid	-		Nu sunt periculoase pentru mediu	Nu e necesară alternativa.	Depozit amenajat
Motorina /funcționare mijloace de transport în carieră și în fabrică	Organic/ hidrocarburi/ lichid	-		Nu sunt periculoase pentru mediu	Nu e necesară alternativa.	Depozit amenajat

3.2. Cerintele BAT

Utilizati tabelul urmatoar pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu si impactul materiilor prime si materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati in cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate	Nu este cazul	
Listati orice inlocuiri preconizate si indicati data la care acestea vor fi finalizate, in cadrul programului de modernizare.	NU E CAZUL	

Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ²	DA Evidențe contabile Calculatoare de proces Urmărire consumuri specifice	Director producție Consultant de mediu
Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea sistematica in concordanta cu noile progrese referitoare la materiile prime si utilizarea onora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	DA Proceduri operationale - Procedura operationala Dezvoltare produs, cod:PO-04 editia 1, revizia 1 din data de 03.10.2017 - Controlul producției, cod:PO-06 editia 1, revizia 1 din data de 03.10.2017 - Identificare și acces cerințe legale și alte cerințe, cod: PSMS-01, editia2, revizia 0 din data de 05.10.2017 -	Director producție Consultant de mediu
Confirmati faptul ca aveti proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificatii pentru evaluarea oricaror modificari ale impactului asupra mediului cauzate de impuritatile continute de materiile prime si care modifica structura si nivelul emisiilor.	Proceduri operationale - Procedura operationala Dezvoltare produs, cod:PO-04 editia 1, revizia 1 din data de 03.10.2017 - Controlul producției, cod:PO-06 editia 1, revizia 1 din data de 03.10.2017	Director producție Consultant de mediu

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

	Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
1	A fost realizat un audit al minimizarii deșeurilor? Indicati data si numarul de inregistrare al documentului. Nota: Referire la Ord.1144/2002.	Nu, auditul este in proces de implementare si va fi finalizat pana la sfarsitul anului 2018. Se realizează înregistrarea deșeurilor pe tipuri și cantități, conform legii 211/ 2011 privind gestiunea deșeurilor și raportarea la autoritatea de mediu A fost realizat un audit de mediu extern, in anii 2015 si 2018, de catre SC Green Partners SRL, care include si managementul deșeurilor si in cadrul caruia au fost identificate masuri de imbunatatire a modului de gestionare a deșeurilor.	Director producție Consultant de mediu
2	Listati principalele recomandari ale auditului si termenele de conformare. Anexati planul de actiune cu masurile necesare pentru corectarea neconformitatilor inregistrate in raportul de audit.	Actualizarea registrului cu evidenta gestiunii deșeurilor. Actiunea corectiva a fost implementata.	Consultant de mediu

3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați, principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și termenele de realizare	<p>Deșeurile care rezultă din procesul de producție nu reprezintă o problemă de mediu din punct de vedere al gestionării. Nu rezultă cantități mari, având în vedere că tipurile principale de deșuri generate pot fi reintroduse în proces, fiind astfel recuperate în mare parte.</p> <p>Tehnologiile existente au încorporat măsuri de prevenire a generării deșeurilor, cum ar fi recuperarea vatei minerale și reintroducerea acesteia la linia de umplere cu vată minerală.</p> <p>Compania a implementat un proces de reparare și recondiționare a paletelor de lemn, reducând astfel cantitatea de deșuri de lemn.</p> <p>Oportunități de minimizare a deșeurilor:</p> <p>Înlocuirea paletelor de lemn cu paleți/ambalaje de transport mai rezistente care să reducă cantitatea de deșuri generate.</p>	Director producție Consultant de mediu
4	Indicați data programată pentru realizarea viitorului audit	Trimestru IV, 2018	Consultant de mediu
5	Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o dată la 2 ani. Prezentați procedura de audit și rezultatele/recomandările auditului precum și modul de punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.	DA	Consultant de mediu

3.4. Utilizarea apei

3.4.1. Consumul de apă

Sursa de alimentare cu apă (de ex. rau, ape subterane, rețea urbană)	Volum de apă prelevat (m ³ /an)	Utilizări pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale procesului	% apă reintrodusă de la stația de epurare în proces pentru faza respectivă
Apă necesară fluxului tehnologic – racord la conducta de alimentare existentă pe platformă (rețeaua orășenească)	15.374	Umectarea masei argiloase	-	-
Apă potabilă în scopuri menajere -racord la conducta de alimentare existentă pe platformă (rețeaua orășenească)	560	-	-	-
Apă pentru stingerea incendiilor -racord la conducta de alimentare existentă pe platformă (rețeaua orășenească)	10 l/s în caz de incendiu 40	Stingerea incendiilor	-	-

3.4.2. Compararea cu limitele existente

Sursa valorii limita	Valoarea limita	Performanța companiei
----------------------	-----------------	-----------------------

-	-	Consumul specific de apă 0,05 mc/tona produs
---	---	--

O diagrama a circuitelor apei si a debitelor caracteristice este prezentata mai jos/anexate/altele	Plan situatie retele- in anexa
--	--------------------------------

3.4.3.Cerintele BAT pentru utilizarea apei

Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
A fost realizat un studiu privind eficienta utilizarii apei? Indicati data si numarul documentului respectiv.	Raportul anual de mediu	Consultant de mediu
Listati principalele recomandari ale acelu studiu si termenele de realizare Anexati planul de actiune pentru punerea in practica a recomandarilor si termenele stabilite.	-	-
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apa? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate.	Da, s-a redus consumul de apă; nu se utilizează apa pentru spălarea utilajelor; se studiază posibilitatea recirculării apei preepurate pentru utilizare în procesul tehnologic	Consultant de mediu
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de imbunatatire a utilizarii eficiente a apei si data pana la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	In raportul anual de mediu	Consultant de mediu
Indicati data pana la care va fi realizat urmatorul studiu	Raportul anual de mediu, pana la sfarsitului anului 2018.	Consultant de mediu
Confirmati faptul ca veti realiza un studiu privind utilizarea apei cel putin la fel de frecvent ca si perioada de revizuire a autorizatiei IPPC si ca veti prezenta metodologia utilizata si rezultatele recomandarilor auditului intr-un interval de 2 luni de la incheierea acestuia.	Da, in Raportul anual de mediu.	Responsabil protectia mediului

3.4.3.1.Sistemele de canalizare

Canalizarea S.C. CEMACON S.A. este de tip divizor, cu o rețea de canalizare menajera si una pluviala. Canalizarea tehnologica nu este necesara, datorita faptului ca din procesele tehnologice nu rezulta efluenti lichizi, deoarece apa se înglobează in materia prima preparata si in produsul fasonat și se elimina sub forma de vapori in procesul de uscare a produselor ceramice.

-Apele pluviale de pe acoperișul halelor sunt colectate cu ajutorul jgheburilor și burlanelor și împreună cu apele de pe platforma incintei fabricii de blocuri ceramice sunt dirijate la preparare în decantorul D3, apoi sunt evacuate în emisarul V Rece (V Suldubii).

-Apele pluviale din cariera de argilă, zona depozitelor de materii prime și de la separatorul de produse petroliere sunt colectate in canalizarea internă, sunt tratate în decantoarele D1, D2, D4 și D5, de unde sunt deversate în emisarul V Rece (V Suldubii).

-Apele uzate menajere sunt preluate prin rețeaua de canalizare internă și dirijate spre cele 3 stații de epurare; apele epurare sunt deversate în emisarul V Rece (V Suldubii).

3.4.4.Recircularea apei

Pe amplasament apa nu se recirculă

3.4.5. Alte tehnici de minimizare

Minimizarea consumului de apă a fost, în ultima perioadă de timp, o preocupare constantă a angajaților S.C. CEMACON S.A.

În urma campaniilor de monitorizare a consumului de apă au fost identificate modalități de minimizare a consumurilor de apă, în principal prin reducerea pierderilor de apă din rețea prin lucrări de calibrare/întreținere a instalațiilor de alimentare cu apă.

În prezent se analizează posibilitatea recirculării apei preepurate (din decantoarele existente pe amplasament) pentru utilizarea acestora în procesul tehnologic.

3.4.6. Apa utilizată la spălare

Acolo unde apa este folosită pentru curățire și spălare, cantitatea utilizată trebuie minimizată prin:

- aspirare, frecare sau stergere mai degrabă decât prin spălare cu furtunul;
- evaluarea scopului reutilizării apei de spălare;
- controale stricte ale tuturor furtunelor și echipamentelor de spălare.

Nu e cazul

SECȚIUNEA 4 PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI**4.1. Inventarul proceselor**

Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
Fabricarea blocurilor ceramice	1	Instalația reprezintă o linie tehnologică tipică pentru fabricarea blocurilor ceramice, cu următoarele faze tehnologice: -aprovizionare cu materii prime și materiale și depozitarea lor -prepararea masei de argilă -fasonarea blocurilor ceramice -uscarea și arderea semifabricatelor -umplerea blocurilor ceramice cu vată minerală (aplicabil doar pentru o parte a blocurilor ceramice produse) -ambalarea și livrarea blocurilor ceramice	700 to/zi
Exploatare argilă din cariera de argilă	Activitatea nu este în lista activităților prevăzute în anexa 1. a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale	Etapele procesului de exploatare: -Lucrări de deschidere carieră: amenajarea drumului de acces -Lucrări de pregătire: decopertarea solului vegetal, săparea șanțurilor pentru colectarea apelor pluviale -Lucrări de exploatare prin metoda de exploatare cu fâșii direcționale -Depozitare sterilă și sol vegetal -transportul argilei în depozitele fabricii	Conform permisului de exploatare aprobat anual

4.2. Descrierea proceselor

Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
-------------------	-----------------------------------	-----------	-------------------

Preparare		<p>Prepararea materiei prime pentru fasonarea blocurilor ceramice se face în scopul obținerii unei mase argiloase omogene atât din punct de vedere a conținutului cât și a umidității.</p> <p>Materiile prime se dozează conform rețetei de fabricație.</p> <p>-Argila vânăță și argila galbenă, depozitate în fața alimentatoarelor cutie sunt introduse cu ajutorul încărcătorului frontal în alimentatoare-dozatoare, de unde sunt deversate pe o bandă transportoare, care transportă amestecul la zdrobitor;</p> <p>-Cenușa de termocentrală, depozitată în fața halei cernere cenușă galbenă, este introdusă cu ajutorul încărcătorului frontal în alimentator, de unde este dirijată la un valț zdrobitor și apoi la un ciur de cenușă. Cenușa ce trece prin ciur este dirijată la amestecare cu argila la zdrobitor, iar refuzul ciurului (deșeu de cenușă) este stocat temporar în depozitul de cenușă și returnat furnizorului de transport cenușă pentru retur la furnizor.</p> <p>-Nisipul se alimentează cu încărcătorul frontal în alimentatorul pentru cenușă, din care este dirijat la un sortator (care reține sorturi mai mari), de unde cade pe banda de alimentare și este dirijat la amestecare cu argila, la zdrobitor. Refuzul de la sortator se folosește intern ca material de umplutură sau pentru construcții.</p> <p>-Rumegușul se alimentează cu încărcătorul frontal la un alimentator tip cutie, din care rumegușul cade pe un ciur. Frația de rumeguș, sub 0,6 mm care trece prin ciur cade pe banda transportoare și este dirijat la alimentatorul-dozator, și intră în fluxul de amestec pentru zdrobitor. Frațiile de rumeguș între 0,6-12 mm sunt dirijate la moara de măcinare rumeguș și la ciurul de rumeguș, iar fracția mai mare de 12 mm este considerat deșeu, care se valorifică la terț. Moara de rumeguș este dotată cu un ciclon de praf, cu tubulatură de $\phi = 160$ mm , h= 5m, legat la un ventilator de 1,8 kw. În cazul în care aprovizionarea cu rumeguș este dificilă, în locul rumegușului se utilizează coji de semințe. Stocarea, pregătirea și dozarea cojilor de semințe se face identic ca în cazul rumegușului.</p> <p>-Cărbunele se alimentează cu încărcătorul frontal în alimentatorul de argilă și urmează fluxul de mărunțire al argilei. Cărbunele mărunțit se stochează în buncărul de cărbune. În cazul utilizării cărbunelui, acesta este adus cu încărcătorul frontal la alimentatorul dozator din Hala de fabricație, în zona filtrului de praf, pentru ca eventualele pulberi să fie preluate de filtru și apoi introduse pe fluxul tehnologic.</p> <p>Toate materiile prime (mai puțin cărbunele) dozate conform rețetei ajung, prin intermediul sistemului de benzi transportoare, în zdrobitor, care asigură o mărunțire primară grosieră. De aici, cu o bandă transportoare amestecul ajunge la valțul grosier unde se continuă mărunțirea, apoi la valțul fin, ajungându-se la un grad de mărunțire optim (max. 2 mm). Amestecul mărunțit este transportat cu ajutorul unei benzi transportoare la amestecător unde se corectează umiditatea. Masa argiloasă astfel preparată este preluată de un sistem de benzi (18 benzi) și depozitată într-un siloz de argilă preparată, cu volumul de 18000 mc. Din silozul de masă argiloasă preparată se aprovizionează și fabrica de produse ceramice de la punctul de lucru Zalău, str. Fabricii nr. 1. Transportul masei argiloase preparată se realizează cu mașinile proprii, zilnic și în funcție de necesitățile fabricii din Zalău.</p>	100 mc/h
-----------	--	--	----------

Fasonare		<p>Prin operația de fasonare se înțelege, transformarea masei argiloase preparate într-un semifabricat în stare crudă. Fasonarea constă în presarea masei argiloase de la o secțiune mai mare la o secțiune mai mică realizând un grad de compactizare a masei.</p> <p>Extruderea este operația de fasonare care constă în presarea masei argiloase de la o secțiune mai mare la o secțiune mai mică.</p> <p>Utilajele cele mai răspândite pentru fasonarea blocurilor ceramice sunt presele cu melc și vacuum care includ în construcție și propriul grup de omogenizare cu amestecător biax. În masa argiloasă umedă rămâne înglobată o cantitate de aer. Bulele de aer întrerupând pelicula de apă care înconjoară particulele argiloase, au un efect asemănător granulelor de degresant (reduc plasticitatea masei). Pentru dezaerare, pasta argiloasă trece înainte de presare printr-o cameră specială unde se creează vid. Dezaerarea are loc prin reducerea presiunii exterioare a particulelor, ceea ce face ca aerul din interiorul bulelor să spargă pereții și să iasă din pastă. Vidul necesar este de 75–90%.</p> <p>Deșeurile de produse crude, rezultate la masa de tăiat calupul de bloc ceramic, sunt recirculate printr-un sistem de benzi transportoare și dirijate în alimentatorul cutie a liniei de fasonare. În cazul în care cantitatea de deșeu nu poate fi recirculată pe linia de fasonare (defecțiuni pe linie, cantitate mare de deșeu), un alt sistem de benzi transportoare dirijează deșeurile de produse fasonate în depozitul de deșeu crud.</p>	700 t/zi
Uscare		<p>Uscarea este procesul prin care se îndepărtează apa din masa ceramică, prin trecerea ei din stare lichidă în stare gazoasă cu ajutorul unui agent de uscare.</p> <p>Agentul de uscare este aerul cald, obținut prin arderea gazului metan într-o sursă de căldură proprie, și o parte preluat de la recuperatorul cuptorului de ardere (din zona de răcire).</p> <p>Produsele fasonate și acumulate în coloana de încărcare pe cărucioare sunt introduse în uscătorul tunel automat cu ajutorul unui transportor cu lanț, în vederea uscării. Cărucioarele sunt preluate de transbordorul intrare uscător și împinse pe liniile de uscare începând de la linia 1 la linia 5. În uscător curenții de aer cald încălzesc produsele și preiau umiditatea. În timpul uscării produsele pierd umiditatea și se contractă. Contractia poate afecta într-o măsură importantă calitatea produselor. Procesul urmează un regim de uscare în funcție de tipul și umiditatea semiprodusului.</p>	700 t/zi
Ardere		<p>Arderea blocurilor ceramice reprezintă faza cea mai importantă a procesului tehnologic deoarece în această fază se stabilesc calitățile produsului finit.</p> <p>Arderea produselor este o operație care se produce cu ajutorul căldurii și prin care se realizează transformarea masei argiloase într-o masă ceramică cu proprietăți noi, diferite de cele pe care le-a avut anterior. Proprietățile și caracteristicile produselor ceramice uscate se schimbă prin ardere pentru că sub influența temperaturii în masa argiloasă au loc o serie de transformări fizice și reacții chimice care dau naștere unor componente noi, ce conferă produselor proprietățile necesare pentru a le face apte utilizării.</p> <p>În cadrul obiectivului analizat arderea se realizează în cuptorului tunel continu, care utilizează combustibilul mixt (gazul metan și cocsul de petrol).</p> <p>Produsele uscate așezate pe vagonete se introduc în cuptor tunel automat, unde are loc arderea propriu zisă. În cuptor produsele parcurg succesiv:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zona de preîncălzire, unde are loc preîncălzirea produselor în mod uniform pe secțiunea transversală, eliminarea apei de constituție și transformări polimorfe. Temperatura ajunge până la 600°C cu 5 grupuri arzătoare laterale. • Zona de ardere, unde are loc formarea unei anumite cantități de fază lichidă, procese de recristalizare ale unor componente și formarea unor componente noi. Temperatura ajunge de la 600°C la 850°C. Până la 750°C se folosește combustibilul gazos (1 grup lateral și 2 grupuri pe boltă). De la 750°C se folosește combustibilul solid la 11 grupuri de arzătoare de pe boltă. Folosirea cocsului de petrol ca și combustibil solid împreună cu combustibilul gazos nu modifică controlul procesului de ardere. • Zona de răcire, unde are loc răcirea produselor prin introducerea de aer rece. <p>Ritmul de împingere al vagonetelor în cuptor, cât și parametrii procesului de ardere, sunt complet automatizate și dirijate de calculatorul de proces.</p> <p>Cuptorul tunel, din punct de vedere termodinamic îndeplinește funcția de schimbător de căldură în contracurent. Schimbul de căldură are loc între gazele calde, produse de combustie și blocurile ceramice.</p>	700 t/zi

		<p>Fiecare secțiune a cuptorului se află la o temperatură prestabilită constantă în timp, pentru curba de ardere prevăzută.</p> <p>Căldura necesară arderii și controlul atmosferei se realizează utilizând simultan gaz natural și cocs de petrol. Arzătoarele de gaz sunt montate în pereții laterali ai cuptorului și în boltă, iar arzătoarele de cocs numai pe bolta cuptorului. Arderea produselor în cuptorul de ardere se face simultan cu gaz și cocs de petrol.</p> <p>În situații determinate managementul instalației se poate reveni la utilizarea numai a gazului natural, prin înlocuirea grupurilor de arzătoare pentru cocs cu cele pentru gaz natural.</p>	
Umplerea blocurilor ceramice cu vata minerală		<p>Activitatea de umplere a blocurilor ceramice cu vata minerală va funcționa independent de procesul de producție a blocurilor ceramice. O parte a blocurilor ceramice vor fi direcționate către linia de umplere cu vata minerală, rezaltand astfel un nou tip de produs. Principalele faze ale procesului de umplere a blocurilor cu vata minerală sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> Alimentarea dozatorului de vată minerală <p>Bucățile de vată minerală de diferite dimensiuni ajung în sistemul de taiere și mărunțire a acesteia, pentru a o aduce la dimensiunile optime pentru a fi utilizate.</p> <ul style="list-style-type: none"> Alimentarea cu blocuri ceramice și dozarea vatei minerale <p>Blocurile ceramice sunt așezate automat pe banda transportoare, de unde ajung sub dozatoarele de vată minerală. Fiecare bloc ceramic este umplut automat cu cantitatea necesară de vată minerală.</p> <ul style="list-style-type: none"> Descărcare și ambalare <p>După umplerea blocurilor ceramice acestea sunt descărcate și ambalate, utilizând paleți de lemn, folie stretch și carton.</p> <p>În proces se utilizează sisteme de filtrare pentru păstrarea calității aerului în zona de lucru.</p> <p>Blocurile ceramice destinate procesului de umplere cu vata minerală sunt prezentate în tabelul de mai jos.</p>	1224 buc. blocuri ceramice umplute/h
Ambalare - livrare		<p>Descărcarea vagonetelor cuptorului tunel se face automatizat. Blocurile se separă pe tipuri și calități conform criteriilor de clasare și se stivuiesc pe paleți de lemn. Paleții de lemn se înfoliază cu folie stretch. După ambalare se aplică eticheta de identificare.</p> <p>Paleții astfel ambalați sunt deplasați și manipulați cu ajutorul motostivuitorului în depozitul de produse finite. În depozit paleții se aranjează pe rânduri în așa fel încât să existe căi de acces, să permită circulația printre ei în siguranță și să asigure integritatea produselor.</p> <p>Deșeurile arse, rezultate în urma sortării se depozitează în locuri depozitul de deșeu ceramic ars.</p>	700 t/zi

4.3. Inventarul iesirilor (produselor)

Capacitatea de producție a fabricii de blocuri ceramice este 700 to/zi

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea de produs (volum/lungime)
Preparare amestec	Argila preparata	fasonare	489384 mc/an
Uscare - ardere	Blocuri ceramice	livrare	375359 mc/an

4.4. Inventarul ieșirilor (deșeurilor)

Numele procesului	Numele și codul deseului și numele emisiei	Ref	Impactul deseului, emisiei	Cantitatea/2017
Fasonare	10 12 01 deșeuri ceramice crude		Se reintroduce în procesul tehnologic	170 tone
Uscare	10 12 01 deșeuri ceramice uscate			
Ardere	10 12 08 deșeuri ceramice, de cărămizi, țigle sau materiale de construcție (după procesarea termică)		se comercializează	172 tone

4.5. Sistemul de exploatare

Gazul natural se folosește ca și combustibil la:

- uscătorul tunel de produse semifabricate ceramice
- cuptorul tunel de ardere a produselor ceramice
- încălzire spații și producere agent termic pentru uz menajer în cazanul tip HOWAL la clădirea administrativă

Cocsul de petrol se folosește ca și combustibil alternativ la cuptorul tunel împreună cu gazul natural, la arzătoarele de pe bolta cuptorului. La ora actuală nu se utilizează cocs de petrol pentru ardere.

Apa se folosește la :

- umectarea masei de argilă în scopul obținerii umidității optime de prelucrare
- în scop menajer
- la alimentarea celor 2 hidranți pentru stingerea incendiilor

Apele pluviale sunt colectate de pe întreg amplasamentul și sunt dirijate spre decantoarele de preepurare și apoi deversate în emisarul natural Valea Recea

Apele posibil impurificate cu produse petroliere din zona rezervorului de motorină sunt trecute printr-un separator de produse petroliere

Apele uzate menajere sunt colectate în rețeaua internă și dirijate spre cele două stații de epurare și apoi evacuate în emisarul natural, Valea Recea

Impactului activității asupra freaticului se urmărește prin 3 foraje de hidroobservație existente pe amplasament.

Instalația de producere blocuri ceramice este prevăzută cu sisteme dispersie a poluanților în atmosferă. Atat consumurile de apă, cât și evacuările de ape uzate sunt monitorizate. La evacuarea apelor uzate în emisar se realizează periodic analize pentru verificarea încadrării în limitele impuse de autorizația de GA și AIM.

În timpul funcționării sunt monitorizați parametrii de proces, dintre care cei mai relevanți sunt:

- Compoziția masei de argilă
- Umiditatea masei de argilă
- Temperatura
- Diagrama de uscare și de ardere
- Consumul de gaz natural și cocs de petrol
- Consumul de apă

4.5.1. Condiții anormale

Procesul tehnologic se desfășoară în flux continuu, cu intreruperi planificate numai pentru revizii. În cazul pornirilor, opririlor și intreruperilor accidentale se aplică prevederile regulamentelor de exploatare.

Personalul angajat are pregătirea corespunzătoare. Se realizează instruirea personalului, atât din punct de vedere a tehnologiei, dar și din punct de vedere al protecției muncii și a mediului.

Politica generală adecvată de prevenire, alertă și acțiune în caz de accidente industriale se bazează în mod obișnuit pe principiul prevenirii, acest lucru însemnând că instalația este exploatată în așa fel încât să poată fi prevenite eventualele disfuncționalități și reduse consecințele accidentelor.

4.5.2. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Proiecte curente: Nu sunt în derulare proiecte	Rezumatul planului studiului
Studii propuse:	Nu este cazul

4.6. Cerințe caracteristice BAT

Compararea cu referințele europene despre cele mai bune tehnici disponibile (BREF/BAT) se referă la:

- Instalațiile și tehnologia de producere a blocurilor ceramice
- consumurile, eficiența energetică și
- toate emisiile estimate în faza de funcționare;
- principii generale de monitorizare,
- emisii din depozitarea substanțelor periculoase,
- tratarea apelor uzate și a gazelor reziduale

Asigurarea funcționării corespunzătoare prin:

4.6.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului

Societatea are implementat un sistem de management integrat calitate – mediu – sănătate și securitate ocupatională. Sistemul de management de mediu este implementat în conformitate cu standardul SR EN ISO 14001:2015.

4.6.2. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență

Planul este compus din:

- planul de prevenire și combatere a poluării accidentale: **DA**.
- planul de prevenire și stingere a incendiilor: **DA**.
- planul de prevenire și combatere a efectelor fenomenelor meteorologice periculoase și accidentelor la construcțiile hidrotehnice: Nu este cazul

Prevede măsuri corespunzătoare fiecăreia dintre situațiile de urgență, responsabilii de punerea în practică a acestor măsuri sunt instruiți, se fac simulări și exerciții periodice? **DA**

4.6.3. Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos:

Nu e cazul.

SECȚIUNEA 5 EMISII ȘI REDUCEREA POLUARII

5.1. Reducerea emisiilor din surse punctiforme in aer

Furnizati scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul in care instalatia principala este legata de instalatia de depoluare a aerului. Prezentați reducerea poluării și monitorizarea relevante din punct de vedere al mediului. Desenati o schema de flux a procesului tehnologic sau completați acest tabel pentru a arata activitățile din instalatia dumneavoastra. Pentru alte tipuri de instalatii furnizati o schema similara.

5.1.1. Emisii și reducerea poluării

Reducerea poluării în incinta fabricii

- desfășurarea procesului tehnologic în instalații de tip închis, pentru evitarea emisiilor difuze,
- recuperarea căldurii de la cuptorul tûnel, cu utilizarea ei la uscătorul pentru cărămizi;
- utilizarea de arzătoare de ultimă generație, cu ardere controlată;
- alimentarea rezervoarelor utilajelor folosite pentru transportul în incintă se realizeaza cu pompe de alimentare cu recuperarea de vapori și dotate cu pistol automat;
- limitarea emisiilor din surse mobile, prin întreținerea corespunzătoare a autovehiculelor;
- stropire ușoară a argilelor înainte de a fi manipulate la depozitele de argilă, pentru reducerea emisiilor de pulberi în suspensie care pot apărea la manipularea materiilor prime;
- folosirea aspiratoarelor industriale pentru igenizarea suprafețelor betonate din incintă.

5.1.2. Protecția muncii și sănătatea publică

Descrieti gradul de protectie al echipamentelor care trebuie purtate in diferite zone ale amplasamentului.

Echipamentele de protectie ale personalului sunt adecvate locurilor de muncă. Personalul angajat este dotat cu echipament individual de protectia muncii, in functie de locul de munca si care consta din :

- casca de protectie
- ochelari de protectie
- salopeta
- manusi de protectie
- incaltaminte de protectie (cisme sau bocanci cu talpa de cauciuc)
- manusi electroizolante
- incaltaminte electroizolanta
- costum vatuit - capison - palmare - sort de protectie
- masca contra prafului

Personalul din cadrul fabricii de blocuri ceramice beneficiază de următoarele materiale igienico-sanitare: săpun, lavete, creme pentru miini

Periodic se pot realiza monitorizari ale emisiilor de proces și zgomot la locul de muncă, de către reprezentanții Direcției Sanitare. Personalul muncitor este instruit sa recunoasca impactul pe care activitățile lor specifice il au asupra sanatații și securității pe termen lung. Examinarea medicala se efectuează pentru toti angajatii, in functie de prioritatile cerute de locul de munca, in conformitate cu procedurile medicale standard.

La angajare, la schimbarea procesului sau a materiilor prime si auxiliare, precum si de cate ori este nevoie se fac instruirii in legatura cu prevederile fiselor cu date de securitate pentru substantele/preparatele chimice utilizate in proces.

5.1.3. Echipamente de depoluare

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
----------------	-------------------	---------	-------------------------------------	---------------------

preparare argilă și fasonare blocuri ceramice	cos de dispersie după filtre (CO) H=10 m; D=0,6 m	pulberi	filtre cu saci 100 buc. - doua sisteme identice, unul absoarbe praful de la cele doua valturi din hala de preparare, iar al doilea de la valturile fine din hala de fabricatie (inaintea preseii). Sistemul de filtrare are un programator iar praful colectat, periodic se descarca pe banda de alimentare pentru reintroducerea acestuia in fluxul tehnologic de fabricatie a blocurilor ceramice	existent
uscător tunel	5 coșuri de dispersie identice montate în camera de omogenizare cu tiraj forțat/ C1,C2,C3,C4, C5 H=15,6 m; D=1,25 m	Pulberi, CO SO _x NO _x	sisteme de dispersie, fără depoluare	existent
Cuptor tunel pentru ardere blocuri ceramice	În zona precuptorului - un coș de dispersie cu tiraj forțat, un ventilator axial/C6 H=15,6m;D=1,25 m În zona de ardere – un coș de dispersie cu tiraj forțat, un ventilator radial/C7 H=15,6m; Sect=1,65x1,90 m	Pulberi, CO SO _x NO _x Flor și compuși cu flor Clor și compuși cu clor COV	sisteme de dispersie, fără depoluare	existent
Cazan pentru încălzire corp administrativ	Fară coș de dispersie, tiraj forțat, un ventilator axial/C8 D=0,4 m	Pulberi, CO SO _x NO _x	fără dispersie fără depoluare	existent

5.1.4. Studii de referință

Exista studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisie stabilite in Sectiunea 13 a acestui formular? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.1.5. COV

In procesul tehnologic nu se folosesc la degresarea solutii cu solventi organici, prin urmare instalatia nu intra sub incidenta legislatiei COV.

Clasificarea bazata pe TA Luft este furnizata in Indrumarul „Determinarea Valorilor Limita de Emisie pe baza BAT.

Componenta	Punct de evacuare	Destinatie	Masa/ unitate de timp	mg/m ³
COV din Clasa I	Nu este cazul			
Total COV din Clasa I				
COV din Clasa II				
	Nu este cazul			
Total COV din Clasa II				
Alte COV				
	Nu este cazul			
Total alte COV				

5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Exista studii pe termen mai lung care necesita a fi efectuate pentru a stabili ce se intampla in mediu si care este impactul materialelor utilizate? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.1.7. Eliminarea penei de abur

Prezentati emisiile vizibile si fie justificati ca fiecare emisie este in conformitate cu cerintele BAT sau explicati masurile de conformare pe care intentionati sa le aplicati pentru a reduce pana vizibila.

Nu este cazul.

5.2. Minimizarea emisiilor fugitive în aer

Oferiti informatii privind emisiile fugitive dupa cum urmeaza:

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Rezervoare deschise (de ex. Statia de epurare a apelor uzate, instalatie de tratare/acoperiri a suprafetelor);	Nu e cazul		
Zone de depozitare (de ex. Containere, baza de depozite, lagune etc.);	Nu e cazul		
Incarcarea si descarcarea containerelor de transport;	Nu e cazul		
Transferarea materialelor dintr-un recipient in altul (de ex. Reactoare, silozuri; cisterne)	Nu e cazul		
Sisteme de transport; de ex. Benzi transportoare,	Praf		1%
Sisteme de conducte si canale (de ex. Pompe, valve, flanse, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.);	Nu este cazul		
Deficiente de etansare/etansare slaba	Nu e cazul		
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (in aer sau in apa); Posibilitatea ca emisiile sa evite echipamentul de depoluare a aerului sau a statiei de epurare a apelor	Nu e cazul		
Pierderi accidentale ale continutului instalatiilor sau echipamentelor in caz de avarie	Nu e cazul		

5.2.1. Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate pe durata acoperita de programul pentru conformare.

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.2.2. Pulberi și fum

Următoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu :

- Continutul de praf de la polizare. Posibilitatea de recirculare a prafului trebuie analizata;

Nu este cazul

- *Acoperirea rezervoarelor si vagonetilor;*

Nu e cazul

- *Evitarea depozitarii exterioare sau neacoperite;*

Depozitarea materiilor prime in spatii exterioare neacoperite confera avantajul mentinerii umiditatii acestora, ceea ce contribuie la scaderea consumului de apa tehnologica si la reducerea emisiilor de praf la manipularea si transportul acestor materiale.

- *Acolo unde depozitarea exterioara este inevitabila, utilizati stropirea cu apa, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravanturi etc.;*

Se utilizează ocazional stropirea cu apă

- Curatarea rotilor autovehiculelor si curatarea drumurilor (evita transferul poluarii in apa si imprastierea de catre vant);

Nu se aplica curatarea rotilor autovehiculelor, cu exceptia autoutilitarelor proprii la intrarea in sectie (curatare manuala)

- *Benzi transportoare inchise, transport pneumatic (constantand necesitatile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;*

Nu sunt pierderi, materia primă are umiditatea 20%

- Curatenie sistematica;

Se execută permanent, conform normelor de igienă și igienizare a spațiilor; pentru platformele exteriere se apelează la firme care au in dotate aspiratoare industriale

- *Captarea adecvata a gazelor rezultate din proces.*

Evacuarea gazelor rezultate din procesul tehnologic se face prin ventilatie fortata

5.2.3. COV

Oferiti informatii privind transferul COV dupa cum urmeaza

De la	Catre	Substante	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
-	-	-	-

5.2.4.Sisteme de ventilație

Identificati fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor

camera de omogenizare aer uzat de la uscătorul tunel	5 ventilatoare elicoidale, Q = 490150 Nmc/h
Cuptor tunel de ardere, zona de precuptor	1 ventilator axial, Q=67500 Nmc/h
Cuptor tunel de ardere, zona de ardere	1 ventilator radial, Q=179000 Nmc/h
Cazan pentru încălzire corp administrativ	1 ventilator axial, Q=300 Nmc/h

5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

5.3.1. Surse de emisie

- Ape uzate menajere (personal, vestiare, grupuri sanitare)
- Ape pluviale (din cariera de argilă, de pe acoperiș și platforme)

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Instalatiile igienico-sanitare	Reducerea pierderilor	Epurare mecano-biologica	V.Suldubii (V.Rece)

5.3.2. Minimizare

Aplicarea tehnicilor BAT pentru reducerea consumului de apă:

- calibrarea periodică a instalațiilor de alimentare cu apa pentru a înlătura pierderile de apă ;
- înregistrarea consumului de apă ;
- detectarea și eliminarea scurgerilor de apă.

Se face conform procedurii operationale Mentenanța, cod:PO-02 editia 2, revizia 0 din data de 30.06.2017

5.3.3. Separarea apei pluviale

Exista canalizare separată pentru apele pluviale, care nu se intersectează și nu este contaminată de apele uzate menajere

5.3.4 .Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentati, o justificare pentru faptul ca efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este cazul);

Nu e cazul

5.3.5. Studii

Este necesar sa se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode de incadrare in valorile limita de emisie din Sectiunea 13? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
Nu e cazul	

5.3.6. Compoziția efuentului

Categoria apei evacuate	Receptori autorizați	Volum total evacuat				15.1	Observații
		zilnic (mc)			mediu anual (mii mc)		
		maxim	mediu	minim			
menajeră (gura de evacuare 1)	V Rece	6,21	5,18	2,56	1,89	Epurate prin stația de epurare Aqua Clean tip SBR Full Control epurate prin microstația de epurare crimer Air, cuplate cu decantorul D1 epurate prin decantorul D2	
menajere epurate+pluviale (gura de evacuare 2)		Q _{pl max} =96,32 l/s					
pluviale (gura de evacuare 3)		Q _{pl max} =96,32 l/s				epurate prin decantorul D4	
ape de la sep prod petroliere +pluviale (gura de evacuare 4)		Q _{pl max} =12,4 l/s					
pluviale (gura de evacuare 5)		Q _{pl max} =1,2 l/s				epurate prin decantorul D3	
pluviale (gura de evacuare 6)		Q _{pl max} =1,2 l/s				epurate prin decantorul D3	

Componenta – (in special sub forma CCO)	Punctul de evacuare	Destinație (ce se intampla cu ea in mediu)	Masa/ unitate de timp	mg/l
Temperatura	Rețea canalizare menajera	Epurare – la stația de epurare proprie.		-
pH				8,5
CBO5				14
Materii totale in suspensie				16,35
Azot total				3,6
Extractibile cu eter de petrol				< 5,0

5.3.7. Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinația in mediu si impactul acestor evacuări?
Daca da, enumerați-le si indicați data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu e cazul	-

5.3.8. Toxicitate

Nu sunt poluări cu substanțe periculoase a efluentului uzat.
Nu rezulta ape uzate din procesul tehnologic.

5.3.9. Reducerea CBO

In ceea ce priveste CBO, trebuie luata in considerare natura receptorului. Acolo unde evacuarea se realizeaza direct in ape de suprafata, care sunt cele mai rentabile masuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.

Daca nu va propuneti sa aplicati aceste masuri, justificati.

Prin treapta biologică a stației de epurare se reduce CBO Monitorizările efectuate nu au indicat depășiri a concentrației admise

5.3.10. Eficienta stației de epurare orasenesti

Parametru	Modul in care acestia vor fi epurati in statia de epurare
Metale	Nu se evacueaza
Poluanti organici persistenti	Nu se evacueaza
Saruri si alti compusi anorganici	Nu se evacueaza
CCO	Nu se evacueaza
CBO	Nu se evacueaza

5.3.11. By-pass-area si protectia statiei de epurare a apelor uzate orasenesti

Nu este cazul

% din timp cat statia este ocolita	-
O estimare a incarcarii anuale crescute cu metale si poluanti persistenti care vor rezulta din by-pass-are	-
Planuri de actiune in caz de by-pass-are, cum ar fi cunoasterea momentului in care apare, replanificarea unor activitati, cum ar fi curatarea, sau chiar inchiderea atunci cand se produce by-pass-are ;	-
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta in mod negativ statia de epurare si ce actiuni (de ex. bazine de retentie, monitorizare, descarcare fractionata etc) sunt luate pentru a o preveni.	-
Valoarea debitului de asigurare la care statia de epurare oraseneasca va fi by-pass-ata.	-

5.3.12. Rezervoare tampon

Demonstrati ca este asigurata o capacitate de rezerva sau tampon sau aratati modul in care sunt rezolvate incarcările maxime fara a supraincarca capacitatea statiei de epurare.

Pe amplasament nu sunt rezervoare tampon

5.3.13. Epurarea pe amplasament**Tehnici de epurare a efluentului**

➤ Stație de epurare ape menajere de tip Aqua Clean SBR53 cu $Q_{inst.}=17,22$ mc/zi (0,19 l/s) cu evacuare în V Rece (gura de evacuare nr. 1), având coordonatele topografice în sistem Stereo 70: X=636622,2877; Y=345499,193. Componentele stației de epurare:

- bazin colector și decantor betonat, V=16,43 mc
- bazin de fermentare anaerobă (din fibră de sticlă), V=20,2 mc
- bazin de aerare și oxidare (din fibră de sticlă), V=20,2 mc
- bazin cu rol de decantare finală (din fibră de sticlă), V=21 mc

➤ Microstație de epurare ape menajere: de tip Crimer-Air, capacitate 1,2 mc/zi pentru epurarea apelor uzate menajere de la grupul social din zona livrării produselor finite din hala de fabricare blocuri ceramice

- Stație de epurare ape menajere de tip S.B.R-Full control cu $Q_{inst} = 18$ mc/zi cu următoarele caracteristici: $L=5$ m, $D_n= 2,5$ m, $V_{util}=23$ mc. Această stație preia apele epurate parțial de la microstația de tip Crimer-Air. Apele epurate sunt evacuate în Valea Recea.
- Bazin decantor D1 bicompartimentat, din beton cu $V=35$ mc pentru preepurarea apelor pluviale din zona de nord a carierei de argilă la care sunt racordate și apele uzate menajere din zona livrării produselor finite, epurate prealabil de microstația de epurare (gura de evacuare nr. 2), având coordonatele topografice în sistem Stereo 70: $X=636891,037$; $Y=345451,850$.
- Bazin decantor D2 bicompartimentat, din beton cu $V=35$ mc, pentru preepurarea apelor pluviale din zona de sud a carierei de argilă (gura de evacuare nr. 3), având coordonatele topografice în sistem Stereo 70: $X=636447,159$; $Y=345497,391$.
- Bazin decantor orizontal D3 din pământ cu $V=2000$ mc ($L=64$ m, $l=20$ m, $h=1,2$ m) pentru preepurarea apelor pluviale de pe platforma incintei și hala de producție (gura de evacuare nr. 5), având coordonatele topografice în sistem Stereo 70: $X=636868,000$; $Y=345470,642$.
- Bazin decantor D4 bicompartimentat, din beton cu $V=21$ mc, pentru preepurarea apelor pluviale din zona depozitelor de materii prime și un separator de produse petroliere cu $V=1$ mc pentru apele pluviale de la rezervorul de motorină (gura de evacuare nr. 4), având coordonatele topografice în sistem Stereo 70: $X=636537,532$; $Y=345497,103$.
- Bazin decantor D5 bicompartimentat, din beton cu $V=33$ mc pentru preepurarea apelor pluviale din zona de nord (gura de evacuare nr. 6), având coordonatele topografice în sistem Stereo 70: $X=637014,417$; $Y=345437,473$.

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
Epurare mecano-chimica	Reducerea fluctuatiilor de debit si intensitate ale efluentului	Controlarea debitului	Capacitate bazin colector si decantor betonat cu V = 16,43 mc	Stația de epurare tip Aqua Clean SBR 53 cu Qinst = 17,22 mc/zi = 0,19 l/s Ministație de epurare tip Crimer-Air	Debit mediu zilnic (m³/zi) -3,4 Debit maxim pe ora (m³/h)	CBO ₅ (mg/l) ≥ 65
	Prevenirea deteriorarii statiei de epurare	Rezervoare de deviatie	Capacitate			CCO _{Cr} (mg/l) ≥ 65
	Indeprtarea solidelor de dimensiuni mari si a unor poluanti precum grasimi uleiuri si lubrifianti (GUL)	Gratare	Capacitate (Examinarea marimii particulelor in timpul proiectarii de detaliu)	Monitorizarea on-line a turbiditatii/solidelor in suspensie	SS (mg/l) ≥ 90	Azot total (mg/l) ≥ 40
	Indeprtarea solidelor in suspensie / pigmentilor colorilor	Centrifugare, decantare, flotare pneumatică	decantare	Solide in suspensie (mg/dm³)	Prevenirea deteriorarii statiei de epurare	
Pot fi unele etape ocolite/evitate? Daca da, cat de des se intampla asta si care sunt masurile luate pentru reducerea emisiilor?				Nu e cazul		

5.4.Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana

5.4.1.Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri dupa cum urmeaza

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Nu este cazul.			

Pentru evitarea eventualelor scurgeri in apa subterana sau defectiuni ale sistemului de canalizare si a statiei de preepurare se urmărește aplicarea urmatoarelor masuri:

- respectarea cerintelor BAT/BREF privind controlul emisiilor in apa, conform capitolelor din documentul de referință BAT, punctul 5.1.2.2.
- verificarea periodică a etanșeitatii rețelelor de canalizare.
- monitorizarea parametrilor de evacuare a apelor epurate;
- eventuale lichidele deversate accidental se colectează în bazinele de stocare ale stației de epurare, urmând să treacă prin circuitul de tratare;

- Se asigura mentenanța utilajelor printr-un program de verificări bine stabilit.
- Se asigura măsuri pentru prevenirea incendiilor.
- Se face verificarea periodică a calitații apei subterane prin probe prelevate din forajele de control ralizate

5.4.2.Structuri subterane:

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
<p>Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor si canalelor si al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate in planul de inchidere a amplasamentului sau in planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea).</p>	DA	<p>Există un plan de exploatare si intretinere a instalațiilor în care sunt prevăzute și lucrările de întreținere și reparații.</p> <p>Incarcarile si descarcarile de materiale vor avea loc numai in zone desemnate,protejate impotriva pierderilor .</p> <p>Titularul autorizatiei va realiza verificare a tuturor conductelor subterane conform procedurii operationale Mentenanta, cod:PO-02 editia 2, revizia o din data de 30.06.2017.</p> <p>Toate flansele si valvele de pe conductele de suprafata folosite pentru transportul de substante, altele decat apa necontaminata, caz pentru care nu este stipulata nici o prevedere permanenta privind siguranta scurgerilor, vor face subiectul verificarilor vizuale saptamanale sau al altor modalitati de monitorizare a scurgerilor . Toate aceste verificari vor fi inregistrate intr-un dosar (registru) care va fi disponibil pentru inspectiile personalului cu drept de control conform legislatiei in vigoare.</p> <p>Verificarea periodica a calitatii apei subterane pentru depistarea oricarei poluari, prin efectuarea de analize in cele 3 foraje de hidroobservatie. Beneficiarul trebuie sa inregistreze toate examinarile, calibrarile si intretinerile realizate la instalatii.</p> <p>Beneficiarul trebuie sa inregistreze toate incidentele care afecteaza exploatarea normala a instalatiilor si care pot crea un risc de mediu.</p> <p>Toate echipamentele de depoluare trebuie sa existe pe amplasament</p>	
<p>Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele de depozitare subterane confirmati ca una din urmatoarele optiuni este implementata:</p> <ul style="list-style-type: none"> • izolatie de siguranta • detectare continua a scurgerilor • un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex in ultimii 3 ani si sunt repetate cel putin la fiecare 3 ani). 	<p>VERIFICARI CONFORM PLANULUI ANUAL.</p> <p>PROCEDURA OPERATIONALA MENTENANTA, COD:PO-02 EDITIA 2, REVIZIA O DIN DATA DE 30.06.2017</p> <p>Verificarile constau in:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Monitorizarea parametrilor de evacuare a apelor epurate. - Monitorizarea parametrilor de proces conform prescriptiilor tehnice de exploatare a instalatiilor de acoperiri metalice. - Verificarea periodica a sistemului de rigole de colectare a eventualelor scurgeri si a pardoselilor anticorosive astfel incat acestea sa poata prelua eventuale scurgeri in cazul unor situatii accidentale. 		

5.4.3. Acoperiri izolante

Cerinta	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi
<p>Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in cosiderare:</p> <ul style="list-style-type: none"> • capacitati; • grosime; • precipitatii; • material; • permeabilitate; • stabilitate/consolidare; • rezistenta la atac chimic; • proceduri de inspectie si intretinere; si asigurarea calitatii constructiei 	DA	<p>Halele de productie din cadrul Fabricii au structură de rezistență metalică, cu închideri laterale realizate din pereți de tip sandwich.</p> <p>Cladirea administrativă are structura de rezistență din beton, pereții din zidărie.</p> <p>Toate platformele, căile de acces auto și pietonale, din incinta analizată sunt realizate din beton.</p>
Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel?	DA	-

5.4.4.Zone de poluare potențială

Pentru fiecare zona in care exista posibilitatea ca activitatile să polueze apa subterană, confirmați ca structurile instalatiei (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate si ca straturile izolatoare corespund fiecareia dintre cerintele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformeaza, indicati data pana la care se vor conforma. Introduceți referintele corespunzatoare instalatiei dumneavoastra si extindeti tabelul daca este necesar.

Zone potențiale de poluare

Cerinta	de ex. zona de descarcare a rezervoarelor	de ex. Depozit de materii prime	de ex Depozit de produse	de ex. Depozit de deseuri
Confirmați conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:				
• suprafata de contact cu solul sau subsolul este impermeabila	Da	Nu	Da	Da
• cuve etanse de retinere a deversarilor	Da	Da	Nu e cazul	Da
• imbinari etanse ale constructiei	Da	Nu	Nu e cazul	Da
• conectarea la un sistem etans de drenaj	Da	Da	Nu e cazul	Da

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Nu e cazul.

5.4.5.Cuve de retenție

Cerinta	Depozitul de carburanți
Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate	da
Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa se scurga- colecteze catre un punct de colectare din interiorul cuvei de retentie	da
Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda in suprafatele de siguranta	da
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	da
Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor	Da- Rezervorul are pereți dubli. Cuva de retenție este doar pentru scurgeri accidentale de la pompa de alimentare
Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt mod, sub control manual, in caz de contaminare	da
Atunci cand nu este inspectat in mod frecvent, sa fie prevazut cu un senzor de nivel inalt si cu alarma, dupa caz	nu
Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retentie unde este posibil sau sa aiba izolatie adecvata	da
Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retentie, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)	da

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Nu e cazul

5.4.6. Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate in apa sau sol

Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari
Defectiuni etanseitate retea canalizare	-Inspectarea periodica a retelei de canalizare
Fenomene naturale	-exista un plan de prevenire a poluarilor accidentale
Situatii accidentale	-s-au realizat 3 foraje de hidroobservatie pentru monitorizare freatic

5.5. Emisii in ape subterane**5.5.1. Exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana?**

<p>Nu sunt evacuari in ape subterane din activitățile desfășurate pe amplasament.</p> <p>Supraveghere – este obligatorie efectuarea monitorizarii calitatii apei subterane si asigurarea luarii masurilor de precautie necesare prevenirii poluarii apei subterane.</p> <p>Pentru urmărirea în timp a influenței activității obiectivului asupra calității freaticului, pe amplasament s-a realizat 3 puțuri de hidroobservație, unul amonte și două aval de amplasament.</p>				
1	Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/va fi realizata?	Substantele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare si caracteristicile tehnice ale lucrarilor de monitorizare	Frecventa (de ex. zilnica, lunara)
	Se monitorizează calitatea apei subterane conform cerințelor din AIM și autorizația GA, la cele 3 foraje existente pe amplasament.	Ph, cloruri, sulfați, plumb, cadmiu	F1 (aval) X (E): 635337 Y(N): 348698 F2 (amonte) X (E): 634893 Y(N): 348875 F3 (aval) X (E): 637125 Y (N): 345434	semestrială
2	Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluarii apei subterane?	<ul style="list-style-type: none"> - apele uzate sunt colectate si epurate, epurarea apelor uzate menajere prin stația de epurare care asigura atingerea parametrilor de calitate pentru efluentul epurat - apele pluviale cu posibil continut de produse petroliere trec prin separator de hidrocarburi - rețelele de canalizare ape tehnologice sunt pozate in rigole de beton. - aplicarea unui plan eficient de întreținere, verificare și reparații a instalațiilor de alimentare cu apă / evacuare apă uzată; - monitorizarea calității apei uzate evacuate după epurare; - colectarea apelor pluviale din zona de extracție argilă într-un canal perimetral și evacuarea gravitațională spre decantoarele pentru epurare ape pluviale, cu evacuare finală în emisar. - colectarea apelor pluviale din zona depozitelor de materii prime și sol vegetal în rigole, si epurarea acestora înainte de evacuare în emisar; 		

5.5.2. Masuri de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientilor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase. Este necesar să specificați:

- Frecvența controlului și personalul responsabil: Conform cerințelor tehnice de mentenanță a instalațiilor se vor realiza verificări periodice ale tuturor instalațiilor de pe amplasament: **Responsabilul instalației și consultantul de mediu au atribuții în acest sens.**
- Cum se face întreținerea: **conform programului de mentenanță și procedurilor sistemului de management integrat.**

- Exista sume cu aceasta destinatie prevazute in bugetul anual al firmei? **Da.**

5.6. Miros

In general, **nivelul de detaliere trebuie sa corespunda riscului care determina neplacere receptorilor sensibili** (scoli, spitale, sanatorii, zone rezidentiale, zone recreationale). Instalatiile care nu utilizeaza substante urat mirositoare sau care nu genereaza materiale urat mirositoare si prin urmare prezinta un risc scazut trebuie separate la inceput, utilizand Tabelul 5.6.1.

Sursele ne semnificative dintr-o instalatie care are si surse semnificative trebuie "separate" din punct de vedere calitativ la inceputul Tabelului 5.6.1 (trebuie facuta justificarea) si nu mai trebuie furnizate informatii detaliate in sectiunile urmatoare.

In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul asociat impacului asupra mediului este scazut, informatiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite, vor fi minime. Informatiile referitoare la sursele ne semnificative de miros din Tabelul 5.6.3 vor fi totusi cerute si trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atat cat va permite balanta costurilor si beneficiilor.

Nu e cazul

5.6.1. Separarea instalatiilor care nu generează miros

Activitati care nu utilizeaza sau nu genereaza substante urat mirositoare trebuie mentionate aici. Trebuie furnizate suficiente explicatii in sprijinul acestei optiuni pentru a permite Operatorului sa nu mai dea informatii suplimentare. In cazul in care sunt utilizate sau generate substante urat mirositoare, dar acestea sunt izolate si controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie in schimb descrise in Tabelul 5.6.3.

Nu e cazul

5.6.2. Receptori

Identificati si descrieti fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor	Au fost realizate evaluari ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizeaza o monitorizare de rutina?	Prezentare generala a sesizarilor primite	Au fost aplicate limite sau alte conditii?
Nu e cazul	Nu	Nu	Nu	Nu
Nu e cazul	Nu e cazul	Nu e cazul	Nu	Nu

Activitatea desfasurata in cadrul obiectivului studiat nu implica utilizarea sau generarea de substante urat mirositoare

5.6.3. Surse/emisii ne semnificative

Nu e cazul

5.6.3.1. Surse de mirosuri

(inclusiv actiuni intreprinse pentru prevenirea si/sau minimizarea acestora)

Unde apar mirosurile si cum sunt ele generate?	Descrieti sursele punctiforme de emisii.	Descrieti emanarile fugitive sau alte posibilitati de emanaie ocazionala	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizeaza o monitorizare continua sau ocazionala ?	Exista limite pentru emanarile de mirosuri sau alte conditii referitoare la aceste emanari?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emanarilor.	Descrieti masurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Nu e cazul	-	-	-	Nu	Nu	Nu e cazul	Nu e cazul.
Orice alte informatii relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De.ex. orice surse care nu se afla in instalatie, dar sunt pe acelasi amplasament (de ex. care vor continua sa fie reglementate de legislatia referitoare la efecte neplacute).							

5.6.3.2. Declarație privind managementul mirosurilor

Managementul mirosurilor

Sursa/ punct de emanaie	Natura/cauza avariei	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se intampla atunci cand se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate atunci cand apare?	Cine este responsabil pentru initierea masurilor?	Exista alte cerinte specifice cerute de autoritatea de reglementare?
	(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)
Ca cele mentionate in coloana (a), (b) sau (c) din "Tabelul surselor de mirosuri"	pentru fiecare sursa – identificati dificultati specifice care pot afecta generarea, reducerea sau transportul /dispersia mirosurilor in atmosfera (elemente specifice de topografie pot juca un rol important aici).	Masuri active de prevenire sau minimizare trebuie sa fi fost deja conturate in "Tabelul surselor de mirosuri" coloana (g). In acest tabel trebuie sa fie luate in considerare mai pe larg scenarii de tip "ce se intampla daca" pentru prevenirea avariilor. De exemplu, un scrubber poate fi instalat pentru minimizarea mirosurilor. Masurile luate pentru monitorizare si intretinere trebuie precizate in aceasta sectiune.	In cazul in care o estimare este posibila si are sens, indicati cat de des poate apare evenimentul descris, cat de "mult" miros poate fi emanat si durata probabila a evenimentului. Nota: utilizarea aprecierilor de tip "mult", "mediu" si "putin" poate fi folositoare daca nu sunt disponibile informatii mai detaliate. Este posibil sa primiti sesizari?	Ce masuri sunt luate? Descrieti masurile care au fost implementate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii. Aceste masuri trebuie sa fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare. Astfel de masuri pot fi minore – de tip inchiderea usilor – sau mai semnificative – incetinirea procesului de productie sau oprirea acestuia in cazul aparitiei conditiilor nefavorabile.	Cine (ca post) este responsabil de initierea masurilor descrise in coloana precedenta?	De exemplu – orice cerinta de a informa Autoritatea de Reglementare intr-un anumit interval de timp de la aparitia eveniment-tului sau masuri specifice care trebuie luate sau cerinte de tinere a evidentei avariilor etc.
Nu este cazul	-	-	-	-	-	-

5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei/ evaluării BAT

Descrieti succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanti in aer, apa si sol si pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT

Nu au fost studiate alte alternative, deoarece uscarea blocurilor ceramice se face in uscatorul tip tunel brut, care are o serie de avantaje fata de camerele de uscare, dintre care amintim:
- reducerea consumului energetic pe unitatea de produs finit ;

- reducerea substantiala a emisiilor fugitive ;
- productivitate ridicată ;
- un mai bun control al parametrilor de proces ;
- automatizarea procesului.

La fel instalarea liniei de umplere, a morii de tip Colergang si a statie de epurare prezinta o serie de avantaje din punct de vedere al mediului dintre care amintim:

- Eliminarea deseurilor de vata minerala si a restului de ciur prin recuperarea si reutilizarea vatei minerale si a restului de ciur;
- Echipamente cu consum de energie redus;
- Cresterea calitatii apei uzate evacuate in emisar.

Emisii in aer asociate cu BAT și tehnici de diminuare

Parametru	Unitate, ca medie zilnică	BAT AEL ¹⁾
Fluorură exprimată în HF	mg/m ³	1 – 10 ²⁾
Clorură exprimată în HCl	mg/m ³	1 – 30 ³⁾
SO _x exprimați în SO ₂ Conținut de sulf al materiei prime ≤0,25 %	mg/m ³	<500
SO _x exprimați ca SO ₂ Conținut de sulf al materiei prime >0.25 %	mg/m ³	500 – 2000 ⁴⁾
¹⁾ Intervalele depind de concentrația de poluant (precursor) din materiile prime, adică pentru procesele de ardere a produselor ceramice cu un conținut scăzut de poluant (precursor) în materiile prime, nivelurile mai scăzute din interval sunt BAT, iar pentru procesele de ardere a produselor ceramice cu un conținut ridicat de poluant (precursor) în materiile prime, nivelurile mai ridicate din interval sunt BAT AEL.		
²⁾ Nivelul BAT mai ridicat poate fi mai scăzut, în funcție de caracteristicile materiei prime.		
³⁾ Nivelul BAT mai ridicat poate fi mai scăzut, în funcție de caracteristicile materiei prime. De asemenea, nivelul BAT AEL mai ridicat nu ar trebui să împiedice reutilizarea apelor uzate.		
⁴⁾ Nivelul BAT mai ridicat se aplică numai în cazul materiilor prime cu un conținut de sulf extrem de ridicat.		

Reducere emisii de poluanti in sol

Măsurile pentru reducerea emisiilor in sol:

- apele uzate sunt colectate si epurate
- platformele sunt betonate
- apele puviale cu posibil continut de hidrocarburi sunt trecute prin separator de pp
- sistemul de canalizare ape tehnologice este pozat in canal de beton
- exista 3 foraje de hidroobservatie pentru monitorizare freatic.
- depozitarea motorinei se face într-un rezervor cu pereți dubli și cuvă de retenție.
- recipientii pentru stocarea deșeurilor periculoase sunt păstrați în cuve de retenție

Reducerea zgomotului se realizează prin exploatarea eficientă a instalației prin:

- închiderea ușilor halei;
- reducerea livrărilor și /sau buna gestionare a perioadelor de livrare;
- măsuri tehnice de control al zgomotului, atunci când este necesar, cum ar fi instalarea amortizoarelor de zgomot la ventilatoare mari, utilizarea închiderilor acustice, atunci când este posibil.

Operatorul aplică măsuri de bună practică pentru controlul zgomotului.

Acestea includ o mentenanță adecvata a echipamentelor, a căror deteriorare poate conduce la creșterea zgomotului.

SECȚIUNEA 6 MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

6.1. Surse de deșeuri

Referința deșeurii	1. Identificati sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificati fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deșeuri (de ex. m ³ pe zi) Cant/an	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? -deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
1	fasonare/uscare	10 12 01	Deșeu de produse crude și uscate	170.350 kg	Se reintroduce în fluxul de fabricație
2	filtre	10 12 03	Deșeu de praf	415.790 kg	Se reintroduc imediat și integral în proces
3	ardere	10 12 08	Deșeu cărămidă arsă	197.751 kg	Valorificare la amenajarea drumurilor, sau se comercializează
4	aprovizionare	15 01 01	Deșeuri de hârtie	770 kg	Valorificare prin firme specializate
6	aprovizionare	15 01 01	Deșeu de carton	3.070 kg	Valorificare prin firme specializate
7	ambalare blocuri ceramice și alte deșeuri plastice	15 01 02	Deșeuri materiale plastice - folie termocontractabilă	4.030 kg	Valorificare prin firme specializate
8	ambalare blocuri ceramice	15 01 03	Deșeu de paleți de lemn deteriorați	123.010 kg	Valorificare la persoane fizice și juridice
9	Preparare masa de argilă	03 01 05	Deșeu rest de la ciur rumeguș	1.619.660 kg	Vrac pe platforma amenajată pentru deșeuri /valorificare la persoane juridice
10	atelier mentenanță	16 01 03	Deșeuri de anvelope scoase din uz și alte materiale din cauciuc – benzi, curele	320 kg	Valorificare prin firme specializate
11	reparații agregate de ardere	16 11 06	Deșeuri refractare (materiale de căptușire și refractare)	17.186 kg	Valorificare la amenajarea drumurilor și la pers juridice
12	decantoarele de ape pluviale	01 04 09	Nămol de la decantoare	4 mc	Se reintroduce în fluxul de fabricație
13	mentenanță	17 04 07	Deșeu feros	17.310 kg	Valorificare prin firme specializate
14	birouri	20 01 36	Deșeuri EEE	292 kg	Valorificare prin firme specializate
15	Întreg amplasamentul	20 03 01	Deșeuri menajere	105,3 mc	Eliminare prin firme specializate
16	separator de hidrocarburi	13 05 02*	Nămol de la separatorul de hidrocarburi	5 mc	Se introduce în fluxul de fabricație
17	mentenanță	13 02 05*	Uleiuri uzate de motor, de transmisie și de ungere	434 kg	Valorificare prin firme specializate
18	mentenanță	15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	406 kg	Valorificare prin firme specializate
19	mentenanță	16 06 01*	Acumulatori uzați	-	Valorificare prin firme specializate (se predau la magazinele autorizate la achiziționarea de acumulatori noi)
20	întreg amplasamentul	20 01 21*	Becuri, alte corpuri de iluminat/	13 kg	Valorificare prin firme specializate

6.2. Evidența deșeurilor

Lista de verificare pentru cerințele caracteristicilor BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse în documente următoarele informații despre deșeurile (eliminate sau recuperate) rezultate din instalație	DA, gestionarea deșeurilor se realizează conform cerințelor HG 856/2002 și L 211/2011.

Lista de verificare pentru cerintele caracteristicilor BAT	Da / Nu
Cantitate	DA, se monitorizeaza cantitatile
Natura	DA, se verifica natura, tipul deseului: periculoase,/ nepericuloase.
Origine (acolo unde este relevant)	DA, se colecteaza separat, pe fluxuri si procese.
Destinatie (Obligatia urmaririi – daca sunt trimise in afara amplasamentului)	DA, trasabilitatea deseurilor este verificata pana la eliminare sau valorificare.
Frecventa de colectare	Săptămănal / lunar / pe bază de comandă in functie de contractul incheiat cu operatorul și cantitățile generate
Modul de transport	Operatori economici autorizati de catre autoritatea de mediu
Metoda de tratare	Pe amplasament nu se trateaza deseuri. Se incheie contracte cu operatori autorizati pentru valorificare, tratare, eliminare.

6.3.Zone de depozitare a deșeurilor

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare (CD) si perioada maxima de depozitare(PMD)?*	Apropierea fata de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajarile existente pe depozite
Depozit amenajat pe platforma betonata	Semifabricat crud	CD =3 t PMD=0.5 luni	200 m de V Rece 1000 m față de prima casa din localitatea Recea	Suprafata betonata(buncar amenajat,cu pereti beton pe trei laturi)
Depozitul de materii prime	Semifabricat uscat	CD =10 t PMD= 3 luni	200 m de V Rece 1000 m față de prima casa din localitatea Recea	Depozit neacoperit
Depozit in hala de fabricatie	Deșeuri folie	CD =2 t PMD= 1 luna	100 m de V Rece 1000 m față de prima casa din localitatea Recea	Suprafata betonata
Depozit produse finite	Rebuturi blocuri ceramice arse	CD =20 t PMD=6 luni	50 m de V Rece 1000 m față de prima casa din localitatea Recea	Suprafata betonata (buncar amenajat,cu pereti beton pe trei laturi)
Depozit produse finite	Deșeu de paleți de lemn deteriorați	CD =3000 buc PMD= 3 luni	150 m de V Rece 1000 m față de prima casa din localitatea Recea	Suprafata betonata
Depozit deseuri menajere	Deșeuri menajere	CD =3.6 mc PMD=1 saptamana	100 m de V Rece 1000 m față de prima casa din localitatea Recea	Suprafata betonata Pubele (3 containere 1.2 mc)
Depozit deșeuri metalice	Deseuri metalice	CD =5 t PMD=3 luni	100 m de V Rece 1000 m față de prima casa din localitatea Recea	Suprafata betonata
Platforma betonată	ambalaje de hârtie și carton ambalaje de materiale plastice	CD =2 t PMD= 1 luna	100 m de V Rece 1000 m față de prima casa din localitatea Recea	Suprafata betonata
Depozit amenajat	Deșeu rest de la ciur rumeguș	CD =10 t PMD=3 luni	200 m de V Rece 1000 m față de prima casa din localitatea Recea	Spatiu amenajat
Depozit amenajat	Deșeuri de anvelope scoase din uz și alte materiale din cauciuc – benzi, curele	CD =2 t PMD=6 luni	200 m de V Rece 1000 m față de prima casa din localitatea Recea	Suprafata betonata

Formular de solicitare – CEMACON SA

Depozit amenajat	Deșeuri refractare (materiale de căptușire și refractare)/	CD =5 t PMD=1 an	200 m de V Rece 1000 m față de prima casa din localitatea Recea	Suprafata betonata
Nu de depozitează se reintroduce pe flux	Nămol de la decantoare/	CD =2 t PMD=intra in flux	50 m de V Rece 1000 m față de prima casa din localitatea Recea	-
Depozit amenajat	Deșeuri EEE	CD =0.1 t PMD=1 an	100 m de V Rece 1000 m față de prima casa din localitatea Recea	In hala fabricatie, spatii special amenajate
In hala de preparare	Uleiuri uzate de motor, de transmisie și de ungere/	CD =0.5 t PMD=1 an	150 m de V Rece 1000 m față de prima casa din localitatea Recea	In butoaie de 200 l asezate pe cuve de retentie in hala preparare
	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase/	CD =0,1 t PMD=1 an	150 m de V Rece 1000 m față de prima casa din localitatea Recea	In butoaie de 200 l asezate pe cuve de retentie in hala preparare
Atelier mentenanță	Acumulatori uzați/	CD = 1 mc PMD= 1 an	Se dau la schimb la achizitionare de ac. noi	Recipient din plastic in hala de prepare, in spatiu special amenajat

CD = capacitate de depozitare; PMD = perioada maxima de depozitare zile.

6.4.Cerinte speciale de depozitare

(de ex. pentru deseuri inflamabile, deseuri sensibile la caldura sau la lumina, separarea deseurilor incompatibile, deseuri care se pot dizolva sau pot reactiona cu apa (care trebuie depozitate in spatii acoperite). In acest sector, raspundeti la urmatoarele puncte, mai ales unde este cazul.

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
Substante chimice periculoase		-	-	-	-
Piese, componente, subansamble		-	-	-	-
Ambalaje		-	-	-	-

A Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii acoperite.

AA Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii imprejmuite.

B Aceste materiale este probabil sa degaje praf si sa necesite captarea aerului si directionarea lui catre o instalatie de filtrare.

C Sunt posibile reactii cu apa. Nu trebuie depozitate in zone inundabile.

Nu se impun și alte cerințe speciale pentru depozitarea substanțelor periculoase (motorina se depozitează în rezervor suprateran cu pereti dublii și prevăzut cu cuvă de retenție).

6.5.Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folosiți)

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: <ul style="list-style-type: none"> prevazuti cu capace, valve etc. si securizati; inspectati in mod regulat si inlocuiti sau reparati cand se deterioreaza (cand sunt folositi, recipientii de depozitare trebuie clar etichetati) 	Da
Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au stricat sau curg?	Da

Identificati orice masura de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, praf, COV si mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deseurilor care nu au fost deja acoperite in raspunsul dumneavoastra la Sectiunile 1.1 si 5.5).

Spațiul pentru depozitare a uleiurilor uzate este amenajat in hala de preparare , iar recipientii sunt închiși, inscripționați și în cuve de retenție

6.6. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor – conform specificațiilor din Bilanțul de mediu nivel I.

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deseurilor din punct de vedere al protectiei mediului						
Sursa deseurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deseuri	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Zona Uscator		Blocuri ceramice uscate	-	recuperare	Recuperare in fluxul de fabricatie	
Depozit produse finite		Rebuturi blocuri ceramice arse	-	reciclare	Da sunt colectate și valorificate	
Pe intreg amplasamentul		Deșeuri menajere	-	eliminare	Da sunt colectate selectiv și eliminate	Conform contract cu firma specializată pentru colectare
Activitate de mentenanță		Deseuri metalice		reciclare	Da sunt colectate și valorificate	sunt colectate selectiv în containere speciale si valorificate la S.C. REMAT S.A.
Activitati de aprovizionare materii prime, ambalaje colectate selectiv		ambalaje de hârtie și carton ambalaje de materiale plastice		reciclare	Sunt colectate selectiv, spații închise în incinta fabricii sunt valorificate.	Sunt colectate selectiv si valorificate prin fimele specializate

SECTIUNEA 7 ENERGIE

7.1.Cerinte energetice de bază

7.2.Consumul de energie

Consumul anual de energie al activităților este prezentat in tabelul următor, in functie de sursa de energie (la nivelul anului 2018)

Sursa de energie	Consum de energie			
	Furnizata, in 2016	Furnizata în 2017	Primară (kWh)	% din total
Electricitate din rețeaua publica	1.017.0875 kwh	1.0721.466 kwh		
Electricitate din alta sursa*	-	-		
Abur/apa fierbinte achizitionata si nu generat pe amplasament (a)*	-	-		
Gaze naturale	3.508.579 mc	3.184.523 mc		
Cocs de Petrol	-	-		

Formular de solicitare – CEMACON SA

Carbune	-	-		
Altele (Operatorul trebuie sa specifice)				

* specificati sursa si factorul de conversie de la energia furnizata la cea primara

Informatiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balante energetice, diagrame "Sankey") care arata modul in care este consumata energia in activitatile din autorizatie sunt descrise in continuare:

Tip de informatii (tabel, diagrama, bilant energetic etc)	Numarul documentului respectiv
Monitorizarea zilnică a consumurilor energetice	-

7.2.1. Energie specifică

Informatii despre consumul specific de energie pentru activitatile din autorizatie sunt descrise in tabelul urmatoar:

Listati mai jos activitatile	Consum specific de energie (CSE) (specificati unitatile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie sa se bazeze pe consumul de energie primara pentru produse sau pe intrarile de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacitatii de productie a instalatiei.	Compararea cu limitele (comparati consumul specific de energie cu orice limite furnizate in Indrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)
Fabricare blocuri ceramice	0,151 GJ/tona produs	-	-

7.2.2. Intreținere

Masurile fundamentale pentru functionarea si intretinerea eficienta din punct de vedere energetic sunt descrise in tabelul de mai jos:

Exista <u>masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarie a energiei</u> pentru urmatoarele componente ? (acolo unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenile la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer conditionat, proces de refrigerare si sisteme de racire (scurgeri, etansari, controlul temperaturii, intretinerea evaporatorului/ condensatorului);		X	
Functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare	NU		
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);		X	
Sisteme de distributie a aburului (scurgeri, izolatii)	NU		
Sisteme de incalzire a spatiilor si de furnizare a apei calde;	DA		Cazan de încălzire tip Hoval pentru spațiile corpului administrativ
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	DA		
Intreținerea boilerelor de ex. Optimizarea excesului de aer	DA		Prin montarea cazanului de încălzire s-a renunțat la utilizarea boilerelor electrice
Instalatiile din procesul tehnologic	DA		Programul anual de reparatii și întreținere a utilajelor

7.3. Eficiența Energetică

Măsurile tehnice fundamentale pentru eficienta energetica sunt descrise in tabelul de mai jos
Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2) Declararea intentiei de conformare si indicarea termenului pana la care o veti face in cadrul programului de conformare a activitatii analizate; sau

3) *Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.*

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri tehnice</u> sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru urmatoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da	Nu este relevant	Informatii suplimentare (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii	Da		Permanent
Senzori si intreruptoare temporizate simple sunt prevazute pentru a preveni evacuările inutile de lichide si gaze incalzite.	Da		Permanent
Alte masuri adecvate	Da		Investitii in echipamente eficiente energetic, monitorizare zilnica, saptamanala, lunara, anuala a tuturor consumurilor specifice.

Măsurile de creștere a eficienței energetice aplicate de operator în urma realizării auditului energetic

- Recuperarea caldurii de la compresoarele de aer comprimat si transformarea acestuia in apa calda menajera utilizata la vestiare, pentru reducerea consumului de gaze naturale si de energie electrica.
- Retehnologizarea iluminatului interior si exterior prin inlocuirea lampilor cu altele cu eficienta energetica crescuta, pentru economie de energie electrica.
- Actionarea cu turatie variabila a ventilatorului din zona umeda a uscatorului, in vederea cresterii eficientei procesului de uscare si de reducere a consumului de gaze natural

7.3.1. Măsurile de service a clădirilor

Măsurile fundamentale pentru eficiența energetică a service-ului clădirilor sunt descrise în tabelul de mai jos:

Completați tabelul prin:

1. Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta,
2. Declararea intentiei de conformare si indicarea datei pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau
3. Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta pentru activitatile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri de service al cladirilor</u> sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	Da		-
Exista sisteme de control al climatului eficient din punct de vedere energetic pentru: <ul style="list-style-type: none"> • Incalzirea spatiilor • Apa calda • Controlul temperaturii • Ventilatie • Controlul umiditatii 	Da		Permanent se face monitorizare, se propun eventuale investitii pentru modernizare.

7.4. Alternative de furnizare a energiei

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie?(D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de cogenerare	nu	-
Recuperarea energiei din deseuri;	Nu e cazul	-
Utilizarea de combustibili mai putin poluanti.	Nu e cazul	-

7.4.1.Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor	DA	
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei de uscare.	Nu e cazul	
Minimizarea utilizarii apei si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei.	DA	
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	DA	
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	DA	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	DA	
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	Nu e cazul	
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	DA	
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	DA	
Procesare continua in loc de procese discontinue	DA	
Valve automate	DA	
Valve de returnare a condensului	DA	
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	DA	
Altele	Nu este cazul	

7.5. Alternative de furnizare a energiei

Completați tabelul astfel:

- 1.Confirmați faptul că măsura este implementată, sau
- 2.Declarați intenția de a implementa măsura și indicați termenul de punere în practică; sau
- 3.Expuneți motivul pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie?(D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de cogenerare;	Nu este cazul.	-
Recuperarea energiei din deseuri;	Nu e cazul	-
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanti.	Nu e cazul.	-

SECȚIUNEA 8 ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR**8.1.Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase - SEVESO**

	Da/Nu		Da/Nu
--	-------	--	-------

Instalatia se incadreaza in categoria de risc major conform prevederilor HG 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Daca da, ati depus raportul de securitate?	NU ESTE CAZUL
Instalatia se incadreaza in categoria de risc minor conform prevederilor HG 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Daca da, ati realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	NU ESTE CAZUL

8.2. Plan de management al accidentelor

Dată fiind natura activității și dimensiunea acesteia pe amplasament, o încadrare realistă a unor evenimente cauzatoare de poluări ar fi în categoria "incidentelor sau accidentelor tehnologice". Termenul se traduce în practică în cazul de față prin eliminarea necontrolată în mediu a unor substanțe ca urmare a unor accidente locale sau nefuncționarea corespunzătoare a stațiilor și instalațiilor de epurare.

Analizând posibilitatea apariției unei situații de risc datorate unor fenomene naturale trebuie precizat că probabilitatea apariției acestora este practic minimă, așa încât nivelul de securitate (S) este maxim.

Inundațiile catastrofale pe amplasament nu se pot produce datorită distanței mari până la Valea Zalăului

Cutremurele din zona seismică D în care coeficientul de seismicitate este 0,16, iar perioada de colț de 0,7 sec nu pot afecta instalația cu urmări grave și impact asupra mediului.

Ca posibile riscuri pentru factorii de mediu, amintim cele mai importante:

- Scăpări accidentale de ape uzate neepurate în receptorul natural, defecțiuni apărute fie la sistemul de canalizare, la stațiile de epurare monobloc sau decantoarele de preepurare - neetanșeități ce ar putea duce la eliberarea în sol / subol / freatic a apelor uzate cu încărcare cu poluanți de origine industrială.

-Scăpări accidentale de ape impurificate cu produse petroliere din zona rezervorului de motorină sau ca urmare a unor defecțiuni ale mijloacelor de transport și utilaje terasiere

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecințele producerii	Masuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilitatii de producere	Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel se eveniment se produce
Transport, incarcare, descarcare, motorină	In caz de transport, incarcare, descarcare	Poluarea solului si a apei	-Verificarea periodica a rezervorului de motorina	-Instruirea personalului pentru absorbtia scurgerilor accidentale -Verificarea periodica a starii de functionare a pompelor, conductelor si rezervorului
Deversari accidentale de ape tmenajere sau pluviale	In cazul unor defectiuni la statiile epurare și de preepurare sau a canalizarii de ape menajere sau pluviale	Poluarea solului si a apei	-Verificarea periodica a instalatiilor din procesul tehnologic -Respectarea planului de revizii si reparatii. -verificarea starii rigolelor si cuvelor betonate in care sunt pozate conductele de canalizare tehnologica si decantoarele de preepurare. Monitorizarea freaticului - 3 foraje de hidroobservatie	-Instruirea personalului operator. -Verificarea ventilelor, conductelor, echipamentelor de la statiile de epurare sau preepurare

8.3. Tehnici

Explicati pe scurt modul in care sunt folosite urmatoarele tehnici, acolo unde este relevant.

TEHNICI PREVENTIVE	Raspuns
Inventarul substantelor	A se vedea sectiunea 3.1
trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deseurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona contribuind la aparitia unui incident	Exista proceduri documentate: - receptie produse aprovizionate - controlul proprietatii clientului - identificarea si trasabilitatea produsului

Formular de solicitare – CEMACON SA

	-fise cu date de securitate - gestionare deseuri si ambalaje
depozitare adecvata	A se vedea sectiunile 5 si 6
alarme proiectate in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	-
bariere si retinerea continutului	Amplasamentul este integral betonat,
cuve de retentie si bazine de decantare	Da
izolarea cladirilor;	Da
asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme independente de nivel inalt, intreruptoare de nivel inalt si contorizarea incarcaturilor;	Da
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Da
registre pentru evidenta tuturor incidentelor, rateurilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	A se vedea Sectiunea 0
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	A se vedea Sectiunea 0
rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Consultant de mediu cu responsabilitati in urmarirea si inregistrarea tuturor accidentelor si a persoanelor responsabile.
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice.	instructiuni de lucru, rapoarte de tura.
compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	-
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel inalt sau cu senzor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	Nu este cazul
alarmele de nivel inalt nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului	Nu este cazul
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	Nu este cazul
indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Consultant de mediu si PSI organizeaza simulari lunare pentru posibilele accidente. Anual sunt efectuate simulari pentru poluarile accidentale cu privire la scurgeri accidentale de chimicale, ape uzate.
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	Caile de acces sunt marcate conform regulilor de circulatie.
echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	Nu este cazul
izolarea scurgerilor posibile in caz de accident de la anumite componente ale instalatiei si a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apa pluviala, prin retele separate de canalizare	rigole colectoare din incinta de pe amplasament, prin care se pot prelua scurgerile in caz de accident. Apele rezultate de la stingerea incendiilor pot fi directionate in statia de preepurare si tratate corespunzator.
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Sectiunea 4

SECTIUNEA 9 ZGOMOT SI VIBRATII**9.1.Receptori***(Inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si masurile existente pentru monitorizarea impactului)*

Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot, care este afectata	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Frecventa monitorizarii?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia /sursa (sursele) functioneaza?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?
Zona de locuințe din Recea, la distanța de 1000 m de amplasament	50 dB (A)	NU	Nu e cazul	-	NU

9.2.Surse de zgomot

-Utilajele de fabricare blocuri ceramice: încărcător frontal, zdrobitor, alimentatoare dozatoare, valțuri , presa vacuum, benzi transportoare, ventilatoare, roboti de manipulare , uscător și cuptor

- mijloace de transport materii prime și de transport uzinal

(Informatii referitoare la sursele si emisiile individuale)

Faceți o prezentare generala, succinta, a surselor al caror impact este nesemnificativ						
Acesta poate fi realizata prin utilizarea informatiilor din sectiunea referitoare la evaluarile de mediu (impact sau/si bilant de mediu) privind zgomotul si vibratiile sau prin folosirea unei abordari calitative obisnuite, atunci cand nivelul scazut de risc este evident.						
NU este necesara furnizarea de informatii suplimentare pentru sursele descrise aici.						
Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta al sursei	Descrieti natura zgomotului sau vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contributia la emisia totala de zgomot?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor stabilite in programele pentru conformare
Utilaje pt. preparare materie prima	8	Continuă	Nu	Cca 30%	Se vor aplica doar măsuri interne de protecție a personalului	-
Sistemul de transport	2	Discontinua	Nu	Cca 30%	Se vor aplica doar măsuri interne de protecție a personalului	-

Orice alte informatii relevante trebuie precizate aici sau trebuie facuta referire la ele.

Nu e cazul

9.3. Studii privind măsurarea zgomotului în mediu

Dati detalii despre orice studii care au fost facute.

Referinta (Denumirea, anul etc) studiului respectiv	Scop	Locatii luate in considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate dB(A)
Evaluarea impactului asupra mediului- Raport privind impactul asupra mediului - 2010	Obtinerea acordului de mediu pentru fabrica de blocuri ceramice	- limita incintei - limita zona de locuit - limita carierei de argila	-	46,6 26,6 59,0

9.4.Întreținere

	Da	Nu	Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/masurilor
Procedurile de intretinere identifica in mod precis cazurile in care este necesara intretinerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	DA	-	
Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	DA	-	

9.5.Limite

Receptor sensibil		Limite		Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati situatia, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei (acestea au fost poate identificate in tabelul 9.1).
Așezări umane	Zi	50 dB	In afara amplasamentului	Nu e cazul	-
	Noapte	40 dB		-	-
Unități industriale	Zi	65 dB	La limita incintei	Nu s-au realizat masuratori Din calcule a rezultat un nivel maxim de zgomot la limita incintei de 59 dB(A)	-
	Noapte	-	-	-	-

Informatii suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat

Aceasta este o cerinta suplimentara care trebuie completata cand este solicitata de Autoritatea de Reglementare. Aceasta poate fi de asemenea utila oricarui Operator care are probleme cu zgomotul sau este posibil sa produca disconfort cauzat de zgomot și/sau vibrații pentru a directiona sau ierarhiza activitatile.

Sursa	Scenarii de avarie posibile	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?	Care este impactul/rezultatul asupra mediului daca se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate daca apare si cine este responsabil?
Nu sunt instalații complexe și cu risc ridicat în ceea ce privește zgomotul generat	-	Nu este cazul	-	-

Minimizarea potentialului de disconfort datorat zgomotului, in special de la:

- Utilaje de ridicat, precum benzi transportatoare sau ascensoare;

Incărcător frontal , funcționare discontinuă

- Manevrare mecanica

Benzi transportoare, funcționare discontinuă

- Deplasarea vehiculelor, in special incarcatoare interne precum autoincarcatoare;

Mijloace de transport materii prime și pentru transport intern

Orice alte informatii relevante care nu au fost cerute in mod specific mai sus trebuie date aici sau trebuie sa se faca referire la ele.

Deoarece instalatia de fabricare blocuri ceramice este amplasată la distanță mare de zona locuită, impactul este nesemnificativ din punct de vedere al zgomotului.

SECTIUNEA 10 MONITORIZARE**10.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer**

Monitorizarea s-a realizat conform cerințelor stabilite în AIM.

Parametru	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACA NU:		
					Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale de corecta-re a calibrării	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/Competente
pulberi	C0/ coș de dispersie/ valțuri preparare argilă și fasonare	Stabilită în AIM	acreditată	laboratoare acreditate, echipamente verificate	-	-	-
pulberi	C1,C2,C3,C4,C5 /camera de omogenizare uscător	Stabilită în AIM	acreditată	laboratoare acreditate, echipamente verificate	-	-	-
CO					-	-	-
NOx					-	-	-
SOx					-	-	-
pulberi	C6,C7/cuptorul tunel de ardere	Stabilită în AIM	acreditată	laboratoare acreditate, echipamente verificate	-	-	-
CO					-	-	-
NOx					-	-	-
SOx					-	-	-
Clor și compuși					-	-	-
Flor și compuși					-	-	-
COV	-	-	-				

Descrieti orice programe/masuri diferite pentru perioadele de pornire si oprire.

Conform măsurilor specificate în raportul privind impactul asupra mediului

10.2. Monitorizarea emisiilor în apă

Se realizează conform autorizației de gospodărire a apelor nr. 258 din 12.09.2018. Monitorizarea aferentă anilor 2016 și 2017 în baza autorizației de gospodărire a apelor emisă în 2016, anterioară celei în vigoare menționate anterior, este prezentată mai jos.

Anul 2016

Data	Tipul poluantului/ Metoda de masurare	Punct de prelevare	sist. de captare /depoluare	Valori masurate	Valori limita admise
PLUVIALE					NTPA 002/2002
22.03.2016	pH SR ISO 10523/97	AP2	Rețea internă de canalizare pluvială	6,60	6.5-8.5
		AP3		6,72	6.5-8.5
		AP4		6,68	6.5-8.5
		AP5		6,59	6.5-8.5

06.09.2016		AP2		6,81	6.5-8.5
		AP3		6,69	6.5-8.5
		AP4		7,02	6.5-8.5
		AP5		6,82	6.5-8.5
22.03.2016	Materiale totale in suspensie SR EN 872/2005	AP2	Retea interna de canalizare pluviala	18,3	35
		AP3		19,3	35
		AP4		16,4	35
		AP5		17,8	35
06.09.2016		AP2		22,6	35
		AP3		24,3	35
		AP4		20,5	35
		AP5		19,4	35
22.03.2016	Reziduu fix STAS 9187/84	AP2	Retea interna de canalizare pluviala	521	2000
		AP3		512	2000
		AP4		509	2000
		AP5		533	2000
06.09.2016		AP2		586	2000
		AP3		604	2000
		AP4		592	2000
		AP5		581	2000
22.03.2016	Substante extractibile cu eter de petrol SR 7587/96	AP2	Retea interna de canalizare pluviala	1,8	20
		AP3		2,4	20
		AP4		1,9	20
		AP5		1,1	20
06.09.2016		AP2		2,2	20
		AP3		2,8	20
		AP4		4,6	20
		AP5		1,8	20
22.03.2016	Produse petroliere SR 7877-1:1995	AP2	Retea interna de canalizare pluviala	≤0,5	5
		AP3		≤0,5	5
		AP4		≤0,5	5

06.09.2016		AP5		≤0,5	5
		AP2		≤0,5	5
		AP3		≤0,5	5
		AP4		≤0,5	5
		AP5		≤0,5	5
APE MENAJERE					NTPA 001/2001
22.03.2016	pH SR ISO 10523/97	AR1	Statie de epurare mono bloc	7,21	6,5 – 8,5
22.06.2016		AR1		7,94	6,5 – 8,5
06.09.2016		AR1		7,12	6,5 – 8,5
22.11.2016		AR1		7,42	6,5 – 8,5
22.03.2016	Reziduu fix STAS 9187/84	AR1	Statie de epurare mono bloc	792	2000
22.06.2016		AR1		642,3	2000
06.09.2016		AR1		913	2000
22.11.2016		AR1		946	2000
22.03.2016	Consum chimic de oxigen (CCOCr) Conf. STAS 6060-96	AR1	Statie de epurare mono bloc	88,4	125
22.06.2016		AR1		39,9	125
06.09.2016		AR1		79,6	125
22.11.2016		AR1		64,3	125
22.03.2016	CBO5 Conf. SR EN ISO 9408/04	AR1	Statie de epurare mono bloc	19,3	25
22.06.2016		AR1		18,6	25
06.09.2016		AR1		21,4	25
22.11.2016		AR1		20,8	25
22.03.2016	Produce petoliere Conf. SR 7877/95	AR1		-	5
06.09.2016		AR1		-	5
22.03.2016	Substante extractibile cu eter de petrol Conf. STAS 7587/96	AR1	Statie de epurare mono bloc	14,6	20
22.06.2016		AR1		6,1	20
06.09.2016		AR1		12,7	20
22.11.2016		AR1		11,2	20
22.03.2016	Azot total Conf. SR ISO 7150/2001	AR1	Statie de epurare mono bloc	10,3	15
22.06.2016		AR1		6,81	15
06.09.2016		AR1		10,8	15
22.11.2016		AR1		9,72	15

Formular de solicitare – CEMACON SA

22.03.2016	Fosfor total	AR1	Statie de epurare mono bloc	1,12	2,0
22.06.2016	Conf. STAS 10064/75	AR1		1,96	2,0
06.09.2016		AR1		1,44	2,0
22.11.2016		AR1		1,53	2,0
22.03.2016		Detergenti SR ISO7875:1996 SR EN:903:2003	AR1	Statie de epurare mono bloc	0,321
22.06.2016	AR1		0,326		0,5
06.09.2016	AR1		0,265		0,5
22.11.2016	AR1		0,216		0,5
22.03.2016	Materiale totale in suspensie SR EN 872/2005	AR1	Statie de epurare mono bloc	48,2	60
22.06.2016		AR1		34,9	60
06.09.2016		AR1		29,6	60
22.11.2016		AR1		46,8	60

Anul 2017

Data	Tipul poluantului/ Metoda de masurare	Punct de prelevare	sist. de captare /depoluare	Valori masurate	Valori limita admise
PLUVIALE					NTPA 002/2002
22.06.2017	pH SR ISO 10523/97	AP2	Retea interna de canalizare pluviala	7,2	6.5-8.5
		AP3		7	6.5-8.5
		AP4		6,9	6.5-8.5
		AP5		7,4	6.5-8.5
13.09.2017		AP2		7,8	6.5-8.5
		AP3		7,7	6.5-8.5
		AP4		7,6	6.5-8.5
		AP5		7,9	6.5-8.5
22.06.2017	Materiale totale in suspensie SR EN 872/2005	AP2	Retea interna de canalizare pluviala	8	35
		AP3		12	35
		AP4		4	35
		AP5		2	35
13.09.2017		AP2		16	35
		AP3		20	35
		AP4		24	35

		AP5		12	35
22.06.2017	Reziduu fix STAS 9187/84	AP2	Retea interna de canalizare pluviala	256	2000
		AP3		285	2000
		AP4		333	2000
		AP5		329	2000
13.09.2017		AP2		230	2000
		AP3		246	2000
		AP4		249	2000
		AP5		236	2000
22.06.2017	Substante extractibile cu eter de petrol SR 7587/96	AP2	Retea interna de canalizare pluviala	<20	20
		AP3		<20	20
		AP4		<20	20
		AP5		<20	20
13.09.2017		AP2		<20	20
		AP3		<20	20
		AP4		<20	20
		AP5		<20	20
22.06.2017	Produce petroliere SR 7877- 1:1995	AP2	Retea interna de canalizare pluviala	0,11	5
		AP3		0,12	5
		AP4		0,14	5
13.09.2017		AP5		0,23	5
		AP2		0,39	5
		AP3		0,33	5
		AP4		0,20	5
		AP5		0,29	5
APE MENAJERE					NTPA 001/2001
28.03.2017	pH SR ISO 10523/97	AR1	Statie de epurare mono bloc	7,55	6,5 – 8,5
22.06.2017		AR1		7	6,5 – 8,5
13.09.2017		AR1		7,8	6,5 – 8,5
13.12.2017		AR1		7,1	6,5 – 8,5
28.03.2017	Reziduu fix	AR1		437,33	2000

22.06.2017	STAS 9187/84	AR1	Statie de epurare mono bloc	307	2000
13.09.2017		AR1		233	2000
13.12.2017		AR1		327	2000
28.03.2017	Consum chimic de oxigen (CCOCr) Conf. SR ISO 6060-96	AR1	Statie de epurare mono bloc	60,8	125
22.06.2017		AR1		<30	125
13.09.2017		AR1		48	125
13.12.2017		AR1		<30	125
28.03.2017	CBO5 Conf. SR EN 1899/1,2- 2003	AR1	Statie de epurare mono bloc	19,3	25
22.06.2017		AR1		2,88	25
13.09.2017		AR1		16,2	25
13.12.2017		AR1		4,93	25
28.03.2017	Substante extractibile cu eter de petrol Conf. STAS 7587/96	AR1	Statie de epurare mono bloc	<20	20
22.06.2017		AR1		<20	20
13.09.2017		AR1		<20	20
13.12.2017		AR1		<20	20
28.03.2017	Azot total Conf. SR EN 12260:04	AR1	Statie de epurare mono bloc	35,51	15
22.06.2017		AR1		4,48	15
13.09.2017		AR1		7,84	15
13.12.2017		AR1		7,0	15
28.03.2017	Fosfor total Conf. SR EN ISO 6878- 2005	AR1	Statie de epurare mono bloc	3,26	2,0
22.06.2017		AR1		0,08	2,0
13.09.2017		AR1		0,088	2,0
13.12.2017		AR1		0,078	2,0
28.03.2017	Detergenti SR EN 903:2003	AR1	Statie de epurare mono bloc	2,76	0,5
22.06.2017		AR1		0,1	0,5
13.09.2017		AR1		0,1	0,5
13.12.2017		AR1		<0,1	0,5
28.03.2017	Materiale totale in suspensie SR EN 872/2005	AR1	Statie de epurare mono bloc	182,67	60
22.06.2017		AR1		4	60
13.09.2017		AR1		8	60
13.12.2017		AR1		4	60

10.3. Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterană

Pentru urmărirea influenței activității asupra apelor freatice au fost realizate 3 puțuri de hidroobservație pe amplasament, unul amonte și două aval de instalație.

Indicatorii și frecvența de monitorizare se realizează conform prevederilor AIM și autorizației de gospodărire a apelor nr. 258 din 12.09.2018. Monitorizarea aferentă anilor 2016 și 2017 în baza autorizației de gospodărire a apelor emisă în 2016, anterioară celei în vigoare menționate anterior, este prezentată mai jos.

Frecventa de monitorizare este semestrială.

Anul 2016

Data	Tipul poluantului/ Metoda de masurare	Punct de prelevare	sist. de captare /depoluare	Valori masurate	Valori limita admise	
APE SUBTERANE						
22.03.2016	Amoniac	Foraj 1		0,328	2,0	
		Foraj 2		0,298	2,0	
06.09.2016		Foraj 1		0,542	2,0	
		Foraj 2		0,306	2,0	
22.03.2016		Nitrati	Foraj 1		11,23	50
			Foraj 2		14,12	50
06.09.2016			Foraj 1		9,14	50
			Foraj 2		10,12	50
22.03.2016	Nitriti		Foraj 1		≤0,05	0,5
			Foraj 2		<0,05	0,5
06.09.2016			Foraj 1		<0,02	0,5
			Foraj 2		<0,02	0,5
22.03.2016		Duritate (gr. Germ.)	Foraj 1		4,56	-
			Foraj 2		4,88	-
06.09.2016			Foraj 1		4,82	-
			Foraj 2		5,16	-
22.03.2016	Conductivitate		Foraj 1		541	-
			Foraj 2		533	-
06.09.2016			Foraj 1		562	-
			Foraj 2		544	-

Anul 2017

Data	Tipul poluantului/ Metoda de masurare	Punct de prelevare	sist. de captare /depoluare	Valori masurate	Valori limita admise	
APE SUBTERANE						
22.06.2017	Amoniac	Foraj 1		0,5	1,2	
		Foraj 2		0,57	1,2	
13.09.2017		Foraj 1		1,43	2,0	
		Foraj 2		1,20	2,0	
22.06.2017		Nitrati	Foraj 1		3,55	-

		Foraj 2		4,28	-
13.09.2017		Foraj 1		9,95	-
		Foraj 2		15,7	-
22.06.2017	Nitriti	Foraj 1		0,10	0,2
		Foraj 2		0,13	0,2
13.09.2017		Foraj 1		0,50	0,2
		Foraj 2		0,44	0,2
22.06.2017	Duritate (gr. Germ.)	Foraj 1		13	-
		Foraj 2		13	-
13.09.2017		Foraj 1		7,47	-
		Foraj 2		7,69	-
22.06.2017	Conductivitate	Foraj 1		522	-
		Foraj 2		537	-
13.09.2017		Foraj 1		524	-
		Foraj 2		506	-

10.4. Monitorizarea și raportarea emisiilor in rețeaua de canalizare proprie

Conform Autorizatiei de gospodarie a apelor nr. 258 din 12.09.2018.

10.5. Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Monitorizarea deșeurilor se realizează lunar, pe tipuri de deșeuri generate, in conformitate cu prevederile HG 856/2003 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprind deșeurile, inclusive deșeurile periculoase.

Evidenta deșeurilor va contine următoarele informații:

- Tipul deșeurii
- Codul deșeurii
- Instalația producătoare
- Cantitatea produsă
- Data evacuării deșeurii din instalatie
- Modul de stocare
- Data predarii deșeurii
- Cantitatea predată către transportator
- Date privind expeditiile
- Date privind orice amestecare a deșeurilor
- Compozitia fizică și chimică a deșeurilor
- Pericol caracteristic
- Fișa de caracterizare a deșeurii periculos.

Se vor respecta prevederile impuse prin Legea 211/2011 privind regimul deșeurilor.

Vor fi păstrate inregistrări privind transportul de deșeuri: numele, specificul activității, autorizația de funcționare.

Transportul deșeurilor, se va realiza in conformitate cu HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul Romaniei.

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va efectua conform Ord. Nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalajele și deșeurile din ambalaje, OUG nr. 196/2005

privind Fondul pentru mediu, Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și Ordonanța de urgență nr. 38/2016 pentru modificarea și completarea Legii nr. 249/2015.

Uleiurile uzate rezultate din activitate se vor gestiona conform prevederilor HG 235/2007.

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Deșeuri generate in societate	Tone	SC Cemacon SA –punct de lucru Recea	Lunar	Dupa HG 856/2002 și Legea 211/2011

10.6. Monitorizarea mediului

10.6.1. Contributia la poluarea mediului ambiant.

Observații:

1) *Necesitatea monitorizării mediului în afara amplasamentului trebuie luată în considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor în cursurile de apă controlate, în apa subterană, în aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri neplăcute.*

2) *Monitorizarea mediului poate fi cerută, de ex. atunci când:*

- *există receptori vulnerabili;*
- *emisiile au o contribuție semnificativă asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este în pericol de a fi depășit*
- *Operatorul dorește să justifice o concluzie BAT, bazându-se pe lipsa efectului asupra mediului*
- *este necesară validarea modelării.*

3) *Necesitatea monitorizării trebuie luată în considerare pentru:*

- *apa subterană, când trebuie făcută o caracterizare a calității și debitului și luată în considerare atât variațiile pe termen scurt, cât și variațiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilită prin autorizația de gospodărire a apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care să indice direcția de curgere a apelor subterane, amplasamentul și caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;*
- *apa de suprafață, când vor fi necesare, în conformitate cu prevederile autorizației de gospodărire a apelor, prelevarea de probe, analiza și raportarea calității în amonte și în aval a cursurilor de apă controlate*
- *aer, inclusiv mirosurile;*
- *contaminarea solului, inclusiv vegetația și produsele agricole;*
- *evaluarea impactului asupra sănătății;*
- *zgomot.*

Este ceruta monitorizarea de mediu in afara amplasamentului instalatiei ?

Nu este cazul

10.6.2. Monitorizarea impactului

Impactul asupra sănătății umane nu este semnificativ in primul rand datorită distanței între amplasamentul studiat și locuințe învecinate: cca 1000 față de zona locuită din localitatea Recea.

Nu există impact asupra peisajului și mediului vizual, instalatia fiind pe platformă industrială, cu vecinătăți terenuri agricole private.

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)
Nu e cazul		

10.7. Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
<p>Listati alte variabile de proces care pot fi importante pentru protectia mediului.</p> <ul style="list-style-type: none"> - materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere poluantilor, atunci cand acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare; - consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat) - Consumul de gaz - Consumul de apa - Cantitati de deseuri si compozitia acestora - consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat); - eficienta instalatiei atunci cand este importanta pentru mediu; Indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate - Indicatorii de calitate ai apelor subterane din cele 3 puturi de hidroobservatie 	<p>Se verifică :</p> <ul style="list-style-type: none"> -calitatea materiei prime și a materialelor auxiliare, conform buletinelor de analize eliberate de furnizori, a fiselor tehnice de securitate si a standardelor de calitate -se reglează raportul aer/ gaz metan pentru minimizarea emisiilor de la cuptorul de ardere -monitorizarea parametrilor de funcționare a uscătorului și cuptorului tunel, -consumul de apă. -colectare separata a deșeurilor, valorificarea acestora prin firme autorizate.

10.8. Monitorizarea pe perioadele de functionare anormală

Pe perioade de functionare anormală (oprire accidentală cuptor) se monitorizează parametri tehnologici: temperatura, curba de ardere, viteza de împingere vagoneti în cuptor. Nu sunt emisii suplimentare/diferite față de situația funcționării normale.

SECȚIUNEA 11. DEZAFECTARE**11.1. Măsurile de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare**

Notă: pentru instalațiile existente, așa cum sunt specificate de OUG 34/2002 privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării, este necesar ca la prima autorizare integrată de mediu, documentația să prezinte și programul/măsurile prevăzute pentru dezafectare, astfel încât să prevină poluarea mediului.

Operatorul deține Programul de măsuri în caz de dezafectare și închidere a instalației, astfel încât să se prevină poluarea mediului .

Inca din faza de proiectare a obiectivului au fost luate in considerare aspecte care să elimine poluarea la incetarea activitatii:

- Utilizarea rezervoarelor si conductelor subterane este evitata atunci cand este posibil (doar daca nu sunt protejate de o izolatie secundara sau printr-un program adecvat de monitorizare);

DA

- este prevazuta drenarea si curatarea rezervoarelor si conductelor inainte de demontare;

- DA

- lagunele si depozitele de deseuri sunt concepute avand in vedere eventuala lor golire si inchidere;

- Nu este cazul

- izolatia este conceputa astfel incat sa fie impermeabila, usor de demontat si fara sa produca praf si pericol;

- DA

- materialele folosite sunt reciclabile (luand in considerare obiectivele operationale sau alte obiective de mediu).

DA

11.2. Planul de închidere a instalației

In momentul de față nu este prevăzut un termen referitor la dezafectarea instalatiei. Instalatia va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă.

La momentul dezafectării, toate activitățile vor fi efectuate de personal calificat, in conformitate cu normele de protectia si igiena muncii.

Se vor lua toate masurile pentru evitarea oricaror riscuri de poluare a mediului. Se vor aplica măsuri imediate pentru:

- golirea instalatiilor, conductelor incintei, in conditii de siguranță;
- spălarea, denocivizarea, curățarea instalațiilor, rezervoarelor, conductelor si canalizarilor;
- epurarea si evacuarea controlata a apelor uzate rezultate in urma operatiilor de spalare;
- lichidarea stocurilor de substante chimice si alte materiale existente pe amplasament;
- asigurarea pazei obiectivului;
- deconectarea instalatiilor de la retelele de utilitati (abur tehnologic, energie), dupa caz;
- intocmirea bilanturilor de mediu pentru stabilirea obligatiilor de mediu la incetarea activitatii si solicitarea avizului de mediu, conform prevederilor legislatiei in vigoare;
- obtinerea actului de reglementare de mediu pentru dezafectarea instalatiilor, ecologizarea amplasamentului si aplicarea masurilor impuse prin acord pe parcursul dezafectarii;

Se va solicita autoritatilor de mediu, aviz de mediu pentru incetarea activitatii, conform prevederilor OUG 195/2005, aprobata prin Legea 265/2006.

La incetarea activității și închiderea instalațiilor se vor avea in vedere:

- Inventarierea deșeurilor existente pe amplasament și eliminarea acestora, conform prevederilor legislatiei specifice in vigoare;
- Efectuarea operatiilor de dezafectare a instalatiilor prin procedee care nu pun in pericol sanatatea populatiei si a mediului inconjurator, eliminarea deșeurilor rezultate in mod controlat, conform Planului de inchidere a instalatiei.

La incetarea definitivă a activității se va prezenta la autoritatea competentă pentru protecția mediului, Planul de inchidere a instalatiilor; acesta va cuprinde măsurile concrete care se vor aplica la inchiderea instalațiilor, care să demonstreze că operatorul este capabil să inceteze in siguranță activitatea.

Inainte de demararea acestei etape, se va face un control al stocului de materiale pentru a se asigura că depozitele de materii prime și produse finite vor fi epuizate in momentul inchiderii instalatiei.

- A. Activitati preliminare incetării activităților de productie :
 1. Elaborarea studiilor preliminare, atât pentru stabilirea impactului asupra factorilor de mediu, cât și a celui social și economic determinat de inchiderea activității ;
 2. Elaborarea proiectului de inchidere a activității, proiect in care vor fi abordate dezafectarea instalațiilor și echipamentelor, demolarea clădirilor și readucerea amplasamentului pentru reutilizare ;
- B. Incetarea activității de producție :
 1. Inchiderea conductelor de alimentare cu gaz metan și aerisirea acestora ;
 2. Inchiderea sursei de alimentare cu apă a instalațiilor tehnologice și golirea conductelor de legatură cu instalațiile de pe amplasament ;
 3. Scoaterea tuturor echipamentelor și instalațiilor de sub alimentarea cu energie electrică ;
 4. Curățarea și spălarea tuturor instalațiilor tehnologice,
 5. Curatarea si decolmatarea retelelor de canalizare (ape uzate tehnologice, ape menajere, ape pluviale) ;
 6. Depozitarea controlata, eliminarea/valorificarea deșeurilor nepericuloase ;
 7. Vanzarea produselor finite si materiilor prime pana la epuizarea stocului.
- C. Activitati de conservare :

1. Se vor conserva acele echipamente, cladiri care nu se doresc a fi dezafectate sau demolate in primele etape, pana la o decizie de valorificare sau redistribuire.
 2. Se vor conserva temporar in condiții de securitate, conform legislatiei in vigoare, acele materii prime, materiale și produse finite pentru care nu se cunosc elemente de detaliu ale instrăinării de pe amplasament.
- D. Activități de dezafectare utilaje si echipamente :
1. Demontarea propriu-zisa a instalațiilor tehnologice, cu selectarea componentelor pe mărimi și depozitarea lor pe platforme betonate sau in depozitele existente.
 2. Valorificarea ca atare a utilajelor și echipamentelor in stare bună și valorificarea ca deșeuri de feroase a părților care nu mai pot fi utilizate.
- E. Activități de demolare :
1. După eliberarea completă a halei de producție și a celorlalte construcții, acestea vor fi demolate.
 2. Deșeurile rezultate vor fi transportate la rampe de gunoi autorizate, pentru depozitarea finală.
 3. Spațiile re folosibile (birouri administrative, stația de epurare, hala de productie) se vor păstra ca atare pentru vânzarea lor ulterioară.
 4. Pe tot parcursul procesului de dezafectare se va asigura paza continuă a obiectivului pentru a împiedica furturile.
- F. Activități de curățare și ecologizare a amplasamentului :
1. Se vor indeparta de pe amplasament toate materialele rezultate din demolare instalații și clădiri.
 2. Se vor colecta pe categorii de materiale și deșeuri in funcție de caracteristici, se vor evacua controlat spre destinații bine definite in corelație cu legislația in vigoare.
 3. Se vor decoperta suprafețele considerate contaminate in urma realizării bilanțului de mediu.
 4. Se vor acoperi zonele decopertate cu pământ corespunzător solurilor normale.
 5. Se va reproiecta zona in functie de utilizarea viitoare a amplasamentului.

Resursele financiare necesare punerii in aplicare a planului de inchidere vor fi asigurate din vânzarea materiilor prime și produselor finite existente pe stoc, din deșeurile de feroase eliminate in urma dezafectării instalațiilor și a utilajelor și echipamentelor dezafectate, aflate in stare corespunzatoare.

11.3. Structuri subterane

Pentru fiecare structură subterană identificată in planul de mai sus se prezinta pe scurt detaliu privind modul in care poate fi golita si curatata/decontaminata si orice alte actiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din functiune in conditii de siguranta atunci cand va fi nevoie. Identificati orice aspecte nerezolvate.

Structuri subterane	Continut	Masuri pentru scoaterea din functiune in conditii de siguranta
Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei: -rețele PE; Dn = 40 mm, L = 100 ml Rețeaua de distribuție a apei: -rețele PE; Dn = 100 mm, L = 180 ml	Apa potabilă și industrială	Oprire alimentare, inchidere statie pompare, golire conducte la rețeaua pluvială.
Rețele de colectare ape uzate menajere Dn = 250 mm, L = 250 ml	Ape uzate menajere	Oprire alimentare, inchidere statie de pompare, golire conducte la bazine, spalare, analize fizico-chimice, dezafectare.
Retea electrica subterana: LES 20 kV, cablu A2XSJ 150/25 – 20kV, Lungime 4775 m; post de transformare în incinta fabricii, echipat cu un transformator de putere (20/0,4 kW) și 2 condensatori fara conținut de PCB (nou pus in functiune).	Energie electrica	Decuplare, verificare lipsa tensiune, legare la pamant, decopertare si recuperare cablu

11.4. Structuri supraterane

Pentru fiecare structura supraterana identificati materialele periculoase (de ex. izolatiile de azbest) pentru care ar putea fi necesara o atentie sporita la demontare si/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potentiale este mai importanta decat solutiile, cu exceptia cazului in care dezafectarea este iminenta.

Cladire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potentiale
Birou administrativ	Nu	Nu
Halele de productie	Cabluri, echipamente electrice si electronice folosite in functionarea instalatiei.	Nu
Amenajări activitati anexe: centrala termica, instalatii aer comprimat, post de transformare	Uleiuri uzate, combustibil de la generator	Nu

11.5. Lagune

Nu sunt lagune sau iazuri pe amplasamentul fabricii de blocuri ceramice.

Lagune	
Identificati toate lagunele	Nu este cazul
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din apa?	-
Cum va fi eliminata apa?	-
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din sediment/namolul?	-
Cum va fi eliminat sedimentul/namolul?	-
Cat de adanc patrunde contaminarea?	-
Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna?	-
Cum va fi tratata structura lagunei pentru recuperarea terenului?	

11.6. Depozite de deseuri

Depozite de deseuri	
Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deseuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functionarii;	Paltformele de depozitare sunt betonate.
Exista studiu de expertizare sau autorizatie de functionare in siguranta?	Da , prin proiectare la depozitul de motorina la umplere, manipulare la conductele de transvazare.
Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor?	Da, platformele de depozite sunt betonate și prevazute cu rigole de colectare ape pluviale care sunt decantate.

11.7. Zone din care se prelevează probe

Pe baza informatiilor cuprinse in Raportul de Amplasament si a operatiilor propuse pentru prevenirea si controlul integrat al poluarii, identificati zonele care ar putea fi considerate in aceasta etapa ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol si de apa subterana la momentul dezafectarii. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitatile desfasurate si necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului intr-o stare satisfacatoare, care a fost defnita in raporul initial de amplasament.

Zone/locatii in care se preleveaza probe de sol/apa subterana	Motivatie
Monitorizarea periodica a calitatii apei freatice in cele 3 foraje de hidroobservatie	Ecologizarea terenului
Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati termenele la care vor fi realizate.	

Studiu	Termen (anul si luna)
Nu este cazul	-

SECTIUNEA 12 ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Sunteti singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament? Daca da, treceti la Sectiunea 13	DA
--	----

SECTIUNEA 13 LIMITELE DE EMISIE

Conform documentelor de referinta BREF/BAT cerintele de emisie si de consumuri de utilitati sunt prezentate in tabelul de mai jos.

13.1.Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

Sursa de emisie	Coordonatele stereo/cod sursă	Caracteristici sursă /cod sursă	Poluanți	Intervale de emisii BAT/VLE ¹⁾ (mg/l)
2 Filtre cu dozator/valțuri preparare argilă și fasonare	C0: X=636533 Y=345447	Un coș de dispersie/CO H=10 m; D=0,6 m	pulberi	10-exprimată ca medie la ½ oră
Cameră omogenizare aer uzat /uscător tunel	C1,C2, C3,C4,C5: X=636591 Y=345424	5 coșuri de dispersie identice montate în camera de omogenizare cu tiraj forțat, 5 ventilatoare elicoidale /C1,C2,C3,C4,C5 H=15,6 m; D=1,25 m	Pulberi,	20-exprimată ca medie zilnică
			CO	100
			SO _x	35
Cuptor tunel pentru ardere blocuri ceramice/2 surse	C6: X=636594 Y=345482	În zona precuptorului -un coș de dispersie cu tiraj forțat, un ventilator axial/C6 H=15,6m;D=1,25 m	Pulberi,	20-valori medii zilnice
			CO	<1950 ²⁾ valori medii zilnice
	C7: X=636612 Y=345471	În zona de ardere - un coș de dispersie cu tiraj forțat, un ventilator radial/C7 H=15,6m; Sect=1,65x1,90 m	SO _x	250 ³⁾ -valori medii zilnice
			NO _x	500 -valori medii zilnice
			Flor și compuși cu flor	30 -valori medii zilnice
			Clor și compuși cu clor	10 -valori medii zilnice
Cazan pentru încălzire corp administrativ, putere termică 0,06 MW	C8: X=636545 Y=345484	Fără coș de dispersie, tiraj forțat, un ventilator axial/C8 D=0,4 m	COV	150 - medie zilnică
			pulberi	5
			CO	100
			SO _x	35
			NO _x	350

¹⁾ Cele mai bune tehnici disponibile recomandă raportarea valorilor limită de emisie la un conținut de oxigen în gazele de ardere de 18%, în condiții normale 273°K și 1 atm

²⁾ BREF/BAT nu prevede valori BAT pentru emisiile de monoxid de carbon din procesele de ardere a masei ceramice, sunt menționate numai valori minime și maxime înregistrate

³⁾ pentru temperatura de ardere <1300 ° C

⁴⁾ la un conținut de 3% oxigen în efluenții gazoși

Nu sunt necesare tehnici suplimentare pentru indeplinirea cerintelor locale de mediu.

Emisii de solvenți

Activitate	Emisie	Puncte de emisie	Nivel limita	Unitati de masura	Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Orice abatere de la limita – faceti justificarea aici
-	-	-	-	-	-	-

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie prezentate mai sus.

Nu este cazul

Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ in mediu (tone) - Anul 2017
Electricitate din rețeaua publica	-
Electricitate din alta sursa*	-
Gaz	6.841 tone CO ₂ e
Petrol	-
Total	6.841 tone CO₂e

* specificati mai jos sursa si factorul pentru emisiile de CO₂

- procese de ardere cod SNAP 2 0406
- factor de emisie EF_{CO2} = 55,58 to CO₂/TJ

(Nu exista valori limita pentru emisiile masice de CO₂)

13.2. Emisii in cursuri de apa de suprafata (dupa preepurarea proprie):

Nr. Crt	Indicatori de calitate a apelor uzate evacuate	Valori limită admise	
		ape menajere epurate, (mg/l)	ape pluviale preepurate (mg/l)
1	-pH	6,5 – 8,5 unit. pH	6,5-8,5 unit. pH
2	-materiale în suspensie (MS)	60	35
3	-reziduu filtrat la 105 grade C	2000	2000
4	-CCOCr	125	-
5	-CBO5	25	-
6	-Detergenți	0,5	-
7	-Produse petroliere	-	5,0
8	-Substanțe extractibile	20	20,0
9	-N total	15	-
10	-P total	2,0	-

SECȚIUNEA 14. IMPACT

14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Orice activitate antropică, în special din domeniul industrial, produce un impact mai mult sau mai puțin semnificativ negativ asupra factorilor de mediu. Impacturile pozitive ale investițiilor se regăsesc mai ales din punct de vedere socio-economic.

Referitor la impactul potențial transfrontier se precizează că instalația, prin poziționarea fizico-geografică și prin emisiile reduse atât în aerul atmosferic cât și în apa de suprafață, nu poate crea un impact cu posibilitățile de extindere transfrontieră. Singurul impact creat - însă în limite legale, va fi doar cel local.

Funcționarea obiectivului poate avea un impact asupra factorilor de mediu - în special asupra apei freatică, solului și aerului atmosferic - însă prin măsurile de prevenire a poluării și aplicarea BAT, riscul unor impacturi negative semnificative se va reduce simțitor.

Tehnicile adoptate pentru instalația ce urmează a se realiza au la bază cele mai bune tehnologii și practici de mediu în conformitate cu BAT/BREF din domeniu, prin:

- Amplasarea instalației în incintă impermeabilizată (suprafețe betonate).
- Dotarea cu sisteme constructive și aplicarea de tehnici pentru reținerea, tratarea și dispersia poluanților în atmosferă: filtre, coșuri de dispersie;
- Utilizarea a trei stații de epurare a apelor uzate ce sunt amplasate în locații diferite.
- Instalațiile sunt în mare măsură automatizate, fazele procesului tehnologic fiind coordonate prin intermediul calculatorului.

14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare

Trebuie anexate harti și planuri ale amplasamentului la scara corespunzătoare pentru a indica în mod vizibil localizările receptorilor, sursele și punctele de monitorizare în care au fost făcute măsurători pentru substanțele evacuate sau pentru impactul substanțelor evacuate din instalații. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, național sau internațional, în funcție de mărimea și natura instalației și de natura evacuarilor.

În special, următorii receptori importanți și sensibili trebuie luați în considerare ca parte a evaluării:

- *Habitat care intra sub incidența Directivei Habitat, transpusă în legislația națională prin Legea 462/2001, aflate la o distanță de până la 10km de instalație sau până la 15km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50MWth*
- *Rezervații științifice aflate la o distanță de până la 2km de instalație*
- *Rezervații științifice care pot fi afectate de instalație*
- *Comunități (de ex. școli, spitale sau proprietăți învecinate)*
- *Zone de patrimoniu cultural*
- *Soluri sensibile*
- *Cursuri de apă sensibile (inclusiv ape subterane)*
- *Zone sensibile din atmosferă (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosferă, calitatea aerului în zona în care SCM este amenințat)*

Informațiile despre identificarea receptorilor importanți și sensibili trebuie rezumate în tabelul de mai jos (extindeți tabelul dacă este nevoie)³

³ Receptorii sensibili la mirosuri și zgomot trebuie să fi fost identificați în Secțiunile 5.6.3.1 și 9 din solicitare

14.2.1. Identificarea receptorilor importanti si sensibili

Harta de referinta pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalatie	Lista evacuarilor din instalatie care pot avea un efect asupra receptorului si parcursul lor. (Aceasta poate include atat efectele negative, cat si pe cele pozitive)	Localizarea informatiei de suport privind impactul evacuarilor (de ex. rezultatele evaluarii BAT, rezultatele modelarii detaliate, contributia altor surse – anexate acestei solicitari)
Planul de situatie	AȘEZĂRI UMANE, -afolate de 1000 m de instalație	- nivel de zgomot conform zonelor industriale-impact nesemnificativ - emisii in atmosfera din procesul tehnologic-impact nesemnificativ	Evaluarea impactului asupra mediului- Concluzii: <ul style="list-style-type: none"> - Valorile imisiilor, calculate conform studiului de dispersie sunt mult sub limitele prevazute de legislatie. - Emisiile gazoase generate din procesele de ardere sunt captate la sursă si tratate prin sisteme de reținere a emisiilor în cuve, sau in echipamente de depoluare- filtre - Zgomotul produs de instalatie nu constituie un factor de risc pentru mediul inconjurator
	V Rece (V Suldubii)	- evacuari de ape pluviale, cu posibile depasiri la indicatorii reglementati -evacuari ape epurate in stațiile de epurare	Evaluarea impactului asupra mediului: Concluzii <ul style="list-style-type: none"> - impactul prognozat, tinand seama de masurile de prevenire si reducere a impactului prezentate, in conditii normale de functionare sau avarii previzibile, este nesemnificativ, fara influente asupra calitatii freaticului si a apei de suprafata. - Sunt prevăzute sisteme constructive care sa retina orice evacuare necontrolata de materiale/deseuri periculoase pe sol sau la canalizare.

14.3. Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului**14.3.1. Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor (extindeti tabelul daca este nevoie)**

Rezumatul evaluarii impactului		
Listati evacuările semnificative de substante si factorul de mediu in care sunt evacuate, de ex. cele in care contributia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuările semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate in Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)*
Nu este cazul	La evaluarea impactului asupra mediului pentru proiectul realizarii instalatiei	Nu este cazul

* SCM se refera la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil

14.4. Managementul deșeurilor

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
asigurarea ca deșeul este recuperat sau eliminat fara periclitarea sanatatii umane si fara utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul si mai ales fara:	Nu e cazul
<ul style="list-style-type: none"> risc pentru apa, aer, sol, plante sau animale; sau 	-
<ul style="list-style-type: none"> cauzarea disconfortului prin zgomot si mirosuri; sau 	-
<ul style="list-style-type: none"> afectarea negativa a peisajului sau a locurilor de interes special; 	-

Referitor la obiectivul relevant

Identificati orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locala de planificare, inclusiv planul local pentru deșeuri	Faceti observatii asupra gradului in care propunerile corespund cu continutul unui astfel de plan
Planul judetean de gestiune a deșeurilor	Gestionarea deșeurilor generate corespunde cerintelor planului judetean de gestiune a deșeurilor.

14.5. Habitate speciale

Cerinta	Raspuns (Da/Nu / identificati / confirmati includerea, daca este cazul)
Ati identificat Situri de Interes Comunitar, in special rețeaua Natura 2000, Zone Speciale de Conservare sau Rezervatii Stiintifice care pot fi afectate de operatiile la care s-a facut referire in Solicitare sau in evaluarea dumneavoastra de impact de mai sus?	Obiectivul este amplasat la peste 2000 de metri distanța față de zone protejate
Ati furnizat anterior informatii legate de Directiva Habitate, pentru Planificarea la nivel Urban sau Rural, SEVESO sau in alt scop?	Da
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugam enumerati)	Nu
Realizand evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitatile dumneavoastra apropiate de sau depasesc nivelul identificat ca posibil sa aiba un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitati sa luati in considerare nivelul de fond si emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	Nu

SECTIUNEA 15 PROGRAMELE DE CONFORMARE SI MODERNIZARE

Va rugam sa rezumati mai jos toate datele pe care le-ati propus in sectiunile anterioare ale solicitarii. Masurile incluse in acest program trebuie grupate pe sectiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, masuri de reducere a poluarii, masuri de remediere a poluarii istorice, pe baza obiectivului principal al masurii respective.

Nu este cazul.