



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU  
Nr. 1 din 22.01.2018

Revizuită la 29.01.2020

Operator: SILCOTUB S.A.

Adresa: Bulevardul Mihai Viteazul, nr. 93, municipiul Zalău, Județul Sălaj

Punct de lucru: SILCOTUB S.A. Zalău

Locația activității: Bulevardul Mihai Viteazul, nr. 93, municipiul Zalău, Județul Sălaj

Categoria de activitate conform:

Anexei 1 la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale,

Nr. Crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	NFR	SNAP
1	2.3.a)	Prelucrarea metalelor feroase:a) exploatarea laminoarelor la cald cu o capacitate de peste 20 de tone de oțel brut pe ora;	2.C.1	040208
2	2.6.	Tratarea de suprafață a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 m <sup>3</sup> .	2.D.3.d	060108

Anexei 1 la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați,

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
2.(c).(i)	Instalații de prelucrare a metalelor feroase: laminoare la cald
2.(f)	Instalații de tratare a suprafețelor din metal și din materiale plastice utilizând un procedeu chimic sau electrolitic

Anexei 7 la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

3.b) din partea 1 – “Acoperire de protecție – orice activitate în care se aplică unul sau mai multe straturi de protecție pe: suprafețele din metal și din plastic, inclusiv suprafețele aeronavelor, vapoarelor, trenurilor și ale altor asemenea mijloace de transport”

8. din partea 2 – “Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, teșăturilor, filmului și hârtiei (> 5)”.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

## **Clasificării activităților din economia națională CAEN rev.2:**

- 2420 – Producția de tuburi, țevi, profile tubulare și accesorii pentru acestea, din oțel
- 2431 – Tragerea la rece a barelor
- 2561 – Tratarea și acoperirea metalelor
- 2562 – Operațiuni de mecanică generală
- 3312 – Repararea mașinilor
- 3530 – Furnizarea de abur și aer condiționat
- 3600 – Captarea, tratarea și distribuția apei
- 3811 – Colectarea deșeurilor nepericuloase
- 3812 – Colectarea deșeurilor periculoase
- 3821 – Tratarea și eliminarea deșeurilor nepericuloase
- 3822 – Tratarea și eliminarea deșeurilor periculoase
- 3831 – Demontarea mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor
- 3832 – Recuperarea materialelor reciclabile sortate
- 4677 – Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor
- 5210 – Depozități
- 5629 – Alte activități de alimentație
- 7320 – Activități de sondare a pieței și de sondare a opiniei publice
- 8559 – Alte forme de învățământ n.c.a

Emisă de: APM Sălaj

**Prezenta autorizație de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia își obține viza anuală.**

### **1. DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI**

Operator: SILCOTUB S.A.

Sediul social: Bulevardul Mihai Viteazul, Nr. 93, municipiul Zalău, Județul Sălaj

Certificat de înregistrare: seria B, nr. 2378985

Cod unic de înregistrare: 15117182

Numărul de ordine în Registrul Comerțului: J31/363/18.05.2006

### **2. TEMEIUL LEGAL**

- Ca urmare a cererii adresate de SILCOTUB SA cu punctul de lucru SILCOTUB SA , înregistrată la APM Salaj cu 2125/18.03.2019,
- în baza analizării documentației de susținere a solicitării pentru revizuirea Autorizației integrate de mediu, punctelor de vedere înregistrate în timpul derulării procedurii;
  - a verificării amplasamentului în data de 05.04.2019;
  - a informării adecvate a publicului prin anunțare la sediul Primăriei Zalău, în ziar și pe site-ul APM Sălaj;
  - și în lipsa oricărui comentariu/observații din partea publicului privind funcționarea instalației;
  - în urma evaluării condițiilor de operare și a respectării cerințelor **Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale**;
  - în baza **O.U.G. nr. 195/2005** privind protecția mediului, aprobată prin **Legea nr. 265/2006**, cu modificările și completările ulterioare;
  - respectarea prevederilor **Legii nr. 219/15.11.2019** pentru modificarea și completarea art. 16 din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare;



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- în baza **O.M. nr. 818/2003**, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare;
  - în baza **H.G. nr. 43/2020** privind organizarea și funcționarea Ministerului mediului, Apelor și Pădurilor;
  - în baza **H.G. nr. 1000/2012** privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia;
- Ținând cont de recomandările documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF):

- Document de Referință asupra Celor Mai Bune Tehnici Disponibile pentru industria de prelucrare a materialelor feroase, ediția decembrie 2001;
- Document de Referință asupra Celor Mai Bune Tehnici Disponibile pentru tratarea suprafețelor utilizând solvenți organici, ediția august 2007;

în condițiile în care orice emisie rezultată în urma activității va fi în conformitate și nu va depăși cerințele legislației de mediu din România, armonizată legislației Uniunii Europene și prevederilor prezentei autorizații,

**se emite:**

### **AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU revizuită**

**ca urmare:**

- modernizarea sistemului de tratare a apei evacuate de la stația de neutralizare a apelor acide provenite de la procesul de tratare chimică a țevelor (secția Trăgătorie țevi) în vederea reintroducerii apei în circuitul intern;
- instalarea liniei de prelucrare țevi metalice Rattunde 2 pentru realizarea de componente auto-moto de tip airbag în secția Centru de Componente CECO;
- modernizarea proceselor din secția Filetaj (OCTG) - linia API-OCTG cu mașinile și utilajele aferente;
- realizarea rețelei de stingere a incendiilor cu hidranți interiori și exteriori, stație de pompare și rezervor de apă, care deservește halele de producție și depozitele de pe amplasament;
- instalarea unei mașini de sablare în Atelierul Mufe;
- realizarea sistemului de ventilație în zona de vopsire mufe din cadrul Atelierului Mufe;
- lucrări de îmbunătățire în secția Caterpillar prin relocarea liniei Adige și Autoliv;
- reorganizarea zonelor de depozitare deșeuri de tunder și deșeuri metalice;
- emiterii de către Administrația Națională „Apele Române” Administrația Bazinală de Apă Someș-Tisa a Autorizației de gospodărire a apelor nr. 111 din 15.10.2019 modificatoare a autorizației nr. 403/30.10.2017, valabilă până la 30.10.2020;
- altor modificări apărute pe amplasament de la emiterea Autorizației integrate de mediu nr. 1 din 22.01.2018;

**Pentru funcționarea: instalațiilor de prelucrare oțeluri, pentru producerea de țevi fără sudură, laminate la cald și trase la rece cuprinzând:**

- hala Laminor Continuu;
- hala Trăgătoria de țevi cu instalația de tratare chimică și Centrul de componente (CECO și Caterpillar);
- hala de Ajustaj, secția de Filetaj (OCTG), atelier de mufe;
- hală de producție țevi-Boiler Line;
- hala de producție țevi-OCTG Premium Line;
- hala Accesorii;
- ateliere de întreținere mecano – energetice, centrală termică, ateliere auxiliare, stația de preepurare ape uzate, stația de neutralizare ape, depozite pentru materii prime și



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*



- produse finite, depozit substanțe periculoase, gospodăria de apă, stația electrică, stația de compresoare, stația SIAD, clădire pentru instalația de deshidratare țunder uleois;
- laboratoare, clădiri administrative, parcări, cantină, vestiare.

**Amplasament: Bulevardul Mihai Viteazul, Nr. 93, municipiul Zalău , Judetul Sălaj**  
**Operator: SILCOTUB S.A.**

**Autorizația include condițiile necesare pentru asigurarea că:**

- sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- nu va fi cauzată nicio poluare semnificativă;
- este evitată generarea deșeurilor, iar acolo unde deșeurile sunt produse ele sunt recuperate sau în cazul în care recuperarea este imposibilă din punct de vedere tehnic și economic, deșeurile sunt eliminate evitând sau reducând orice impact asupra mediului;
- sunt luate măsuri necesare pentru a preveni accidentele și a limita consecințele lor;
- este minimizat impactul semnificativ de mediu produs de anumite condiții altele decât cele normale de funcționare;
- sunt luate măsurile necesare pentru ca în cazul încetării definitive a activității să se evite orice risc de poluare și să se refacă amplasamentul la o stare satisfăcătoare;
- sunt luate măsurile necesare pentru utilizarea eficientă a energiei.

Autorizația integrată de mediu conține cerințe de monitorizare adecvate descărcărilor de poluanți care au loc, cu specificarea metodologiei și frecvenței de măsurare și obligația de a furniza autorității competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizația.

***Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.***

### **3. CATEGORIA DE ACTIVITATE**

- conform **Legii nr. 278/2013** privind emisiile industriale:

Anexa 1:

**2.3.a) Prelucrarea metalelor feroase – exploatarea laminoarelor la cald cu o capacitate de peste 20 tone oțel brut pe oră;**

**2.6. Tratarea de suprafață a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice, în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 m<sup>3</sup>.**

Anexa 7:

**3.b) Acoperire de protecție – orice activitate în care se aplică unul sau mai multe straturi de protecție pe: suprafețele din metal și din plastic, inclusiv suprafețele aeronavelor, vapoarelor, trenurilor și ale altor asemenea mijloace de transport.**

**8. din partea 2 – “Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, teșăturilor, filmului și hârtiei (> 5)”.**

### **4. DOCUMENTAȚIA DE SOLICITARE:**

#### **4.1 Documentația care a stat la baza revizuirii autorizației integrate de mediu:**

- adresă de solicitare nr. 80/18.03.2019 emisă de SC Silcotub SA, înregistrată la APM Sălaj cu nr. 2125/18.03.2019;
- Completări la Raport de amplasament întocmit de **SC KPMG România SRL**

București,

- Formular de solicitare;



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- Certificat de înregistrare SC KPMG România SRL București, în Registrul Național al elaboratorilor de studii pentru protecția mediului la poziția nr. 333 pentru RM, RIM, BM, RA, RS valabil până la 04.02.2021;
- copie autorizație integrată de mediu nr. 1 din 22.01.2018;
- Decizia etapei de încadrare nr. 160 din 29.12.2017 emisă de APM Sălaj pentru proiectul "Construire rețea de hidranți exteriori, grup de pompare și rezervor de apă";
- Decizia etapei de încadrare nr. 11 din 14.02.2018 emisă de APM Sălaj pentru proiectul "Construire bazine decantoare îngropate";
- Decizia etapei de încadrare nr. 139 din 25.09.2018 emisă de APM Sălaj pentru proiectul "Modernizare linia API-OCTG";
- notificare operator nr. 47/08.02.2019, înregistrată la APM Sălaj cu nr. 1003/08.02.2019 privind reorganizarea zonelor de depozitare deșeuri;
- notificare operator nr. 287/09.09.2019, înregistrată la APM Sălaj cu nr. 6505/09.09.2019 privind lucrările de îmbunătățire în secția CECO și Atelier Mufe;
- notificare operator nr. 300/25.09.2019, înregistrată la APM Sălaj cu nr. 7019/27.09.2019 privind relocarea unor utilaje în hala de producție CECO și Caterpillar;
- dovadă anunț public de solicitare autorizație integrată de mediu din ziarul Magazin Sălăjean din 18.03.2019;
- dovada plății tarifului aferent revizuirii autorizației integrate de mediu, conform Ord. 1108/05.07.2007, tranzacția bancară nr. 808/14.02.2019;
- dovadă afișare pe site-ul APM Sălaj a documentației de solicitare a autorizației integrate de mediu și a anunțului public de depunere solicitare în data de 20.03.2019;
- adresă operator nr. 2125/28.03.2017 reprezentând analiza preliminară a documentației și acceptarea solicitării;
- proces verbal de constatare ca urmare a verificării amplasamentului încheiat în data de 05.04.2019, înregistrat la APM Sălaj cu nr. 2728/05.04.2019;
- Raportul analizei solicitării de revizuire a AIM în urma ședinței CAT din 15.04.2019 prin care s-a stabilit continuarea procedurii – întocmirea proiectului AIM revizuită după completarea documentației cu autorizația de gospodărire a apelor;
- Proces verbal al ședinței CAT nr. 13 din data de 15.04.2019 privind analiza documentației de susținere a solicitării de revizuire a autorizației integrate de mediu;
- completări la documentație - depunere autorizație de gospodărire a apelor, înregistrate la APM Sălaj cu nr. 8079/06.11.2019;
- adresă Membrii CAT nr. 2125/28.11.2019 de înaintare a proiectului AIM revizuită;
- adresă operator nr. 2125/28.11.2019 de informare privind transmiterea proiectului AIM membrilor CAT;
- Proces verbal al ședinței CAT nr. 45 din data de 17.12.2019 privind definitivarea proiectului autorizației integrate de mediu revizuită;
- anunț public privind decizia de emitere a autorizației integrate de mediu publicat în ziarul Magazin Sălăjean din data de 18.12.2019 și afișat pe site-ul APM Sălaj;
- decizia de emitere a autorizației integrate de mediu nr. 135 AIM/18.12.2019;
- plan de situație actualizat.

#### 4.2 Documentația care a stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu nr. 1 din 22.01.2018.

### 5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

#### 5.1. Acțiuni de control

5.1.1. Operatorul va lua toate măsurile care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată.



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

**5.1.2.** Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.

**5.1.3.** Operatorul trebuie să ia măsuri astfel încât toate activitățile ce se desfășoară pe amplasament să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a factorilor de mediu din afara limitelor acestuia.

**5.1.4.** Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în prezenta autorizație integrată de mediu.

**5.1.5.** În cazul constatării oricăror neconformități cu prevederile AIM, operatorul are următoarele obligații:

- a) să informeze imediat ACPM cu emiterea AIM;
- b) să ia toate măsurile necesare pentru restabilirea conformității, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din AIM;
- c) să ia orice măsură suplimentară pe care ACPM o consideră necesară pentru restabilirea conformității;
- d) să întrerupă operarea instalației în totalitate sau a unor părți relevante din aceasta, în cazul în care neconformitatea constatată reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau are un impact advers semnificativ asupra mediului, pînă la restabilirea conformității.

**5.1.6.** Operatorul trebuie să stabilească și să mențină un Sistem de Management al Autorizației de Mediu (SMA), care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei autorizații. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, evitarea producerii și/sau minimizarea cantităților de deșeuri.

**5.1.7.** Sistemul de management de mediu va include cel puțin:

- implementarea unei ierarhii transparente a atribuțiilor personalului responsabil cu sistemul de management;
- pregătirea și publicarea unui raport anual al performanțelor de mediu;
- stabilirea unor norme de mediu interne, care vor fi revizuite în mod regulat și publicate în raportul anual;
- evaluarea riscului în mod regulat pentru a identifica pericolele unor accidente asupra factorilor de mediu;
- compararea cu limitele admise și înregistrarea datelor cu privire la consumul de energie și apă, generarea deșeurilor;
- implementarea unui program adecvat de instruire pentru personal;
- aplicarea bunelor practici de întreținere pentru a asigura buna funcționare a mecanismelor tehnice.

**5.1.8.** Operatorul va stabili și menține proceduri de identificare și păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu cuprinzând:

- responsabilități;
- evidențele de întreținere;
- registre de monitorizare;
- rezultatele analizelor;
- rezultatele auditurilor;
- evidența privind sesizările și incidentele;
- evidențe privind instruirile.

**5.1.9.** Respectarea prevederilor Legii 278/2013 în ceea ce privește instalațiile;

- monitorizarea instalației conform prezentei autorizații integrate și raportarea anuală a programului de monitorizare în vederea evaluării conformării cu dispozițiile speciale aplicabile instalațiilor și activităților care utilizează solvenți organici din Legea 278/2013;
- operatorul are obligația de a furniza autorității competente pentru protecția mediului (APM Sălaj), o dată pe an sau/și la cerere, date care să-i permită acesteia să verifice conformarea cu prevederile Legii 278/2013, în privința nivelului emisiilor de COV;



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

- operatorul are obligația să demonstreze autorității competente pentru protecția mediului conformarea cu prevederile din anexa nr. 7, partea 5 privind schema de reducere a emisiilor de compuși organici volatili (art.62, alin1, lit.b);
- operatorul va realiza și prezenta anual Planul de gestionare a solvenților organici cu conținut de COV, întocmit conform prevederilor prevăzute în anexa 7, partea a 7-a la Legea 278/2013;
- în cazul unei modificări substanțiale, operatorul are obligația să demonstreze autorității competente pentru protecția mediului conformarea instalației cu dispozițiile Legii 278/2013;
- operatorul are obligația să ia măsurile de prevenire corespunzătoare pentru a reduce la minimum emisiile de compuși organici volatili la pornirea și oprirea instalațiilor;
- în cazul oricărui incident sau accident care afectează mediul în mod semnificativ, operatorul are următoarele obligații:
  - să informeze imediat autoritatea competentă pentru protecția mediului și autoritatea competentă pentru inspecție și control la nivel local;
  - să ia imediat măsurile pentru limitarea consecințelor asupra mediului și prevenirea altor incidente sau accidente posibile;
  - să ia orice măsuri suplimentare, considerate adecvate și impuse de autoritățile competente pe care acestea le consideră necesare, în vederea limitării consecințelor asupra mediului și a prevenirii altor incidente sau accidente posibile.

## 5.2. Conștientizare și instruire

**5.2.1.** Operatorul trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru realizarea de instruirii adecvate privind protecția mediului pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate.

**5.2.2.** Personalul, care are sarcini clar desemnate, trebuie să fie calificat conform specificului instalației, pe bază de studii, instruirii și/sau experiență adecvată.

**5.2.3.** Personalul care are sarcini clar desemnate în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv al deșeurilor periculoase, trebuie să fie instruit în acest domeniu, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate, conform prevederilor art. 22 alin (4) din Legea 211/2011 (r1) privind regimul deșeurilor.

**5.2.4.** În cazul producerii unui prejudiciu, operatorul activității suportă costul pentru repararea prejudiciului și înlătură urmările produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului „poluatorul plătește”. Se vor respecta și aplica prevederile **Legii nr. 19/2008** pentru aprobarea OUG nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, modificată prin OUG nr. 15/2009 și OUG nr. 64/2011.

În cazul producerii unui prejudiciu definit conform OUG 68/2007, operatorul are obligația de a informa, în maxim 2 ore de la producerea prejudiciului APM Sălaj și GNM-CJ Sălaj despre: datele de identificare ale operatorului, momentul și locul producerii prejudiciului adus mediului, caracteristicile prejudiciului asupra mediului, cauzele care au generat prejudiciul, elementele de mediu afectate, măsurile demarate pentru prevenirea extinderii sau agravării prejudiciului adus mediului, alte informații considerate relevante de operator.

În cazul unei amenințări iminente cu un prejudiciu asupra mediului, definită conform OUG 68/2007, cu modificările ulterioare, operatorul este obligat să ia imediat măsurile preventive necesare, și în termen de 2 ore, de la luarea la cunoștință a apariției amenințării, să informeze APM Sălaj și GNM-CJ Sălaj.

Informațiile pe care operatorul este obligat să le aducă la cunoștința autorităților se referă la: datele de identificare ale operatorului, momentul și locul apariției amenințării



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

iminent, elementele de mediu posibil a fi afectate, măsurile demarate pentru prevenirea prejudiciului, alte informații considerate relevante de operator. În termen de o oră de la finalizarea măsurilor preventive operatorul informează autoritățile despre măsurile întreprinse pentru prevenirea prejudiciului și eficiența acestora.

În cazul în care amenințarea iminentă persistă în ciuda măsurilor adoptate, operatorul informează, în termen de 6 ore de la momentul la care s-a constatat ineficiența măsurilor luate, APM Sălaj și GNM-CJ Sălaj despre măsurile întreprinse pentru prevenirea prejudiciului, evoluția situației în urma aplicării măsurilor preventive, alte măsuri, după caz, care se iau pentru prevenirea înrăutățirii situației.

**5.2.4.** Un exemplar din prezenta autorizație trebuie să rămână, în orice moment, accesibil personalului desemnat cu atribuții în domeniul protecției mediului.

## 6. MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE

**6.1.** Operatorul va utiliza următoarele materii prime și auxiliare descrise în documentație, conforme cu cele mai bune practici disponibile aplicabile, atât în ceea ce privește cantitățile, cât și modul de depozitare:

Materii prime și auxiliare / proces tehnologic	Natura chimică / compoziție/ stare fizică	Periculozitate	Mod de depozitare
Bare din oțel carbon (șagle rotunde)	-oțel / solid	nepericulos	Depozitul de șagle
Grafit (lubrefierea dornurilor LC, refulare țeavă - Filetaj)	-anorganic / carbon / solid	nepericulos	Magazia centrală, în saci de polietilenă, hârtie sau fibre din material plastic/ pe pardoseală betonată
Oxigen /debitare șagla	-anorganic/gaz/ O <sub>2</sub>	periculos	Se depozitează în rezervorul de oxigen
Acetilenă / debitare șagla	-organic/gaz/C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	periculos	Depozit platformă betonată
Argon / sudură și debitare șagla	-anorganic/gaz/Ar	periculos	Depozit platformă betonată
Helium	-anorganic/gaz/He	periculos	Depozit platformă betonată
Distanțiere lemn și icuri/protecție în timpul transportului	-organic	nepericulos	Magazia centrală / pe suprafață betonată
Lăzi de lemn/ambalare-protecție suplimentară	-organic	nepericulos	Magazia centrală și secția Trăgătorie de țevi/ scândură/ pardoseală betonată / ventilație
Platbandă / ambalare-pachetizare	-oțel / solid	nepericulos	Magazia centrală / în colaci /pardoseală betonată
Capace protectoare	-organic/PE, HDPE, LDPE, compozit	nepericulos	Magazia centrală / lăzi / pardoseală betonată
Carton și carton ondulat/ ambalare	-organic	nepericulos	Magazia centrală
Iută / ambalare – protecție suplimentară	-organic	nepericulos	Magazia centrală / suluri / pardoseală betonată /ventilație
Folie de polietilenă / ambalare – protecție suplimentară	-organic/polimer/role	nepericulos	Magazia centrală / suluri / pardoseală betonată /ventilație
Folie extensibilă/ ambalare protecție	-organic/LDPE	nepericulos	Magazia centrală / suluri / pardoseală betonată



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



<b>Materii prime și auxiliare / proces tehnologic</b>	<b>Natura chimică / compoziție/ stare fizică</b>	<b>Periculozitate</b>	<b>Mod de depozitare</b>
suplimentară			/ventilație
<b>Saci polipropilenă / ambalare</b>	-organic/PP	nepericulos	Magazia centrală / suluri / pardoseală betonată /ventilație
<b>Alice metalice / procesul de sablare</b>	-oțel / solid	nepericulos	Magazia centrală/ pardoseală betonată
<b>Lac anticoroziv / lăcuire capete țevă OCTG</b>	-organic	periculos	Magazia centrală / recipient metalic/ pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I
<b>Lac pe bază de apă/ lăcuire Ajustaj</b>	-organic	nepericulos	Magazia centrală / recipient metalic/ pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I
<b>Lac pe bază de apă/ lăcuire țevă Premium Line</b>	-organic	nepericulos	Magazia centrală / recipient metalic/ pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I
<b>Lac cu uscare în UV / acoperire de protecție pentru țevă Filetaj și Boiler Line</b>	-organic / rășini sintetice	periculos	Magazia centrală (vopsele) / butoai metalice/ pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I
<b>Grund bicomponent / vopsire mufe</b>	-organic / amestec pe bază de substanțe organice	periculos	Magazia centrală (vopsele) / recipiente metalice/ pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I
<b>Vopsea / tratare pentru protecția tevilor și a mufelor</b>	-organic / metil-butil-cetona 5%; Butanol 10%, Xilen 30%, Acetat butil 15%	periculos	Magazia centrală (vopsele) / recipiente metalice/ pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I
<b>Vopsea acrilică/ marcarea țevă și mufe</b>	-organic / xilen, Acetat de n-butil	periculos	Magazia centrală (vopsele) / recipiente metalice/ pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I
<b>Vopsea monocomponentă / vopsire mufe</b>	-organic / xilen, Acetat de n-butil	periculos	Magazia centrală (vopsele) / recipiente metalice/ pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I
<b>Vopsea pentru marcarea / marcarea, vopsire inele țevă</b>	-organic / xilen, etilbenzen	periculos	Magazia centrală (vopsele) / recipiente metalice/ pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I
<b>Vopsea expodică / vopsire echipamente, utilaje</b>	-organic / xilen, 1-butanol	periculos	Magazia centrală (vopsele) / recipiente metalice/ pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

<b>Materii prime și auxiliare / proces tehnologic</b>	<b>Natura chimică / compoziție/ stare fizică</b>	<b>Periculozitate</b>	<b>Mod de depozitare</b>
<b>Cerneala albă /marcare țevi</b>	-organic/ rășină pe bază de metilcetonă și alcool	periculos	Magazia centrală / recipient plastic/ pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I
<b>Cerneala neagră /marcare țevi</b>	-organic/ rășină pe bază de metilcetonă și alcool	periculos	Magazia centrală / recipient plastic/ pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I
<b>Cerneala acrilică /marcare defecte teavă</b>	-organic/ xilen, Acetat de n-butil	periculos	Magazia centrală / recipient plastic/ pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I
<b>Solvent / Diluant/ curățare mașină marcare</b>	-organic/ 2-butanona	periculos	Magazia centrală / recipient plastic/ pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I
<b>Curățitor / pregătire suprafață țevă</b>	-organic / lichid / butanon 60-85%	periculos	Magazia centrală / Recipient plastic/ pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I
<b>Diluant /pregătire suprafață țevă</b>	-amestec organic de solvenți/lichid	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice sau metalice / pardoseala betonată; ventilație
<b>Vopsea spray /aplicare pentru tratarea tevii/ marcare defecte teavă</b>	-amestec organic / rășină acrilică /lichid	periculos	Magazia centrală (vopsele) / recipiente metalice / pardoseala betonată; ventilație , măsuri P.S.I
<b>Diluant /pregătire suprafață țevă</b>	-organic/toluen 70 %, xilen 30%	periculos	Magazia centrală (vopsele) / recipiente metalice sau plastice / pardoseala betonată; ventilație , măsuri P.S.I
<b>Diluant / Solvent utilizat în Filetaj Filetarea mufelor – Atelier Mufe</b>	-organic / I-Propanol 40%;Xilen 60 % / lichid	periculos	Magazia centrală (vopsele) / recipiente metalice / pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I.
<b>Vopsea email – acoperire de protecție prin vopsire pentru Mufe</b>	-organic / 2-butil glicol 1-2% Etil metil cetoxime 0,1-0,5% Alcool izopropilic 1-5% Polimer acilo-alchidic 10-15%	periculos	Magazia centrală (vopsele) / recipiente metalice / pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I.
<b>Lichid utilizat pentru procesul de control nedistructiv</b>	-organic / substanțe tensioactive, inhibitori de coroziune și particule magnetice fluorescente / solid	nepericulos	Magazia centrală, bidon plastic / pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I.
<b>Agent fosfatat / tratare</b>	-anorganic / acid	periculos	Magazia centrală



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

<b>Materii prime și auxiliare / proces tehnologic</b>	<b>Natura chimică / compoziție/ stare fizică</b>	<b>Periculozitate</b>	<b>Mod de depozitare</b>
chimică suprafață țeavă	fosforic 2,5-10%; azotat de zinc 20-35% / lichid		(substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
<b>Soluție de fosfatere</b> pentru suprafețele metalice	-amestec anorganic /	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
<b>Fosfatant</b> Tratament chimic	-amestec anorganic/ acid fosforic și azotat de zinc	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
<b>Degresant și activator</b> Tratarea chimică a țevilor	- anorganic / subst. Tensioactivă anionică	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice)/ butoaie metalice / pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I.
<b>Degresant/ tratament</b> chimic suprafețe	-anorganic / soluție de hidroxid de sodiu 25- 40%; /lichid	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala ventilație
<b>Degresant si activator</b> Decapare	-anorganic / tensioactiv anionic	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice)/ butoaie metalice / pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I.
<b>Activator suprafața</b> <b>metalică</b> Tratarea chimică a țevilor	-anorganic/carbonat de mangan	nepericulos	Magazia centrală , saci plastic/ pardoseala betonată; ventilație
<b>Activator suprafața</b> <b>metalică</b> Tratarea chimică a țevilor	-anorganic / preparat cu fosfat de mangan	nepericulos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
<b>Activator decapare</b> țeavă	-anorganic / carbonat de sodiu (50-70%)	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
<b>Accelerator fosfatere</b> Decapare – tratare chimică țeavă	-amestec anorganic/ săruri anorganice	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
<b>Neutralizant</b> Tratament chimic	-amestec / carbonat sodiu 20%; dietanolami-na 5%;	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
<b>Neutralizant</b> Protecție chimică suprafață țeavă - Filetaj	-organic/2- aminoethanol 5-15%	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
<b>Lubrifiant</b>	-amestec organic+	nepericulos	Magazia centrală (substanțe



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

<b>Materii prime și auxiliare / proces tehnologic</b>	<b>Natura chimică / compoziție/ stare fizică</b>	<b>Periculozitate</b>	<b>Mod de depozitare</b>
Tratament chimic - Trăgătorie	anorganic/ acizi grași + azotit de sodiu <1%		chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
<b>Pasivant</b> Tratament chimic tragatorie tevi	2 aminoetanol, compusi ai unui acid carbonic alifatic	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
<b>Aditiv sulfactant</b> Tratament chimic tevi	Solutie apoasa tensioactiva	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
<b>Acid sulfuric /</b> tratament chimic - decapare țevă-	-anorganic / acid sulfuric 98% conc./ lichid	periculos	-Se aprovizionează în sisteme special destinate în acest scop, se depozitează în rezervor metalic suprateran, placat antiacid amplasat în cuvă betonată protejată antiacid, de lângă stația de neutralizare
<b>Inhibitor coroziune</b> /decapare țevă	- organic / tiouree, etandiol 10-20%	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
<b>Agent de curățare /</b> CECO	-componente organice pentru protecție anticorozivă, sulfactanți catioinici	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice)/ butoaie metalice / pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I.
<b>Var hidratat /</b> stația de tratare ape uzate – neutralizare soluții acide uzate	-anorganic / hidroxid de calciu cu apă/ lichid păstos	periculos	Se depozitează în cele două rezervoare de 36 mc, lângă stația de neutralizare ape uzate
<b>Floculant /</b> Adjuvant pentru limpezirea apei	-Distilat ușor hidrotratat, Alcohols, C12-15, ethoxylated	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
<b>Coagulant /</b> Adjuvant pentru limpezirea apei	Hidroxiclorsulfat de aluminiu, amoniac terpolimer	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
<b>Inhibitor corziune apa</b> <b>racita</b>	Benzotriazol de sodiu Hidroxid de sodiu	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
<b>Solutie tratare condens</b> <b>de abur din cazane</b>	Monoetanolamină Metoxipropilamină	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
<b>Biodetergent curățare /</b> tratare ape	biodispersant	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

<b>Materii prime și auxiliare / proces tehnologic</b>	<b>Natura chimică / compoziție/ stare fizică</b>	<b>Periculozitate</b>	<b>Mod de depozitare</b>
			plastice / pardoseala betonată; ventilație
<b>Agent dedurizare apă / Centrala termică</b>	-anorganic / hidroxid de sodiu / lichid	periculos	Se depozitează în magazia centrală în recipiente de material plastic de 30 kg. La centrala termică este depozitat într-un singur recipient de 30 kg.
<b>Agent dedurizare apă / Centrala termică</b>	-anorganic/ sulfat de sodiu / solid	periculos	Se depozitează în magazia centrală, în recipiente de material plastic de 30 kg. La centrala termică este depozitat într-un singur recipient de 30 kg.
<b>Captator de oxigen</b> Inhibitor de coroziune boilere	Organic	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice) / ambalaje din mase plastice / pardoseala betonată; ventilație
<b>Sodă caustică / tratament chimic – degresare</b>	-anorganic / hidroxid de sodiu / solid	periculos	Magazia centrală (substanțe chimice)/ butoaie metalice / pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I.
<b>Azot lichid/ trăgătorie</b>	-anorganic / N <sub>2</sub> / lichid	nepericulos	un tanc cu capacitatea geometrică de 21 t în cadrul stației de producție gaz de protecție (azot gazos)
<b>Ulei mineral / ambalare - protecție anticorozivă (uleiere)</b>	-organic / dipropilen glicol 5%	periculos	Depozitul de lubrefianți / butoaie metalice / pardoseala betonată; ventilație naturală
<b>Ulei mineral / protecție anticorozivă (uleiere)</b>	-organic / alcani >10%	periculos	Depozitul de lubrefianți / butoaie metalice / pardoseala betonată; ventilație naturală
<b>Uleiuri industriale / gresarea angrenajelor mecanice</b>	-organic/lichid	periculos	Se depozitează în rezervoare supraterane (depozitul de lubrefianți)
<b>Ulei hidraulic / - sisteme hidraulice</b>	organic/lichid	periculos	Depozitul de lubrefianți / butoaie metalice / pardoseala betonată; ventilație naturală
<b>Vaselina / Unsoare pentru angrenaje</b>	Organic / semisolid	nepericulos	Depozitul de lubrefianți / butoaie metalice / pardoseala betonată; ventilație naturală
<b>Vaselina / Protecție anticorozivă filete teavi – lubrifianț pentru filete</b>	Organic, vascos	nepericulos	Depozitul de lubrefianți / butoaie metalice / pardoseala betonată; ventilație naturală



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Materii prime și auxiliare / proces tehnologic	Natura chimică / compoziție/ stare fizică	Periculozitate	Mod de depozitare
Lichid de racire / - Lichid utilizat pentru prelucrarea metalelor	Organic / lichid	nepericulos	Magazia centrala, bidon plastic / pardoseala betonată; ventilație; măsuri P.S.I.
Motorină / combustibil pentru mijloace de transport	-organic/amestec de hidrocarburi/lichid	periculos	Se depozitează în rezervorul suprateran (depozitul de lubrefianți)
Cartușe filtrare / sistemele de filtrare	-organic	nepericulos	Magazia centrală

6.2. Se vor lua toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și livrarea materiilor prime, a materialelor auxiliare și a substanțelor chimice pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafață și subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației.

6.3. Operatorul are obligația menținerii evidenței materiilor prime, materialelor și substanțelor chimice utilizate și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitor la materiile prime și utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.

6.4. Se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

6.5. Operatorul va asigura aprovizionarea cu cantitățile necesare de materii prime și materiale astfel încât să se evite generarea de stocuri și transformarea acestora în deșeuri.

6.6. Orice modificare a tipului materiilor prime și a substanțelor utilizate va fi notificată autorității competente pentru protecția mediului.

6.7. **Substanțe și amestecuri chimice periculoase folosite în procesul de producție**

Substanță chimică periculoasă	Natura chimică/compoziție	Fraza de precauție	Fraze de periculozitate
-lubrifianți	plumb (pulbere, particule cu diametru < 1 mm), grafit, zinc (pulbere)	P270 P201 P308+P313 P260 P273	H302 H332 H360 H373 Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată H410
-lubrifianți pentru filete	Amestec de acetat de calciu, oxid de calciu	P264 Spălați-vă pielea bine după utilizare. P280 Purtați echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței.	H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor
-produs pentru tratare suprafețe	Alcoolii grași C9-C11 etoxilați 80-100%	P260 Nu inspirați ceața/spray-ul. P280 A se purta mască de protecție a ochilor/feței	H318 Provoacă leziuni oculare grave
-inhibitor de coroziune	Săruri anorganice/ tiouree etandiol 10-20%	P260 Nu inspirați ceața/spray-ul	H351 Susceptibil de a provoca cancer. H361d Susceptibil de a dăuna fătului.



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Substanță chimică periculoasă	Natura chimică/compoziție	Fraza de precauție	Fraze de pericolozitate
			H373 Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată. H412 Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.
-agent de curățare	Hidroxid de potasiu, alcooli grași C12-18 etoxilați BU eter,	P260 Nu inspirați ceața/spray-ul. P280 Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței	H290 Poate fi corosiv pentru metale. H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor
-ulei de protecție împotriva coroziunii	săruri de sodiu a acizilor sulfonici din petrol,  2-butoxietanol	P280 A se purta mască de protecție a ochilor/feței.	H302 Nociv în caz de înghițire. H304 Poate fi mortal în caz de înghițire și de pătrundere în căile respiratorii. H312 Nociv în contact cu pielea. H315 Provoacă iritarea pielii. H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor. H332 Nociv în caz de inhalare.
-agent de curățare	alcooli grași C8 etoxilați 2-aminoetanol	P280 Purtați mănuși de protecție/echipament de protecție a ochilor	H315 Provoacă iritarea pielii. H318 Provoacă leziuni oculare grave.
-tratare suprafață	2-aminoetanol, hidroxid de potasiu	P260 Nu inspirați ceața/vaporii. P280 Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/ echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței	H290 Poate fi corosiv pentru metale. H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. H335 Poate provoca iritarea căilor respiratorii.
-produs de fosfatere	săruri anorganice, acizi anorganici	P260 Nu inspirați ceața/vaporii. P280 Purtați mănuși de protecție/ îmbrăcăminte de protecție/ echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței	H290 Poate fi corosiv pentru metale. H302 Nociv în caz de înghițire. H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. H317 Poate provoca o reacție alergică a pielii. H335 Poate provoca iritarea căilor respiratorii. H410 Foarte toxic pentru



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Substanță chimică periculoasă	Natura chimică/compoziție	Fraza de precauție	Fraze de pericolozitate
			mediul acvatic cu efecte pe termen lung
-agenți de protecție împotriva coroziunii	Săruri ale acizilor organici, alcoolii modificați /2-aminoetanol	P260 Nu inspirați ceața/vaporii. P280 Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței	H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. H335 Poate provoca iritarea căilor respiratorii
-agent lubrifiant	Tetrasodium pyrophosphate, acid boric	P264 P280 Purtați mănuși de protecție/ îmbrăcăminte de protecție/ echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței	H302 Nociv în caz de înghițire. H318 Provoacă leziuni oculare grave H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor
-lichid pentru prelucrarea metalelor	Ulei mineral înalt rafinat, emulgatori și aditivi	P280 - Purtați mănuși de protecție. Purtați echipament de protecție a ochilor sau a feței. P273 - Evitați dispersarea în mediu	H319 - Provoacă o iritare gravă a ochilor. H315 - Provoacă iritarea pielii. H412 - Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung
-fluid net de prelucrare metale	Ulei mineral înalt rafinat/ Hidrocarburi, C15-C20, n-alcani, izoalcani, ciclici <0.03% arome	P301 + P310 + P331	H304 - Poate fi mortal în caz de înghițire și de pătrundere în căile respiratorii
-fluid de refulare a apei	Solvent hidrocarbonat, agenți anticorozivi care formează o peliculă și aditivi	P280 - Purtați mănuși de protecție. Purtați echipament de protecție a ochilor sau a feței. P210 - A se păstra departe de surse de căldură, suprafețe fierbinți, scântei, flăcări și alte surse de aprindere. Fumatul interzis. P241 - Utilizați echipamente electrice, de ventilare, de iluminat și de manipulare a materialului antideflagrante	H226 - Lichid și vapori inflamabili. H304 - Poate fi mortal în caz de înghițire și de pătrundere în căile respiratorii. H336 - Poate provoca somnolență sau amețelă.
-aditiv pentru procesele de fosfatizare	Soluție apoasă de saruri anorganice/ Azotit de sodiu	P262 Evitați orice contact cu ochii, pielea sau îmbrăcăminte. P273 Evitați dispersarea în mediu. P280 Purtați mănuși de protecție/ îmbrăcăminte de protecție/ echipament de	H412 - Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. H400 Foarte toxic pentru mediul acvatic.



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Substanță chimică periculoasă	Natura chimică/compoziție	Fraza de precauție	Fraze de periculozitate
		protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței	
-aditiv pentru curățare suprafețe metalice	Soluție apoasă tensioactivă/ Alcohols, C9 - C16, ethoxylated	P262 Evitați orice contact cu ochii, pielea sau îmbrăcămintea. P280 Purtați mănuși de protecție/ îmbrăcămintă de protecție/ echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței	H318 Provoacă leziuni oculare grave
-accelerator fosfatat	Soluție apoasă/ amestec de săruri anorganice	P260 Nu se inspiră vaporii, aerosolii. P262 Evitați orice contact cu ochii, pielea sau îmbrăcămintea. P273 Evitați dispersarea în mediu. P280 Purtați mănuși de protecție/ îmbrăcămintă de protecție/ echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței.	H290 Poate fi corosiv pentru metale. H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. H410 Foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.
-agent de curățare pentru suprafețe metalice	Soluție alcalină/ hidroxid de sodiu hidroxid de potasiu	P262 Evitați orice contact cu ochii, pielea sau îmbrăcămintea. P280 Purtați mănuși de protecție/ îmbrăcămintă de protecție/ echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței	H290 Poate fi corosiv pentru metale. H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor.
-inhibitor de coroziune	Amestec de solvenți organici/ conține uleiuri minerale riguros hidrotratate	P260 Nu se inspiră vaporii, aerosolii. P262 Evitați orice contact cu ochii, pielea sau îmbrăcămintea. P280 Purtați mănuși de protecție/ îmbrăcămintă de protecție/ echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței	H318 Provoacă leziuni oculare grave
-clorură de calciu	CaCl <sub>2</sub>	P264 P264 Spălați-vă pielea bine după utilizare P280 Purtați mănuși de protecție/ îmbrăcămintă de protecție/ echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței.	H319 Poate cauza iritații grave ale ochilor.



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Substanță chimică periculoasă	Natura chimică/compoziție	Fraza de precauție	Fraze de pericolozitate
-acid sulfuric	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	P280 Purtați mănuși de protecție/ îmbrăcăminte de protecție/ echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței.	H290 Poate fi corosiv pentru metale. H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor
-alcool etilic	etanol % min 95	P210 - A se păstra departe de surse de căldură, suprafețe fierbinți, scânteii, flăcări și alte surse de aprindere. Fumatul interzis.	H225 Foarte inflamabil
-cerneală albă	etanol 60-85%		H225 Foarte inflamabil
-curățitor	2-butanona	P210 Evitați zone cu temperaturi ridicate, suprafețe incinse, scanteii, foc deschis sau alte surse de foc. Fumatul interzis. P240 Asigurați împănarea/sigilarea recipientului și a echipamentelor. P243 Luați măsuri de precauție împotriva descărcărilor electrostatice. P280 Folosiți mănuși protective/îmbracaminte protectiva/protecție pentru ochi și față	H225 Foarte inflamabil H319 Poate cauza iritații grave ochilor. H336 Poate cauza somnolență și amețeală
-lubrifianț	Acid benzensulfonic derivați alchilici de C10-16, săruri de calciu, acid benzoic, 2-hidroxi-, derivați monoalchilici de C>13, săruri de calciu	P264 Spălați-vă pe piele cu grijă după utilizare. P280 Purtați mănuși de protecție/ echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței.	H319 Poate cauza iritații grave ochilor.
-unsoare	Ulei mineral/ poliuree	P264 Spălați-vă pe piele cu grijă după utilizare. P280 Purtați mănuși de protecție/ echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței	H319 Poate cauza iritații grave ochilor.
-adeziv	2-cianoacrilat de etil	P261 Evitați inhalarea vaporilor. P280 Purtați mănuși de protecție/ echipament de protecție a ochilor	H315 Provoacă iritarea pielii. H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor. H335 Poate provoca iritarea căilor respiratorii



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Substanță chimică periculoasă	Natura chimică/compoziție	Fraza de precauție	Fraze de pericolozitate
-lubrifiant	Pentan/ nafta grea (petrol), hidrotratatată, <0,1% benzen	P251 Nu perforați sau ardeți, chiar și după utilizare. P410+P412 A se proteja de lumina solară. Nu expuneți la temperaturi care depășesc 50 °C/ 122 °F. P211 Nu pulverizați deasupra unei flăcări deschise sau unei alte surse de aprindere. P210 A se păstra departe de surse de căldură, suprafețe fierbinți, scânteii, flăcări și alte surse de aprindere. Fumatul interzis	H222 Aerosol extrem de inflamabil. H229 Recipient sub presiune: Poate exploda daca este incalzit. H336 Poate provoca somnolență sau amețeală. H412 Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung
-tratarea condensatul ui de abur din cazan	Monoetanolamină 30-50% Metoxipropilamină 5-10%	P260 Nu inspirați praful/ fumul/ gazul/ ceața/ vaporii/ spray-ul. P280 Purtați mănuși de protecție/ îmbrăcăminte de protecție/ echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței	H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. H317 Poate provoca o reacție alergică a pielii. H332 Nociv în caz de inhalare. H335 Poate provoca iritarea căilor respiratorii.
-epurator de oxigen	Carbohidrazidă	P260 Nu inspirați praful/ fumul/ gazul/ ceața/ vaporii/ spray-ul. P280 Purtați mănuși de protecție/ îmbrăcăminte de protecție/ echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței P272	H317 Poate provoca o reacție alergică a pielii
-adjuvant pentru limpezirea apei	Amestec / hidroxiclorsulfat de aluminium 10-30%	P234 Păstrați numai în recipientul original. P264 Spălați-vă pe piele bine după utilizare. P280 Purtați mănuși de protecție/ echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței.	H290 Poate fi corosiv pentru metale. H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor
-biocid – tratare suprafețe membrane	2,2-dibrom-3-nitril- propionamidă	P261 Evitați să inspirați praful/ fumul/ gazul/ ceața/ vaporii/ spray-ul. P280 Purtați mănuși de protecție/ îmbrăcăminte de protecție/ echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței	H302 + H332 Nociv în caz de înghițire sau inhalare H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. H317 Poate provoca o reacție alergică a pielii.



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Substanță chimică periculoasă	Natura chimică/compoziție	Fraza de precauție	Fraze de periculozitate
-adjuvant pentru limpezirea apei	Distilat ușor hidrotratată/ Alcohols, C12-15, ethoxylated	P261 Evitați să inspirați praful/ fumul/ gazul/ ceața/ vaporii/ spray-ul. P280 Purtați mănuși de protecție/ îmbrăcăminte de protecție/ echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței	H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor.
-tratarea apei de răcire	Amestec / benzotriazol de sodium 5-10% hidroxid de sodium 2,5 – 5%	P264 Spălați-vă pe piele bine după utilizare. P280 Purtați mănuși de protecție/ echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței.	H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor.
- biodispersant	Amestec/poliglicozide de C(8-10) C(8-16)	P280 Purtați mănuși de protecție/ echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței.	H315 Provoacă iritarea pielii. H318 Provoacă leziuni oculare grave
-diluante pentru diluare	Toluen 70-90%, Acetat de n-butil 5-20%, n-Butanol 5-20%	P202 A nu se manipula decât după ce au fost citite și înțelese toate măsurile de securitate P210 A se păstra departe de căldură/scântei/flăcări deschise/suprafețe incinse - Fumatul interzis P233 Păstrați recipientul închis etanș. P241 Utilizați echipamente electrice antiex. P242 Nu utilizați unelte care produc scântei. P243 Luați măsuri de precauție împotriva descărcărilor electrostatice. P261 Evitați să respirați vaporii / aerosolii. P271 Ase utiliza numai în aer liber sau într-o zonă bine ventilată	H225 Lichid și vapori foarte inflamabili H312 Nociv în contact cu pielea H315 Provoacă iritarea pielii H319 Provoacă iritarea gravă a ochilor H332 Nociv în caz de inhalare H336 Poate provoca somnolență sau amețeală
-lac anticoroziv	Toluen 20-40%, Acetat de n-butil 2-5%, n-Butanol 2-5%, xilen 10-15%,	P202 A nu se manipula decât după ce au fost citite și înțelese toate măsurile de securitate P210 A se păstra departe de căldură/scântei/flăcări deschise/suprafețe incinse - Fumatul interzis P233 Păstrați recipientul închis etanș.	H225 Lichid și vapori foarte inflamabili H312 Nociv în contact cu pielea H315 Provoacă iritarea pielii H319 Provoacă iritarea gravă a ochilor H332 Nociv în caz de inhalare



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Substanță chimică periculoasă	Natura chimică/compoziție	Fraza de precauție	Fraze de periculozitate
		<p>P241 Utilizați echipamente electrice antiex.</p> <p>P242 Nu utilizați unelte care produc scântei.</p> <p>P243 Luați măsuri de precauție împotriva descărcărilor electrostatice.</p> <p>P261 Evitați să inspirați vaporii / aerosolii.</p> <p>P271 Ase utiliza numai in aer liber sau intr-o zona bine ventilata</p> <p>P280 Purtați manusi de protectie/imbracaminte de protectie/ochi/fata.</p>	H336 Poate provoca somnolenta sau ameteala
-izolant	distilați din petrol, 2-butanona oxima	<p>P280 - Purtați echipament de protecție a ochilor/echipament de protecție a feței</p> <p>P321 - Tratament specific (a se vedea instrucțiunile suplimentare privind primul ajutor pe această etichetă)</p> <p>P280 - Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/echipament de protecție a feței</p> <p>P273 - Evitați dispersarea în medi</p>	<p>H317 - Poate provoca o reacție alergică a pielii</p> <p>H319 - Provoacă o iritare gravă a ochilor</p> <p>H351 - Susceptibil de a provoca cancer</p> <p>H411 - Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung</p>
-detergent de curățat	Metil-etil-cetona 90 - 100 %	<p>P210 A se păstra departe de surse de căldură, suprafețe fierbinți, scântei, flăcări și alte surse de aprindere. Fumatul interzis.</p> <p>P261 Evitați să inspirați vaporii.</p> <p>P280 Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/echipament de protecție a feței</p>	<p>H225 Lichid și vapori foarte inflamabili.</p> <p>H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor.</p> <p>H336 Poate provoca somnolență sau amețeală</p>
-cerneală albă	Amestec de solvenți organici/ butanonă, etil-metil și cetonă	<p>P210 A se păstra departe de surse de căldură, suprafețe fierbinți, scântei, flăcări și alte surse de aprindere. Fumatul interzis.</p> <p>P240 Legătură la pământ/conexiune echipotențială cu recipientul și cu echipamentul de</p>	<p>H225 Lichid și vapori foarte inflamabili.</p> <p>H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor.</p> <p>H336 Poate provoca somnolență sau amețeală</p>



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Substanță chimică periculoasă	Natura chimică/compoziție	Fraza de precauție	Fraze de pericolozitate
		recepție. P243 Luați măsuri de precauție împotriva descărcărilor electrostatice. P280 Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/echipament de protecție a feței.	
-cerneală neagră	Amestec de solvenți organici/ 2-butanonă	P210 A se păstra departe de surse de căldură, suprafețe fierbinți, scânteii, flăcări și alte surse de aprindere. Fumatul interzis. P240 Legătură la pământ/conexiune echipotențială cu recipientul și cu echipamentul de recepție	H225 Lichid și vapori foarte inflamabili. H336 Poate provoca somnolență sau amețeală
-hipoclorit de sodiu	Hipoclorit de sodiu soluție 12.5% clor active	P260: Nu inspirați praful/fumul/gazul/ceata/vapori/spray-ul P273: Evitați dispersarea în mediu P280: Purtați mănuși de protecție/imbracaminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/echipament	H290: Poate fi coroziv pentru metale H314: Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor H335: Poate provoca iritarea căilor respiratorii. H400: Foarte toxic pentru mediul acvatic
-acetilenă	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	P210 - A se păstra departe de surse de căldură, scânteii, flăcări, suprafețe încinse. – Fumatul interzis.	H220 Gaz extrem de inflamabil H280 Conține gaz sub presiune; pericol de explozie în caz de încălzire
-oxigen	O <sub>2</sub>	P244 - Feriți valvele și racordurile de grăsimi și uleiuri	H270 Poate provoca sau agrava un incendiu; oxidant H280 Conține gaz sub presiune; pericol de explozie în caz de încălzire
-cerneală acrilică	Amestec pe bază de pigmenți și rășini/ xilen, acetat de n-butil	P210: A se păstra departe de surse de căldură, suprafețe fierbinți, scânteii, flăcări și alte surse de aprindere. Fumatul interzis P280: Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a	H226 - Lichid și vapori inflamabili H315 - Provoacă iritarea pielii H336 - Poate provoca somnolență sau amețeală



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Substanță chimică periculoasă	Natura chimică/compoziție	Fraza de precauție	Fraze de periculozitate
		feței	
-grund expodic	Amestec pe bază de aditivi, încărcături, pigmenți și rășini în solvent/ Xilen, n-butanol	P210: A se păstra departe de surse de căldură, suprafețe fierbinți, scânteii, flăcări și alte surse de aprindere. Fumatul interzis P280: Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței	H312+H332 - Nociv în contact cu pielea sau prin inhalare H318 - Provoacă leziuni oculare grave H226 - Lichid și vapori inflamabili H315 - Provoacă iritarea pielii H317 - Poate provoca o reacție alergică a pielii
-agent curățare	Hidroxid de potasiu	P260 Nu inspirați praful/fumul/gazul/ceața/vapori/spray-ul. P280 Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței.	H290 Poate fi corosiv pentru metale. H302 Nociv în caz de înghițire. H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor
-material de protecție împotriva corodării	2-aminoethanol,	P260 Nu inspirați praful/fumul/gazul/ceața/vapori/spray-ul. P280 Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței.	H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. H335 Poate provoca iritarea căilor respiratorii.
-vopsea spray	Ethyl acetat 23-29%, Dimethyl ether 20-30%	P210 A se păstra departe de surse de căldură, suprafețe fierbinți, scânteii, flăcări și alte surse de aprindere. Fumatul interzis P260 Nu inspirați praful/fumul/gazul/ceața/vapori/spray-ul. P403	H221 H319 H315 H336 H441
- lac pe baza de apa Ajustaj	Alcool Butanonă, etil-metil și cetonă65 - < 70%	P210 A se păstra departe de surse de căldură, suprafețe fierbinți, scânteii, flăcări și alte surse de aprindere. Fumatul interzis P240 P243	H225 H319 H336
- lac pe baza de apa negru	Alchil- alcool	P210 P240	H319
- lac pe baza de apa Premium Line	Alcool (2-butoxietanol)	P273	H412

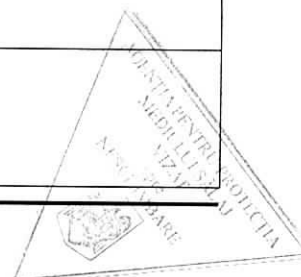


### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Substanță chimică periculoasă	Natura chimică/compoziție	Fraza de precauție	Fraze de periculozitate
- lac cu uscare UV	apă, polimer, aditiv, (Zinc oxide, Butil celosolv)	P305 + P351 + P338 P310 P280 P273	H315 H317 H318 H412
-grund epoxidic pentru mufe	1-metoxi, 2-propanol Xilen Etilbenzen Hidrocarburi aromatice C9	P210 P280 P370 + 378 P314 P333+P313 P337+P313	H226 H315 H319 H317 H373
-vopsea acrilica de inscripționare	Xilen Acetat de n-butil	P210 P280 P302+P352 P303+P361+P353 P304+P340 P370+P378 P403+P233 P501	H226 H315 H336

**6.7.1.** Operatorul utilizează în cadrul proceselor substanțe chimice periculoase ambalate, etichetate, clasificate în conformitate cu Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006. Operatorul va deține pe amplasament fișele tehnice de securitate pentru substanțele și preparatele chimice periculoase pe care le utilizează, editate în limba română, conform Regulamentului CE 1907/2006 REACH privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice.

**6.7.2.** Operatorul va solicita de la furnizorii substanțelor și preparatelor chimice utilizate dovada preînregistrării/înregistrării la Agenția Europeană de Chimicale, conform Regulamentului 1907/2006/CEE privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH).

**6.7.3.** Substanțele și preparatele chimice periculoase se vor depozita ținând cont de următoarele:

- materialul din care sunt confecționate rezervoarele de stocare și conductele de transport a substanțelor lichide, trebuie să fie rezistent la substanța depozitată/transportată;

- bazele se vor depozita separat de acizi;

- substanțele inflamabile se vor depozita separat de agenții oxidanți;

- se vor lua măsuri de protecție a solului împotriva scurgerilor;

- se va efectua controlul periodic pentru detectarea corodării rezervoarelor, pompelor, tubulaturii de transport.

**6.2.5** Se vor lua măsuri astfel ca substanțele periculoase care nu se mai utilizează sau care au ieșit din termenul de garanție să fie eliminate potrivit dispozițiilor legale în vigoare.

## 6.8. Utilizarea solvenților

**6.8.1.** Silcotub S.A. utilizează pentru finisarea țevilor, prin vopsire/marcare mufe în mod semiautomat și discontinuu, precum și pentru curățarea țevilor OCTG, printr-un proces discontinuu, solvenți organici cu conținut de compuși organici volatili.



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



**6.8.2.** Cantitatea de solvenți cu conținut de COV utilizată în anul 2018, de către S.C. Silcotub S.A. a fost calculată la **33,148 tone**, (substanța uscată 102,85 t/an), astfel Silcotub S.A. intrând sub incidența Legii nr. 278/2013.

**6.8.3.** Față de solvenții utilizați pe instalația deținută, operatorul a demonstrat că se încadrează în **valorile limită de emisie a COV** prevăzute în anexa nr. 7, partea a 2-a, pct 8, din Legea nr. 278/2013. Operatorul aplică o schemă de reducere a emisiilor de compuși organici volatili conform prevederilor art. 59, alin. 1, pct b, din Legea nr. 278/2013.

**6.8.4.** Silcotub S.A. nu utilizează substanțe care intră sub incidența art. 58 și art. 59, alin 8, din Legea nr. 278/2013. Există un compus marcat cu H351, dar nu intră sub incidența legii nefiind compus organic halogenat.

**6.8.5.** Silcotub S.A. va întocmi, conform Legii nr. 278/2013 și Ord. 859/2005, bilanțul de solvenți aferent anului anterior, iar pe baza acestuia Planul de gestionare a solvenților organici cu conținut de compuși organici volatili și schema de reducere a emisiilor de compuși organici volatili pentru a se determina valoarea totală a emisiilor de compuși organici volatili și valoarea țintă pentru emisii.

## 6.9. Prezența echipamentelor cu conținut de PCB pe amplasament

Unitatea deține în prezent 396 buc. condensatoare de tip LKPH 100-6, încapsulate etanș și stocate în incinte securizate cu acces limitat, care conțin PCB, din care 240 funcționale și 156 rezervă.

S.C. Silcotub S.A. va elimina condensatoarele cu conținut de PCB la finalizarea duratei de funcționare a condensatoarelor.

## 7. RESURSE: APĂ, ENERGIE, GAZE NATURALE

### 7.1. Apă

Modul de alimentare cu apă și evacuare a apelor uzate și pluviale este reglementat prin Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 111 din 15.10.2019 modificatoare a autorizației nr. 403/30.10.2017, valabilă până la 30.10.2020, emisă de Administrația Națională „Apele Române” Direcția Apelor Someș Tisa Cluj.

#### 7.1.1. Alimentarea cu apă în scop potabil

**7.1.1.1. Surse, volume și debite de apă autorizate, instalații de captare, tratare, aducțiune și înmagazinare apă**

Sursa de apă	Volume și debite de apă autorizate			Instalații de captare	Instalații de tratare	Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei
	maxim (m <sup>3</sup> /zi)	medie (m <sup>3</sup> /zi)	mii m <sup>3</sup> /anual			
Rețeaua apă potabilă administrată de S.C. Compania de apă Someș S.A. Cluj, Sucursala Zalău	969,72 (11,22 l/s)	641,1 (7,42 l/s)	234.0014,5	- 5 bransamente cu DN 100, 25, 50, 50, 80 ; - 3 pompe	- stație de tratare tip AQUA 25 000 l/h	-aducțiune de la rezervor la inelul interior din tuburi PED cu Dn= 200 mm, L=500 m; -rezervor cu V= 500 mc din



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Sursa de apă	Volum și debite de apă autorizate			Instalații de captare	Instalații de tratare	Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei
	maxim (m <sup>3</sup> /zi)	medie (m <sup>3</sup> /zi)	mii m <sup>3</sup> /anual			
Subterană: 3 foraje de mare adâncime, Dn = 8": F <sub>1</sub> : H=302m F <sub>2</sub> : H=305m F <sub>3</sub> : H=310m (în conservare)	231,8 (2,7 l/s)	210,7 (2,4 l/s)	76.905,5	Grundfos SP 14-13, cu Q <sub>i</sub> =14 m <sup>3</sup> /h; H=60 mCA; P= 4 kW pentru forajele în exploatare;	pentru apa din subteran (în conservare) și stația de clorinare pentru apa din subteran	beton armat, circular, semiîngropat; -funcționare: permanentă 365 zile/an; 24 ore/zi

#### 7.1.1.2. Rețea de distribuție a apei:

- inelară din tuburi PED cu Ø 200 mm, L=400 m; Ø 250 mm, L=100 m; Ø 100 mm, L=155 m; Ø 50 mm, L= 315 m și din țevă de oțel cu Ø 200 mm, L=1500 m;

#### 7.1.2. Alimentare cu apă în scop tehnologic

7.1.2.1. Surse, volume și debite de apă autorizate, instalații de captare, tratare în vederea recirculării, aducțiune și înmagazinare apă

Surse de apă	Volum și debite de apă autorizate			Instalații de captare	Instalații de tratare în vederea recirculării	Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei
	maxim (m <sup>3</sup> /zi)	medie (m <sup>3</sup> /zi)	Mii (m <sup>3</sup> )pe an			
Subterană: 3 foraje de mare adâncime, Dn=8" F <sub>1</sub> : H= 302 m F <sub>2</sub> : H= 305 m F <sub>2</sub> : H= 310 m	709,90 (8,2 l/s)	655,9 (7,6 l/s)	239403 ,5	- 3 pompe Grundfos SP 14-13,	- instalație de dedurizare apă pentru preparare abur tehnologic, compusă din: 1. stație de dedurizare – 2 unități formate din prefiltru cu cărbune active, filtru cu nisip și butelie de dedurizare; 2. instalație cu osmoză inversă – 4 unități;	- 1 rezervor V=3000 l; 2 rezervoare cu V=5000 l fiecare și 2 rezervoare



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Surse de apă	Volume și debite de apă autorizate			Instalații de captare	Instalații de tratare în vederea recirculării	Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei
	maxim (m <sup>3</sup> /zi)	medie (m <sup>3</sup> /zi)	Mii (m <sup>3</sup> )pe an			
-rețea de apă potabilă, administrată de S.C. Compania de apă Someș S.A. Cluj, Sucursala Zalău	2338,62 (27,1 l/s)	2164,4 (23,1 l/s)	790006	cu debit de 14 m <sup>3</sup> /h; H=60 mCA; P=4 kW; - 1 bransament Ø=250 mm	3. sistem de dozare automată produse chimice pentru desalinizare; 4. rezervor intermediar de apă cu V= 10 mc; 5. degazor apă;  - ciclon decantor, separator de produse petroliere; sistem de monitorizare-colectare automată a uleiului de pe suprafața ciclonului format din skimmer plutitor cu tambur prevăzut cu senzor pentru pelicula de ulei și 2 skimmere cu bandă prevăzute cu sensori pentru pelicula de ulei; grupuri de pompare apă și ulei (afereent circuitelor de răcire și vehiculare țunder la laminorul continuu);  - stație de filtre mecanice rapide sub presiune cu nisip cuarțos – 6 buc.; stație pompare ape curate; decantor orizontal bicelular V= 200 mc; sistem de deshidratare țunder ulei; tumuri de răcire cu tiraj forțat, tumuri de răcire nou - la G.R.A; -sistem de filtrare a apelor provenite de la stația de neutralizare;	cu V=40 mc fiecare care deservesc centrala termică;  - rezervor metalic cu volumul de 50 m <sup>3</sup> ;  - 2 rezervoare cu v=40 mc, respectiv V=400 mc pentru rezerva de incendiu;  - funcționare: permanentă 365 zile/an și 24 ore/zi

#### 7.1.2.2. Rețeaua de distribuție a apei:

- conductă PE cu Ø 200 mm, L=1200 m.

7.1.3. Apa pentru stingerea incendiilor. volumul intangibil: = 400 m<sup>3</sup>.

7.1.4. Gradul de recirculare internă a apei: 95%, corespunde cerințelor BAT (pentru apa tehnologică).

7.1.5. Consum specific (laminor continuu și trăgătorie țevi): 2,88 - 3,6 m<sup>3</sup>/t produs; prevederile BAT:1-15,5 m<sup>3</sup>/t produs;

- 60 l/om/zi (personal angajat);
- 2 l/mp (igienizare spații interioare).

#### 7.1.6. Evacuare ape uzate

7.1.6.1. Volumul de apă evacuată autorizat:



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Categoria apei	Receptori autorizați	Volum total evacuate		
		maxim zilnic (m <sup>3</sup> )	minim zilnic (m <sup>3</sup> )	anual (mii m <sup>3</sup> )
Ape uzate menajere	Rețeaua de canalizare	95,71	69,05	29,112
Ape tehnologice care necesită epurare		2277,32	1366,07	635,406
Ape uzate tehnologice care nu necesită epurare	Valea Zalău (prin colector pluvial zonal)	1673,06	1016,1	514,190
Pluviale potențial poluate		Q=81,6 l/s		
Pluviale convențional curate		Q=1490,55 l/s		

### 7.1.6.2. Lungimea totală simplă a conductelor și colectoarelor de canalizare:

#### - menajeră:

- tronson I – tuburi din beton cu Dn 200 mm, L=400 m,
- tronson II – tuburi din beton cu Dn 300 mm, L=300 m,
- tronson III – conducte PVC cu Dn 250÷300 mm, L=1007,19 m,
- tronson IV – conducte PVC cu Dn 200 mm, L=500 m,
- tronson V – conducte PVC cu Dn 110 mm ÷ Dn 160 mm, L=283 și conducte PVC cu Dn 400 mm, L= 196 m,

#### - pluvială:

- tronson I – tuburi din beton PREMO cu Ø 1000 mm, L=500 m,
- tronson II – tuburi din beton cu Ø 400 mm, L=400 m,
- tronson III – conducte PVC cu Ø 400÷600 mm, L=2671,86 m,
- tronson IV – conducte PVC cu Ø 160÷1000 mm, L=1100 m,
- tronson V – conducte PVC cu Dn 250 mm ÷ Dn 1000 mm, L=1278,

### 7.1.7. Instalațiile de măsurare a debitelor și volumelor de apă:

#### Pentru capătări –aducțiuni:

- 3 contoare apă rece tip Voltman D<sub>n</sub> 50 mm (la foraje);
- 4 contoare pentru debite mari (3 tip SENSUS și 1 tip 420/420PC) și 2 contoare pentru debite mici (FGH 420 PC/SENSUS) cu D<sub>n</sub> cuprinse între 25 și 100 mm (la branșamente la rețeaua de apă potabilă);

#### Pentru evacuări:

##### - la rețea de canalizare:

- *Menajer CM1 Laminor continuu* – contor de apă prosonic flow 91w, cu sondă ultrasonică Endress&hausser;
- *Menajer CM3 Gospodăria de Apă* – debitmetru ultrasonic FMU90, cu sondă ultrasonică FDU;
- *Menajer CM4 Premium Line* – debitmetru ultrasonic, Prosonic "S" FD cu sondă ultrasonică FDU;
- *Menajer CM5 Accesorii* – debitmetru ultrasonic, Prosonic FMU 90 cu sondă ultrasonică FDU;

##### - pentru rețeaua pluvială zonală:

- *pluvial Cantină*: debitmetru ultrasonic EH FMU cu sondă FDU;
- *pluvial Poarta 2*: debitmetru ultrasonic Prosonic FMU 90 cu sondă ultrasonică Prosonic FDU 91;
- *pluvial GA*: debitmetru ultrasonic Prosonic Flow, cu sondă ultrasonică W-CL-IF-L-C;



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- *pluvial Boiler Line*: debitmetru ultrasonic Prosonic FMU cu sondă ultrasonică Prosonic FDU;
- *Pluvial parcare*: debitmetru ultrasonic FMU 90 cu sondă ultrasonică FDU 90.

## 7.2. Utilizarea eficientă a energiei

7.2.1. Operatorul trebuie să ia măsuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip.

7.2.2. Operatorul trebuie să identifice și să implementeze tehnicile de eficientizare energetică, conform celor mai bune tehnici disponibile, optimizarea izolațiilor pentru evitarea pierderilor de căldură.

7.2.3. Operatorul va înregistra anual consumul total de energie (electricitate, gaz) utilizată pe amplasament.

### 7.2.4. Energia electrică

Energia electrică este furnizată de S.C. Electrica S.A. prin intermediul unității de distribuție Zalău. Puterea instalată în stația de transformare a societății comerciale este de 75 MVA, echipată cu transformatoare de 25 MVA, 110/6 kV (2 în funcțiune + 1 în rezervă).

Transformatoarele sunt prevăzute cu sisteme de colectare a uleiului conform normelor în vigoare, care asigură o protecție eficientă a mediului la o potențială poluare cu ulei mineral ce s-ar putea scurge accidental din transformatoare.

Consumul specific de energie electrică:

Proces tehnologic	Consum specific (KWh/t)
Laminorul continuu	251
Sector ajustaj	36
Sector refulare	35
Filetaj	32
Sector tratamente termice	62
Trăgătoria de țevi	489
Boiler Line	69
OCTG Premium	587
Hala accesorii	18

### 7.2.5. Gaze naturale

Principalii consumatori de gaz natural pe amplasament fiind la: debitare țagle, cuptor cu vatră rotativă, cuptoarele de tratament termic și central termică.

Consumul specific de gaze naturale este de:

Proces tehnologic	Consum specific (Nm <sup>3</sup> /t)
Laminorul continuu	91
Tratamente termice în secția Filetaj	55
Trăgătoria de țevi	55
Boiler Line	53
<b>Total</b>	<b>254</b>

### Agentul termic (abur tehnologic, apă caldă)

Aburul tehnologic și apa caldă sunt obținute în centrală termică proprie, dotată cu 3 generatoare de abur și două cazane pentru prepararea apei calde, capacitate termică nominală de 10,068 MW. Unul din cele trei generatoare are o capacitate de 2500 kg/h, altul 3000 kg/h, iar cel de-al treilea de 4000 kg/h, la presiunea de 11,76 bar, dar presiune nominală spre consumator la 6 bar. Instalația de producere a vaporilor dispune de sistem de expansiune de tip închis.



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Centrala funcționează pe gaz metan, alimentarea se face din conducta de racord conectată la conducta de transport gaze naturale CET-Zalău, prin intermediul stației proprii de distribuție și reglaj. Cele două cazane de producere a apei calde au puterea termică de 1750 kW fiecare.

Apa de la rețea este introdusă într-un bazin de stocare de unde este distribuită în centrala termică. Pentru utilizarea în centrala termică, la prepararea aburului tehnologic, apa este tratată într-o instalație de dedurizare compusă din:

- stație de dedurizare – 2 unități, formate din prefiltru cu cărbune activ, filtru cu nisip și butelie de dedurizare;
- instalație de osmoză inversă – 4 unități;
- sistem de dozare automată produse chimice pentru desalinizare;
- rezervor intermediar de apă – 10 mc;
- degazor care degazează apa în vederea utilizării în cazane.

Aburul tehnologic mai este obținut și cu ajutorul cazanului recuperator instalat pe evacuarea de gaze de ardere de la cuptorul cu vatră rotativă (C.V.R.) și este utilizat pentru procesul tehnologic de încălzire a băilor de decapare și cosmetizare. Cazanul utilizează o cotă de aprox. 60%-80% din căldura reziduală a gazelor arse (după treapta de recuperare primară) evacuate de C.V.R.

## 8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

### 8.1. Descrierea amplasamentului

Coordonatele geografice ale amplasamentului:

Coordonate geografice	WGS84	STEREO 70
Longitudine	47,211308	351516
Latitudine	23,037985	636505

**Amplasare în teritoriu:** Silcotub S.A. este situată în partea de nord-vest a municipiului Zalău, în zona industrială a municipiului, la aproximativ 3 km de centrul orașului.

**Vecinătăți:** - Nord: teren proprietate privată;  
- Sud: Uzina Electrică Zalău SA, SC Michelin România SA - P.L anvelope;  
- Est: bulevardul Mihai Viteazul;  
- Vest: cale ferată, teren liber.

Suprafața totală a amplasamentului este de **456.015 m<sup>2</sup>** din care:

- suprafață construită : 207.011 m<sup>2</sup>;
- parcări : 31.950 mp;
- suprafață aferentă căilor de transport/acces: 30.000 m<sup>2</sup>;
- suprafață liberă (spațiu verde): 140.055 m<sup>2</sup>;

Alte terenuri:

- teren în suprafață de 86.644 m<sup>2</sup>, amplasat pe str. Valea Miței, nr. 2 (cumpărat de la Uzina Electrică Zalău SA);
- teren în suprafață de 46.999 m<sup>2</sup> cu clădirile aferente, amplasat pe bulevardul Mihai Viteazu, nr. 111, Zalău, achiziționat de la SC Cuprom SA Sucursala Zalău.

**Poziționarea în raport cu ariile naturale protejate**

Nu este cazul.



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

## 8.2. Unități structurale pe amplasament:

LAMINORUL CONTINUU DE ȚEVI		
Proces tehnologic	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile utilajelor/instalațiilor
Recepție		
Control		
Debitare	Foarfecă tip ghilotină sau Instalație debitare țagă cu flacăra oxigaz funcție de tipul de țagă Fierăstrău de debitat țagă	-1600 tf
Încălzire	Cuptor cu vatră rotativă (CVR)	- arzătoare tip Iprolam , 9 buc. De 770 KW fiecare și 37 de 1430 KW fiecare; -bucle automate de reglare a temperaturii și debitului de gaz
Destunderizare	Destunderizator LP	
Perforare	Laminor perforator	-control proces cu ajutorul calculatoarelor
Destunderizare	Destunderizator	-o cameră de destunderuire -stația hidraulică compusă din 5 grupuri de pompare; -lichidul de lucru: apă filtrată
Laminarea eboșei	Laminor continuu cu 9 caje pe dorn flotant (L.C)	-control proces cu ajutorul calculatoarelor
Reîncălzirea țevii	Instalație de reîncălzire prin inducție (6 bobine)	-control proces cu ajutorul calculatoarelor -încălzire electrică
Destunderizare	Destunderizator	
Debitare capăt deformat	Fierăstrău pânză	
Tratament termic intermediar țevi în secția laminor continuu	Cuptor tratament termic intermediar al țevilor	- alimentare cu gaz metan - arzătoare regenerative: 52 buc, 300 kW fiecare; -regim termic controlat pe calculator;
Reducerea și alungirea țevii	Laminor reductor alungitor cu 28 caje (L.R.A.)	-control proces cu ajutorul calculatoarelor -componenta: batiu; caja de lucru; portcaje; acționare; reductoare; mecanism de schimbare caje; utilaj de evacuare din L.R.A
Răcirea țevilor reduse	Pat de răcire	-este format dintr-o zonă de preluare de pe șnecuri, cale de rulare; -verificarea țevilor;
Debitarea țevilor	Fierăstraie	- debitare capete îngroșate; - debitare la lungimi finale; - debitare tronsoane de țeavă pentru prelevarea epruvetelor
Depozitare intermediară	Livrare/transfer teavă laminată	- se depozitează țevile pe rastele în vederea prelucrării ulterioare



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

### AJUSTAJ – LINIA DE FINISARE 1

Proces tehnologic	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile utilajelor/instalațiilor
Probă de presiune	Presa hidrostatică	-presiunea de probare: 0 ÷ 400 bari
Îndreptare	Mașina de îndreptat	-jgheab de alimentare -traibul de alimentare -ghidul de intrare -mașina de îndreptat -jgheab de ieșire
Control nedistructiv cu curenți turbionari	Instalație CND – curenți turbionari	
Debitare	Masina de debitat MAIR (2 bucati)	-control proces cu ajutorul calculatoarelor
Șanfrenare	Baterie de șanfrenare	
Aspirare interioară		-aspirator necesar aspirării țunderului și șpanului din interiorul țevilor
Control nedistructiv cu curenți turbionari	Instalație CND – curenți turbionari	
Încălzire țeavă	Cuptorul de preîncălzire cu gaz	-numărul de arzătoare tip injector: 4 buc, 250 Kw; -combustibil: gaz metan
Sablare	Instalație de sablat	
Acoperire suprafețe de protecție și uscare	Linie automată de acoperire de protecție și uscare Mașină de lăcuit KOHNE, prevăzută cu tunel de uscare	-incinta formată din cărucior superior și inferior; barieră luminoasă; panou de comanda; sistem de ventilație; sistem automat de stingere a incendiilor -circuitul de lac format din pompa lac ; conducte de transport ; dispozitive de pulverizare -circuitul de apă format din: rezervorul de apă, pompa de apă, conducte de transport, separator Dimensiuni tunel de uscare: L x l x h = 30x 3,2 x 2,245 m -încălzire: cu rezistențe electrice
Măsurare lungime		-control proces cu ajutorul calculatoarelor
Poansonare și marcare		-control proces cu ajutorul calculatoarelor
Pachetizare și legare automată		-cap de legare -distribuitor de platbandă

### AJUSTAJ – LINIA DE FINISARE 2

Proces tehnologic	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile utilajelor/instalațiilor
Probă de presiune	Presa hidrostatică	
Îndreptare	Mașina de îndreptat	-jgheab de alimentare -traibul de alimentare -ghidajul de intrare -mașina de îndreptat -jgheab de ieșire



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: office@apmsj.anpm.ro; Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Șanfrenare	Instalație de șanfrenare	n = 250 ÷ 2500 rot/min -viteza de deplasare: 0 ÷ 10 m/min
Aspirare interioară	Aspirator	- aspirarea țunderului și șpanului din interiorul țevilor
Control nedistructiv cu curenți turbionari	CND – curenți turbionari	- instalație automată;
Măsurare lungime		- instalație de măsurare a lungimii
Pansonare și marcarea prin vopsire		- număr de capete: 1 sau 2
Pachetizare și legare automată		

<b>FILETAJ – LINIA OCTG</b>		
<b>Proces tehnologic</b>	<b>Instalații și utilaje principale</b>	<b>Caracteristicile utilajelor/instalațiilor</b>
Refulare	Mașina de refulat	-încălzire cu 4 bobine de inducție; -temperatura reglabilă în funcție de tensiunea pe bobine și ciclu;
Tratament termic	Cuptor de austenizare și instalație de răcire a țevii  Cuptor de revenire	-alimentare cu gaz metan; -arzătoare regenerative ELTI 2915.02.103: 18 buc de 200Kw și 18 buc. de 350 Kw; -regim termic controlat pe calculator; -circuit închis de răcire a cuptorului cu apă ; -răcirea țevilor se realizează prin stropirea cu apă industrial; Pentru revenire: arzătoare regenerative ELTI 2915.02.103 : 18 buc. de 150 kW și 18 buc de 300 Kw; -circuit închis de răcire a cuptorului de revenire cu apă ;
Îndreptare la cald	Mașina de îndreptat	-număr total role de îndreptare: 7; -temperatura de îndreptare > 400 °C
Control nedistructiv cu pulberi magnetice		-pulberi magnetice umede. -magnetizare longitudinală și transversală.
Măsurare grosime perete		-măsurare a grosimii de perete pe o generatoare; -metoda de măsurare: ultrasonic;
Șanfrenare	Instalație de șanfrenare	-3 regimuri de așchiere
Filetare	Instalație MAZAK Instalație PMC	
Probare hidrostatică		-3 buc.
Acoperire suprafețe de protecție și uscare	Instalația VENJAKOB prevăzută cu tunel de uscare (instalație scoasă din uz)	-presiune lac: max. 6 bar -număr duze de pulverizare: 6 buc -uscare U.V.: cu lămpi U.V. și reflectoare
Marcare și pansonare		-imprimare cu jet de cerneală -cap de marcarea cu 16 duze -capul este fix, țeava se deplasează în fața capului
<b>Linia API-OCTG</b>		
Degresare și uscare capete de țevă	Mașină de degresare și uscare	- stație de degresare cu apă (T=60-70°C) și stație de uscare cu aer cald;



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

filetată		<ul style="list-style-type: none"> <li>- sistem de aspirare;</li> <li>- rezervor de apă cu soluție de degresare cu V=1,6 mc, echipat cu 2 pompe centrifuge;</li> <li>- sistem local de aspirare, Q=2000 m<sup>3</sup>, compus din sistem centrifugal auto-curățare, cartuș de filtrare sintetic, cartuș de filtrare coalescentă care poate fi regenerat, post-filtru mecanic, randament 99,5% pentru vaporii de ulei fini;</li> </ul>
Inșurubare mufe pe capăt de țevă	Instalație de înșurubat tip PMC	<ul style="list-style-type: none"> <li>- sistem automat;</li> <li>- dispozitiv de lubrifiere cu vaselină;</li> <li>- dorn acționat hidraulic pentru a deplasa mufa și a asigura cuplarea mufei la capătul țevii;</li> <li>- stația hidraulică este compusă dintr-un rezervor cu V= 946 l, prevăzut cu cuvă de retenție pentru colectare scurgeri accidentale și cu sistem de urmărire a nivelului de ulei în rezervor;</li> </ul>
Aplicare protector pe capăt mufă	Robot	<ul style="list-style-type: none"> <li>- sistem automat;</li> <li>- aplicare vaselină pentru protecție anticorozivă;</li> </ul>
Protejarea țevelor prin: 1. Vopsirea extremității PIN a țevelor;	Instalație de vopsire extremitate țevă (PIN)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- stație lăcuire pe capete, dotată cu lămpi IR pentru uscare și sistem de exhaustare.</li> <li>Sistem de exhaustare: debit 1100 mc/h,</li> </ul>
2. Lăcuirea țevelor pe toată lungimea țevii;	Instalație de lăcuire țevă INTECH  a. cabină lăcuire  b. tunel uscare	<ul style="list-style-type: none"> <li>- bobină inducție pentru încălzirea țevii;</li> <li>- container pentru alimentare lac, tip IBC de 1000 l, capacitate depozitare lac 1600 ;</li> <li>- prevăzută cu 6 pulverizatoare;</li> <li>- sistem de filtrare a particulelor de lac compus din: filtru mecanic în cascadă, până filtru cu clasa G4, filtru buzunar cu clasa de filtrare M5;</li> <li>- sistem de recuperare a lacului 95%;</li> <li>- dimensiuni 17,9×9×2.8 m, prevăzut cu 2 arzătoare de 120 kW și sistem de filtrare compus din filtru particule cu buzunar cu grad de filtrare M5;</li> </ul>
Măsurarea lungimii și a greutateii	Echiptament automat	<ul style="list-style-type: none"> <li>- on-line pe fiecare bucată de țevă</li> </ul>
Marcare și poansonare	Echiptament automat	<ul style="list-style-type: none"> <li>- se realizează cu cerneală constând în marcarea de inele colorate, ștanțare, marcarea logo, matrice de date, marcarea longitudinală;</li> </ul>



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Etichetare, pachetizare și ambalarea țevilor	Mașină Signode	- automat; - formare pachete hexagon, - legare cu platbandă și capse; - atașare etichete conform comenzii;
Depozitare		- zone special amenajate;

ATELIER MUFE		
Proces tehnologic	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile utilajelor/instalațiilor
Debitare	Instalații de debitare	
Inspecții Control nedistructiv	Instalații control nedistructiv	-examinare cu particule magnetice umede
Filetare mufe	Instalații de filetare	-mașini de filetat mufe cu comandă numerică
Sablare	Mașină de sablare	- platformă integrată de încărcare/ descărcare, auto-alimentare și descărcare, - sistem de filtrare; -macara portal;
Sistem automat pentru încărcare/descărcare mufe	Roboty PolyMOVE	- sistem de prindere pneumatică pentru manipularea mufelor mari; - 4 coșuri pentru transport mufe; -platforme pentru poziționare containere metalice;
Tratare chimică	Linia de fosfatare include: - degresare,  - spălare, - activare, - fosfatare, - spălare - neutralizare	V=1 m <sup>3</sup> încălzirea băii cu rezistențe electrice la 70 ° C V=1 m <sup>3</sup> V=1 m <sup>3</sup> V=1 m <sup>3</sup> , fosfatare pe bază de mangan V=1 m <sup>3</sup> V=1 m <sup>3</sup>
Acoperire suprafețe de protecție și uscare	Instalație de vopsire mufe	- compusă din 2 tamburi înveliți în pânză și elemente de antrenare (motor electric + transmisie) pentru gama mică și 2 tamburi înveliți în pânză și elemente de antrenare (motor electric + transmisie) pentru gama mare;
Tratare suprafețe mufe	Instalație tratare mufe (Dopless 1,5 line)	- cuptor electric, T= max. 160 ° C - 2 sisteme semi-automate pentru aplicare vopsea și protector pe bază de apă, - sistem de exhaustare compus din două instalații separate pentru fiecare tip de produs care se aplică pe mufă, - banc de curățare verificare mufe, -macara cu magnet pentru manipularea mufelor în fluxul tehnologic
Pachetizarea/ambalarea mufelor	Macara cu magnet Mașină de înfoliat	-

TRĂGĂTORIA ȚEVI		
Proces tehnologic	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile utilajelor/instalațiilor
Tratamentul chimic	Instalația de tratare chimică a suprafețelor, volumul cuvelor de tratare > 30 m <sup>3</sup> Fluxul include:	



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

	<p><b>Zona decapare</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- degresare alcalină,</li> <li>-decapare 1,2,3,</li> <li>-spălare rece 1,2, 3</li> <li>-activare,</li> <li>-fosfatere 1,2</li> <li>-neutralizare</li> <li>- lubrefiere țeavă</li> </ul> <p><b>Zona de degresare:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- degresare alcalină 1,</li> <li>-spălare la cald 1,</li> </ul> <p><b>Zona cosmetizare:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-decapare 1,</li> <li>-spălare rece 1,2,</li> <li>-neutralizare 1,</li> <li>-inhibitor de coroziune 1,</li> <li>- uleiere țeavă 1,2</li> <li>-sistem de exhaustare în zona decapare țevi și în zona cosmetizare</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-V=15 m<sup>3</sup>, încălzire cu abur tehnologic ;</li> <li>-V=15 m<sup>3</sup>, 15 m<sup>3</sup>, 35 m<sup>3</sup>, încălzire cu abur tehnologic ;</li> <li>-V=25 m<sup>3</sup>, 15 m<sup>3</sup>, 25 m<sup>3</sup> spălare prin imersare de 2-3 ori;</li> <li>-V=15 m<sup>3</sup>;</li> <li>- V=25 m<sup>3</sup>, 25 m<sup>3</sup>, încălzire cu abur tehnologic ;</li> <li>- V=15 m<sup>3</sup>, încălzire cu abur tehnologic ;</li> <li>- V=15 m<sup>3</sup>, încălzire cu abur tehnologic.</li> <li>-V=20-22 m<sup>3</sup>, încălzire cu abur tehnologic,</li> <li>- V=20-22 m<sup>3</sup> apa industrială la temperatura de 60-80. C, având un pH între 7- 10.</li> <li>-V=30 m<sup>3</sup>, încălzire cu abur tehnologic</li> <li>-V=25 m<sup>3</sup>, 40 m<sup>3</sup> spălare prin imersare de 2-3 ori</li> <li>- V=25 m<sup>3</sup>, încălzire cu abur tehnologic</li> <li>- V=25 m<sup>3</sup>, încălzire cu abur tehnologic</li> <li>- V=8 m<sup>3</sup> și 15 m<sup>3</sup>, încălzire cu abur tehnologic ;</li> <li>- format din hote de aspirație pentru fiecare parte a băii, cu un debit de 3570 mc/h fiecare hotă ; ventilatoare centrifugale cu debit de 50.000 mc/h și scrubere cu debit de 50.000 mc/h</li> </ul>
Vârfire	Utilajul care realizează spitul, cu presare la rece hidraulică	Utilajul auxiliar este format din patul de alimentare, role cu traibul de alimentare și colectorul de evacuare
Tragere la rece	Bancuri de tragere (4)	batiul bancului; masa de alimentare; masa de colectare a țevilor trase; toba rotitoare cu tijă tip port dop; mecanism de reglare a poziției dopului; motor reductor; șenile de rulare; cărucior de tragere; cărucior de alimentare ebos;
Tratament termic	Cuptor de tratament termic <b>BAF1</b>  Cuptor de tratament termic <b>BAF2</b>	- 52 arzătoare tip ELTI 2927.11 de 36 kW și 54 arzătoare tip ELTI 2927.12 de 36 kW, - 93 arzătoare recuperative tip ECOMAX 3M de 36 kW, Fiecare cuptor este prevăzut cu: -zona de încălzire/alimentare țevi, -calea cu role pentru transferul



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

		<p>țevilor către zona intrare țeavă în cuptor,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- zona caldă, prevăzută cu tuburi radiante,</li> <li>- sistem de distribuție cu gaz metan</li> <li>- zona de evacuare țeava după tratarea termică</li> <li>- pat de răcire</li> <li>- colector pentru descărcare țeava tratată.</li> <li>- generatorul pentru atmosferă protectivă în interiorul cuptorului.</li> </ul>
Îndreptare	Mașin de îndreptat (4)	- funcționare automată cu senzori și fotocelule;
Retezare (Casto)	Fierăstrău de debitat vertical cu pânză continuă	<ul style="list-style-type: none"> <li>- patul de alimentare;</li> <li>- role de alimentare;</li> <li>- role de evacuare tampon de reglaj;</li> <li>- patul de debavurare;</li> <li>- două baterii de debavurat;</li> <li>- role de alimentare a bateriei nr. 2;</li> <li>- colector reglabil;</li> </ul>
Control nedistructiv	<p>Instalatie control nedistructiv cu ultrasunete US</p> <p>Instalatie control nedistructiv cu curenti turbionari</p>	
Perierea țevilor	Mașina de periat	
Marcare, acoperire, uleiere,	<p>Marcare cu cerneală</p> <p>Marcare cu vopsea acidă (US)</p> <p>Baia de uleiere, pentru țevi cu lungimea de 18 m</p>	V=8 m <sup>3</sup> , V=15 m <sup>3</sup> , pat de scurgere, sistem de recirculare a uleiului, bazin de retenție V=74 m <sup>3</sup>
Pachetizare, legare	Mașină de legare cu platbandă Signode	
Depozitare		- paturi de scurgere
Expediere		
<b>ATELIER CECO (CENTRU DE COMPONENTE)</b>		
Pentru prelucrare țevi de tip airbag (industria auto-moto)	Mașina de debitat Rattunde 1	<ul style="list-style-type: none"> <li>- debitare țevi, șanfrenare, măsurare lungime bătaie radial, saplare, uscare cu aer cald și depozitare în container;</li> <li>- robot pachetizare;</li> </ul>
	<p>Linie Rattunde 2 compusă din:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- mașină de debitat;</li> <li>- mașină de șanfrenat;</li> <li>- stație de spălare compusă din tambur pentru spălare și uscător WDM;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- modul încărcare și rulare automat;</li> <li>- sistem de extracție și îndepărtare prin aspirație a șpanului care se colectează în containere;</li> <li>- tamburul, V=1200l, t=78°C, prevăzut cu skimmer pentru ulei care servește la curățarea emulsiei din apă (soluția de spălare uzată va fi transferată în recipient IBC și tratată la stația de neutralizare);</li> <li>- uscător WDM prevăzut cu suflantă aer cald (t=0°C - 320°C);</li> <li>- automatizat;</li> <li>- robot de pachetizare;</li> </ul>



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

	Control nedistructiv	- echipament de control nedistructiv automatizat Vitris, prevăzut cu robot pentru încărcare și descărcare;
	Instalație de pachetizare și ambalare;	- mașina de înfoliat; - mașină de legat cu platbandă plastic;
	Mașină de spălat Mecanolav - 2 buc.	-V=1000 l, respective 500 l, fiecare cu 2 compartimente (spălare clătire și uscare cu aer cald);
	Linia AMI 1	- presare, șanfrenare, găurire, control vizual, spălare, detensionare (tratate termică capăt țevă);
	Linia AMI 2	- presare, șanfrenare, găurire, control vizual, spălare;
	Linia 3 GFU, compusă din: - linie de formare; - unitate de prelucrare: șanfrenare capete și găurire; - unitate de măsurare și control; - unitate pentru tratare termică și răcire; - unitate de periere;  - unitate hidraulică;  - unitate de spălare compusă din: a. cameră de spălare;  b. sistem de uscare	-buncăr de încărcare, auxiliar de sortare și 2 prese de sortare;  - 2 bobine de încălzire prin inducție și lanț de răcire; - filtru de particule de tip Donaldson, fără evacuare în atmosferă echipat cu cartușe de filtrare; - filtru de retur cu afișaj optic, indicator de nivel de ulei, supapă de limitare a presiunii cu retur de ulei și cuvă de retenție;  - zonă închisă, cu 3 bazine de spălare ( $V_1= 1000$ l, $V_{2,3}=800$ l), prevăzute cu sistem de încălzire apă, pompă pentru recirculare, senzori inductive pentru umplere la nivel și automat, sistem de filtrare: cu filtru sac din polyester, cutie cu filtre cilindrice din plasă din oțel inoxidabil și cuvă pentru retenția eventualelor scurgeri accidentale; - rezistențe pentru încălzirea aerului, suflantă de uscare, extractor de vapori, condensator de aburi, separator de ilei, dozator de produse chimice;
	Bazin de ulei	-volum bazin 1000 l
Control nedistructiv	Echipament control CMM (3D)	
<b>ATELIER CATTERPILLAR</b>		
Linia CATTERPILAR pentru prelucrare țevi de tip cilindric hidraulic	Mașină de debitat, prestrunjire, montare și roboți sudură flanșe	- tăiere, devaburare, găurire, uscare
Linia ADIGE	Mașina de tăiat țevi Mașină de debavurat Mașină de spălat	



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

	Mașină de uscat	
Linia AUTOLIV	Pat de alimentare Mașină de deformare capete, crimpare, găurire Pat de evacuare	
Control nedistructiv	Instalații control nedistructiv MPI+UT Echipament control CMM (3D)	
Pachetizare și ambalare	Instalație de pachetizare și ambalare	

<b>Hala producție țevi – BOILER LINE</b>		
<b>Proces tehnologic</b>	<b>Instalații și utilaje principale</b>	<b>Caracteristicile utilajelor/instalațiilor</b>
Tratament termic de normalizare, revenire, recoacere, în atmosferă controlată cu azot	Cuptor tratament termic – 2 buc. -BAF 3, pe combustibil gazos, 107 arzătoare de tip "self recuperative" cu tuburi radiante -BAF 4, pe combustibil gazos, 108 tuburi radiante	Capacitate termică: 3,21 MWh Capacitate de producție: cca. 6t/h Consum specific de gaz metan: 400Nmc/h  Nr. Arzătoare: 56 buc.; 52 arzătoare/răcitoare Putere maximă instalată: 3780 kW Consum specific de gaz metan: 400Nmc/h Debit azot: 10 mc/h, utilizat pentru realizarea atmosferei de protecție, sau răcirea controlată a zonei dintre bolta cuptor și structură metalică
Îndreptare țevi	Instalații de îndreptare: -zona de încărcare semiautomată -tren de alimentare - zona de îndreptare țevi -tren de evacuare -pat de transfer -instalație tip BLOWER (curățare interioară a țevilor) -calea cu role de transfer	-cu 2 transportoare cu lanț pentru distribuirea țevilor
Control nedistructiv a țevilor	-instalație cu ultrasunete; -utilaje auxiliare de alimentare și evacuare	-instalația este complet automatizată
Debitarea țevilor	-instalație de debitare;  - instalație de debavurare;  -control dimensional al țevilor	- cu pat de alimentare, role de alimentare , mașină popriu zisă, role de evacuare și patul de evacuare; - prevăzută cu perii rotative și sistem de aspiratie dotat cu filtru;
Marcare	-2 instalații de marcare prin poansonare și vopsire cu cerneală	- sisteme automate
Protejarea țevilor prin: Lăcuirea țevilor (lac cu conținut de COV=0%)	-instalație de lăcuire UV  Cabina de lăcuire (prin sprayere)	Dimensiuni: 6 m(L)x2,3 m(l)x3,11m(h) Viteza țevilor max. 10 țevi/min  - 6 pistoale de sprayere,



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

	Cabina de uscare UV	- sistem de alimentare cu lac, - sistem de recuperare și reciclare a surplusului de lac, - ventilator cu un debit de 5600 mc/h,  - 3 module de uscare UV (având un număr total de 12 lămpi integrate UV cu mercur cu puterea de 135 kW) - ventilator cu un debit de 3000 mc/h - tubulatură exhaustare (lăcuire+uscare) 800x300 mm, debit total 8600 mc/h
	Camera de stocare, recirculare lac	- ventilator cu un debit de 360 mc/h - tubulatură exhaustare Dn=100, H=3m, prevăzută cu filtru lavabil din metal pentru reținere pulberi
Uleiery exterioră	Mășina de uleiat	- sistem închis
Ambalare	Instalație de pachetizare (pachete în formă specială) Mașină de legat SIGNODE (legare cu platbandă și etichetarea pachetelor)	- se realizează în sistem automat
Stație hidraulică	Instalație distribuție ulei special Rezervor pentru ulei-6000 l prevăzut cu rigole pentru colectarea scurgerilor	
Stație electrică		
Birouri		

#### Hala producție țevi – OCTG Premium Line

Proces tehnologic	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile utilajelor/instalațiilor
Identificarea țevilor		- citirea caracterelor de identificare
Uleiery exterioră și interioră	Instalație automată de uleiery – 2 buc.: - rezervor de ulei cu capacitatea de 30 l; - 4 pistoale pentru pulverizare;	- pecia automat, închis; - uleiul este încălzit electric și menținut la temperatură de 25-30°C;
Calibrare	Prese de calibrare – 2 buc.	Cilindru de prindere vertical - putere 13000 kN Cilindru orizontal – putere 8500 kN Sistem hidraulic cu un rezervor de 1500 litri
Degresare/spălare	- rezervoare pentru stocarea soluției de degresare și apa de spălare; - sistem de pulverizare; - pompe pentru transportul soluției și a apei de spălare;	- 1 mc fiecare, dotate cu indicator de nivel și cameră separată pentru reținerea suspensiilor;  - încălzire soluție până la o temperatură între 60 și 70°C; - sistem de recirculare a soluției de degresare și a apei pentru spălare; - sistem de uscare cu aer cald;



#### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Detensionare țevi	-2 echipamente formate fiecare din câte 2 bobine de inducție;	- temperatura de detensionare variază între 400 și 700°C;
Sistem de răcire cu apă demineralizată	-bazin de răcire;	- volum de cca. 60 l;
Filetare țevi	Mașini de filetat tip MAZAK – 2 buc.	- sistem propriu de recuperare a emulsiei care se reintroduce în circuit; - sistem de captare a vaporilor de emisie, filtru de vapori tip plasă de sârmă;
Inspecție Control nedistructiv	Instalație CND tip WMPI – 2 buc.	Pulbere magnetică umedă Magnetizare longitudinală și transversală
Fosfatare țevi	Linia de fosfatare include: - degresare, - spălare, - activare, - fosfatare,  - spălare 2 și uscare - rezervoare soluție fosfatare (Mn și Zn) – 2 buc	bazine 2 buc. Cu V=1 m <sup>3</sup> bazine 2 buc. Cu V=1 m <sup>3</sup> bazine 2 buc. Cu V= 1 m <sup>3</sup> bazine 2 buc. Cu V=910 l, fosfatare pe bază de mangan sau zinc bazine 2 buc. Cu V=1 m <sup>3</sup> rezervoare 2 buc, 1250 litri; 2 instalații de epurare (scrubbere), debit de exhaustare 1.000 Nmc/h
Vopsirea capetelor de țevă – Linia DOPLESS	- 2 linii Dopless (BOX și PIN pentru ambele capete ale țevii) Linia Dopless BOX format din: - mașină de sablat; - 2 cabine închise dotate fiecare cu câte un robot pentru aplicare produse anticorozive; - 4 unități de preîncălzire și uscare dotate cu lămpi IR;  Linia Dopless PIN format din: - mașină de sablat; - 1 cabină închisă dotată cu un robot pentru aplicare produse anticorozive; - 3 unități de preîncălzire și uscare dotate cu lămpi IR;	- fiecare mașină de sablare include: o cabină de sablare; 2 turbine de sablare, fiecare turbină fiind dotată cu 6 palete; bandă transportoare cu cupă a granulelor de sablare și separator de praf; - fiecare mașină de sablat este dotată cu câte o instalație de exhaustare filtrare;  - cabina de pulverizare nr. 1 pentru aplicare produs NT pe filet exterior sau produs D pentru filet interior; -cabina de pulverizare nr. 2 pentru aplicare produs C pe filet interior; -cabina de pulverizare nr. 3 pentru aplicare produs NT filet exterior
Preînșurubare-înșurubare mufe și aplicare capace protectoare pe capetele țevii	-1 robot de înșurubat mufe; -2 roboți pentru aplicare protector pe ambele capete;	-roboții sunt automați și dotați cu sistem integrat de ungere a capetelor de țevă cu vaselină;
Protejare țevi prin: 1. Vopsirea capetelor de țevă  2. Lăcuirea țevilor	Stație de lăcuire/uscare capete țevă (BOX)  Instalația de lăcuire țevă	- stație lăcuire pe capete, dotată cu lămpi IR pentru uscare și sistem de exhaustare. Sistem de exhaustare: debit 1100 mc/h, coș evacuare H=13 m, Ø=300 mm;



## AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

(Instalația INTECH)	cu lac pe baza de apă, transparent sau negru, compusă din: a.Cabina de lăcuire	- dimensiuni: 3.4 m (l) x 4.5 m (L) x 3.1 m (h); - 6 pistoale de sprayere tip HVLP cu regulatoare de presiune pentru a controla fluxul de lac; - sistem de recuperare lac; - sistem de exhaustare: debit exhaustare: 4000 mc/h, diametru coș: 250 mm, înălțime coș: H=13.5 m;
	b.Cabina de uscare	-dimensiuni: 17.0 m(l) x 7.5 m(L) x 2.6 m(h); - arzătoare: 2x80 kW, consumul maxim de gaz este de aproximativ 18 mc/h; - temperatura de uscare: max 40-60°C; - sistem de exhaustare: debit exhaustare: 4000 mc/h, diametru coș: 355 mm, înălțime coș: h=13.5 m;
	c.Sistem de alimentare	-sistem de alimentare automat având dimensiunile: 2.0 m (l) x 8.0 m (L) x 2.6 m (h);
	d.Cabina de control	- sistem de control al gradului de umplere a containerelor; - rezervor 1000l – pentru stocare lac, prevăzut cu pompă și filtru dublu de 200μm;
Măsurare lungime și greutate		-se realizează cu un echipament automat
Marcare țevi		-echipament automat
Poansonare	Mașină de poansonat	
Pachetizare/ambalare țevi	Instalație de pachetizare și ambalare	- instalație automată; - ambalarea se realizează cu platbandă;
Etichetare		
Depozitare țevă		

Hala Accesorii		
Proces tehnologic	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile utilajelor/instalațiilor
Debitare	Mașină de debitat cu bandă semiautomată	
Calibrare	Presă de calibrare	Sistem hidraulic propriu cu rezervor de ulei de 1500 litri, echipat cu 2 uși de control și cuvă de retenție în caz de scurgeri accidentale și schimbător de căldură apă/ulei.
Detensionare țevi	- echipament format din bobină de inducție; - sistem de răcire cu apă demineralizată; - sistem de exhaustare;	- temperatura de detensionare variază între 400 și 700°C; -bazinul de răcire are un volum de cca. 60 l; -sistemul de răcire este cu circuit închis; - unitate de filtraere dotată cu cartușe filtrante. Debit exhaustare 10000 mc/h. Înălțime coș 11,5 m, tubulatură metalică 560x400 mm;



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Filetare țevi	Mașini de filetat tip MAZAK – 2 buc.	- sistem propriu de recuperare a emulsiei care se reintroduce în circuit; - sistem de captare a vaporilor de emisie, filtru de vapori tip plasă de sârmă;
Testare țevă prin control distructiv	Presă hidrostatică	-pmax 690 bar
Inspecție Control nedistructiv	Instalație CND tip MPI	Pulbere magnetică umedă Magnetizare longitudinală și transversală
Fosfatare țevi	Linia de fosfatare include: - degresare, -spălare, - activare, - fosfatare,  - rezervoare soluție fosfatare (Mn și Zn) – 2 buc.  - sistem de exhaustare;	· bazin cu V=100 l ; · bazin cu V=100 l ; · bazin cu V=100 l ; · bazin cu V=1200 l, fosfatare pe bază de mangan sau zinc  -rezervoare 2 buc, 1250 litri  -debit exhaustare 20000 mc/h; -sistem de filtrare tip scrubber vertical ; -diametru coș 710 mm, înălțime coș 1,5 m deasupra acoperișului;
Înșurubare mufe	-1 robot de înșurubat mufe;	-robotul este automat ; -aplicarea vaselinei se face manual;
Vopsirea și marcarea accesoriilor	- cabină închisă; - sistem de reintroducere aer proaspăt; - sistem de exhaustare;	-cabina de vopsire este presurizată, - panouri filtrante. Debit aer 20000 mc/h  - sistem filtrare compus din filtre de carton, filtru cu saci și cărbune activ;
Poansonare	Mașină de poansonat	
Pachetizare/ambalare țevi	Instalație de pachetizare și ambalare	- instalație automată; -ambalarea se realizează cu platbandă;
Cântărire și stocare		

ALTE DOTĂRI	
Dotări	Instalații și utilaje principale
Atelier de reparații, prelucrări, reparații căi rulare poduri	Instalații pentru prelucrări mecanice piese utilizate în sectoarele de producție: strunguri, mașini de rectificat, fierăstrău, freze, mașini de găurit
Clădiri birouri	Laborator S=952,2 m <sup>2</sup> Pavilion nr. 2 S=517 m <sup>2</sup> Pavilion nr. 3 S=462 m <sup>2</sup> Pavilion TT (Sindicat) S=90,24 m <sup>2</sup> Cantina S=728,2 m <sup>2</sup> Pavilion D (HSE) S=253,2 m <sup>2</sup> Pavilion 4 (Mufe) S=255 m <sup>2</sup> Poarta 1- S=208,14 m <sup>2</sup>
Utilități energetice	<b>Stația 6 kV+110 kV</b> , compusă din: Tranformatoare 25 MVA – 3 bucăți Tranformatoare de servicii interne – 2 bucăți Bobine de stingere – 2 bucăți Tranformatoare de special – 9 bucăți Tranformatoare de tensiune – 6 buc Înterupători 110 KV – 9 bucăți Înterupători 6 KV – 17 bucăți



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

	<p><b>Stația de compresoare</b> include: compresoare de aer 6 din care 5 de ultimă generație "oil-free", uscător, transformator servicii interne, întrerupători 6 KV</p> <p><b>Cazan recuperator</b> include cazan recuperator propriu-zis, ventilator gaze arse, instalații auxiliare</p> <p><b>Centrala termică</b> include:  - Instalații - dedurizare apă,  -3 generatoare de abur, unul din cele trei generatoare are o capacitate de 2500 kg/h, altul 3000 kh/h, iar cel de-al treilea de 4000 kg/h, la presiunea de 11,76 bar,  - 2 cazane pentru apă caldă, temperatura apei calde 85°C  puterea termică a fiecărui cazan 1750 kw</p>
	<p><b>Stație hidraulică</b> – supraterană, deservește mecanismele acționate hidraulic din hala Boiler Line  Rezervor pentru ulei-6000 l prevăzut cu rigole pentru colectarea scurgerilor</p>
	<p><b>Stația electrică</b> – sector Boiler Line</p>
Stație pentru producția azotului gazos (SIAD)	<p>Amplasată la limita amplasamentului, limitrofă parcării autoturismelor personalului propriu, S=486,5 m<sup>2</sup>. Este compusă din:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-<b>unitate compresor aer</b> dotată cu separator apă, cu un debit de circa 1800 Nm<sup>3</sup>h aer comprimat;</li> <li>-<b>coloană de fracționare a aerului</b> (cold box) cu înălțimea de 16,5 m; prevăzută cu echipamentul necesar pentru a produce azot gazos prin fracționarea aerului de special la procesul de criogenică, respective schimbător de căldură și coloană de fracționare;</li> <li>-<b>unitate prerăcire și prepurificare aer</b> (uscător prin regenerare, filtru de praf), având debitul azot 26 Nm<sup>3</sup>h;</li> <li>-<b>unitate pentru vaporizarea azotului lichid</b> cu un debit maxim de 200 Smc/h;</li> <li>-<b>echipament pentru stocarea, vaporizarea și comprimarea azotului lichid</b>;</li> </ul> <p>Instalația asigură producerea a cca. 600 Smc/h azot gazos, care este transportat prin tubulatură cold box (tanc) și intră în liniile de producție.</p>
<b>Rețea de stingere a incendiilor</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- deservește halele de producție și depozitele de pe amplasament;</li> <li>- este compusă din: <ul style="list-style-type: none"> <li>• rezervor de apă suprateran, metalic, V= 400 m<sup>3</sup>;</li> <li>• grupuri de pompare pentru instalația de hidranți interiori (Q= 5 l/s, H= 85 mCA) și exteriori ( Q= 30 l/s, H= 85 mCA);</li> <li>• rețea de hidranți exteriori: 23 hidranți de incendiu exteriori subterani cu DN 100, 12 hidranți de incendiu exteriori supraterani cu DN 100, 2500 ml conducta exterioară pentru incendiu din țevă de PEID De 180, Pn16, 50 ml conductă exterioară pentru incendiu din țevă de HDPE De180, Pn16, 18 vane de închidere îngropate DN 150.</li> </ul> </li> </ul>

### Stocare temporară pe amplasament

Descrierea structurală a amplasamentului	Instalații și echipamentele fixe de pe amplasament/Amenajări existente pe depozite	Suprafața (m <sup>2</sup> )
<b>I. DEPOZITE DE TAGLA</b>		



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Depozit de țăglă rotundă	Cuprinde utilaje de ridicat pentru descărcarea, manipularea materialelor. Platforma depozitului de țăglă este parțial betonată, respectiv căile de acces pentru mijloacele de ridicat și transport cu canalul de colectare a apelor pluviale și canalizarea acestora spre evacuare în râul Zalău, în rest platforma este amenajată cu un strat de pietriș sub țăgle	4060
<b>TOTAL</b>		<b>4060</b>
<b>II. DEPOZITE DE PRODUSE FINITE</b>		
Depozit țevi A1	Cuprinde utilaje de ridicat pentru descărcarea, manipularea materialelor. Suprafața este betonată și parțial acoperită	6600
Depozit țevi nr. A2 - OCTG	Cuprinde utilaje de ridicat pentru descărcarea, manipularea materialelor. Suprafața este betonată.	5200
Depozit țevi intern A3, A4, Trăgătorie țevi	Cuprinde utilaje de ridicat pentru descărcarea, manipularea materialelor. Suprafața este acoperită și betonată.	4400
Depozit intern A5 Boiler Line	Cuprinde utilaje de ridicat pentru descărcarea, manipularea materialelor. Suprafața este betonată și acoperită	5000
Depozit extern țevi finite A6 (în apropiere Poarta 2)	Cuprinde utilaje de ridicat pentru descărcarea, manipularea materialelor. Suprafața este betonată.	350
Depozit extern țevi finite A8	Cuprinde utilaje de ridicat pentru descărcarea, manipularea materialelor. Suprafața este betonată.	1450
Depozit țevi Tractorie – A10	Cuprinde utilaje de ridicat pentru descărcarea, manipularea materialelor. Suprafața este betonată și acoperită.	2010
Depozit țevi Tractorie – A17	Cuprinde utilaje de ridicat pentru descărcarea, manipularea materialelor. Suprafața este betonată.	1140
<b>TOTAL</b>		<b>26.150</b>
<b>III. Depozite subproduse și deșeuri</b>		
Depozit capete de țevă și țăglă	Suprafață betonată prevăzută cu rigolă și bazin vidanjabil pentru colectare ape pluviale	
Depozit cruste de ținder		
Depozit șpan		
Depozit fier vechi		
Depozit intern de deșeuri (periculoase și nepericuloase)	Incintă închisă cu acces interzis persoanelor neautorizate. Spații delimitate pentru deșeuri periculoase și deșeuri nepericuloase. Zona de stocare deșeuri periculoase este prevăzută cu sistem de reținere în caz de scurgeri accidentale. Măsură PSI	
Zonă stocare șlam de neutralizare – Trăgătorie de țevi	Zonă betonată și acoperită	
Zonă stocare cruste de ținder și ținder uleios – Gospodăria de apă	Incintă închisă și acoperită pentru stocare ținder uleios. Cuve depozitare cruste ținder.	
<b>IV. SILOZURI, REZERVOARE PENTRU SUBSTANȚE CHIMICE</b>		<b>Capacitatea maximă, (m<sup>3</sup>)</b>
Siloz de var hidratat	Silozurile de var sunt amplasate lângă stația de neutralizare a apei uzate provenite din fluxurile tehnologice.	32,5
Siloz de var hidratat		32,5
Rezervor lapte de var	Rezervoarele pțial de var sunt amplasate lângă stația de neutralizare a apei uzate provenite din fluxurile tehnologice.	10



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Rezervor acid sulfuric	Rezervoarele (2 buc.) cu acid sulfuric sunt amplasate lângă stația de neutralizare a apei uzate, pe pardoseala prevăzută cu cuvă zidită din cărămida antiacidă.	36
Rezervor oxigen	Rezervoarele de azot și oxigen sunt supraterane amplasate pe suprafață betonată, amplasamentul fiind îngrădit și prevăzut cu zonă de protecție.	21
Rezervor de azot		21
<b>IV. REZERVOARE SUPRATERANE PENTRU PRODUSE PETROLIERE</b>		<b>Capacitatea maximă(m<sup>3</sup>)</b>
Rezervor R <sub>2</sub> motorină	Gospodăria de combustibil este alcătuită din 5 rezervoare supraterane amplasate pe platforma betonată, cuvă din beton pentru reținerea produselor petroliere în caz de scurgeri. Accidentale. Această platformă este împrejmuită de o rigolă construită în scopul preluării apelor pluviale care spală platforma betonată, precum și a eventualelor scurgeri de produse petroliere. Apa potențial poluată cu substanțe petroliere este dirijată spre separatorul de produse petroliere al depozitului de carburanți.	20
Rezervor R <sub>3</sub> ulei TIN 220		40
Rezervor R <sub>6</sub> ulei uzat		60
Rezervor R <sub>9</sub> ulei L 460		20
Rezervor R <sub>10</sub> ulei H 46EP		20

**CONDIȚIE:** Este interzisă depozitarea de țagle unse pe platforma de depozitare țagă rotundă.

#### 8.1.4. Mijloace de transport nerutiere de pe amplasament

Nr. crt.	Tip mijloc de transport	Capacitate Cilindrică (cm <sup>3</sup> )	Nr. Bucăți
1.	Motostivuator 5TF cu furci laterale	4000	3
2.	Motostivuator cu furci frontale	3000	1
3.	Electrostivuitoare	-	5
4.	Automacara K162 – 16 t	6970	1
5.	Automacara Telemac – 12,5 t	6970	1
6.	Autotren 25 t	10500	1
7.	Graifer	-	2

#### 8.2. Descrierea principalelor activități și procese

Silcotub S.A. are ca activitate principală producerea țevilor și elementor tubulare din oțel și oțel slab aliat fără sudură, laminate la cald și trase la rece, destinate utilizării în activitățile de foraj, exploatare și producție a petrolului și a gazelor, în industria energetică și petrochimică, precum și în aplicații din domeniul auto-moto și industrial.

Capacitatea de producție este:

Sortimentul	U/M	Cantități
Țevi laminate la cald	t/an	260.000
Țevi trase la rece	t/an	90.000
Țevi pentru industria petrolieră (OCTG Premium Line)	t/an	95.000
Boiler Line	t/an	75.000
Subroduse: capete de țagă și țevă	t/an	32.000
Deșeuri de materiale feroase colectate	t/an	2.500
Accesorii tip "pup joints" pentru țevi de diferite dimensiuni	t/an	1.000



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Programul de funcționare este de: 5/7 zile/săptămână; 24 ore/zi în 3 schimburi, 270-365 zile/an.

Secțiile de producție sunt grupate astfel încât acestea constituie incinte separate.

### 8.2.1. Schema fluxurilor tehnologice de producție

Numele procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Parametrii de proces
<b>FABRICAREA ȚEVILOR LAMINATE LA CALD</b>		
<b>LINIA DE LAMINARE</b>		
<p>Producerea țevelor laminate la cald se face în sortimentajia <math>\varnothing 21 \div \varnothing 146</math> mm, din oțel carbon și slab aliat, cu lungimi după L.C. de până la 30 m și grosime în perete de la <math>3 \div 24</math> mm. Procesul de obținere a țevelor laminate la cald cuprinde următoarele faze tehnologice:</p>		
<b>1. Recepția țăgurilor</b>		
<b>2. Control</b>		
<b>3. Debitare:</b> se face cu scopul obținerii de blocuri la lungimi și calitate corespunzătoare necesare pentru dimensiunile de țevi ce urmează a fi laminate		
<b>3.1. Debitare țăguri cu foarfeca ghilotina (F.G.)</b>	<p>Țagurile sunt luate cu podul rulant și depuse în pachete, pe dispozitivul de tăiere a foarfecii ghilotina de 1600 tf. Țagla este transportată cu ajutorul căii de rulare cu role de alimentare între cuștile foarfecii ghilotină.</p> <p>-țevile debitate cu F.G. sunt transportate pe calea cu role spre patul de alimentare a C.R.V.</p>	
<b>3.2. Debitare țăguri cu instalația oxigaz</b>	<p>Se aliniază câte 1+4 țăguri la tamponul reglat la lungimea de debitare. Se amorsează flacăra oxigaz și se realizează debitarea.</p> <p>-țevile debitate cu flacăra oxigaz sunt luate cu podul rulant și depuse pe calea cu role și transportate spre patul de alimentare a C.V.R.</p>	
<b>4. Încărcarea țăgurilor debitate în cuptorul cu vatră rotativă</b>	<p>-se realizează cu mașina de încărcat țăguri la C.V.R.</p> <p>-cu ajutorul dozatorului patului de alimentare al cuptorului, blocurile se dozează unul câte unul pe trenul cu role care le deplasează în jgheabul de alimentare de unde blocurile sunt încărcate în cuptor cu ajutorul mașinii de încărcare</p> <p>-încărcarea țăgurilor în cuptor se face uniform pe tot perimetrul activ al vetrei pe unul sau pe două rînduri, funcție de lungimea blocurilor</p>	
<b>5. Încălzire în C.V.R.</b>	<p>-bucle automate de reglare a temperaturii și debitului de gaz</p> <p>-încălzirea blocurilor debitate se face în cuptorul cu vatră rotitoare (C.V.R.)</p> <p>-în funcție de grupa oțelului, în C.V.R. se practică diferite regimuri de încălzire și de menținere a blocurilor în cuptor:</p>	<p>-temperaturile maxime pe zonele de încălzire din C.V.R. pentru oțeluri nealiate: <math>1200^{\circ}\text{C} - 1310^{\circ}\text{C}</math></p> <p>-temperaturile maxime pe zonele de încălzire din C.V.R. pentru oțelurile din slab aliate: <math>1200^{\circ}\text{C} - 1300^{\circ}\text{C}</math>,</p> <p>-consumul de gaz metan: <math>6158 \text{ Nm}^3/\text{h}</math></p> <p>-debit de aer <math>35\ 500 \text{ Nm}^3/\text{h}</math></p>
<b>6. Centruirea, perforarea, laminarea</b>	<p>-transformarea blocului cald într-un eboș cilindric-cav, cu peretele relativ subțire se face la Laminorul Perforator de tip MANNESMANN</p>	<p>-temperatura de perforare pentru oțeluri nealiate:</p>



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Numele procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Parametrii de proces
blocurilor calde		1200°C -1250°C -temperatura de perforare pentru oțeluri slab aliate: 1210°C -1260°C
7. Indepărtarea țunderului de pe eboș	-se îndepărtează țunderul pe instalația de desțunderuire	
8. Laminarea ebosului sub formă de țeavă	-se realizează în Laminorul continu cu 9 caje pe dorn flotant cu mecanisme de alimentare automată sau mecanizată cu eboșe și dornuri de laminare. Țeava rezultată are dimensiunile apropiate de cele finite.	
9. Extragerea dornurilor din țeavă	Se realizează cu un sistem de pîrghii de transfer a ansamblului dorn-țeavă spre extractorul de dornuri (E.D.) de tip "banc de tras";	
10. Retezarea capetelor (copitelor)	Se realizează cu fierăstrăul circular, la cald.	
11. Incălzire C.I.F.	Se realizează în cuptor cu inducție pentru reîncălzirea țevii înainte de laminorul reductor – alungitor (CIF); Țevile se încălzesc cu ajutorul celor 6 bobine de inducție. Instalația funcționează în regim automat sau semiautomat.	-temperatura țevilor: -la intrare în C.I.F. : 500 ÷ 700 ° C; -la ieșirea din instalație: >900°C la oțelurile nealiate și >920°C la oțelurile slab aliate
12 Tratarea termică a țevilor	Constă în îmbunătățirea calității țevii înainte de laminare pe laminorul pecial alungitor	
12.1. Normalizarea	Constă în încălzirea țevii, menținerea și apoi răcirea cu viteză mică.	- încălzirea țevii cu 30 ÷ 50°C peste Ac3 (de pe diagrama fier-carbon
12.2. Incălzire	Constă în încălzirea țevii în domeniul austenitic	-temp. Max 900°C
13. Obținerea dimensiunilor finale ale țevii	După ce țeava a fost încălzită în C.I.F. sau cuptorul de tratament termic este condusă cu ajutorul rotelor de tracțiune între cilindrii primei caje a laminorul reductor-alungitor (L.R.A.).	
14. Răcirea țevilor	La ieșirea din laminor, țeava este preluată de o cale cu role și este transportată pe patul de răcire.	
15. Debitarea țevilor	Se realizează cu fierăstraie de debitare la rece a capetelor îngroșate și a țevilor la lungimea prescrisă folosind pînze disc cu plăcuțe din carbură de siliciu.	
16. Depozitarea intermediară	Țevile laminate la cald se depozitează la capătul fluxului de laminare la cald, pe niște rastele, în vederea pregătirii pentru prelucrările ulterioare.	
<b>HALA AJUSTAJ</b>		
<b>Linia de ajustare nr.1</b>		
Țevile laminate la cald aflate în depozitul pecial ary se pecial pe Linia de ajustare nr.1 (sau pe Linia de ajustare nr. 2) unde parcurg următoarele faze tehnologice:		
1. Probare hidrostatică	Proba de presiune a țevilor se realizează pe presa de probare hidrostatică cu apă cu inhibitori	-presiunea de probare: 0 ÷ 400 bari
2. Indreptare	Se realizează pe mașina de îndreptat	
3. Prelucrarea capetelor	Se realizează pe mașina de șanfrenat	-turația rot/min 250÷2500



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Numele procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Parametrii de proces
		-viteza de deplasare 0÷10 m/min
<b>4. Aspirarea interioară a țevilor</b>	Se face cu aspiratorul de țevi în scopul evacuării țunderului și șpanului acumulat în interiorul țevilor.	
<b>5. Controlul nedistructiv cu curenți turbionari</b>	Se face cu ajutorul instalației de control nedistructiv automată cu curenți turbionari a țevilor	-temperatura țevii: max. 80 °C
<b>6. Preîncălzire</b>	Dacă tehnologia de lăcuire necesită preîncălzirea țevii înainte de sablare sau dacă țevile ajung în conveiorul de transport umede în urma operației de control ultrasonic, atunci se pornește cuptorul de preîncălzire cu gaz.	-capacitate: 250 kW -4 arzătoare tip injector -presiunea combustibil la arzător: 35 mbar -temperatura aer la arzător: 20 °C -presiune aer la arzător: 40 m bar
<b>7. Sablare</b>	Sablarea se face cu scopul îndepărtării țunderului sau oxizilor de pe suprafața exterioară a țevilor.	-materialul utilizat pentru sablare: alicie metalice
<b>8. Lăcuire</b>	Lăcuirea țevilor se face cu mașina de lăcuit utilizând lac pe bază de apă. Țevile sunt transportate pe o cale de rulare în incintă unde se realizează pulverizarea automată a lacului	
<b>9. Uscare</b>	Țevile lăcuite se uscă în tunelul de uscare cu încălzire electrică, de lângă instalația de lăcuire.	-dimensiuni: L×l×h=30×3,2×2,245 m
<b>10. Măsurare lungimi</b>	Instalație automată de măsurare a lungimii.	-toleranță de +5/-5 mm
<b>11. Marcare prin poansonare</b>	Se realizează cu mașina de poansonat în regim manual sau automat.	
<b>12. Marcare prin vopsire</b>	Se realizează cu mașina de marcat prin vopsire. Este destinată marcării suprafețelor neporoase de țevi, ambalaje plastic, etc.	-temperatura de lucru: 5 ÷ 40°C -presiunea aer: 0,7 bari
<b>13. Pachetizare</b>	Țevile se pachetizează cu mașina de pachetizat, folosind platbandă	
<b>14. Legare</b>	Țevile pachetizate se leagă cu ajutorul mașinii de legat folosind platbandă	

## 2. Linia de ajustare nr. 2

Țevile depozitate în depozitul intermediar se supun proceselor tehnologice de pe linia de ajustare nr. 2. Există mai multe variante de fluxuri tehnologice funcție de destinația țevilor. Astfel unele țevi au pe lângă fluxul clasic de prelucrare și operații suplimentare de sablare și control nedistructiv cu ultrasunete (urmate sau nu de lăcuire pe Linia de ajustare nr. 1).

<b>2.1. Îndreptare</b>	Se realizează cu mașina de îndreptare și constă în îndreptarea axei longitudinale a țevilor astfel încât deviațiile să rămână în interiorul limitei impuse.	
<b>2.2. Prelucrarea capetelor</b>	Se realizează cu ajutorul mașinii de șanfrinat	-turația 250÷2500 rot/min -viteza de deplasare 0÷10 m/min
<b>2.3. Aspirare interioară</b>	Se face cu aspiratorul de țevi în scopul evacuării țunderului și șpanului acumulat în interiorul țevilor.	
<b>2.4. Control nedistructiv</b>	Se face cu ajutorul instalației de control nedistructiv automată cu curenți turbionari și instalația de control	



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Numele procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Parametrii de proces
cu curenți turbionari	nedistructiv prin metoda pierderilor de flux.	
<b>HALA FILETAJ (OCTG)</b>		
1. Refulare	Îngroșarea capătului țevii la cald	-temperatură reglabilă în funcție de tensiunea de pe cele 4 bobine și ciclu
2. Tratament termic de călire (austetizare)	Obținere structuri martensitice prin încălzire și răcire bruscă cu apă. - control proces cu ajutorul calculatoarelor	
3. Tratament termic de revenire	Obținerea unei structuri de echilibru prin încălzire și menținere la o anumită temperatură. - control proces cu ajutorul calculatoarelor	
4 Calibrare	Se realizează pe mașina de calibrat	
5. Îndreptare la cald	Realizarea săgeții admisibile (îndreptarea) la țeava pe mașina de îndreptat cu role	-7 role de îndreptare
6. Control nedistructiv al țevii	Control nedistructiv prin metoda electromagnetică de pierderi de flux	
7. Măsurare grosime pereți	Măsurarea grosimii de perete pe o generatoare prin metoda ultrasonică	-viteza maximă de trecere a țevii prin instalația de măsurare: 2m/s
8. Filetarea țevilor	Realizare filetului pe mașina de filetat pentru țevile extracție, iar pe mașina Mazak pentru țevile burlan și pentru filete speciale.	
9. Înșurubare mufă	Înșurubarea mufelor pe țeavă	
10. Probare hidrostatică	Probarea hidrostatică a țevilor la o anumită presiune prescrisă în norma de fabricație a țevii, cu timp de menținere a presiunii de 5 sec.	
11. Marcare și poansonare	Marcare a elementelor de identificare a țevilor cu cerneală	-cap de marcat cu 16 duze
12. Pachetizare și ambalare	Ambalarea pachetului se face manual, aplicând legături cu platbandă și capse	
13. Linia API OCTG a. Degresare și uscare b. Înșurubare mufe pe capăt țeavă  c. Aplicare protector pe capăt mufă  d. Protejarea țevilor	<p>Pentru îndepărtarea urmelor de emulsii și ulei țevile se supun procesului de degresare cu apă, după care urmează operația de uscare filet cu aer cald.</p> <p>Procesul constă în aplicarea în sistem automat a unei mufe pe capătul filetat al țevilor finite. Înainte de aplicarea mufei, un dispozitiv de lubrifiere aplică vaselină pe suprafața filetată a mufei.</p> <p>Se realizează cu ajutorul unui robot, în sistem automat. Înainte de înșurubare protector, se asigură gresarea acestuia cu vaselină pentru protecție anticorozivă.</p> <p>Se realizează cu echipamente automate în conformitate cu cerințele clienților. Procesul de realizează în 2 etape:</p> <p>- vopsirea extremității PIN a țevilor cu ajutorul</p>	- temperatura apei 60-70°C



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Numele procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Parametrii de proces
<p><b>e. Măsurarea lungimii și a greutății</b></p> <p><b>f. Marcarea și poansonarea țevilor – WNS</b></p> <p><b>g. Etichetare, pachetizare și ambalare țevi</b></p> <p><b>h. Depozitare</b></p>	<p>mașinii de vopsit capete;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- lăcuirea țevilor pe toată lungimea țevii cu ajutorul instalației de lăcuire INTECH.</li> </ul> <p>Protejarea țevilor se realizează cu lac pe bază de apă, negru sau incolor.</p> <p>Țevile sunt transportate pe o cale de rulare în cabina de lăcuire unde se realizează pulverizarea automată a lacului. Aplicarea lacului pe țevă se face în incintă închisă, în sistem automat. Sistemul de aplicare lac este compus din două inele de aplicare, care sunt poziționate la intrare și ieșire din zona camerei de reciclare. Excesul de lac este colectat într-un jgheab de colectare de unde cu pompa este distribuit într-un bazin în vederea recirculării. Particulele de vopsea, rămase în aerul de evacuare, sunt separate într-un filtru în mai multe etape în cabina de vopsire.</p> <p>După lăcuire țevile se usucă în cabina de uscare. Conductele de aerisire sunt instalate deasupra și sub țevile lăcuite. Aerul este aspirat de mai multe ventilatoare din cameră, încălzit cu 2 arzătoare și reintrodus apoi în cabina de uscare. Numai o parte din aer este transportat până la exterior.</p> <p>Se realizează pe fiecare bucată de țevă. Țevile neconforme sunt identificate, segregate și depozitate în loja special până la stabilirea deciziei finale.</p> <p>Se realizează cu cerneală și constă în marcarea de inele colorate, ștanțare, marcarea LOGO, matrice de date, marcarea longitudinal, în funcție de cerințele clientului.</p> <p>Țevile sunt aranjate în pachete în formă de hexagon, legate cu platbandă și capse. După ambalare, fiecărui pachet îi sunt atașate etichete cu date de identificare conform comenzii.</p> <p>Țeava pachetizată, etichetată și marcată este transportată în depozitul de produse finite de unde se livrează către client.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- sistem automat de curățare cu apă și recuperare lac;</li> <li>- grad de recuperare a lacului 95%;</li> <li>- proces de convecție (circulație);</li> <li>- arzător, 2x120 kW și T= max. 40-60°C;</li> <li>- echipament automat</li> </ul>

#### HALA MUFE

Se recepționează țeava care urmează a fi procesată în Atelierul mufe. Țeava este preluată din lojele metalice și urmează procesele tehnologice de prelucrări mecanice (debitare, strunjire, filetare) pentru obținerea mufelor. Urmează apoi procesul de tratarea a suprafeței mufelor prin fosfatate, vopsire, vopsire interioară

<b>1. Debitare, strunjire</b>	Utilaje specifice activităților de debitare, strunjire	
<b>2. Filetare mufe</b>	Mufele se filetează pe suprafața interioară.	
<b>3. Inspecție nedistructivă</b>	Inspecție utilizând metoda pulberilor magnetice umede a suprafeței mufei pentru depistarea defectelor de suprafață.	
<b>4. Fosfatate</b>	Depunerea pe suprafața filetelor a unui strat de protecție pe bază de fosfați cu rol de protecție anticorozivă și îmbunătățire aderentă unsori de filete.	
<b>5. Poansonare</b>	Marcare a elementelor de identificare a mufelor	
<b>6. Vopsire</b>	Vopsire suprafață exterioră cu instalație de vopsire	



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Numele procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Parametrii de proces
	prin roluire	
<b>7. Protecție anticorozivă</b>	Tratarea mufelor în cuptorul electric înainte de aplicarea straturilor de protecție cu ulei anticoroziv și vopsea teflon	-temperatura max. 160°C
<b>FABRICAREA ȚEVILOR TRASE LA RECE</b>		
<b>HALA TRĂGĂTORIA DE ȚEVI</b>		
Țevile laminate la cald aflate în depozitul special ară se special la Hala trăgătorie țevi la rece unde suferă următoarele faze tehnologice:		
<b>1. Pregătire chimică</b>		
După sortare, țevile sunt aduse în atelierul de pregătire chimică cu ajutorul unui transportor. Aici țevile sunt legate cu sufe din material textil, inegale în lungime, pentru a asigura înclinarea pachetelor.		
<b>1.1. Degresarea alcalină</b>	Se realizează într-o soluție alcalină și un activator de suprafață	-temperatura=80-90°C -timp de menținere: 10-20 min.
<b>1.2. Spălare apă caldă</b>	Se face prin 2-3 imersări a pachetelor în baie.	-pH=5-7
<b>1.3. Decaparea</b>	Decaparea se realizează într-o soluție de acid sulfuric, inhibitor de coroziune, activator. În funcție de materialul de bază al țevilor, se utilizează băi cu soluții mai concentrate sau mai diluate de acid sulfuric.	-temperatura=50-70°C -timp de menținere= 20-40 minute; -conc. Ac sulfuric: 5-18%
<b>1.4. Spălare apă rece</b>	Spălarea țevilor se face în băile de spălare cu apă reîmprospătată continuu prin 2-3 imersări.	-pH=5-7
<b>1.5. Activare</b>	Activarea se face ca o pretratare înaintea fosfatării țevilor prin formarea unui strat de fosfat unitar și microcristalin.	-pH=10-11 -timp de menținere= 1-3 minute
<b>1.6. Fosfatare</b>	Fosfatarea se realizează într-o soluție de fosfatol.	-temperatura= 65-75°C -timp de menținere= 4-8 minute
<b>1.7. Spălarea apă rece</b>	Spălarea țevilor se face în baia de spălare cu apă reîmprospătată continuu prin 2-3 imersări.	-pH=5-7
<b>1.8. Neutralizare</b>	Se face pentru neutralizarea urmelor de soluție de fosfatare.	-temperatura= 60-70°C -pH> 8 -timp de menținere: 1-2 minute
<b>1.9. Lubrefierea</b>	Se execută în soluție ce conține un lubrefiant reactiv .	-temperatura= 60-65°C -timp de menținere= 2-3 minute
<b>2. Vîrfuirea</b>		
Vîrfuirea constă în micșorarea diametrului țevii eboș la unul din capete, pe o lungime minimă necesară trecerii libere prin filieră și apoi prinderii acesteia de bacurii căruciorului mobil al bacului de tras.		
<b>2.1. Vîrfuirea la rece</b>	Se realizează pe mașina de vîrfuit la rece tip MITCHELL.	
<b>3. Tragere la rece</b>		
Prin tragerea la rece se realizează micșorarea diametrului țevii prin tragerea ei printr-o filieră dimensionată corespunzător, simultan cu reducerea grosimii de perete. În cadrul sectorului de trăgătorie a țevilor sunt 5 bancuri de tragere.		
<b>4. Tratamente termice</b>		



## AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Numele procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Parametrii de proces
<p>Tratamentele termice se aplică țevilor în următoarele scopuri:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-pentru eliminarea ecrusării și a fragilității induse în material după deformarea special la rece (țevi care au fluxul din doi sau mai mulți pași de trecere)</li> <li>-pentru aducerea caracteristicilor mecanice și tehnologice în plaja prevăzută de special (tratamente termice la țevile aflate la dimensiunea finală)</li> <li>-pentru a le mări ductilitatea și pentru omogenizarea structurii (țevi laminate la cald care urmează să sufere o deformare plastică la rece)</li> </ul>		
<b>4.1. Tratamentele aplicate țevilor trase la rece în sectorul de Țevi Trase</b>		
<b>4.1.1. Normalizarea</b>	Constă în încălzirea țevii, menținerea și apoi răcirea cu viteză mică. Operația de normalizare se realizează în cuptoarele de tratament termic.	- încălzirea țevii cu 30 ÷ 50°C peste Ac3 (de pe diagrama fier-carbon)
<b>4.1.2. Recoacerea incompletă</b>	Operația de recoacere incompletă se realizează în cuptoarele de tratament termic.	-încălzirea țevii între Ac1 și Ac3 (de pe diagrama fier-carbon)
<b>4.1.3. Recoacerea de recristalizare</b>	Recoacerea de recristalizare se face prin încălzire, urmată de menținere și apoi răcire. Operația de recoacere de recristalizare se realizează în cuptoarele de tratament termic.	-încălzire la temperaturi cuprinse între 700 ÷ 920° C
<b>4.1.4. Revenirea</b>	Operația de revenire se realizează în cuptoarele de tratament termic.	-încălzire la o temperatură sub Ac1
<b>4.1.5. Recoacerea de detensionare</b>	Operația se realizează la temperaturi relativ scăzute și un timp de menținere coborât în cuptoarele de tratament termic.	-încălzire la o temperatură cuprinsă între 450 ÷ 550°C
<b>5. Îndreptarea țevilor în Sectorul Țevi Trase</b>		
Îndreptarea este operația al cărui scop este obținerea rectiliniității țevilor la nivelul impus de condițiile de livrare (îndreptarea țevilor aflate la dimensiunea finită) sau cele de prelucrare (țevi aflate la dimensiunea intermediară).		
<b>6. Îndreptare intermediară</b>		
Sunt supuse îndreptării atât țevile tratate termic cât și cele ecrusate cu mașina de îndreptat Ø 50, mașina de îndreptat Ø 115,		
<b>7. Debitarea țevilor</b>		
Se execută după îndreptarea țevilor în scopul de a elimina adaosul tehnologic (coada țevii) și de a debita țeava la lungimile solicitate de client sau prevăzute de standardele de produs. Se mai execută această operație la țevile intermediare, la care mai trebuie executat unul sau mai mulți pași de tragere, atunci când condițiile tehnologice o pecia.		
<b>8. Debavurare</b>		
Se face pentru înlăturarea bavurilor de la capetele țevilor.		
<b>9. Control dimensional și aspectual</b>		
<p>Pachetul de țevi debavurate se iau cu podul rulant și se depun pe patul de control. Controlul dimensional constă în:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-verificarea diametrului exterior la ambele capete; trebuie să se înscrie în special prescrisă; verificarea se face cu special a sau cu șubler electronic;</li> <li>-verificarea grosimii de perete la ambele capete; verificarea se face cu palmere sau ceas comparator;</li> <li>-verificarea diametrului interior cu special a electronice sau de interior la ambele capete;</li> <li>-verificarea excentricității (unde norma de produs sau clientul o cer);</li> <li>-verificarea lungimii țevilor se face cu ruleta, bucată cu bucată</li> </ul>		
<b>10. Control nedistructiv cu ultrasunete</b>		
Se execută cu scopul de a exclude din pachete, țevile care au defecte (interioare sau exterioare). Verificarea se face pe instalația de control cu ultrasunete.		
<b>11. Probare hidrostatică</b>		



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Numele procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Parametrii de proces
	Se face cu scopul de a verifica etanșeitatea țevilor prin punerea în evidență a discontinuităților: fisuri, crăpături, găuri, etc. care traversează peretele țevii sau care se pot deschide ca urmare a tensiunilor interne apărute în cursul încercării la etanșeitate. Lichidul folosit pentru încercare este apa amestecată cu ulei emulsionabil pentru a nu rugini țevile.	-presiunea de încercare pentru țevile uzuale este de 50-100 bar - timpul de menținere sub presiune este de cel puțin 5 sec
<b>12. Recontrol dimensional și aspectual; metrare</b>		
Se face la cerere specială sau dacă sunt prevăzute în normele de produs.		
<b>13. Marcare prin poansonare și/sau vopsire</b>		
<b>13.1. Marcare prin poansonare</b>	-utilizarea de vopsele pe bază de apă sau cu conținut scăzut de solvenți organici	
<b>13.2. Marcarea prin vopsire cu cerneală</b>	Marcarea prin vopsire a țevilor se execută cu o imprimantă cu jet de cerneală. Imprimarea se realizează prin ruperea unui flux de cerneală în picături și prin devierea acestora într-un câmp electric astfel încât acestea ajung pe țevile aflate în mișcare.	-utilizarea aerului comprimat la 5-5,6 bar -consumul de aer este de 1dm <sup>3</sup> /min
<b>14. Protecție temporară</b>		
Se execută la țevile la care norma sau cerința clientului o impune, pentru a asigura protecția pe termen mediu (uleiere) sau lung (lăcuire) împotriva coroziunii țevilor provocate de mediul în care acestea sunt transportate, depozitate sau utilizate. Protecția de regulă se execută doar la exterior, interiorul fiind protejat cu dopuri din mase plastice.		
<b>14.1. Uleiarea exterioară</b>	După marcarea, țevile sunt aliniat pe patul de ambalare, iar uleiarea se efectuează cu instalația de uleiare în flux continuu, cu recuperare de ulei	-
<b>14.2. Uleiarea interioară și exterioară</b>	Se realizează prin imersie în baia de uleiare, scurgerea uleiului realizându-se pe paturile colectoare de scurgere sau pe paturile basculante (două), care după așezarea țevilor se înclină (acționare pneumatică) pentru a realiza o scurgere mai rapidă.	-menținere în baie timp de aprox. 15 minute -temperatura optimă: 30 ÷ 50°C -timp de scurgere a uleiului de pe țevi= 24 ore
<b>15. Pachetizare – ambalare</b>		
<b>15.1.</b> Țevile lăcuite sau uleiate și uscate se așează în colectoare speciale (sau se formează pachete pătrate) și se leagă cu platbandă, cu o mașină tip SIGNODE PRH – 3. Pachetul se poate livra învelit în iută sau folie de polipropilenă introdus în lăzi de lemn sau fără protecție suplimentară.		
<b>16. Predare în depozitul de produse finite</b>		
<b>17. Prelucrare țevi de tip airbag – hala CECO</b>		
Linia de prelucrare țevi de tip air-bag include următoarele operații: -debitare/șanfrenare/debavurare; -uleiere pentru protecție anticorozivă; -presare la rece a capetelor componentului; -gătuire; -tratament termic prin detensionare; -control vizual și dimensional 3D, ambalare. Procesele se realizează pe următoarele linii: mașina de debitat Rattunde 1, linia Rattunde 2, mașinile de spălat Mecanolav, linia AMI 1 și AMI 2, linia 3 GFU. Linia de prelucrare și ambuțare la rece a pieselor tubular pentru componentele auto-moto: - tuburile de oțel tăiate la lungime sunt plasate în buncărul de încărcare, unde sunt separate în perechi pentru a putea fi identificate, apoi sunt încărcate pe rând în cele 2 prese de formare; - după operația de formare tuburile sunt descărcate într-o stație tampon, apoi separate din nou și aliniat pentru a fi introduse în unitatea de prelucrare pentru șanfrenare capete și găurire - după procesul de șanfrenare și găurire, tuburile sunt direcționate spre unitatea de măsurare și		



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Numele procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Parametrii de proces
<p>control a găurii, respectiv a lungimii finale și a diametrelor formate;  - tuburile separate în perechi vor fi încărcate în unitatea de tratare termică, apoi răcite, periate și lustruite la exterior pentru eliminarea particulelor de praf și introduce în unitatea de spălare și uscare.</p>		
<p><b>18. Prelucrare țevi de tip cilindric - hala Caterpillar</b></p>		
<p>Țeava cu diametru începând de la 200 mm este recepționată și este stocată până la prelucrare în loje în funcție de diametrul țevii.  Țeava este prelucrată special pentru obținerea flanșelor și sudarea lor pe cilindrii Caterpillar.  Capacitatea maximă de producție: 1500 piese/lună  Materia prima: țeava laminată importată.</p>		
<p align="center"><b>PRODUCERE TEVI PENTRU CAZANE- HALA BOILER LINE</b></p>		
<p>Țevile laminate la cald aflate în depozitul intermediar se transportă la Hala Boiler Line unde parcurg următoarele faze tehnologice:</p>		
<p><b>1. Tratament termic</b></p>		
<p>Tratamentele termice se aplică țevilor în următoarele scopuri:  - pentru eliminarea ecrusării și a fragilității induse în material după deformarea special la rece (țevi care au fluxul din doi sau mai mulți pași de trecere)  - pentru aducerea caracteristicilor mecanice și tehnologice în plaja prevăzută de special (tratamente termice la țevile aflate la dimensiunea finală)  - pentru a le mări ductilitatea și pentru omogenizarea structurii (țevi laminate la cald care urmează să sufere o deformare plastică la rece)  Tratamentul termic se realizează în atmosferă controlată cu azot.</p>		
<p><b>1.1. Normalizarea</b></p>	<p>Constă în încălzirea țevii, menținerea și apoi răcirea cu viteză mică.</p>	<p>- încălzirea țevii cu <math>30 \div 50^{\circ}\text{C}</math> peste Ac3 (de pe diagrama fier-carbon)</p>
<p><b>1.2. Revenirea</b></p>	<p>Operația de revenire se realizează în cuptoarele de tratament termic.</p>	<p>-încălzire la o temperatură sub Ac1</p>
<p><b>1.3. Recoacerea de detensionare</b></p>	<p>Operația se realizează la temperaturi relativ scăzute și un timp de menținere coborât în cuptoarele de tratament termic.</p>	<p>-încălzire la o temperatură cuprinsă între <math>450 \div 550^{\circ}\text{C}</math></p>
<p><b>2. Îndreptare țevi</b></p>		
<p>Îndreptarea este o operație al cărei scop principal constă în obținerea liniarității țevilor la nivelul impus de condițiile de livrare (îndreptarea țevilor aflate la dimensiunea finită) sau de cele de prelucrare în continuare a acestora (țevi aflate la dimensiunea intermediară).  În timp ce trece prin mașină, țeava este deformată în limitele sale elastice cu scopul îndreptării.  Între patul de transfer și calea cu role de transfer se află instalația de tip BLOWER, care asigură curățarea interioară a țevii prin suflarea de aer comprimat, astfel, țunderul rezultat în urma operației de îndreptare este aspirat și colectat într-un jgheab cu bandă transportoare și ulterior într-un container. După curățarea interioară, țevile sunt protejate la un captăt prin introducerea unor dopuri de burete.</p>		
<p><b>3. Control nedistructiv</b></p>		
<p>Controlul nedistructiv cu ultrasunete al țevilor se execută cu scopul de a exclude din pachete țevile care au defecte (interioare sau exterioare) mai mari decât limitele acceptabile (defect indus pe țeava etalon).  Instalația este complet automatizată, astfel că evaluarea defectelor, sortarea țevilor și marcarea defectelor pe țeavă se face în mod automat.  Țevile neconforme sunt direcționate către zona unde are loc identificarea defectelor de către un operator și realizarea lucrărilor de remediere a defectelor prin șlefuire, tăiere etc. Țevile pentru care defectele nu pot fi corectate sunt considerate deșeuri. După operația de control nedistructiv, țevile sunt supuse operației de debitare.</p>		
<p><b>4. Debitare</b></p>		
<p>Debitarea țevilor este o operație ulterioară îndreptării, și se execută cu scopul de a elimina adaosul tehnologic (capătul spuit respectiv coada țevii) și de a debita țeava la lungimile solicitate</p>		



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

Numele procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Parametrii de proces
<p>de client sau prevăzute de norme.  După debitare, țevile sunt trecute prin mașina de debavurat cu perii rotative, prevăzută cu sistem de aspirație și dotată cu filtru.  După ce pachetul de țevi este debavurat este supus unui control vizual pe patul de control, unde are loc controlul dimensional al țevilor și verificarea aspectului.  Controlul dimensional al țevilor constă în:  - verificarea diametrului exterior (la ambele capete);  - verificarea grosimii de perete la ambele capete;  - verificarea diametrului interior (la ambele capete);  - verificarea excentricității (unde norma sau clientul o cer);  - verificarea lungimii țevilor.  Țevile neconforme vor fi înlăturate din pachet</p>		
<p><b>5. Marcarea și poasonarea</b></p>		
<p>Finisarea țevilor se finalizează prin marcarea acestora prin poasonare și vopsire cu cerneală. Pentru marcarea prin vopsire a țevilor sunt utilizate două instalații de marcarea, pe ambele capete ale țevilor</p>		
<p><b>6. Lăcuirea</b></p>		
<p>Lăcuirea se execută la țevile la care norma sau cerințele clientului o impune, pentru a asigura o protecție pe termen lung (lăcuire) împotriva coroziunii provocate de mediul în care acestea sunt transportate, depozitate sau utilizate.  Instalația asigură lăcuirea țevii în sistem automat și controlat, utilizând lac UV fără conținut de COV, transparent sau negru.  Țevile sunt transportate pe o cale de rulare în cabina de vopsire unde se realizează pulverizarea automată a lacului.  După lăcuire, țevile se uscă în cabina de uscare dotată cu lămpi UV poziționate în mod uniform, astfel încât să acopere țeava pe toată suprafața exterioară.  Fiecare lampă UV este înconjurată de oglinzi reflectoare.  Sistemul de lăcuire, precum și sistemul de uscare UV se află în depresiune constantă, produsă de ventilatoare controlate permanent.  Având în vedere că sistemul de lăcuire este sub presiune negativă nu vor fi generate, respectiv evacuate emisii de COV.  Alimentarea cu lac se realizează în sistem automat, fiind dotat cu sistem de control privind gradul de umplere a rezervoarelor.  Instalația de lăcuire este dotată cu sistem de recuperare a lacului.  Grad de recuperare a lacului de 95%.  Curățarea instalației se realizează de asemenea în sistem automat, cu recuperarea lacului.</p>		
<p><b>7. Ambalarea</b></p>		
<p>Ambalarea țevilor încheie fluxul de realizare a țevilor și constă în:  - pachetizare (formarea de pachete în formă hexagonală);  - legare cu platbandă și etichetarea pachetelor – mașina de legat SIGNODE;  - livrare pachetelor cu mijloace de transport auto sau transbordorul.</p>		
<p><b>PRODUCERE TEVI PENTRU INDUSTRIA PETROLIERĂ- HALA OCTG PREMIUM LINE</b></p>		
<p>Țevile laminate la cald aflate în depozitul intermediar se transportă la Hala OCTG unde parcurg următoarele faze tehnologice:</p>		
<p><b>1. Identificarea țevilor</b></p>	<p>Țevile sunt identificate prin citirea caracterelor de identificare având ca scop asigurarea trasabilității țevii pe întreg fluxul de producție</p>	
<p><b>2. Uleiirea</b></p>	<p>Uleiirea se face pe capetele de țeavă , atât pe exterior, cât și în interior într-o cabină închisă, prin pulverizare cu ajutorul unei instalații automate.  Instalația este prevăzută cu o pecia de recuperare a uleiului pulverizat în exces.</p>	<p>-în sistemul de pompare, uleiul este încălzit electric și menținut la temperatură de 25-30°C</p>
<p><b>3. Calibrarea</b></p>	<p>Se realizează pe mașina de calibrat. Calibrarea este un proces special de deformare la rece prin care se</p>	



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Numele procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Parametrii de proces
	realizează reducerea diametrului exterior al capătului țevii pentru a obține o geometrie adecvată în vederea realizării conexiunii.	
<b>4.Degresarea/spălarea</b>	Degresarea/spălarea este o operație al cărei scop constă în îndepărtarea rezidurilor de la operația de ulei și pentru evitarea formării ruginii. Ambele operații se realizează prin pulverizare.	-soluția de degresare este încălzită și menținută la o temperatură între 60 și 70°C
<b>5.Detensionarea țevelor</b>	Detensionarea este un procedeu termic care se aplică doar pe capetele de țevă cu scopul de a scădea duritatea oțelului.	-temperatura este cuprinsă între 400 și 700°C; -durata de detensionare cca. 140 sec.
<b>6.Filetarea țevelor</b>	După încălzirea țevelor urmează operația de prelucrare mecanică prin așchiera capetelor de țevă pentru a realiza o îmbinare.	
<b>7.Inspecție CND</b>	Verificarea caracteristicilor dimensionale ale țevelor în conformitate cu cerințele clientului. Se realizează cu pulbere magnetică umedă. Instalația este complet automatizată, astfel că evaluarea defectelor, sortarea țevelor și marcarea defectelor se realizează în mod automat.	
<b>8.Fosfatarea țevelor</b>	Are ca scop protecția anticorozivă și se realizează prin imersia succesivă în băile de tratament termochimic. Procesul se execută doar pe capetele țevelor pentru a asigura protecție anticorozivă a filetelor pe ambele capete.	-fosfatate cu soluții pe bază de Mn sau Zn
<b>9.Preînșurubarea/inșurubarea mufelor</b>	Înșurubarea mufelor pe țevă și aplicarea de capace protectoare pe ambele capete.	
<b>10. Protecția anticorozivă a capetelor de țevă – Linia DOPLESS</b>	Procesul de fosfatate este urmat de operația de vopsire a capetelor de țevă, realizată cu ajutorul instalației Dopless. Este operația de tratare anticorozivă a filetelor de țevă, o acoperire uscată, multifuncțională a filetelor de țevă. Există 2 linii Dopless, astfel încât ambele capete ale țevii (PIN și BOX) să fie tratate anticoroziv.	Tehnologia Dopless include operațiile: -degresare cu produse pe bază de solvenți organici; -sablare cu ajutorul a 2 mașini de sablat (PIN și BOX)
<b>11.Protejarea țevelor</b>	Instalația asigură lăcuirea țevii în mod automat și controlat, utilizând lac pe bază de apă cu conținut de COV scăzut, transparent sau negru. Alimentarea cu lac se realizează în mod automat, fiind dotat cu sistem de control privind gradul de umplere a containerelor. Țevile sunt transportate pe o cale de rulare în cabina de lăcuire unde se realizează pulverizarea automată a lacului. După lăcuire, țevile lăcuite se uscă în cabina care funcționează pe bază de lămpi cu raze UV poziționate în mod uniform astfel încât să acopere țevă pe toată suprafața exterioară. Instalația de lăcuire este dotată cu sistem de recuperare a lacului (este asigurat un grad de recuperare a lacului de 95%). Curățarea instalației se realizează de asemenea în	- stație pentru lăcuire capete țevă (BOX);  -1 instalație de lăcuire, pentru întreaga suprafață a țevii;  - 12 buc. de lămpi;



## AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Numele procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Parametrii de proces
	sistem automat, cu apă, cu recuperarea lacului.	
12.Măsurarea lungimii și greutateii	Se realizează în mod automat pentru identificarea țevilor neconforme.	
13.Marcarea țevilor	Se realizează cu mașina de marcat prin vopsire cu cerneală, în conformitatea cu cerințele clientului	
14.Poansonarea	Marcare a elementelor de identificare a țevilor.	
16.Pachetizarea/ambalare	Ambalarea pachetului se face cu ajutorul unei instalații automate în formă de hexagon. Ambalarea se realizează cu platbandă.	
17.Etichetarea	După ambalare, fiecărui pachet I se atașează 3 etichete cu date de identificare, corespunzătoare comenzii.	
18.Depozitarea	Produsele finite sunt depozitate în zone special amenajate loje galbene, astfel încât să se asigure că pe perioada depozitării integritatea produselor să nu fie afectată. Țeava pachetizată, etichetată și marcată este transportată în depozitul de produse finite, pe cale ferată sau cu mijloace de transport auto.	
<b>PRODUCEREA DE ACCESORII FILETATE – HALA ACCESORII</b>		
Procesul de producție care se desfășoară în hala accesorii constă în prelucrări mecanice și chimice ale țevii în vederea producerii de accesorii filetate pentru tevi – “pup joints” de diferite dimensiuni.		
1.Debitarea țevilor	Operațiunea se realizează cu ajutorul unei mașini cu bandă semiautomată în vederea eliminării adaosului tehnologic (capătul spuit, coada țevii) și dimensionarea țevii la lungimile solicitate de client sau prevăzute de standardele de produs.	
2.Calibrarea	Se realizează pe mașina de calibrat. Calibrarea este un proces special de deformare la rece prin care se realizează reducerea diametrului exterior al capătului țevii pentru a obține o geometrie adecvată în vederea realizării conexiunii.	-presă de calibrat dotată cu pecia specială proprie
3.Detensionarea țevilor	Detensionarea este un proces special termic care se aplică doar pe capetele de țeavă cu scopul de a scădea duritatea oțelului.	-temperatura este cuprinsă între 400 și 700°C;
4.Filetarea țevilor	Operație de prelucrare prin așchiere, în vederea realizării filetelor.	
5.Testarea țevilor prin control distructiv	Testarea rezistenței țevilor la presiune cu ajutorul unei prese hidrostactice, cu soluție amestec apă și emulsie. Instalația cuprinde un bațiu, tavă de colectare emulsie, capuri de etanșare, instalație de sedimentare, pompare, prefiltrare, înmagazinare (300 l) și pregătire emulsie, instalație de filtrare centrifugă – pompe de umplere pentru aerisire și presurizare, sistem de înaltă presiune cu alimentare apă, instalație cu rezervor, două pompe aparatură hidraulică de reglaj și control pentru acționare menghine, cilindru deplasare și cilindru strângere.	
6. Inspecție CND	Se realizează în funcție de cerințele clientului și în conformitate cu practicile de lucru aplicabile, cu ajutorul unei instalații de control nedistructiv cu	



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Numele procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Parametrii de proces
	pulbere magnetică.	
7. Fosfatarea țevilor	Are ca scop protecția anticorozivă și se realizează prin imersia succesivă în băile de tratament termochimic. Procesul se execută doar la capetele țevilor (PIN și BOX) pentru a asigura protecție anticorozivă a filetelor pe ambele capete.	-fosfatare cu soluții pe bază de Mn sau Zn
8. Protejarea țevilor	Protejarea țevilor se realizează cu echipamente automate, Prin lăcuire cu produse pe baza de apă.	-2 stații pentru lăcuire capete țevă; -1 instalație de lăcuire, pentru întreaga suprafață a țevii;
9. Înșurubarea mufelor	Înșurubarea mufelor pe țevă se realizează cu scopul de a stabili o conexiune țevă-mufă.	
10. Vopsirea	Vopsirea accesoriilor se realizează manual în cabină închisă, presurizată, asigurând un mediu delimitat cu panouri tip sandwich, apoi un pat filtrant de restaurare a proprietăților aerului, o unitate de presurizare și panou de control. Cabina de vopsire absoarbe prin fața aerul impurificat cu surplusul de vopsea și îl exhaustează după filtrare prin ventilator. Cabina presurizată este conectată direct la cabina de vopsire ce poate fi accesată prin intermediul ușilor și poate fi examinată din exterior prin intermediul trapelor de inspecție. Aerul presurizat este constituit în totalitate din aer adus din exteriorul cabinei de presurizare și este introdus în zona de vopsire având o temperatură constantă, monitorizată și ajustată de un sistem de achiziție de date. Aerul introdus în zona de vopsire este filtrat.	
12. Marcarea țevilor	Se realizează cu mașina de marcat prin vopsire cu cerneală, în conformitatea cu cerințele clientului	
13. Poansonarea	Marcare a elementelor de identificare a țevilor.	
14. Pachetizarea/ambalarea	Ambalarea pachetului se face cu ajutorul unei instalații automate în formă de hexagon. Ambalarea se realizează cu platbandă.	
15. Cântărire și stocare	După ambalare, fiecărui pachet I se atașează 3 etichete cu date de identificare, corespunzătoare comenzii.	

### 8.2.2. Activități conexe

**Asigurarea energiei termice:** pentru producerea agentului termic și a aburului tehnologic funcționează cazanul recuperator montat pe evacuarea gazelor de ardere de la cuptorul cu vatră rotativă și centrala termică proprie ce include: instalații dedurizare apă, 3 generatoare de abur și 2 cazane pentru apă caldă.

**Epurarea apelor uzate** se face în stația de epurare care deservește laminorul continuu și stația de neutralizare cu care este dotată instalația de tratare suprafețe.

**Epurarea gazelor reziduale:** sunt prevăzute sisteme de exhaustare în zona de decapare și cosmetizare țevi compuse din hote de aspirație, tubulatură de aspirație, scrubere, tubulatură de evacuare a aerului; sistem de aspirație pentru linia de vopsit mufe compus din ventilator echipat cu filtre clasa F6 și cărbune activ și hotă.



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

**Transport interen, nerutier:** sunt prevăzute motostivuitoare, electrostivuitoare, automacare, autotren, graifer.

**Atelier de întreținere:** pentru prelucrări mecanice piese utilizate în sectoarele de producție: strunguri, mașini de rectificat, fierăstrău, freze, mașini de găurit.

**Depozitare:** materii prime, produse finite, depozit deșeuri, depozit lubrifianti și carburanți.

**Stație de compresoare:** cu comandă automată formată din 6 compresoare de aer, din care 5 sunt de ultimă generație „oil-free”, uscător, transformator servicii interne, întrerupători 6 KV.

**Stație pentru producerea azotului gazos (SIAD):** asigură producerea a cca. 600 Sm<sup>3</sup>/H azot gazos care este transportat prin tubulatură cold box (tanc) și intră în liniile de producție.

### 8.2.3. Alte condiții de funcționare decât cele normale

Este implementat un sistem de alimentare cu energie electrică care să intre în funcțiune în caz de opriri accidentale ale alimentării principale cu energie electrică. Acest sistem asigură funcționarea în sistem de siguranță a echipamentelor de producție pentru a preveni accidentele care pot afecta mediul înconjurător.

În caz de producere a unei poluări accidentale sau a unui eveniment care poate conduce la poluare iminentă, se vor anunța persoanele cu atribuții prestabilite pentru combaterea avariilor, în vederea trecerii imediate la măsurile și acțiunile necesare eliminării cauzelor și reducerii ariei de răspândire a substanțelor poluante, îndepărtarea prin mijloace adecvate a substanțelor poluante, colectarea, transportul și depozitarea intermediară în condiții de securitate corespunzătoare pentru mediu. Modul de acționare este specificat în regulamentul de funcționare al instalației, în Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale, precum și în Planul de acțiune și intervenție în caz de poluări accidentale. În caz de forță major, conducerea unității, va dispune oprirea funcționării unor instalații, secții de producție sau sectoare de activitate care contribuie la generarea în continuare a poluării accidentale. Pornirile instalațiilor după incidente, se efectuează după înlăturarea cauzei generatoare și verificarea instalațiilor în vederea repornirii. Se vor anunța imediat autoritățile competente pentru protecția mediului, Sistemul de Gospodărire a Apelor și Inspectoratul pentru Situații de Urgență asupra desfășurării operațiunilor de sistare a poluării accidentale.

### 8.3. Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerințele BAT pentru activitate

Nr. crt.	Domeniul	Condiții BAT	Condiții instalație
1.	Depozitarea și manevrarea materiilor prime și a celor auxiliare	-colectarea scurgerilor și a pierderilor prin scurgere prin adoptarea măsurilor corespunzătoare, de exemplu: șanțuri de siguranță și sisteme de drenare; - îndepărtarea produselor petroliere din apa de drenaj contaminată și reutilizarea produsului recuperat; - epurarea apei de drenaj într-o stație de peurare;	-materia primă principală, barele de metal-țaglele, sunt depozitate pe platformă în aer liber, dotată cu sisteme de drenaj ce conduc apele colectate în rețeaua de canalizare interioară; - apele pluviale colectate de pe platforma de depozitare ajung în ciclonul de separare ulei și decantare particule; - apele colectate sunt tratate împreună cu celelalte categorii de ape uzate, realizându-se astfel o recuperare a produselor petroliere;
2.	Reducerea consumului de apă	- minimizarea consumului de apă prin utilizarea circuitului	- apele de răcire folosite la laminare sunt epurate în



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



## 9. INSTALAȚII PENTRU EVACUAREA, REȚINEREA, DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

### 9.1. Emisii în atmosferă

#### 9.1.1. Emisii dirijate

Sursa de poluare	Poluanți	Echipeamente tehnologice și de depoluare identificare	Caracteristicile fizice ale surselor
Cuptor cu vatră rotativă; combustibil gaz metan	-emisie calorică -pulberi -gaze ardere: NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , CO, CO <sub>2</sub>	-cuptor cu regenerador de căldură -fără echipament de depoluare	-coș de evacuare gaze cu H=50 m; Ø =1,2 m; zidărie cărămidă
Laminorul continuu	-pulberi	-instalație de exhaustare dotată cu hotă mobilă amplasată deasupra laminorului; -filtru umed	- coș de evacuare cu H=25 m; Ø =2 m
Cuptor intermediar pentru preîncălzire țevi – linia laminor continuu; combustibil: gaz metan	-pulberi -gaze ardere: NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , CO, CO <sub>2</sub>	- 52 arzătoare recuperative, 300Kw fiecare -fără echipament de depoluare	- coș de evacuare gaze: H=21m (4 m deasupra acoperișului halei); Ø =1,7 m
Cuptor de preîncălzire cu gaze – linia Ajustaj I combustibil: gaz metan	-pulberi -gaze ardere: NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , CO, CO <sub>2</sub>	- fără echipament de depoluare	- coș de evacuare gaze: H=13 m (3 m deasupra acoperișului halei); Ø =0,2 m
Cuptor tratament termic –austenitizare secția Filetaj (OCTG); combustibil: gaz metan	-pulberi -gaze ardere: NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , CO, CO <sub>2</sub>	- arzătoare regenerative; - fără echipament de depoluare	-coș de evacuare gaze: H=15 m (4 m față de acoperiș); Ø =0,27 m
Cuptor tratament termic – revenire secția Filetaj (OCTG); combustibil: gaz metan	-pulberi -gaze ardere: NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , CO, CO <sub>2</sub>	- arzătoare regenerative; - fără echipament de depoluare	- coș de evacuare gaze: H = 15 m (4 m față de acoperiș); Ø =0,27 m
Cuptor tratament termic BAF1 – secția Trăgătorie de țevi; combustibil: gaz metan	-pulberi; -gaze de ardere: NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , CO, CO <sub>2</sub>	- arzătoare regenerative; - fără echipament de depoluare	- 2 coșuri de evacuare gaze: secțiune 400 x 300 mm, înălțime 3 m față de acoperiș; coș metalic
Cuptor tratament termic BAF2 – secția Trăgătorie de țevi; combustibil: gaz metan	-pulberi -gaze de ardere: NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , CO, CO <sub>2</sub>	- arzătoare regenerative; - fără echipament de depoluare	- 4 coșuri metalice, pentru evacuare gaze, înălțimea de aprox 15m (1 m deasupra acoperișului), diametru Ø =0,5 m;
Cuptor tratament	-pulberi	-107 arzătoare	- coș de evacuare gaze:



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Sursa de poluare	Poluanți	Echipeamente tehnologice și de depoluare identificare	Caracteristicile fizice ale surselor
termic BAF3 – secția Boiler Line; combustibil: gaz metan	-gaze ardere: NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , CO, CO <sub>2</sub>	recuperative, cu tuburi radinate - fără echipament de depoluare	H=14 m; Ø =0,8 m, bifurcat în 2 tubulaturi cu secțiune 190 x 1320 mm;
Cuptor tratament termic BAF4 – secția Boiler Line; combustibil: gaz metan	-pulberi -gaze de ardere: NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , CO, CO <sub>2</sub>	-108 arzătoare cu tuburi radiante, -catalizator CO	- coș de evacuare gaze: H=14 m; Ø =0,8 m,
Baia de decapare din secția de cosmetizare – Trăgătoria de țevi	SO <sub>2</sub>	Sistem de exhaustare 14 hote Tubulatură secțiune 800×850 mm	- 1 scrubler, - coș de evacuare: H=6,8 m; Ø =0,11 m, Debit de exhaustare: 50.000 mc/h
Băi de decapare din secția decapare – Trăgătoria de țevi	SO <sub>2</sub>	Sistem de exhaustare 14 hote Tubulatură secțiune 800×800 mm	- 3 scrubere, - coș de evacuare: H=6,5 m; Ø =0,11 m,
Cabina de lăcuire KOHNE – secția Ajustaj	-COV	- sistem de filtrare care funcționează în trei trepte de filtrare: 1. <i>filtrarea</i> cu filtru din carton plisat reciclabil;  2. <i>prefiltrarea</i> cu filtru cu saci F7 INOFIL;  3. <i>filtrarea</i> cu ajutorul filtrului cu cărbune activ;	-ventilator cu debit de evacuare 10 000 m <sup>3</sup> /h ; - grosime 65 mm, acționează după principiul forței centrifuge; -compus din fibre nețesute de polipropilenă, T80°C de exploatare a filtrului; - 4 unități care conțin 64 cartușe (sub formă granulată) -coș de evacuare H=11 m; Ø =0,5 m;
	-pulberi		
Tunel încălzire electric după lăcuire lac pe bază de apă KOHNE – secția Ajustaj	-COV	-filtru de pâslă pentru particule	-Tubulatură metalică H=18 m; Ø =0,6 m; ventilator cu debit de evacuare 16 000 m <sup>3</sup> /h
Instalația de vopsit capete de țevă (PIN) – Filetaj OCTG	-COV	-sistem de reținere pulberi compus din caseta filtrare din carton și filtru mat tip cartuș din fibră de sticlă	-
Cabina de lăcuire INTECH - Linia API OCTG	-COV	- sistem de filtrare a particulelor de lac compus din: filtru mecanic în cascadă, pânză filtru cu clasa G4, filtru buzunar cu clasa de filtrare M5; (Nu există filtru pentru reținere COV)	-tubulatură metalică rectangulară 0,47×0,92 m / 1,00×0,4 m; rotundă Ø 0,63 m; tronconică 0,47×0,92 m- Ø 0,63 m; H=13 m; Ø =0,63 m; ventilator cu debit de evacuare 4000 m <sup>3</sup> /h
	-particule		



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Sursa de poluare	Poluanți	Echipamente tehnologice și de depoluare identificare	Caracteristicile fizice ale surselor
Cabina de uscare INTECH - Linia API OCTG	- COV	- filtru particule cu buzunare cu grad de filtrare M5	- tubulatură metalică rectangulară 0,5x0,3 m H=13 m; - ventilator cu debit de evacuare 4000 m <sup>3</sup> /h
Instalație de lăcuire -hala Boiler Line	-pulberi	-filtru lavabil din metal pentru reținere pulberi	-tubulatură exhaustare Dn=100, H=3 m, - ventilator cu debit de evacuare 12.000 m <sup>3</sup> /h,
Mașina de sablat WRC 2100 s – secția Ajustaj	-pulberi metalice	-filtre de reținere pentru recuperarea materialelor de sablaj	-
Instalația Dopless (vopsire) – Hala mufe	-COV	-ventilator centrifugal -incintă de filtrare cu filter clasa F6 și cărbune active -hotă echipată cu filtru de carton plisat și filtru clasa G3	-coș evacuare H=5 m, Ø =0,45 mm; - debit exhaustare: 10.000 mc/h;
Instalația Dopless (acoperire cu ulei anticoroziv) – Hala mufe	-aerosoli cu particule de ulei	-ventilator, filtru NOOIL, tubulatură, hotă	-coș evacuare H=2 m, Ø =0,45 m; - debit exhaustare: 10.000 mc/h;
Linia de fosfatare – Hala mufe	-aerosoli cu oxizi metalici	-sistem de exhaustare	-coș evacuare H=9 m, Ø =0,9 m; - debit exhaustare: 25.000 mc/h;
Instalații de detensionare (PIN+BOX) – Hala Premium Line	-pulberi	-2 sisteme de exhaustare și filtrare cu 3 trepte filtrante și ventilatoare pentru aspirația și filtrarea aerului viciat	- debit de exhaustare: 20.000 mc/h; -coș evacuare: H=14 m, din care 1 m deasupra acoperișului
Cabina de lăcuire (INTECH) – hala OCTG Premium	-COV -pulberi	-filtre de reținere particule: 1. sistem de filtrare compus din filtru cascădă din metal , filtru de hârtie și filtru din material (pâslă) Pentru exhaustare aer: filtre cu buzunare material filtrant G4 și material Paintstop	- tubulatură metalică H=13,5 m, Ø =250 mm; - debit exhaustare: 4.000 mc/h;
Cabina de uscare (INTECH) – hala OCTG Premium	-COV	-	- tubulatură metalică H=13,5 m, Ø =355 mm; - debit exhaustare: 4.000 mc/h;
Instalația de vopsit capete de țevă (BOX) – OCTG Premium Line	-COV	-sistem de reținere pulberi compus din caseta filtrare din carton și filtru mat tip cartuș din	-coș evacuare H=13 m, Ø=300 mm; -sistem de exhaustare: debit 1100 mc/h,



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Sursa de poluare	Poluanți	Echipeamente tehnologice și de depoluare identificare	Caracteristicile fizice ale surselor
		fibră de sticlă	
Instalația de lăcuire /uscare Dopless, cabina nr. 1 – OCTG Premium Line	-COV	-filtre de hârtie și cărbune activ	-coș metalic H=10 m, Ø=250 mm; Debit 3.000 mc/h
Instalația de lăcuire /uscare Dopless, cabina nr. 2 – OCTG Premium Line	-COV	-filtre de hârtie	-coș metalic H=10 m, Ø=250 mm;
Instalația de lăcuire Dopless, cabina nr. 3 – OCTG Premium Line	-COV	-filtre de hârtie și cărbune activ	-coș metalic H=10 m, Ø=250 mm; Debit 3.000 mc/h
Instalațiile de sablare Dopless – OCTG Premium Line	-pulberi metalice; -COV,	-instalație de exhaustare și filtrare compusă din: 1.filtru cu cartuș tip PS 4/B; 2.post-filtru instalat la ieșirea din tubul de evacuare având ca scop de a asigura o concentrație de praf mai mică sau egală cu 1 mmg/Nmc în aerul evacuat	- debit aer: 2.750 mc/h; -suprafața filtrantă: 80 mp -nr. Cartușe 4 - mediu de filtrare: microfibră
Instalația de fosfatare – OCTG Premium Line	-aerosoli cu oxizi metalici	- 2 scrubere	- coș metalic H=11,2 m, Ø =250 mm; Ventilator cu debit de exhaustare 1.000 Nmc/N
Mașina de filetat tip MAZAK	-vapori de emulsie	-agregat tip Donaldson prevăzut cu filtru de vapori tip plasă de sârmă	-
Instalație de detensionare – Hala accesorii	-pulberi	-sistem de exhaustare cu unitate de filtrare CLEAN CARBO	- tubulatură de exhaustare metalică; -coș evacuare H=11,5 m, din care 1,5 m deasupra acoperișului, Ø =250 mm -debit instalație de exhaustare 10.000 m <sup>3</sup> /h
Instalația de fosfatare accesorii – Hala accesorii	-aerosoli cu oxizi metalici	-sistem de exhaustare cu hote; -sistem de filtrare cu scrubber vertical;	-capacitate debit de exhaustare 20.000 m <sup>3</sup> /h; -capacitate scrubber vertical 20.000 m <sup>3</sup> /h; -înălțime coș de evacuare aer filtrat: 1,5 m deasupra acoperișului;



## AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Sursa de poluare	Poluanți	Echipeamente tehnologice și de depoluare identificare	Caracteristicile fizice ale surselor
Cabina de vopsire – <i>hala accesorii</i>	-pulberi -COV	-sistem de exhaustare compus din 3 trepte filtrante (filtru de cărbune activ) și două ventilatoare pentru aspirația și filtrarea aerului viciat;	- debit de exhaustare 20.000 m <sup>3</sup> /h
Centrală termică	- pulberi -gaze ardere: NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , CO, CO <sub>2</sub>	-fără echipament de depoluare	- 5 coșuri metalice, pentru evacuare gaze, H=9m (deasupra acoperișului), -1 buc (cazan abur), D=0,650 m -2 buc (cazan abur), D=0,550 m -2 buc (cazan apă caldă), D=0,600 m

9.1.3. Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor reglementate prin prezenta autorizație.

9.1.4. Operatorul are obligația de a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă, inclusiv prin colectarea și dirijarea emisiilor fugitive și utilizarea unor echipamente de reținere a poluanților la sursă, după caz.

9.1.5. Operatorul este obligat să întrețină echipamentele de reținere, evacuare și dispersie a poluanților în stare optimă de funcționare.

9.1.6. Este interzisă evacuarea gazelor reziduale fără reținere și sau/dispersie.

9.1.7. În cazul funcționării necorespunzătoare sau a defectării echipamentelor de reducere a emisiilor, operatorul are următoarele obligații:

- să sisteze funcționarea instalației/părții din instalație la care a survenit defecțiunea în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;
- să notifice în cel mai scurt timp: ACPM și GNM - Comisariatul Județean Sălaj, în legătură cu defecțiunea, durata acesteia, modul de remediere și data prevăzută pentru repunerea în funcțiune a instalației/ echipamentului de depoluare, perioada în care s-a funcționat fără sistem de depoluare;
- să reia activitatea în instalația la care s-a produs defecțiunea, numai după remedierea acesteia.

9.1.8. Se vor menține înregistrări referitoare la situații de funcționare altele decât cele normale a instalațiilor de depoluare /evacuare a poluanților (sistem de depoluare defect, descriere defecțiune, data defectării, timp de funcționare fără instalație de depoluare, data repunerii în funcțiune, etc.).

## 9.2. Emisii în apă

### 9.2.1. Emisii de ape uzate din surse punctiforme

Activitatea	Sursa de apă uzată	Metoda de minimizare	Poluanți	Metoda de colectare/evacuare
Laminorul continuu de țevi	apele de răcire impurificate cu țunder și	recircularea apei de răcire după epurare	suspensii solide Particule de ulei Fe <sup>2+</sup>	- separare în ciclonul decantor, produsele petroliere colectate sunt



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Activitatea	Sursa de apă uzată	Metoda de minimizare	Poluanți	Metoda de colectare/evacuare
	produse petroliere		Cr <sup>6+</sup> Ni <sup>2+</sup> Zn <sup>2+</sup>	concentrate într-un separator, apele de decantare sunt reintroduse în proces după filtrare în filtre mecanice (cu pietriș), - apele de spălare ale filtrelor sunt epurate în decantor orizontal reintroduse în ciclul decantor și ulterior în circuitul intern de apă.
Cuptorul CIF – secția laminare	ape de răcire	recircularea apei neimpurificate	emisia calorică în apă convențional curată	răcirea apei calde în turnurile de răcire și apoi recirculată
Cuptoarele de călire, revenire, cuptoarele BAF – secțiile Trăgătoria de țevi, Laminorul continuu, Boiler Line	apă de răcire	recircularea apei neimpurificate	emisia calorică în apă convențional curată	răcirea apei calde în turnul de răcire; recirculare
Trăgătoria de țevi	ape de răcire	recircularea apei neimpurificate	emisia calorică în apă convențional curată	răcirea apei calde în turnul de răcire;
Tratament chimic țevi	soluții uzate de la: -degresare; -decapări; -fosfatare; -neutralizare	evacuare la intervale mai mari de timp în stația de neutralizare	pH suspensii Fe <sup>2+</sup> Zn <sup>2+</sup> NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	neutralizarea soluțiilor cu lapte var, aerarea pentru oxidarea Fe <sup>2+</sup> la Fe <sup>3+</sup> ; decantare; evacuare în rețeaua de canalizare a orașului
	apă de spălare pe liniile de fosfatare	reîmprospătare continuă	pH suspensii Fe <sup>2+</sup> Zn <sup>2+</sup> NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	neutralizarea soluțiilor cu lapte var, aerarea pentru oxidarea Fe <sup>2+</sup> la Fe <sup>3+</sup> ; decantare; evacuare în rețeaua de canalizare a orașului
Trăgătoria de țevi – stația de neutralizare	ape acide	Ape uzate neutralizate	pH suspensii	- bazine decantoare și instalație de filtrare (17,4 mc/h – 2 rezervoare duplex paralel SFT 342 – Filter – AG), - stația va filtra până la 5-100 microni pentru ca această apă să fie refolosită, - apele filtrate se utilizează în circuitele de răcire interne



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Activitatea	Sursa de apă uzată	Metoda de minimizare	Poluanți	Metoda de colectare/evacuare
Administrativ	ape uzate menajere		suspensii, substanțe organice;	sistem de canalizare internă pentru ape uzate menajere și evacuare în rețeaua de canalizare municipală
Gospodăria de apă	ape uzate tehnologice aferente circuitelor de răcire	sistem de recuperare produs petrolier	particule de ulei	colectare continuă cu: skimmer plutitor cu tambur (S1-5 mc/h), skimmer cu bandă (S2 - 45 l/h)

## 9.2.2 Epurare/preepurare ape uzate

Unități structurale	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile instalațiilor /utilajelor
<b>Gospodăria de ape-stația de epurare ape uzate – laminor continuu</b>	Stație de pompare apă industrială recirculată	-
	Ciclon decantor	- V=1800 mc, R=16 m; Ø=1.220 mc/h; prevăzut cu skimmer plutitor cu tambur (S1) prevăzut cu sensor pentru pelicula de ulei (capacitate colectare max. 5 mc/h)
	Separator de produse petroliere	Q= 50 mc/h
	Bazin de aspirație pompe	- prevăzut cu 2 skimmere cu bandă (S2) prevăzute cu senzori pentru pelicula de ulei (max 45 l/h)
	Grupuri de pompare	- apa cu Q <sub>i</sub> =10 mc/h, H=10 mCA - ulei cu Q <sub>i</sub> =10 mc/h, H=45 mCA
	Stație de filtre mecanice rapide sub presiune cu nisip cuarțos – 6 buc.	-Q <sub>max</sub> =500 mc/h; -a doua etapă de filtrare
	Sistem de deshidratare a țunderului uleios	- decantor orizontal bicelular V <sub>celulă</sub> =200 m <sup>3</sup> – celula nr. 1 cu spațiu de stocare intermediară de 35 mc a țunderului uleios și celula nr. 2 cu bașă de colectare nămol prevăzut cu pod raclor, prefiltru, bazin de îngroșare, bazin de omogenizare, bazin intermediar de colectare ulei rezidual, rezervor de suprafață pentru colectarea uleiului uzat recuperat, instalație preparare polielectrolit, pompă centrifugată pentru țunder, filtru presă, zonă de stocare temporară deșeu de țunder uleios
	Turnuri de răcire apă cu tiraj forțat	- 8 celule; -Q=400+500 mc/h fiecare
Turn de răcire apă industrială utilizate pentru sistemul de răcire a	- bazin suprateran de apă rece (40 mc); - bazin suprateran de apă caldă (40 mc)	



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Unități structurale	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile instalațiilor /utilajelor
	cuptorului de inducție (CIF) și a consumatorilor din zona de finisare țevă (Ajustaj, refulare, filetare)	
	Grupuri de pompare – 4 buc.	- grup de pompare pentru alimentarea turnului de răcire (3 module), - grup de pompare apă rece pentru circuitul CIF, - grup de pompare apă rece pentru circuitele din zona Refulare, - grup de pompare apă rece pentru circuitele ce deserveșc secțiile Ajustaj și Filetaj;
	Instalația de prefiltare și măsura a apei de alimentare	- electroventil, contor cu impulsuri și filtru semiautomat
	Rețele exterioare	- traseu de apă pentru cuptor CIF, prin conexiunea de la noul turn de răcire până la traseele existente care fac alimentarea cuptorului; - traseu de apă Refulare, Ajustaj, Filetaj, prin conexiunea de la noul turn de răcire până la distribuitorii existente.
<b>Stația de neutralizare la instalația de tratare suprafețe <math>Q_{max}=75</math> mc/h</b>	Bazine de neutralizare și aerare	- 1 bazin neutralizare - 3 bazine aerare, amestec
	Decantoare	- 2 bazine decantoare de șlam
	Sistem de filtrare	- bazin decantor cu 3 compartimente pentru decantare suplimentară a sedimentelor rezultate în urma procesului de neutralizare a apelor acide din secția Trăgătorie în vederea reintroducerii apei în circuitul intern la GA; - instalație de filtrare, capacitate 17,4 m <sup>3</sup> /h, compusă din 2 rezervoare duplex paralele SFT 342 –Filter-AG, cu V=1100 l fiecare, 3 pompe și 2 convertizoare; stația filtrează până la 5-100 micrometri;
	Gospodăria de var	-2 rezervoare metalice de 20 m <sup>3</sup> fiecare
	Filtru presă pentru șlam	- filtru presă cu plăci de comprimare
	Rețele exterioare	- o parte din apele uzate preepurate se descarcă în canalizarea menajeră orășenească prin căminul CM1, iar o altă parte sunt tratate prin sistemul de filtrare și reutilizate intern
<b>Stația de compresoare și depozitul de carburanți-</b>	Separator de produse petroliere	



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Unități structurale	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile instalațiilor /utilajelor
<b>lubrifianți</b>		
<b>Depozitul de deșeuri</b>	Bazin vidanjabil	- V= 4 mc; - apele pluviale colectate de pe platformă sunt transportate la gospodăria de apă în vederea tratării;
<b>Platforma aferentă halei Accesorii</b>	Bazin de retenție	- V= 24 mc; - apele pluviale colectate de pe platformă sunt pompate cu ajutorul unei pompe submersibile Q= 30 mc/h, H= 15 mCA în rețeaua de canalizare pluvial internă;
<b>Parcarea auto</b>	Separatoare de produse petroliere	- 2 buc., cu Q=19 l/s; - 2 buc. cu Q=33 l/s; - apele pluviale sunt evacuate din partea vestică a parcării auto în rețeaua de canalizare pluvial din zona Boiler Line, iar din partea estică în colectorul pluvial zonal cu descărcare finală în valea Zalăului;
<b>Cantină</b>	Separator de grăsimi	- V= 10 mc, pentru preepurarea apelor uzate menajere provenite de la cantină
<b>Depozit cruste de țunder</b>	Bazin vidanjabil	- V=2,6 mc, - apele pluviale colectate de pe platformă sunt transportate la gospodăria de apă în vederea tratării;
<b>Magazia Centrală și pompieri, zona Poarta 2 și zona Maintenance</b>	Bazine vidanjabile	- V=30 mc, respective V=12 mc, - apele uzate menajere din aceste zone sunt vidanjate periodic și descărcate în rețeaua internă de canalizare menajeră;

**9.2.3.** Operatorul activității deține planul de amplasament în care sunt prevăzute toate construcțiile, conductele subterane și rigole perimetrare pentru care a întocmit Regulament de funcționare, exploatare și întreținere.

**9.2.4.** Toate bazinele de colectare a apelor uzate trebuie etanșate corespunzător pentru a preveni contaminarea solului și implicit a apei.

**9.2.5.** Nu este permisă evacuarea niciunei substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apelor pluviale de pe amplasament sau în afara acestuia.

### 9.3. Emisii în sol, ape subterane

**9.3.1.** Operatorul va respecta următoarele măsuri pentru evitarea eventualelor emisii poluante în sol:

Punct vulnerabil	Metode de reducere a scurgerilor pe sol
Depozitarea țăgurilor	-depozitarea doar a țăgurilor lipsite de ulei
Depozitarea acizilor	-rezervoare de acid prevăzute cu bazin de retenție; -efectuarea în condiții de maximă securitate pentru mediu a operației de transvazare a acizilor din și în depozitul de



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Punct vulnerabil	Metode de reducere a scurgerilor pe sol
	acizi și pe traseul în secții;
Depozitarea laptelui de var	-efectuarea în condiții de maximă securitate pentru mediu a operației de preparare a laptelui de var și de dozarea acestuia în bazinul de neutralizare
Depozitarea șlamului care rezultă din filtrele stației de neutralizare	-depozit acoperit și platformă betonată; - întreținerea platformei betonate
Zona cuvelor de decapare de la atelierul de tratament chimic al țevilor	-controlul periodic al hidroizolației bazinului de colectare și întreținerea corespunzătoare a acestuia; -întreținerea corespunzătoare a instalației de alimentare și transport a soluțiilor epuizate;
Zona de colectare a soluțiilor epuizate de la atelierul de tratament chimic al țevilor	-controlul periodic și eliminarea eventualelor neetanșeități a instalațiilor de transport a soluțiilor epuizate
Zona de uleiare a țevilor – Secția Trăgătorie țevi	-controlul periodic al hidroizolației bazinului de uleiare, a patului de scurgere și întreținerea corespunzătoare a acestuia; -cotrolul periodic și eliminarea eventualelor neetanșeități –reabilitarea zonelor cu pardoseală deteriorată; -utilizarea instalației de uleiare exterioară în flux continuu a țevilor
Traseul apelor uzate tehnologice	-controlul permanent și întreținerea traseului apelor uzate
Depozitul de carburanți	-zonă dotată cu sistem de reținere în caz de scurgeri accidentale; -controlul permanent și întreținerea platformei betonate din incinta depozitului;
Depozitul temporar de tunder uleios de lângă decantorul orizontal	- întreținerea platformei betonate din jurul depozitului temporar; -depozit acoperit închis;
Rețele de canalizare menajeră subterane	-întreținere corespunzătoare
Depozitarea selectivă a deșeurilor	-spații prevăzute cu platforme betonate

Operatorul are obligația aplicării următoarelor măsuri:

- depozitarea substanțelor chimice periculoase în recipienti/ rezervoare din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifică, pe suprafețe betonate, protejate anticoroziv, prevăzute cu sisteme/cuve de retenție;
- transferul substanțelor periculoase lichide de la recipientii de depozitare la instalații prin rețele de conducte adecvate din punct de vedere al rezistenței la coroziunea specifică, etanșeității și a siguranței în exploatare;
- desfășurarea activității pe suprafețe betonate;
- manipularea de materiale, materii prime și auxiliare, deșeuri trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri accidentale;
- se vor evita deversările accidentale de produse și deșeuri care pot polua solul și implicit migrarea poluanților în mediul geologic; în cazul în care se produc, se impune eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor;
- structurile subterane: rețeaua de canalizare și bazinele de stocare vor fi verificate periodic, iar lucrările de întreținere se vor planifica și efectua la timp;
- să asigure pe amplasamentul societății, în depozite/magazii o cantitate corespunzătoare de substanțe absorbante și substanțe de neutralizare, potrivite pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse;



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

să planifice și să realizeze, periodic, activitatea de revizii și reparații la elementele de construcții subterane, respectiv conducte, cămine și guri de vizitare etc., rigolele de colectare și scurgere a apelor pluviale vor fi menținute în perfectă stare de curățenie.

#### 9.4. Alte dotări

Platformele de depozitare, căile de acces, platformele de staționare, pardoselile în spațiile de producție sunt betonate.

Unitatea dispune de:

- depozite împrejmuite și/sau acoperite destinate stocării materialelor auxiliare;
- procesul tehnologic se realizează în spații închise – hale de producție;
- depozitarea substanțelor periculoase în spații închise, special amenajate pentru evitarea poluării solului și a apei;
- platformele intrauzinale betonate sau asfaltate.
- perdea naturală de protecție, din tuia, la limita incintei, pentru atenuarea zgomotelor.

**CONDIȚIE:** se va întreține în permanență integritatea perdelei verzi.

### 10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT

#### 10.1. Aer

10.1.1. Nicio emisie în aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie stabilită în prezenta autorizație. Nu trebuie să existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu.

#### 10.1.2. Emisii din surse dirijate

În condiții normale de funcționare operatorul va respecta următoarele valori limită de emisie, stabilite pe baza valorilor de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile pentru industria de prelucrare a materialelor feroase, caracteristicilor tehnice ale instalațiilor și condițiilor locale de mediu:

#### A. Emisiile de noxe rezultate în urma desfășurării proceselor de tratament termic la:

- cuptorul cu vatră rotativă – laminorul continuu;
- cuptor intermediar tratament termic – laminorul continuu;
- cuptor de preîncălzire – linia de ajustaj I;
- cuptor tratament termic austenizare – secția Filetaj (OCTG);
- cuptor tratament termic revenire – secția Filetaj (OCTG);
- cuptor tratament termic BAF1 – secția Trăgătorie;
- cuptor tratament termic BAF2 – secția Trăgătorie;
- cuptor tratament termic BAF3 – hala Boiler Line;
- cuptor tratament termic BAF4 – hala Boiler Line.

Indicatorul	Valori limită de emisie cf. BAT/BREF* (mg/Nmc)
pulberi	20
oxizi de sulf (SO <sub>2</sub> )	100
oxizi de azot (NO <sub>2</sub> )	400

#### B. Emisiile de noxe rezultate în urma procesului de decapare la:

- sisteme de exhaustare – zona decapare Trăgătorie;
- sistem de exhaustare – zona cosmetizare Trăgătorie;

Indicatorul	Valori limită de emisie cf. BAT/BREF* (mg/Nmc)
oxizi de sulf (SO <sub>2</sub> )	20



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



### C. Emisiile cu conținut de pulberi:

- de la laminorul continuu nu vor depăși următoarele valori limită:

Indicatorul	Valori limită de emisie cf. BAT/BREF* (mg/Nmc)
pulberi	20

- de la *instalațiile de lăcuire* din hala Boiler Line, OCTG Premium Line, hala Accesorii și hala Filtetaj – linia API OCTG, nu vor depăși următoarele valori limită:

Indicatorul	Valori limită de emisie cf. BAT/BREF* (mg/Nmc)
pulberi	5

- de la *instalația de sablare* (secția Ajustaj) un vor depăși valoarea limită de 50 mg/mc pentru un debit masic  $\geq 0.5$  kg/mc:

Indicatorul	Valori limită de emisie cf. Ord. 462/1993 (mg/Nmc)
pulberi	50

### D. Emisii gazoase de solvenți organici

Emisiile de solvenți de la finisarea țevilor prin lăcuire sunt reglementate de Legea nr. 278/2013, regăsindu-se în Anexa 7, partea a 2-a, pct. 8 "Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, țesăturilor, filmului și hârtiei."

- emisiile de compuși organici volatili la evacuare după instalația de filtrare cu cărbune activ din instalațiile:

- vopsire/lăcuire KOHNE aferentă secției Ajustaj;
- lăcuire/uscare INTECH – hala OCTG Premium Line;
- vopsit capete țevă (BOX) - hala OCTG Premium Line;
- lăcuire/uscare Dopless, cabina nr. 1 și 3 – hala OCTG Premium Line;
- vopsire mufe (1.5 Dopeless) – hala Mufe;
- vopsire accesorii – hala Accesorii;
- lăcuire/uscare INTECH – Linia API OCTG;

*trebuie să respecte valorile limită de emisie în gaze reziduale și valorile limită pentru emisiile fugitive:*

Valoare prag pentru consumul de solvenți special cu conținut de COV (t/an)	Punct de emisie	Valoarea limită de emisie conform Legii 278/2013 (mg C/Nmc)	Valoarea emisiilor fugitive de COV (procent din cantitatea de solvent utilizat)
peste 15 t/an	Tuburi evacuări cabine vopsire	75	20
	Tuburi evacuări tuneluri uscare	50	

- se aplică schema de reducere cu emisie țintă la următoarele instalații:

- instalația de lăcuire/uscare INTECH din hala OCTG Premium Line;
- instalație de lăcuire capete BOX din hala OCTG Premium Line;
- instalația de lăcuire/uscare Dopless, cabina nr. 2 din hala OCTG Premium Line;



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- instalația de vopsire a mufelor Dopless din hala Mufe;
- instalația de lăcuire/uscare INTECH – linia API OCTG.

#### E. Emisiile rezultate la centrala termică:

Indicatorul	Valoarea limita de emisie, cf. Ord. 462/1993 (mg/mc)
Pulberi totale	5
Monoxid de carbon (CO)	100
Oxizi de sulf, exprimați în SO <sub>2</sub>	35
Oxizi de azot, exprimați în NO <sub>2</sub>	350

Valorile limită se raportează la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 3%.

#### 10.2. Calitatea aerului

10.2.1. Activitatea desfășurată pe amplasament nu trebuie să conducă la o deteriorare a calității aerului prin depășirea valorilor limită stabilite prin Legea 104/2011 privind aerul înconjurător la indicatorii de calitate specifici activității și cele stabilite prin STAS 12574/87.

#### 10.3. Apa

10.3.1. Prezentele valori sunt preluate din Autorizația de gospodărirea apelor nr. 111 din 15.10.2019 modificatoare a autorizației nr. 403/30.10.2017 emisă de Administrația Națională "Apele Române" – Administrația Bazinală de Apă Someș-Tisa, astfel:

##### Ape uzate menajere evacuate în rețeaua municipală de canalizare:

Indicator	Limita admisibilă / um
pH	6,5- 8,5
materii în suspensie	350 mg/dmc
CBO <sub>5</sub>	300 mg O <sub>2</sub> /dmc
CCOCr	500 mg O <sub>2</sub> /dmc
azot amoniacal	30 mg/dmc
fosfor total	5,0 mg/dmc
substanțe extractibile cu solvenți organici	30 mg/dmc
detergenți sintetici și biodegradabili	25 mg/dmc

##### Ape uzate tehnologice preepurate care se evacuează în rețeaua municipală de canalizare:

Indicator	Limita admisibilă /um
pH	6,5- 8,5
materii în suspensie	350 mg/dmc
CCOCr	500 mg O <sub>2</sub> /dmc
substanțe extractibile cu solvenți organici	30 mg/dmc
zinc	1 mg/dmc
nichel	1 mg/dmc

##### Ape tehnologice care nu necesită epurare și ape pluviale evacuate în V. Zalău:

Indicator	Limita admisibilă /um
pH	6,5- 8,5
materii în suspensie	35 mg/dmc
eziduu filtrat la 105 <sup>0</sup> C	2000 mg/dmc



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Indicator	Limita admisibilă /um
substanțe extractibile cu solvenți organici	20 mg/dmc
CCOCr	125 mg O <sub>2</sub> /dmc
produse petroliere	5 mg/dmc
fier ionic total	5 mg/dmc
zinc	0,5 mg/dmc

**10.3.2.** Nicio emisie în apă nu trebuie să depășească valorile limită de emisie în prezenta autorizație. Nu trebuie să existe alte emisii în apă, semnificative pentru mediu.

**10.3.3.** Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni sau special emisiile în apă, în special prin structurile subterane.

**10.3.4.** Nu este permisă evacuarea niciunei substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apei special de pe amplasament sau din afara acestuia.

#### 10.4. Sol

**10.4.1.** Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezenți în solul terenurilor aferente societății nu vor depăși pragul de alertă pentru terenuri de folosință mai puțin sensibile prevăzute de Ordinul nr. 756/1997.

#### 10.4.2. Valori admise pentru sol

Valori de referință pentru soluri mai puțin sensibile (mg/kg s.u.)							
	THP	Cr tot.	Cr <sup>6+</sup>	SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	Cd	Co	Zn
Prag alertă	1000	300	10	5000	5	100	700
Prag interv.	2000	600	20	50000	10	250	1.500

### 10.5. Emisii de zgomot din activitatea instalației analizate

#### 10.5.1. Surse de poluare:

Sursa semnificativă de zgomot și/sau vibrații	Natura zgomotului sau vibrații
Halele de lucru: Laminare la cald/Ajustaj/ Filetaj /Trăgătoria	Zgomot rezultat de la frecarea și lovirea țagelor și țevilor din fluxul tehnologic
Coșul ventilatorului de la laminorul continuu	Zgomotul ventilatorului
Manipularea materiilor prime și finite cu podurile rulante	Trepidațiile podului la deplasarea pe șine
Încărcarea vagoanelor cu deșeuri (capete de țevi)	Zgomot de impact la încărcare
Stația de compresoare	Zgomot rezultat de la pistoane
Motoare electrice de mare capacitate	Funcționare curele de transmisie ventilatoare
Depozite de țagle și țevi	Manevrarea țagelor și țevilor
Depozit fier vechi	Activități încărcare/descărcare fier vechi și subproduse
Turnurile de răcire	Curgerea apei și ventilația forțată în turn
Mijloacele de transport uzinal	Manevra mijloacelor de transport

**10.5.2.** Activitățile de pe amplasament nu trebuie să producă zgomote în afara amplasamentului, în locații sensibile la zgomot, care depășesc condițiile prezentei autorizații.

**10.5.3.** În teritoriile protejate vor fi asigurate și respectate valorile limită ale indicatorilor de zgomot, astfel: în timpul zilei nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A(A<sub>eqT</sub>), măsurat la exteriorul locuinței conform standardului SR ISO 1996/2-08, la 1,5 m înălțime față de sol, nu va depăși **55 dB și curba de zgomot Cz 50**; iar în timpul nopții **45**



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

**dB și curba de zgomot Cz 40**, cf. Ord. MS nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, art. 16, alin. A) și b).

**10.5.4.** În emisiile de zgomot provenite de la activitățile desfășurate pe amplasament nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nicio locație sensibilă la zgomot.

## 11. GESTIUNEA DEȘEURILOR

### 11.1 . Deșeuri produse

#### 11.1.1 Deșeuri nepericuloase:

Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Activitatea	Colectare/stocare temporară
07 02 99	Alte deșeuri nespecificate (cauciuc cu inserție metalică)	Mentenanță	Colectat în containere metalice/saci
08 01 12	Deșeu de lac pe bază de apă	Lăcuire țevi	Colectat în ambalajul lacului (găleti de plastic sau IBC 1000 l) depozitat în depozitul special amenajat, valorificat prin firme autorizate
08 03 18	Cartușe de imprimantă uzate	Birouri	Colectat în containere. Stocate în depozitul intern de stocare temporară a deșeurilor
10 02 10	Cruste de țunder	Gospodăria de apă Laminare, tratament termic	Colectat în spațiu amenajat, valorificat prin firme autorizate
11 01 10	Nămol de la stația de neutralizare	Stația de neutralizare a soluțiilor epuizate de la atelierul de tratare chimică a țevelor	Platformă betonată și acoperită
12 01 01	Șpan de oțel	Filetare țevi și mufe, prelucrări prin așchiere	Se colectează separat într-un depozit intermediar
12 01 99	Alte deșeuri nespecificate (piatra de polizor uzată)	Activitățile de polizare	Se colectează și se stochează în depozitul intern de deșeuri
15 01 01	Deșeuri ambalaj hârtie și carton	Recepție materii prime/ material, ambalarea țevelor	Se colectează în containere și se stochează în depozitul intern de deșeuri
15 01 02	Deșeu ambalaj plastic	Recepție materii prime/ materiale	Se colectează în containere și se stochează în depozitul intern de deșeuri
15 01 03	Deșeu ambalaj lemn (paleți deteriorați)	Recepție materii prime/ material, ambalarea țevelor	Lojă specială pentru lemne
15 01 04	Deșeu ambalaj metalic	Recepție materii prime/ materiale	Depozit intern scrap
16 01 03	Deșeu anvelope uzate	Transport, atelier întreținere și reparații	Depozit intern de stocare temporară deșeuri
16 02 14	Deșeuri de echipamente electrice	Activitatea curentă	Depozit intern de stocare temporară deșeuri



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Activitatea	Colectare/stocare temporară
	și electronice (DEEE)		
16 05 09	Substanțe chimice organice de laborator expirate nepericuloase	Rezultă ocazional din activități de laborator	Depozit intern pentru stocare temporară de deșeuri
16 11 04	Materiale refractare	Cuptoare tratament termic	Depozit intern de stocare temporară deșeuri
17 01 01	Moloz	Construcții și demolări, reparații	Utilizat ca material de umplură pe terenul Silcotub SA
17 02 02	Deșeuri fibră de sticlă	Rezultă ocazional din activitățile de reparații sau investiții	Depozit intern de stocare temporară deșeuri
17 02 03	Deșeuri materiale plastice	Rezultă ocazional din activitățile de reparații sau investiții	Depozit intern de stocare temporară deșeuri
17 04 01	Bucși de bronz	Mentenanța	Depozit intern de stocare temporară deșeuri
17 04 05	Deșeu fier vechi	Atelier reparații și mentenanță, dezmembrări	Se colectează separat într-un depozit intermediar
17 04 11	Cabluri cu izolație de plastic – diferite categorii	Atelier de întreținere, reparații	Depozit intern de stocare temporară deșeuri
17 06 04	Vată minerală	Rezultă ocazional din activitățile de reparații sau investiții	Platformă betonată, hala special amenajata (Depozit intern de stocare temporară deșeuri)
17 09 04	Deșeu de sticlă cu inserție metalică	Rezultă ocazional din activitățile de reparații sau investiții	Platformă betonată, Depozit intern de stocare temporară a deșeurilor
20 03 01	Deșeu menajer Deșeu amestec (de la aspirare căi de acces)	De pe tot amplasamentul	Colectare în containere, pe platforme betonate,

### 11.1.2 Deșeuri periculoase:

Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Activitatea	Colectare/stocare temporară
08 01 11*	Resturi de lac și vopsea pe bază de solvent sau cu conținut de substanțe periculoase	Activitatea de vopsire, lăcuire	Depozit intern de stocare temporară deșeuri
10 02 11*	Țunder uleios	Namol rezultat din procesul de tratare a apelor uzate de la gospodăria de apă	Filtru presă / Se colectează separat în depozit acoperit, amenajat în zona Gospodăriei de apă
11 01 06*	Soluție de fosfatare uzată	Tratament chimic – băi de fosfatare	Butoaie sau IBC, Depozitare în spațiu special amenajat
11 01 08*	Șlam de fosfatare	Tratament chimic – băi de fosfatare	Butoaie sau IBC, Depozitare în spațiu special amenajat
12 01 09*	Emulsii și solvenți de	Secție filetaj, atelier	Se colectează în butoaie



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Activitatea	Colectare/stocare temporară
	ungere fără halogeni	reparații	metalice sau IBC, Depozit intern de stocare temporară deșeuri;
12 01 12*	Unori și vaseline	Activitatea de metenanță	Colectat în butioaie / Depozit intern de stocare temporară deșeuri
13 01 13*	Uleiuri hidraulice	Atelier întreținere, atelier reparații	Butoaie, magazia de lubrefianți sau Depozit intern pentru stocare temporară de deșeuri
13 02 05*	Uleiuri uzate de motor, de transmisie și ungere	Atelier reparații, atelier întreținere	Butoaie, magazia de lubrefianți sau Depozit intern pentru stocare temporară de deșeuri
13 02 08*	Ulei uzat de la uleiarea țevelor	Uleiare țevi	Butoaie, magazia de lubrefianți sau Depozit intern pentru stocare temporară de deșeuri
13 03 07*	Ulei uzat de transformator	Activități de mentenanță electrica - transformatoare	Butoaie, depozit intern pentru stocare temporară de deșeuri
13 05 06*	Uleiuri de la separatoare ulei/apă	Gospodăria de apă/separatoare de produse petroliere	Butoaie, Depozit intern pentru stocare temporară de deșeuri
13 05 07*	Ape uleioase de la separatoare ulei/apă	Gospodăria de apă/mentenanță/separatoare de produse petroliere	Butoaie, Depozit intern pentru stocare temporară de deșeuri
13 08 02*	Alte emulsii-deșeuri combinate	Întreținere utilaje și reparații	Butoaie, Depozit intern pentru stocare temporară de deșeuri
14 06 03*	Diluant uzat (alți solvenți și amestecuri de solvenți)	Activitatea de vopsire, lăcuire, marcare	Butoaie, Depozit intern pentru stocare temporară de deșeuri
15 01 10*	Deșeuri ambalaje substanțe periculoase	Ambalaje de materii prime	Butoaie sau ca atare, magazie Depozit intern pentru stocare temporară de deșeuri
15 02 02*	Echipament uzat, Filtre uzate, material absorbante uzate	Activitatea curentă	Saci/containere, Depozit intern pentru stocare temporară de deșeuri
16 02 09*	Echipamente cu continut de PCB	Condensatoare electrice	În spațiul special amenajat până la eliminare
16 05 07*	Substanțe chimice anorganice de laborator expirate periculoase	Rezulta ocazional din activități de laborator	Depozit intern pentru stocare temporară de deșeuri
16 05 08*	Substanțe chimice organice de laborator expirate periculoase	Rezulta ocazional din activități de laborator	Depozit intern pentru stocare temporară de deșeuri
16 06 01*	Acumulatoare/baterii uzate	Atelier întreținere / întreținerea mijloacele de transport intern și extern	În incinta magaziiilor atelierelor care dețin mijloace de transport acționate electric
17 02 04*	Sticlă, material plastic sau lemn cu conținut	Activitatea de întreținere/mentenanță, întreținere	Stocare în depozit intern deșeuri

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Activitatea	Colectare/stocare temporară
	de sau contaminate cu substanțe periculoase	rețea de cale ferată	
17 06 03*	Fibre ceramice	Activitatea de întreținere, reparații	În saci, Depozit intern pentru stocare temporară de deșuri
17 06 05*	Plăci de azbociment	Rezultă ocazional din activitățile de reparații sau investiții	Platformă betonată, hala special amenajată (fosta forjă)
18 01 01*	Deșeuri medicale	Cabinet medical	Recipiente speciale /se elimina prin firme autorizate
20 01 21*	Tuburi fluorescente	Activitate curentă	Colectare în containere și depozitate temporar în depozitul intern de deșuri

### 11.2 Deșeuri colectate:

- deșeurile de șpan și de fier vechi colectate de la colaboratori, precum și cele rezultate de pe amplasament se reciclează la SC Silcotub SA Călărași.

### 11.3 Deșeuri valorificate/eliminate:

Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Instalația / secția	Valorificare/eliminare
07 02 99	Alte deșeuri nespecificate (cauciuc cu inserție metalică)	Mentenanță	Valorificat prin firme autorizate
08 01 11*	Resturi de lac și vopsea pe bază de solvent sau cu conținut de substanțe periculoase	Activitatea de vopsire, lăcuire	Valorificat prin firme autorizate
08 01 12	Deșeu de lac pe bază de apă	Lăcuire țevi	Valorificat prin firme autorizate
08 03 18	Cartușe de imprimantă uzate	Birouri	Valorificat prin firme autorizate
10 02 10	Cruste de tunder	Gospodăria de apă Laminare, tratament termic	Valorificat prin firme autorizate
10 02 11*	Țunder uleios	Namol rezultat din procesul de tratare a apelor uzate de la gospodăria de apă	Reciclat la SC Silcotub SA Călărași Valorificat prin firme autorizate Depozitat în depozitul propriu de la Crișeni
11 01 10	Nămol de la stația de neutralizare	Stația de neutralizare a soluțiilor epuizate de la atelierul de tratare chimică a țevelor	Eliminat prin firme autorizate
12 01 01	Șpan de oțel	Filetare țevi și mufe, prelucrări prin așchiere	Valorificat prin firme autorizate
12 01 09*	Emulsii și solvenți de ungere fără halogeni	Secție filetaj, atelier reparații	Valorificat prin firme autorizate
12 01 12*	Unsori și vaseline	Activitatea de metenanță	Valorificat prin firme autorizate
12 01 99	Alte deșeuri	Activitățile de polizare	Valorificat prin firme autorizate



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Instalația / secția	Valorificare/eliminare
	nespecificate (piatra de polizor uzată)		
13 01 13*	Uleiuri hidraulice	Atelier întreținere, atelier reparații	Valorificat prin firme autorizate
13 02 05*	Uleiuri uzate de motor, de transmisie și ungere	Atelier reparații, atelier întreținere	Valorificat prin firme autorizate
13 02 08*	Ulei uzat de la uleiarea țevilor	Uleiery țevi	Valorificat prin firme autorizate
13 03 07*	Ulei uzat de transformator	Activități reparații/întreținere	Valorificat prin firme autorizate
13 05 06*	Uleiuri de la separatoare ulei/apă	Gospodăria de apă/separatoare de produse petroliere	Valorificat prin firme autorizate
13 05 07*	Ape uleioase de la separatoare ulei	Gospodăria de apă/separatoare de produse petroliere	Valorificat prin firme autorizate
13 08 02*	Alte emulsii-deșeuri combinate	Întreținere utilaje și reparații	Valorificat prin firme autorizate
14 06 03*	Diluant uzat (alti solvenți și amestecuri de solvenți)	Activitatea de vopsire, lăcuire, marcarea	Valorificat prin firme autorizate
15 01 01	Deșeuri ambalaj hârtie și carton	Recepție materii prime/material, ambalarea țevilor	Valorificat prin firme autorizate
15 01 02	Deșeu ambalaj plastic	Recepție materii prime/materiale	Valorificat prin firme autorizate
15 01 03	Deșeu ambalaj lemn (paleți deteriorați)	Recepție materii prime/material, ambalarea țevilor	Valorificat prin firme autorizate
15 01 04	Deșeu ambalaj metalic	Recepție materii prime/materiale	Se reciclează la SC Silcotub SA Călărași
15 01 10*	Ambalaje de substanțe periculoase	Ambalaje de materii prime	Valorificat prin firme autorizate
15 02 02*	Echipament uzat, Filtre uzate, materiale absorbante uzate	Activitatea curentă	Valorificat prin firme autorizate
16 01 03	Deșeu anvelope uzate	Transport, atelier întreținere și reparații	Valorificat prin firme autorizate
16 02 09*	Echipamente cu conținut de PCB	Condensatoare electrice	Eliminat prin firme autorizate
16 02 14	Deșeuri de echipamente electrice și electronice (DEEE)	Activitatea curentă	Valorificat prin firme autorizate
16 05 07*	Substanțe chimice anorganice de laborator expirate periculoase	Rezultă ocazional din activități de laborator	Eliminat prin firme autorizate
16 05 08*	Substanțe chimice organice de laborator expirate periculoase	Rezultă ocazional din activități de laborator	Eliminat prin firme autorizate
16 05 09	Substanțe chimice organice de laborator expirate nepericuloase	Rezultă ocazional din activități de laborator	Eliminat prin firme autorizate

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Instalația / secția	Valorificare/eliminare
16 06 01*	Acumulatori/baterii uzate	Atelier întreținere / întreținerea mijloacele de transport intern și extern	Valorificat prin firme autorizate
16 11 04	Materiale refractare	Cuptoare tratament termic	Valorificat prin firme autorizate
17 01 01	Moloz	Construcții și demolări, reparații	Utilizat ca material de umplură pe terenul Silcotub SA sau valorificat prin firme autorizate
17 02 02	Deșeuri fibră de sticlă	Rezultă ocazional din activitățile de reparații sau investiții	Valorificat/eliminat prin firme autorizate
17 02 03	Deșeuri materiale plastice	Rezultă ocazional din activitățile de reparații sau investiții	Valorificat prin firme autorizate
17 02 04	Deșeu traverse lemn	Rezultă ocazional din activitățile de reparații ale căilor ferate	Valorificat prin firme autorizate
17 04 01	Bucși de bronz	Mentenanța	Valorificat prin firme autorizate
17 04 02	Cabluri de aluminiu	Atelier de întreținere, reparații	Valorificat prin firme autorizate
17 04 05	Deșeu fier vechi	Atelier reparații și mentenanță, dezmembrări	Se reciclează la SC SILCOTUB PL Călărași
17 04 11	Cabluri – diferite categorii	Atelier de întreținere, reparații	Valorificat prin firme autorizate
17 06 03*	Fibre ceramice	Activitatea de întreținere, reparații	Eliminat prin firme autorizate
17 06 04	Vată minerală	Rezultă ocazional din activitățile de reparații sau investiții	Valorificat prin firme autorizate
17 06 05*	Plăci de azbociment	Rezultă ocazional din activitățile de reparații sau investiții	Eliminat prin firme autorizate
17 09 04	Deșeu de sticlă cu inserție metalică	Rezultă ocazional din activitățile de reparații sau investiții	Valorificat prin firme autorizate
18 01 01*	Deșeuri medicale	Cabinet medical	Eliminat prin firme autorizate
20 01 21*	Tuburi fluorescente	Activitate curentă	Valorificat prin firme autorizate
20 03 01	Deșeu menajer	Activitățile de pe tot amplasamentul	Depozitat definitiv la depozitul de deșeuri municipale Dobrin

#### 11.4 Depozitarea definitivă a deșeurilor:

Cod	Denumire deșeu	Proveniența secția	Destinația
20 03 01	Deșeu menajer Deșeu amestec (de la aspirare căi de acces)	Intreaga unitate	- depozitare în depozitul ecologic al județului Sălaj, prin firmă autorizată
10 02 11*	Țunder uleios	Namol rezultat din procesul de tratare a apelor uzate de la	- depozitul de deșeuri industriale periculoase Crișeni, autorizat AM nr.



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod	Denumire deșeu	Proveniența secția	Destinația
		gospodaria de apa	144/17.10.2012, revizuită la data de 11.02.2015
11 01 10	Nămol de la stația de neutralizare (șlam de neutralizare)	Provenit din neutralizarea soluțiilor epuizate de la atelierul de tratare chimică a țevilor	- depozitare finală prin firme autorizate

**11.7.** Nu trebuie eliminate/depozitate alte deșeuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul scris al acesteia.

**11.8.** Gestionarea tuturor categoriilor de deșeuri se va realiza cu respectarea strictă a prevederilor Legea nr. 211/2011 (r1) privind regimul deșeurilor. Deșeurile vor fi colectate și depozitate temporar pe tipuri și categorii, fără a se amesteca.

**11.9.** Deșeurile industriale recuperabile: hârtie, ambalaje PET, metale uzate, uleiuri uzate, baterii - vor fi colectate separat și valorificate în conformitate cu legislația în vigoare:

- HG. 166/2004 modificată și completată cu HG 989/2005 privind aprobarea proiectului „Dezvoltarea sistemului de colectare a deșeurilor de ambalaje PET postconsum în vederea reciclării”;
- HG. 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 249/2015, cu modificările ulterioare, privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje;
- Ord. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri din ambalaje;
- HG 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- HG nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- HG. 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și a deșeurilor de baterii și acumulatori cu modificările și completările ulterioare.

**11.10.** În conformitate cu H.G.124/2003 privind prevenirea, reducerea și controlul poluării mediului cu azbest, modificată cu H.G. 734/2006, începând cu data de 1 ianuarie 2007 se interzic toate activitățile de comercializare și de utilizare a azbestului și a produselor care conțin azbest, cu precizarea din H.G. 734/2006, art.13 „Produsele care conțin azbest și care au fost instalate sau se aflau în funcțiune înainte de data de 1 ianuarie 2005 pot fi utilizate până la încheierea ciclului de viață al acestora.” Materialele de construcție cu conținut de azbest vor fi eliminate în conformitate cu prevederile Ordinului 95/2005, privind stabilirea criteriilor de acceptare și procedurilor preliminare de acceptare a deșeurilor la depozitare și lista națională de deșeuri acceptate în fiecare clasă de depozit de deșeuri.

**11.11.** Deșeurile transportate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de un operator autorizat pentru astfel de activități cu deșeuri.

**11.12.** Operatorul autorizației trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate, identificate și inscripționate în conformitate cu standardele naționale, europene și cu oricare standarde în vigoare privind o astfel de inscripționare. Până la colectare, recuperare sau eliminare, toate deșeurile trebuie depozitate în zone desemnate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu. Deșeurile trebuie clar identificate, inscripționate și separate corespunzător.



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

## 12. INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ

### Instalația nu intră sub Directiva SEVESO

12.1. Pe amplasament se utilizează substanțe chimice periculoase. dar prin cantitățile prezente, nu intră sub incidența **Legii nr. 59/2016** privind controlul activităților care prezintă pericole de accidente în care sunt implicate substanțe periculoase, cu modificările ulterioare.

### 12.2. Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență

12.2.1. Operatorul deține un Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență, plan care tratează pericolele de pe amplasament, în special în legătură cu prevenirea accidentelor cu un posibil impact asupra mediului, care conține cel puțin:

- Planul rețelelor de alimentare cu apă și punctele de racord la aceste rețele;
- Planul rețelelor de canalizare;
- Identificarea pericolelor posibile din cadrul instalației;
- Evaluarea riscurilor, accidentelor și consecințelor posibile;
- Implementarea măsurilor de reducere a riscurilor de accidente și consecințele lor;
- Amplasarea și caracteristicile echipamentelor care pot fi utilizate în situații de urgență.

12.2.2. Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să includă prevederi pentru minimizarea efectelor asupra mediului apărute în urma oricărei situații de urgență.

12.2.3. Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să fie revizuit anual și actualizat după cum este necesar. El trebuie să fie disponibil pe amplasament în orice moment pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate.

12.2.4. Operatorul trebuie să dețină mijloacele materiale necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului mai sus menționat.

### 12.3. Program de revizii și reparații a utilajelor și instalațiilor din dotare

12.2.1. Operatorul trebuie să întocmească și să implementeze un *Program anual de revizii și reparații* pentru utilajele și instalațiile din dotarea societății, contribuind în acest fel la reducerea riscului apariției unor situații neprevăzute, cu consecințe grave asupra mediului înconjurător.

12.2.2. Planul de întreținere și reparații trebuie să cuprindă toate utilitățile de care dispune amplasamentul (depozitele pentru materii prime și auxiliare, instalații de alimentare cu apă și combustibil, clădiri, instalații de ventilație, încălzire și iluminat, depozite de deșeuri, etc.)

12.2.3. Periodicitatea operațiilor de întreținere și reparații trebuie să corespundă cu prescripțiile furnizorului de echipamente.

12.2.4. Activitățile prevăzute în Planul de întreținere și reparații va fi consemnat într-un registru. Acesta va cuprinde minim următoarele date:

- obiectivul supus reparației sau verificării;
- data efectuării intervenției;
- felul intervenției (planificată sau neplanificată);
- tipul operației executate;
- responsabilul execuției lucrării;
- fonduri repartizate reparațiilor sau intervențiilor.



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

## 13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

### 13.1. Prevederi generale privind monitorizarea

13.1.1. Operatorul are obligația să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți conform prezentei autorizații integrate de mediu și să raporteze datele de monitorizare către autoritatea competentă de protecție a mediului.

13.1.2. Monitorizarea fiecărei emisii trebuie realizată așa cum s-a precizat în prezenta autorizație, respectând condițiile generale prevăzute de standardele specifice.

13.1.3. Prelevarea și analiza probelor pentru monitorizarea factorilor de mediu se va realiza prin laborator propriu sau de către laboratoare acreditate, prin metode de analiză conform standardelor de metodă.

13.1.4. Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate și întreținute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările.

13.1.5. Operatorul trebuie să înregistreze într-un registrul special punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, metodele de determinare, condițiile de prelevare, condițiile atmosferice în care se face prelevarea, rezultatul măsurătorilor și date privind eroarea de măsurare și incertitudinea măsurătorilor.

13.1.6. Operatorul are obligația să înregistreze și să arhiveze buletinele de analiză emise de terți.

13.1.5. Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încât valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizație.

13.1.7. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite ACPM să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

13.1.8. Operatorul trebuie să asigure accesul sigur și permanent la toate puncte de prelevare și monitorizare.

13.1.9. Operatorul va asigura și monitorizarea tehnologică/monitorizarea variabilelor de proces, în conformitate cu specificul activității.

13.1.10. Frecvența, metodele și scopul monitorizării, prelevării și analizelor, așa cum sunt prevăzute în prezenta autorizație, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorității competente pentru protecția mediului.

### 13.2. Monitorizarea emisiilor în aer

Monitorizarea emisiilor gazoase se va face în conformitate cu prevederile SR EN-15259/2008-Calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerințe referitoare la secțiuni și amplasamente de măsurare, precum și la obiectivul, planul și raportul de măsurare.

#### 13.2.1. Emisii din surse dirijate

**Puncte de prelevare emisii:** coșurile de dispersie.

#### A. Emisiile de noxe rezultate în urma desfășurării proceselor de tratament termic la:

- cuptorul cu vatră rotativă – laminorul continuu;
- cuptor intermediar tratament termic – laminorul continuu;
- cuptor de preîncălzire – linia de ajustaj I;
- cuptor tratament termic austenitizare – secția Filetaj (OCTG);
- cuptor tratament termic revenire – secția Filetaj (OCTG);
- cuptor tratament termic BAF1 – secția Trăgătorie;
- cuptor tratament termic BAF2 – secția Trăgătorie;
- cuptor tratament termic BAF3 – hala Boiler Line;
- cuptor tratament termic BAF4 – hala Boiler Line.



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

Indicatorul	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
pulberi	anual	conform standardelor în vigoare
oxizi de sulf (SO <sub>2</sub> )		
oxizi de azot (NO <sub>2</sub> ),		

**B. Emisiile de noxe rezultate în urma desfășurării proceselor tehnologice la:**

- băile de decapare – trăgătoria de țevi (la unul din cele trei coșuri de evacuare);
- baia de decapare din zona de cosmetizare – trăgătoria de țevi.

Indicatorul	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
oxizi de sulf (SO <sub>2</sub> )	anual	conform standardelor în vigoare

**C. Emisiile de pulberi rezultate în urma:**

- laminării continue:

Indicatorul	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
pulberi	anual	conform standardelor în vigoare

- lăcuirii țevilor în hala Boiler Line, OCTG Premium Line, hala Accesorii și Linia API OCTG :

Indicatorul	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
pulberi	anual	conform standardelor în vigoare

**D. Emisii de solvenți COV**

- se vor realiza măsurători ale emisiilor de COV de la finisarea țevilor prin lăcuire la:

Sursa de emisie	Indicatorul	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
Cabina vopsire KOHNE – secția Ajustaj	COV	Anual și la orice solicitare – în condiții normale de funcționare, cf. Anexei 7 partea a 2-a din Legea 278/2013	conform standardelor în vigoare
Tunel uscare KOHNE – secția Ajustaj			
Cabina de lăcuire INTECH – hala OCTG Premium Line			
Cabina de uscare INTECH – hala OCTG Premium Line			
Instalația de vopsit capete de țevă (BOX) – hala OCTG Premium Line			
Instalația de lăcuire/uscare Dopless, cabina nr. 1 și 3 – hala OCTG Premium Line			
Cabina de vopsire – hala			



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Accesorii			
Instalația de vopsire Dopeless –hala Mufe			
Cabina de lăcuire INTECH – Linia API OCTG			
Cabina de uscare INTECH – Linia API OCTG			

- se va aplica schema de reducere pentru determinarea emisiilor de COV la următoarele instalații:

- instalația de lăcuire capete BOX din hala OCTG Premium Line,
- instalația de lăcuire/uscare INTECH din hala OCTG Premium Line,
- instalația de lăcuire/uscare Dopeless, cabina nr. 2 din hala OCTG Premium Line,
- instalația de vopsire a mufelor Dopeless – Hala Mufe,
- instalația de lăcuire/uscare INTECH – Linia API OCTG

**Notă: Emisiile în aer vor fi monitorizate înainte de revizia tehnică anuală.**

**13.2.1.1.** La efectuarea măsurătorilor pentru emisiile efluenților gazoși se vor determina și debitele masice, continutul în umiditate, viteza și temperatura gazelor.

**13.2.1.2.** Monitorizarea emisiilor se va efectua în condiții de funcționare normală a instalațiilor, în faza tehnologică în care emisia poluantului măsurat este maximă.

**13.2.1.3.** Pentru determinările de emisii gazoase, în toate cazurile rezultatele măsurătorilor vor fi recalulate pentru condiții standard, 293K și 101,3 kPa.

### 13.3. Monitorizarea emisiilor în apă

#### 13.3.1. Monitorizarea apei

##### 13.2.1. Ape tehnologice preepurate evacuate în rețeaua de canalizare a orașului

Operatorul are obligația monitorizării evacuărilor de ape tehnologice preepurate conform cerințelor de mai jos:

Loc prelevare / Codificare	Indicatorul	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
Evacuare ape industriale preepurate: AR1 (laminor continu)	pH	semestrial	conform standardelor în vigoare
	materii în suspensie		
	CCOCr		
	substanțe extractibile cu solvenți organici		
	zinc		
	nicel		

##### 13.2.2. Ape uzate menajere evacuate în rețeaua municipală de canalizare

Titularul are obligația monitorizării evacuărilor de ape menajere conform cerințelor de mai jos:

Loc prelevare / Codificare	Indicatorul	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
1. Evacuare ape menajere (sector Poarta 2/Gospodăria de apă): AR2	pH	semestrial	conform standardelor în vigoare
	materii în suspensie		
	CBO <sub>5</sub>		
	CCOCr		
	azot amoniacal		
2. Evacuare ape menajere	fosfor total		



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Loc prelevare / Codificare	Indicatorul	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
(zona Premium Line): <b>AR4</b>	substanțe extractibile cu solvenți organici		
3. Evacuare ape menajere (zona Accesorii): <b>AR5</b>	detergenți sintetici și biodegradabili		

**13.2.3. Ape tehnologice care nu necesită epurare și ape pluviale evacuate în V. Zalău**  
Operatorul are obligația monitorizării evacuărilor apelor tehnologice care nu necesită epurare și a apelor pluviale conform cerințelor de mai jos:

Loc prelevare / Codificare*	Indicatorul	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
1. Evacuare ape pluviale (cantină) – <b>AP1</b>	pH	<b>semestrial</b>	conform standardelor în vigoare
	materii în suspensie		
2. Evacuare ape epurate în Gospodăria de apă – <b>AP2</b>	CCOCr		
	substanțe extractibile cu solvenți organici		
3. Evacuare ape pluviale (sectorul Poarta 2) – <b>AP3</b>	zinc		
	fier ionic total		
4. Evacuare ape pluviale (Boiler Line, Premium line, Accesorii) – <b>AP4</b>	produse petroliere		
	reziduu filtrat la 105 <sup>0</sup> C		

#### 13.2.4. Ape subterane

Operatorul are obligația monitorizării apelor subterane conform cerințelor de mai jos:

Punct de prelevare probe	Parametru	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
- 1 foraj (H=5,6 m) lângă bazinul decantor din apropierea Gospodăriei de apă	Amoniu (NH <sub>4</sub> )	<b>semestrial</b>	conform standardelor în vigoare
	Cloruri (Cl)		
	Sulfați (SO <sub>4</sub> )		
	Azotiți (NO <sub>2</sub> )		
	Azotati (NO <sub>3</sub> )		
	Plumb (Pb)		

Scopul acestor analize îl constituie urmărirea evoluției în timp a calității apei freactice și prin aceasta evidențierea activității desfășurate pe amplasament asupra apei freactice.

#### 13.4. Monitorizarea solului

Punct de prelevare probe/ la adâncimea de 30 cm	Frecvența de monitorizare	Nr. de probe	Indicator	Metoda de analiză
zona depozitului temporar de țunder uleios în apropierea Gospodăriei de apă	<b>Anual</b>	1 probă	pH	conform standardelor în vigoare
			T. H. P. cadmiu	
		1 probă	crom hexavalent	



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Punct de prelevare probe/ la adâncimea de 30 cm	Frecvența de monitorizare	Nr. de probe	Indicator	Metoda de analiză
zona depozitului de țagle			fier	
			sulfazi	

### 13.5. Monitorizarea deșeurilor

#### 13.5.1. Deșeuri tehnologice

**13.5.1.1** Monitorizarea deșeurilor se va realiza lunar, pe tipuri de deșeuri generate în conformitate cu prevederile HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprinde deșeuri, inclusiv deșeurile periculoase, modificată prin HG 210/2007.

**13.5.1.2.** Operatorul are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management a deșeurilor de pe amplasament, care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control. Acest registru trebuie să conțină minimum detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricărui transporturi de deșeuri periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

Aceste date trebuie raportate ACPM, ca parte a RAM.

#### 13.6. Ambalaje și deșeuri de ambalaje

Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile Legii nr. 249/2015, cu modificările ulterioare. Raportarea datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje, către autoritățile competente pentru protecția mediului se va realiza în conformitate cu Ord. MMGA 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitor la ambalaje și deșeuri de ambalaje.

### 13.7. Zgomot

Punct de măsurare	Frecvență de monitorizare
TUB -Z -1 : zona încărcare deșeu țeavă	Anual și la orice solicitare
TUB -Z -2 : zona depozit țevi finite	Anual și la orice solicitare

#### NOTA:

1) Monitorizarea se va efectua în condiții de funcționare normală a instalațiilor, respectiv în momentul executării operațiilor de depozitare: încărcare/descărcare.

#### 13.6. Monitorizare mirosuri

Activitatea nefiind generatoare de miros, prin prezenta autorizare nu se impun condiții de monitorizare.

#### 13.7. Monitorizare substanțe și preparate chimice periculoase

**13.7.1.** Operatorul va realiza monitorizarea substantelor periculoase pe cantități și tipuri de substanțe folosite

#### 13.8. Monitorizarea post – închidere

**13.8.1.** În cazul încetării definitive a activității vor fi realizate și urmărite acțiunile conform planului de închidere.



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*



### 13.9. Alte monitorizări

**13.9.1** Operatorul are obligația să monitorizeze parametrii tehnologici specifici fiecărui flux tehnologic și să mențină înregistrări corespunzătoare.

#### **13.9.2 Monitorizarea consumurilor de solvenți cu conținut de COV.**

S.C. Silcotub S.A. va întocmi, conform Legii nr. 278/2013 și Ord. 859/2005, bilanțul de solvenți aferent anului anterior, iar pe baza acestuia Planul de gestionare a solvenților organici cu conținut de compuși organici volatili și schema de reducere a emisiilor de compuși organici volatili pentru a se determina valoarea totală a emisiilor de compuși organici volatili și valoarea țintă pentru emisii.

- planul de reducere a emisiilor prevede o diminuare a conținutului mediu de solvenți organici din cantitatea totală utilizată și/sau o creștere a eficienței utilizării substanțelor solide, în vederea realizării unei reduceri a emisiilor totale de compuși organici volatili provenite din instalație la o valoare numită valoare țintă de emisie, ce reprezintă un anumit procent din valoarea emisiilor de compuși organici volatili aferentă valorii de referință.

- **Plan de reducere a emisiilor:** Sunt respectate prevederile Legii nr. 278/2013, art.59, alin.(1), pct.b): „Operatorul are obligația să aplice măsurile necesare prin care să se asigure că instalația este conformă cu una dintre următoarele condiții – aplică o schemă de reducere a emisiilor de compuși organici volatili prevăzută în anexa nr. 7 partea a 5-a, cu condiția să atingă o reducere a emisiilor echivalentă cu cea pe care ar realiza-o aplicând valorile-limită de emisie în gaze reziduale și valorile limită pentru emisiile fugitive sau valorile limită pentru emisiile totale”:

- cantitatea totală de solvenți utilizați în fluxul tehnologic se elimină în mod necontrolat în procent de 100 % ca emisie fugitivă. Emisia totală de COV-uri este **F= 38.57 t/anul 2018**;

- conform Schemei de reducere a emisiilor de compuși organici volatili, întocmită de titular **conformitatea este îndeplinită** dacă **emisia efectivă de COV** determinată cu ajutorul planului de gestionare a solvenților **este mai mică sau egală cu valoarea țintă de emisie:**

Emisia efectivă de COV - to/an -	Valoarea țintă de emisie - to/an -
<b><u>25,75 t/an</u></b>	<b><u>38,57 t/an</u></b>

**25,75 < 38,57 => Conformitatea este îndeplinită.**

Obiectiv **conform** prevederilor Legii nr. 278/2013.

## 14. RAPORTĂRI LA UNITATEA TERITORIALĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA

### 14.1. Date generale

**14.1.1.** Formatul tuturor registrelor cerute de prezenta autorizație trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie păstrate pe amplasament pe durata valabilității autorizației integrate de mediu și trebuie să fie disponibile pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate, în orice moment.

**14.1.2.** Operatorul, prin persoana împuternicită cu atribuții în domeniul protecției mediului, va transmite ACPM raportările solicitate la datele stabilite.

**14.1.3.** Operatorul trebuie să înregistreze toate accidentele/incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

circumstanțele care au dat naștere incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului și evitarea reparației incidentului. După notificarea accidentului, operatorul trebuie să depună la sediile: ACPM și GNM – Comisariatul Județean Sălaj, raportul privind incidentul.

**14.1.4.** Operatorul trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea instalației. Fiecare astfel de înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și informații cu privire la natura reclamației, măsura luată în cazul fiecărei reclamații. Operatorul trebuie să depună un raport la agenție în luna următoare primirii reclamației, oferind detalii despre orice reclamație care apare. Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în RAM.

#### **14.2. Raportarea datelor de monitorizare**

Operatorul va raporta anual datele de monitorizare în conformitate cu planul de monitorizare stabilit la cap.13 la: ACPM și la Primăria Zalău

**14.2.2.** Raportarea va cuprinde cel puțin următoarele:

- date privind operatorul: nume, sediu;
- date privind instalația la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare instalație monitorizată):
  - numele instalației;
  - locația instalației;
  - sursa de emisie;
  - condiții de operare a instalației în timpul efectuării măsurătorii;
  - instalații de reținere a poluanților (dacă există) și starea acestora în momentul măsurătorii;
- pentru fiecare poluant monitorizat:
  - tipul poluantului;
  - felul măsurătorii: continuu, momentan;
  - cine a efectuat prelevare și măsurarea;
  - metoda de măsurare utilizată - descriere conceptuală;
  - condiții de prelevare: locul prelevării, condiții meteorologice; metoda de prelevare; etc.
  - aparatura de măsurare utilizată (cu referire la avizarea metrologică);
  - rezultatul măsurătorii: valori măsurate, eroarea/incertitudinea de măsurare, valori prelucrate (formula, programul utilizat), comparație cu CMA și VLE conform cap. 10. (în cazul măsurătorilor cu frecvență mare se vor prezenta și prelucrări în Excel a rezultatelor măsurătorilor, comparativ cu CMA și VLE).

Pentru emisiile gazoase se va respecta Standardul EN 15259:2007.

**14.2.3.** Datele de raportare cuprinse la punctul 14.2.2 vor fi solicitate de operator terților cu care se contractează monitorizarea.

### **14.3. CONTRIBUȚIA LA REGISTRUL EUROPEAN AL POLUANȚILOR EMIȘI ȘI TRANSFERAȚI ( E-PRTR)**

**14.3.1.** Operatorul activității are obligația de a raporta la APM Sălaj, conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE adoptat prin HG 140/2008, cantitățile anuale, împreună cu precizarea că informația se bazează pe măsurători, calcule sau estimări a următoarelor:

a) emisiile în aer, apă sau sol, a oricărui poluant specificat în Anexa II Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II este depășită;



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

b) transferurile în afara amplasamentului de deșeuri periculoase care depășesc 2 tone/an sau de deșeuri nepericuloase care depășesc 2000 tone/an, pentru orice operație de valorificare sau eliminare, cu excepția celor menționate în Registrul poluanților și pentru transferurile transfrontieră de deșeuri periculoase.

**14.3.2.** Operatorul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1.

**14.3.3.** La pregătirea raportului, operatorul trebuie să utilizeze cele mai bune informații disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raționamente tehnice și alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din *Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006* și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

**14.3.4.** Operatorul trebuie să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis autorității de mediu.

**14.3.5.** Operatorul trebuie să păstreze și să pună la dispoziția autorităților competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, pe o perioadă de 5 ani începând cu sfârșitul anului de raportare în cauză. Aceste înregistrări trebuie de asemenea să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

**14.3.6.** Poluanții specifici activității desfășurate de titular, încadrată în Anexa 1 a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, la activitățile: **2(c) i - producția și prelucrarea metalelor – laminoare la cald cu o capacitate de 20 t oțel brut/oră și 2 (f) - instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiile plastice prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice la care volumul total al cuvelor de tratare este egal cu 30 m<sup>3</sup>, care trebuie raportați în cazul în care valorile prag sunt depășite:**

Numarul CAS	Poluanți/substanțe	Aer (Kg/an)	Apa (Kg/an)	Sol (Kg/an)
	NO <sub>x</sub> ca NO <sub>2</sub>	100.000		
630-08-0	CO	500.000		
	SO <sub>x</sub> ca SO <sub>2</sub>	150.000		
7440-47-3	Cr și compușii săi	100	50	50
7440-02-0	Ni și compușii săi	50	20	
7440-43-9	Cd și compușii săi			5
	Carbon organic total TOC		50.000	
	Hidrocarburi aromate policiclice (PAH-uri)	50	5	
7440-66-6	Zn și compușii săi	200	100	100
7440-39-2	As și compușii săi	20	5	
	Fosfor total		5.000	
	Azot total		50.000	

**14.3.7.** Datele de emisie măsurate, calculate sau estimate, transferurile de deșeuri în afara amplasamentului, se raportează de către titularul activității respectând formatul din anexa A III a Regulamentului (CE) nr.166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, împreună cu celelalte informații solicitate prin aceasta.



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

**14.3.8** Operatorul va calcula emisiile pentru toți poluanții menționați în tabelul de la pct-ul 14.3.6. și va transmite la APM Sălaj datele în formatul cerut de aceasta.

#### **14.4. Raportul anual de mediu**

**14.4.1.** Raportului de mediu (RAM) va cuprinde date privind:

- activitatea de producție în anul încheiat: producția obținută, modul de utilizare a materiilor prime, a materiilor auxiliare și a utilităților (consumuri specifice, eficiența energetică);
- sistemul de management de mediu și modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțele periculoase;
- impactul activității asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, pânzei freatice, nivelul zgomotului (date de monitorizare sau estimate);
- date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu;
- raportarea PRTR;
- plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență;
- sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora;
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor;
- intrările de substanțe și preparate chimice periculoase.

**14.4.2.** Raportului de mediu va fi transmis la ACPM.

#### **14.5. Raportare conformare emisii COV din solvenți**

**14.5.1.** Până în data de **31 martie** a fiecărui an, S.C. Silcotub S.A. va întocmi, conform Legii 278/2013 și Ord. 859/2005, bilanțul de solvenți aferent anului anterior, iar pe baza acestuia Planul de gestionare a solvenților organici cu conținut de compuși organici volatili și schema de reducere a emisiilor de COV pe care-l va raporta la APM Sălaj.

#### **14.6. Alte raportări**

Operatorul va transmite la ACPM, conform solicitării autorității de mediu și în cadrul RAM:

- chestionarele completate cu datele necesare pentru calculul emisiilor, conform OM 3299/2012 al Ministrului Mediului și Pădurilor pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor;
- se vor completa bazele de date electronice, la solicitarea APM Sălaj.

#### **14.7. Mod de raportare**

Frecvența raportărilor este următoarea:

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1	Raport privind conformarea instalației cu prevederile autorizației integrate de mediu –Registrul IPPC	Anual	Perioada 1 aprilie – 30 mai pentru anul de raportare n-1	Registrul Integrat: IPPC
2	Raportul anual pentru Registrul European al Poluanților Emisi și Transferați conform HG nr. 140/2008 – Registrul EPRTR	Anual	Perioada 1 aprilie – 30 mai pentru anul de raportare n-1	Registrul Integrat: EPRTR
3	Raportare inventare locale de emisii în conformitate cu Ordinul 3.299/2012.	Anual	15 ianuarie-15 martie	Inventare locale de emisii
4	Statistica deșeurilor: Chestionar 4: PRODDes –	Anual	1 februarie – 15 iunie	Chestionar 4: PRODDes – completat de



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

	completat de producatorii de deseuri.			producatorii de deseuri.
5	Raportare privind emisii COV din solvenți	anual	31 martie	
6	Raport privind reclamațiile, sesizările din partea publicului	Permanent	Imediat ce se produc	-
7	Raportarea oricărui incident sau accident care afectează mediul în mod semnificativ	Permanent	Imediat ce se produc	-

## 15. OBLIGAȚIILE OPERATORULUI ACTIVITĂȚII

**15.1.** Obligațiile de bază ale operatorului privind exploatarea instalației, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, sunt următoarele:

- luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
- luarea măsurilor care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;
- evitarea producerii de deșeuri și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

**15.2** Orice modificare față de datele înscrise în documentația depusă de operator la solicitarea actualizării autorizației integrate trebuie notificată autorității competente de protecția mediului, în scris, imediat ce intervine:

- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului, adresa sediului social al operatorului;
- modificări privind deținătorul instalației;
- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

**15.3.** În cazul în care titularul activității urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune, ori care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii, acesta este obligat să notifice autoritatea competentă pentru protecția mediului cu elementele noi intervenite, în vederea stabilirii obligațiilor de mediu care trebuie asumate de părțile implicate.

În conformitate cu prevederile art. 10 (2) din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

**15.4.** Operatorul este obligat să respecte condițiile din autorizația integrată de mediu în desfășurarea activității din instalație.

**15.5.** Nu se va realiza nicio modificare a instalației sau a modului de exploatare a acesteia fără notificarea din timp a ACPM.



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

**15.6. Operatorul are obligația solicitării și obținerii acordului de mediu pentru proiecte publice ori private sau pentru modificarea ori extinderea activităților existente, care pot avea impact semnificativ asupra mediului, conform prevederilor OUG nr.195/2005, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările ulterioare.**

**15.7. In cazul oricărei situații de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă ACPM, Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Sălaj:**

- încetarea permanentă a exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire.

**15.8. Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecția mediului, datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizații, rezultatele monitorizării emisiilor și în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediu.**

**15.9. Operatorul trebuie să notifice ACPM și GNM – CJ Sălaj electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:**

- orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potențial de emisie;
- orice funcționare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției;
- orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației.

Notificarea va cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reparației.

**15.10. În cazul oricărui incident sau situație de urgență, persoanele autorizate de operator vor anunța, după caz, și alte autorități, în cel mai scurt timp posibil:**

- în cazul contaminării solului, apelor subterane, apelor de suprafață: Administrația Națională „Apele Române” Direcția Apelor Someș-Tisa ;
- în cazul incendiilor: Inspectoratul pentru Situații de Urgență Sălaj;
- în caz de îmbolnăviri ale personalului: Direcția de Sănătate Publică, Inspectoratul Teritorial de Muncă.

**15.11. Operatorul trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele:**

- autorizația;
- solicitarea;
- raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice;
- raportul anual de monitorizare;
- alte aspecte pe care operatorul le consideră adecvate.

**15.12. În conformitate cu prevederile OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, conducerea SILCOTUB SA , prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activități de inspecție punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice, la echipamentele și instalațiile de depoluare precum și în spațiile sau în zonele potențial generatoare de impact asupra mediului.**

**15.13. Operatorul are obligația de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecția. Măsurile impuse de aceste autorități, modul de realizare a**



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

acestora și data realizării acestora vor fi raportate la ACPM și autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

**15.14.** În conformitate cu OUG 196/2005, aprobată de Legea 105/2006 privind fondul de mediu, cu modificările ulterioare, operatorul are obligația să declare, să calculeze și să achite taxele aferente fondului de mediu pentru ambalajele introduse pe piața internă și emisiile atmosferice din surse fixe și mobile.

**15.15.** Operatorul are obligația de a întreține în mod corespunzător întregul amplasament conform art. 70, lit. i din OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, cu toate completările și modificările ulterioare.

**15.16.** Operatorul are obligația să pună la dispoziția publicului pe suport de hârtie/electronic, pentru a putea fi consultate, datele referitoare la emisiile provenite de la instalații, la sediul ACPM sau/și la sediul administrației locale în a cărei rază se află instalația, conform art. 53 din Ord. 818/2003 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare.

**15.17.** Exploatarea instalației se poate efectua numai în baza autorizației integrate de mediu.

**15.18.** Pentru activitățile/instalațiile noi sau pentru cele existente care au suferit modificări substanțiale operatorul activității/instalației are obligația să obțină, încă din etapa de proiectare, acordul de mediu, conform prevederilor art. 4, alin. (2) din Ord. 818/2003 cu modificările și completările ulterioare.

**15.19.** În scopul conformării cu prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu reexaminează, periodic, toate condițiile din autorizația integrată de mediu, și, acolo unde este necesar, le actualizează. La cererea autorității competente, operatorul prezintă toate informațiile necesare în scopul reexaminării condițiilor de autorizare, în special rezultatele monitorizării emisiilor și alte date care permit efectuarea unei comparații a funcționării instalației cu cele mai bune tehnici disponibile prevăzute în concluziile BAT aplicabile și cu nivelurile de emisii asociate celor mai bune tehnici disponibile. La reexaminarea condițiilor de autorizare, autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu utilizează toate informațiile obținute în urma monitorizării sau a inspecțiilor instalației.

**15.20.** Autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu ia măsurile necesare pentru ca, în termen de 4 ani de la publicarea deciziilor privind concluziile BAT aplicabile activității principale a unei instalații, să se asigure că:

– toate condițiile din autorizația integrată de mediu pentru instalație sunt reexamineate și, dacă este necesar, actualizate, în vederea asigurării conformării cu prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale;

– instalația este conformă cu noile condiții de autorizare.

**15.21.** În procesul de reexaminare a autorizației integrate de mediu se iau în considerare toate concluziile BAT, noi sau actualizate, aplicabile instalației, publicate după data acordării autorizației integrate de mediu sau după data ultimei reexaminări a acesteia.

**15.21.** În cazul în care pentru o instalație nu sunt elaborate concluziile BAT, condițiile de autorizare sunt reexamineate și, dacă este necesar, actualizate, acolo unde evoluția celor mai bune tehnici disponibile permite reducerea considerabilă a emisiilor.

**15.22.** Autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu reexaminează și, în cazul în care este necesar, actualizează condițiile de autorizare, cel puțin în următoarele situații:

– poluarea produsă de instalație este semnificativă, astfel încât se impune revizuirea valorilor limită de emisie existente în autorizația integrată de mediu sau includerea de noi valori limită de emisie pentru alți poluanți;

– din motive de siguranță în funcționare, este necesară utilizarea altor tehnici;



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

– este necesară respectarea unui standard nou sau revizuit de calitate a mediului care prevede condiții mai stricte decât cele care pot fi atinse prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile se impun în autorizația integrată de mediu, măsuri suplimentare, fără a afecta alte măsuri care se aplica pentru conformarea cu standardele de calitate a mediului;

– prevederile unor noi reglementări legale o impun.

**15.23.** Autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu reexaminează și, dacă este cazul, actualizează condițiile de autorizare în oricare alte situații considerate, în mod obiectiv și justificat, necesare, fără a aduce atingere prevederilor legale în vigoare.

**15.24.** Autorizația integrată de mediu include prevederile actului de reglementare emis de autoritatea competentă în domeniul apelor. Revizuirea acestuia implică și revizuirea condițiilor din autorizația integrată de mediu. Operatorul este obligat să prezinte la autoritatea competentă pentru protecția mediului orice revizuire a autorizației de gospodărire a apelor pentru instalație.

**15.25.** Operatorul de activitate trebuie să reactualizeze planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale, să dețină mijloacele și materialele necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului menționat mai sus.

**15.26.** Întocmirea și actualizarea programelor de prevenire și combatere a poluărilor accidentale este obligatorie.

## **16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR**

**16.1.** În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, acesta are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului. Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează operatorul cu privire la obligațiile de mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.

**Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității.**

**16.2.** În cazul încetării temporare sau definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, operatorul trebuie să respecte **Planul de închidere a instalației** întocmit și agreat de ACPM. Scopul planului de închidere trebuie să respecte prevederile Ghidului Tehnic General (punctul nr.18). Planul de închidere include cel puțin următoarele:

- planuri ale tuturor conductelor instalațiilor și rezervoarelor;
- orice măsură de precauție specifică necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;
- măsuri de eliminare și acolo unde este cazul, spălare a conductelor și a rezervoarelor și golirea completă de conținutul potențial periculos;
- eliminarea substanțelor potențial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligații viitorilor proprietari;
- oprirea alimentării cu utilități: apă, energie electrică și combustibil a instalațiilor;
- demontarea instalațiilor și transportul materialelor rezultate, spre destinațiile anterior stabilite;
- dezafectarea depozitelor;



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*



- determinarea gradului de afectare a solului;
- măsuri pentru reconstrucția ecologică a terenului afectat istoric prin activitățile desfășurate pe amplasament.

**16.3.** Operatorul are obligația să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a Planului de închidere și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația sa financiară.

**16.4.** La încetarea activității se va reface Raportul de amplasament, reanalizându-se poluanții din apa subterană și sol, pentru a stabili aportul la poluare al instalației și măsurile de remediere ce se impun.

**16.5.** La încetarea activității cu impact asupra mediului geologic la schimbarea activității sau a destinației terenului, operatorul economic sau deținătorul de teren este obligat să realizeze investigarea și evaluarea poluării mediului geologic.

**16.6.** Operatorul are obligația ca în cazul încetării definitive a activității să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare și de aducere a amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

**Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către reprezentanții Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Sălaj și Agenția pentru Protecția Mediului Sălaj.**

**Prezenta autorizație integrată de mediu a fost emisă în 3 exemplare, fiecare exemplar având un număr 100 pagini semnate și ștampilate.**

**DIRECTOR EXECUTIV,  
Dr. ing. Aurica GREC**



Șef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizații,  
ing. Gizella BALINT

Întocmit,  
cons. Anca GROȘAN



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

17. Anexe - Nu este cazul.

18. DICȚIONAR DE TERMENI

1	<b>Autoritatea competentă pentru protecția mediului (ACPM)</b>	Agenția pentru Protecția Mediului Sălaj
2	<b>Autoritatea cu atribuții de control, inspecție și sancționare în domeniul protecției mediului</b>	Comisariatul Județean Sălaj al Gărzii Naționale de Mediu
3	<b>Autoritatea centrală de protecție a mediului</b>	Ministerul Mediului
4	<b>Operator</b>	Persoană fizică sau juridică, care operează ori deține controlul instalației, așa cum este prevăzut în legislația națională, sau care a fost investită cu putere economică decisivă asupra funcționării tehnice a instalației, respectiv
5	<b>BAT</b> (cele mai bune tehnici disponibile)	Stadiul de dezvoltare cel mai avansat și eficient înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică a tehnicilor specifice de a constitui referință pentru stabilirea valorilor limită de emisie în scopul prevenirii poluării, iar în cazul în care acest fapt nu este posibil, pentru a reduce în ansamblu emisiile și impactul asupra mediului, în întregul său
6	<b>CAT</b>	Colectiv tehnic de avizare
7	<b>CBO<sub>5</sub></b>	Consumul biochimic de oxigen la 5 zile
8	<b>CCOCr</b>	Consumul chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu
9	<b>COV</b>	Compuși organici volatili
10	<b>dB(A)</b>	Decibeli (curba de zgomot A).
11	<b>IPPC</b>	Prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării
12	<b>Instalație IPPC</b>	Orice instalație tehnică staționară, în care se desfășoară una sau mai multe activități prevăzute în Anexa 1 din Legea 278/2013, precum și orice altă activitate direct legată, sub aspect tehnic, de activitățile desfășurate pe același amplasament, susceptibilă de a avea efecte asupra emisiilor și poluării
13	<b>RAM</b>	Raport anual de mediu
14	<b>PRTR</b>	<b>H.G. nr. 140/2008</b> privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.
15	<b>FRAZĂ DE PERICOL</b>	Frază alocată unei clase și categorii de pericol care descrie natura pericolelor prezentate de o substanță sau de un amestec periculos, inclusiv, când este cazul, gradul de pericolozitate
16	<b>FRAZĂ DE PRECAUȚIE</b>	Fraza care descriere măsura (măsurile) recomandată (recomandările) pentru a minimiza sau pentru a preveni apariția efectelor adverse rezultate din expunerea la o



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ**

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

		substanță sau un amestec periculos, ca rezultat al utilizării sau eliminării
17	SMA	Sistem de management al autorizației
18	COD CAEN	Clasificarea activităților din economia națională
19	PREJUDICIU	O schimbare negativă măsurabilă a unei resurse naturale sau o deteriorare măsurabilă a unui serviciu legat de resursele naturale, care poate surveni direct sau indirect
20	AMENINȚARE IMINENTĂ CU UN PREJUDICIU	O probabilitate suficientă de producere a unui prejudiciu asupra mediului în viitorul apropiat
21	PREJUDICIUL ASUPRA MEDIULUI	<p><b>a) prejudiciul asupra speciilor și habitatelor naturale protejate</b> - orice prejudiciu care are efecte semnificative negative asupra atingerii sau menținerii unei stări favorabile de conservare a unor astfel de habitate sau specii; caracterul semnificativ al acestor efecte se evaluează în raport cu starea inițială, ținând cont de criteriile prevăzute în anexa nr. 1; prejudiciile aduse speciilor și habitatelor naturale protejate nu includ efectele negative identificate anterior, care rezultă din acțiunile unui operator care a fost autorizat în mod expres de autoritățile competente în concordanță cu prevederile legale în vigoare</p> <p><b>b) prejudiciul asupra apelor</b> - orice prejudiciu care are efecte adverse semnificative asupra stării ecologice chimice și/sau cantitative și/sau potențialului ecologic al apelor în cauză, astfel cum au fost definite în Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare, cu excepția efectelor negative pentru care se aplica art. 2<sup>7</sup> din Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare</p> <p><b>c) prejudiciul asupra solului</b> - orice contaminare a solului, care reprezintă un risc semnificativ pentru sănătatea umană, care este afectată negativ ca rezultat al introducerii directe sau indirecte a unor substanțe, preparate, organisme sau microorganisme în sol sau în subsol.</p>

## 19. ABREVIERI

1	A.P.M. ...	Agenția pentru Protecția Mediului Sălaj,
2	A.C.P.M.	Autoritatea competentă pentru protecția mediului
3	C.J. ... al G.N.M.	Comisariatul Județean Sălaj al Gărzii Naționale de Mediu
4	CAT	Colectiv de Analiză Tehnică
5	CBO <sub>5</sub>	Consumul biochimic de oxigen la 5 zile
6	CCOCr	Consumul chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu
7	COV	Compuși organici volatili
8	dB(A)	Decibeli (curba de zgomot A).
9	IPPC	Prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării
10	RAM	Raport anual de mediu
11	PRTR	Registru European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.
12	SMA	Sistem de management al autorizației
13	Cod CAEN	Clasificarea activităților din economia națională
14	BREF	Reference Document on Best Available Techniques in the Ferrous Metals Processing Industry, ediția decembrie 2001



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

## 20. Cuprins

1. Date de identificare a titularului activității .....	2
2. Temeiul legal .....	2
3. Categoria de activitate .....	4
4. Documentația solicitării .....	4
5. Managementul activității .....	6
6. Materii prime și auxiliare .....	8
7. Resurse; apă, energie, gaze naturale .....	25
7.1. Apa .....	25
7.1.1. Alimentarea cu apă .....	25
7.1.2. Evacuarea apelor uzate .....	27
7.1.3. Ape subterane .....	-
7.2. Utilizarea eficientă a energiei .....	29
7.3. Gaze naturale .....	29
8. Descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament.....	30
9. Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu .....	62
9.1. Aer .....	62
9.2. Apă .....	67
9.3. Sol .....	71
9.4. Alte dotări .....	72
10. Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediul înconjurător .....	72
10.1 Aer .....	72
10.1.1. Emisii .....	72
10.1.2. Imisii .....	-
10.2. Apă (inclusiv apa subterană dacă e cazul) .....	74
10.3. Sol .....	75
10.4. Zgomot .....	76
11. Gestiunea deșeurilor .....	76
11.1. Deșeuri produse, colectare, stocare temporară.....	76
11.1.1. Deșeuri nepericuloase .....	76
11.1.2. Deșeuri periculoase .....	78
11.2. Deșeuri colectate .....	79
11.3. Deșeuri valorificate .....	79
11.4. Depozitare eliminate .....	82
12. Intervenția rapidă/prevenirea și managementul situațiilor de urgență, siguranța instalației .....	83
13. Monitorizarea activității .....	84
13.1. Aer .....	84
13.2. Apă (inclusiv apa subterană) .....	86
13.3. Sol .....	87
13.4. Deșeuri .....	88
13.4.1. Deșeuri tehnologice .....	88
13.4.2. Deșeuri din ambalaje .....	88
13.5. Zgomot .....	88
13.6. Miroșuri.....	-
14. Raportări la unitatea teritorială pentru protecția mediului și periodicitatea acestora .....	89
15. Obligațiile operatorului activității .....	93
16. Managementul închiderii instalației, managementul reziduurilor .....	96
17. Dicționar de termeni .....	98



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SĂLAJ

Adresa: Str. Parcului nr. 2, loc. Zalău, jud. Sălaj, Cod 450045

E-mail: [office@apmsj.anpm.ro](mailto:office@apmsj.anpm.ro); Tel. 0260-662619, 0260-662621; Fax 0260-662622

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679