

CEMACON SA
Formular de Solicitare

Numele instalațiilor

Fabrică de blocuri ceramice

Municipiul Zalău, str.Fabricii nr. 1, județul Sălaj

Numele Solicitantului, adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comerțului

CEMACON SA

Cluj Napoca, Calea Turzii, nr. 178 K, Etaj 1, județul Cluj

Nr. înregistrare în registrul comerțului J12/2466/2012; Cod de înregistrare fiscală RO 667858

Activitatea sau activitățile conform Anexei I din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale

Categoria de activitate: **3.5 a)** - Instalații pentru fabricarea produselor de ceramică prin ardere, în special a țiglelor, cărămizilor, cărămizilor refractare, dalelor, a produselor din ceramică sau porțelan, cu o capacitate de producție mai mare de 75 tone/zi.

Cod CAEN:

2332 - Fabricarea cărămizilor, țiglelor și altor produse pentru construcții, din argilă arsă

Numele și prenumele proprietarului

CEMACON SA

Numele și funcția persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare:

Puiu Laurențiu, Manager Mediu și Resurse Minerale

Telefon: 0745.342.466, Email: laurentiu.puiu@cemacon.ro

Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului:

Dan Mircea Marina

Telefon: +40 724 244 845, E-mail dan.marina@cemacon.ro

În numele firmei mai sus menționate, solicităm prin prezenta revizuirea Autorizației Integrate de Mediu nr. 1/AIM din 30.05.2016 revizuită la 27.10.2017, conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale.

Titularul de activitate/operatorul instalației își asumă răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării și demarării procedurii de revizuire a autorizației integrate de mediu.

Nume: **Daniel Costea**

Funcția: Director Producție

Semnătura și ștampila

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p style="text-align: center;">MABECO SRL SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p> <p style="text-align: right;">1</p>
--	---

CEMACON SA
Formular de Solicitare

Informația Solicitată de Articolul 6 al Directivei privind emisiile industriale

O descriere a:	Unde se regăsește în formularul de solicitare	Verificare efectuată APM
- instalației și activităților sale	Formularul de solicitare, Secțiunea 0	
- materiile prime și auxiliare, alte substanțe și energia utilizată în sau generată de instalație.	Formularul de solicitare, Secțiunea 3	
- sursele de emisii din instalație,	Formularul de solicitare, Secțiunea 5	
- condițiile amplasamentului pe care se află instalația,	Raportul de amplasament și Secțiunea 11	
- natura și cantitățile estimate de emisii din instalație în fiecare factor de mediu precum și identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului,	Secțiunile 0, 0 și 0	
- tehnologia propusă și alte tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibilă prevenirea, reducerea emisiilor de la instalație,	Formularul de solicitare Secțiunile 5, 11 și 0	
- acolo unde este cazul, măsuri pentru prevenirea și recuperarea deșeurilor generate de instalație,	Formularul de solicitare Secțiunea 4.4	
- măsuri suplimentare planificate în vederea conformării cu principiile generale decurgând din obligațiile de bază ale operatorului așa cum sunt ele stipulate în Art. 3 al Directivei:	Formularul de solicitare Secțiunea 0	
(a) sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare Secțiunea 0 și 0	
(b) nu este cauzată poluare semnificativă;	Formularul de solicitare Secțiunea 0	
(c) este evitată generarea de deșuri în conformitate cu Directiva 2008/98/EC privind deșeurile acolo unde sunt generate deșuri, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Secțiunea 6, 3.3, 4.4	
(d) energia este utilizată eficient;	Formularul de solicitare Secțiunea 7	
(e) sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor lor;	Formularul de solicitare Secțiunea 11	
(f) sunt luate măsurile necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a evita orice risc de poluare și de a aduce amplasamentul la o stare satisfăcătoare	Formularul de solicitare Secțiunea 0	
- măsurile planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu.	Formularul de solicitare Secțiunea 0	
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Secțiunile 4 și 15	
Solicitarea revizuirii trebuie de asemenea să includă un rezumat netehnic al secțiunilor menționate mai sus.	Formularul de solicitare Secțiunea 0	



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

CEMACON SA
Formular de Solicitare

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTAȚIEI DE SOLICITARE

În plus față de acest document, verificați dacă ați inclus elementele din tabelul următor:

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de APM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse în autorizarea IPPC		DA	
2	Dovada că taxa pentru etapa de evaluare a documentației de revizuire a autorizației a fost achitată		DA	
3	Formularul de solicitare		DA	
4	Rezumat netehnic	Secțiunea 1	DA	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse în acest document, cu marcarea punctelor de emisie în toți factorii de mediu	Secțiunea 4	DA	
6	Raportul de amplasament	Atașat	DA	
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	Nu este cazul	NU	
8	O evaluare BAT completă pentru întreaga instalație	Secțiunea 0	DA	
9	Organigrama instalației	Secțiunea 2.1	DA	
10	Planul de situație Indicați limitele amplasamentului	Anexă la Formularul de solicitare	DA	
11	Suprafețe construite/betonate și suprafețe libere/verzi permeabile și impermeabile	Formularul de solicitare	DA	
12	Locația instalației	Secțiunea 2.3.5	DA	
13	Locațiile (părțile din instalație) cu emanații de mirosuri	Secțiunea 0 (Miros)	DA (nu e cazul)	
14	Receptori sensibili - ape subterane, structuri geologie, dacă sunt descărcate direct sau indirect substanțe periculoase din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea și completarea Legii apelor 107/1996 în apele subterane	Secțiunea 2.4	DA	
15	Receptori sensibili la zgomot	Secțiunea 0	DA (nu e cazul)	
16	Puncte de emisii continue și fugitive	Secțiunea 5	DA	
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Secțiunea 0	DA	
18	Alți receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate și zone de interes științific	Secțiunea 0	Nu este cazul	
19	Planuri de amplasament (combinați și faceți trimitere la alte documente după caz) arătând poziția oricăror rezervoare, conducte și canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament Secțiunea 5.4.2	DA	
20	Copii ale oricăror lucrări de modelare realizate	Secțiunea 4	DA Nu este cazul	
21	Harta prezentând rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Secțiunea 0	DA nu e cazul	
22	O copie a oricărei informații anterioare referitoare la habitate furnizată pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Secțiunea 0	DA nu e cazul	
23	Bilanțul de mediu- pentru instalațiile existente	Secțiunea 3 și secțiunea 4	DA Nu este cazul	
24	Raportul studiului de evaluare a impactului - pentru instalațiile noi	Nu este cazul	NU	
25	Studii existente privind amplasamentul și/sau instalația sau în legătură cu acestea	În raportul de amplasament	DA	
26	Acte de reglementare ale altor autorități publice obținute până la data depunerii solicitării și informații asupra stadiului de obținere a altor acte de reglementare deja solicitate	Anexate (Autorizație GA, GES, securitate la incendiu)	DA	
27	Orice alte elemente în care furnizați copii ale propriilor informații	Buletine de analize freatic	DA	
28	Copie a anunțului public		DA	



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

SECTIUNEA 1 REZUMAT NETEHNIC

1. DESCRIERE

Prezentul Formular de solicitare s-a întocmit pentru susținerea solicitării de revizuire a Autorizației integrate de mediu nr. 1 AIM/30.05.2016, revizuită la 27.10.2017, conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, pentru activitatea de fabricare blocuri ceramice, la care capacitatea de producție este mai mare de 75 tone/zi, respectiv activitatea de exploatare carieră de argilă, activitate care este cuprinsă în lista activităților din anexa I a Legii nr. 278/2013, pe amplasamentul din localitatea Zalău, str. Fabricii, nr 1, județul Sălaj, operatorul activității fiind CEMACON SA, din Cluj Napoca, Calea Turzii, nr. 178 K, Etaj 1, județul Cluj.

Pe amplasamentul din localitatea Zalău, str. Fabricii nr. 1, jud, Sălaj, CEMACON SA desfășoară activitatea de fabricare a blocurilor ceramice pentru construcții, conform cod CAEN:

- 2332 - Fabricarea cărămizilor, țiglelor și altor produse pentru construcții, din argilă arsă

Activitatea este reglementată prin Autorizația integrată de mediu nr. 1/AIM din 30.05.2016 revizuită la 27.10.2017, emisă de APM Sălaj, respectiv prin Autorizația de gospodărire a apelor nr. 111 din 22.11.2021, valabilă până la 22.06.2026.

Se solicită revizuirea Autorizației integrate de mediu nr. 1/AIM din 30.05.2016, revizuită la 27.10.2017, pentru următoarele modificări:

- actualizarea listei de materii prime și auxiliare;
- actualizarea datelor privind spații/dotari existente pe amplasament;
- emiterea de către ANAR- ABA Someș-Tisa a Autorizației de gospodărire a apelor nr. 111/22.11.2021
- emiterea de către ANPM a Autorizației nr. 45/05.02.2021 privind emisiile de gaze cu efect de seră.

Activitatea desfășurată de operator în cadrul instalației de fabricare a blocurilor ceramice este prevăzută în Legea 278/2013 privind emisiile industriale, în anexa I, pct. 3.5.a) Instalații pentru fabricarea produselor de ceramică prin ardere, în special a țiglelor, cărămizilor, cărămizilor refractare, dalelor, a produselor din ceramică sau porțelan, cu o capacitate de producție mai mare de 75 t/zi.

Activitatea este prevăzută în HG nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru înființarea Registrului poluanților emiși și transferați (EPTR), la activitatea 3.g - *Instalații pentru fabricarea produselor de ceramică prin ardere, în special a țiglelor, cărămizilor, cărămizilor refractare, dalelor, a produselor din ceramică sau porțelan, cu o capacitate de producție mai mare de 75 t/zi și/sau cu o capacitate a cuptorului de 4 mc și cu o densitate stabilită pentru fiecare cuptor de 300 kg/mc.*

Fiind vorba despre o instalație de fabricare blocuri ceramice la care capacitatea de producție este 300 tone/zi- instalație care intră sub incidența Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, investițiile s-au realizat în acord cu cerințele BREF/BAT pentru sectorul de fabricare produse ceramice - Documentul de Referință privind Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în industria ceramicii, editia august 2007.

Pentru a răspunde prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, care transpune Directiva 2010/75/EU, CEMACON SA depune cerererea de revizuire a Autorizației integrate de mediu nr. 1/ AIM din 30.05.2016 revizuită la 27.10.2017 și Raport de amplasament/Raport situație de referință.

Capacitatea de producție a instalației de fabricare a blocurilor ceramice, conform autorizației integrate de mediu, este de 300 tone/zi.

Producția realizată în anul 2020 la fabrica din Zalău a fost de 71619 tone, ceea ce corespunde unei medii zilnice de 196 tone blocuri ceramice. În primele 6 luni din 2021 producția a fost de 40074 tone, respectiv o medie de cca 220 tone/zi.



Management al calității
Management de mediu

ISO 9001
ISO 14001

www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

CEMACON SA
Formular de Solicitare

1.1. Prezentarea condițiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică

Societatea CEMACON SA desfășoară activitatea de fabricare blocuri la punctul de lucru situat în intravilanul municipiului Zalău, str. Fabricii, nr. 1, județul Sălaj, zonă destinată activităților industriale și de depozitare, în afara zonei protejate.

Accesul pe amplasament este asigurat din str. Fabricii.

Nu sunt cunoscute incidente legate de poluare pe amplasament.

Calitatea apei freactice s-a analizat conform planului de monitorizare stabilit prin AIM și autorizația GA; în prezenta documentație s-au prezentat rezultatele monitorizării calității apelor freactice în anii 2020 și 2021, din probe prelevate din puțul săpat existent pe amplasament; nu s-au înregistrat depășiri ale valorilor de referință.

Calitatea solului s-a analizat în anul 2006 pe probe prelevate la adâncimi de 5 și 30 cm în două puncte de pe amplasament, și anume zona de spațiu verde de la poarta 1 și zona depozitului de argilă, urmărindu-se concentrația metalelor grele: zinc, plumb, crom total, nichel, cadmiu, cupru, mangan.

Comparând rezultatele determinărilor cu valorile prevăzute în Ordinul MAPPM nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, s-a constatat că metalele grele au concentrații sub limita pragului de alertă pentru terenuri cu folosință mai puțin sensibilă.

Nu s-au realizat alte analize de sol din anul 2006.

1.2 Alternative principale studiate de către Solicitant (legate de locație, justificare economică, orientare spre alt domeniu, etc.)

În alegerea amplasamentului, titularul a optat pentru acesta, deoarece în ultimii aproape 40 de ani s-a desfășurat același tip de activitate -fabricarea blocurilor ceramice.

Obiectivul analizat se află în intravilanul municipiului Zalău, zona fiind destinată activităților industriale/de depozitare. În zonă se desfășoară alte activități de tip industrial, comerț și prestări servicii. Terenul și construcțiile pe care se află fabrica de blocuri ceramice aparțin societății CEMACON SA, cu sediul în Cluj Napoca, Calea Turzii, nr. 178 K, Etaj 1, județul Cluj, înmatriculată la Registrul Comerțului cu nr. J12/2466/2012, având cod de înregistrare fiscală RO 667858.

În acest context titularul nu a propus amplasamente alternative pentru proiect.

Amplasarea și funcționarea obiectivului se încadrează în planul general al zonei, față de care s-au analizat diferitele cerințe, cum ar fi:

- cerințele privind procesele tehnologice acceptate în zonă: zona aleasă are funcțiunea de zonă pe care se desfășoară activități industriale și comerciale;
- căi de acces, transport: sunt asigurate de infrastructura existentă;
- căi de intervenție în cazul unei situații deosebite: sunt asigurate de drumurile de acces la zona de producție;
- diminuarea riscurilor: spațiile de producție sunt amenajate conform celor mai bune tehnici din domeniu, fiind astfel îndeplinite cele mai bune măsuri de reducere a impactului asupra mediului.
- altă tehnologie utilizată: beneficiarul a considerat că tehnologia folosită este varianta care asigură un echilibru corect între protecția mediului și beneficiile economice. La implementarea tehnologiei de fabricare a blocurilor ceramice, titularul a avut în vedere cerințele documentului de referință privind consumul energetic.
- utilități: amplasamentul are asigurate toate utilitățile, respectiv apă, canalizare menajeră și pluvială, gaz, electricitate.



Management al calității
Management de mediu

ISO 9001
ISO 14001

www.dekro-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

5

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1. Sistemul de management

Unitatea este condusă de un director general executiv, un director tehnic și un director de producție. Departamentul de protecția mediului este intern și coordonat de Managerul Juridic și de Mediu.

Responsabilul cu protecția mediului asigură managementul autorizației integrate de mediu. Toate monitorizările și rezultatele acestora sunt urmărite și verificate de responsabilul cu protecția mediului. Monitorizările și automonitorizările sunt efectuate de laboratoare acreditate, respectiv laboratorul propriu, pentru parametrii precizați în AIM.

Raportările la autoritățile competente se fac conform cerințelor din actele de reglementare și la solicitarea acestora.

Compania nu are implementat un Sistemul de Management de Mediu la punctul de lucru Zalău, dar operatorul CEMACON SA aplică și respectă elementele unui sistem de management, prin:

- managementul documentației (adoptarea și implementarea de proceduri și instrucțiuni) ;
- proceduri de operare în situații normale, la pornire, la închidere și în situații de urgență;
- proceduri de mentenanță și inspecție;
- asigurare utilități și materiale.

În conformitate cu politica de mediu a organizației, rezultatele intenționate ale sistemului de management de mediu includ:

- creșterea performanțelor de mediu;
- îndeplinirea obligațiilor de conformare;
- îndeplinirea obiectivelor de mediu.

3. INTRARI DE MATERIALE

3.1. Selecția materiilor prime

Materiile prime și auxiliare:

- masă argiloasă, preparată la fabrica de blocuri ceramice Recea (proprietatea CEMACON SA).
- folie PE, paleți pentru ambalarea blocurilor ceramice;
- banda PET pentru ambalarea blocurilor ceramice;
- diferite tipuri de uleiuri pentru întreținerea și funcționarea utilajelor

Produsele finite sunt blocuri ceramice de diferite forme și profile pentru construcții.

3.2. Cerințele BAT

BAT pentru fabricarea blocurilor ceramice reprezintă stabilirea normelor de referință (sau a valorilor de referință), care permit monitorizarea în permanență a instalației, în raport cu valorile de referință existente în literatură. Domeniile esențiale pentru stabilirea valorilor de referință în cazul de față sunt:

- consumul de energie
- consumul de apă
- consumul de materii prime
- valorile limită de emisie în aer
- valorile limită de emisie în apă



Management al calității
Management de mediu

ISO 9001
ISO 14001

www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

CEMACON SA
Formular de Solicitare

Inregistrarea și monitorizarea consumului de utilități, pe tipuri, se realizează pentru: apă, electricitate și gaze naturale. Detaliile și perioada de înregistrare, cum ar fi pe oră, pe tură de lucru, pe săptămână, sau în funcție de altă măsură sunt stabilite în funcție de condițiile de monitorizare.

Monitorizarea consumurilor pe tona de produs este necesară pentru a asigura utilizarea eficientă a resurselor și recomandările documentelor de referință.

BAT reprezintă optimizarea continuă a consumului de intrări (materii prime și utilități) în raport cu valorile de referință.

Sistemul de înregistrare a datelor include:

- identificarea unei persoane sau a unor persoane responsabile cu evaluarea și manipularea datelor;
- acțiunile întreprinse pentru informarea responsabililor cu performanța instalației, inclusiv pentru alertarea agenților economici, în mod rapid și eficient, în cazul abaterilor de la performanța normală;
- investigații care să explice de ce s-au înregistrat abateri de la performanța normală, respectiv de la valorile de referință externe.

BAT reprezintă optimizarea fiecărei activități în parte și a liniei tehnologice prin calcularea intrărilor și ieșirilor teoretice și prin compararea cu cele obținute efectiv.

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Deșeurile rezultate în urma proceselor tehnologice sunt de tipul:

- Deșeuri și material ceramic crud, uscat și ars
- Deșeuri feroase
- Deșeuri de hârtie și carton
- Deșeuri de plastic
- Deșeuri de ambalaje contaminate cu substanțe periculoase
- Deșeuri de uleiuri uzate

Recipientele de stocare temporară a deșeurilor periculoase sunt concepute în așa fel încât accesul la ele să fie rapid și ușor, iar sistemul lor de acoperire să fie ușor de manevrat și să asigure etanșeitatea.

Stocarea deșeurilor periculoase, până la eliminarea lor prin societăți de profil autorizate, se face în incintă impermeabilizată și închisă.

Operatorul asigura minimizarea cantităților de deșeuri prin următoarele acțiuni:

- valorificarea deșeurilor reciclabile;
- reintroducerea în fabricație a materialului ceramic crud și uscat.

3.4. Utilizarea apei

Principalele utilizări ale apei în cadrul instalației sunt:

- apă necesară fluxului tehnologic (corecția de umiditate a masei argiloase);
- satisfacerea nevoilor igienico - sanitare ale personajului angajat;
- operații de spălare și igienizare spații;
- apă pentru stingere incendii.

Alimentarea cu apă se face din rețeaua de apă administrată de Compania de Apă Someș SA - Sucursala Zalău, conform contractului nr. 160/23.10.2019 încheiat cu Compania de Apă Someș SA - sucursala Zalău.

Căminul de branșament este prevăzut cu apometru, în vederea contorizării debitelor de apă prelevate din rețea.



Management al calității
Management de mediu

ISO 9001
ISO 14001

www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

4. ACTIVITATILE PRINCIPALE

Activitățile principale pe fluxul de fabricație sunt:

Masa argiloasă nu se prepară pe amplasamentul analizat, ci este asigurată de la fabrica de blocuri ceramice Recea, punct de lucru al societății CEMACON SA.

Fasonarea produselor

Prin operația de fasonare se înțelege transformarea masei argiloase într-un semifabricat în stare crudă.

Corecția de umiditate a masei argiloase se realizează prin stropire cu apă înainte de fasonare. Cantitatea de apă adăugată în masa argiloasă preparată este de 2-5%, astfel încât conținutul masic de apă în blocurile ceramice crude să ajungă la circa 21%.

Fasonarea constă în extruderea masei argiloase de la o secțiune mai mare la o secțiune mai mică cu presa vacuum, realizând un grad de compactizare a masei.

Utilajele cele mai răspândite pentru fasonarea blocurilor ceramice, pe care le folosește și operatorul, sunt presele cu melc și vacuum care au în construcție și propriul grup de omogenizare cu amestecător biax. În masa argiloasă umedă rămâne înglobată o cantitate de aer. Bulele de aer întrerupând pelicula de apă care înconjoară particulele argiloase reduc plasticitatea masei și rezistența la compresiune a produselor. Pentru dezaerare, pasta argiloasă trece înainte de presare printr-o cameră specială unde se creează vid. Dezaerarea are loc prin reducerea presiunii exterioare a particulelor, ceea ce face ca aerul din interiorul bulelor să spargă pereții și să iasă din pastă. Vidul necesar este de 75–95%.

Produsele crude nconforme, rezultate la masa de tăiat de bloc ceramic și de la fasonare, sunt dirijate printr-un sistem de benzi transportoare spre depozitul de material crud, iar de aici la punctul de lucru -Fabrica de blocuri ceramice Recea pentru reutilizare prin reintroducerea în procesul de preparare masă argiloasă.

Uscarea semifabricatelor

Uscarea este procesul prin care se îndepărtează apa din masa ceramică, prin trecerea ei din stare lichidă în stare gazoasă, cu ajutorul unui agent de uscare.

Agentul de uscare este aerul cald obținut prin recuperarea căldurii din zona de răcire a cuptorului de ardere: aerul ambiental este trecut prin zona de răcire a cuptorului, unde se încălzește, apoi este dirijat spre camera de combustie a uscătorului; dacă temperatura aerului nu atinge 120°C se folosește și sursa de căldură proprie, respectiv un arzător suplimentar pe gaz natural.

Produsele fasonate sunt așezate pe vagonete și introduse în uscătorul tunel. Aici curenții de aer cald încălzesc produsele. În timpul uscării produsele pierd umiditatea și se contractă. Contractia poate afecta într-o măsură importantă calitatea produselor. Procesul urmează un regim de uscare în funcție de tipul și umiditatea semifabricatului, fiind condus de un calculator de proces.

Arderea produselor

Arderea blocurilor ceramice reprezintă faza cea mai importantă a procesului tehnologic, deoarece în această fază se stabilesc calitățile produsului finit.

Arderea produselor este o operație care se produce cu ajutorul căldurii și prin care se realizează transformarea masei argiloase într-o masă ceramică cu proprietăți noi, diferite de cele pe care le-a avut anterior. Proprietățile și caracteristicile produselor ceramice uscate se schimbă prin ardere, pentru că, sub influența temperaturii, în masa argiloasă au loc o serie de transformări fizice și reacții chimice, cu formarea unor componente noi, ce conferă produselor proprietățile necesare pentru a le face apte utilizării.



Management al calității
Management de mediu

ISO 9001
ISO 14001

www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

CEMACON SA
Formular de Solicitare

În cadrul obiectivului analizat, arderea se realizează în cuptorul tunel continuu. Vagoneții cu produse ieșiți de la uscătorul tunel sunt dirijați direct la precuptor, pentru a se menține cădura înglobată în produse după uscare și apoi introduși în cuptorul de ardere.

Produsele uscate așezate pe vagoneți se introduc în cuptor tunel automat, unde are loc arderea propriu zisă. În cuptor produsele parcurg succesiv:

- Zona de preîncălzire, unde are loc preîncălzirea produselor în mod uniform pe secțiunea transversală, eliminarea apei de constituție și transformări polimorfe. Temperatura ajunge până la 600°C, cu 6 grupuri de arzătoare laterale.
- Zona de ardere, unde are loc formarea unei anumite cantități de fază lichidă, procese de recristalizare ale unor componente și formarea unor componente noi. Temperatura ajunge de la 600°C la 850°C.
- Zona de răcire, unde are loc răcirea produselor, prin introducerea de aer rece.

Ritmul de împingere a vagoneților în cuptor, cât și parametrii procesului de ardere, sunt complet automatizați și controlați de calculatorul de proces.

Din punct de vedere termodinamic, cuptorul tunel îndeplinește funcția de schimbător de căldură în contracurent. Schimbul de căldură are loc între gazele calde, produse de combustie și blocurile ceramice.

Prin sistemul de ventilație existent și prin turația ventilatoarelor gazele arse sunt recirculate în zona de încălzire a cuptorului, cedând căldură produselor ceramice, astfel că la evacuare acestea au o temperatură de max. 90°C.

În zona de răcire, prin sistemul de ventilație existent și turația ventilatoarelor, în cuptor se introduce aer ambiental, care preia căldura blocurilor ceramice arse, se încălzește și este dirijat la uscătorul tunel.

Fiecare secțiune a cuptorului se află la o temperatură prestabilită, constantă în timp, conform curba de ardere prevăzută.

Operatorul aplică următoarele tehnici de reducere a consumului energetic și a emisiilor, conform BAT specific (Secțiunea 4.1. și 5.1.2. din BAT):

- recuperarea căldurii în exces din cuptor din zona de răcire, cu utilizare la uscarea produselor fasonate;
- controlul automat al circuitului de uscare;
- controlul automat al temperaturii și umidității la uscare, urmărirea curbei de ardere pentru reducerea emisiilor;
- utilizarea arzătoarelor cu viteză mare și eficiență îmbunătățită a combustiei;
- optimizarea trecerii de la uscător la cuptor - folosirea zonei de preîncălzire a cuptorului pentru uscare, cu evitarea răcirii după uscare, folosind precuptorul;
- utilizarea formatorilor de pori, ceea ce conduce la reducerea necesarului energetic.

Căldura necesară arderii și controlul atmosferei în cuptor se realizează cu arzătoare cu gaz natural. Arzătoarele, în număr de 54 bucăți, sunt montate în pereții laterali ai cuptorului.

Descărcarea, clasarea, ambalarea, depozitarea produselor finite

Descărcarea vagonetelor cuptorului tunel se face automatizat. Blocurile se separă pe tipuri și calități, conform criteriilor de clasare și se stivuesc pe paleți de lemn. Blocurile ceramice se înfoliază cu folie stretch. După ambalare, se aplică eticheta de identificare.

Paleții astfel ambalați sunt deplasați și manipulați cu ajutorul motostivuitoarelor în depozitul de produse finite. Aici paleții se aranjează pe rânduri, în așa fel încât să existe căi de acces, să permită circulația printre ei în siguranță și să asigure integritatea produselor.

Produsele arse neconforme, rezultate în urma sortării, se depozitează în zona destinată, până la valorificare.



Management al calității
Management de mediu

ISO 9001
ISO 14001

www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII

Sursele specifice activității din cadrul platformei de blocuri ceramice sunt:

1. AER

Surse dirijate:

- uscătorul și cuptorul tunel de pe linia de fabricație;
- centrale termice pentru încălzire spații administrative;

Surse nendirijate :

- mijloacele auto/utilajele de transport.

Surse de emisii difuze :

- manipularea/transportul materialelor pulverulente;

Tehnici pentru reducerea emisiilor difuze aplicate de operator:

- asigurare prestări servicii cu utilaje (aspiratoare industriale) pentru igienizarea suprafețelor betonate de pe amplasament (se închiriază periodic utilaje specializate mari pentru exterior);
- stropirea căilor de transport;
- utilizarea autovehiculelor și utilajelor nerutiere cu emisii gazoase reduse;
- circulația mijloacelor de transport în perimetru cu viteză redusă, pentru a nu antrena particule de praf;
- aplicarea unui plan eficient de întreținere, verificare și reparații a utilajelor și a mijloacelor de transport, în scopul depistării la timp a unor defecțiuni ce ar putea genera emisii suplimentare în gazele de eșapament;
- întreținerea autovehiculelor și utilajelor nerutiere în ateliere specializate.

2. APA

Rețeaua de canalizare este constituită din:

- rețea internă pentru apa uzată menajeră, cu evacuare în canalizarea centralizată a municipiului Zalău;
- rețea internă pentru apele pluviale de pe acoperișuri și platforma fabricii de blocuri ceramice, care ajung în canalizarea pluvială a societății DEDEMAN SRL, cu evacuare în emisar (Valea Zalăului).

Măsurile de reducere a emisiilor în ape constau în:

- întreținerea corespunzătoare a sistemului de canalizare internă;
- verificarea periodică a traseelor de conducte;
- menținerea curățeniei pe platforma fabricii.

3. SOL- SUBSOL- APE FREATICE

Surse potențiale de poluare în incinta industrială:

- scurgeri accidentale de produse petroliere;
- depozități necontrolate de deșeuri.

Măsuri pentru evitarea poluării solului:

- depozitarea substanțelor chimice periculoase în recipiente/rezervoare din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifică, pe suprafețe betonate, protejate anticoroziv;
- depozitarea temporară a deșeurilor pe suprafețe betonate, special amenajate în acest scop;
- în cazul unor scurgeri accidentale de carburanți datorită unor defecțiuni, se vor utiliza materiale absorbante (nisip, rumeguș, pământ) aplicate pe zonele afectate; materialele absorbante îmbibate cu carburant vor fi depozitate cu deșeurile similare și eliminate prin firme specializate (sau prin introducerea în fluxul de fabricație a masei argiloase).

6. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DEȘEURILOR

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>MABECO SRL</p> <p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p> <p style="text-align: right;">10</p>
--	---

CEMACON SA
Formular de Solicitare

Deșeurile care rezultă din activitatea de producție sunt gestionate în conformitate cu Ordonanța de urgență nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor. Nu vor rezulta cantități mari, având în vedere că rebuturile pot fi reintroduse în proces. Alte deșeuri sunt valorificate/eliminate prin firme autorizate.

Opțiuni de minimizare a deșeurilor:

- identificarea continuă și punerea în practică a oportunităților de prevenire a generării deșeurilor;
- participarea activă și angajamentul personalului la toate nivelele, inclusiv sugestii din partea acestora;
- monitorizarea utilizării materiilor prime și auxiliare și raportarea față de măsurile cheie de performanță;
- produsele ceramice crude și uscate din producție se reintroduc în fluxul tehnologic;
- deșeurile de materiale plastice, lemn, feroase și neferoase, ulei uzat sunt valorificate;
- deșeurile de ambalaje hârtie și materiale plastice sunt colectate în mod selectiv și sunt valorificate;
- deșeurile menajere sunt colectate selectiv și eliminate din incintă.

7. ENERGIE

Consumurile specifice de utilități realizate la nivelul anului 2020 sunt:

Sursa de energie / consum	U.M.	Blocuri ceramice (instalația CEMACON SA- Zalău)
Gaz natural	mc/t	15,73
Energie electrică	kwh/t	43,22
Apa	mc/t	0,05

Măsurile implementate pentru reducerea consumului de gaze naturale și de energie electrică:

- recuperarea și folosirea căldurii de la cuptorul tunel la uscătorul tunel;
- re tehnologizarea iluminatului interior și exterior, prin înlocuirea lămpilor cu unele cu eficiență energetică crescută, pentru economie de energie electrică;
- acționarea cu turație variabilă a ventilatorului din zona umedă a uscătorului, în vederea creșterii eficienței procesului de uscare și de reducere a consumului de gaz natural.

8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

Dată fiind natura activității și dimensiunea acesteia, o încadrare realistă a unor evenimente cauzatoare de poluări ar fi în categoria „incidentelor sau accidentelor tehnologice”.

Analizând posibilitatea apariției unei situații de risc datorate unor fenomene naturale trebuie precizat că probabilitatea apariției acestora este practic minimă. Inundații catastrofale ale amplasamentului nu se pot produce datorită faptului că albia văii Zalăului este situată la o cotă inferioară față de obiectivul analizat.

Cutremurele din zona seismică F în care coeficientul de seismicitate este 0,08, iar perioada de colț de 0,7 sec nu pot afecta instalația cu urmări grave și impact asupra mediului.

Activitățile ce se desfășoară în incinta instalației fabricare a blocurilor ceramice implică manevrarea, depozitarea și utilizarea unor materiale și substanțe, care în anumite condiții pot reprezenta un risc de poluare, în special pentru factorii de mediu aer, sol / subsol / apă freatică.

Factorii de mediu cu probabilitatea cea mai mare de impact sunt însă apa (în cazul în care ar exista o defecțiune a sistemului de canalizare gestionat de operator) și aerul atmosferic. Nu trebuie exclus factorul uman (respectiv personalul deservent al instalației), pentru care eventuale accidente pot avea urmări drastice.

Ca posibile riscuri pentru factorii de mediu și sănătatea umană pe amplasamentul instalației de fabricare a blocurilor ceramice pot fi:



Management al calității
Management de mediu

ISO 9001
ISO 14001

www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

CEMACON SA
Formular de Solicitare

- defecțiuni apărute la sistemul de canalizare ce ar putea duce la eliberarea în sol / subsol / freatic a apelor uzate menajere cu posibilă încărcare cu poluanți;
- în zonele de depozitare a materialelor sau a deșeurilor periculoase, prin manevrări neglijente, pot apărea scurgeri cu degradări ale protecțiilor de beton (fisurări etc.) care să permită în anumite condiții infiltrarea în sol a materiilor prime și auxiliare cu caracter poluator.
- prin nerespectarea regimului de lucru proiectat pentru instalații pot să apară emisii în aer, respectiv situații în care să se ajungă la evacuări de poluanți care să depășească limitele legale.

Capacitățile de depozitare a substanțelor periculoase existente pe amplasament nu ating limitele prevăzute de Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, cu modificările și completările ulterioare, prin urmare amplasamentul nu intră sub incidența prevederilor Legea nr. 59/2016. În procesul tehnologic nu se utilizează substanțe și/sau preparate chimice periculoase.

9. ZGOMOT SI VIBRATII

Surse de poluare fonică: utilaje (ventilatoare, motoare electrice, roboți de manipulare) și mijloace de transport.

Măsuri de diminuare a poluării fonice:

- desfășurarea activităților de producere a blocurilor ceramice pe liniile de fabricație amplasate în hale închise și acoperite, izolate fonic prin acoperirea pereților spre zonele de locuit și a tavanelor cu materiale fono absorbante;
- carcasarea tuturor utilajelor generatoare de zgomot, urmărirea funcționării în limitele parametrilor;
- limitarea vitezei mijloacelor auto pe amplasament;
- întreținerea perdelei vegetale de protecție realizate la limita incintei, spre zonele locuite.

10. MONITORIZARE

Monitorizarea emisiilor în apă - indicatorii de calitate pentru:

- apele pluviale, care ajung în canalizarea pluvială a societății DEDEMAN SRL, iar de aici sunt evacuate în emisar (Valea Zalăului): pH, materii în suspensie, reziduu filtrat la 105°C;
 - ape uzate menajere evacuate în rețeaua de canalizare: se respectă prevederile contractului cu operatorul rețelei de canalizare;
 - apa din puțul de hidromonitorizare pentru indicatorii pH, reziduu filtrat la 105°C.
- Valorile determinate sunt confirmate prin buletinele de analize.

Monitorizarea emisiilor în aer - se realizează conform Planului de monitorizare a emisiilor de CO₂ (care se revizuieste când apar modificări de fond) și Autorizației nr. 42/05.02.2021, privind emisiile de gaze cu efect de seră, valabilă până în anul 2030.

Monitorizarea emisiilor în aer conform AIM nr. 1/AIM/30.05.2016, revizuită la 27.10.2017, se efectuează la: coșurile de la uscător (pulberi, CO, SO_x, NO_x) și cuptorul de ardere (pulberi, CO, SO_x, NO_x, Fluor și compuși cu fluor, clor și compuși cu clor). Măsurătorile sunt realizate prin laborator acreditat, valorile determinate fiind confirmate în buletinele de analiză.

Monitorizarea gestiunii deșeurilor - se face în conformitate cu Ordonanța de urgență nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor. Deșeurile rezultate din societate sunt înregistrate în gestiunea deșeurilor, fiecare tip de deșeu fiind codificat în conformitate cu HG 856/2002. Deșeurile rezultate sunt depozitate în locuri special amenajate, după care sunt valorificate sau eliminate cu firme autorizate.

Monitorizarea variabilelor de proces - în timpul funcționării fabricii de blocuri ceramice se realizează verificarea permanentă și monitorizarea consumurilor de materii prime și materiale auxiliare, a consumurilor de gaz natural, energie electrică și apă, în scopul reducerii lor, monitorizarea parametrilor de funcționare a instalațiilor de fabricație.



Management al calității
Management de mediu

ISO 9001
ISO 14001

www.dekro-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

12

CEMACON SA
Formular de Solicitare

11. DEZAFECTARE

La această dată nu este prevăzut un termen referitor la dezafectarea instalației. Instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă.

Incetarea activității și dezvoltarea unei alte forme de activitate va necesita dezafectarea instalațiilor, luându-se în considerare reducerea impactului asupra mediului, prin pregătirea unui plan de închidere a activității, elaborat conform legislației specifice. Dezafectarea se va realiza în baza unui proiect, care va face obiectul unei analize privind evaluarea impactului asupra mediului.

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALAȚIA

Societatea CEMACON SA desfășoară activitatea la punctul de lucru din municipiul Zalău, str. Fabricii, nr. 1, județul Sălaj, pe amplasamentul situat în intravilanul municipiului Zalăului, zona de unități industriale/de depozitare, în afara zonei protejate.

Accesul pe amplasament se face din str. Fabricii.

Suprafața totală ocupată de instalația de fabricare a blocurilor ceramice este de 33608 mp.

Amplasamentul cuprinde hale și clădiri, cu suprafața construită la sol de 12555 mp, respectiv platformă de depozitare, căi de circulație, spații verzi și terenuri libere.

Suprafața terenului unde se afla fabrica de blocuri ceramice este plană, de formă aproximativ dreptunghiulară.

Vecinătățile amplasamentului sunt:

- la sud: secție fabricare mobilă, str. Fabricii;
- la nord: DEDEMAN SRL;
- la est: DEDEMAN SRL, locuințe particulare;
- la vest: blocuri de locuințe

Coordonatele amplasamentului

47°11'44.3425"N X=353369.39

23°3'45.66439"E Y=634715.10

Amplasamentul CEMACON SA de la punctul de lucru Zalău cuprinde: hale de producție, clădire administrativă, alei și căi de acces auto, platforma betonată, soproane, birouri și clădire poartă. Platforma are toată infrastructura pentru desfășurarea unor activități de tip industrial: rețele de alimentare cu apă, rețele de canalizare menajeră și pluvială, rețele electrice, rețele alimentare cu gaze naturale.

Terenul se află în bazinul hidrografic Someș Tisa (cod cadastral II-2.017.2a.00.00.0), corp de apă de suprafață RORW2.2.217_BI Zalău

Zona aparține corpului de apă subterană ROS007, conform *Ordinului 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România.*

13. LIMITELE DE EMISIE

13.1. Aer- emisii din procesele de fabricare a cărămizilor ceramice

Sursa de emisii/ faza de proces	Cod sursă =punct de prelevare probe	Poluant	Intervale de emisii BAT/VLE ¹⁾ (mg/l)
Cuptor tunel/ ardere	PE4	pulberi	20-valori medii zilnice
		CO	<1950 ²⁾ valori medii zilnice
		NOx	250 ³⁾ -valori medii zilnice
		SO _x	500 -valori medii zilnice
		Clor și compuși	30 -valori medii zilnice
		Fluor și compuși	10 -valori medii zilnice
		COV, ca total carbon	5-20 ca medie zilnică



Management al calității
Management de mediu

ISO 9001
ISO 14001

www.dekro-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

13

CEMACON SA
Formular de Solicitare

Precuptor/ardere	PE3 ⁵⁾	pulberi	20-valori medii zilnice
		CO	<1950 ²⁾ valori medii zilnice
		Nox	250 ³⁾ valori medii zilnice
		SO _x	500 -valori medii zilnice
		Clor și compuși	30 -valori medii zilnice
		Fluor și compuși	10 -valori medii zilnice
		COV, ca total carbon	5-20 ca medie zilnică
Uscator tunel /uscare	PE1 PE2	pulberi	20 - ca medie zilnică
		CO	100
		NOx	35
		SO _x	350

¹⁾ Cele mai bune tehnici disponibile recomandă raportarea valorilor limită de emisie la un conținut de oxigen în gazele de ardere de 18%, în condiții normale 273°K și 1 atm

²⁾ BREF/BAT nu prevede valori BAT pentru emisiile de monoxid de carbon din procesele de ardere a masei ceramice, sunt menționate numai valori minime și maxime înregistrate

³⁾ pentru temperatura de ardere <1300 ° C

⁴⁾ la un conținut de 3% oxigen în efluenții gazoși

⁵⁾ **Coșul de dispersie de la precuptor este scos din funcțiune (în conservare).**

13.2. Apă- Valorile limită admise pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate in emisar

Indicatori de calitate a apelor uzate evacuate	Valori limită admise pentru ape pluviale la evacuare în canalizarea Dedeman, cu descărcare în emisar (V Zalaului), mg/l
-pH	6,5-8,5 unit. pH
-materiale în suspensie (MS)	35
-reziduu filtrat la 105 grade C	2000
-CCOCr	125
-Produse petroliere	5,0
-Substanțe extractibile	20,0

13.3 Zgomot - Valorile limită admise pentru zgomot

Punctul de măsurare	Valori limită STAS 10009 din 2017/ Ordin 119 din 2014	
	zi	noapte
Zona de depozitare produse finite	60/55	50/45
Limita incintei, spre zona de locuințe		

14. IMPACT

Impactul generat de funcționarea instalației, ținând seama de măsurile aplicate pentru prevenirea și reducerea acestuia, în condiții normale de funcționare sau avarii previzibile, este nesemnificativ, fără influențe asupra calității freaticului, solului, apei de suprafață sau aerului.

Funcționarea instalației nu afectează condițiile hidrogeologice din zona amplasamentului atât timp cât etanșeitatea rețelei de canalizare este perfectă. În condițiile unor defecțiuni, neetanșezări, sau urmare unor fenomene naturale (tasări, etc.) care ar duce la deteriorarea rețelei, există riscul unor poluări a solului, subsolului și freaticului.

15. PROGRAMELE DE CONFORMARE SI MODERNIZARE

Nu este cazul.



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

CEMACON SA
Formular de Solicitare

SECȚIUNEA 2 TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1. Sistemul de management

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) - dacă da indicați aici numerele de certificare / înregistrare	Nu, dar CEMACON SA respectă și utilizează unele elementele de sistem de management de mediu, pentru punctul de lucru Zalău, cum sunt: - Planuri de monitorizare a emisiilor de gaze cu efect de seră, conform Autorizației nr. 24/14.0912021 privind emisiile de gaze cu efect de seră, valabilă până în 2030; - Gestionarea deșeurilor, conf. HG 856/2002 - Gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, conf. Ordin MMP nr. 794/2012 - Gestionarea substanțelor periculoase - Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență - Plan de prevenire a poluărilor accidentale
	Unitatea este condusă de director general executiv, director tehnic și director de producție. Departamentul de protecția mediului este coordonat de Manager Juridic și de Mediu. Anexăm organigrama de management a societății.

Dacă sunteți sau nu certificați sau înregistrați așa cum a fost prezentat mai sus, trebuie să completați casutele goale de mai jos. În general există 2 opțiuni pentru modul în care puteți răspunde la fiecare punct:

- Fie să confirmați că aveți în funcțiune un sistem de management atestat printr-un document și faceți referire la documentația respectivă, astfel încât să poată fi ulterior inspectată/auditată pe amplasament;*
- Sau, dacă nu aveți un sistem de management atestat printr-un document, descrieți modul în care gestionați acest aspect. Introduceți "a se vedea informații suplimentare" în coloana 4 și faceți descrierea într-o casută sub tabel.*

Dacă intenționați să dobândiți un sistem atestat printr-un document, indicați în Coloana 3 data de la care acesta va fi valabil

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>MABECO SRL SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p> <p style="text-align: right;">15</p>
--	--

CEMACON SA
Formular de Solicitare

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?	NU	Se aplica politica de mediu recunoscuta oficial la punctul de lucru Recea si pentru punctul de lucru Zalau	Director general executiv Responsabil de mediu
2	Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?	DA	Programe de intretinere și reparații anuale	Inginer mentenanță
3	Aveti o metoda de inregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie?	DA	Grafice de revizii și reparații	Inginer mentenanță
4	Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare	DA	Monitorizarile solicitate prin autorizatia integrata de mediu - prin laboratoare terțe acreditate	Responsabil de mediu
5	Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta in domeniul mediului?	DA	Rapoarte de monitorizare a calității apelor uzate evacuate, emisii în aer Parametri de proces Consumuri de materii prime, auxiliare si utilitati/unitate de produs (tone)	Director producție Responsabil de mediu
6	Aveti un sistem prin care stabiliți si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei?	DA	Regulament de exploatare a instalatiei Calculatoare de proces	Director producție Responsabil de mediu
7	Aveti un plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale ?	DA	Planul de prevenire a poluarilor accidentale	Responsabil de mediu Director producție
8	Daca raspunsul de mai sus este DA listati indicatorii principali folositi		Se anexează planul de prevenire a poluărilor accidentale	Responsabil de mediu



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

CEMACON SA
Formular de Solicitare

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
9	<p>Instruire Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • constientizarea implicatiilor reglementarii data de Autorizatie pentru activitatea companiei si pentru sarcinile de lucru; • constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si exceptionale; • constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare; • prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale; • constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire 	DA	<ul style="list-style-type: none"> - Rapoarte de instruire (in termen de 6 luni de la punerea in functiune a instalatiei) - Constientizare prin discutii tematice cu personalul care exploateaza instalatiile de fabricatie - Propaganda vizuală - Simulări privind emisiile accidentale conform planului de combatere si prevenire a poluarilor accidentale pentru anul 2021 	Responsabil de mediu Inginer mentenanță
10	Exista o declaratie clara a abilitatilor si competentelor necesare pentru posturile cheie?	DA	Fisele posturilor	Managementul societății
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) si in ce masura va conformati lor?	DA	BREF/BAT in industria ceramicii	Director producție Responsabil de mediu



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR
17

CEMACON SA
Formular de Solicitare

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
12	Aveti o procedura scrisa pentru manevrare, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective?	DA	Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență	Managementul societății Responsabil de mediu
13	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii?	DA	Procedura de inregistrare, comunicare si luare de masuri in cazul sesizarilor care au legatura cu protectia mediului.	Managementul societății
14	Aveti in mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)	DA	Se realizează audituri interne anuale pe urmatoarele domenii: Consumuri de materii prime Consumuri de utilitati (energie, gaz,apa) Gestionarea deseurilor Emisii in aer, apa, sol, freatic	Director tehnic Director producției Responsabil de mediu
15	Frecventa acestora este de cel puțin o data pe an?	DA	Se vor realiza anual	Director general executiv Responsabil de mediu Director producției



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

CEMACON SA
Formular de Solicitare

0	1	Da sau Nu	2	3	4
	Cerinta caracteristica a BAT		Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
16	Revizuirea si raportarea performantelor de mediu Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf al companiei analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca acesta politica ramane relevanta? Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu	DA		Rapoartele auditurilor interne, conform programului anual de audit si intocmirea de planuri de masuri pentru imbunatirea activitatii.	Director general executiv Director productie Responsabil de mediu
17	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel putin o data pe an?	DA		Procese verbale la analiza efectuată de management	Director general executiv Responsabil de mediu
18	Exista o evidenta demonstrabila (de ex. Proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt cerute de IPPC:				
	• controlul schimbarii procesului in instalatie;	DA		Regulament de fabricație	Director productie
	• proiectarea si inspectarea noilor instalatii, echipamente sau altor proiecte importante;	DA		Documentație tehnică	Director productie
	• aprobarea de capital;	DA		Raport investiții - studiu de fezabilitate	Director general
	• alocarea de resurse;	DA		Linie de credit	Director general Director productie
	• planificarea si programarea;	DA		Program de Măsurii Programe de management	Director general Director producție
	• includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare;	DA		Regulamente de fabricare	Director general Responsabil de mediu Director productie



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

CEMACON SA
Formular de Solicitare

0	1	2	3	4
	<p>Cerinta caracteristica a BAT</p> <ul style="list-style-type: none"> politica de achizitii; 	DA	Planificarea schimbarilor si analiza impacturilor de mediu	Director productie Sef mentenanță
	<ul style="list-style-type: none"> evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie). 	DA	Lunar - cheltuielile de mediu din societate, consumurile de utilitati raportate la unitate de produs si costurile cu deșeurile. Chestionar cu cheltuielile anuale de mediu, Institutul National de Statistica	Director general Responsabil de mediu
19	Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:			
	<ul style="list-style-type: none"> informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare; si 	DA	Raportul anual de mediu	Responsabil de mediu
	<ul style="list-style-type: none"> eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile viitoare planificate. 	DA	Raport anual de mediu	Director general Responsabil de mediu
20	Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?	DA	Se realizează pe Site-ul companiei. S-au realizat informarile publice in cadrul procedurilor de reglementare.	Director general Responsabil de mediu

Informatii suplimentare

Nu sunt necesare



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR
20

CEMACON SA
Formular de Solicitare

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Managementul documentatiei si registrelor			
Pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management dati informatiile solicitate.			
Politici	Conducere si fiecare serviciu	Politica de mediu	Conducere si fiecare serviciu
Responsibilitati	Compartiment resurse umane	Fisa postului	Fiecare angajat
Tinte	Conducere și fiecare compartiment Compartiment mediu	Politica de mediu	Director producție Responsabil de mediu
Evidentele de intretinere	Serviciul mentenanța	Evidentele de intretinere	Inginer mentenanța
Proceduri	Compartiment de mediu	Proceduri	Responsabil de mediu
Registrele de monitorizare	Compartiment de mediu	Registrele de monitorizare	Responsabil de mediu
Rezultatele auditurilor	Compartiment de mediu	Evidentele de intretinere	Responsabil de mediu
Rezultatele revizuirilor	Compartiment de mediu	Evidențele de mediu	Responsabil de mediu
Evidentele privind sesizarile si incidentele	Compartiment de mediu	Evidente scrise/procese verbale de constatare	Responsabil de mediu
Evidentele privind instruirile	Serviciul Resurse umane	Evidențe la Serviciul Resurse umane	Sef Serviciu Resurse umane, Responsabil de mediu



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR
21

CEMACON SA
Formular de Solicitare

SECTIUNEA 3. INTRARI DE MATERIALE

3.1. Selectia materiilor prime

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)/ an	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri /pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sect. 8
Materii prime, materiale						
Masa argiloasa	Masă anorganică, cu adaosuri anorganice și organice/ solid	158000 to	97.2 % in produs 0.0000014% in apa de suprafata 0.000001 % in canalizare 2.5% in deseuri; 0.015 % in aer	Nu sunt periculoase pentru mediu	Nu e necesară alternativa	Depozit materii prime in hala de fabricare / Nu este pericol de accidente
Materiale auxiliare, Ambalaje						
Folie PE/ ambalare blocuri ceramice	Organic/ polimer/ solid	47 tone	-	Nu sunt periculoase pentru mediu	Nu e necesară alternativa	Depozit amenajat
Paleți din lemn/ ambalare blocuri ceramice	Organic/ celuloză/ solid	14000 bucăți	-			
Ulei de transmisie/ Ulei hidraulic/ funcționare utilaje	Organic/ hidrocarburi /lichid	100 litri	-	nepericulos	în funcție de evoluția pieței	Depozit amenajat

Compoziția generică a masei argiloase preparată la punctul de lucru din localitate Recea și folosită pentru fabricarea blocurilor ceramice la punctul de lucru Zalău este redată mai jos.

Material	% în masa argiloasă
argilă galbena/vânăță	50-98%
cenușă de temocentrală	0-40%
rumeșuș	0-40%
alte adaosuri de materiale, subproduse, deșeuri	0-40%
nisip	0-40% (dacă se utilizează)
cărbune	0-40% (dacă se utilizează)

Datele privind materialele, subprodusele, deșeurile (0-40%) care pot intra în compoziția masei argiloase sunt detaliate în autorizația integrată de mediu pentru punctul de lucru Cemacon Recea, unde se prepara aceasta.

¹ A Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet ingradita (ii) B Exista un sistem de evacuare a aerului C Sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor inainte de evacuare D Exista protectie impotriva inundatiilor sau de patrundere a apei de la stingerea incendiilor

CEMACON SA
Formular de Solicitare

3.2. Cerintele BAT

Utilizati tabelul urmatoare pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu si impactul materiilor prime si materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati in cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate	Nu este cazul	
Listati orice inlocuiri preconizate si indicati data la care acestea vor fi finalizate, in cadrul programului de modernizare.	Nu este cazul	
Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ²	DA Evidențe contabile Calculatoare de proces Urmărire consumuri specifice	Director producție Responsabil de mediu
Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea sistematica in concordanta cu noile progrese referitoare la materiile prime si utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	DA Fise de securitate	Director producție Responsabil de mediu
Confirmati faptul ca aveti proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificatii pentru evaluarea oricaror modificari ale impactului asupra mediului cauzate de impuritatile continute de materiile prime si care modifica structura si nivelul emisiilor.	DA Fise de securitate	Director producție Responsabil de mediu

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Utilizati tabelul urmatoare pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

	Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
1	A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicati data si numarul de inregistrare al documentului.	Da, auditul este realizat de către MABECO S.RL. având nr. de înregistrare 30/16.03.2020.	Director producție Responsabil de mediu

CEMACON SA
Formular de Solicitare

2	Listati principalele recomandari ale auditului si termenele de conformare. Anexati planul de actiune cu masurile necesare pentru corectarea neconformitatilor inregistrate in raportul de audit.	1. Amplasarea containerelor pentru depozitarea deșeurilor cod 16 11 06 si 15 01 02 si etichetarea deșeurilor - termen 30.05.2020- Măsură realizată 2. Predare catre colectori, cel puțin odata pe an a deșeurilor cod 13 01 10*, 15 01 10*, 15 02 02*, 15 02 03, si 16 01 03 începând cu anul 2020 - termen 30.05.2020 - Măsură realizată	Responsabil de mediu
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati, principalele oportunitati de minimizare a deșeurilor si termenele de realizare	-	
4	Indicati data programata pentru realizarea viitorului audit	2022	Responsabil de mediu
5	Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o data la 2 ani. Prezentati procedura de audit si rezultatele/recomandarile auditului precum si modul de punere in practica a acestora in termen de 2 luni de la incheierea lui.	DA	Responsabil de mediu


3.4. Utilizarea apei

3.4.1. Consumul de apa

Sursa de alimentare cu apa (de ex. rau, ape subterane, retea urbana)	Volum de apa prelevat (m ³ /an) 2020	Utilizari pe faze ale procesului	% de recirculare a apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusa de la statia de epurare in proces pentru faza respectiva
Apa necesara fluxului tehnologic - racord la conducta de alimentare existentă pe platformă (reteaua oraseneasca)	3607	Umeectarea masei argiloase	-	-
Apa potabilă in scopuri menajere -racord la conducta de alimentare existentă pe platformă (reteaua oraseneasca)		-	-	-
Apa pentru stingerea incendiilor -racord la conducta de alimentare existentă pe platformă (reteaua oraseneasca)	10 l/s in caz de incendiu	Stingerea incendiilor	-	-

3.4.2. Compararea cu limitele existente

Sursa valorii limita	Valoarea limita	Performanta companiei
Nu este valoare limita asociată BAT		Consumul specific de apă 0,05 mc/tona produs

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p align="center">MABECO SRL SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p> <p align="right">24</p>
--	--

CEMACON SA
Formular de Solicitare

O diagrama a circuitelor apei si a debitelor caracteristice este prezentata mai jos/anexate/altele	Plan situatie retele- in anexa
--	--------------------------------


3.4.3. Cerintele BAT pentru utilizarea apei

Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
A fost realizat un studiu privind eficienta utilizarii apei? Indicati data si numarul documentului respectiv.	NU	Responsabil de mediu
Listati principalele recomandari ale aceluasi studiu si termenele de realizare Anexati planul de actiune pentru punerea in practica a recomandarilor si termenele stabilite.	-	-
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apa? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate.	Da, s-a redus consumul de apă; nu se utilizează apa pentru spălarea utilajelor.	Responsabil de mediu
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de imbunatatire a utilizarii eficiente a apei si data pana la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	In raportul anual de mediu	Responsabil de mediu
Indicati data pana la care va fi realizat urmatorul studiu	Raportul anual de mediu, la începutul anului 2022.	Responsabil de mediu
Confirmati faptul ca veti realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca si perioada de revizuire a autorizatiei IPPC si ca veti prezenta metodologia utilizata si rezultatele recomandarilor auditului intr-un interval de 2 luni de la incheierea acestuia.	Da, in Raportul anual de mediu.	Responsabil de mediu

3.4.3.1. Sistemele de canalizare

<p>Canalizarea fabricii CEMACON S.A. este de tip divizor, cu o rețea de canalizare menajera si una pluviala.</p> <ul style="list-style-type: none">- Apele pluviale de pe acoperișul halelor sunt colectate cu ajutorul jgheburilor și burlanelor și împreună cu apele de pe platforma incintei fabricii de blocuri ceramice, deversate în canalizarea pluvială platformei DEDEMAN SRL, iar apoi sunt evacuate în emisarul V Zalăului.- Apele uzate menajere sunt preluate prin rețeaua de canalizare internă și pompate in canalizarea municipiului Zalău. <p>Canalizarea tehnologica nu este necesara, datorita faptului ca din procesele tehnologice nu rezulta efluentii lichizi; apa se înglobează in materia prima preparata si in produsul fasonat și se elimina sub forma de vapori in procesul de uscare a produselor ceramice.</p>

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p style="text-align: center;">MABECO SRL SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>	25
--	---	----

CEMACON SA
Formular de Solicitare

3.4.4. Recircularea apei

Pe amplasament apa nu se recirculă

3.4.5. Alte tehnici de minimizare

Minimizarea consumului de apă a fost, în ultima perioadă de timp, o preocupare constantă a angajaților fabricii CEMACON S.A.

În urma campaniilor de monitorizare a consumului de apă au fost identificate modalități de minimizare a consumurilor de apă, în principal prin reducerea pierderilor de apă din rețea prin lucrări de calibrare/ întreținere a instalațiilor de alimentare cu apă.

3.4.6. Apa utilizată la spălare

Acolo unde apa este folosită pentru curățire și spălare, cantitatea utilizată trebuie minimizată prin:

- aspirare, frecare sau stergere mai degrabă decât prin spălare cu furtunul;
- evaluarea scopului reutilizării apei de spălare;
- controale stricte ale tuturor furtunelor și echipamentelor de spălare.

Nu se folosește apa la spălare.

SECȚIUNEA 4 PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

4.1. Inventarul proceselor

Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
Fabricarea blocurilor ceramice	1	Instalația reprezintă o linie tehnologică tipică pentru fabricarea blocurilor ceramice, cu următoarele faze tehnologice: -aprovizionare cu materii prime și materiale și depozitare -fasonarea blocurilor ceramice -uscarea și arderea semifabricatelor -ambalarea și livrarea blocurilor ceramice	300 to/zi



Management al calității
Management de mediu

ISO 9001
ISO 14001

www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

26

CEMACON SA
Formular de Solicitare

4.2.Descrierea proceselor

Numele procesului	Descriere	Capacitate maxima
Fasonare produse	<p>Prin operația de fasonare se înțelege transformarea masei argiloase preparate într-un semifabricat în stare crudă. Corecția de umiditate a masei argiloase se realizează prin stropire cu apă înainte de fasonare. Cantitatea de apă adăugată în masa argiloasă preparată este de 2-5%, astfel încât conținutul masic de apă în blocurile ceramice crude să ajungă la circa 21%.</p> <p>Fasonarea constă în extruderea masei argiloase de la o secțiune mai mare la o secțiune mai mică cu presa vacuum, realizând un grad de compactizare a masei.</p> <p>Utilajele cele mai răspândite pentru fasonarea blocurilor ceramice, pe care le folosește și operatorul, sunt presele cu melc și vacuum care au în construcție și propriul grup de omogenizare cu amestecător biax. În masa argiloasă umedă rămâne înglobată o cantitate de aer. Bulele de aer întrerupând pelicula de apă care înconjoară particulele argiloase reduc plasticitatea masei și rezistența la compresiune a produselor. Pentru dezaerare, pasta argiloasă trece înainte de presare printr-o cameră specială unde se creează vid. Dezaerarea are loc prin reducerea presiunii exterioare a particulelor, ceea ce face ca aerul din interiorul bulelor să spargă pereții și să iasă din pastă. Vidul necesar este de 75–95%.</p> <p>Produsele crude nconforme, rezultate la masa de tăiat de bloc ceramic și de la fasonare, sunt dirijate printr-un sistem de benzi transportoare spre depozitul de material crud , iar de aici la punctul de lucru -Fabrica de blocuri ceramice Recea pentru reutilizare prin reintroducerea în procesul de preparare masă argiloasă.</p>	300 t/zi
Uscare semi fabricate	<p>Uscarea este procesul prin care se îndepărtează apa din masa ceramică, prin trecerea ei din stare lichidă în stare gazoasă, cu ajutorul unui agent de uscare.</p> <p>Agentul de uscare este aerul cald obținut prin recuperarea căldurii din zona de răcire a cuptorului de ardere: aerul ambiental este trecut prin zona de răcire a cuptorului, unde se încălzește, apoi este dirijat spre camera de combustie a uscătorului; dacă temperatura aerului nu atinge 120°C se folosește și sursa de căldură proprie, respectiv un arzător suplimentar pe gaz natural.</p> <p>Produsele fasonate sunt așezate pe vagoneti și introduse în uscătorul tunel. Aici curenții de aer cald încălzesc produsele. În timpul uscării produsele pierd umiditatea și se contractă. Contractia poate afecta într-o măsură importantă calitatea produselor. Procesul urmează un regim de uscare în funcție de tipul și umiditatea semiprodusului, fiind condus de un calculator de proces.</p>	300 t/zi
Ardere blocuri ceramice	<p>Arderea blocurilor ceramice reprezintă faza cea mai importantă a procesului tehnologic, deoarece în această fază se stabilesc calitățile produsului finit.</p> <p>Arderea produselor este o operație care se produce cu ajutorul căldurii și prin care se realizează transformarea masei argiloase într-o masă ceramică cu proprietăți noi, diferite de cele pe care le-a avut anterior. Proprietățile și caracteristicile produselor ceramice uscate se schimbă prin ardere, pentru că, sub influența temperaturii, în masa argiloasă au loc o serie de transformări fizice și reacții chimice, cu formarea unor componente noi, ce conferă produselor proprietățile necesare pentru a le face apte utilizării.</p> <p>În cadrul obiectivului analizat, arderea se realizează în cuptorul tunel continuu. Vagonetii cu produse ieșiți de la uscătorul tunel sunt dirijați direct la precuptor,</p>	300 t/zi



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR
27

CEMACON SA
Formular de Solicitare

	<p>pentru a se menține cădura înglobată în produse după uscare și apoi introduși în cuptorul de ardere.</p> <p>Produsele uscate așezate pe vagoneti se introduc în cuptor tunel automat, unde are loc arderea propriu zisă. În cuptor produsele parcurg succesiv:</p> <p>Zona de preîncălzire, unde are loc preîncălzirea produselor în mod uniform pe secțiunea transversală, eliminarea apei de constituție și transformări polimorfe. Temperatura ajunge până la 600°C, cu 6 grupuri de arzătoare laterale.</p> <p>Zona de ardere, unde are loc formarea unei anumite cantități de fază lichidă, procese de recristalizare ale unor componente și formarea unor componente noi. Temperatura ajunge de la 600°C la 850°C.</p> <p>Zona de răcire, unde are loc răcirea produselor, prin introducerea de aer rece.</p> <p>Ritmul de împingere a vagonetilor în cuptor, cât și parametrii procesului de ardere, sunt complet automatizați și controlați de calculatorul de proces.</p> <p>Din punct de vedere termodinamic, cuptorul tunel îndeplinește funcția de schimbător de căldură în contracurent. Schimbul de căldură are loc între gazele calde, produse de combustie și blocurile ceramice.</p> <p>Prin sistemul de ventilație existent și prin turația ventilatoarelor gazele arse sunt recirculate în zona de încălzire a cuptorului, cedând căldură produselor ceramice, astfel că la evacuare acestea au o temperatură de max. 90°C.</p> <p>În zona de răcire, prin sistemul de ventilație existent și turația ventilatoarelor, în cuptor se introduce aer ambiental, care preia căldura blocurilor ceramice arse, se încălzește și este dirijat la uscătorul tunel.</p> <p>Fiecare secțiune a cuptorului se află la o temperatură prestabilită, constantă în timp, conform curba de ardere prevăzută.</p> <p>Operatorul aplică următoarele tehnici de reducere a consumului energetic și a emisiilor, conform BAT specific (Secțiunea 4.1. și 5.1.2. din BAT):</p> <ul style="list-style-type: none">- recuperarea căldurii în exces din cuptor din zona de răcire, cu utilizare la uscarea produselor fasonate;- controlul automat al circuitului de uscare;- controlul automat al temperaturii și umidității la uscare, urmărirea curbei de ardere pentru reducerea emisiilor;- utilizarea arzătoarelor cu viteză mare și eficiență îmbunătățită a combustiei;- optimizarea trecerii de la uscător la cuptor ;- utilizarea formatorilor de pori, ceea ce conduce la reducerea necesarului energetic. <p>Căldura necesară arderii și controlul atmosferei în cuptor se realizează cu arzătoare cu gaz natural. Arzătoarele, în număr de 54 bucăți, sunt montate în pereții laterali ai cuptorului.</p>	
Ambalare - livrare	<p>Descărcarea vagonetelor cuptorului tunel se face automatizat. Blocurile se separă pe tipuri și calități, conform criteriilor de clasare și se stivuesc pe paleți de lemn. Blocurile ceramice se înfoliază cu folie stretch. După ambalare, se aplică eticheta de identificare.</p> <p>Paleții astfel ambalați sunt deplasați și manipulați cu ajutorul motostivuitorului în depozitul de produse finite. Aici paleții se aranjează pe rânduri, în așa fel încât să existe căi de acces, să permită circulația printre ei în siguranță și să asigure integritatea produselor.</p> <p>Produsele arse neconforme, rezultate în urma sortării, se depozitează în zona destinată, până la valorificare.</p>	300 t/zi



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR
28

CEMACON SA
Formular de Solicitare

4.3. Inventarul iesirilor (produselor)

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea de produs (volum/lungime)
Uscare - ardere	Blocuri ceramice	comercializare	300 tone/zi

4.4. Inventarul ieșirilor (deșeurilor)

Numele procesului	Numele si codul deșeurii si numele emisiei	Ref	Impactul deșeurii, emisiei	Cantitatea/ 2020
Ardere	10 12 08 deșeuri ceramice, de cărămizi, țigle sau materiale de construcție (după procesarea termică)	-	se valorifică la terți, inclusiv ca și material ceramic ars	10 tone

4.5. Sistemul de exploatare

Gazul natural se folosește ca și combustibil la:
- uscătorul tunel de produse semifabricate ceramice
- cuptorul tunel de ardere a produselor ceramice
- încălzire spații și producere agent termic pentru uz menajer

Apa se folosește la :
- umectarea masei de argilă în scopul obținerii umidității optime de prelucrare
- în scop menajer
- la alimentarea hidranților pentru stingerea incendiilor

Apele pluviale sunt colectate de pe întreg amplasamentul și deversate în canalizarea pluvială platformei DEDEMAN SRL, apoi în receptorul natural (Valea Zalău).

Apele uzate menajere sunt colectate în rețeaua internă și dirijate spre canalizarea centralizată a municipiului Zalău.

Impactului activității asupra freaticului se urmărește prin puțul săpat existent pe amplasament.

Instalația de producere blocuri ceramice este prevăzută cu sisteme dispersie a poluanților în atmosferă.

Atat consumurile de apă, cât și evacuările de ape uzate sunt monitorizate. La evacuarea apelor uzate în emisar se realizează periodic analize pentru verificarea încadrării în limitele impuse de autorizația de GA și AIM.

În timpul funcționării sunt monitorizați parametrii de proces, dintre care cei mai relevanți sunt:

- Compoziția masei de argilă
- Umiditatea masei de argilă
- Temperatura
- Diagrama de uscare și de ardere
- Consumul de gaz natural
- Consumul de apă

4.5.1. Condiții anormale

Procesul tehnologic de fabricare a blocurilor ceramice se desfășoară în flux continuu, cu întreruperi planificate numai pentru revizii.

În cazul pornirilor, opririlor și întreruperilor accidentale se aplică prevederile regulamentelor de exploatare.

Personalul angajat are pregătirea corespunzătoare. Se realizează instruirea personalului, atât din punct de vedere a tehnologiei, dar și din punct de vedere al protecției muncii și a mediului.



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

CEMACON SA
Formular de Solicitare

Politica generală adecvată de prevenire, alertă și acțiune în caz de accidente industriale se bazează în mod obișnuit pe principiul prevenirii, acest lucru însemnând că instalația este exploatată în așa fel încât să poată fi prevenite eventualele disfuncționalități și reduse consecințele accidentelor.

4.5.2. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Proiecte curente: Nu sunt în derulare proiecte	Rezumatul planului studiului
Studii propuse:	Nu este cazul

4.6. Cerințe caracteristice BAT

Compararea cu referințele europene despre cele mai bune tehnici disponibile (BREF/BAT) se referă la:

- Instalațiile și tehnologia de producere a blocurilor ceramice
- consumurile, eficiența energetică și
- toate emisiile estimate în faza de funcționare;
- principii generale de monitorizare,
- emisii din depozitarea substanțelor periculoase,
- tratarea apelor uzate și a gazelor reziduale

Asigurarea funcționării corespunzătoare prin:

4.6.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului

Deși nu are implementat un sistem de management de mediu acreditat, se fac audituri periodice și se implementează măsurile identificate, pentru îmbunătățirea continuă a activității.

4.6.2. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență

Planul este compus din:

- planul de prevenire și combatere a poluării accidentale: **DA.**
- planul de prevenire și stingere a incendiilor: **DA.**
- planul de prevenire și combatere a efectelor fenomenelor meteorologice periculoase și accidentelor la construcțiile hidrotehnice: Nu este cazul

Prevede măsuri corespunzătoare fiecăreia dintre situațiile de urgență, responsabilii de punerea în practică a acestor măsuri sunt instruiți, se fac simulări și exerciții periodice? **DA**

4.6.3. Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos:

Nu este cazul.



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII ȘI CONSULTANȚA ÎN DOMENIUL
PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI GOSPODĂRIII APELOR
30

SECTIUNEA 5 EMISII SI REDUCEREA POLUARII

5.1. Reducerea emisiilor din surse punctiforme in aer

Furnizati scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul in care instalatia principala este legata de instalatia de depoluare a aerului. Prezantati reducerea poluarii si monitorizarea relevante din punct de vedere al mediului. Desenati o schema de flux a procesului tehnologic sau completati acest tabel pentru a arata activitatile din instalatia dumneavoastra. Pentru alte tipuri de instalatii furnizati o schema similara.

5.1.1. Emisii și reducerea poluării

Reducerea poluării în instalație

- desfășurarea procesului tehnologic în instalații de tip închis, pentru evitarea emisiilor difuze,
- recuperarea căldurii de la cuptorul túnel, cu utilizarea ei la uscătorul pentru cărămizi;
- utilizarea de arzătoare de ultimă generație, cu ardere controlată;
- alimentarea rezervoarelor utilajelor folosite pentru transportul în incintă se realizeaza cu pompe de alimentare cu recuperarea de vapori și dotate cu pistol automat;
- limitarea emisiilor din surse mobile, prin întreținerea corespunzătoare a autovehiculelor;
- folosirea aspiratoarelor industriale pentru igienizarea suprafețelor betonate din incintă.

5.1.2. Protecția muncii și sănătatea publică

Descrieti gradul de protectie al echipamentelor care trebuie purtate in diferite zone ale amplasamentului.

Echipamentele de protectie a personalului sunt adecvate locurilor de muncă. Personalul angajat este dotat cu echipament individual de protectia muncii, in functie de locul de munca si care consta din : cască de protectie, ochelari de protectie, salopeta, manusi de protectie, incaltaminte de protectie (cisme sau bocanci cu talpa de cauciuc), manusi electroizolante, incaltaminte electroizolanta, costum vatuit, palmare, sort de protectie, masca contra prafului

Personalul din cadrul fabricii de blocuri ceramice beneficiază de următoarele materiale igienico-sanitare: săpun, lavete, creme pentru mâini.

Periodic se pot realiza monitorizari ale emisiilor de proces și zgomot la locul de muncă, de către reprezentanții Direcției Sanitare. Personalul muncitor este instruit sa recunoasca impactul pe care activitatile lor specifice il au asupra sanatatii si securitatii pe termen lung. Examinarea medicala se efectuează pentru toti angajatii, in functie de prioritatile cerute de locul de munca, in conformitate cu procedurile medicale standard.

La angajare, la schimbarea procesului sau a materiilor prime si auxiliare, precum si de cate ori este nevoie se fac instruiri in legatura cu prevederile fiselor cu date de securitate pentru substantele/preparatele chimice utilizate in proces.

5.1.3. Echipamente de depoluare

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Uscător tunel	2 coșuri de dispersie identice montate în camera de omogenizare cu tiraj forțat/ <u>PE1, PE2</u> H=15,5 m; Sect=1,40x1,40 m Q =160000 Nmc/h	Pulberi, CO SO _x NO _x	sisteme de dispersie, fără depoluare	existent



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

CEMACON SA
Formular de Solicitare

Cuptor tunel pentru ardere blocuri ceramice	În zona precuptorului - un coș de dispersie cu tiraj natural, <u>PE3</u> H=12,4m; D=1,0 m În zona de ardere - un coș de dispersie cu tiraj forțat, un ventilator radial/ <u>PE4</u> H=12,56m; D=1,4 m Q =67500 Nmc/h	Pulberi, CO SO _x NO _x Fluor și compuși cu fluor Clor și compuși cu clor	sisteme de dispersie, fără depoluare	existent
Centrale termice - 2 buc, P =24 KW	Coș de dispersie, tiraj forțat, ventilator axial/ <u>PE5,PE6</u> - D=0,4 m, Q =300 Nmc/h	Pulberi, CO SO _x NO _x	sisteme de dispersie, fără depoluare	existent

Notă Coșul de dispersie de la precuptor este scos din funcțiune (în conservare).

5.1.4. Studii de referință

Exista studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisie stabilite in Sectiunea 13 a acestui formular? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.1.5. COV

Clasificarea bazata pe TA Luft este furnizata in Indrumarul „Determinarea Valorilor Limita de Emisie pe baza BAT.

Componenta	Punct de evacuare	Destinatie	Masa/ unitate de timp	mg/m ³
COV din Clasa I	Nu este cazul			
Total COV din Clasa I				
COV din Clasa II	Nu este cazul			
Total COV din Clasa II				
Alte COV	Nu este cazul			
Total alte COV				

5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Exista studii pe termen mai lung care necesita a fi efectuate pentru a stabili ce se intampla in mediu si care este impactul materialelor utilizate? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.1.7. Eliminarea penei de abur

Prezentati emisile vizibile si fie justificati ca fiecare emisie este in conformitate cu cerintele BAT sau explicati masurile de conformare pe care intentionati sa le aplicati pentru a reduce pana vizibila.

Nu este cazul.

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p>MABECO SRL SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	---

CEMACON SA
Formular de Solicitare

5.2. Minimizarea emisiilor fugitive în aer

Oferiti informatii privind emisiile fugitive dupa cum urmeaza:

Sursa	Poluanti	Masa/ unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalatie
Rezervoare deschise (de ex. Statia de epurare a apelor uzate, instalatie de tratare/acoperiri a suprafetelor);	Nu e cazul		
Zone de depozitare (de ex. Containere, basa de depozite, lagune etc.);	Nu e cazul		
Incarcarea si descarcarea containerelor de transport;	Nu e cazul		
Transferarea materialelor dintr-un recipient in altul (de ex. Reactoare, silozuri; cisterne)	Nu e cazul		
Sisteme de transport; de ex. Benzi transportoare,	Praf	-	1%
Sisteme de conducte si canale (de ex. Pompe, valve, flanse, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.);	Nu este cazul		
Deficiente de etansare/etansare slaba	Nu e cazul		
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (in aer sau in apa); Posibilitatea ca emisiile sa evite echipamentul de depoluare a aerului sau a statiei de epurare a apelor	Nu e cazul		
Pierderi accidentale ale continutului instalatiilor sau echipamentelor in caz de avarie	Nu e cazul		

5.2.1. Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate pe durata acoperita de programul pentru conformare.

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.2.2. Pulberi și fum

Următoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu :

- *Continutul de praf de la polizare. Posibilitatea de recirculare a prafului trebuie analizata;*

Nu este cazul

- *Acoperirea rezervoarelor si vagonetilor;*

Nu e cazul

- *Evitarea depozitarii exterioare sau neacoperite;*

Depozitarea materiilor prime in spatii exterioare neacoperite confera avantajul mentinerii umiditatii acestora, ceea ce contribuie la scaderea consumului de apa tehnologica si la reducerea emisiilor de praf la manipularea si transportul acestor materiale.

- *Acolo unde depozitarea exterioara este inevitabila, utilizati stropirea cu apa, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravanturi etc.;*



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

CEMACON SA
Formular de Solicitare

Se utilizează ocazional stropirea cu apă

- Curatarea rotilor autovehiculelor si curatarea drumurilor (evita transferul poluarii in apa si imprastierea de catre vant);

Nu se aplica curatarea rotilor autovehiculelor, cu exceptia autoutilitarelor proprii la intrarea in sectie (curatare manuala)

- *Benzi transportoare inchise, transport pneumatic (constantand necesitatile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;*

Nu sunt pierderi, materia primă are umiditatea 20%

- Curatenie sistematica;

Se execută permanent, conform normelor de igienă și igienizare a spațiilor; pentru platformele exteriere se apelează la firme care au in dotate aspiratoare industriale

- *Captarea adecvata a gazelor rezultate din proces.*

Evacuarea gazelor generate din procesul tehnologic se face prin ventilatie fortata

5.2.3. COV

Oferiti informatii privind transferul COV dupa cum urmeaza

De la	Catre	Substante	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
-	-	-	-

5.2.4. Sisteme de ventilație

Identificati fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Camera de omogenizare aer uzat de la uscătorul tunel	2 ventilatoare elicoidale, Q = 160000 Nmc/h
Cuptor tunel de ardere, zona de ardere	1 ventilator radial, Q=67000 Nmc/h 2 ventilatoare de recirculare la preincalzire -debit 14500mc/h fiecare 5 ventilatoare pentru insuflarea aerului in zona de racire rapida-debit 2800mc/h/fiecare 2 ventilatoare contrapresiune-debit 37500 mc/h/ fiecare 1 ventilator pentru extragerea aerului recuperat-debit 93000 mc/h 2 ventilatoare pentru racire sub platforme-debit 15650 mc/h fiecare 4 ventilatoare pentru aerul de combustie-debit 3000 mc/h fiecare

5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

5.3.1. Surse de emisie

- Ape uzate menajere (personal, vestiare, grupuri sanitare)
- Ape pluviale (de pe acoperiș și platforme)

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Instalatiile igienico-sanitare	Reducerea pierderilor	-	Canalizarea municipiului Zalău



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

CEMACON SA
Formular de Solicitare

5.3.2. Minimizare

Aplicarea tehnicilor BAT pentru reducerea consumului de apă:

- calibrarea periodică a instalațiilor de alimentare cu apă pentru a înlătura pierderile de apă ;
- înregistrarea consumului de apă ;
- detectarea și eliminarea scurgerilor de apă.

Se face conform planurilor de Mentenanța

5.3.3. Separarea apei pluviale

Exista canalizare separată pentru apele pluviale, care nu se intersectează și nu este contaminată de apele uzate menajere

5.3.4 .Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentați, o justificare pentru faptul ca efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este cazul);

Nu e cazul

5.3.5. Studii

Este necesar sa se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode de incadrare in valorile limita de emisie din Sectiunea 13? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
Nu e cazul	

5.3.6. Compoziția efuentului

Categoría apei evacuate	Receptori autorizați	Volum total evacuat		mediu anual (mii mc)
		zilnic (mc)		
		maxim	mediu	
Ape uzate menajere	Rețea canalizare orașenească	1,38	1,06	0,371
Pluviale convențional curate	Canalizare platforma Dedeman, valea Zalău	$Q_{pl\ max}=411,04\ l/s$		

Componenta - (in special sub forma CCO)	Punctul de evacuare	Destinație (ce se întâmpla cu ea în mediu)	Masa/ unitate de timp	mg/l
pH	Rețea canalizare pluvială	Evacuare în canalizare pluvială platforma Dedeman, descărcare în emisar	-	8,5
Materii totale în suspensie			-	35
Reziduu filtrant la 105°C			-	2000

5.3.7. Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinația în mediu și impactul acestor evacuări? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu e cazul	-



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR
35

CEMACON SA
Formular de Solicitare

5.3.8. Toxicitate

Nu sunt poluări cu substanțe periculoase a efluentului.
Nu rezulta ape uzate din procesul tehnologic.

5.3.9. Reducerea CBO

In ceea ce priveste CBO, trebuie luata in considerare natura receptorului. Acolo unde evacuarea se realizeaza direct in ape de suprafata, care sunt cele mai rentabile masuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.

Daca nu va propuneti sa aplicati aceste masuri, justificati.

Nu este cazul

5.3.10. Eficienta stației de epurare orasenesti

Parametru	Modul in care acestia vor fi epurati in statia de epurare
Metale	Nu se evacueaza
Poluanti organici persistenti	Nu se evacueaza
Saruri si alti compusi anorganici	Nu se evacueaza
CCO	Mecano-biologic
CBO	Mecano-biologic

5.3.11. By-pass-area si protectia statiei de epurare a apelor uzate orasenesti

Nu este cazul

% din timp cat statia este ocolita	-
O estimare a incarcarii anuale crescute cu metale si poluanti persistenti care vor rezulta din by-pass-are	-
Planuri de actiune in caz de by-pass-are, cum ar fi cunoasterea momentului in care apare, replanificarea unor activitati, cum ar fi curatarea, sau chiar inchiderea atunci cand se produce by-pass-are ;	-
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta in mod negativ statia de epurare si ce actiuni (de ex. bazine de retentie, monitorizare, descarcare fractionata etc) sunt luate pentru a o preveni.	-
Valoarea debitului de asigurare la care statia de epurare oraseneasca va fi by-pass-ata.	-

5.3.12. Rezervoare tampon

Demonstrati ca este asigurata o capacitate de rezerva sau tampon sau aratati modul in care sunt rezolvate incarcările maxime fara a supraincarca capacitatea statiei de epurare.

Nu este cazul.

5.3.13. Epurarea pe amplasament

Nu se epurează ape uzate pe amplasament.

Apele uzate meanjere sunt colectate intru-un bazin etans vidanjabil, V=2,00 mc, din poliesteri armati; din acest bazin, apele uzate sunt pompate in rețeaua centralizata de canalizare a municipiului Zalau cu ajutorul unei pompe submersibile Grundfos tip SEG 40.09.2.508 cu senzor de nivel si cuplare automata, avand debitul de 4,4 l/s, H= 14,4 mCA, P=1,3 kW.



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

CEMACON SA
Formular de Solicitare

5.4. Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana


5.4.1. Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri dupa cum urmeaza

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Nu este cazul.			

Pentru evitarea eventualelor scurgeri in apa subterana sau defectiuni ale sistemului de canalizare si a statiei de preepurare se urmărește aplicarea urmatoarelor masuri:

- respectarea cerintelor BAT/BREF privind controlul emisiilor in apa, conform capitolelor din documentul de referință BAT, punctul 5.1.2.2.
- verificarea periodică a etanșeității rețelelor de canalizare.
- monitorizarea parametrilor de evacuare a apelor pluviale;
- Se asigura mentenanța utilajelor printr-un program de verificări bine stabilit.
- Se asigura măsuri pentru prevenirea incendiilor.
- Se face verificarea periodică a calității apei subterane prin probe prelevate din puțul de control.

5.4.2. Structuri subterane

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p>MABECO SRL SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p> <p style="text-align: right;">37</p>
--	--

CEMACON SA
Formular de Solicitare

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
<p>Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor si canalelor si al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate in planul de inchidere a amplasamentului sau in planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea).</p>	<p>DA</p>	<p>Există un plan de exploatare si intretinere a instalațiilor în care sunt prevăzute și lucrările de întreținere și reparații. Incarcarile si descarcarile de materiale vor avea loc numai in zone desemnate, protejate impotriva pierderilor. Titularul autorizatiei asigura verificarea tuturor conductelor subterane. Toate flansele si valvele de pe conductele de suprafata folosite pentru transportul de substante, altele decat apa necontaminata, caz pentru care nu este stipulata nici o prevedere permanenta privind siguranta scurgerilor, vor face subiectul verificarilor vizuale saptamanale sau al altor modalitati de monitorizare a scurgerilor. Toate aceste verificari sunt inregistrate intr-un dosar (registru), disponibil pentru inspectiile personalului cu drept de control conform legislatiei in vigoare. Verificarea periodica a calitatii apei subterane pentru depistarea oricarei poluari, prin efectuarea de analize la puțul săpat. Beneficiarul trebuie sa inregistreze toate examinarile, calibrarile si intretinerile realizate la instalatii. Beneficiarul trebuie sa inregistreze toate incidentele care afecteaza exploatarea normala a instalatiilor si care pot crea un risc de mediu. Toate echipamentele de depoluare sunt asigurate pe amplasament</p>	
<p>Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele de depozitare subterane confirmati ca una din urmatoarele optiuni este implementata:</p> <ul style="list-style-type: none"> • izolatie de siguranta • detectare continua a scurgerilor • un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex in ultimii 3 ani si sunt repetate cel putin la fiecare 3 ani). 		<p>Verificari conform planului anual. Verificarile constau in:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Monitorizarea parametrilor de evacuare a apelor pluviale - Monitorizarea parametrilor de proces conform prescriptiilor tehnice de exploatare a instalatiilor. - Verificarea periodica a sistemului de rigole de colectare a eventualelor scurgeri si a pardoselilor anticorosive astfel incat acestea sa poata prelua eventuale scurgeri in cazul unor situatii accidentale. 	

CEMACON SA
Formular de Solicitare

5.4.3. Acoperiri izolante

Cerinta	Da/ Nu	Daca nu, data pana la care va fi
<p>Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in cosiderare:</p> <ul style="list-style-type: none">• capacitati;• grosime;• precipitatii;• material;• permeabilitate;• stabilitate/consolidare;• rezistenta la atac chimic;• proceduri de inspectie si intretinere; si asigurarea calitatii constructiei	DA	<p>Halele de productie din cadrul Fabricii au structură de rezistență metalică, cu închideri laterale realizate din pereți de tip sandwich. Cladirea administrativă are structura de rezistență din beton, pereții din zidărie. Toate platformele, căile de acces auto și pietonale, din incinta analizată sunt realizate din beton.</p>
Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel?	DA	-



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR
39

CEMACON SA
Formular de Solicitare

5.4.4. Zone de poluare potențială

Pentru fiecare zona in care exista posibilitatea ca activitatile să polueze apa subterană, confirmați ca structurile instalatiei (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate si ca straturile izolatoare corespund fiecareia dintre cerintele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformeaza, indicati data pana la care se vor conforma. Introduceți referintele corespunzatoare instalatiei dumneavoastra si extindeti tabelul daca este necesar.

Zone potientiale de poluare

Cerinta	de ex. zona de descarcare rezervoare	de ex. Depozit de materii prime	de ex. Depozit de produse	de ex. Depozit de deșeuri
Confirmați conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:				
• suprafata de contact cu solul sau subsolul este impermeabila	Da	Nu	Da	Da
• cuve etanse de retinere a deversarilor	Da	Da	Nu e cazul	Da
• imbinari etanse ale constructiei	Da	Nu	Nu e cazul	Da
• conectarea la un sistem etans de drenaj	Da	Da	Nu e cazul	Da

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Nu e cazul.

5.4.5. Cuve de retenție

Cerinta	Depozitul de carburanți
Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate	Nu e cazul
Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa se scurga-colecteze catre un punct de colectare din interiorul cuvei de retentie	Nu e cazul
Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda in suprafatele de siguranta	Nu e cazul
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	Nu e cazul
Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor	Nu e cazul
Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt mod, sub control manual, in caz de contaminare	Nu e cazul
Atunci cand nu este inspectat in mod frecvent, sa fie prevazut cu un senzor de nivel inalt si cu alarma, dupa caz	Nu e cazul
Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retentie unde este posibil sau sa aiba izolatie adecvata	Nu e cazul
Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retentie, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)	Nu e cazul

CEMACON SA
Formular de Solicitare

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Nu este cazul

5.4.6. Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate in apa sau sol

Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari
Defectiuni etanseitate retea canalizare	-Inspectarea periodica a retelei de canalizare
Fenomene naturale	-exista un plan de prevenire a poluarii accidentale
Situatii accidentale	-s-a realizat 1 puț de hidromonitorizare pentru monitorizare freatic


5.5. Emisii in ape subterane

5.5.1. Exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana?

Nu sunt evacuari in ape subterane din activitățile desfășurate pe amplasament. Supraveghere - este obligatorie efectuarea monitorizarii calitatii apei subterane si asigurarea luarii masurilor de precautie necesare prevenirii poluarii apei subterane. Pentru urmărirea în timp a influenței activității obiectivului asupra calității freaticului, pe amplasament s-a realizat un puț săpat.				
1	Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/va fi realizata?	Substantele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare si caracteristicile tehnice ale lucrarilor de monitorizare	Frecventa (de ex. zilnica, lunara)
	Se monitorizează calitatea apei subterane conform cerintelor din AIM și autorizația GA, din puțul existent pe amplasament.	pH, reziduu filtrant la 105°C	Puț săpat pentru monitorizare freatic X (E): 634559,304 Y (N): 353376,103	Anuală
2	Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluarii apei subterane?	- apele uzate sunt colectate si evacuate in canalizare municipiului Zalău - aplicarea unui plan eficient de întreținere, verificare și reparații a instalațiilor de alimentare cu apă / evacuare apă uzată; - monitorizarea calității apei uzate evacuate;		

5.5.2. Masuri de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientilor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase.

Este necesar să specificați:

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p style="text-align: center;">MABECO SRL SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p> <p style="text-align: right;">41</p>
--	--

CEMACON SA
Formular de Solicitare

- Frecventa controlului si personalul responsabil: Conform cerintelor tehnice de mentenanta a instalatiilor se vor realiza verificari periodice ale tuturor instalatiilor de pe amplasament: **Responsabilul instalației si responsabilul de mediu au atributii in acest sens.**
- Cum se face intretinerea: **conform programului de mentenanta si procedurilor sistemului de management integrat.**
- Exista sume cu aceasta destinatie prevazute in bugetul anual al firmei? **DA**

5.6. Miros

In general, nivelul de detaliere trebuie sa corespunda riscului care determina neplacere receptorilor sensibili (scoli, spitale, sanatorii, zone rezidentiale, zone recreationale). Instalatiile care nu utilizeaza substante urat mirositoare sau care nu genereaza materiale urat mirositoare si prin urmare prezinta un risc scazut trebuie separate la inceput, utilizand Tabelul 5.6.1.

Sursele ne semnificative dintr-o instalatie care are si surse semnificative trebuie "separate" din punct de vedere calitativ la inceputul Tabelului 5.6.1 (trebuie facuta justificarea) si nu mai trebuie furnizate informatii detaliate in sectiunile urmatoare.

In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul asociat impacului asupra mediului este scazut, informatiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite, vor fi minime. Informatiile referitoare la sursele ne semnificative de miros din Tabelul 5.6.3 vor fi totusi cerute si trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atat cat va permite balanta costurilor si beneficiilor.

Nu este cazul

5.6.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros

Activitati care nu utilizeaza sau nu genereaza substante urat mirositoare trebuie mentionate aici. Trebuie furnizate suficiente explicatii in sprijinul acestei optiuni pentru a permite Operatorului sa nu mai dea informatii suplimentare. In cazul in care sunt utilizate sau generate substante urat mirositoare, dar acestea sunt izolate si controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie in schimb descrise in Tabelul 5.6.3.

Nu este cazul

5.6.2. Receptori

Identificati si descrieti fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor	Au fost realizate evaluari ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizeaza o monitorizare de rutina?	Prezentare generala a sesizarilor primite	Au fost aplicate limite sau alte conditii?
Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul

Activitatea desfasurata in cadrul instalației nu implica utilizarea de materiale sau generarea de emisii care să determine disconfort olfactiv

5.6.3. Surse/emisii ne semnificative

Nu este cazul

5.6.3.1. Surse de mirosuri

(inclusiv actiuni intreprinse pentru prevenirea si/sau minimizarea acestora)

CEMACON SA
Formular de Solicitare

Unde apar mirosurile si cum sunt ele generate?	Descrieti sursele punctiforme de emisii.	Descrieti emarile fugitive sau alte posibilitati de emarare ocazionala	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizeaza o monitorizare continua sau ocazionala?	Exista limite pentru emarile de mirosuri sau alte conditii referitoare la aceste emarari?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emarilor	Descrieti masurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Nu e cazul	-	-	-	Nu	Nu	Nu e cazul	Nu e cazul.
Orice alte informatii relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De.ex. orice surse care nu se afla in instalatie, dar sunt pe acelasi amplasament (de ex. care vor continua sa fie reglementate de legislatia referitoare la efecte neplacute).							

5.6.3.2. Declarație privind managementul mirosurilor

Managementul mirosurilor

Sursa/ punct de emarare	Natura/ cauza avariei	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se intampla atunci cand se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate atunci cand apare?	Cine este responsabil pentru initierea masurilor?	Exista alte cerinte specifice cerute de autoritatea de reglementare?
	(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)
Ca cele mentionate in coloana (a), (b) sau (c) din "Tabelul surselor de mirosuri"	pentru fiecare sursa - identificati dificultati specifice care pot afecta generarea, reducerea sau transportul /dispersia mirosurilor in atmosfera (elemente specifice de topografie pot juca un rol important aici).	Masuri active de prevenire sau minimizare trebuie sa fi fost deja conturate in "Tabelul surselor de mirosuri" coloana (g). In acest tabel trebuie sa fie luate in considerare mai pe larg scenarii de tip "ce se intampla daca" pentru prevenirea avariilor. De exemplu, un scrubber poate fi instalat pentru minimizarea mirosurilor. Masurile luate pentru monitorizare si intretinere trebuie precizate in aceasta sectiune.	In cazul in care o estimare este posibila si are sens, indicati cat de des poate aparea evenimentul descris, cat de "mult" miros poate fi emanat si durata probabila a evenimentului. Nota: utilizarea aprecierilor de tip "mult", "mediu" si "putin" poate fi folositoare daca nu sunt disponibile informatii mai detaliate. Este posibil sa primiti sesizari?	Ce masuri sunt luate? Descrieti masurile care au fost implementate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii. Aceste masuri trebuie sa fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare. Astfel de masuri pot fi minore - de tip inchiderea usilor - sau mai semnificative - incetinirea procesului de productie sau oprirea acestuia in cazul aparitiei conditiilor nefavorabile.	Cine (ca post) este responsabil de initierea masurilor descrise in coloana precedent a?	De exemplu - orice cerinta de a informa Autoritatea de Reglementare intr-un anumit interval de timp de la aparitia evenimentului sau masuri specifice care trebuie luate sau cerinte de tinere a evidentei avariilor etc.
Nu este cazul						



Management al calitatii
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARII APELOR
43

5.7. Tehnologiile alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei/ evaluării BAT

Descrieti succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanti in aer, apa si sol si pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT

Nu au fost studiate alte alternative, deoarece uscarea blocurilor ceramice se face in uscatorul tip tunel brut, care are o serie de avantaje fata de camerele de uscare:

- reducerea consumului energetic pe unitatea de produs finit;
- reducerea substantiala a emisiilor fugitive;
- productivitate ridicată;
- un mai bun control al parametrilor de proces;
- automatizarea procesului.

Emisii in aer asociate cu BAT și tehnici de diminuare

Parametru	Unitate, ca medie zilnică	BAT AEL ¹⁾
Fluorură exprimată în HF	mg/m ³	1 - 10 ²⁾
Clorură exprimată în HCl	mg/m ³	1 - 30 ³⁾
SO _x exprimați în SO ₂ Conținut de sulf al materiei prime ≤0,25 %	mg/m ³	<500
SO _x exprimați ca SO ₂ Conținut de sulf al materiei prime >0.25 %	mg/m ³	500 - 2000 ⁴⁾
¹⁾ Intervalele depind de concentrația de poluant (precursor) din materiile prime, adică pentru procesele de ardere a produselor ceramice cu un conținut scăzut de poluant (precursor) în materiile prime, nivelurile mai scăzute din interval sunt BAT, iar pentru procesele de ardere a produselor ceramice cu un conținut ridicat de poluant (precursor) în materiile prime, nivelurile mai ridicate din interval sunt BAT AEL.		
²⁾ Nivelul BAT mai ridicat poate fi mai scăzut, în funcție de caracteristicile materiei prime.		
³⁾ Nivelul BAT mai ridicat poate fi mai scăzut, în funcție de caracteristicile materiei prime. De asemenea, nivelul BAT AEL mai ridicat nu ar trebuie să împiedice reutilizarea apelor uzate.		
⁴⁾ Nivelul BAT mai ridicat se aplică numai în cazul materiilor prime cu un conținut de sulf extrem de ridicat.		

Reducere emisii de poluanti in sol

Măsuri pentru reducerea emisiilor in sol:

- apele uzate sunt colectate si evacuate în canalizarea municipiului Zalău
- platformele sunt betonate
- sistemul de canalizare ape pluviale este pozat in canal de beton
- exista 1 puț săpat pentru monitorizare freatic

Reducerea zgomotului se realizează prin exploatarea eficientă a instalației prin:

- desfășurarea activităților de producere a blocurilor ceramice pe liniile de fabricație amplasate în hale închise și acoperite, izolate fonic prin acoperirea pereților spre zonele de locuit și a tavanelor cu materiale fono absorbante;
- carcasarea tuturor utilajelor generatoare de zgomot, urmărirea funcționării în limitele parametrilor;
- limitarea vitezei mijloacelor auto pe amplasament;
- întreținerea perdelei vegetale de protecție realizată la limita incintei, spre zonele locuite.

Operatorul aplică masuri de bună practica pentru controlul zgomotului.

Acestea includ o mentenanță adecvata a echipamentelor, a căror deteriorare ar putea conduce la creșterea nivelului de zgomot.



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR
44

CEMACON SA
Formular de Solicitare

SECTIUNEA 6 MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DEȘEURILOR

6.1.Surse de deșeuri

Referinta deșeurii	1. Identificati sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor cf.EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificati fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deșeuri (de ex. m ³ pe zi) <i>Cantitati medii/an</i>	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? -deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
1	fasonare/ uscare	10 12 01	Material ceramic crud si uscat	80 tone	reintroducere in fluxul de fabricare a masei argiloase la fabrica Cemacon Recea
2	aprovizionare	15 01 01	Deșeuri de hârtie	400 kg	Valorificare prin firme specializate
3	ambalare blocuri ceramice și alte deșeuri plastice	15 01 02	Deșeuri materiale plastice - folie termocontractib.	1.500 kg	Valorificare prin firme specializate
4	ambalare blocuri ceramice	15 01 03	Deșeu de paletă de lemn	500 kg	Valorificare prin firme specializate
5	atelier mentenanță	16 01 03	Deșeuri de anvelope scoase din uz și alte materiale din cauciuc - benzi, curele	100 kg	Valorificare prin firme specializate
6	reparații agregate de ardere	16 11 06	Deșeuri de materiale de căptușire și refractare	10.000 kg	Valorificare la amenajarea drumurilor și la pers juridice
7	birouri	20 01 01	hartie si carton	100 kg	Valorificare prin firme specializate
8	mentenanță	16 01 17	Deșeuri metalice	15.000 kg	Valorificare prin firme specializate
9	birouri	20 01 36	Deșeuri EEE	10 kg	Valorificare prin firme specializate
10	Întreg amplasamentul	20 03 01	Deșeuri menajere	13,2 mc	Eliminare prin firme specializate
11	mentenanță	13 01 13*	Uleiuri hidraulice/ transmisie uzate	20 kg	Valorificare prin firme specializate
12	Întreg amplasamentul	20 01 21*	Becuri, alte corpuri de iluminat	2 kg	Valorificare prin firme specializate

6.2.Evidența deșeurilor

Lista de verificare pentru cerintele caracteristicilor BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse in documente urmatoarele informatii despre deșeurile (<i>eliminate sau recuperate</i>) rezultate din instalatie	DA, gestionarea deșeurilor se realizeaza conform cerintelor HG 856/2002 si Ord. 92/2021.
Cantitate	DA, se monitorizeaza cantitatile
Natura	DA, se verifica natura, tipul deșeurii: periculoase, / nepericuloase.
Origine (<i>acolo unde este relevant</i>)	DA, se colecteaza separat, pe fluxuri si procese.

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p>MABECO SRL SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p> <p style="text-align: right;">45</p>
--	--

CEMACON SA
Formular de Solicitare

Lista de verificare pentru cerintele caracteristicilor BAT	Da / Nu
Destinatie (Obligatia urmaririi - daca sunt trimise in afara amplasamentului)	DA, trasabilitatea deșeurilor este verificata pana la eliminare sau valorificare.
Frecventa de colectare	Săptămânal / lunar / pe bază de comandă, in functie de contracte cu operatori și cantități generate
Modul de transport	Operatori economici autorizati pentru transport
Metoda de tratare	Pe amplasament nu se trateaza deșeuri. Se incheie contracte cu operatori autorizati pentru valorificare, tratare, eliminare.

6.3.Zone de depozitare a deșeurilor

Identificati zona	Deșeurile depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare (CD) si perioada maxima de depozitare(PMD)? *	Apropierea fata de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor	Amenajarile existente pe depozite
Depozit amenajat în hala de fabricare, zona fasonare	Semifabricat crud	CD =2t PMD=0.5 luni	600 m de V Zalaului 20 m față de prima casa din str. Fabricii, Zalău	Suprafata betonata
Depozit amenajat in hala de fabricare, zona fasonare	Semifabricat uscat	CD =5 t PMD= 1 luna	600 m de V Zalaului 20 m față de prima casa din str. Fabricii, Zalău	Suprafata betonata
În containere, pe platforma betonată	Deșeuri folie	CD =0,5 t PMD= 1 luna	600 m de V Zalaului 30 m față de prima casa din str. Fabricii, Zalău	Suprafata betonata
platforma amenajată pentru deșeuri	Deșeu de paleți de lemn deteriorați	CD =1000 buc PMD= 2 luni	600 m de V Zalaului 50 m față de prima casa din str. Fabricii, Zalău	Suprafata betonata
Depozit deseuri menajere	Deșeuri menajere	CD =1.6 mc PMD=1saptamina	600 m de V Zalaului 50 m față de prima casa din str. Fabricii, Zalău	Suprafata betonata
Containere metalice amplasate pe platforma betonată	Deseuri metalice	CD =3 t PMD=3 luni	600 m de V Zalaului 50 m față de prima casa din str. Fabricii, Zalău	Suprafata betonata
În container amplasat pe platforma betonată	Ambalaje de hârtie și carton	CD =1 t PMD= 1 luna	600 m de V Zalaului 50 m față de prima casa din str. Fabricii, Zalău	Suprafata betonata
Pe platforma de depozitare amenajată pentru deseuri	Deșeuri refractare (materiale de căptușire și refractare)	CD =5 t PMD=1 an	600 m de V Zalaului 50 m față de prima casa din str. Fabricii, Zalău	Suprafata betonata
magazie	Deșeuri EEE	CD =0.1 t PMD=1 an	600 m de V Zalaului 50 m față de prima casa din str. Fabricii, Zalău	spatii special destinate



Management al calității
Management de mediu

ISO 9001
ISO 14001

www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR
46

CEMACON SA
Formular de Solicitare

magazia de uleiuri	Uleiuri uzate de hidraulice și de transmisie	CD =0.5 t PMD=1 an	600 m de V Zalaului 50 m față de prima casa din str. Fabricii, Zalău	In butoaie de 200 l asezate pe cuve de retentie
--------------------	--	-----------------------	---	---

CD = capacitate de depozitare; PMD = perioada maxima de depozitare zile.

6.4.Cerinte speciale de depozitare

(de ex. pentru deșeuri inflamabile, deșeuri sensibile la caldura sau la lumina, separarea deșeurilor incompatibile, deșeuri care se pot dizolva sau pot reactiona cu apa (care trebuie depozitate in spatii acoperite). In acest sector, raspundeti la urmatoarele puncte, mai ales unde este cazul.

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
Substante chimice periculoase	A	DA	-	-	-
Piese, componente, subansamble	-	-	-	-	-
Ambalaje	-	-	-	-	-

A Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii acoperite.

AA Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii imprejmuite.

B Aceste materiale este probabil sa degaje praf si sa necesite captarea aerului si directionarea lui catre o instalatie de filtrare.

C Sunt posibile reactii cu apa. Nu trebuie depozitate in zone inundabile.

Nu se impun și alte cerințe speciale pentru depozitarea substanțelor periculoase (motorina se depozitează în rezervor suprateran cu pereti dublii și prevăzut cu cuvă de retenție).

6.5.Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folosiți)

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: <ul style="list-style-type: none"> prevazuti cu capace, valve etc. si securizati; inspectati in mod regulat si inlocuiti sau reparati cand se deterioreaza (cand sunt folositi, recipientii de depozitare trebuie clar etichetati) 	Da
Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au stricat sau curg?	Da

Identificati orice masura de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, praf, COV si mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deșeurilor care nu au fost deja acoperite in raspunsul dumneavoastra la Sectiunile 1.1 si 5.5).

Nu este cazul

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p align="center">MABECO SRL SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR 47</p>
--	---

CEMACON SA
Formular de Solicitare

6.6. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor - conform specificațiilor din Bilanțul de mediu nivel I

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului

Sursa deșeurilor	Metale asociate / prezent a PCB sau azbest	Deșeuri	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați (<i>daca este cazul</i>) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Zona Uscator	-	Blocuri ceramice uscate	-	recuperare	Recuperare in fluxul de fabricatie	
Depozit produse finite	-	Rebuturi blocuri ceramice arse	-	reciclare	Da sunt colectate și valorificate	Sunt colectate si valorificate intern sau prin firme specializate
Activitate de mentenanță	-	Deșeuri metalice	-	valorificare	Da sunt colectate și valorificate	Sunt colectate selectiv în containere speciale si valorificate prin firme specializate
Activitati de aprovizionare materii prime, ambalaje colectate selectiv	-	ambalaje de hârtie- carton, ambalaje de materiale plastice, ambalaje de lemn	-	valorificare	colectate selectiv, spații închise în incinta fabricii sunt valorificate	Sunt colectate selectiv si valorificate prin firmele specializate

SECȚIUNEA 7 ENERGIE

7.1. Cerințe energetice de bază

7.2. Consumul de energie

Consumul anual de energie al activităților este prezentat in tabelul următor, in functie de sursa de energie

Sursa de energie	Consum de energie			
	Furnizata, in 2019	Furnizata în 2020	Primară (kWh)	% din total
Electricitate din rețeaua publica	3501824 kwh	3087932 kwh		
Electricitate din alta sursa*	-	-		
Abur/apa fierbinte achizitionata si nu generat pe amplasament (a)*	-	-		
Gaze naturale	1268905 mc	1127517 mc		
Cocs de Petrol	-	-		
Carbune	-	-		
Altele (Operatorul trebuie sa specifice)	-	-		

* specificati sursa si factorul de conversie de la energia furnizata la cea primara

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p>MABECO SRL SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECȚIEI MEDIULUI SI GOSPODĂRIII APELOR</p> <p style="text-align: right;">48</p>
--	---

CEMACON SA
Formular de Solicitare

Informatiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balante energetice, diagrame "Sankey") care arata modul in care este consumata energia in activitatile din autorizatie sunt descrise in continuare

Tip de informatii (tabel, diagrama, bilant energetic etc)	Numarul documentului respectiv
Monitorizarea zilnică a consumurilor energetice	-

7.2.1. Energie specifică

Informatii despre consumul specific de energie pentru activitatile din autorizatie sunt descrise in tabelul urmator:

Listati mai jos activitatile	Consum specific de energie (CSE) (specificati unitatile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie sa se bazeze pe consumul de energie primara pentru produse sau pe intrarile de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacitatii de productie a instalatiei	Compararea cu limitele (comparati consumul specific de energie cu orice limite furnizate in Indrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)
Fabricare blocuri ceramice	0,599 Gj/ tona produs	BAT nu prevede consum specific de energie	-


7.2.2. Intreținere

Masurile fundamentale pentru functionarea si intretinerea eficienta din punct de vedere energetic sunt descrise in tabelul de mai jos:

Exista <u>masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarie a energiei</u> pentru urmatoarele componente ? (acolo unde este relevant):	Da/ Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer conditionat, proces de refrigerare si sisteme de racire (scurgeri, etansari, controlul temperaturii, intretinerea evaporatorului/ condensatorului);		X	
Functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare	NU		
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);		X	
Sisteme de distribuție a aburului (scurgeri, izolatii)	NU		
Sisteme de incalzire a spatiilor si de furnizare a apei calde;	DA		Mentenanată la Cazan de încălzire corp administrativ
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	DA		
Intreținerea boilerelor de ex. Optimizarea excesului de aer	DA		Prin montarea cazanului de încălzire s-a renunțat la utilizarea boilerelor electrice
Instalatiile din procesul tehnologic	DA		Program anual de reparații și întreținere a utilajelor

7.3. Eficiența Energetică

Măsurile tehnice fundamentale pentru eficienta energetica sunt descrise in tabelul de mai jos

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p>MABECO SRL SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p> <p style="text-align: right;">49</p>
--	--

CEMACON SA
Formular de Solicitare

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2) Declararea intentiei de conformare si indicarea termenului pana la care o veti face in cadrul programului de conformare a activitatii analizate; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri tehnice</u> sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru urmatoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da	Nu este relevant	Informatii suplimentare (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii	Da		Permanent
Senzori si intrerupatoare temporizate simple sunt prevazute pentru a preveni evacuarile inutile de lichide si gaze incalzite	Da		Permanent
Alte masuri adecvate	Da		Investitii in echipamente eficiente energetic, monitorizare (zilnic, lunar, anual) a tuturor consumurilor specifice.

Măsuri de creștere a eficienței energetice aplicate de operator în urma realizării auditului energetic

- Recuperarea caldurii de la compresoarele de aer comprimat si transformarea acesteia in apa calda menajera utilizata la vestiare, pentru reducerea consumului de gaze naturale si de energie electrica.
- Retehnologizarea iluminatului interior si exterior prin inlocuirea lampilor cu altele cu eficienta energetica crescuta, pentru economie de energie electrica.
- Actionarea cu turatie variabila a ventilatorului din zona umeda a uscatorului, in vederea cresterii eficientei procesului de uscare si de reducere a consumului de gaze natural

7.3.1. Măsuri de service a clădirilor

Măsuri fundamentale pentru eficiența energetică a service-ului clădirilor sunt descrise în tabelul de mai jos: Completați tabelul prin:

1. Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta,
2. Declararea intentiei de conformare si indicarea datei pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau
3. Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta pentru activitatile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri de service</u> al cladirilor sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant):	Da/ Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	Da		-
Exista sisteme de control al climatului eficient din punct de vedere energetic pentru: <ul style="list-style-type: none"> • Incalzirea spatiilor • Apa calda • Controlul temperaturii • Ventilatie • Controlul umiditatii 	Da		Permanent se face monitorizare, se propun eventuale investitii pentru modernizare.

CEMACON SA
Formular de Solicitare

7.4. Alternative de furnizare a energiei

Completați tabelul astfel:

1. Confirmați faptul că măsura este implementată, sau
2. Declarați intenția de a implementa măsura și indicați termenul de punere în practică; sau
3. Expuneți motivul pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie?(D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de cogenerare	NU	-
Recuperarea energiei din deșeuri	Nu e cazul	-
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanti	DA	-

7.4.1. Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie?(D/ N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor	DA	
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei de uscare.	Nu e cazul	
Minimizarea utilizarii apei si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei.	DA	
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	DA	
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	DA	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	DA	
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	Nu e cazul	
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	DA	
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	DA	
Procesare continua in loc de procese discontinue	DA	
Valve automate	DA	
Valve de returnare a condensului	DA	
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	DA	
Altele	Nu este cazul	

SECTIUNEA 8 ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase - SEVESO

	Da/Nu		Da/Nu
Instalatia se încadrează în categoria de risc major conform prevederilor Legii nr. 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Daca da, ati depus raportul de securitate?	NU ESTE CAZUL
Instalatia se încadrează în categoria de risc minor conform prevederilor Legii nr. 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Daca da, ati realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	NU ESTE CAZUL

8.2. Plan de management al accidentelor

Data fiind natura activității și dimensiunea acesteia pe amplasament, o încadrare realistă a unor evenimente cauzatoare de poluări ar fi în categoria "incidentelor sau accidentelor tehnologice". Termenul se poate traduce aici prin eliminarea necontrolată în mediu a unor substanțe ca urmare a unor accidente locale sau nefuncționarea corespunzătoare a stațiilor și instalațiilor de epurare.

Analizând posibilitatea apariției unei situații de risc datorate unor fenomene naturale, trebuie precizat că probabilitatea apariției acestora este practic minimă, așa încât nivelul de securitate (S) este maxim. Inundațiile catastrofale pe amplasament nu se pot produce, valea Zalău este amenajată.

Cutremurele din zona seismică F, în care coeficientul de seismicitate este $K_s=0,08$, iar perioada de colț de 0,7 sec nu pot afecta instalația cu urmări grave și impact asupra mediului.

Posibile riscuri pentru factorii de mediu:

- scăpări accidentale de ape neepurate în receptorul natural, defecțiuni apărute la sistemul de canalizare, neetanșetăți ce ar putea duce la eliberarea în sol / subol / freatic a apelor uzate.

Scenariu de accident sau de evacuare anormală	Probabilitatea de producere	Consecințele producerii	Măsuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilității de producere	Acțiuni planificate în eventualitatea ca un astfel de eveniment se produce
Deversări accidentale de ape menajere sau pluviale	În cazul unor defecțiuni a canalizării de ape menajere sau pluviale	Poluarea solului și a apei	-Verificarea periodică a instalațiilor din procesul tehnologic -Respectarea planului de revizii și reparatii. -Verificarea stării rigolelor în care sunt pozate conductele de canalizare Monitorizarea freaticului - 1 puț săpat	-Instruirea personalului operator -Verificarea liniilor de canalizare

8.3. Tehnici

Explicati pe scurt modul în care sunt folosite următoarele tehnici, acolo unde este relevant.

TEHNICI PREVENTIVE	Raspuns
Inventarul substantelor	A se vedea sectiunea 3.1
trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deșeurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona contribuind la aparitia unui incident	Exista proceduri documentate: - receptie produse aprovizionate - controlul proprietatii clientului - identificarea si trasabilitatea produsului - fise cu date de securitate - gestionare deșeuri si ambalaje

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p>MABECO SRL SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p> <p style="text-align: right;">52</p>
--	--

CEMACON SA
Formular de Solicitare

depozitare adecvata	A se vedea sectiunile 5 si 6
alarme proiectate in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	-
bariere si retinerea continutului	Amplasamentul este integral betonat,
cuve de retentie si bazine de decantare	Da
izolarea cladirilor;	Da
asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme independente de nivel inalt, intrerupatoare de nivel inalt si contorizarea incarcaturilor;	Da
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Da
registre pentru evidenta tuturor incidentelor, rateurilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	A se vedea Sectiunea 0
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	A se vedea Sectiunea 0
rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Responsabil de mediu cu responsabilitati in urmarirea si inregistrarea tuturor accidentelor si a persoanelor responsabile.
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice.	instructiuni de lucru, rapoarte de tura.
compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	-
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel inalt sau cu senzor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	Nu este cazul
alarmele de nivel inalt nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului	Nu este cazul
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	Nu este cazul
indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Responsabil de mediu si PSI organizeaza simulari lunare pentru posibilele accidente. Anual sunt efectuate simulari pentru poluarile accidentale cu privire la scurgeri accidentale de ape uzate.
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	Caile de acces sunt marcate conform regulilor de circulatie.
echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	Nu este cazul
izolarea scurgerilor posibile in caz de accident de la anumite componente ale instalatiei si a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apa pluviala, prin retele separate de canalizare	rigole colectoare din incinta de pe amplasament, prin care se pot prelua scurgerile in caz de accident. Apele rezultate de la stingerea incendiilor pot fi directionate in statia de preepurare si tratate corespunzator.
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Sectiunea 4



CEMACON SA
Formular de Solicitare

SECTIUNEA 9 ZGOMOT SI VIBRATII

9.1.Receptori

(Inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si masurile existente pentru monitorizarea impactului)


Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot, care este afectata	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Frecventa monitorizarii?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia /sursa (sursele) functioneaza?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?
Zona de locuințe, estul amplasamentului	55 dB (A)/zi 45 db/noapte	Limita incintei, spre zona de locuințe	Trimestrial	52 dB(A)/zi dB(A)//noapte	DA

9.2.Surse de zgomot

- utilajele din fluxul de producție a blocurilor ceramice, în principal funcționarea ventilatoarelor
- mijloace de transport materii prime și de transport în incintă

(Informatii referitoare la sursele si emisiile individuale)

Faceți o prezentare generala, succinta, a surselor al caror impact este nesemnificativ Aceasta poate fi realizata prin utilizarea informatiilor din sectiunea referitoare la evaluarile de mediu (impact sau/si bilant de mediu) privind zgomotul si vibratiile sau prin folosirea unei abordari calitative obisnuite, atunci cand nivelul scazut de risc este evident. NU este necesara furnizarea de informatii suplimentare pentru sursele descrise aici.						
Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta al sursei	Descrieti natura zgomotului sau vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contributia la emisia totala de zgomot?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor stabilite in programele pentru conformare
Ventilatoare	15	Continuă	Nu	cca 30%	Se aplica măsuri interne de protecție a personalului	-
Sistemul de transport	2	Discontinua	Nu	cca 30%	Se aplica măsuri interne de protecție a personalului	-

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>MABECO SRL</p> <p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p> <p>54</p>
--	--

CEMACON SA
Formular de Solicitare

Orice alte informatii relevante trebuie precizate aici sau trebuie facuta referire la ele.
Nu e cazul

9.3. Studii privind măsurarea zgomotului în mediu

Dati detalii despre orice studii care au fost facute.

Referinta (Denumirea, anul etc) studiului respectiv	Scop	Locatii luate in considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate dB(A)
Monitorizare nivel de zgomot - buletine de analiză 2021	Stabilirea valorilor de emisie	Zona de depozitare produse finite Limita incintei, spre zona de locuințe	-ventilatoare -sistemul de transport	max. 52,5 max. 51,9



Management al calității
Management de mediu

ISO 9001
ISO 14001

www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR
55

CEMACON SA
Formular de Solicitare

9.4. Intreținere

	Da	Nu	Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/ masurilor
Procedurile de intretinere identifica in mod precis cazurile in care este necesara intretinerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	DA	-	
Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	DA	-	

9.5. Limite

Receptor sensibil		Limite		Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati situatia, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei (acestea au fost poate identificate in tabelul 9.1).
Așezări umane	Zi	55 dB	La limita incintei	51,9	-
	Noapte	45 dB		41,7	-
Unități industriale	Zi	65 dB	Zona de depozitare produse finite	52,5	-
	Noapte	50 dB		42,3	-

Informatii suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat

Aceasta este o cerinta suplimentara care trebuie completata cand este solicitata de Autoritatea de Reglementare. Aceasta poate fi de asemenea utila oricarui Operator care are probleme cu zgomotul sau este posibil sa produca disconfort cauzat de zgomot si/sau vibratii pentru a directiona sau ierarhiza activitatile.

Sursa	Scenarii de avarie posibile	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?	Care este impactul/rezultatul asupra mediului daca se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate daca apare si cine este responsabil?
Nu sunt instalații complexe și cu risc ridicat în ceea ce privește zgomotul generat	-	Nu este cazul	-	-

Minimizarea potentialului de disconfort datorat zgomotului, in special de la:

- Utilaje de ridicat, precum benzi transportatoare sau ascensoare;

Incărcător frontal cu funcționare discontinuă

- Manevrare mecanica

Benzi transportoare, funcționare discontinuă

- Deplasarea vehiculelor, in special incarcatoare interne precum autoincarcatoare

Mijloace de transport materii prime și pentru transport intern

Orice alte informatii relevante care nu au fost cerute in mod specific mai sus trebuie date aici sau trebuie sa se faca referire la ele.

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p>MABECO SRL SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p> <p style="text-align: right;">56</p>
--	--

CEMACON SA
Formular de Solicitare

Deoarece instalatia de fabricare blocuri ceramice este amplasată în vecinătatea zonei de locuit, principalele măsuri pentru evitarea/ reducerea nivelului de zgomot sunt:

- desfășurarea activităților de producere a blocurilor ceramice pe liniile de fabricație amplasate în hale închise și acoperite, izolate fonic prin acoperirea pereților spre zonele de locuit și a tavanelor cu materiale fono absorbante;
- carcasarea tuturor utilajelor generatoare de zgomot, urmărirea funcționării în limitele parametrilor;
- limitarea vitezei mijloacelor auto pe amplasament;
- întreținerea perdelei vegetale de protecție la limita incintei, spre zonele locuite.

In anul 2021 la limita amplasamentului spre zonele de locuințe s-a plantat tuia cu creștere rapidă, pentru realizarea perdelei vegetale de protecție.

SECȚIUNEA 10 MONITORIZARE

10.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

Monitorizarea se realizează conform cerințelor stabilite în AIM.

Parametru	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACA NU:		
					Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezultă	Metode și intervale de corectare a calibrării	Acreditarea detinută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire/Competențe
pulberi	PE1, PE2 /camera de omogenizare uscător	Stabilită în AIM	acreditată	laboarator acreditat, echipamente verificate	-	-	SC ENECO CONSULTING SRL Certificat de acreditarea nr. LI 1150
CO					-	-	
NO _x					-	-	
SO _x					-	-	
pulberi	PE3, PE4/ cuptor tunel de ardere	Stabilită în AIM	acreditată	laboarator acreditat, echipamente verificate	-	-	
CO					-	-	
NO _x					-	-	
SO _x					-	-	
Clor și compuși					-	-	
Fluor și compuși	-	-					

Descrieți orice programe/măsuri diferite pentru perioadele de pornire și oprire.

Conform măsurilor stabilite în evaluarea impactului asupra mediului

10.2. Monitorizarea emisiilor în apă

Se realizează conform AIM și autorizației de gospodărire a apelor.

Monitorizarea aferentă anilor 2020 și 2021 este prezentată mai jos.



MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR
57

CEMACON SA
Formular de Solicitare

Anul 2020

Data	Tipul poluantului/ Metoda de masurare	Punct de prelevare	sist. de captare /depoluare	Valori masurate	Valori limita admise
PLUVIALE					NTPA 002/2002
19.03.2020	pH SR ISO 10523/2012	AP	Retea interna de canalizare pluviala	7,10	6.5-8.5
		AP		7,50	6.5-8.5
19.03.2020	Materiale totale in suspensie STAS 6953/1981	AP	Retea interna de canalizare pluviala	18,20	35
10.09.2020		AP		23,70	35
19.03.2020	Reziduu filtrant la 105°C STAS 9187/84	AP	Retea interna de canalizare pluviala	270,4	2000
10.09.2020		AP		722,6	2000

Anul 2021

Data	Tipul poluantului/ Metoda de masurare	Punct de prelevare	sist. de captare /depoluare	Valori masurate	Valori limita admise
PLUVIALE					NTPA 002/2002
05.04.2021	pH SR ISO 10523/2012	AP	Retea interna de canalizare pluviala	7,60	6.5-8.5
27.07.2021		AP		7,60	6.5-8.5
30.09.2021		AP		7,50	6.5-8.5
05.04.2021	Materiale totale in suspensie STAS 6953/1981	AP	Retea interna de canalizare pluviala	22,00	35
27.07.2021		AP		21,20	35
30.09.2021		AP		23,20	35
05.04.2021	Reziduu filtrant la 105°C STAS 9187/84	AP	Retea interna de canalizare pluviala	318,0	2000
27.07.2021		AP		317,2	2000
30.09.2021		AP		362,8	2000

10.3. Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterană

Pentru urmărirea influenței activității asupra apelor freatice, pe amplasament este un puț de hidromonitorizare.

Indicatorii și frecvența de monitorizare sunt prevazute în AIM și autorizația de gospodărire a apelor. Monitorizarea aferenta anilor 2020 si 2021 este prezentată mai jos.

Anul 2020

Data	Tipul poluantului/ Metoda de masurare	Punct de prelevare	sist. de captare /depoluare	Valori masurate	Valori limita admise
APE SUBTERANE					
10.03.2020	pH SR ISO 10523/97	Puț săpat	-	7,2	6,5-8,5
10.09.2020				7,3	6,5-8,5
10.03.2020	Reziduu filtrant la 105° C STAS 9187/84			109,0	2000
10.09.2020				614,30	2000

Anul 2021

Data	Tipul poluantului/ Metoda de masurare	Punct de prelevare	sist. de captare /depoluare	Valori masurate	Valori limita admise
APE SUBTERANE					
05.04.2021	pH SR ISO 10523/97	Puț săpat	-	7,4	6,5-8,5
29.07.2021				7,3	6,5-8,5
30.09.2021				7,3	6,5-8,5

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>MABECO SRL</p> <p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p> <p>58</p>
--	--

CEMACON SA
Formular de Solicitare

05.04.2021	Reziduu filtrant la			229,60	2000
29.07.2021	1050 C			386,40	2000
30.09.2021	STAS 9187/84			218,40	2000

10.4. Monitorizarea și raportarea emisiilor in rețeaua de canalizare proprie

Nu este cazul.

10.5. Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Monitorizarea deșeurilor se realizează lunar, pe tipuri de deșeuri generate, in conformitate cu prevederile HG 856/2003 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprind deșeurile, inclusive deșeurile periculoase.

Evidenta deșeurilor va contine următoarele informații:

- Tipul deșeurii
- Codul deșeurii
- Instalația producătoare
- Cantitatea produsă
- Data evacuării deșeurii din instalatie
- Modul de stocare
- Data predarii deșeurii
- Cantitatea predată către transportator
- Date privind expedițiile
- Date privind orice amestecare a deșeurilor
- Compoziția fizică și chimică a deșeurilor
- Pericol caracteristic
- Fișa de caracterizare a deșeurii periculos.

Se vor respecta prevederile impuse prin OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor.

Vor fi păstrate înregistrări privind transportul de deșeuri: numele, specificul activității, autorizația de funcționare.

Transportul deșeurilor, se va realiza in conformitate cu HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României.

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va efectua conform Ordin nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalajele și deșeurile din ambalaje, OUG nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje si Ordonanța de urgenta nr. 1/2021 pentru modificarea și completarea Legii nr. 249/2015.

Uleiurile uzate rezultate din activitate se vor gestiona conform prevederilor OUG nr. 92/2021.

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Deșeuri generate in instalație	Tone	Cemacón SA -punct de lucru Zalău	Lunar	Dupa HG 856/2002 si OUG 92/2021

10.6. Monitorizarea mediului

10.6.1. Contribuția la poluarea mediului ambiant.

Observații:

1) Necesitatea monitorizării mediului în afara amplasamentului trebuie luată în considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor în cursurile de apă controlate, în apa subterană, în aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri neplăcute.

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p>MABECO SRL SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p> <p style="text-align: right;">59</p>
--	--

CEMACON SA
Formular de Solicitare

2) Monitorizarea mediului poate fi cerută, de ex. atunci când:

- există receptori vulnerabili;
- emisiile au o contribuție semnificativă asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este în pericol de a fi depășit
- Operatorul dorește să justifice o concluzie BAT, bazându-se pe lipsa efectului asupra mediului
- este necesară validarea modelării.

3) Necesitatea monitorizării trebuie luată în considerare pentru:

- apa subterană, când trebuie făcută o caracterizare a calității și debitului și luată în considerare atât variațiile pe termen scurt, cât și variațiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilită prin autorizația de gospodărire a apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care să indice direcția de curgere a apelor subterane, amplasamentul și caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;
- apa de suprafață, când vor fi necesare, în conformitate cu prevederile autorizației de gospodărire a apelor, prelevarea de probe, analiza și raportarea calității în amonte și în aval a cursurilor de apă controlate
- aer, inclusiv mirosurile;
- contaminarea solului, inclusiv vegetația și produsele agricole;
- evaluarea impactului asupra sănătății;
- zgomot.

Este ceruta monitorizarea de mediu in afara amplasamentului instalatiei ?

Nu este cazul

10.6.2. Monitorizarea impactului

Impactul asupra sănătății umane nu este semnificativ, având în vedere măsurile luate pentru evitarea sau reducerea nivelului de zgomot.

Nu este impact semnificativ asupra peisajului și mediului vizual, instalatia fiind în zonă industrială.

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)
Prin monitorizarea emisiilor în factorii de mediu, conform condițiilor din actele de reglementare		Nu sunt depășiri ale VLE

10.7. Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
Listati alte variabile de proces care pot fi importante pentru protectia mediului. <ul style="list-style-type: none">- materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere poluantilor, atunci cand acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare;- consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat)- Consumul de gaz- Consumul de apa	Se verifică : <ul style="list-style-type: none">-calitatea materiei prime și a materialelor auxiliare, conform buletinelor de analize eliberate de furnizori, a fiselor tehnice de securitate și a standardelor de calitate-se reglează raportul aer/ gaz natural pentru minimizarea emisiilor de la cuptorul de ardere



Management al calității
Management de mediu

ISO 9001
ISO 14001

www.dekra-seal.com

MABECO SRL

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

60

CEMACON SA
Formular de Solicitare

<ul style="list-style-type: none">- Cantitati de deșeuri si compozitia acestora- consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat);- eficienta instalatiei atunci cand este importanta pentru mediu; Indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate- Indicatorii de calitate ai apelor subterane din puțul de hidromonitorizare	<ul style="list-style-type: none">-monitorizarea parametrilor de funcționare a uscătorului și a cuptorului tunel,-consumul de apă.-colectare separata a deșeurilor, valorificarea acestora prin firme autorizate.
--	---

10.8.Monitorizarea pe perioadele de functionare anormală

Pe perioade de functionare anormală (oprire accidentală cuptor) se monitorizează parametrii tehnologici: temperatura, curba de ardere, viteza de împingere vagoneti în cuptor.

SECȚIUNEA 11. DEZAFECTARE

11.1.Măsurile de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare

Notă: pentru instalațiile existente, așa cum sunt specificate de OUG 34/2002 privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării, este necesar ca la prima autorizare integrată de mediu, documentația să prezinte și programul/măsurile prevăzute pentru dezafectare, astfel încât să prevină poluarea mediului.

Operatorul deține Programul de măsuri în caz de dezafectare și închidere a instalației, astfel încât să se prevină poluarea mediului .

Inca din faza de proiectare a obiectivului au fost luate in considerare aspecte care să elimine poluarea la incetarea activitatii:

- Utilizarea rezervoarelor si conductelor subterane este evitata atunci cand este posibil (doar daca nu sunt protejate de o izolatie secundara sau printr-un program adecvat de monitorizare);

DA

- este prevazuta drenarea si curatarea rezervoarelor si conductelor inainte de demontare;

DA

- lagunele si depozitele de deșeuri sunt concepute avand in vedere eventuala lor golire si inchidere;

Nu este cazul

- izolatia este conceputa astfel incat sa fie impermeabila, usor de demontat si fara sa produca praf si pericol;

DA

- materialele folosite sunt reciclabile (luand in considerare obiectivele operationale sau alte obiective de mediu).

DA



Management al calității
Management de mediu

ISO 9001
ISO 14001

www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR
61

11.2. Planul de închidere a instalației

În momentul de față nu este prevăzut un termen referitor la dezafectarea instalației. Instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă.

La momentul dezafectării, toate activitățile vor fi efectuate de personal calificat, în conformitate cu normele de protecția și igiena muncii.

Se vor lua toate măsurile pentru evitarea oricărui risc de poluare a mediului. Se vor aplica măsuri imediate pentru:

- golirea instalațiilor, conductelor incintei, în condiții de siguranță;
- spălarea, denocivizarea, curățarea instalațiilor, rezervoarelor, conductelor și canalizărilor;
- epurarea și evacuarea controlată a apelor uzate rezultate în urma operațiilor de spălare;
- lichidarea stocurilor de substanțe chimice și alte materiale existente pe amplasament;
- asigurarea pazei obiectivului;
- deconectarea instalațiilor de la rețelele de utilități (abur tehnologic, energie), după caz;
- întocmirea bilanțurilor de mediu pentru stabilirea obligațiilor de mediu la încetarea activității și solicitarea avizului de mediu, conform prevederilor legislației în vigoare;
- obținerea actului de reglementare de mediu pentru dezafectarea instalațiilor, ecologizarea amplasamentului și aplicarea măsurilor impuse prin acord pe parcursul dezafectării.

Se va notifica autoritatea de mediu referitor la încetarea activității, conform prevederilor OUG 195/2005, aprobată prin Legea 265/2006.

La încetarea activității și închiderea instalațiilor se vor avea în vedere:

- Inventarierea deșeurilor existente pe amplasament și eliminarea acestora, conform prevederilor legislației specifice în vigoare;
- Efectuarea operațiilor de dezafectare a instalațiilor prin procedee care nu pun în pericol sănătatea populației și a mediului înconjurător, eliminarea deșeurilor rezultate în mod controlat, conform Planului de închidere a instalației.

La încetarea definitivă a activității se va prezenta la autoritatea competentă pentru protecția mediului, Planul de închidere a instalațiilor; acesta va cuprinde măsurile concrete care se vor aplica la închiderea instalațiilor, care să demonstreze că operatorul este capabil să înceteze în siguranță activitatea.

Înainte de demararea acestei etape, se va face un control al stocului de materiale pentru a se asigura că depozitele de materii prime și produse finite vor fi epuizate în momentul închiderii instalației.

- A. Activități preliminare încetării activităților de producție:
 - 1. Elaborarea studiilor preliminare, atât pentru stabilirea impactului asupra factorilor de mediu, cât și a celui social și economic determinat de închiderea activității;
 - 2. Elaborarea proiectului de închidere a activității, proiect în care vor fi abordate dezafectarea instalațiilor și echipamentelor, demolarea clădirilor și readucerea amplasamentului pentru reutilizare;
- B. Încetarea activității de producție:
 - 1. Închiderea conductelor de alimentare cu gaz metan și aerisirea acestora;
 - 2. Închiderea sursei de alimentare cu apă a instalațiilor tehnologice și golirea conductelor de legătură cu instalațiile de pe amplasament;
 - 3. Scoaterea tuturor echipamentelor și instalațiilor de sub alimentare cu energie electrică;
 - 4. Curățarea și spălarea tuturor instalațiilor tehnologice,
 - 5. Curățarea și decolmatarea rețelelor de canalizare (ape uzate tehnologice, ape menajere, ape pluviale);
 - 6. Depozitarea controlată, eliminarea/valorificarea deșeurilor nepericuloase;
 - 7. Vânzarea produselor finite și materiilor prime până la epuizarea stocului.
- C. Activități de conservare:
 - 1. Se vor conserva acele echipamente, clădiri care nu se doresc a fi dezafectate sau demolate în primele etape, până la o decizie de valorificare sau redistribuire.

CEMACON SA
Formular de Solicitare

2. Se vor conserva temporar in condiții de securitate, conform legislației în vigoare, acele materii prime, materiale și produse finite pentru care nu se cunosc elemente de detaliu ale instrăinării de pe amplasament.
- D. Activități de dezafectare utilaje și echipamente:
1. Demontarea propriu-zisă a instalațiilor tehnologice, cu selectarea componentelor pe mărimi și depozitarea lor pe platforme betonate sau în depozitele existente.
 2. Valorificarea ca atare a utilajelor și echipamentelor în stare bună și valorificarea ca deșeuri de feroase a părților care nu mai pot fi utilizate.
- E. Activități de demolare:
1. După eliberarea completă a halei de producție și a celorlalte construcții, acestea vor fi demolate.
 2. Deșeurile rezultate vor fi transportate la rampe de gunoi autorizate, pentru depozitarea finală.
 3. Spațiile re folosibile (birouri administrative, stația de epurare, hala de producție) se vor păstra ca atare pentru vânzarea lor ulterioară.
 4. Pe tot parcursul procesului de dezafectare se va asigura paza continuă a obiectivului pentru a împiedica furturile.
- F. Activități de curățare și ecologizare a amplasamentului:
1. Se vor îndepărta de pe amplasament toate materialele rezultate din demolare instalații și clădiri.
 2. Se vor colecta pe categorii de materiale și deșeuri în funcție de caracteristici, se vor evacua controlat spre destinații bine definite în corelație cu legislația în vigoare.
 3. Se vor decoperta suprafețele considerate contaminate în urma realizării bilanțului de mediu.
 4. Se vor acoperi zonele decopertate cu pământ corespunzător solurilor normale.
 5. Se va reprojecția zona în funcție de utilizarea viitoare a amplasamentului.

Resursele financiare necesare punerii în aplicare a planului de închidere vor fi asigurate din vânzarea materiilor prime și produselor finite existente pe stoc, din deșeurile de feroase eliminate în urma dezafectării instalațiilor și a utilajelor și echipamentelor dezafectate, aflate în stare corespunzătoare.

11.3. Structuri subterane

Pentru fiecare structură subterană identificată în planul de mai sus se prezintă pe scurt detaliu privind modul în care poate fi golită și curățată/decontaminată și orice alte acțiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din funcțiune în condiții de siguranță atunci când va fi nevoie. Identificați orice aspecte nerezolvate.

Structuri subterane	Continut	Măsuri pentru scoaterea din funcțiune în condiții de siguranță
Instalații de aducțiune a apei: - rețea oțel zincat; Dn = 50 mm, L = 16 ml Rețeaua de distribuție a apei potabile: - rețele PEHD; Dn = 50-63 mm, L = 283 ml Rețeaua de distribuție a apei tehnologice: - rețele PEHD; Dn = 25-50 mm, L = 150 ml Rețeaua de distribuție apă pentru incendii - rețea hidranți L=300m, Dn 50-160 mm	Apa potabilă	Oprire alimentare, închidere stație pompare, golire conducte la rețeaua pluvială.
Rețele de colectare ape uzate: -menajere L = 55 ml -pluvială tuburi beton cu ϕ 400 mm, L = 530 ml	Ape uzate menajere	Oprire alimentare, închidere stație de pompare, golire conducte la bazine, spalare, analize fizico-chimice, dezafectare.



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR
63

CEMACON SA
Formular de Solicitare

11.4. Structuri supraterane

Pentru fiecare structura supraterana identificati materialele periculoase (de ex. izolatiile de azbest) pentru care ar putea fi necesara o atentie sporita la demontare si/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potentiale este mai importanta decat solutiile, cu exceptia cazului in care dezafectarea este iminenta.

Cladire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potentiale
Birou administrativ	Nu	Nu
Halele de productie	Cabluri, echipamente electrice si electronice din instalatie	Nu
Amenajări activitati anexe: centrala termica, instalatii aer comprimat, post de transformare	Motorină, Uleiuri, combustibil la generator	Nu

11.5. Lagune

Nu sunt lagune sau iazuri pe amplasamentul fabricii de blocuri ceramice.


Lagune	
Identificati toate lagunele	Nu este cazul
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din apa?	-
Cum va fi eliminata apa?	-
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din sediment/namol?	-
Cum va fi eliminat sedimentul/namolul?	-
Cat de adanc patrunde contaminarea?	-
Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna?	-
Cum va fi tratata structura lagunei pentru recuperarea terenului?	

11.6. Depozite de deșeuri

Depozite de deșeuri	
Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deșeuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functionarii;	Platformele de depozitare sunt betonate.
Exista studiu de expertizare sau autorizatie de functionare in siguranta?	Nu
Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor?	Da, platformele de depozite sunt betonate și prevazute cu rigole de colectare ape pluviale.

11.7. Zone din care se prelevează probe

Pe baza informatiilor cuprinse in Raportul de Amplasament si a operatiilor propuse pentru prevenirea si controlul integrat al poluarii, identificati zonele care ar putea fi considerate in aceasta etapa ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol si de apa subterana la momentul dezafectarii. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitatile desfasurate si necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului intr-o stare satisfacatoare, care a fost definita in raporul initial de amplasament.

 <p>Management al calitatii Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p style="text-align: center;">MABECO SRL SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p> <p style="text-align: right;">64</p>
--	--

CEMACON SA
Formular de Solicitare

Zone/locatii in care se preleveaza probe de sol/apa subterana	Motivatie
Monitorizarea periodica a calitatii apei freatice in puțul de hidroobservație	Ecologizarea terenului
Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati termenele la care vor fi realizate.	
Studiu	Termen (anul si luna)
Nu este cazul	-

SECTIUNEA 12 ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Sunteti singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament? Daca da, treceti la Sectiunea 13	DA
--	-----------

SECTIUNEA 13 LIMITELE DE EMISIE

Conform documentelor de referinta BREF/BAT, cerintele de emisie si de consumuri de utilitati sunt prezentate in tabelul de mai jos.

13.1.Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

Sursa de emisie	Caracteristici sursă /cod sursă	Poluanți	Intervale de emisii BAT/VLE ¹⁾ (mg/l)
Uscarea semifabricatelor /uscător tunel PE1, PE2	2 coșuri de dispersie identice cu tiraj natural, H=15,5 m; Sect=1,40x1,40 m Q = 160000 Nmc/h	Pulberi,	20-exprimată ca medie zilnică
		CO	100
		SO _x	35
		NO _x	350
Cuptor tunel pentru ardere blocuri ceramice/2 surse PE3, PE4	În zona precuptorului - un coș de dispersie cu tiraj natural/PE3 H=12,4m; D=1,00 m	Pulberi,	20-valori medii zilnice
		CO	<1950 ²⁾ valori medii zilnice
		SO _x	250 ³⁾ - valori medii zilnice
	În zona de ardere - un coș de dispersie cu tiraj forțat, un ventilator radial H=12,56m; D=1,40 m Q = 67500 Nmc/h	NO _x	500 - valori medii zilnice
		Fluor și compuși cu fluor	30 - valori medii zilnice
		Clor și compuși cu clor	10 - valori medii zilnice
Centrale putere termică 24 KW/ 2 surse PE5, PE6	un coș de dispersie/ centrală D=0,4 m tiraj forțat, ventilator axial, Q = 300 Nmc/h	COV (exprimat în C total)	5-20 - medie zilnică
		pulberi	5
		CO	100
		SO _x	35
		NO _x	350

¹⁾ Cele mai bune tehnici disponibile recomandă raportarea valorilor limită de emisie la un conținut de oxigen în gazele de ardere de 18%, în condiții normale 273°K și 1 atm

²⁾ BREF/BAT nu prevede valori BAT pentru emisiile de monoxid de carbon din procesele de ardere a masei ceramice, sunt menționate numai valori minime și maxime înregistrate

³⁾ pentru temperatura de ardere <1300 ° C

⁴⁾ la un conținut de 3% oxigen în efluenții gazoși

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>MABECO SRL</p> <p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p> <p>65</p>
--	--

CEMACON SA
Formular de Solicitare

Nu sunt necesare tehnici suplimentare pentru indeplinirea cerintelor locale de mediu.

Emisii de solventi

Activitate	Emisie	Puncte de emisie	Nivel limita	Unitati de masura	Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Orice abatere de la limita - faceti justificarea aici
-	-	-	-	-	-	

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie prezentate mai sus.

Nu este cazul

Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ in mediu (tone) - Anul 2020
Electricitate din rețeaua publica	-
Electricitate din alta sursa*	-
Gaz	2.139 tone CO ₂ e
Petrol	-
Total	2.139 tone CO₂e

* specificati mai jos sursa si factorul pentru emisiile de CO₂

- procese de ardere cod SNAP 2 0406
- factor de emisie EF_{CO2} = 55,58 to CO₂ /TJ

(Nu exista valori limita pentru emisiile masice de CO₂)

13.2. Emisii în cursuri de apa de suprafață (după preepurarea proprie)

Apele pluviale din incintă, convențional curate, se descarcă în rețeaua de canalizare pluvială a platformei Dedeman, de unde se descarcă în emisar, fără epurare.

Monitorizare ape pluviale - 2021

Indicatori de calitate monitorizați	Rezultate determinări			Valori admise conform AIM
	RI 516/ 05.04.2021	RI 1234/ 27.07.2021	RI 1625/ 30.09.2021	
pH (unități pH)	7.6	7.6	7.5	6,5 - 8,5
Materiale în suspensie (mg/l)	22	21.2	23.2	35
Reziduu filtrat la 105°C (mg/l)	318	317.2	362.8	2000


SECȚIUNEA 14. IMPACT

14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Orice activitate antropică, în special din domeniul industrial, produce un impact mai mult sau mai puțin semnificativ negativ asupra factorilor de mediu. Impacturile pozitive ale investițiilor se regasesc mai ales din punct de vedere socio-economic.

Pentru realizarea instalației s-a realizat evaluarea impactului asupra mediului.

Referitor la impactul potențial transfrontier se precizează că instalația, prin poziționarea fizico-geografică și prin emisiile reduse atât în aerul atmosferic cât și în apa de suprafață, nu poate crea un impact cu posibilității de extindere transfrontieră. Singurul impact creat - însă în limite legale, va fi doar cel local.

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p style="text-align: center;">MABECO SRL SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p> <p style="text-align: right;">66</p>
--	--

Funcționarea obiectivului poate avea un impact asupra factorilor de mediu - în special asupra apei freatică, solului și aerului atmosferic - însă prin măsurile de prevenire a poluării și aplicarea BAT, riscul unor impacturi negative semnificative se va reduce simțitor.

Tehnicile adoptate pentru instalația ce urmează a se realiza au la bază cele mai bune tehnologii și practici de mediu în conformitate cu BAT/BREF din domeniu, prin:

- Amplasarea instalației în incintă impermeabilizată (suprafețe betonate).
- Dotarea cu sisteme constructive și aplicarea de tehnici pentru captarea și dispersia poluanților în atmosferă: coșuri de dispersie;
- Instalațiile sunt în mare măsură automatizate, fazele procesului tehnologic fiind coordonate prin intermediul calculatorului.

14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare


Trebuie anexate harti si planuri ale amplasamentului la scara corespunzatoare pentru a indica in mod vizibil localizarile receptorilor, sursele si punctele de monitorizare in care au fost facute masuratori pentru substantele evacuate sau pentru impactul substantelor evacuate din instalatii. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, national sau international, in functie de marimea si natura instalatiei si de natura evacuarilor.

In special, urmasorii receptori importanti si sensibili trebuie luati in considerare ca parte a evaluarii:

- *Habitat care intra sub incidenta Directivei Habitat, transpusa in legislatia nationala prin Legea 462/2001, aflate la o distanta de pana la 10km de instalatie sau pana la 15km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50MWth*
- *Rezervatii stiintifice aflate la o distanta de pana la 2km de instalatie*
- *Rezervatii stiintifice care pot fi afectate de instalatie*
- *Comunitati (de ex. scoli, spitale sau proprietati invecinate)*
- *Zone de patrimoniu cultural*
- *Soluri sensibile*
- *Cursuri de apa sensibile (inclusiv ape subterane)*
- *Zone sensibile din atmosfera (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosfera, calitatea aerului in zona in care SCM este amenintat)*

Informatiile despre identificarea receptorilor importanti si sensibili trebuie rezumate in tabelul de mai jos (extindeti tabelul daca este nevoie)³

³ Receptorii sensibili la mirosuri și zgomot trebuie să fi fost identificați în Secțiunile 5.6.3.1 și 9 din solicitare

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p style="text-align: center;">MABECO SRL SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p> <p style="text-align: right;">67</p>
--	--

CEMACON SA
Formular de Solicitare

14.2.1. Identificarea receptorilor importanti si sensibili


Harta de referint a pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalatie	Lista evacuarilor din instalatie care pot avea un efect asupra receptorului si parcursul lor. (Aceasta poate include atat efectele negative, cat si pe cele pozitive)	Localizarea informatiei de suport privind impactul evacuarilor (de ex. rezultatele evaluarii BAT, rezultatele modelarii detaliate, contributia altor surse - anexate acestei solicitari)
Planul de situatie	așezări umane aflate în vecinătatea instalației	- nivel de zgomot conform zonelor industriale-impact în limite admisibile - emisii in atmosfera din procesul tehnologic-impact în limite admisibile	Evaluarea impactului asupra mediului- Concluzii: - Valorile imisiilor, calculate conform studiului de dispersie sunt mult sub limitele prevazute de legislatie. - Emisiile generate din procesele de ardere sunt captate la sursă si tratate prin sisteme de dispersie, sau in echipamente de depoluare- filtre - Zgomotul produs de instalatie nu constituie un factor de risc pentru mediul inconjurator Monitorizările periodice, conform actelor de reglementare și solicitărilor autorităților, se încadrează în valorile de emisie stabilite.
	Valea Zalău	- evacuări de ape pluviale, cu posibile depasiri la indicatorii reglementati	Evaluarea impactului asupra mediului: Concluzii - impactul prognozat, tinand seama de masurile de prevenire si reducere a impactului, in conditii normale de functionare sau avarii previzibile, este nesemnificativ, fara influente asupra calitatii freaticului si a apei de suprafata.

14.3. Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului

14.3.1. Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor (extindeti tabelul daca este nevoie)

Rezumatul evaluarii impactului		
Listati evacuarile semnificative de substante si factorul de mediu in care sunt evacuate, de ex. cele in care contributia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuarile semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate in Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)*
Nu este cazul	Nu s-au realizat modelări ale emisiilor. Se realizează monitorizări periodice.	Nu sunt depășiri ale valorile de emisie stabilite

* SCM se refera la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil

 <p>Management al calității Management de mediu</p> <p>ISO 9001 ISO 14001</p> <p>www.dekra-seal.com</p>	<p>MABECO SRL</p> <p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p> <p>68</p>
--	--

CEMACON SA
Formular de Solicitare

14.4. Managementul deșeurilor

Obiectiv relevant	Masuri suplimentare care trebuie luate
asigurarea ca deșeul este recuperat sau eliminat fara periclitarea sanatatii umane si fara utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul si mai ales fara:	Nu este cazul
• risc pentru apa, aer, sol, plante sau animale; sau	-
• cauzarea disconfortului prin zgomot si mirosuri; sau	-
• afectarea negativa a peisajului sau a locurilor de interes special;	-

Referitor la obiectivul relevant

Identificati orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locala de planificare, inclusiv planul local pentru deșeuri	Faceti observatii asupra gradului in care propunerile corespund cu continutul unui astfel de plan
Planul judetean de gestiune a deșeurilor	Gestionarea deșeurilor generate corespunde cerintelor planului judetean de gestiune a deșeurilor.

14.5. Habitate speciale

Cerinta	Raspuns (Da/Nu / identificati / confirmati includerea, daca este cazul)
Ati identificat Situri de Interes Comunitar, in special rețeaua Natura 2000, Zone Speciale de Conservare sau Rezervatii Stiintifice care pot fi afectate de operatiile la care s-a facut referire in Solicitare sau in evaluarea dumneavoastra de impact de mai sus?	Obiectivul este amplasat la peste 2000 de metri distanța față de zone protejate
Ati furnizat anterior informatii legate de Directiva Habitate, pentru Planificarea la nivel Urban sau Rural, SEVESO sau in alt scop?	Da
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugam enumerati)	Nu
Realizand evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitatile dumneavoastra apropiate de sau depasesc nivelul identificat ca posibil sa aiba un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitati sa luati in considerare nivelul de fond si emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	Nu

SECTIUNEA 15 PROGRAMELE DE CONFORMARE SI MODERNIZARE

Vă rugăm să rezumați mai jos toate datele pe care le-ați propus în secțiunile anterioare ale solicitării. Măsurile incluse în acest program trebuie grupate pe secțiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, măsuri de reducere a poluării, măsuri de remediere a poluării istorice, pe baza obiectivului principal al măsurii respective.

Nu este cazul. Instalația este conformă cu cele mai bune tehnici disponibile.

Intocmit

MABECO SRL

Ing. Mihaela Beu

Ing. Lucia Bodochi

Ing. Brindusa Meisel



Management al calității
Management de mediu

ISO 9001
ISO 14001

www.dekra-seal.com

MABECO SRL
SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR
70