

MABECO SRL nr. 182/22.12.2021

RAPORT DE AMPLASAMENT/SITUAȚIE DE REFERINȚĂ pentru revizuirea

Autorizației integrate de mediu
nr. 1/30.05.2016, revizuită la 27.10.2017

Fabrica de blocuri ceramice

Amplasament: localitatea Zalău, str. Fabricii nr. 1, județul Sălaj

Titular de activitate/Operator: **CEMACON SA**

Cluj Napoca, Calea Turzii nr. 178K, et.1, județul Cluj

Elaborator:

MABECO SRL

Ing. Mihaela Beu

Ing. Lucia Bodochi



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra.seal.com

SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL
PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR
2

Cuprins

1.	Introducere	4
1.2.	Context	4
1.3.	Obiective	5
2.	Descrierea terenului	6
2.1.	Localizarea terenului	6
2.2.	Proprietatea actuală	7
2.3.	Utilizarea actuală a terenului	8
2.4.	Folosirea terenului din împrejurime	13
2.5.	Utilizare chimică	13
2.6.	Date climatice	14
2.7.	Topografie și scurgere	14
2.8.	Geologie și hidrogeologie	14
2.9.	Hidrologie	15
2.10.	Autorizații de funcționare curente	15
2.11.	Detalii de planificare	15
2.12.	Incidente legate de poluare	16
2.13.	Specii sau habitate sensibile sau protejate din apropierea teritoriului studiat	16
2.14.	Condițiile clădirilor	17
2.15.	Răspuns de urgență	17
3.	Istoricul terenului	18
4.	Recunoaștere terenului	18
4.1.	Probleme identificate	18
4.2.	Probleme ridicate	20
4.3.	Deșeuri	21
4.4.	Instalații generale de evacuare	22
4.5.	Gropi - zonă internă de depozitare	23
4.6.	Incinta și instalații de tratare	23
4.7.	Sistem de scurgere	23
4.8.	Alte depozități chimice și zone de folosință	24
4.9.	Alte posibile impurități rezultate din folosința anterioară a terenului	24
5.	Interpretari ale informatiilor si recomandari	24
5.1.	Poluarea aerului	24
5.3.	Poluarea solului	26
5.4.	Nivelul de zgomot	27
5.5.	Surse de radiații	28
6.	Concluzii si Recomandari	28



1. Introducere

1.2. Context

Prin prezenta documentație se solicită revizuirea Autorizației integrate de mediu nr. 1/30.05.2016, revizuită la 27.10.2017, emisă de Agenția pentru Protecția Mediului Sălaj.

Prezentul raport a fost întocmit de societatea MABECO SRL, reprezentată prin dna. Mihaela Beu, expert atestat pentru elaborarea de studii de mediu (RA/RSRO pentru domeniul Industria mineralelor RA-6 https://regexp.ro/lists_public/cauta).

Raportul de amplasament are ca scop prezentarea situației amplasamentului din municipiul Zalău, str. Fabricii nr. 1, județul Sălaj, unde se află instalația de fabricare a blocurilor ceramice, operator fiind societatea CEMACON SA, cu sediul în Cluj Napoca, Calea Turzii nr. 178K, et.1, județul Cluj.

Pe amplasamentul din Zalău, str. Fabricii nr. 1, jud, Sălaj, CEMACON SA desfășoară activitatea de fabricare a blocurilor ceramice pentru construcții, conform codurilor CAEN:

- 2332 - Fabricarea cărămizilor, țiglelor și altor produse pentru construcții, din argilă arsă

Activitatea desfășurată în cadrul instalației de fabricare a blocurilor ceramice este prevăzută în Legea 278/2013 privind emisiile industriale, în anexa I, *pct. 3.5.a) Instalații pentru fabricarea produselor de ceramică prin ardere, în special a țiglelor, cărămizilor, cărămizilor refractare, dalelor, a produselor din ceramică sau porțelan, cu o capacitate de producție mai mare de 75 t/zi.*

Activitatea este reglementată prin **Autorizația integrată de mediu nr. 1 AIM din 30.05.2016, revizuită la 27.10.2017, emisă de APM Sălaj**, respectiv prin **Autorizația de gospodărire a apelor nr. 111 din 22.11.2021** (valabilă până la 22.11.2026), emisă de ANAR- ABA Someș-Tisa.

Activitatea este prevăzută în HG nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru înființarea Registrului poluanților emiși și transferați (EPRTR), la activitatea *3.g - Instalații pentru fabricarea produselor de ceramică prin ardere, în special a țiglelor, cărămizilor, cărămizilor refractare, dalelor, a produselor din ceramică sau porțelan, cu o capacitate de producție mai mare de 1300 t/zi și/sau cu o capacitate a cuptorului de 4 mc și cu o densitate stabilită pentru fiecare cuptor de 300 kg/mc.*

Activitatea de fabricare produse ceramice prin ardere este listată în anexa 1 a HG nr. 780/2006 privind stabilirea schemei de comercializare a certificatelor de gaze cu efect de seră, cu modificările și completările ulterioare și în anexa 1 a Ordinului nr. 1256/2020 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației privind emisiile de gaze cu efect de seră pentru perioada 2021-2030. Pentru instalația fabricare a blocurilor ceramice, operatorul are Autorizația nr. 45/05.02.2021 privind emisiile de gaze cu efect de seră, valabilă până în 2030, emisă de ANPM.

Prin adresa nr. 6243/15.09.2021, APM Sălaj a comunicat titularului necesitatea revizuirii Autorizației integrate de mediu nr. 1/30.05.2016, revizuită la 27.10.2017.

Prin solicitarea de revizuire a autorizației integrate de mediu se au în vedere următoarele:

- actualizarea listei de materii prime și auxiliare;
- actualizarea datelor privind spații/dotari existente pe amplasament;
- emiterea de către ANAR- ABA Someș-Tisa a Autorizației de gospodărire a apelor nr. 111/22.11.2021
- emiterea de către ANPM a Autorizației nr. 45/05.02.2021 privind emisiile de gaze cu efect de seră.



Capacitatea de producție a instalației de fabricare a blocurilor ceramice, conform autorizației integrate de mediu, este de 300 tone/zi.

Producția realizată în anul 2020 la fabrica din Zalău a fost de 71619 tone, ceea ce corespunde unei medii zilnice de 196 tone blocuri ceramice. În primele 6 luni producția a fost de 40074 tone, respectiv o medie de cca 220 tone/zi.

Acest raport de amplasament prezintă situația actuală a instalației.

Amplasamentul analizat este prezentat în Planul de încadrare în zonă, anexat.

Raportul de amplasament a fost întocmit pentru a îndeplini cerințele de prevenire, reducere și control al poluării, conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, astfel încât să ofere informații relevante, de sprijin pentru revizuirea Autorizației integrate de mediu nr. 1/30.05.2016 revizuită la 27.10.2017.

1.3. Obiective

Obiectivele prezentului Raport s-au identificat și în conformitate cu cerințele actuale privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării prevăzute și de Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, care definește Raportul privind situația de referință.

În conformitate cu cerințele art. 22 (4) din Legea nr. 278/2013, Raportul privind situația de referință conține cel puțin următoarele:

- a) informații privind utilizarea actuală a amplasamentului și informații privind utilizările anterioare ale amplasamentului, acolo unde acestea sunt disponibile.
- b) informațiile existente privind rezultatele determinărilor realizate în ceea ce privește solul și apele subterane care reflectă starea acestora la data elaborării raportului privind situația de referință, acolo unde sunt disponibile, sau rezultatele unor determinări noi ale solului și apelor subterane, luând în considerare posibilitatea contaminării solului și a apelor subterane cu acele substanțe periculoase care urmează să fie utilizate, produse ori emise de instalația în cauză.

Astfel, în funcție de specificul lor, obiectivele prezentului Raport sunt grupate astfel:

A - prezentarea unei situații a amplasamentului, în comparație cu istoricul amplasamentului și raportat la activitățile prezente, actuale.

Analiza situației actuale se realizează în raport cu situația prezentată în investigațiile anterioare ale amplasamentului, precum și ca urmare a funcționării instalației în baza Autorizației integrate de mediu nr. 1/30.05.2016 revizuită la 27.10.2017. Raportul de amplasament evidențiază evoluția în timp a impactului pe care îl are funcționarea instalației asupra amplasamentului și pentru solicitarea prezentei revizuirii a autorizației integrate de mediu. Acest obiectiv este realizat prin:

- identificarea utilizărilor anterioare și actuale ale terenului, pentru a determina dacă și în ce măsură există zone cu potențial de contaminare (contaminare istorică și actuală);
- analizarea unui set de informații relevante, care să permită dezvoltarea unui model conceptual al amplasamentului astfel, încât să se descrie interacțiunea dintre factorii de mediu.

B - identificarea și furnizarea de informații asupra caracteristicilor fizice și chimice ale terenului și a vulnerabilității sale în cazul oricărei contaminări posibile în trecut, prezent și viitor.

Acest obiectiv este realizat prin studierea și interpretarea potențialelor impacturi ale activităților desfășurate anterior pe amplasament și prin analizele efectuate de către titularul activității (prezentate în rapoartele anuale de mediu).

C - identificarea și furnizarea de dovezi în vederea atingerii scopurilor de respectare a prevederilor în domeniul protecției calității aerului, apelor, solului și subsolului.

Documentul răspunde cerințelor *art. 22 (4) din Legea nr. 278/2013* privind emisiile industriale referitoare la informațiile pe care trebuie să le ofere Raportul privind situația de referință.

Acest raport se referă la amplasamentul instalației și cel din împrejurul instalației, care ar fi putut fi afectate sau pot fi afectate pe viitor de funcționarea fabricii de blocuri ceramice de la Zalău a Cemacon SA.

1.3 Scop și abordare

Scopul elaborării Raportului de amplasament este, în principal, prezentarea stării amplasamentului, inclusiv situația poluării factorilor de mediu.

Raportul de amplasament va reprezenta și va oferi un nou punct de referință, inclusiv pentru comparația la o eventuală încetare a activității.

Abordarea efectuării Raportului de amplasament/situației de referință la CEMACON SA, fabrica Zalău, este în concordanță cu Ghidul Tehnic General pentru instalații aflate sub incidența legislației privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării, parcurgând etapele recomandate privind cercetarea documentară și observațiile de recunoaștere a terenului, pentru fundamentarea unui raport privind condițiile inițiale și dezvoltarea „*Modelului conceptual*”.

Din punct de vedere al conținutului, Raportul de amplasament este structurat pe cele șase capitole indicate în Ghid și anume:

- Capitolul 1 - Prezentarea titularului de activitate
- Capitolul 2 - Descrierea terenului - descrierea utilizărilor actuale și decorul terenului
- Capitolul 3 - Istoricul terenului - descrierea trecutului terenului
- Capitolul 4 - Recunoașterea terenului - descrierea unor aspecte de mediu identificate ca făcând parte din descrierea terenului
- Capitolul 5 - Interpretări ale informațiilor și recomandări
- Capitolul 6 - Concluzii

Fiecare capitol este împărțit în subcapitole, iar raportul include și o serie de anexe.

2. Descrierea terenului

2.1. Localizarea terenului

Societatea CEMACON SA operează instalația de fabricare a blocurilor ceramice pe amplasamentul/la punctul de lucru situat în intravilanul municipiului Zalău, str. Fabricii, nr. 1, județul Sălaj, în zona de unități industriale/de depozitare.

Suprafața totală ocupată de instalația de fabricare a blocurilor ceramice este de 33608 mp.

Amplasamentul cuprinde hale și clădiri, cu suprafața construită la sol de 112555 mp, respectiv platformă de depozitare, căi de circulație, spații verzi și terenuri libere.

Suprafața terenului unde se afla fabrica de blocuri ceramice este plană, de formă aproximativ dreptunghiulară.

Vecinătățile amplasamentului sunt:

- la sud: secție fabricare mobilă, str. Fabricii;
- la nord: DEDEMAN SRL;
- la est: DEDEMAN SRL, locuințe particulare;
- la vest: blocuri de locuințe

Accesul pe amplasament se face din str. Fabricii.

Figura 2.1.1. Localizarea instalației



Coordonatele amplasamentului

- Latitudine N: 353369.39 (X = 47°11'44.3425'')
- Longitudine E: 634715.1 (Y = 23°3'45.66439'')

Tabelul de mai jos cuprinde lista construcțiilor/amenajărilor existente pe amplasamentul instalației de fabricare a blocurilor ceramice din Zalău.

Tabel 2.1.1. Construcții/amenajări existente pe amplasament

Denumire	Suprafața, mp	Observații
Hală de producție (C1)	5868	instalații de fabricare blocuri ceramice, zone depozitare masa argiloasă, depozitare produse neconforme, produse finite
Hală de producție (C5)	6021	
Birouri si caldare poartă (C4)	390	Birouri și asigurare pază
Sopron 1 (C2)	168	Atelier mentenanță
Sopron 2 (C3)	108	Sopron
Total suprafață construită	12555	

Amplasamentul se încadrează în zona seismică de calcul F, coeficient de seismicitate, $K_s = 0,08$; perioadă de colț, $T_c = 07$ conform hărții de zonare seismică din Normativul P100/92 (aceasta presupune o zonă fără cutremure).

Terenul se află în bazinul hidrografic Someș, corp de apă de suprafață Zalău (RORW2.2.17_B1 Zalău). Zona aparține corpului de apă subterană ROS007 - râul Crasna, lunca și terasele, conform *Ordinului 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România*.

2.2. Proprietatea actuală

Terenul și construcțiile pe care se află fabrica de blocuri ceramice aparțin societății CEMACON SA, cu sediul în Cluj Napoca, Calea Turzii nr. 178K, et.1, județul Cluj, înmatriculată la Registrul Comerțului cu nr. J12/2466/2012, având cod de înregistrare fiscală RO 667858.

Se anexează extrasul CF nr. 70626.

Detalii ale delimitării terenului din proprietatea actuală sunt prezentate la capitolul 2.1 și în anexele cu Planul de amplasament al obiectivului. Acestea arată și figurează schematic, de asemenea, limitele instalației care face obiectul prezentului raport de amplasament.

2.3. Utilizarea actuală a terenului

Obiectivul analizat se află în intravilanul localității Zalău, zona fiind destinată activităților industriale/de depozitare, conform PUG al municipiului Zalău. În zonă se desfășoară și alte activități de tip industrial, comercial și prestări servicii.

Amplasamentul fabricii CEMACON SA de la punctul de lucru Zalău cuprinde: hale de producție, clădire administrativă, platforme betonate. Platforma are toată infrastructura pentru desfășurarea unor activități de tip industrial: rețele de alimentare cu apă, rețele de canalizare menajeră și pluvială, rețele electrice, rețele de alimentare cu gaze naturale.

Pe amplasament se desfășoară în prezent activitatea propriu-zisă de fabricare a blocurilor ceramice (fasonare, uscare, ardere) și activități auxiliare: comercializarea blocurilor ceramice, întreținere și reparații utilaje și activități administrative.

Locații, instalații și echipamente pe amplasament

❖ Hale de fabricare blocuri ceramice

Halele în care se fabrică blocurile ceramice au suprafața de 11889 mp. Aici se află linia de fabricație a blocurilor ceramice, cu echipamentele aferente, respectiv zone pentru depozitarea masei argiloase (materia primă) și a produselor neconforme rezultate de la fasonare și uscare.

Tabel 2.3.1. Echipamentele liniei de fabricare blocuri ceramice

Denumire echipament	Număr echipamente	Caracteristici
FASONARE		
Buncăr alimentator	2 buc	Capacitate 15 mc, 6 mc
Relee de benzi transportoare	1 buc	Lungime 40 ml
Valț diferențial	1 buc	-



Denumire echipament	Număr echipamente	Caracteristici
Electromagnet	3 buc	Dimensiuni 800x500x150 mm
Presă vacuum de extrudat	1 buc	Tip Handle 500
Masă de tăiat	1 buc	tip multifilar
Instalație de transport și rulare	1 buc	Lungime= 120 m, Lățime=1,2 m
USCARE		
Uscător tunel	1	Ciclu de uscare de aprox. 24 ore (in funcție de sortimentul de blocuri ceramice), pe 4 linii de uscare. Temperatura de uscare este aprox 120°C. Agentul de uscare este aerul cald recuperat de la cuptorul tunel și aer cald obținut cu un generator cu funcționare continuă, respectiv un generator cu funcționare intermitentă Combustibil utilizat - gazul natural, debit instalat 280 Nmc/h Dimensiuni uscător tunel: - lungime 80,96 m - lățime 15,89 m - înălțime 4,73 m Sisteme de ventilare: - ventilare aer cald-un grup de ventilatoare centrifugale, debit total 160000 mc/h - recirculare aer umed-un ventilator cu debit 25000 mc/h - evacuare aer umed-2 ventilatoare axiale, debit total 160000 mc/h Instalații de evacuare emisii: 2 coșuri de dispersie
Instalație de transport și rulare	1 buc	Lungime= 120 m, Lățime=1,2 m
ARDERE, DESCARCARE		
Precuptor	1	Dimensiuni precuptor: - lungime: 27,00 m - lățime: 4,2 m - înălțime: 2,8 m Sunt în conservare (scoase din funcțiune) următoarele dotări ale precuptorului: - arzător -1 buc. (tip VDC-75 GM), debit 95 Nmc gaz natural/h - un ventilator tip CHB, debit 25000 mc/h (insuflă aer cald recuperat de la cuptor prin bolta precuptorului) - un ventilator tip EBC 1004/H-9B (absoarbe aerul și-l evacuează la coșul de dispersie - un coș de dispersie/ evacuare emisii
Cuptor tunel	1	Capacitatea de ardere: 300 tone/zi Ciclul de ardere durează circa 30-40 ore (in funcție de sortimentul de blocuri ceramice). Temperatura de ardere: max. 940-1000°C Combustibil utilizat: gazul natural, debit instalat 490 Nmc/h - arzătoare laterale - 54 buc. (tip ECLIPSE EXTENSO-JET BURNERS Dimensiuni cuptor: - lungime: 130,15 m - lățime: 4 m - înălțime: 3,55 m Sisteme de ventilare:



Denumire echipament	Număr echipamente	Caracteristici
		- 1 ventilator exhaustor pentru gaze arse-debit 67000 mc/h - 2 ventilatoare de recirculare la preîncălzire -debit 14500mc/h/fiecare - 5 ventilatoare pentru insuflarea aerului in zona de răcire rapidă-debit 2800mc/h fiecare - 2 ventilatoare contrapresiune-debit 37500 mc/h fiecare - 1 ventilator pentru extragerea aerului recuperat-debit 93000 mc/h - 2 ventilatoare pentru răcire sub platforme-debit 15650 mc/h fiecare - 4 ventilatoare pentru aerul de combustie-debit 3000 mc/h fiecare Instalatii de evacuare emisii: un coș de dispersie
Platformă cuptor tunel, linia de lucru	66	Capacitate de încărcătură de 9 stive
Linie de rezervă	1	Rezervă pentru platformele ce nu pot fi descărcate
Instalație de transport și rulare	1	Capacitate 300 tone/24 ore
Mașină de înfoliere	1	Mașină de înfoliere, capacitate 80 paleti/h
Motostivuator	2	Utilaje pentru transport intern

Tabel 2.3.2 Spații amenajate în hala de fabricare blocuri ceramice secția I-blocuri ceramice

Nr.crt.	Denumire și destinație	Caracteristici
1	Depozit masă argiloasă	S=cca 240mp, în hala de producție
2	Depozit produse neconforme de la fasonare și uscare	S=190mp, acoperit
5	Depozit folie PVC	S= 72mp
6	Depozit de material refractar pentru vagoneti	S= 24mp

Prezentarea procesului de fabricare a blocurilor ceramice

Masa argiloasă nu se prepară pe amplasamentul analizat, ci se aduce gata preparată de la fabrica de blocuri ceramice Recea, punct de lucru al societății CEMACON SA.

- Fasonarea produselor

Prin operația de fasonare se înțelege transformarea masei argiloase într-un semifabricat în stare crudă.

Corecția de umiditate a masei argiloase se realizează prin stropire cu apă înainte de fasonare. Cantitatea de apă adăugată în masa argiloasă preparată este de 2-5%, astfel încât conținutul masic de apă în blocurile ceramice crude să ajungă la circa 21%.

Fasonarea constă în extruderea masei argiloase de la o secțiune mai mare la o secțiune mai mică cu presa vacuum, realizând un grad de compactizare a masei.

Utilajele cele mai răspândite pentru fasonarea blocurilor ceramice, pe care le folosește și operatorul, sunt presele cu melc și vacuum care au în construcție și propriul grup de omogenizare cu amestecător bi-ax. În masa argiloasă umedă rămâne înglobată o cantitate de aer. Bulele de aer întrerupând pelicula de apă care înconjoară particulele argiloase reduc plasticitatea masei și rezistența la compresiune a produselor. Pentru dezaerare, pasta argiloasă

trece înainte de presare printr-o cameră specială unde se creează vid. Dezaerarea are loc prin reducerea presiunii exterioare a particulelor, ceea ce face ca aerul din interiorul bulelor să spargă pereții și să iasă din pastă. Vidul necesar este de 75–95%.

Produsele crude neconforme, rezultate la masa de tăiat de bloc ceramic și de la fasonare, sunt dirijate printr-un sistem de benzi transportoare spre depozitul de material crud, iar de aici la punctul de lucru -Fabrica de blocuri ceramice Recea, pentru reutilizare prin reintroducerea în procesul de preparare masă argiloasă.

- Uscarea semifabricatelor

Uscarea este procesul prin care se îndepărtează apa din masa ceramică, prin trecerea ei din stare lichidă în stare gazoasă, cu ajutorul unui agent de uscare.

Agentul de uscare este aerul cald obținut prin recuperarea căldurii din zona de răcire a cuptorului de ardere: aerul ambiental este trecut prin zona de răcire a cuptorului, unde se încălzește, apoi este dirijat spre camera de combustie a uscătorului; dacă temperatura aerului nu atinge 120°C se folosește și sursa de căldură proprie, respectiv un arzător suplimentar pe gaz natural.

Produsele fasonate sunt așezate pe vagonete și introduse în uscătorul tunel. Aici curenții de aer cald încălzesc produsele. În timpul uscării produsele pierd umiditatea și se contractă. Contractia poate afecta într-o măsură importantă calitatea produselor. Procesul urmează un regim de uscare în funcție de tipul și umiditatea semiprodusului, fiind condus de un calculator de proces.

- Arderea produselor

Arderea blocurilor ceramice reprezintă faza cea mai importantă a procesului tehnologic, deoarece în această fază se stabilesc calitățile produsului finit.

Arderea produselor este o operație care se produce cu ajutorul căldurii și prin care se realizează transformarea masei argiloase într-o masă ceramică cu proprietăți noi, diferite de cele pe care le-a avut anterior. Proprietățile și caracteristicile produselor ceramice uscate se schimbă prin ardere, pentru că, sub influența temperaturii, în masa argiloasă au loc o serie de transformări fizice și reacții chimice, cu formarea unor componente noi, ce conferă produselor proprietățile necesare pentru a le face apte utilizării.

În cadrul obiectivului analizat, arderea se realizează în cuptorul tunel continuu. Vagonetele cu produse ieșiți de la uscătorul tunel sunt dirijați direct la precuptor, pentru a se menține cădura înglobată în produse după uscare și apoi introduși în cuptorul de ardere.

Produsele uscate așezate pe vagonete se introduc în cuptor tunel automat, unde are loc arderea propriu zisă. În cuptor produsele parcurg succesiv:

- Zona de preîncălzire, unde are loc preîncălzirea produselor în mod uniform pe secțiunea transversală, eliminarea apei de constituție și transformări polimorfe. Temperatura ajunge până la 600°C, cu 6 grupuri de arzătoare laterale.
- Zona de ardere, unde are loc formarea unei anumite cantități de fază lichidă, procese de recristalizare ale unor componente și formarea unor componente noi. Temperatura ajunge de la 600°C la 850°C.
- Zona de răcire, unde are loc răcirea produselor, prin introducerea de aer rece.

Ritmul de împingere a vagonetelor în cuptor, cât și parametrii procesului de ardere, sunt complet automatizați și controlați de calculatorul de proces.

Din punct de vedere termodinamic, cuptorul tunel îndeplinește funcția de schimbător de căldură în contracurent. Schimbul de căldură are loc între gazele calde, produse de combustie și blocurile ceramice.

Prin sistemul de ventilație existent și prin turația ventilatoarelor gazele arse sunt recirculate în zona de încălzire a cuptorului, cedând căldură produselor ceramice, astfel că la evacuare acestea au o temperatură de max. 90°C.

În zona de răcire, prin sistemul de ventilație existent și turația ventilatoarelor, în cuptor se introduce aer ambiental, care preia căldura blocurilor ceramice arse, se încălzește și este dirijat la uscătorul tunel.

Fiecare secțiune a cuptorului se află la o temperatură prestabilită, constantă în timp, conform curba de ardere prevăzută.

Operatorul aplică următoarele tehnici de reducere a consumului energetic și a emisiilor, conform BAT specific (Secțiunea 4.1. și 5.1.2. din BAT):

- recuperarea căldurii în exces din cuptor din zona de răcire, cu utilizare la uscarea produselor fasonate;
- controlul automat al circuitului de uscare;
- controlul automat al temperaturii și umidității la uscare, urmărirea curbei de ardere pentru reducerea emisiilor;
- utilizarea arzătoarelor cu viteză mare și eficiență îmbunătățită a combustiei;
- optimizarea trecerii de la uscător la cuptor;
- utilizarea formatorilor de pori, ceea ce conduce la reducerea necesarului energetic.

Căldura necesară arderii și controlul atmosferei în cuptor se realizează cu arzătoare cu gaz natural. Arzătoarele, în număr de 54 bucăți, sunt montate în pereții laterali ai cuptorului.

- Descărcarea, clasarea, ambalarea, depozitarea produselor finite

Descărcarea vagonetelor cuptorului tunel se face automatizat. Blocurile se separă pe tipuri și calitate, conform criteriilor de clasare și se stivuesc pe paleți de lemn. Blocurile ceramice se înfoliază cu folie stretch. După ambalare, se aplică eticheta de identificare.

Paleții astfel ambalați sunt deplasați și manipulați cu ajutorul motostivitorului în depozitul de produse finite. Aici paleții se aranjează pe rânduri, în așa fel încât să existe căi de acces, să permită circulația printre ei în siguranță și să asigure integritatea produselor.

Produsele arse neconforme, rezultate în urma sortării, se depozitează în zona destinată, până la valorificare.

❖ Alte spații/dotări pe amplasament

- Platforma betonată pentru depozitare produse finite și boxe pentru deșeuri tehnologice
- Depozit materiale auxiliare (piese de schimb, folie).

Programul de lucru: 24 ore/zi, 7 zile/săptămână

Personal ce deservește fabrica: 44 angajați.



2.4. Folosirea terenului din împrejurime

Obiectivul analizat este situat în zona industrială a municipiului Zalău, pe o suprafață de 32783 mp, cuprinzând: hala de fabricație, clădire administrativă, depozite, căi de acces auto, platforme betonate, terenuri libere.

Platforma are toată infrastructura necesară pentru desfășurarea activităților de tip industrial: rețele de alimentare cu apă, rețele de canalizare menajeră și pluvială, rețele electrice, rețele alimentare cu gaze naturale. Incinta este împrejmuită și are asigurată pază.

Terenurile din împrejurime sunt ocupate de obiective de producție, comerciale și locuințe:

- la est: DEDEMAN SRL, locuințe particulare;
- la vest: blocuri de locuințe.
- la sud: secție fabricare mobilă, str. Fabricii
- la nord: DEDEMAN SRL.

Cele mai apropiate locuințe față de obiectiv se află în imediata vecinătate, pe direcția estică. În partea de est a fabricii sunt blocuri de locuințe.

2.5. Utilizare chimică

În procesul tehnologic de fabricare blocuri ceramice pe amplasamentul CEMACON SA din Zalău nu se folosesc substanțe sau amestecuri chimice periculoase.

Materia primă este masa argiloasă, care se aduce preparată de la punctul de lucru din localitatea Recea al societății Cemacon SA.

Se mai utilizează diferite materiale auxiliare:

- folie PE, paletă pentru ambalarea blocurilor ceramice;
- diferite tipuri de uleiuri pentru întreținerea și funcționarea utilajelor.

Tabel 2.5.1. Tip materii prime și materialelor, pericolozitate, mod de depozitare

Nr. Crt.	Denumire materii prime și auxiliare/utilizare	Natura chimică/compoziție/stare fizică	Pericolozitate	Mod de aprovizionare/depozitare
1	Masă argiloasă / fabricare blocuri ceramice	Masă anorganică, cu adaosuri anorganice și organice/ solid	Nepericulos	Vrac, cu mijloace de transport acoperite de la Fabrica de blocuri ceramice Recea În depozitul de masă argiloasă amenajat în hala de fabricație blocuri ceramice, în apropierea zonei de fasonare
2	Folie PE/ambalare blocuri ceramice	Organic/polimer/solid	Nepericulos	În baloți /depozit în hala de fabricație
3	Paletă din lemn/ ambalare blocuri ceramice	Organic/celuloză/solid	Nepericulos	În stive pe platforma betonată a depozitului de produse finite
4	Ulei de transmisie/ Ulei hidraulic/ funcționare utilaje	Organic/hidrocarburi/lichid	Nepericulos	Recipienți de 20-40 l, butoaie de 200 l/magazia de materiale

Compoziția generică a masei argiloase preparată la punctul de lucru din localitate Recea și folosită pentru fabricarea blocurilor ceramice la punctul de lucru Zalău este redată mai jos.

Material	% în masa argiloasă
argilă galbena/vânăță	50-98%
cenușă de temocentrală	0-40%
rumeguș	0-40%
alte adaosuri de materiale, subproduse, deșeuri	0-40%
nisip	0-40% (dacă se utilizează)
cărbune	0-40% (dacă se utilizează)

Datele privind materialele, subprodusele, deșeurile (0-40%) care pot intra în compoziția masei argiloase sunt detaliate în autorizația integrată de mediu pentru punctul de lucru Cemacon Recea, unde se prepara aceasta.

Produsele finite sunt blocuri ceramice pentru construcții, de diferite forme și profile.

Capacitatea de producție a instalației de fabricare a blocurilor ceramice, conform autorizației integrate de mediu, este de 300 tone/zi.

Producția realizată în anul 2020 la fabrica din Zalău a fost de 71619 tone, ceea ce corespunde unei medii zilnice de 196 tone blocuri ceramice. În primele 6 luni ale anului 2021 producția a fost de 40074 tone, respectiv o medie de cca 220 tone/zi.

2.6. Date climatice

Municipiul Zalău, reședința județului Sălaj, este situat în zona centrală a județului, în bazinul hidrografic al râului Zalău, în depresiunea Zalăului la contactul cu Culmea Meseșului. În Depresiunea Zalăului predomină un climat temperat, submontan, cu precipitații bogate și oscilații de temperatură mai mici decât în Podișul Transilvaniei. Temperatura medie a lunii ianuarie este de -2,5 °C, iar a lunii iulie este de +19,3°C.

Amplasarea face ca zona să se afle sub directă influență a maselor de aer din vest, încadrându-se în sectorul de climă continental moderat. Temperaturile medii anuale sunt cuprinse aici între 8° și 9°C.

Precipitațiile atmosferice medii anuale prezintă valori cuprinse între 600 și 800 mm.

2.7. Topografie și scurgere

În zona amplasamentului terenul este plan, fără pante semnificative și este ocupat de elemente de infrastructură industrială și căile de acces aferente.

Pe o zonă mai largă se disting dealurile care flanchează Valea Zalăului, acestea având, pe tronsonul corespunzător amplasamentului studiat, pe direcția de curgere de la sud către nord.

În zona studiată direcția naturală de curgere a apelor meteorice urmează panta naturală a terenului, respectiv către Valea Zalăului.

2.8. Geologie și hidrogeologie

Din punct de vedere geomorfologic, terenul studiat aparține unei microdepresiuni cu aspect de culoar situată la poalele Munților Meseș la baza versantului drept al Văii Zalăului.

Terenul studiat aparține unității geologice Munții Apuseni de Nord, respectiv Munților Meseș, mai exact prelungirii acestora spre nord, prin Dealurile Silvaniei. Zona face parte din bazinul neogen al Simleului, depresiune tectonică rezultată prin scufundarea unor sectoare dintr-un masiv cristalin vechi ce ocupă o arie mult mai extinsă-Depresiunea Panonică. Roca de bază este

reprezentată de argile marmoase cu intercalații de praf, cenușii, de vârstă panoniană, acoperit de deluvii argiloase de vârstă cuaternară.

În zona orașului Zalău formațiunile ce prezintă importanță aparțin Panonianului precum și Valhinian-Basarabianului de sub aceasta. Depozitele Valhinian-Basarabianului sunt constituite din argile marnoase cu intercalații de nisipuri și gresii, uneori bolovănișuri cu pietrișuri. Peste aceste formațiuni urmează seria Panonianului care are grosime de peste 200 m, în zona Zalăului și crește spre vest până la circa 500 m. Aceste depozite sunt constituite predominant din argile și argile marnoase, uneori gresii nisipoase sau argile marnoase nisipoase cu cărbuni.

Terenul studiat este stabil, construcțiile din zonă nu prezintă degradări rezultate din conlucrarea sturcturii cu terenul de fundare

Din punct de vedere hidrogeologic subsolul zonei Zalău este constituit din formațiuni predominant argiloase în care se intercalează straturi subțiri de nisipuri fine și/sau medii. Datorită pachetelor groase de argile și argile marnoase, straturile acvifere din subsol sunt puternic sub presiune, fapt pentru care nivelele hidrostatice sunt ascensionale, uneori arteziene cu debite specifice mici (0,08-1,5 mc/hm denivelat). Apa în fântânile din zonă se găsește la adâncimi mici.

2.9. Hidrologie

Zona este săracă în rețea hidrografică permanentă, principalul curs de apă din zonă fiind valea Zalăului, cod bazin hidrografic II-2.17, la cca 600 m vest față de limita amplasamentului. Valea Zalăului este afluent de dreapta al Crasnei și colector principal al zonei, primind o serie de afluenți cu regim temporar de curgere, cum ar fi pârâul Miței, Valea Ungurului, etc.

Din punct de vedere hidrologic, zona nu este inundabilă.

2.10. Autorizații de funcționare curente

La data întocmirii prezentului Raport de amplasament, pentru fabrica de blocuri ceramice din Zalău societatea CEMACON SA deține următoarele acte de reglementare relevante din punct de vedere al protecției mediului:

- Autorizația integrată de mediu 1 din 30.05.2016, revizuită la 27.10.2017;
- Autorizația de gospodărire a apelor nr. 111 din 21.11.2021;
- Autorizația nr. 42/05.02.2021 privind emisiile de gaze cu efect de seră, pentru perioada 2021-2030, emisă de ANPM;
- Autorizații de securitate la incendiu nr. 66/19/SU din 21.10.2019.

2.11. Detalii de planificare

În vederea identificării acțiunilor planificate pentru supravegherea calității amplasamentului, au fost identificate sursele de poluanți și măsurile pentru protecția factorilor de mediu, odată cu obținerea autorizației integrate de mediu și a autorizației de gospodărire a apelor.

Conform autorizației integrate de mediu revizuite și autorizației de gospodărire a apelor, a fost adoptat următorul plan de monitorizare a mediului:

- ❖ Monitorizarea emisiilor la coșurile echipamentelor de pe fluxul de fabricare a blocurilor ceramice, urmărindu-se indicatorii: pulberi, NO_x, SO₂, CO și CO₂, fluor și compuși cu fluor, clor și compuși cu clor - medii zilnice, cu frecvență anuală;

- ❖ Calitatea apelor pluviale deversate în canalizarea pluvială platformei DEDEMAN SRL, apoi în receptorul natural (Valea Zalău) se monitorizează prin determinări periodice pentru indicatorii: pH, materii în suspensie, reziduu filtrat la 105°C, cu frecvență semestrială;
- ❖ Apele uzate menajere evacuate în canalizarea centralizată se monitorizează conform contactului cu administratorul rețelei de canalizare;
- ❖ Calitatea apei subterane se urmărește în timp prin analize din puțul de hidroobservație pentru indicatorii pH și reziduu filtrat la 105°C, cu frecvență anuală.

Puțul de hidromonitorizare este amplasat conform coordonatelor Stereo 70::

X=634559,304

Y=343376,103

- ❖ Monitorizarea nivelului de zgomot la limitele amplasamentului cu zone protejate (est și vest) se realizează cu frecvență anuală.

Autorizația integrată de mediu nu prevede monitorizarea solului.

În anul 2006 s-au analizat conținutul de metale grele în solul din 2 puncte din incinta obiectivului. Rezultatele determinărilor au arătat valori sub pragurile de alertă pentru terenuri cu folosință mai puțin sensibilă, prevăzute în *Ordinul MAPPM nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului*.

Valorile determinate constituie referință în urmărirea influenței activităților desfășurate pe amplasament asupra calității solului.

Nu au fost realizate alte monitorizări pentru sol din anul 2006.

Operatorul monitorizează în permanență variabilele de proces:

- Consumuri de gaz natural, apă, energie electrică;
- Calitatea materiilor prime și auxiliare;
- Reglare raport aer/gaz natural pentru optimizarea arderii și minimizarea emisiilor.

2.12. Incidente legate de poluare

Înainte de anul 1969, anul construirii fabricii de cărămizi din Zalău, terenul a avut folosința de teren agricol, iar din 1969 folosința terenului a devenit pentru activități industriale (categoria de terenuri cu folosință mai puțin sensibilă).

Amplasamentul nu a fost cunoscut și nu este înregistrat ca prezentând poluare istorică.

În cadrul investigațiilor specifice pentru realizarea prezentei documentații nu au fost identificate efecte de poluare a solului și apelor datorate unor activități învecinate sau activități actuale ori anterioare pe amplasament.

2.13. Specii sau habitate sensibile sau protejate din apropierea teritoriului studiat

Amplasamentul analizat nu se învecinează cu habitate protejate. Perimetrul amplasamentului se învecinează cu terenuri care au folosință sensibilă - zone cu locuințe.

În zona amplasamentului studiat nu se află arii de interes comunitar Natura 2000 și nici obiective protejate la distanțe mai mici de 1000-1500 m.

Activitățile desfășurate pe amplasament nu afectează ecosisteme protejate.



2.14. Condițiile clădirilor

Terenul pe care se află fabrica de blocuri ceramice a aparținut Fabricii de cărămizi Zalău. Majoritatea halelor de producție au fost construite în perioada 1969-1975. Toate elementele de construcție au fost executate pe bază de proiecte tehnice de execuție, care au fost supuse procedurilor de verificare (prin verificatori atestați pe specialități) și pentru care au fost eliberate autorizații de construire, conform prevederilor legale.

Construcțiile existente sunt realizate astfel:

- infrastructura: fundații izolate legate între ele prin grinzi de fundare.
- suprastructura: stâlpi și grinzi din elemente prefabricate din beton armat, structura în cadre, iar izolat sunt grinzi din beton armat monolit.
- pereți din zidărie, portanți și neportanți.
- învelitoare: tablă cutată izolată cu vată minerală și membrană bituminoasă.

După anul 2001 pe amplasament s-au realizat mai multe investiții de re tehnologizare și modernizare a instalațiilor tehnologice, în scopul creșterii calității produselor și a eficienței producției. De asemenea, s-au dezafectat construcții degradate ori care nu se mai utilizau.

Construcțiile și instalațiile obiectivului nu ridică probleme privind siguranța în exploatare, activitatea fiind gestionată de personal specializat din cadrul societății și verificată periodic de către autorități competente.

Depozitul de masă argiloasă este amenajat în incinta halei de fabricare, în apropierea zonei de fasonare.

Depozitul de produse finite are suprafața betonată, neacoperită.

Accesul în incinta obiectivului din Zalău se face de pe strada Fabricii.

2.15. Răspuns de urgență

Societatea CEMACON SA are implementat sistemul de management al calității, conform ISO 9001:2001, certificat, prin care se asigură în mod clar stabilirea atribuțiilor și desemnarea persoanelor responsabile cu desfășurarea fiecărei faze a procesului de producție și a activităților auxiliare.

Laboratorul de încercări al societății este acreditat conform standardului SR EN ISO/CEI 17025:2005 (Certificat de acreditare nr. LI 443/22.10.2010, valabil până la 17.10.2022).

Deși nu are implementat un sistem de management de mediu certificat, la punctul de lucru Zalău, operatorul CEMACON SA aplică și respectă elementele unui sistem de management, prin:

- managementul documentației (adoptarea și implementarea de proceduri și instrucțiuni) ;
- proceduri de operare în situații normale, la pornire, la închidere și în situații de urgență;
- proceduri de mentenanță și inspecție;
- asigurare utilități și materiale.

Amplasamentul nu intră sub incidența prevederilor Legii nr. 59/2016 privind *privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase*, care transpune Directiva 2012/18/UE (Seveso).

Operatorul a elaborat un *Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență*, care tratează pericolele de pe amplasament, în special în legătură cu prevenirea accidentelor cu un posibil impact asupra mediului. Planul operativ de prevenire și management al situațiilor

de urgență se revizuieste anual, se actualizează de câte ori este necesar și este disponibil pe amplasament pentru consultare.

Pe amplasament sunt asigurate materiale necesare în caz de poluări accidentale și sunt instrucțiuni precise pentru a se acționa în conformitate cu planurile de intervenție.

În cazul apariției unor situații anormale de funcționare se intervine pentru remedierea situației.

Pe amplasamentul analizat nu s-au înregistrat incidente de mediu.

3. Istoricul terenului

Din anul 1969 pe amplasament se desfășoară activitatea de fabricare a blocurilor ceramice. Înainte de construirea fabricii, terenul a avut folosință agricolă, cu toate că parțial era mlăștinos.

Instalația a avut autorizație integrată de mediu din anul 2006.

La această activitatea este reglementată prin AIM 1/30.05.2016, revizuită la 27.10.2017 și prin Autorizația de gospodărire a apelor nr. 111/22.11.2021.

4. Recunoașterea terenului

4.1. Probleme identificate

La această activitatea obiectivului este reglementată prin AIM 1/30.05.2016, revizuită la 27.10.2017 și prin Autorizația de gospodărire a apelor nr. 111/22.11.2021.

Problemele care se urmăresc pentru conformarea cu prevederile Directivei 75/2010/UE privind emisiile industriale și cu documentul privind cele mai bune tehnici disponibile în industria ceramicii (ediția august 2007) se referă în principal la:

A. Respectarea valorilor limită de emisie stabilite în autorizația de mediu pentru indicatorii monitorizați la aer, apă, freatic, sol, zgomot, ca și condiție de bază pentru prevenirea impactului negativ pe care-l are activitatea asupra amplasamentului și vecinătăților.

Prin actele de reglementare s-a stabilit monitorizarea factorilor de mediu potențial afectați de activitatea desfășurată pe amplasament astfel:

- **aer:** emisii rezultate din procesele de tratament termic (uscarea, ardere) al blocurilor ceramice (combustibil gazul natural);
- **apă:** emisii în apa pluvială deversată în rețeaua pluvială Dedeman SRL-valea Zalău; calitate apă freatică, în puțul de hidroobservație.
- **zgomot:** nivel de zgomot la limita incintei, spre zone locuite.

Compania realizează, așa cum arătăm și în capitolul 2.11, monitorizări ale factorilor de mediu, conform condițiilor impuse în autorizația integrată de mediu.

Monitorizările efectuate în perioada 2020-2021 nu au pus în evidență depășiri la indicatorii analizați pentru amplasamentul studiat.

Mai multe detalii referitoare la rezultatele analizelor se prezintă în capitolul 5 al prezentului raport de amplasament.

B. Urmărirea consumurilor de materii prime și auxiliare, apă, gaz și energie, conform recomandărilor BAT/BREF

Producția realizată în anul 2020 a fost de 71619 tone blocuri ceramice.

Tabel 4.1.1 Consumuri realizate in instalație

Materii prime /materiale/utilități	Consumuri realizate	Consum specific realizat
	2020	2020
Argilă	99656.58 to	1,39 to/to
Cenușă de termocentrală	15163.63 mc	0,21 mc/t
Rumeguș	13014.80 mc	0,18 mc/to
Cărbune	622.17 mc	0,01 mc/t
Apa	3607 mc	0,05 mc/to
Energie electrică	12338649 kwh	43,22 kwh/to
Gaz natural	1126517 mc	15,73 mc/to
Paleți	13719 buc	0,19 buc/to
Folie polietilenă	46617 kg	0,65 kg/to

Conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, pentru operatorii care intră sub incidența legislației privind gazele cu efect de seră (GES) nu sunt impuse cerințe de respectare a unui consum energetic pe unitate de produs.

Operatorul menține evidențe privind consumurile specifice de materii prime, materiale și utilități, în scopul:

- eficientizării consumurilor de materii prime;
- reducerii consumurilor de energie, combustibil și apă;
- creșterii eficienței energetice;
- stabilirii de acțiuni pentru optimizarea consumurilor.

C. Respectarea cerințelor de management pentru instalație

Fabrica este condusă de un director general executiv și un director de producție. Departamentul de protecția mediului este coordonat de directorul general executiv.

Parametrii de proces ai instalației sunt urmăriți de către departamentul producție.

Lucrările de mentenanță se execută de către personalul specializat din cadrul atelierului de mentenanță propriu, precum și de firme specializate.

Responsabilul cu protecția mediului asigură managementul autorizației integrate de mediu.

Deși nu are implementat un sistem de management de mediu acreditat, se fac audituri periodice și se implementează măsurile identificate, pentru îmbunătățirea continuă a activității.

Toate monitorizările și rezultatele acestora sunt urmărite și verificate de responsabilul cu protecția mediului. Monitorizările și automonitorizările sunt efectuate de laboratoare acreditate și laboratorul propriu pentru parametrii stabiliți în AIM.

Raportările către autoritatea competentă de mediu se fac conform cerințelor din autorizația integrată de mediu.

D. Respectarea cerințelor autorizației de mediu referitoare la gestionarea deșeurilor

O cerință BAT /BREF pentru industria produselor ceramice se referă la minimizarea cantităților de deșeuri generate.

Cantitățile de deșuri generate la punctul de lucru sunt urmărite. Oportunitățile de minimizare a generării de deșuri solide și recuperarea, reutilizarea și reciclarea materialelor reutilizabile au fost identificate, iar titularul activității a implementat o serie de măsuri, după cum urmează:

- colectarea materialului crud de la fasonare și prelucrarea acestuia pentru reintroducere în procesul de preparare a masei argiloase;
- colectarea selectivă la sursa a fracțiilor de deșuri reciclabile, stocarea acestora în scopul valorificării;
- reducerea cantităților de deșuri de lemn prin implementarea în companie a unui sistem de reparare și recondiționare a paletelor de lemn deteriorați.

4.2. Probleme ridicate

Instalația analizată funcționează în baza actelor de reglementare și operatorul urmărește respectarea condițiilor stabilite prin acestea.

A. Depozitare

Zonele de depozitare existente pe amplasament au fost prezentate la cap. 2.1.

Masa argilosoasă adusă de la fabrica de blocuri ceramice Recea este depozitată în hala de producție, în apropierea zonei de fasonare, până la introducerea în procesul de producție.

Produsele finite sunt depozitate înfoliate pe paleți de lemn, pe platformă betonată, neacoperită.

Deșeurile rezultate din fluxul tehnologic sunt depozitate în containere, pubele sau în spații betonate și eliminate sau valorificate ulterior prin firme specializate.

Pe amplasamentul fabricii sunt doar depozite amenajate pentru stocări temporare de materii prime și produse finite, care nu prezintă risc ecologic.

B. Aer și zgomot

Sursele generatoare de emisii dirijate în atmosferă :

- uscătorul, precuptorul și cuptorul tunel de pe linia de fabricație blocuri ceramice;
- 2 centrale termice, pentru încălzire corp administrativ.

Precizăm că la această dată arzătorul, ventilatoarele și coșul de dispersie de la precuptor sunt scoase din funcțiune (sunt în conservare).

Sursele de emisii difuze:

- depozitare materii prime și produse finite;
- manipularea/transportul materialelor în interiorul amplasamentului
- echipamente generatoare de zgomot, ventilatoare.

În legătură cu factorul de mediu aer și impactul activității desfășurate pe amplasament, problemele care se ridică se referă în principal la modul de aplicare a tehnicilor de reducere a emisiilor fugitive și urmărirea respectării acestora.

Monitorizările efectuate în 2019-2021, conform condițiilor din autorizația integrată de mediu, au avut ca rezultate valori ale emisiilor ce s-au încadrat în VLE (valorile limită de emisie).

Pentru încadrarea sub legislația privind emisiile de gaze cu efect de seră operatorul are autorizație emisă de ANPM.

C. Apa

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekraeal.com</p>	<p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR 20</p>
--	--

Rețeaua de canalizare acoperă întreg amplasamentul și este constituită din:

- rețea internă pentru apa uzată menajeră, cu dirijare (pompare) la canalizarea centralizată a municipiului Zalău;
- rețea internă pentru apele pluviale de pe acoperișuri și platforma fabricii de blocuri ceramice, cu evacuare în rețeaua pluvială a societății Dedeman SA, apoi în emisar (Valea Zalău).

Problemele care se ridică în legătură cu factorul de mediu apă și impactul activității pe amplasament asupra acestui factor de mediu se referă în principal la:

- întreținerea corespunzătoare a sistemelor de canalizare internă;
- verificarea periodică a traseelor de conducte;
- menținerea curățeniei pe platforma fabricii, pentru a evita antrenarea cu apele pluviale a unor contaminanți.

D. Sol -subsol

În anul 2006, pentru obținerea primei autorizații integrate de mediu pentru obiectiv, s-a analizat calitatea solului din incinta fabricii, prin probe prelevate la adâncimi de 5 și 30 cm, în două puncte de pe amplasament, și anume zona de spațiu verde de la poarta 1 și zona depozitului de argilă. Indicatorii analizați au fost metalele grele, respectiv: zinc, plumb, crom total, nichel, cadmiu, cupru, mangan. Rezultatele determinărilor au evidențiat concentrații sub limita pragului de alertă pentru terenuri cu folosință mai puțin sensibilă, față de prevederile din *Ordinul MAPPM nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului*.

Valorile determinate constituie referință în urmărirea influenței asupra calității solului a activităților desfășurate de către operator pe amplasament.

4.3. Deșeuri

Deșeurile rezultate din activitățile desfășurate pe amplasament sunt stocate în funcție de starea de agregare a acestora, în recipiente etanșe sau vrac, în zone delimitate.

Tabel 4.3.1. Tipuri, cantități de deșeuri generate pe amplasament/mod de gestionare

Cod deșeu	Categoria deșeului/proveniența	Cantități medii	Mod de stocare	Mod de gestionare
10 12 01	Deșeu de produse crude și uscate/ fasonare/ uscare	80000 kg	În hala de fabricare, zona fasonare	reintrodus în fluxul de fabricare a masei argiloase la punctul de lucru Recea
15 01 01	Deșeu de hârtie carton/aprovionare	400 kg	În container amplasat pe platforma betonată	Valorificare prin societăți autorizate
15 01 02	Deșeuri materiale plastice - folie termocontractabilă / ambalare blocuri ceramice, alte deșeuri ambalaje plastic	1500 kg	În containere pe platforma betonată	Valorificare prin societăți autorizate
15 01 03	Deșeu de paleți de lemn deteriorați/ ambalare blocuri ceramice	500 kg	Vrac pe platforma amenajată pentru deșeuri	Valorificare la persoane fizice și juridice
16 01 03	Deșeuri de anvelope scoase din uz și alte materiale din cauciuc - benzi, curele/ atelier mentenanță	100 kg	Vrac pe platforma amenajată pentru deșeuri	Valorificare prin societăți autorizate
16 01 17	Deșeu feros	15000 kg	Vrac pe platforma amenajată pentru deșeuri	Valorificare prin societăți autorizate

Cod deșeu	Categoria deșeului/proveniența	Cantități medii	Mod de stocare	Mod de gestionare
16 11 06	Deșeuri refractare (materiale de căptușire și refractare)/ reparații agregate de ardere	10000 kg	Vrac pe platforma amenajată pentru deșeuri	Valorificare la amenajarea drumurilor, comercializare
20 01 01	Deșeu de hârtie/ administrativ	100 kg	În container amplasat pe platforma betonată	Valorificare prin societăți autorizate
13 01 13*	Uleiuri hidraulice /transmisie uzate /întreținere	20 kg	Butoaie metalice, în magazia de uleiuri	Valorificare prin societăți autorizate
20 01 21*	Becuri, alte corpuri de iluminat/ întreținere	2 kg	Recipienți speciali pt colectarea surselor de iluminat uzate	Valorificare prin societăți autorizate
20 03 01	Deșeuri menajere	13,2 mc	În containere de 1,2 mc amplasate în locuri desemnate	Eliminare prin operator autorizat

Operatorul asigură minimizarea cantităților de deșeuri generate și gestionarea corespunzătoare prin următoarele acțiuni:

- reutilizarea în fluxul tehnologic a deșeurilor crude și uscate
- colectarea selectivă a deșeurilor reciclabile
- valorificarea deșeurilor reciclabile de hârtie/carton și plastic
- valorificarea/eliminarea, după caz a deșeurilor periculoase prin firme specializate.

4.4. Instalații generale de evacuare

Instalațiile de evacuare cu potențial impact asupra mediului identificate pe amplasamentul analizat sunt prezentate mai jos.

Pentru aer

Tabel 4.4. 1. Surse dirijate de emisii -Sisteme de ventilare/exhaustare

Sursa de emisie	Caracteristici sursă	Document de referință	Poluanți	Intervale de emisii BAT/ VLE (mg/Nm ³)
Uscător tunel PE1 PE2	2 coșuri de dispersie cu tiraj natural H=15,5 m; secțiune=1,4x1,4mp Q =160000 Nmc/h	Document de referință BAT /Tabel 5.4. Ord. 462/1993	Pulberi	20 -valori medii zilnice
			CO	100
			SO _x	35
Cuptor tunel pentru ardere blocuri ceramice/ 2 surse PE3 PE4	În zona precuptorului -un coș de dispersie cu tiraj natural ⁵⁾ H=12,4 m, D=1,0 m În zona de ardere - un coș de dispersie cu tiraj forțat, un ventilator radial Q = 67500 Nmc/h H=12,56 m, D=1,4 m	Document de referință BAT/ Tabel 5.1.3.3/ 5.1.4.1/ 5.1.4.2	Pulberi	20-valori medii zilnice
			CO	<1950 ²⁾ valori medii zilnice
			SO _x	500 - valori medii zilnice
			NO _x	250 ³⁾ -valori medii zilnice
			Fluor și compuși cu fluor	10 -valori medii zilnice
			Clor și compuși cu clor	30 -valori medii zilnice
Centrale - 2 buc. Putere termică - 24 KW PE5, PE6	un coș de dispersie/ centrală D=0,4 m tiraj forțat, ventilator axial, Q = 300 Nmc/h	Ord. 462/1993	pulberi	5
			CO	100
			SO _x	35
			NO _x	350

¹⁾ Cele mai bune tehnici disponibile recomandă raportarea valorilor limită de emisie la un conținut de oxigen în gazele de ardere de 18%, în condiții normale 273°K și 1 atm

- 2) BREF/BAT nu prevede valori BAT pentru emisiile de monoxid de carbon din procesele de ardere a masei ceramice, sunt menționate numai valori minime și maxime înregistrate
3) pentru temperatura de ardere <math><1300^{\circ}\text{C}</math>
4) la un conținut de 3% oxigen în efluenții gazoși
5) Coșul de dispersie de la precuptor este scos din funcțiune (în conservare).

Pentru apă

Apele uzate de tip menajer se colectează prin rețele interne de canalizare de la punctele de generare într-un bazin din polierster armat de 2 mc, etanș, de unde sunt pompate în canalizarea centralizată a municipiului Zalău.

Din instalație nu se generează ape tehnologice uzate.

Apele pluviale sunt colectate prin rigole de pe întreg amplasamentul și sunt evacuate în rețeaua pluvială din vecinătate (societatea Dedeman SRL), de unde ajung în emisar.

4.5. Gropi - zonă internă de depozitare

Depozitarea materiilor prime și auxiliare, precum și cea a deșeurilor rezultate din procesele tehnologice, se face în condiții corespunzătoare, astfel încât să nu afecteze mediul, așa cum s-a prezentat la cap. 2.1.

Produsele finite sunt depozitate pe platformă betonată, până la livrare către beneficiari.

Colectarea deșeurilor se face la locul de producere, în recipienți dimensionați în funcție de cantitatea produsă și de ritmul de evacuare, amplasați în incinte amenajate.

Stocarea deșeurilor până la valorificarea/eliminarea lor prin societăți autorizate, se realiza în spații special amenajate în incinta halei de producție.

4.6. Incinta și instalații de tratare

Fabrica de blocuri ceramice Zalău are accesul asigurat din strada Fabricii nr.1.

Amplasamentul instalației de fabricare a blocurilor ceramice este împrejmuț și are asigurată pază, prin contract de prestări servicii.

Instalațiile de tratare/depoluare au fost prezentate la Cap. 4.4.

4.7. Sistem de scurgere

Instalații de alimentare cu apă

Alimentarea cu apă a obiectivului se asigură de la rețeaua de alimentare cu apă a orașului Zalău.

Instalații de canalizare

Apele uzate menajere sunt preluate prin rețele de canalizare internă și sunt evacuate în canalizarea centralizată a municipiului Zalău.

Instalații exterioare de canalizare pluvială

Apele pluviale de pe acoperișurile clădirilor și de pe platformele betonate sunt colectate prin rigole de pe întreg amplasamentul și sunt evacuate în emisar (Valea Zalăului), prin rețeaua pluvială din vecinătate, ce aparține societății Dedeman SA.

4.8. Alte depozitări chimice și zone de folosință

Pe amplasament nu sunt alte depozite pentru substanțe chimice, față de cele prezentate la capitolul 2.5 .

4.9. Alte posibile impurități rezultate din folosința anterioară a terenului

Nu au fost identificate zone de poluare rezultate din folosința anterioară a terenului.

5. Interpretări ale informațiilor și recomandări

Activitatea desfășurată pe platforma industrială pe care funcționează obiectivul analizat este reglementată prin AIM nr. 1/30.05.2016, revizuită la 27.10.2017 și Autorizația de gospodărire a apelor nr. 111/22.11.2021. În conformitate cu prevederile acestor acte de reglementare se realizează monitorizările, pe factorii de mediu, așa cum este stabilit prin aceste documente. Acestea se prezintă sistematic în Raportul anual de mediu, atât pentru autoritatea de mediu, cât și pentru publicul interesat.

5.1. Poluarea aerului

Poluarea aerului datorită proceselor desfășurate pe amplasament, poate proveni de la uscarea și arderea blocurilor ceramice (uscătorul tunel, cuptorul tunel), manipularea materiilor prime sau a deșeurilor și utilajele și mijloacele auto de pe amplasament.

Caracteristicile instalațiilor pentru tratarea și dispersia poluanților în aer de la instalația analizată sunt prezentate în cap. 4.4.

Investigații privind calitatea aerului

Impactul activității asupra calității aerului se evaluează prin analiza monitorizării realizate de către operator în condiții de funcționare normală a instalațiilor, conform condițiilor din autorizația integrată de mediu. Datele de monitorizare se transmit Agenției pentru Protecția mediului Sălaj în raportul anual de mediu sau la cerere.

Monitorizările se realizează respectând prevederile *SR EN-15259/2008-calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerințele referitoare la secțiuni și amplasamente de măsurare, precum și la obiectivul, planul și raportul de măsurare.*

În anul 2021 s-au efectuat monitorizările impuse prin autorizația integrate de mediu, prin laborator acreditat (ENECO CONSULTING SRL BUCUREȘTI). Rezultatele sunt sintetizate mai jos.

Tabel 5.1.1. Monitorizarea emisiilor în anul 2021 cf. AIM nr. 1/30.05.2016, revizuită la 27.10.2017

Sursa de emisie/ faza de proces	Poluant	Rezultate determinări 2021		VLE conform AIM (mg/Nmc)
		R.I. 499/01.04.2021 (mg/Nmc)	R.I. 1231/27.7.2021 (mg/Nmc)	
Urcător tunel/ Uscare PE1	pulberi	9.39	11.32	20 - medie zilnică
	CO	22.91	27.01	100
	NO _x	<2.05	<2.05	35
	SO _x	<2.86	<2.86	350
Urcător tunel/ Uscare PE2	pulberi	10.43	11.19	20 - medie zilnică
	CO	29.65	25	100
	NO _x	<2.05	<2.05	35
	SO _x	<2.86	<2.86	350

Precuptor / Ardere PE3	pulberi	5.78	6.74	20 - valori medii zilnice
	CO	835.84	548.35	<1950 - valori medii zilnice
	NOx	24.6	42.71	250 - valori medii zilnice
	SO _x	<2.86	<2.86	500 - valori medii zilnice
	Clor și compuși	16.93	16.51	30 - valori medii zilnice
	Fluor și compuși	2.8	2.58	10 - valori medii zilnice
Cuptor tunel / Ardere PE4	pulberi	6.56	6.54	20 - valori medii zilnice
	CO	935.3	618.1	<1950 - valori medii zilnice
	NOx	25.82	46.15	250 - valori medii zilnice
	SO _x	<2.86	<2.86	500 - valori medii zilnice
	Clor și compuși	17.24	15.03	30 - valori medii zilnice
	Fluor și compuși	2.2	3.11	10 - valori medii zilnice

Aprecieri privind calitatea aerului

Conform rezultatelor analizelor efectuate pentru emisii în atmosferă, se constată că în anul 2021 nu sunt depășiri față de limitele stabilite prin autorizația integrată de mediu. Monitorizările multianuale au arătat, de asemenea, încadrarea emisiilor în VLE prevăzute în actele de reglementare.

Recomandări. Având în vedere rezultatele monitorizării emisiilor atmosferice pentru instalațiile de pe amplasament, considerăm că se poate menține frecvența de monitorizare stabilită prin prin Autorizația integrată de mediu nr. 1/30.05.2016, revizuită la 27.10.2017.

În scopul minimizării emisiilor în aer, inclusiv a celor difuze, recomandăm aplicarea în continuare a măsurilor:

- menținerea curățeniei suprafețelor betonate din incintă;
- evitarea pierderilor de materiale din utilajele de transport.

5.2. Poluarea apei

Posibilitatea poluării apelor datorită activității obiectivului se poate datora următoarelor situații:

- scurgeri accidentale de produse petroliere pe platformele exterioare, ca urmare a defecțiunilor la mijloacele de transport intern (motostivuitoare) sau la cele ce asigură livrarea masei ceramice și a blocurilor ceramice;
- fisuri ale rețelelor de canalizare internă.

Funcționarea obiectivului nu va avea un impact asupra condițiilor hidrogeologice din zona amplasamentului dacă se va urmări ca etanșeitatea rețelei de canalizare să fie perfectă, se vor întreține corespunzător mijloacele de transport intern și se va urmări ca mijloacele auto care au acces în incintă să dețină verificările necesare.

Doar în condițiile unor defecțiuni, neetanșezări, sau urmare unor fenomene naturale care ar putea duce la deteriorarea rețelelor, ar putea apărea riscul unor poluări asupra subsolului și condițiilor hidrogeologice.

Investigații privind calitatea apelor evacuate

Date privind calitatea apelor evacuate din incinta amplasamentului s-au obținut prin realizarea monitorizărilor, conform solicitărilor autorizației integrate de mediu și ale autorizației de gospodărire a apelor.

Pentru apele uzate de tip menajer evacuate în canalizarea centralizată se respectă prevederile contractului cu operatorul rețelei de canalizare.

Monitorizarea realizată pentru apele pluviale evacuate evacuate în canalizarea pluvială a platformei Dedeman SRL, de unde ajung în valea Zalău, este prezentă mai jos.

Tabel 5.2.1. Monitorizare ape pluviale - 2021

Indicatori de calitate monitorizați	Rezultate determinări			Valori admise conform AIM
	RI 516/ 05.04.2021	RI 1234/ 27.07.2021	RI 1625/ 30.09.2021	
pH (unități pH)	7.6	7.6	7.5	6,5 - 8,5
Materiale în suspensie (mg/l)	22	21.2	23.2	35
Reziduu filtrat la 105°C (mg/l)	318	317.2	362.8	2000

Pentru apa freatică trebuie urmărită evoluția în timp a calității din puțul existent pe amplasament. AIM 1/30.05.2016, revizuită la 27.10.2017 prevede monitorizare semestrială, iar AGA 111 din 22.11.2021 stabilește frecvența anuală pentru monitorizarea apei freactice.

Monitorizarea realizată în anul 2021 este prezentată mai jos.

Tabel 5.2.2. Monitorizare apă freatică - 2021

Indicatori de calitate monitorizați	Rezultate determinări				Valori admise conform AIM
	RI 515/ 05.04.2021	RI 1241/ 29.07.2021	RI 1626/ 30.09.2021		
pH (unități pH)	7.4	7.3	7.3	7,08	6,5 - 8,5
Reziduu filtrat la 105°C (mg/l)	229.6	386.4	218.4	714	2000

Aprecieri privind calitatea apelor

Din monitorizările efectuate de operator în conformitate cu cerințele AIM și autorizației de gospodărire a apei se constată că nu au fost înregistrate depășiri ale valorilor indicatorilor analizați.

Pentru apa freatică recomandăm aplicarea prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, care arată, la art.16(3), necesitatea monitorizării apei freactice cel puțin o dată la 5 ani, cu excepția cazului în care această monitorizare se bazează pe o evaluare sistematică a riscului de contaminare.

5.3. Poluarea solului

Sursele de poluare a solului pot fi datorate următoarelor cauze:

- eventualele pierderi de ulei și produse petroliere de la mijloacele de transport auto;
- depuneri necontrolate de deșeuri pe sol;
- emisii de poluanți în atmosferă, care se depun pe sol.

Măsuri aplicate de operator pentru evitarea/reducerea emisiilor în sol:

- procesele se desfășoară în hală închisă, instalațiile tehnologice și de canalizare interioară nu au contact direct cu solul;
- incintele spațiilor de producție și depozitare sunt impermeabilizate;
- deșeurile se stochează în spații închise, iar transportul materiilor prime și al materialelor se face pe căi de acces impermeabilizate corespunzător.

În condiții de funcționare normală a instalațiilor de producție nu sunt în mod obișnuit poluanți pentru sol/subsol, cu excepția unor situații accidentale (ex. spargerea rețelelor de canalizare ape uzate sau depozitarea necontrolată a deșeurilor).

Investigații privind calitatea solului

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra.seal.com</p>	<p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR 26</p>
--	--

Autorizația integrată de mediu nr. 1 AIM din 30.05.2016, revizuită la 27.10.2017 nu prevede monitorizarea solului.

După cum s-a arătat la capitolele anterioare, în anul 2006 s-a analizat calitatea solului din probe prelevate la adâncimi de 5 și 30 cm în două puncte de pe amplasament, și anume zona de spațiu verde de la poarta 1 și zona depozitului de argilă. Nu s-au realizat alte analize pentru solul din incinta obiectivului.

Recomandări. Pentru evitarea/minimizarea poluării solului pe amplasamentul fabricii recomandăm să se aibă permanent în vedere cel puțin următoarele:

- întreținerea corespunzătoare a căilor de acces auto și a aleilor pentru circulația personalului;
- gestionarea corectă a deșeurilor, colectarea selectivă și ridicarea periodică, în ritmul producerii lor.

Precizăm că Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale prevede, la art.16(3), necesitatea monitorizării solului cel puțin o dată la 10 ani, cu excepția cazului în care această monitorizare se bazează pe o evaluare sistematică a riscului de contaminare.

5.4. Nivelul de zgomot

Sursele de zgomot pe amplasament sunt reprezentate de utilajele din fluxul de producție a blocurilor ceramice, în principal funcționarea ventilatoarelor și transportul uzinal intern.

Operatorul aplică măsuri de bună practică pentru controlul zgomotului.

Acestea includ o mentenanță adecvată a echipamentelor, a căror deteriorare ar putea conduce la creșterea nivelului de zgomot.

Monitorizarea zgomotului se realizează conform cerințelor stabilite prin autorizația de mediu, la limita incintei, în condiții de funcționare la capacitate normală a instalațiilor și echipamentelor generatoare de zgomot, ori la solicitarea autorităților competente.

Tabel 5.4.1. Monitorizare nivel de zgomot -2021

Punctul de măsurare	Rezultate determinări, dB(A)										Valori limită STAS 10009 din 2017/ Ordin 119 din 2014	
	RI 510/ 05.04.2021		RI 904/ 14.06.2021		RI 1222/ 26.07.2021		RI 1642/ 04.10.2021		RI 2058/ 02.12.2021		zi	noapte
	zi	noapte	zi	noapte	zi	noapte	zi	noapte	zi	noapte		
Zona de depozitare produse finite	52.1	41.9	51.8	42.1	52.5	42.1	51.9	42.3	51.6	42.1	60/55	50/45
Limita incintei, spre zona de locuințe	51.7	41.4	51.2	41.1	51.9	41.7	51.3	41.4	50.9	41.6		

Aprecieri privind rezultatele monitorizării zgomotului

Măsurătorile de zgomot realizate anul 2021 arată încadrarea atât în limitele prevăzute de STAS 10009/2017, cât și în cele prevăzute de Ordinul 119/2014.

Recomandări

Având în vedere vecinătatea cu zone locuite, principalele măsuri pentru evitarea/ reducerea nivelului de zgomot sunt:

- desfășurarea activităților de producere a blocurilor ceramice pe liniile de fabricație amplasate în hale închise și acoperite, izolate fonic prin acoperirea pereților spre zonele de locuit și a tavanelor cu materiale fono absorbante;
- carcasarea tuturor utilajelor generatoare de zgomot, urmărirea funcționării în limitele parametrilor;
- limitarea vitezei mijloacelor auto pe amplasament;
- întreținerea perdelei vegetale de protecție la limita incintei, spre zonele locuite.

În anul 2021 la limita amplasamentului spre zonele de locuințe s-a plantat tuia cu creștere rapidă, pentru realizarea perdelei vegetale de protecție.

5.5. Surse de radiații

Pe amplasament nu s-au identificat surse de radiații.

6. Concluzii și Recomandări

CEMACON SA operează instalația de fabricare a blocurilor ceramice de pe amplasamentul din municipiul Zalău, str. Fabricii nr. 1, în acord cu cele mai bune practici de mediu. În cadrul proceselor de producție operatorul aplică tehnologii moderne, în vederea obținerii unei producții de calitate, cu respectarea principiilor eficienței economice și a economiilor de resurse, în condițiile asigurării protecției mediului.

CEMACON SA deține la punctul de lucru din Zalău, județul Sălaj o instalație conformă cu cerințele legislației europene, respectiv cu cele cuprinse în Documentul de Referință asupra Celor Mai Bune Tehnici Disponibile în industria ceramicii (august 2007).

Operatorul a implementat cele mai bune tehnici disponibile pentru sectorul de fabricare a produselor ceramice, referitoare la:

- aplicarea unei tehnologii care produce mai puține deșeuri și asigură utilizarea eficientă a resurselor;
- utilizarea substanțelor mai puțin periculoase;
- promovarea recuperării și reciclării materialelor generate și utilizate în proces, precum și a deșeurilor;
- prevenirea și/sau reducerea la minimum a unui impact global al emisiilor generate din funcționare asupra mediului și riscurile implicate de acesta;
- prevenirea accidentelor și minimizarea efectelor pentru mediul înconjurător.

Funcționarea instalației este reglementată prin Autorizația integrată de mediu nr. 1 AIM din 30.05.2016, revizuită la 27.10.2017 și Autorizația de gospodărire a apelor nr. 111 din 22.11.2021. Operatorul respectă cerințele AIM și AGA și realizează monitorizările și raportările către autoritățile competente.

Astfel, în situația unei funcționări normale a instalațiilor de pe amplasament, se apreciază că activitatea în cadrul obiectivului nu afectează sănătatea umană și calitatea factorii de mediu.

Operatorul are elaborate planuri care stabilesc modul de intervenție în situații de urgență.

Ținând cont de cele prezentate mai sus și de faptul că:

- amplasamentul obiectivului se află într-o zonă care are stabilită funcțiune industrială;
- instalația este monitorizată în permanență privind consumurile de energie electrică și termică, în acord cu recomandările și principiile generale de monitorizare;

- instalația de fabricare a blocurilor deramice este prevăzută cu sisteme adecvate de reținere a emisiilor în apă și aer;
- se respectă ierarhia de prevenire, reducere și reutilizare a deșeurilor;
- se monitorizează în permanent parametrii procesului tehnologic și starea factorilor de mediu;
- instalația este conformă cu cerințele celor mai bune tehnici disponibile specifice;

considerăm că sunt îndeplinite condițiile pentru revizuirea Autorizației integrate de mediu nr. 1 /30.05.2016, revizuită la 27.10.2017.

Bibliografie:

- Legislația incidentă
- Autorizația integrată de mediu nr. 1/30.05.2016 revizuită la 27.10.2017
- Autorizația de Gospodărire a apelor nr. 111 din 22.11.2021
- Rezultate analize aer, zgomot, ape pluviale și freatice

Documentarea s-a completat cu informații din teren, consultări cu personalul CEMACON SA de la punctul de lucru Zalău, județul Sălaj.

Anexe:

- Plan de situație amplasament
- Plan de situație rețele
- Acte de proprietate spațiu
- Certificat constatator
- Schema flux tehnologic
- Autorizația integrată de mediu nr. 1/30.05.2016 revizuită la 27.10.2017
- Autorizația de gospodărire a apelor nr. 111 din 22.11.2021
- Plan de acțiune pentru situații de urgență
- Contracte cu operatorii de utilități, deșeuri

Elaborator

MABECO SRL

Ing. Mihaela Beu

Ing. Lucia Bodochi