



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SATU MARE

ARH. 404 / 2019

**AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU
Nr. SM – 23 din 14.08.2020**

Având în vedere cererea adresată de către ALU MENZIKEN SRL, cu sediul în localitatea Medieșu Aurit nr. 793, județul Satu Mare, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Satu Mare cu nr. 10281 din 23.08.2019 și completările ulterioare, privind obținerea autorizației integrate de mediu pentru instalația Fabrica pentru producția de extrudate din aluminiu și topitorie, amplasată în localitatea Medieșu Aurit nr. 793, județul Satu Mare, în urma analizării documentației depuse, a verificării amplasamentului, a informării și participării publicului, a evaluării condițiilor de operare și a gradului de conformare cu cerințele Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare, în baza Ordinului ministrului MAPAM nr. 818/2003 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, a Ordinului ministrului MMGA nr. 1158/2005 pentru modificarea și completarea anexei la Ordinul MAPAM nr. 818/2003, a Hotărârii Guvernului nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, în condițiile în care se garantează că instalația îndeplinește cerințele Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale transpusă în legislația națională prin Legea nr 278/2013 modificată și completată prin OUG nr. 101/2017 și operatorul ia măsurile necesare astfel încât orice emisie rezultată în urma activității va fi în conformitate cu prevederile celor mai bune tehnici disponibile aplicabile, va fi în conformitate și nu va depăși cerințele legislației de mediu din România și prevederile prezentei autorizații, se emite:

AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU

pentru Instalația: FABRICA PENTRU PRODUCȚIA DE EXTRUDATE DIN ALUMINIU ȘI TOPITORIE

Categoria de activitate desfășurată în instalație (prevăzută în Anexa 1 la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale cu modificările și completările ulterioare): punctul 2.5 litera b) – topirea, inclusiv alierea de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate, și exploatarea de turnătorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone pe zi pentru plumb și cadmiu sau 20 de tone pe zi pentru toate celelalte metale.

Amplasament instalație (adresa) : localitatea Medieșu Aurit nr. 793, județul Satu Mare

Operator : ALU MENZIKEN SRL, cu sediul social localitatea Medieșu Aurit nr. 793, județul Satu Mare,

Valabilitate (conform Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și a Legii nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art.16 din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului):



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SATU MARE

Strada Mircea cel Bătrân nr.8B, Satu Mare, jud.Satu Mare, Cod 440012

E-mail:office@apmsm.anpm.ro Tel: 0261/736003 Fax: 0261/733500

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Prezenta autorizație integrată de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală.

Emisă de:

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SATU MARE

**p. DIRECTOR EXECUTIV
dr. Izabella-STIER**



Autorizația conține 47 de pagini și a fost tipărită în 3 exemplare originale.

CUPRINS

1. Date de identificare a titularului activității	4
2. Temeiul legal	4
3. Categoria de activitate	7
4. Documentația solicitării	8
5. Managementul activității	8
6. Materii prime și auxiliare	9
7. Resurse; apă, energie, gaze naturale	13
7.1 Resurse	13
7.1. 1. Apa	13
7.1.1.1 Alimentarea cu apă	13
7.1.1.2. Evacuarea apelor uzate	13
7.1.1.3. Ape subterane	13
7.1.2. Energia electrică	13
7.1.3. Gaze naturale	13
7.2 Cerințe privind eficiența energetică	13
7.3 Utilizarea eficientă a energiei	13
8. Descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament	14
8.1 Localizarea terenului	14
8.2 Descriere suprafețe și dotări	14
8.3. Flux Tehnologic	15
9. Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu	24
9.1. Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în aer	24
9.2. Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în apă	25
9.3. Emisii în sol	26
10. Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediul înconjurător	26
10.1 Aer	26
10.2. Apă (inclusiv apa subterană dacă e cazul)	30
10.3. Zgomot și vibrații	30
10.4. Sol	31
10.5. Miros	32
11. Gestiunea deșeurilor	33
12. Intervenția rapidă/prevenirea și managementul situațiilor de urgență, siguranța instalației	36
13. Monitorizarea activității	37
13.1. Aer	37
13.2. Sol	38
13.3. Deșeuri	38
13.4. Ape menajere și pluviale	39
13.5. Zgomot și vibrații	39
13.6. Date privind monitorizarea	39
14. Raportări la unitatea teritorială pentru protecția mediului și periodicitatea acestora	40
15. Obligațiile titularului activității	43
16. Managementul închiderii instalației, managementul reziduurilor	45
17. Glosar de termeni	46

1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII

Operator instalație: ALU MENZIKEN SRL,

Sediul Social: localitatea Medieșu Aurit nr. 793, județul Satu Mare

Cod Unic de Înregistrare: RO 34377820

Nr.de ordine în registrul comerțului: J30/413/21.04.2016

Denumire instalație: Fabrica pentru producția de extrudate din aluminiu și topitorie

Amplasament instalație: localitatea Medieșu Aurit nr. 793, județul Satu Mare.

Amplasamentul are o suprafață totală de 122259 m² amplasată în intravilanul localității Medieșu Aurit, în partea de sud est a localității, pe un teren situat între gara Medieșu Aurit și drumul național DN 19 F.

Amplasamentul se învecinează cu: - linie de cale ferată și Gara Medieșu Aurit, la cca. 50 m pe direcție nord; - instalație de prelucrare bentonită la est; - drumul național 19 F la sud; - terenuri agricole la vest

2. TEMEIUL LEGAL

2.1. CONDIȚIE: În conformitate cu art. 4 alin. (1) din Legea nr.278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare, este interzisă operarea instalației fără autorizație integrată de mediu.

2.2. Prezenta Autorizație Integrată de Mediu este emisă pentru o singură instalație.

2.3. Pentru stabilirea condițiilor prevăzute de prezenta autorizație s-au luat în considerare următoarele principii:

- luarea tuturor măsurilor necesare pentru prevenirea poluării;
- aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- desfășurarea activității în cadrul instalației astfel încât să nu se producă nicio poluare semnificativă;
- prevenirea generării de deșeuri, valorificarea deșeurilor, eliminarea deșeurilor astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;
- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- luarea măsurilor necesare pentru ca în cazul încetării definitive a activității să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul într-o stare care să permită reutilizarea acestuia.

2.4. Autorizația Integrată de Mediu este emisă în scopul respectării normelor privind prevenirea și controlul integrat al poluării rezultate din activitatea industrială, definite prin Legea nr.278/2013 privind emisiile industriale, care stabilește condiții și măsuri pentru prevenirea sau pentru reducerea emisiilor, precum și pentru prevenirea generării deșeurilor, astfel încât să se atingă un nivel ridicat de protecție a mediului, considerat în întregul său, în acord cu legislația națională și comunitară în vigoare.

2.5. Reexaminarea și actualizarea condițiilor de autorizare de către Agenția pentru Protecția Mediului Satu Mare se realizează conform Capitolului II Secțiunea a 8-a art.21 din Legea nr.278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare

2.6. În conformitate cu art. 15 alin. (10) din Legea nr.278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare, după caz, autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu acordă derogări temporare de la cerințele prevăzute la art.15 alin. (2)-(4) și de la art. 11 lit. a) și b) din legea mai sus menționată pentru testarea și utilizarea unor tehnici emergente, pentru o perioadă totală de cel mult 9 luni cu condiția ca, la expirarea perioadei prevăzute, tehnica respectivă să fie întreruptă sau emisiile generate de

activitatea în cauză să respecte cel puțin nivelurile de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile.

2.7. Autorizația integrată de mediu se suspendă de către autoritatea competentă pentru protecția mediului care a emis actul de reglementare, pentru nerespectarea prevederilor acesteia, după o notificare prealabilă prin care se poate acorda un termen de cel mult 60 zile pentru îndeplinirea obligațiilor. Suspendarea se menține până la eliminarea cauzelor, dar nu mai mult de 6 luni. Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă.

2.8. În cazul în care nu s-au îndeplinit condițiile stabilite prin actul de suspendare, autoritatea competentă pentru protecția mediului dispune, după expirarea termenului de suspendare, anularea autorizației integrate de mediu.

2.9. Dispozițiile de suspendare și implicit de încetare a desfășurării activității sunt executorii de drept (art. 17 din OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare).

2.10. Conform art.21 alin.(4) din OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorităților competente pentru protecția mediului și a publicului revine operatorului instalației (titularul activității), iar răspunderea pentru corectitudinea Raportului de amplasament revine autorului acestuia.

2.11. Accesul la informație și participarea publicului la procedura de autorizare:

2.11.1. Agenția pentru Protecția Mediului Satu Mare, în calitate de autoritate competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu a pus la dispoziția publicului interesat informațiile deținute referitoare la solicitare și a asigurat accesul liber la informație al publicului, astfel încât acesta să își poată exercita dreptul de a participa efectiv și din timp la procedura de emisie a autorizației integrate de mediu, să se documenteze și să transmită opinii, comentarii, propuneri/recomandări, atunci când toate opțiunile sunt posibile și înaintea luării unei decizii privind emiterea autorizației integrate de mediu

2.11.2. Participarea publicului s-a realizat potrivit prevederilor anexei nr.4 la Legea nr.278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare

2.11.3. În urma anunțurilor făcute pe tot parcursul derulării procedurii de emisie a autorizației integrate de mediu, a dezbaterii publice organizate, au existat persoane din public care s-au arătat interesate să studieze informațiile disponibile. Până la dezbaterile publice și nici în timpul dezbaterii publice nu s-au înregistrat observații sau propuneri din partea publicului. După anunțul deciziei de emisie a autorizației integrate de mediu s-au înregistrat opinii, comentarii, propuneri/recomandări, observații din partea publicului care au fost luate în considerare la elaborarea actului de reglementare.

2.12. Accesul la justiție:

2.12.1. Orice persoană care face parte din publicul interesat și care are un interes legitim sau se consideră lezată într-un drept al său se poate adresa instanței de contencios administrativ competente pentru a contesta, din punct de vedere procedural sau substanțial, deciziile, actele sau omisiunile care fac obiectul participării publicului, prevăzute de Legea nr.278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare, cu respectarea prevederilor Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare, și fără a aduce atingere altor prevederi legale.

2.12.2. Prevederile de la punctul 2.12.1. nu exclud căile de atac prealabile în fața unei autorități administrative, printr-o procedură gratuită, rapidă, echitabilă și corectă.

2.13. Ca referință pentru BAT și tehnici luate în considerare pentru stabilirea BAT s-au utilizat următoarele documente:

- Document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile indicate în documentul de referință relevant – Reference document on Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry - May, 2005;
- Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency - February 2009;
- Reference Document on the General Principles of Monitoring - July 2003;
- Directiva 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării);

- Decizia de punere în aplicare (UE) 2016/1032 a Comisiei din 13 iunie 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și al Consiliului, pentru industria metalelor neferoase.
- BAT Industria Metalelor Neferoase”,

Directive aplicabile: Directiva 2008/1/CE privind prevenirea și controlul integrat al poluării;

2.14. Activitățile specifice instalației se vor desfășura obligatoriu în conformitate cu prevederile următoarelor acte normative care sunt în concordanță cu standardele europene prin prevederile Directivelor corespunzătoare:

- a. Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare, transpune în legislația națională prevederile Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării) (reformare), publicată în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene (JOUE) seria L nr. 334 din 17 decembrie 2010;
- b. Regulamentul (CE) nr.166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE, publicat în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene L33/1 din 4 februarie 2006;
- c. Hotararea Guvernului nr.140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) nr.166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE;
- d. Ordinul Ministrului Sanatatii nr.119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației care transpune Directiva Parlamentului European si Consiliului 2002/49/CE referitoare la evaluarea si gospodarirea zgomotului in mediu;
- e. Legea nr. 263/2005 pentru modificarea și completarea Legii nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase care transpune DC67/548/EEC, D88/379/EEC, R793/93;
- f. Hotararea Guvernului 1408/2008 care transpune prevederile Directivei Consiliului 67/548/CEE privind clasificarea, etichetarea si ambalarea substantelor periculoase si ale Directivei 1999/45/CE privind clasificarea, etichetarea si ambalarea preparatelor periculoase;
- g. Legea nr. 211/2011 republicată privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare care transpune în legislația națională Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, publicată în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene (JOUE) seria L nr. 312 din 22 noiembrie 2008;
- h. Legea nr. 104/2011 care transpune în legislația națională prevederile Directivei 2008/50/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 21 mai 2008 privind calitatea aerului înconjurător și un aer mai curat pentru Europa;
- i. Hotărârea Guvernului nr. 856/16.08.2002, completata cu H.G. 210/2007 privind evidența gestiunii deșeurilor în conformitate cu Catalogul European al Deșeurilor care transpune Decizia nr. 2000/532/CE, amendată de Decizia nr. 2001/119 privind lista deșeurilor;
- j. Legea nr. 249 din 28.10.2015 (*actualizată*) privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, care transpune prevederile Directivei 94/62/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 20 decembrie 1994 privind ambalajele și deșeurile de ambalaje, publicată în Jurnalul Oficial al Comunităților Europene, seria L, nr. 365 din 31 decembrie 1994, modificată prin Directiva 2004/12/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 11 februarie 2004, publicată în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, seria L, nr. 47 din 18 februarie 2004, prin Directiva 2013/2/UE a Comisiei din 7 februarie 2013 de modificare a anexei I la Directiva 94/62/CE a Parlamentului European și a Consiliului privind ambalajele și deșeurile de ambalaje, publicată în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene seria L, nr. 37 din 8 februarie 2013, Decizia 97/129/CE a Comisiei din 28 ianuarie 1997 de stabilire a sistemului de identificare a materialelor folosite pentru ambalaje, în conformitate cu Directiva 94/62/CE a Parlamentului European și a Consiliului privind ambalajele și deșeurile provenite din ambalaje, publicată în Jurnalul Oficial al Comunităților Europene seria L, nr. 50 din 20 februarie 1997, Decizia 2005/270/CE a Comisiei din 22 martie 2005 de stabilire a tabelelor corespunzătoare sistemului de baze de date, în conformitate cu Directiva 94/62/CE a Parlamentului și a Consiliului privind ambalajele și deșeurile de ambalaje [notificată cu numărul C (2005) 854, publicată în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene seria L, nr. 86 din 5 aprilie 2005.
- k. H.G. nr. 352 /21.04.2005 (M.Of. nr. 398 /11.05.2005) pentru modificarea H.G. nr. 188/28.02.2002 (M. Of. Nr. 187/20.03.2002) privind aprobarea unor norme privind condițiile de

descărcare în mediul acvatic a apelor uzate care transpune Directiva Consiliului 91/271/CEE privind epurarea apelor uzate urbane modificata de Directiva 98/15/CE.

- i. Regulamentul (CE) nr.1907/2006 (REACH) privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), de înființare a Agenției Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 793/93 al Consiliului și a Regulamentului (CE) nr. 1488/94 al Comisiei, precum și a Directivei 76/769/CEE a Consiliului și a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE și 2000/21/CE ale Comisiei, cu modificările și completările ulterioare;
- m. Regulament (CE) nr.1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 Regulamentul (CE) nr. 453/2010 al Comisiei de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH)
- n. H.G. nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE;

Încălcarea prevederilor legislației de mai sus atrage răspunderea civilă, contravențională sau penală, după caz.

3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

Categoria în care se încadrează activitatea conform Anexei 1 la legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

punctul 2.5 litera b) – topirea, inclusiv alierea de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate, și exploatarea de turnătorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone pe zi pentru plumb și cadmiu sau 20 de tone pe zi pentru toate celelalte metale.

Activitățile principale care se desfășoară în cadrul Fabricii pentru producția de extrudate din aluminiu și topitorie sunt:

- extrudarea barelor din aluminiu
- topirea deșeurilor de aluminiu și turnarea barelor din aluminiu

Activitățile de mai sus sunt completate de:

- activitatea de recuperare a deșeurilor din aluminiu rezultate din activitatea proprie, și colectate
- de activități de control a calității produselor
- activități de întreținere a matritelor utilizate la extrudarea barelor din aluminiu

Activitățile desfășurate sunt:

- producerea barelor din aluminiu (prin topirea aluminiului și turnare)
- extrudarea barelor din aluminiu, respectiv producerea profilelor extrudate din aluminiu.

Capacitatea maximă de producție a Fabricii pentru producția de extrudate din aluminiu și topitorie este:

- 25000 t/an profile extrudate din aluminiu
- 40000 t/an bare turnate din aluminiu.

Cod CAEN:

- 2442 - Metalurgia aluminiului
- 2453 - Turnarea metalelor neferoase ușoare
- 2550 - Fabricarea produselor metalice obținute prin deformare plastică, metalurgia pulberilor
- 2562 - Operațiuni de mecanică generală (operațiuni de găurire, strunjire, frezare, erodare, rabotare, mortezare, filetare, lepuire, broșare, nivelare, debitare, rectificare, polizare, sudare, matisare a pieselor din metal, activitățile de tăiere și gravare cu fascicul de laser a metalelor)
- 1624 – Fabricarea ambalajelor din lemn
- 3832 – Recuperarea materialelor reciclabile sortate

4. DOCUMENTATIA SOLICITARII:

Documentatia care a stat la baza solicitarii autorizatiei integrate de mediu au fost:

- Formular de solicitare pentru emiterea autorizatiei integrate de mediu, intocmit de Eco Terra Ing SRL, inregistrat la Agencia pentru Protectia Mediului Satu Mare cu nr. 10218 din 23.08.2019 si completările ulterioare
- Raport de amplasament, intocmit de Eco Terra Ing SRL, Certificat de inregistrare in Registrul National al elaboratorilor de studii pentru protectia mediului la pozitia nr. 299, inregistrat la Agencia pentru Protectia Mediului Satu Mare cu nr. 10218 din 23.08.2019 si completările ulterioare
- Raport de referinta intocmit de Eco Terra Ing SRL inregistrat la Agencia pentru Protectia Mediului Satu Mare cu nr. 10218 din 23.08.2019 si completările ulterioare
- Analiza BAT privind nivelul de performanta de mediu in cadrul ALU MENZIKEN SRL intocmit de Eco Terra Ing SRL inregistrat la Agencia pentru Protectia Mediului Satu Mare cu nr. 10218 din 23.08.2019
- Acord de mediu pentru proiectul Fabrica pentru productie de extruziuni din aluminiu si topitorie
- Nota de constatare intocmita de reprezentantii APM Satu Mare la finalizarea proiectelor reglementate prin acordurile de mediu
- Certificat constatator emis de Oficiul Registrului Comertului
- Autorizatie de gospodarire a apelor nr. SM 12 DIN 18.03.2020 emisa de Administratia Nationala „Apele Romane” – Administratia Bazinala Someş Tisa;
- Autorizatie ISU – de securitate la incendiu nr. 505/19/SU-SM/08.03.2019
- Certificarea conformitatii eliberata de Ministerul Sanatatii, Directia de sanatate publica Satu Mare nr 290/23.12.2019
- Contract colectare deseuri menajere.
- Contract prestari servicii pentru colectarea, transportul deșeurilor.
- Contract de vidanjare
- Contract preluare deseuri menajere
- Contract furnizare energie electrica
- Contract privind racordarea la sistemul de distributie al gazelor naturale
- Procese-verbale ale sedintelor Colectivului de Analiza Tehnica organizate la sediul Agentiei pentru Protectia Mediului Satu Mare
- Anunturi publice de informare a publicului pe etape de procedura: depunerea solicitarii de obtinere a AIM, organizarea dezbaterii publice si decizia de emitere a AIM
- Fise tehnice de securitate pentru substantele si preparatele chimice periculoase utilizate.
- Dosarul dezbaterii publice
- Dovada achitarii tarifelor pe etape de procedura

5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

5.1. Actiuni de control

- 5.1.1. Operatorul instalatiei va lua toate măsurile care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată.
- 5.1.2. Operatorul instalatiei va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.
- 5.1.3. Operatorul instalatiei trebuie să se asigure că toate operațiunile de pe amplasament vor fi realizate în așa manieră încât emisiile să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a zonelor de agrement, recreaționale sau de locuit din afara limitelor amplasamentului.
- 5.1.4. Operatorul instalatiei trebuie să stabilească și să mențină un sistem de management al autorizatiei (SMA), care să îndeplinească cerințele prezentei Autorizatii. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea tehnologiei mai curate, producției mai curate, reducerii și minimizării deșeurilor.
- 5.1.5. Operatorul instalatiei va stabili și va menține un sistem propriu de management al documentelor de mediu implementat în cadrul societății.
- 5.1.6. Operatorul instalatiei trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru a se asigura că sunt luate măsuri de corecție în cazul în care cerințele impuse de prezenta autorizatie nu sunt îndeplinite. În cazul raportării unei neconformări cu condițiile autorizatiei, trebuie declarate responsabilitatea și autoritatea pentru inițierea de investigații și acțiuni corective suplimentare.

5.1.7. Operatorul instalației trebuie să pună în aplicare și să adere la un sistem de management de mediu (EMS) care să asigure îmbunătățirea performanței de mediu.

5.2. Conștientizare și instruire

CONDIȚII:

5.2.1. Operatorul instalației va asigura instruirii adecvate pe teme de protecția mediului, în cadrul societății. Evidența instruirilor se va menține conform procedurilor și instrucțiunilor de lucru aprobate în cadrul sistemului de management implementat în cadrul societății.

5.2.2. Operatorul instalației trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru furnizarea de instruirii adecvate pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului.

5.2.3. Operatorul instalației se va asigura că personalul care are sarcini clar desemnate este calificat conform specificului instalației pe baza de studii, instruirii și/sau experiență adecvată.

5.3. Responsabilități

CONDIȚII:

5.3.1. Operatorul instalației se va asigura că o persoană responsabilă cu probleme de protecția mediului va fi în orice moment disponibilă pentru a se întâlni cu reprezentanții autorităților competente pentru protecția mediului.

5.4. Comunicare

CONDIȚII:

5.4.1. Operatorul instalației se va asigura de faptul că publicul poate obține informații privind performanțele de mediu ale activității desfășurate în cadrul instalației

6. MATERII PRIME ȘI AUXILIARE

6.1. Gama de materiale utilizate:

6.1.1. Gama de materii prime și de materiale utilizate

Titularul de activitate, în condițiile prezentei autorizații, va folosi următoarele materii prime și materialele:

Tabel 1

Denumire material	Activitate	Cantitate utilizată/an
50-E 15x15 Ceramic Isoterm Robe	topire/tumare	50 m
Al-Cr 25/75	topire/tumare	238 t/an
Al-Cu 50/50	topire/tumare	238 t/an
Al-Mn 40-60	topire/tumare	238 t/an
Al-Si 50/50	topire/tumare	238 t/an
amoniac	extrudare	13000 Nm ³
Argon	topire/tumare	5,5 t
Azot	extrudare	10000 Nm ³
Bare din aluminiu	extrudare	31745 t
Boron Nitride (BN) Lubricat NH Blue	topire/tumare	59 l
Calde Trowel PZ 40 U	topire/tumare	50 kg
Cerneală	extrudare	22 l
Cometal Mobile Dam for matrix	topire/tumare	50 buc.
deșeu de aluminiu	topire/tumare	29271,19 t/an
Drache 26" 40PPI Ceramic filter	topire/tumare	1235 buc.
Emulsie debitare bare la cald	extrudare	520 l
Filtro SIVEX 26" Grade 40 Expandable Gasket	topire/tumare	1235 buc.
Folie din material plastic	extrudare	107 t
Founder Ecocer Graphite ring	topire/tumare	100 buc.
Fratelli Vedani Ceramic paper 3mm	topire/tumare	100 mp
Hârtie și carton	extrudare	340 t
Insulating Blanket ECO-1"	topire/tumare	2470 mp
lemn	extrudare	792 t
lingouri aluminiu 99,8%	topire/tumare	12544,794 t/an
Mg 100	topire/tumare	238 t/an
Mortar FS980 Liquid (Part B)	topire/tumare	4,2

Mortar FS980 Powder (Part A)	topire/tumare	25
Olio Alme Cast Lube	topire/tumare	6174 l
Plastcote 2013/BN	topire/tumare	147 l
Plastcote 2015/C	topire/tumare	735 kg
Plastcote GR8 Grease	topire/tumare	50 kg
Pyrocast 450 part A	topire/tumare	14 kg
Pyrocast 450 part B	topire/tumare	3,5 kg
Pyroslip 350	topire/tumare	0,06 kg
Pyroslip VMP 1 (thinner)	topire/tumare	123,5 l
Pyrotek Mastic 85	topire/tumare	735 kg
Pyrotek RFM Sampling Spoon	topire/tumare	5 buc.
Pyrotek T-Plate Ceramic	topire/tumare	100 buc.
Soluție hidroxid de sodiu (30%)	extrudare	204 m ³
Solvent pentru cemeală	extrudare	112 l
Tela Refrataria Thermotex HT	topire/tumare	4816 mp
Terracote Coating	topire/tumare	500 kg
Ti-Bor 3.1	topire/tumare	238 t/an
Uniflax Insulfrac LTX	topire/tumare	1235 buc.

6.1.2. Operatorul instalației trebuie să ia măsurile adecvate pentru a se asigura că materiile prime sunt utilizate în mod eficient în activități.

6.1.3. Operatorul instalației trebuie să țină evidența materiilor prime și auxiliare utilizate în activități.

6.1.4. Principalele substanțe și amestecuri periculoase utilizate și depozitate în cadrul instalației autorizate:

Substanțele / amestecurile chimice utilizate sunt depozitate corespunzător conform cerințelor legale de depozitare și păstrare a substanțelor și amestecurilor chimice periculoase.

Conform reglementărilor în vigoare, toate produsele chimice sunt însoțite de Fișe cu date de securitate (întocmite conform Regulamentului CE nr. 1907/2006 – REACH).

Modul de stocare și manipulare a produselor periculoase sunt conforme cu cele mai bune practici, astfel încât riscurile pe care le pot prezenta pentru sănătatea angajaților și pentru mediul înconjurător, să fie reduse la minim.

Operatorul are obligația de a respecta prevederile legislației în vigoare privind gestionarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase, având în vedere următoarele aspecte:

- transportul,
- clasificarea, etichetarea, depozitarea în condiții de siguranță (inclusiv ținând seama de incompatibilități între substanțele și preparatele chimice periculoase), utilizând informațiile din fișele cu date de securitate specifice fiecărei substanțe,
- gestionarea adecvată a ambalajelor substanțelor și preparatelor chimice periculoase,
- manipularea de către personal instruit adecvat și dotat cu echipamente de protecția muncii specifice,
- evidența gestiunii substanțelor și preparatelor chimice periculoase.

Tabel 1

Denumirea chimică/ Denumirea comercială a produsului	Compoziția chimică	Nr. CAS (Nr. EC)	Fraze de pericol	Utilizare	Cantitate utilizată anual
EXTRUDARE					
Amoniac	Amoniac, lichefiat	7664-41-7 (231-635-3)	H280, H221, H331, H314, H400	niturare matrițe	13000 Nm ³ /an
Azot, refrigerat, lichid	Azot	7727-37-9 (231-783-9)	H281 (conține un gaz răcit; poate cauza arsuri sau leziuni criogenice)	niturare matrițe și protecție a pieselor extrudate	10000 Nm ³ /an
Linx Black fast	Butanonă 80-	78-93-3	H225, H318,	cerneală	22 l/an

drying ink 1240	99,9% Etil L-lactat 1-5% Colorant (1:2 complex de Cr(III))	(201-159-0) 687-47-8 (211-694-1) 61901-87-9 (-)	H336, H412	pentru inscripționare	
Linx Solvent 1512	Butanonă 80-99,9%	78-93-3 (201-159-0)	H225, H319, H336	solvent pentru cerneală	112 l/an
Divinol HLP ISO 46	Ulei mineral cu DMSO (dimetil sulfoxid) extract < 3%	-	-	emulsie debitare bare la cald	520 l/an
Hidroxid de sodiu soluție 50%	Hidroxid de sodiu soluție apoasă 50%	1310-73-2 (215-185-5)	H290, H314	tratare matrițe	204 m ³ /an
TOPIRE-TURNARE					
Argon	Argon	7440-37-1 (231-147-0)	H280	degazarea topiturii de aluminiu	5,5 t/an
Boron Nitride (BN) Lubricoat NH Blue	Nitrură de bor 10-20% Boehmit 3-5% Acid azotic 1-3% Coloranți >1% Apă 75-85%	10043-11-5 (233-136-6) 1318-23-6 (215-284-3) 7697-37-2 (231-714-2)	H332, H319, H335	vopsea (pe bază de nitrură de bor)	59 l/an
Pyroslip 350	Nafta, petrolum, usor hidrotratat 50-60% Grafite 30-50% Acetat de propilenglicol monometileter 1-10% Silice cristalină - cuarț <0,1%	64742-49-0 (265-151-9) 7782-42-5 (231-955-3) 108-65-6 (203-603-9) 14808-60-7 (238-878-4)	H304, H225	lubrifiant la turnare	0,06 kg/an
Pyroslip thinner	Nafta, petrolum, usor hidrotratat 50-60%	64742-49-0 (265-151-9)	H304, H400, H410	diluant pentru Pyroslip 350	123,5 l/an
Pyrocast 450 part A	Silicat de calciu 30-50% Sulfat de calciu 1-10% Apă 50-60%	13983-17-0 (237-772-5) 7778-18-9 (231-900-3)	-	componentă lichidă refractară în amestec cu Pyrocast 450 B	14 kg/an
Pyrocast 450 part B	Acid sulfuric 1-10% Acid fosforic 60-	7664-93-9 (231-639-5) 7664-38-2 (231-633-2)	H314, H318	componentă lichidă refractară în amestec cu	3,5 kg/an

	70%			Pyrocast 450 A	
Plastcote 2013/BN	Nu conține componente periculoase	-	-	ciment (adeziv, material de etanșare)	147 l/an
Plastcote 2015/C	Oxid de aluminiu 20-40% Fibre ceramice refractare, de uz special (substanță SVHC) 20-40% Fluorură de calciu 1-20%	1344-28-1 (215-691-6) 142 844-00-6 (-) 7789-75-5 (232-188-7)	-	ciment (adeziv, material de etanșare)	735 kg/an
Plastcote GR/8 Grease	Solvent nafta (petrol), aromatice grele; Kerosen nespecificat 1-20% Distilate (petroliere), hidrotratate ușoare; Kerosen nespecificat 1-20%	64742-94-5 (265-198-5) 64742-47-8 (265-149-8)	-	grăsimă	735 kg/an
Olio Almecast Lube	2,6-diterțbutil fenol	128-39-2 (204-884-0)	H412	lubrifiant	6174 l/an
Pyrotek Mastic 85	Silice, non-cristalină, amorfă 60-70% Fibre ceramice refractare, (substanță SVHC) 10-30% Fluorură de calciu Silice, Cristalină, Cristobalită <1% Silice, Cristalină, Cuarț <1%	7631-86-9 (231-545-4) 142 844-00-6 (-) 7789-75-5 (232-188-7) 14464-46-1 (238-455-4) 14808-60-7 (238-878-4)	H350i	material izolant refractar	735 kg/an

6.1.5. Achiziționarea și utilizarea substanțelor și amestecurilor de substanțe periculoase se va efectua cu respectarea strictă a prevederilor reglementărilor legale în vigoare privind clasificarea, etichetarea, depozitarea, manipularea, transportul, ambalarea și gestionarea acestora. Substanțele și amestecurile de substanțe periculoase utilizate vor fi depozitate, pe întreaga perioadă de depozitare, în ambalajele originale, în cadrul unei magazii special amenajate. Fișele cu date de siguranță ale substanțelor și preparatelor periculoase utilizate vor fi solicitate de la furnizori și vor fi păstrate în mod obligatoriu pe amplasamentul instalației.

6.1.6. Conform Raportului privind situația de referință datorită cantității de substanțe periculoase, datorită dotărilor existente pe amplasament, a măsurilor luate și datorită managementului privind protecția mediului nu există pericolul de producere a unei contaminări cu substanțe periculoase a solului sau a apelor subterane în condițiile descrise, conform articolul 22 alineatul (2) din Directiva 2010/75/UE privind emisiile industriale.

7. RESURSE: APA, ENERGIE, GAZE NATURALE

7.1. Resurse

7.1.1. Apa

Captare din subteran, captare de la rețea

Apa este utilizată pentru:

- răcirea barelor tumate
- răcirea barelor extrudate
- nevoi igienico-sanitare ale personalului angajat

7.1.1.1 Alimentarea cu apă

- a) *Alimentarea cu apă: din subteran și de la rețea*

Modul de folosirea apei:

Necesarul total de apă:

- zilnic maxim = 10248,167 mc/zi ;
- zilnic mediu = 8912,319 mc/zi;
- zilnic minim = 7129,856mc/zi

Cerința totală de apă:

- maxim 328,879 mc/zi
- mediu 98,479 mc/zi
- minim 79,099 mc/zi

Grad de recirculare 99% - apa tehnologică

- b) *Măsuri* - Operatorul trebuie să ia măsurile adecvate pentru a se asigura că apa este utilizată în mod eficient în activități. Operatorul trebuie să țină evidența apei utilizate în activități.

7.1.1.2. Evacuarea apelor uzate

- Apele uzate menajere sunt evacuate într-un bazin vidanjabil betonat cu $V = 50$ mc.
- Apele uzate tehnologice sunt evacuate într-un bazin vidanjabil betonat cu $V = 150$ mc
- Apele pluviale potențial impurificate sunt evacuate într-o lagună de infiltrație cu $V = 1244,5$ mc dotată cu strat filtrant BIO – ACTIV de tip D-Rainclean
- Apele pluviale convențional curate sunt evacuate într-o lagună de infiltrație cu $V = 1657,15$ mc (Lagunele sunt realizate în sapată cu radier iar taluzurile sunt protejate cu material geotextil)

7.1.1.3. Ape subterane

Apa pentru stingerea incendiilor

- volum intangibil 121 mc
- timp de refacere a rezervei de incendiu – 24 ore
- debit suplimentar pentru refacerea rezervei de incendiu 1,40 l/s

7.1.2. Energia electrică este preluată din rețeaua de distribuție centralizată zonă.

Energia este utilizată pentru:

- antrenarea instalațiilor, utilajelor
- prepararea și transportul materiilor prime și a materiilor auxiliare
- ventilarea spațiilor de lucru
- iluminat

7.1.3. Gaze naturale – în cadrul instalației se utilizează gazul metan în procesul tehnologic de turnare și topire, precum și la încălzirea spațiilor de producție și birouri. Consumul anual de gaz natural este de 94528 MWh.

7.2. Cerințe privind eficiența energetică:

- Izolație bună (clădiri, conducte, instalații)
- Măsuri optimizate de eficiență pentru instalațiile de ardere.

7.3. Utilizarea eficientă a energiei

Operatorul instalației trebuie să ia măsuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip. Operatorul instalației se va asigura că sunt contorizate și înregistrate consumurile de energie.

8. Descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament

Autorizația integrată de mediu se referă la instalația delimitată conform planului de amplasament al ALU MENZIKEN SRL., anexă la Raportul de amplasament.

8.1. Localizarea terenului

Amplasamentul ALU MENZIKEN SRL are o suprafață totală de 122259 m² și este amplasată în intravilanul localității Medieșu Aurit, în partea de sud est a localității, pe un teren situat între gara Medieșu Aurit și drumul național DN 19 F.

Coordonatele (în sistem STEREO 70) limitei incintei Fabricii pentru producția de extruziuni din aluminiu și topitorie: sunt prezentate în tabel:

Punct	X	Y
1	358817,38	699123,58
2	359368,77	698955,27
3	359394,95	698947,02
4	359538,16	698901,88
5	359518,91	698855,44
6	359513,46	698841,27
7	359481,06	698847,63
8	359465,50	698795,06
9	359407,94	698791,86
10	359404,59	698791,67
11	359385,97	698790,63
12	359213,93	698781,05
13	359190,30	698779,73
14	359155,36	698777,78
15	358979,27	698767,97
16	359032,85	698942,82
17	359026,18	698944,78
18	358971,44	698766,12
19	358967,61	698767,27
20	359029,55	698969,42
21	358941,85	698995,61
22	358932,14	698998,53
23	358763,38	699051,06

Vecinătățile ALU MENZIKEN SRL. sunt următoarele:

- linie de cale ferată și Gara Medieșu Aurit – la cca. 50 m pe direcție nord
- instalație de prelucrare bentonită a S.C. BENTONITA S.A. – la est
- drumul național 19 F – la sud
- terenuri agricole – la vest.

Căile de acces pietonal și căile de acces pentru mijloacele de transport auto sunt realizate din beton, peste care este turnat un strat de mixtură asfaltică.

8.2. Descriere suprafețe și dotări

Amplasamentul fabricii este în proprietatea ALU MENZIKEN SRL, are o suprafață 122259 m²

Bilanțul teritorial al incintei Fabricii pentru producția de extruziuni din aluminiu și topitorie are următoarea structură:

- suprafață totală incintă: 122259 m²
- suprafață construcții existente: 4482 m²
- suprafață clădiri noi: 19574 m², din care:
 - hală extrudare: 12808 m²
 - hală topire: 6688 m²
 - casă poartă: 78 m²
- suprafață platforme: 33022 m²
- suprafață neocupată: 65181 m²

Dotări:

Turnătorie:

- un cuptor de topire (basculant, cu două camere), cu capacitatea de 85 t, alimentat cu gaz natural
- un cuptor de menținere (basculant), cu capacitatea de 32 t, alimentat cu gaz natural
- o linie de turnare, ale cărei principale componente sunt:
 - jgheabul de turnare
 - echipamentul de degazare și de filtrare
 - masa de turnare
- două cuptoare de omogenizare (pentru barele de aluminiu turnate) cu capacitatea de 45 t fiecare, alimentate cu gaz natural
- o instalație de captare și tratare a gazelor provenite din operațiile de topire și turnare a aluminiului
- o instalație de răcire a barelor turnate
- instalație de răcire a zgurii produse în urma topirii aluminiului

Extrudare a barelor de aluminiu:

- o presă hidraulică de 1000 tf
- o presă hidraulică de 5500 tf
- un cuptor pentru încălzire bare, cu puterea termică instalată de 732,69 kW, care deservește presa de 5500 tf
- un cuptor pentru încălzire bare, cu puterea termică instalată de 219,81 kW care deservește presa de 1000 tf
- patru cuptoare de îmbătrânire cu puterea termică instalată de 767,58 kW (10t)
- un cuptor de îmbătrânire cu puterea termică instalată de 250,04 kW (2,5t)
- echipamente de răcire (cu val de apă, cu jet de apă, cu aer) a profilelor extrudate din aluminiu
- instalație pentru tratarea/spălarea matritelor.

Depozit

Barele din aluminiu sunt depozitate pe rastele metalice, pe platforma betonată din partea de vest a Halei extrudare.

Depozitarea barelor din aluminiu pe rastele se face diferențiat, ținând cont de tipurile de aliaj de aluminiu și de diametrul barelor.

Preluarea barelor de aluminiu de pe rastelele exterioare de depozitare și transportul lor la liniile de extrudare se face cu stivuitoare.

Barele din aluminiu preluate din depozitul exterior de bare sunt încărcate în depozitul automat de stocare aferent fiecărei prese.

8.3 Flux tehnologic

8.3.1 Fluxul tehnologic de extrudare a barelor de aluminiu

a) Încărcarea barelor de aluminiu

Barele din aluminiu sunt depozitate pe rastele metalice, pe platforma betonată din partea de vest a Halei extrudare.

Depozitarea barelor din aluminiu pe rastele se face diferențiat, ținând cont de tipurile de aliaj de aluminiu și de diametrul barelor.

Preluarea barelor de aluminiu de pe rastelele exterioare de depozitare și transportul lor la liniile de extrudare se face cu stivuitoare.

Barele din aluminiu preluate din depozitul exterior de bare sunt încărcate în depozitul automat de stocare aferent fiecărei prese.

b) Încălzirea barelor din aluminiu

Înainte de a fi introduse în presă pentru a fi extrudate, barele din aluminiu sunt încălzite la o temperatură de 450°C.

Încălzirea barelor din aluminiu se face în cuptoare tunel, alimentate cu gaz natural.

Pereții cuptorului sunt realizați din elemente refractare (fibră ceramică și/sau beton refractar) montate/susținute de o structură de rezistență din oțel.

Deplasarea barelor din aluminiu în interiorul cuptorului se face pe role din oțel inoxidabil.

Încălzirea barelor de aluminiu se face cu o serie de arzătoare alimentate cu gaz natural, montate în pereții laterali ai cuptorului.

Temperatura din interiorul cuptorului este controlată de câte două termocuple pentru fiecare zonă de încălzire a barei din aluminiu

c) Debitarea barelor din aluminiu

La ieșirea din cuptorul de încălzire, barele de aluminiu calde sunt debitate la lungimi corespunzătoare lungimii profilului extrudat solicitat de client.

Debitarea barelor de aluminiu se face cu un ferăstrău circular.

Șpanul de aluminiu rezultat de la tăierea barelor de aluminiu se deplasează gravitațional până la un colector, de unde este preluat de o instalație de transport/colectare șpan.

Instalația de colectare și transport a șpanului este formată din:

- conducte metalice pe care se face transportul șpanului
- ciclon, situat la exteriorul halei, în care se face separarea șpanului de aerul de transport
- ventilator, situat în exteriorul halei, în imediata apropiere a ciclonului, care asigură depresiunea necesară transportului șpanului de la locul de producere și până la ciclon
- coș de refulare a aerului de transport.

Șpanul de aluminiu separat de aerul de transport este colectat într-un container și este transportat la o mașină de brichetat.

Brichetele de șpan sunt stocate, ele urmând să fie topite, iar după turnarea în bare, să fie reintroduse în procesul de extrudare.

O instalație de transport și colectare șpan deservește toate posturile de lucru ale unei linii de extrudare la care se face debitarea barelor din aluminiu sau a profilelor extrudate din aluminiu, respectiv:

- posturile de prelevare a mostrei de aluminiu extrudat, situate imediat la ieșirea din prese
- posturile de debitare a profilelor extrudate din aluminiu înainte de întindere
- posturile de debitare la lungime a profilelor din aluminiu.

d) Extrudarea

Bara din aluminiu încălzită este transferată mecanic, cu ajutorul unor clești, în dispozitivul de alimentare al unei prese hidraulice, unde, prin presare, este trecută printr-o matriță.

În prima etapă de dezvoltare a proiectului (etapa actuală), fabrica a fost echipată cu două prese(una de 1000 tf și una de 5500 tf).

Caracteristicile preselor hidraulice utilizate în activitatea de extrudare a barelor din aluminiu care se desfășoară în cadrul Fabricii pentru producția de extrudate din aluminiu și topitorie sunt prezentate în tabel

Tabel 3 Caracteristicile preselor de extrudare

Caracteristică	Presă de 1000 tf	Presă de 5500 tf
capacitate	1000 tf	5500 tf
presiune de lucru	250 bar	300 bar
diametru bară de extrudat	5"	12"
lungime bară de extrudat	320÷800 mm	600÷1600 mm
viteză de extrudare	1÷30 mm/s	0,2÷24 mm/s
cantitate de ulei în presă	5 m ³	12 m ³
debit de apă de răcire	24 m ³ /h	36 m ³ /h
putere răcitor apă	54 kW	108 kW

Matrițele prin care se face extrudarea barelor din aluminiu sunt confecționate din oțel de scule pentru prelucrări la cald.

În timpul procesului de extrudare, pe suprafața matriței este insuflat azot. Azotul are rolul de a asigura o atmosferă protectoare pentru piesa din aluminiu, evitând-se în acest fel formarea de oxizi la suprafața piesei extrudate.

Azotul este stocat într-un rezervor cu capacitatea de 12700 l, amplasat în exteriorul Halei extrudare.

La ieșirea din matriță se obține un profil de aluminiu a cărui secțiune este identică cu degajarea din partea centrală a matriței.

Lungimea maximă a profilului extrudat din aluminiu este de 63 m.

e) Prelevarea probei de control din profilul extrudat din aluminiu

Imediat la ieșirea din presă, din profilul extrudat din aluminiu este prelevată o probă care este analizată în laboratorul metalurgic.

Proba este prelevată prin secționarea transversală a profilului extrudat din aluminiu cu un ferăstrău fix.

Șpanul produs în timpul operației de prelevare a probei este preluat de instalația pentru transport și colectat șpan de aluminiu (instalație care deservește și ferăstrăul cu care sunt debitate barele din aluminiu).

f) Răcirea (călirea) profilului extrudat din aluminiu

La ieșirea din presă temperatura profilului extrudat din aluminiu este mai mare de 500°C.

Pentru a aduce temperatura profilului extrudat din aluminiu la temperatura ambientală, liniile de extrudare sunt echipate cu instalații de răcire intensivă a profilelor din aluminiu.

În funcție de caracteristicile profilului de aluminiu produs, răcirea se poate face în intervale mai scurte sau mai lungi de timp.

În general, pentru răcirea intensivă a profilelor extrudate din aluminiu sunt utilizate echipamente de răcire cu apă. Pentru o răcire mai lentă a profilelor extrudate din aluminiu, sunt utilizate dispozitive de răcire cu aer.

Echiparea liniilor de extrudare cu echipamente de răcire este următoarea (enumerarea echipamentelor este făcută în ordinea în care ele sunt amplasate, plecând de la presă spre întinzător):

-linia de extrudare a presei de 1000 tf este echipată cu:

-un echipament de răcire cu val de apă

-un echipament de răcire cu aer în zona mesei (cu role) de ieșire din presă

-un echipament de răcire cu aer în zona mesei (cu role) de transport la întinzător

-linia de extrudare a presei de 5500 tf este echipată cu:

-cameră de răcire intensivă cu jet de apă sau jet de aer

-un echipament de răcire cu aer în zona mesei (cu role) de transport la întinzător.

Echipamentul de răcire cu val de apă (care echipează liniile de extrudare deservite de prese de 1000 tf) constă într-un jgheab metalic, cu secțiune rectangulară, amplasat pe calea de rulare a profilului extrudat din aluminiu. Pe pereții laterali ai jgheabului sunt amplasate patru duze (câte două pe fiecare perete) prin care este pompată apă. Sensul de mișcare al apei în jgheab este invers sensului de mișcare al profilului extrudat din aluminiu (răcirea se face în contracurent).

Echipamentul de răcire cu val de apă are în componere:

-jgheabul de răcire (realizat din oțel, cu o lungime de cca. 3 m)

-duzele (4 duze) montate în pereții laterali ai jgheabului. Prin pomparea apei prin duze se crează un jet de apă (val) cu lungimea de cca. 2,5 m și cu înălțimea de cca. 0,15 m.

-bazinul de colectare și decantare a apei. Bazinul este realizat din beton, este bicompartimentat și are o capacitate de 10 m³. Un compartiment este destinat colectării apei din jgheabul de răcire (colectarea apei se face gravitațional, prin conductă) și decantării acesteia. Din primul compartiment apa este preluată de o pompă, trecută printr-un răcitor (cu puterea de 500 kW) și apoi descărcată în cel de al doilea compartiment al bazinului - două pompe care alimentează duzele din jgheabul de răcire (o pompă alimentează două duze) și care sunt alimentate din cel de al doilea compartiment al bazinului de apă.

Echipamentul de răcire cu aer din zona mesei de ieșire din presă este utilizat pentru liniile de extrudare deservite de prese de 1000 tf.

Echipamentul are în componere două ventilatoare la care sunt racordate 60 de duze. Duzele (cu dimensiunea secțiunii de ieșire a aerului de 350 mm x 10 mm) sunt amplasate la nivelul inferior al rotelor pe care se face transportul profilului extrudat din aluminiu, direcția de mișcare a aerului prin duze fiind în plan vertical, de jos în sus.

Fiecare din cele două ventilatoare are un debit nominal de 10000 m³/h. Ventilatoarele sunt alimentate printr-un convertor de frecvență.

Lungimea pe care sunt amplasate duzele de răcire este de cca. 25 m.

Echipamentul de răcire din zona căii de transport spre întinzător este similar pentru linia de extrudare deservită de presa de 1000 tf și pentru linia de extrudare deservită de presa de 5500 tf.

Echipamentul este compus din ventilatoare și din duze, amplasate de-a lungul meselor de transport cu role pe care se deplasează profilul extrudat din aluminiu. Răcirea profilelor extrudate din aluminiu se face prin contactul direct dintre aerul evacuat din duze cu profilul din aluminiu.

Caracteristicile echipamentelor de răcire cu aer din zona meselor de transport spre întinzător a profilelor extrudate din aluminiu sunt prezentate în tabel

Tabel 4 Caracteristicile echipamentelor de răcire cu aer

	Acțiune	Caracteristici echipament răcire	
linie de extrudare presă 1000 tf ¹	răcirea părții inferioare a profilului	număr de ventilatoare	4
		debit ventilator	10000 m ³ /h
		distanță între duze	400 mm
		dimensiunea secțiunii libere a duzei	300 x 10 mm
		lungime pe care este răcit profilul	80 m
	răcirea părții superioare a profilului	număr de ventilatoare	4
	debit ventilator	10000 m ³ /h	
	distanță între duze	400 mm	

linie de extrudare presă 5500 tf	răcirea părții inferioare a profilului	dimensiunea secțiunii libere a duzei	300 x 10 mm
		lungime pe care este răcit profilul	80 m
		număr de ventilatoare	5
		debit ventilator	10000 m ³ /h
		distanță între duze	600 mm
	răcirea părții superioare a profilului	dimensiunea secțiunii libere a duzei	700 x 12 mm
		lungime pe care este răcit profilul	75 m
		număr de ventilatoare	5
		debit ventilator	10000 m ³ /h
		distanță între duze	600 mm
		dimensiunea secțiunii libere a duzei	700 x 12 mm
		lungime pe care este răcit profilul	75 m

¹ - echiparea este aceeași pentru toate liniile de extrudare deservite de prese de 1000 tf

Caracteristicile echipamentelor de răcire cu aer din zona meselor de transport spre întinzător a profilelor extrudate din aluminiu sunt prezentate în tabel

Tabel 5 Caracteristicile echipamentelor de răcire cu aer

	Acțiune	Caracteristici echipament răcire	
linie de extrudare presă 1000 tf ¹	răcirea părții inferioare a profilului	număr de ventilatoare	4
		debit ventilator	10000 m ³ /h
		distanță între duze	400 mm
		dimensiunea secțiunii libere a duzei	300 x 10 mm
		lungime pe care este răcit profilul	80 m
	răcirea părții superioare a profilului	număr de ventilatoare	4
		debit ventilator	10000 m ³ /h
		distanță între duze	400 mm
		dimensiunea secțiunii libere a duzei	300 x 10 mm
		lungime pe care este răcit profilul	80 m
linie de extrudare presă 5500 tf	răcirea părții inferioare a profilului	număr de ventilatoare	5
		debit ventilator	10000 m ³ /h
		distanță între duze	600 mm
		dimensiunea secțiunii libere a duzei	700 x 12 mm
		lungime pe care este răcit profilul	75 m
	răcirea părții superioare a profilului	număr de ventilatoare	5
		debit ventilator	10000 m ³ /h
		distanță între duze	600 mm
		dimensiunea secțiunii libere a duzei	700 x 12 mm
		lungime pe care este răcit profilul	75 m

¹ - echiparea este aceeași pentru toate liniile de extrudare deservite de prese de 1000 tf
Fluxul tehnologic de topire a aluminiului și de turnare a barelor de aluminiu.

8.3.2 Fluxul tehnologic de topire a aluminiului și de turnare a barelor de aluminiu

a) Topirea aluminiului

Topirea materialelor din care se toarnă barele din aluminiu se face în cuptorul de topire.

Materia primă pentru barele din aluminiu tumate în cadrul Fabricii pentru producția de extrudate din aluminiu și topitorie este reprezentată de lingouri din aluminiu (puritate 99,8%) și de deșeuri din aluminiu.

Lingourile din aluminiu reprezintă 30% din totalul cantității de materii prime folosite, deșeurile din aluminiu reprezentând restul de 70%.

Deșeurile din aluminiu utilizate vor fi:

- deșeuri de aluminiu curat, provenite din activitatea proprie, în proporție de 40% din totalul cantității de deșeuri utilizate;
- deșeuri în amestec (deșeu mix), în proporție de 30% din totalul cantității de deșeuri utilizate;
- deșeuri din profile din aluminiu (profile ISO), în proporție de 8% din totalul cantității de deșeuri utilizate;
- deșeuri din aluminiu vopsit, în proporție de 12% din totalul cantității de deșeuri utilizate;
- șpan și măcinătură din aluminiu, în proporție de 10% din totalul cantității de deșeuri utilizate.

Nu se vor utiliza deșeuri de aluminiu contaminate cu substanțe periculoase.

Ponderea diverselor tipuri de deșeuri din aluminiu dintr-o șarjă a fost aleasă ținând cont de tipurile de deșeuri de aluminiu disponibile și conținutul uzual de materii organice pentru fiecare tip de deșeu de aluminiu în parte, prezentat în tabel

Componenta șarjei a fost astfel aleasă încât să acopere toată gama de deșeuri de aluminiu disponibile, în condițiile în care ponderea materiilor organice din totalul unei șarje să nu depășească 4,05 %.

Tabel 6. - Conținut de materii organice în deșeurile de aluminiu

Denumire deșeu	Conținut maxim de materii organice [%]
cabluri din aluminiu	2
profile din aluminiu	7
aluminiu vopsit	4
șpan și tocătură de aluminiu	3

Ponderea diverselor componente ale unei șarje poate fi modificată, cu condiția ca totalul materiilor organice dintr-o șarjă să nu depășească 4,05% din totalul șarjei.

Caracterizarea riguroasă a deșeurilor de aluminiu din punct de vedere al conținutului de materie organică este una din condițiile impuse companiilor externe de la care Fabrica pentru producția de extrudate din aluminiu și topitorie achiziționează deșeurile de aluminiu. Deșeurile de aluminiu sunt preluate de la furnizori doar dacă în documentele însoțitoare este menționată cantitatea de materii organice din fiecare lot de deșeuri preluat.

Menținerea componentelor organice dintr-o șarjă la o pondere mai mică de 4,05% din totalul șarjei este o condiție impusă pentru a funcționa optima a echipamentelor de reținere a dioxinelor și furanilor din gazele evacuate din cuptoarele de topire.

În funcție de cerințele clienților, aluminiul din barele produse în Fabrica pentru producția de extrudate din aluminiu și topitorie poate fi aluminiu ușor aliat sau aluminiu greu aliat (aliaje din seria 3000, 5000, 6000 și 7000).

Alierea aluminiului se face cu siliciu și cu metale, totalul elementelor de aliere având ponderi cuprinse între 2% și 4,65% din totalul șarjei.

Elementele cu care se face alierea aluminiului și ponderea fiecărui element în aliajul de aluminiu sunt prezentate în tabel

Tabel 7 Elemente de aliere

Element	Formă	Pondere în aliaj [%]	
		minim	maxim
aluminiu	lingou	95,35	98
siliciu	prealiaj Al-Si/pelete	0,6	1,3
fier	nealiat/pelete	0,3	0,5
cupru	nealiat/pelete	0,1	
mangan	prealiaj Al-Mn/brichete	0,1	1
magneziu	prealiaj Al-Mg/lingouri	0,6	1,2
crom	prealiaj Al-Cr/pelete	0,05	0,25
zinc	nealiat	0,15	0,2
titan	prealiaj Al-Ti/pelete	0,1	
TOTAL elemente de aliere		2	4,65

Elementele de aliere ale aluminiului (siliciu și metale) se introduc inițial în aluminiul topit din cuptorul de topire, existând posibilitatea de a se face unele corecții prin introducerea elementelor de aliere și în aluminiul topit din cuptorul de menținere.

Cantitatea de elemente de aliere care se introduc într-o șarjă depinde de tipul aliajului de aluminiu care se dorește a fi produs și de cantitatea de elemente de aliere existentă deja în masa aluminiului topit.

Cuptorul de topire

Pentru topirea aluminiului se utilizează un cuptor de topire cu capacitatea de 85 t, cu caracteristicile prezentate în tabel.

Tabel 8 Caracteristicile cuptorului de topire

Caracteristici	Cuptor 85 t
tip cuptor	cu două camere, basculant
capacitate baie	85 t

temperatura băii de aluminiu	700+760°C
temperatura în camerele cuptorului	1050°C; 840°C
temperatura maximă în cuptor	1150°C
putere termică instalată	7400 kW
combustibil	gaz natural

Cuptorul de topire de 85 t este un cuptor basculant, cu două camere. O cameră este destinată topirii deșeurilor de aluminiu (așa numita cameră „rece”), temperatura de lucru din această cameră fiind de 840°C. Camera este echipată cu o pereche de arzătoare de gaz ceramice regenerative, cu o putere instalată de 4600 kW. Încălzirea materialelor (deșeurilor) introduse în cameră se face lent, pentru a favoriza uscarea materialelor înainte de a se ajunge la temperatura de topire a aluminiului.

Cea de a doua cameră este destinată topirii lingourilor de aluminiu (așa numită cameră „caldă”), temperatura de lucru din această cameră fiind de 1050°C. Camera este echipată cu patru arzătoare de gaz, fiecare cu o putere instalată de 700 kW.

Cele două camere ale cuptorului sunt despărțite de un zid. La partea inferioară a zidului despărțitor este practicat un orificiu care permite comunicarea între băile de aluminiu, iar la partea superioară a zidului sunt practicate două orificii care permit circulația gazelor.

Încărcarea cuptorului se face prin două uși culisante (în plan vertical), una pentru camera rece și una pentru camera caldă a cuptorului.

Încărcarea cu deșeuri de aluminiu a cuptorului (deșeuri încărcate în camera rece a cuptorului) se face cu o mașină de încărcat special destinată.

Mașina de încărcat are o capacitate de 20,1 m³ (cca. 8000 kg pentru o densitate de 400 kg/m³ a materialului încărcat), și asigură un timp de încărcare a cuptorului de maxim 4 minute.

În poziție de repaus, mașina de încărcat este poziționată lateral față de cuptor, în această poziție făcându-se și încărcarea cu deșeuri a containerului mașinii de încărcat (deșeurile sunt preluate din spațiile de depozitare, transportate la mașina de încărcat și încărcate în containerul acesteia cu încărcătoare frontale). Pentru încărcarea cuptorului, mașina de încărcat se deplasează în fața ușii cuptorului (deplasarea mașinii de încărcat se face pe șine), iar după deschiderea ușii cuptorului, containerul mașinii de încărcat este plasat în cadrul ușii cuptorului unde începe operația de descărcare a containerului, respectiv încărcare a cuptorului.

Secvența de încărcare a cuptorului este automatizată, corelând mișcarea mașinii de încărcat cu deschiderea/închiderea ușii cuptorului, minimalizând astfel timpul în care ușa cuptorului este deschisă.

Forma containerului și modul de desfășurare a operației de încărcare a cuptorului au fost concepute în așa fel încât să contribuie și ele la minimalizarea pierderilor de căldură din cuptor și la minimalizarea emisiilor fugitive de gaze.

Încărcarea cuptorului de topire cu lingouri de aluminiu se face cu încărcătoare frontale, care preiau lingourile de aluminiu din zona lor de depozitare (situată în apropierea ușii de încărcare a cuptorului) și le încarcă în camera „caldă” a cuptorului.

Gazele de ardere din cele două camere ale cuptorului de topire sunt colectate de o instalație de captare, transport și tratare a gazelor de ardere.

Instalația de colectare, transport și tratare a gazelor preia și o parte din gazele evacuate din cuptor în timpul operațiilor de încărcare a cuptorului, colectare a zgurii și aliere a aluminiului, precum și gazele din camera de depozitare a zgurii.

Colectarea zgurii de la suprafața metalului topit din camera „rece” a cuptorului se face cu o mașină de zgurificat.

Mașina de zgurificat este introdusă în camera „rece” a cuptorului, unde colectează zgura de la suprafața metalului topit. La sfârșitul operației de zgurificare, mașina de zgurificat este retrasă din fața cuptorului, iar zgura colectată este transportată la locul special destinat pentru depozitare.

Colectarea zgurii din camera „caldă” a cuptorului se face cu un dispozitiv special montat pe un încărcător frontal. Având în vedere că în camera „caldă” a cuptorului sunt încărcate doar lingouri din aluminiu cu un conținut foarte mic de impurități, este de așteptat ca și cantitatea de zgură colectată din această cameră a cuptorului să fie foarte mică.

Depozitarea zgurii fierbinți se face în două „clopote” de răcire, amplasate într-o încăpere delimitată cu pereți și tavan de restul Halei topitorie, încăpere destinată depozitării temporare a zgurii.

Clopotele de răcire au rolul de a minimiza oxidarea/arderea aluminiului din zgura supusă răcirii (zgura colectată are un conținut de 65+75% aluminiu, conținut datorită căruia ea se constituie într-un subprodus vandabil), respectiv de a minimiza pierderile de aluminiu din zgură.

Un clopot de racire este compus dintr-o palca de baza (placa orizontala plana) si dintr-un acoperis, in forma de clopot. Acoperisul (clopotul) are pereti dubli. Peretele interior al clopotului se aseaza etans pe placa de baza, in timp ce intre peretele interior si cel exterior este vehiculat (cu ajutorul unui ventilator), un debit de aer care are rolul de a raci peretele interior al clopotului. In interiorul clopotului se injecteaza un gaz inert, argon.

Funcional, pe placa de baza se aseaza cuva masinii de zgurificat (care contine zgura fierbinte), care se acopera cu clopotul, dupa care in interiorul clopotului se insufla argon, in timp ce peretii clopotului sunt raciti cu aer.

Incăperea destinata depozitarii zgurii este racordata la sistemul de colectare si evacuare a gazelor de la cuptoarele de topire si de la cuptorul de mentinere.

Cuptor de mentinere

Aluminiul topit din cuptoarele de topire este preluat de un cuptor de mentinere cu capacitatea de 32 t.

Principalele caracteristici ale cuptorului de mentinere sunt specificate in tabel.

Tabel 9 - Caracteristicile cuptorului de mentinere

Caracteristici	
tip cuptor	cu o camera, basculant
capacitate baie	32 t
temperatura baii de aluminiu	700÷760°C
temperatura maxima a aerului in camera cuptorului	1050°C
temperatura maxima in cuptor	1150°C
combustibil	gaz natural
putere termica instalata	2620 kW
numar de arzatoare	2
tip arzatoare	cu flacara directa
putere unitara arzatoare	1310 kW
consum maxim de gaz	280 Nm ³ /h
putere electrica instalata	42 kW

Cuptorul de mentinere are rolul de a prelua si de a mentine aluminiul topit la o temperatura adecvata operatiei de turnare.

Totodata in cuptorul de mentinere se face si alierea finala a aluminiului si zgurificarea aluminiului.

Alimentarea cuptorului de mentinere se face din cuptorul de topire, printr-un jgheab realizat din material ceramic. Alimentarea jgheabului se face prin bascularea cuptorului de topire.

Golirea cuptorului de mentinere se face la bascularea cuptorului de mentinere, prin scurgerea aluminiului topit in jgheabul de turnare.

Zgurificarea aluminiului topit aflat in cuptorul de mentinere se face cu un dispozitiv special destinat operatiei de zgurificare, dispozitiv care este atasat unui incarcator frontal.

Gazele de ardere din cuptorul de mentinere, precum si gazele emise din cuptor in timpul operatiilor de zgurificare si aliere a aluminiului sunt preluate de instalatia de colectare, transport si tratare a gazelor care deserveste Hala topitorie (instalatie care deserveste cuptoarele de topire si depozitul de zgura).

b) Turnarea

Turnarea aluminiului in bare se face pe o linie de turnare verticala.

Linia de turnare are in componenta:

- jgheabul de turnare
- echipamentul de degazare si de filtrare
- masa de turnare.

Jgheabul de turnare este realizat din elemente ceramice si face legatura intre cuptorul de mentinere si masa de turnare.

Pe parcursul jgheabului de turnare este inserat degazorul.

Curgerea aluminiului topit se face, prin jgheab, de la cuptorul de mentinere spre masa de turnare.

Pe traseul de curgere (prin jgheab) aluminiul topit trece printr-un filtru metalic, prin cuva degazorului si prin filtrul ceramic.

In filtrul metalic sunt retinute eventualele impuritati grosiere din masa aluminiului topit.

Degazorul are rolul de a elimina din masa aluminiului topit gazele dizolvate, urmarindu-se in special eliminarea hidrogenului.

Degazorul consta dintr-o cava din material ceramic in care sunt montate doua tije (rotative) verticale, echipate la partea inferioara cu difuzoare, prin care este injectat argon in aluminiul topit.

În mișcarea sa ascendentă prin aluminiul topit, argonul antrenează și alte gaze existente în masa topiturii, realizând degazarea acesteia. Debitul de argon cu care este alimentat degazorul este de 10,2 Nm³/zi.

Argonul este stocat în exteriorul Halei topitorie, într-un rezervor metalic cu capacitatea de 80 m³.

Din degazor aluminiul este trecut (prin curgere gravitațională) printr-un filtru ceramic. Filtrul are rolul de a reține zgura sau alte impurități existente în topitura de aluminiu.

Pe parcursul unui an se utilizează cca. 1300 de filtre ceramice. Cantitatea de zgură colectată de filtrele ceramice este de cca. 15,25 t/an.

Turnarea propriu zisă a barelor din aluminiu se face într-o instalație de turnare verticală. Instalația are în componere:

- o masă de turnare fixă, pe care sunt amplasate capetele de turnare. Capetele de turnare sunt răcite cu apă și dispun de un sistem care le asigură lubrifierea interioară.
- puțul de turnare, deasupra căruia este amplasată masa de turnare. Puțul de turnare are o adâncime totală de 18,5 m, respectiv o adâncime utilă (de turnare) de 9 m și un diametru interior de 3 m. Restul de 9,5 m din adâncimea puțului este ocupat de cilindrul hidraulic care preia barele turnate.
- o instalație hidraulică, compusă dintr-un cilindru hidraulic, montat în poziție verticală, la partea inferioară a puțului de turnare și o platformă pe care se sprijină barele turnate din aluminiu,
- o instalație de răcire cu apă a capetelor de turnare.

Masa de turnare este realizată din material refractar și dispune de jgheaburi de dirijare a aluminiului topit spre capetele de turnare și de locașuri în care sunt montate capetele de turnare. Masa de turnare este montată fix, orizontal, deasupra puțului de turnare.

Aluminiul topit din jgheabul de turnare ajunge în jgheaburile de distribuție de pe masa de turnare, care îl dirijează spre capetele de turnare.

În cadrul Fabricii pentru producția de extrudate din aluminiu și topitorie sunt turnate bare din aluminiu cu diametrele de 5", 7", 9" și 12". Pentru fiecare diametru de bară se utilizează câte o masă de turnare. Numărul de capete de turnare aferent fiecărei mese de turnare, viteza de turnare și cantitatea totală de aluminiu turnată într-o șarjă, sunt prezentate în tabel

Tabel 10 - Caracteristicile meselor de turnare

Diametrul barei	Viteza de turnare	Număr de capete de turnare/masă	Cantitate de aluminiu/turnare
	[mm/min]		[kg]
5" (127 mm)	120÷160	60	16000
7" (178 mm)	110÷150	60	32000
9" (229 mm)	90÷130	36	32000
12" (305 mm)	80÷110	20	32000

La momentul inițial al turnării, imediat la partea inferioară a capetelor de turnare se găsește platforma de sprijin, susținută de tija cilindrului hidraulic.

Ajuns în interiorul capului de turnare (care este răcit cu apă), aluminiul se solidifică. Debitul de turnare este corelat cu viteza de coborâre a mesei de sprijin, care preia astfel greutatea barelor turnate, evitându-se astfel deformarea acestora.

Cursa platformei de sprijin este de 8 m, iar finalizarea cursei determină și oprirea alimentării cu aluminiu topit a mesei de turnare.

Barele turnate sunt menținute o perioadă de timp în puțul de turnare, după care sunt scoase din puț cu ajutorul unei macarale și dirijate spre operațiile tehnologice următoare.

Pe tot parcursul procesului de turnare, interiorul capetelor de turnare este lubrifiat cu ulei de arahide, pentru a ajuta trecerea aluminiului solidificat prin capetele de turnare.

Răcirea capetelor de turnare se face cu apă. Apa de răcire este utilizată în circuit închis, la un debit de 260 m³/h.

Circuitul de răcire cuprinde: un turn de răcire (cu aer), bazine de colectare a apei, pompe de recirculare a apei, filtre. Cantitatea de apă din circuitul de răcire este de 100 m³, iar cantitatea de apă necesară pentru completări în circuit este de 3,5 m³/h.

Cantitatea de ulei de arahide utilizată pentru lubrifierea capetelor de turnare este de 5 l/zi.

c) Debitarea capetelor barelor din aluminiu

Barele turnate din aluminiu extrase din puțul de turnare sunt așezate pe banda (cu role) de alimentare a unui ferăstrău circular.

Ferăstrăul debitează capetele barei, lungimea acesteia după turnare fiind de 7,5 m.

Din operația de debitare a capetelor barelor de aluminiu rezultă:

- capete de bară: 6,1 t/zi

-șpan de aluminiu: 0,28 t/zi.

Șpanul de aluminiu este colectat de o instalație pneumatică (ventilator de aspirație, ciclon separator).

Atât capetele de bară, cât și șpanul sunt reintroduse în fluxul de topire-turnare.

d) Omogenizarea barelor din aluminiu

Tratamentul termic de omogenizare a barelor din aluminiu se face în două cuptoare (de omogenizare) alimentate cu gaz natural, cu o capacitate de încărcare de 45 t fiecare.

Caracteristicile cuptorului de omogenizare este prezentat în tabel

Tabel 11 - Caracteristicile cuptorului de omogenizare

Caracteristici	
temperatura medie de lucru	585 ⁰ C
temperatura maximă în cuptor	630 ⁰ C
putere termică instalată	4000 kW
combustibil	gaz natural
număr de arzătoare	8
putere unitară arzător	500 kW
număr ventilatoare de recirculare aer cald	4
debit unitar ventilatoare de recirculare aer cald	100000 m ³ /h
timp mediu pentru un ciclu de omogenizare	12 h

Barele din aluminiu încărcate pe suporturi sunt introduse în cuptoarele de omogenizare unde, în funcție de prescripțiile specifice sunt încălzite și menținute la o anumită temperatură anumite perioade de timp.

Încălzirea aerului din interiorul cuptorului se face indirect, gazele de ardere fierbinți circulând prin conducte care încălzesc aerul din cuptor. Pentru o uniformă încălzire a barelor pe toată lungimea lor, aerul cald din cuptor este recirculat cu ajutorul a patru ventilatoare.

Evacuarea aerului cald din cuptoare se face în exteriorul halei, prin tubulatură metalică.

Evacuarea gazelor de ardere se face printr-un coș amplasat în exteriorul halei. Diametrul coșului este de 0,4 m, iar înălțimea coșului este de 18 m.

Gazele de ardere sunt evacuate la coș cu o temperatură de 200⁰C, cu un debit de 16000 m³/h.

e) Răcirea barelor din aluminiu

Barele din aluminiu scoase din cuptoarele de omogenizare pot fi lăsate să se răcească lent, în interiorul Halei topitorie, sau pot fi răcite controlat, într-o cameră de răcire.

Camera de răcire este amplasată în partea de est a Halei topitorie, este izolată termic și acustic. În plafonul camerei sunt instalate opt ventilatoare axiale care pot recircula sau evacua aerul din cameră. Cele opt ventilatoare pot asigura un debit de aer de 100000 m³/h.

Aerul cald din camera de răcire este evacuat în exteriorul Halei topitorie, prin tubulatură metalică.

f) Colectarea și tratarea gazelor de la cuptorul de topire și de la cuptorul de menținere

Instalația de captare și de tratare a gazelor are în componere:

- tubulatură metalică de captare a gazelor din:
 - camerele cuptorului de topire de 85 t (2 camere)
 - cuptorul de menținere
 - zona de alimentare a camerelor cuptorului de topire (două hote)
 - camera de depozitare a zgurii
- mixere pentru injectarea în circuitul de gaze a aditivilor (var hidratat și cărbune activ)
- silozuri cu dozatoare pentru aditivi
- filtru cu saci rezistenți la temperatură
- instalație pneumatică automată pentru scuturarea sacilor filtranți
- siloz pentru colectarea pulberilor și a aditivilor uzați
- ventilator
- coș de evacuare.

Instalația de captare și tratare a gazelor este destinată separării particulelor din gazele extrase și tratarea componentelor gazoase toxice cu ajutorul aditivilor.

Prin operarea acestei instalații, sunt îndeplinite cerințele reglementărilor de mediu europene și naționale.

Tehnologia de curățare a gazelor îndeplinește cerințele BREF.

Gazele captate din cuptorul de topire, cuptorul de menținere și camera de depozitare a zgurii intră printr-un separator mecanic care funcționează pe principiul unui ciclon.

Scântele și particulele brute sunt în principal separate în acest mod, prevenind unitatea de filtrare de preluarea scântelilor și de riscul de aprindere datorat acestora. Scântele separate de sunt descărcate prin utilizarea unei supape rotative într-o cuvă de praf. În aval de separatorul de scântei, aditivii sunt introduși în flux de gaze. Aditivii reacționează cu poluanții gazoși din gazul brut prin adsorbție și absorbție. Aditivii folosiți sunt varul hidratat (hidroxidul de calciu) și cărbunele activ.

Elementele textile rezistente la căldură ale filtrului realizează separarea particulelor din fluxul de gaze.

Praful separat din sacii filtranți este descărcat prin intermediul transportoarelor mecanice cu șurub în saci mari sau într-un siloz de reziduuri printr-un sistem pneumatic.

În partea cu gaz curat, un ventilator radial ține sistemul sub presiune și realizează aspirația și descărcarea gazului curat în atmosferă.

Separarea particulelor din gaze se realizează cu un filtru de aer inversat.

Gazul brut (cu particule) intră în camera de gaze brute a filtrului din partea de sus.

Sacii de filtru sunt instalați orizontal în serie în camera de gaze brute. Fiecare sac plat este tras peste o inserție și aerul trece din partea exterioară spre interior. Gazul curat curge prin inserție în camera de gaze curate. Camera de gaze brute și camera de gaze curate sunt separate printr-un perete diafragmă în care sunt instalate tuburile plate cu ajutorul unui dispozitiv de prindere. Fiecare sac plat are o garnitură de etanșare care este plasată pe peretele diafragmă pe partea gazului curat.

Filtrul este încontinuu impactat cu gaz brut și este curățat cu aer inversat în timpul operării. Praful curățat cade într-o tavă sau pâlnie și este scos de acolo prin intermediul unui transportor.

Un sistem de recirculare acționat pneumatic transportă reziduurile separate, dar încă reactive, într-o anumită cantitate reglabilă, înapoi în partea gazului brut.

Operarea instalației este automatizată, prin folosirea unor senzori pentru:

- temperatură
- fluxul de aditivi și aer
- nivelul de praf și de aditivi
- emisii.

Varul hidratat introdus în fluxul de gaze reacționează cu poluanții gazoși (SO₂, SO₃, HCl, HF), obținându-se săruri care se separă sub formă de praf.

Dioxinele și furanii din gazele captate sunt adsorbiți pe suprafața activă din canalele cărbunelui activ.

g) Încălzirea și ventilarea Halei topitorie

Hala topitorie nu este echipată cu instalații de încălzire.

Ventilarea halei se face prin gurile de aspirație-evacuare montate la nivelul pereților și acoperișului halei și prin hotele care aspiră aerul din zona de încălzire a cuptoarelor.

9. Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu

9.1 Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în aer

Tabel 12

Activitate Sursă poluanți atmosferici	Instalații reținere poluanți		Instalații dispersie poluanți	
	denumire	număr	denumire	număr
<i>Extrudare bare din aluminiu</i>				
cuptor încălzire bare presă 1000 tf	nu	-	coș dispersie	1
cuptor încălzire bare presă 5500 tf	nu	-	coș dispersie	1
cuptor îmbătrânire 10 t	nu	-	coș dispersie	5
cuptor îmbătrânire 2,5 t	nu	-	coș dispersie	1
<i>Topire aluminiu, turnare bare</i>				
cuptor topire 85 t	instalație colectare și tratare gaze	1	coș dispersie	1
cuptor menținere 32 t				
cuptor omogenizare 45 t	nu	-	coș dispersie	1
<i>Întreținere și pregătire matrite</i>				
instalație tratare matrite	nu	1	coș dispersie	1

Tabel 13 - Substanțe/amestecuri chimice periculoase în emisiile atmosferice

Nr. crt.	Sursa emisiei	Componente periculoase principale ale gazelor emise
1	Coș de dispersie de la instalația de captare și tratare a gazelor	dioxine și furani HCl, HF, NH ₃ în urme
2	Coșuri de dispersie a gazelor de ardere (arderea gazului metan)	CO, NO _x , SO ₂ , pulberi în suspensie (cu conținut de metale)
3	Coș de dispersie de la instalația de tratare a matrițelor	aerosoli alcalini

9.2 Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în apă

În funcționarea Fabricii pentru producția de extrudate din aluminiu și turnătorie nu sunt utilizate instalații pentru reținerea poluanților din apele uzate (instalații pentru epurarea apelor uzate).

Apa uzată menajeră este evacuată din incinta prin vidanajare, de către o terță companie.

Pentru tratarea apei pluviale potențial impurificate (înainte de a fi descărcată în acviferul freatic prin intermediul unei lagune de infiltrare) este utilizat un filtru bio-activ de tip D-Rainclean. În acest filtru apele pluviale potențial impurificate sunt eliberate de resturile de hidrocarburi până la 0,5 g/l și de eventualele urme de metale grele în proporție de 99,5%.

9.2.1. Evacuarea apelor uzate menajere și pluviale

Apa tehnologică uzată (apă de răcire a barelor turnate din aluminiu și a profilelor extrudate din aluminiu și apă de la spălarea matrițelor după sablare) este preluată de o rețea de canalizare dedicată și colectată într-un bazin vidanjabil cu capacitatea de 150 m³.

Din punct de vedere calitativ, apa evacuată se încadrează în condițiile de calitate impuse pentru apele menajere uzate.

Apa tehnologică uzată (apă de răcire) evacuată din circuitele de răcire nu conține substanțe sau amestecuri chimice periculoase.

Apa uzată rezultată din activitatea de tratare a matrițelor, respectiv soluția de tratare uzată, este evacuată din incinta fabricii sub formă de deșeu lichid.

Apa menajeră uzată este preluată de o rețea de canalizare dedicată și colectată într-un bazin vidanjabil cu capacitatea de 50 m³.

Vidanjarea bazinelor în care sunt colectate apele tehnologice uzate și apele menajere uzate este făcută de o terță companie.

Apa pluvială este colectată de două rețele de canalizare distincte: o rețea pentru colectarea apei pluviale convențional curată și o rețea pentru colectarea apei pluviale potențial impurificate.

Evacuarea apei pluviale potențial impurificate se face prin infiltrare în subteran-freatic, printr-o lagună echipată cu filtru bio-activ.

Evacuarea apei pluviale convențional curate se face prin infiltrare în subteran-freatic, printr-o lagună neechipată cu filtre

9.2.2. Măsurile obligatorii

Operatorul are următoarele obligații: - se vor respecta măsurile impuse prin AUTORIZAȚIE DE GOSPODĂRIRE A APELOR Nr. SM 12 din 18.03.2020 emisă de Administrația Bazinală de Apă Someș-Tisa Sistemul de Gospodărire a Apelor Satu Mare

- Sa exploateze construcțiile și instalațiile de captare, aducțiune, folosire, epurare și evacuare a apelor uzate, precum și dispozitivele de măsurare a debitelor și volumelor de apă în conformitate cu prevederile regulamentului de exploatare care face parte integrantă din documentația pentru fundamentarea autorizației

- Sa finalizeze sau, după caz, sa reactualizeze planul de prevenire și combatere a poluarii accidentale și sa detină mijloacele și materialele necesare în caz de poluari accidentale și sa acționeze în conformitate cu prevederile planului menționat mai sus.

- Sa întretină construcțiile și instalațiile de captare, aducțiune, folosire, epurare și evacuare a apelor uzate în condiții tehnice corespunzătoare în scopul minimizării pierderilor de apă.

- Sa determine prin măsurători datele tehnice privind serviciile de gospodărire a apelor efectuate (captarea, aducțiunea, tratarea, epurarea apelor), sa organizeze și sa întretină evidența acestora și sa transmită datele respective autorităților de gospodărire a apelor conform prevederilor legale.

- În caz de modificare a proceselor tehnologice sau de schimbare a materiilor prime, de restrângere sau de încetare provizorie sau definitivă a utilizării volumelor de apă brută din sursele de apă, sa anunțe conform obligațiilor contractuale, organul emitent al autorizației.

- Sa solicite anual necesarul de apa bruta in limitele autorizate si sa incheie abonamentul de utilizare a resurselor de apa in vederea asigurarii functionarii folosintei : Fabrica pentru productie de etruziuni din aluminiu si topitorie , situata in loc. Mediesu Aurit , judet Satu Mare
- In cazul provocarii unor poluari in receptori, prin depasirea concentratiilor indicatorilor de calitate autorizati, sa anunte imediat telefonic Sistemul de Gospodarire a Apelor Satu Mare, Administratia Bazinala de Apa Someș Tisa și să intervină pentru limitarea efectelor.

9.3. Emisii în sol

9.3.1. Surse de poluare:

- scurgeri accidentale de substanțe chimice;
- scurgeri accidentale de produse petroliere din utilaje;
- poluanți din efluenți gazoși.

9.3.2. Pentru reducerea riscului de contaminare a solului, operatorul va asigura depozitarea materiilor prime, a deșeurilor rezultate din activitatea de producție numai pe suprafețele betonate existente în magazine/depozitele aferente, respectiv stocarea deșeurilor de zgură în container transportabil pe suprafața acoperită și betonată, cu baza de beton.

10. Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediul înconjurător, nivel de zgomot

10.1. Aer

10.1.1 Valorile limită de emisie pentru poluanții specifici activității desfășurate sunt stabilite ținând cont de cele mai bune tehnici disponibile aplicabile în domeniu, caracteristicile instalației precum și de nivelul calității aerului înconjurător la nivel local.

Tabel 14

Poluant	Coș cuptor presă 1000 tf			CMA	
	debit masic g/s	concentrație		conform Ordinului 462/1993	
		mg/m ³	mg/Nm ³	mg/m ³	mg/Nm ³
pulberi în suspensie	$1,715 \times 10^{-04}$	0,653	0,89	n	5
PCDD/F ⁽²⁾	$1,143 \times 10^{-12}$	$4,35 \times 10^{-9}$	$5,9 \times 10^{-9}$	n	1×10^{-7}
NOx	$1,627 \times 10^{-02}$	61,964	84,65	n	350
SOx	$1,473 \times 10^{-04}$	0,561	0,77	n	35
CO	$6,375 \times 10^{-03}$	24,283	33,17	n	100
NMVO ⁽³⁾	$5,056 \times 10^{-03}$	19,259	26,31	n	n
Pb	$2,418 \times 10^{-06}$	$9,2 \times 10^{-3}$	$1,26 \times 10^{-2}$	5	n
Cd	$1,978 \times 10^{-07}$	$7,5 \times 10^{-4}$	$1,02 \times 10^{-3}$	0,2	n
Hg	$1,187 \times 10^{-04}$	0,452	0,62	0,2	n
As	$2,198 \times 10^{-05}$	0,083	0,11	1	n
Cr	$2,858 \times 10^{-06}$	0,01	0,01	5	n
Cu	$5,715 \times 10^{-07}$	$2,1 \times 10^{-3}$	$2,87 \times 10^{-3}$	5	n
Ni	$2,858 \times 10^{-06}$	0,01	0,01	1	n
Se	$1,275 \times 10^{-05}$	0,048	0,07	n	n
Zn	$1,605 \times 10^{-04}$	0,611	0,83	n	n
benzo(a)piren	$1,583 \times 10^{-05}$	0,06	0,08	0,1	n
benzo(b)fluoranten	$6,375 \times 10^{-04}$	2,428	3,32	n	n

benzo(k)fluoranten	$2,418 \times 10^{-04}$	0,921	1,26	n	n
indeno(1,2,3-cd)piren	$2,374 \times 10^{-04}$	0,904	1,23	n	n

Tabel 15

Poluant	Coș cuptor presă 5500 tf				
	debit masic	concentrație			
	g/s	mg/m ³	mg/Nm ³	mg/m ³	mg/Nm ³
pulberi în suspensie	$5,710 \times 10^{-04}$	0,183	0,25	n	5
PCDD/F ⁽²⁾	$3,806 \times 10^{-12}$	$1,22 \times 10^{-9}$	$1,6 \times 10^{-9}$	n	1×10^{-7}
NOx	$5,417 \times 10^{-02}$	17,423	23,8	n	350
SOx	$4,904 \times 10^{-04}$	0,157	0,21	n	35
CO	$2,123 \times 10^{-02}$	6,827	9,33	n	100
NMVOC ⁽³⁾	$1,684 \times 10^{-02}$	5,415	7,4	n	n
Pb	$8,052 \times 10^{-06}$	$2,5 \times 10^{-3}$	$3,42 \times 10^{-3}$	5	n
Cd	$6,588 \times 10^{-07}$	$2,1 \times 10^{-4}$	$2,87 \times 10^{-4}$	0,2	n
Hg	$3,953 \times 10^{-04}$	0,127	0,17	0,2	n
As	$7,320 \times 10^{-05}$	0,023	0,03	1	n
Cr	$9,516 \times 10^{-06}$	3×10^{-3}	$4,1 \times 10^{-3}$	5	n
Cu	$1,903 \times 10^{-06}$	$6,1 \times 10^{-4}$	$8,33 \times 10^{-4}$	5	n
Ni	$9,516 \times 10^{-06}$	3×10^{-3}	$4,1 \times 10^{-3}$	1	n
Se	$4,246 \times 10^{-05}$	0,013	0,02	n	n
Zn	$5,344 \times 10^{-04}$	0,171	0,23	n	n
benzo(a)piren	$5,270 \times 10^{-05}$	0,016	0,02	0,1	n
benzo(b)fluoranten	$2,123 \times 10^{-03}$	0,682	0,93	n	n
benzo(k)fluoranten	$8,052 \times 10^{-04}$	0,258	0,35	n	n
indeno(1,2,3-cd)piren	$7,906 \times 10^{-04}$	0,254	0,35	n	n

Tabel 16

Poluant	coș cuptor îmbătrânire 10 t ⁽¹⁾				
	debit masic	concentrație			
	g/s	mg/m ³	mg/Nm ³	mg/m ³	mg/Nm ³
pulberi în suspensie	$5,987 \times 10^{-04}$	0,653	0,89	n	5
PCDD/F ⁽²⁾	$3,991 \times 10^{-12}$	$4,35 \times 10^{-9}$	$5,9 \times 10^{-9}$	n	1×10^{-7}
NOx	$5,680 \times 10^{-02}$	61,964	84,65	n	350
SOx	$5,142 \times 10^{-04}$	0,561	0,77	n	35
CO	$2,226 \times 10^{-02}$	24,283	33,17	n	100
NMVOC ⁽³⁾	$1,765 \times 10^{-02}$	19,259	26,31	n	n
Pb	$8,443 \times 10^{-06}$	$9,2 \times 10^{-3}$	$1,26 \times 10^{-2}$	5	n
Cd	$6,908 \times 10^{-07}$	$7,5 \times 10^{-4}$	$1,02 \times 10^{-3}$	0,2	n
Hg	$4,145 \times 10^{-04}$	0,452	0,62	0,2	n
As	$7,675 \times 10^{-05}$	0,083	0,11	1	n
Cr	$9,978 \times 10^{-06}$	0,01	0,01	5	n
Cu	$1,996 \times 10^{-06}$	$2,1 \times 10^{-3}$	$2,87 \times 10^{-3}$	5	n
Ni	$9,978 \times 10^{-06}$	0,01	0,01	1	n
Se	$4,452 \times 10^{-05}$	0,048	0,07	n	n
Zn	$5,603 \times 10^{-04}$	0,611	0,83	n	n
benzo(a)piren	$5,526 \times 10^{-05}$	0,06	0,08	0,1	n
benzo(b)fluoranten	$2,226 \times 10^{-03}$	2,428	3,32	n	n
benzo(k)fluoranten	$8,443 \times 10^{-04}$	0,921	1,26	n	n
indeno(1,2,3-	$8,289 \times 10^{-04}$	0,904	1,23	n	n

cd)piren					
----------	--	--	--	--	--

Tabel 17

Poluant	coș cuptor îmbătrânire 2,5 t					
	debit masic	concentrație			mg/m ³	mg/Nm ³
		g/s	mg/m ³	mg/Nm ³		
pulberi în suspensie	1,950 x 10 ⁻⁰⁴	0,877	1,2	n	5	
PCDD/F ⁽²⁾	1,300 x 10 ⁻¹²	5,85 x 10 ⁻⁹	7,99 x 10 ⁻⁹	n	1 x 10 ⁻⁷	
NOx	1,850 x 10 ⁻⁰²	83,263	113,75	n	350	
SOx	1,675 x 10 ⁻⁰⁴	0,753	1,03	n	35	
CO	7,250 x 10 ⁻⁰³	32,63	44,58	n	100	
NMVOV ⁽³⁾	5,750 x 10 ⁻⁰³	25,879	35,35	n	n	
Pb	2,750 x 10 ⁻⁰⁶	0,012	1,64 x 10 ⁻²	5	n	
Cd	2,250 x 10 ⁻⁰⁷	1 x 10 ⁻³	1,37 x 10 ⁻³	0,2	n	
Hg	1,350 x 10 ⁻⁰⁴	0,607	0,83	0,2	n	
As	2,500 x 10 ⁻⁰⁵	0,112	0,15	1	n	
Cr	3,250 x 10 ⁻⁰⁶	0,014	0,02	5	n	
Cu	6,500 x 10 ⁻⁰⁷	2,9 x 10 ⁻³	2,96 x 10 ⁻³	5	n	
Ni	3,250 x 10 ⁻⁰⁶	0,014	0,02	1	n	
Se	1,450 x 10 ⁻⁰⁵	0,065	0,09	n	n	
Zn	1,825 x 10 ⁻⁰⁴	0,821	1,12	n	n	
benzo(a)piren	1,800 x 10 ⁻⁰⁵	0,081	0,11	0,1	n	
benzo(b)fluoranten	7,250 x 10 ⁻⁰⁴	3,263	4,46	n	n	
benzo(k)fluoranten	2,750 x 10 ⁻⁰⁴	1,237	1,69	n	n	
indeno(1,2,3-cd)piren	2,700 x 10 ⁻⁰⁴	1,215	1,66	n	n	

Tabel 18 - Topire aluminiu, debite masice și concentrații de poluanți atmosferici la emisie

Poluant	debit masic	concentrație		CMA conform Ordinului 462/1993		BAT-AEL
		g/s	mg/m ³	mg/m ³	mg/Nm ³	
pulberi în suspensie	0,06	2,718	3,12	n	5	2+5
PCDD/F ¹	2,6 x 10 ⁻⁹	1,19 x 10 ⁻¹⁰	1,4 x 10 ⁻¹⁰	n	1 x 10 ⁻⁷	1 x 10 ⁻⁷
hexaclorbenzen	0,002	1,541	1,77	n	n	n
NOx	0,625	28,311	35,54	n	350	n
SOx	0,276	15,629	17,96	n	35	n
CO	0,232	10,533	12,11	n	100	n
NMVOV ²	0,184	8,353	9,6	n	n	10+30
Pb	8,8 x 10 ⁻⁴	0,004	4,71 x 10 ⁻³	5	n	n
Cd	7,21 x 10 ⁻⁶	3,2 x 10 ⁻⁴	3,76 x 10 ⁻⁴	0,2	n	n
Hg	0,004	0,196	0,23	0,2	n	n
As	0,001	0,036	0,04	1	n	n
Cr	1 x 10 ⁻⁴	0,005	0,01	5	n	n
Cu	2 x 10 ⁻⁵	0,001	1,18 x 10 ⁻³	5	n	n
Ni	1 x 10 ⁻⁴	0,005	0,01	1	n	n
Se	4,6 x 10 ⁻⁴	0,021	0,02	n	n	n
Zn	0,006	0,265	0,3	n	n	n
benzo(a)piren	0,001	0,026	0,03	0,1	n	n
benzo(b)fluoranten	0,023	1,053	1,21	n	n	n
benzo(k)fluoranten	0,009	0,4	0,46	n	n	n
indeno(1,2,3-cd)piren	0,009	0,392	0,45	n	n	n

Omogenizare, debite masice și concentrații de poluanți atmosferici la emisie (pentru fiecare din cele două cuptoare)

Tabel 19

Poluant	Debit masic	Concentrație		CMA conform Ordinului 462/1993	
		g/s	mg/m ³	mg/Nm ³	mg/m ³
pulberi în suspensie	3,12 x 10 ⁻³	0,702	0,96	n	5
PCDD/F ¹	2,08 x 10 ⁻¹¹	4,68 x 10 ⁻⁹	6,39 x 10 ⁻⁹	n	1 x 10 ⁻⁷
NOx	0,296	66,6	90,98	n	350
SOx	2,6 x 10 ⁻³	0,603	0,82	n	35
CO	0,116	26,1	35,66	n	100
NMVOC ²	0,092	20,7	28,28	n	n
Pb	4,4 x 10 ⁻⁵	9,9 x 10 ⁻³	1,35 x 10 ⁻²	5	n
Cd	3,6 x 10 ⁻⁶	8,1 x 10 ⁻⁴	1,11 x 10 ⁻³	0,2	n
Hg	2,16 x 10 ⁻³	0,486	0,86	0,2	n
As	4 x 10 ⁻⁴	0,09	0,12	1	n
Cr	5,2 x 10 ⁻⁵	0,011	0,02	5	n
Cu	1,04 x 10 ⁻⁶	2,3 x 10 ⁻³	3,14 x 10 ⁻³	5	n
Ni	5,2 x 10 ⁻⁵	0,011	0,02	1	n
Se	2,32 x 10 ⁻⁴	0,052	0,07	n	n
Zn	2,92 x 10 ⁻³	0,657	0,9	n	n
benzo(a)piren	2,88 x 10 ⁻⁴	0,0648	0,09	0,1	n
benzo(b)fluoranten	0,011	2,61	3,57	n	n
benzo(k)fluoranten	4,4 x 10 ⁻³	0,99	1,35	n	n
indeno(1,2,3-cd)piren	4,32 x 10 ⁻³	0,972	1,33	n	n

10.1.2. Indicatorul pulberi în suspensie PM10, nu va depăși 50 μg/mc, pe o perioadă de 24 h, la limita incintei, conform Legii calității aerului 104/2011 cu modificările și completările ulterioare. Concentrația pulberilor sedimentabile la limita amplasamentului, conform STAS 12574/1987, va fi maximum 17 g/mp/lună.

10.1.3. Nici o emisie în aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie stabilită în prezenta autorizație. Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor acceptate legal.

10.1.4. Operatorul instalației are obligația reducerii la minim a emisiilor atmosferice din surse nedirijate prin aplicarea celor mai bune tehnici de gospodărire și control privind: manipularea și depozitarea materialelor, controlul proceselor, întreținerea echipamentelor de depoluare, întreținerea în stare de curățenie a căilor de acces a perimetrului ALU MENZIKEN S.R.L.

10.1.5. Operatorul instalației are obligația de a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă, inclusiv prin colectarea și dirijarea emisiilor fugitive și utilizarea unor echipamente de reținere a poluanților la sursă.

10.1.6. Toate echipamentele de reducere, control și monitorizare trebuie calibrate și întreținute, conform standardelor în vigoare și a regulamentelor interne.

10.1.7. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie înregistrate, prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite autorităților competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

10.1.1 Valorile limită de imisie

Concentrațiile de poluanți în imisie aferente funcționării Fabricii pentru producția de extrudate din aluminiu și topitorie au fost estimate prin modelarea matematică a dispersiei poluanților în atmosferă

- cele mai mari valori ale concentrațiilor se ating, pentru toți poluanții analizați, în interiorul perimetrului incintei fabricii - în cazul intervalelor lungi de mediere (1 an) sau într-o zonă ce cuprinde perimetrul fabricii și imediata sa vecinătate - în cazul intervalelor de mediere scurte (1 oră sau 1 zi).

-cu excepția dioxidului de azot (NO₂) și oxizilor de azot (NO_x), valorile concentrațiilor se situează mult sub valorile limită, valorile țintă sau nivelurile critice aplicabile, pentru orice poluant sau timp de mediere.

-pe termen lung de mediere (1 an), s-au obținut valori apropiate de valoarea nivelului critic pentru protecția vegetației pentru NO_x, în interiorul amplasamentului, neafectând zonele locuite. Prin cumularea cu fondul regional concentrațiile maxime orare se pot situa în jurul valorilor limită în interiorul amplasamentului și în imediata vecinătate a acestuia.

-în cazul aerosolilor acizi, deoarece rezoluțiile temporale ale procesorului meteorologic și modelului de dispersie utilizate nu permit obținerea de date meteo, respectiv efectuarea calculului de dispersie pe intervale de timp mai mici de o oră, maximele pe termen scurt corespund unui interval de o oră. Evaluarea în raport cu valorile limită pe 30 minute se poate realiza totuși, prin compararea dublului valorilor mediate orar obținute prin modelare cu valorile limită pe 30 minute. Se poate aprecia că și valorile maxime ale concentrațiilor pe 30 de minute datorate funcționării obiectivului se vor situa cu mult sub valorile limită corespunzătoare

10.2 Apa (inclusiv apa subterană dacă e cazul)

10.2.1 Operatorul instalației trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni sau minimiza emisiile de poluanți în apă.

10.2.2 Indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate nu vor depăși valorile maxime admise aprobate prin Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 12 din 18.03.2020 emisă de Administrația Națională „Apele Române” Administrația Bazinală de Ape Someș – Tisa. Limitele amintite sunt prezentate în tabelul următor:

Tabel 20

Categorie de apă	Valori limită la evacuare
Apă menajeră uzată Apă tehnologică uzată	pH = 6,5-8,5
	CBO5 = 300 mg/dm ³
	CCOCr = 500 mg O ₂ /dm ³
	materii în suspensie = 350 mg/dm ³
	substanțe extractibile = 30 mg/dm ³
Apă pluvială	azot amoniacal = 30 mg/dm ³
	pH = 6,5-8,5
	materii în suspensie = 35 mg/l
	reziduu filtrat la 1050C = 2000 mg/l
	substanțe extractibile = 20 mg/l
	aluminiiu = 5 mg/dm ³

10.3 Zgomot și vibrații

10.3.1 se vor respecta prevederile SR ISO 10009/2017 Acustică. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambient.

La limita spațiilor funcționale - Incinte industriale și spații cu activități asimilate activităților industriale 65 db

10.3.2 în cursul desfășurării activității pe amplasament nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici un receptor sensibil la zgomot

10.3.3 Operatorul instalației se va asigura că a utilizat măsuri adecvate astfel încât emisiile de zgomot și vibrații din instalație nu vor cauza o poluare în afara amplasamentului.

10.3.4 În cazul în care autoritățile competente pentru protecția mediului notifică operatorul instalației că emisiile de zgomot și vibrații dau naștere la poluare în afara amplasamentului, în scopul prevenirii, sau dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de zgomot, operatorul instalației trebuie să elaboreze și să pună în aplicare un plan de gestionare a zgomotului, care face parte din sistemul de management de mediu și care include toate elementele următoare: (i) un protocol care să conțină măsuri și un calendar corespunzător; (ii) un protocol pentru monitorizarea zgomotului; (iii) un protocol pentru răspunsul în caz de identificare a incidentelor care provoacă zgomot; (iv) un program de prevenire și reducere a zgomotului destinat să identifice sursa (sursele), să măsoare/estimeze expunerea la zgomot, să caracterizeze contribuțiile surselor și să pună în aplicare măsuri de prevenire și/sau de reducere.

10.3.5 La limita receptorilor protejați se va respecta Ordinului Ministerului Sănătății nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației

10.4. SOL

10.4.1. Surse de poluare a solului:

- conducte subterane de transport ape uzate – în cazuri cum ar fi spargere accidentală.
- scurgeri accidentale de substanțe/preparate chimice; carburanți (motorină)

10.4.2. *Limitele admise în sol*, pentru poluanți specifici, nu vor depăși valorile de referință stabilite prin Ord. MAPPM nr. 756/1997, pentru aprobarea reglementării privind evaluarea poluării mediului, pentru terenuri cu folosință mai puțin sensibilă.

10.4.3. Se vor evita deversările accidentale de produse/deșeuri care pot polua solul.

10.4.4. Încărcarea și descărcarea de materiale, materii prime, auxiliare și deșeuri trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri lichide sau dispersii de pulberi și gaze.

10.4.5. Titularul are obligația să dețină, în depozit, o cantitate corespunzătoare de substanțe adsorbante, adecvate pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse.

Măsurile pentru protecția solului și apei subterane la utilizarea hidroxidului de sodiu soluție 50%
Tabel 21

Denumire	Cantitate utilizată anual	Localizare depozitare	Manipulare în interiorul fabricii	Cum este folosit	Măsuri pentru protecția solului și apelor subterane
Hidroxid de sodiu soluție 50%	311,1 t (204 m ³)	-rezervor de plastic de 16 m ³ -amplasat în exteriorul Halei extrudare	-tratarea matritelor cu sodă caustică se face într-o instalație de tip CBS 150/2.3-S. -zona de amplasare a instalației este integral pardosită cu beton și este înconjurată de o bordură cu înălțimea de 0,25m (întreaga activitate de curățare a matritelor cu sodă caustică se desfășoară într-o cuvă cu volumul de 10 m ³). -soluția concentrată de hidroxid de sodiu circulă prin conducte etanșe, către instalația de tratare a matritelor.	-baia de proces este alimentată cu 750 l soluție NaOH 50% și cu 750 l apă provenită din prima baie de spălare a matritelor tratate, soluția este încălzită și matritele amplasate în coșuri sunt imersate în baia de proces (soluție 25% hidroxid de sodiu) -după expirarea perioadei de tratare, matritele sunt spălate succesiv în cele două băi de spălare -după un număr de cicluri, soluția de tratare epuizată din baia de proces se evacuează ca deșeu lichid	-produsul aprovizionat este depozitat într-un rezervor de plastic, rezistent la acțiunea corozivă a soluției -instalația de tratare a matritelor găsește amplasată într-o cuvă de 10 m ³ , într-o zonă dedicată din Hala extrudare, pardosită cu material rezistent la acțiunea substanțelor chimice alcaline -rezervorul de stocare pentru soluția proaspătă de hidroxid de sodiu este legat de instalația de spălare prin conducte etanșe, prin care circulă soluția.

Olio Almecast Lube	5723 kg (6174 l)	- recipiente originale de 180 l -depozitat în interiorul Halei turnătorie - capacitate max. de depozitare: 1000 l	-pe tot parcursul procesului de turnare, interiorul capetelor de turnare este lubrifiat cu acest produs, pentru a ajuta trecerea aluminiului solidificat prin capetele de turnare	-este transvazat din recipiente originale de stocare, depozitate în Hala turnătorie într-o zonă dedicată, în rezervorul de ulei al instalației de turnare, ori de câte ori este necesar	-produsul este depozitat în recipiente originale -produsul este depozitat și folosit numai în Hala turnătorie, care este o hală betonată.
--------------------	------------------	---	---	---	--

măsurile pentru protecția solului și apelor subterane la gestionarea deșeurilor apoase cu conținut de hidroxid de sodiu

Tabel 22

Denumire	Cantitate generată anual	Localizare depozitare	Manipulare în interiorul fabricii	Cum este generat	Măsuri pentru protecția solului și apelor subterane
Deșeu lichid apos cu conținut de hidroxid de sodiu	18000 kg	- rezervor de plastic de 25 m ³ - amplasat în exteriorul Halei extrudare	-deșeu lichid cu conținut de hidroxid de sodiu este evacuat din instalația de tratare a matritelor prin conducte etanșe	-după un număr de cicluri, soluția de tratare epuizată din baia de proces se evacuează ca deșeu lichid periculos, cod 16 10 01*	-deșeu de soluție de hidroxid de sodiu este colectat într-un rezervor de stocare de 25 m ³ , din plastic, rezistent la acțiunea corozivă alcalină, amplasat în exteriorul Halei extrudare -rezervorul de stocare pentru soluția uzată de hidroxid de sodiu este legat de instalația de spălare prin conducte etanșe, prin care circulă deșeu lichid.

10.5 Miros

10.5.1 Activitățile desfășurate în cadrul Fabricii pentru producția de extruziuni din aluminiu și topitorie nu presupun existența unor operațiuni ce produc disconfort olfactiv.

10.6 Radioactivitate - Nu e cazul

11. GESTIUNEA DEȘEURILOR

11.1 Tipurile de deșeuri achiziționate și modul de gestionare sunt prezentate în tabelul următor.

Tabel 23

Cod deșeu (conform HG 856 din 2002)	Denumire deșeu	Mod de stocare temporară	Mod de valorificare/eliminare (depozitare definitivă)
17 04 02	aluminii	Hală, loc special amenajat	Subprodus valorificat , materie primă
17 04 07	amestecuri metalice	Hală, loc special amenajat	Subprodus valorificat , materie primă
17 04 11	cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10	Hală, loc special amenajat	Subprodus valorificat , materie primă

11.2. Tipurile de deșeuri generate și modul de gestionare sunt prezentate în tabelul următor.

Tabel 24

Cod deșeu (conform HG 856 din 2002)	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Mode de stocare/colectare	Operațiune valorificare/eliminare
08 03 18	Deșeuri de tonnere de imprimante	procesul tehnologic	recipient metalic, spațiu amenajat	R12
10 03 23*	Deșeuri solide de la epurarea gazelor cu conținut de substanțe periculoase	procesul tehnologic	spațiu amenajat siloz	R12
10 10 03	Zgura de topitorie	procesul tehnologic	recipient metalic, spațiu amenajat	Subprodus valorificat , materie primă
12 01 03	Pilitură și șpan neferos	procesul tehnologic	recipient metalic, spațiu amenajat	R12
12 01 09*	Emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	procesul tehnologic	recipient din plastic, spațiu amenajat	R12
12 01 14*	Nămoluri de la mașin-unelte cu conținut de substanțe periculoase	procesul tehnologic	recipient metalic, spațiu amenajat	R12
12 01 17	Deșeuri de materiale de sablare	procesul tehnologic	recipient metalic, spațiu amenajat	R12
16 01 18	Capete de bară și capete de profile din Al	procesul tehnologic	recipient metalic, spațiu amenajat	R12
13 01 10*	Uleiuri minerale hidraulice neclorinate	procesul tehnologic	recipient metalic, spațiu amenajat	R12
15 01 01	Ambalaje de hârtie și carton	procesul tehnologic	saci + recipient plastic, spațiu amenajat	R12
15 01 02	Ambalaje de materiale plastice	procesul tehnologic		R12

			sac.	
15 01 03	Ambalaje de lemn	procesul tehnologic	recipient metallic, spațiu amenajat	R12
15 01 04	Ambalaje metalice	procesul tehnologic	container	R12
15 01 07	Ambalaje de sticlă	procesul tehnologic	I.B.C.	R12
15 01 09	ambalaje din materiale textile	procesul tehnologic	container	R12
15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	procesul tehnologic	recipient metallic, spațiu amenajat	R12
15 02 02*	Absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase	procesul tehnologic	spațiu amenajat	R12
15 02 03	Absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție	procesul tehnologic	saci	R12
16 01 03	Anvelope scoase din uz	Cauciucuri de la Stivuitoare Vole etc	Container	R12
16 01 18	Capete de bară și capete de profile din Al	procesul tehnologic	recipient metallic, spațiu amenajat	R12
16 05 06*	Substanțe chimice de laborator constând din sau conținând substanțe periculoase, inclusiv amestecuri de substanțe chimice de laborator	procesul tehnologic	pubelă	R12
16 05 09	Substanțe chimice expirate	procesul tehnologic	saci	R12
16 06 01*	Baterii acumulatori	procesul tehnologic	spațiu amenajat	R12
16 10 01*	Deșeuri lichide apoase cu conținut de substanțe periculoase (soluție NaOH uzată)	procesul tehnologic	recipient metallic, spațiu amenajat	D14
16 11 03*	Alte materiale de captușire și refractare din procesele metalurgice, cu conținut de substanțe periculoase	procesul tehnologic	recipient din plastic, spațiu amenajat	D14

15 02 02*	Cărbune activ epuizat	procesul tehnologic	recipient din plastic, spațiu amenajat	R12
20 01 01	Hârtie și carton	procesul tehnologic	recipient din plastic, spațiu amenajat	R12
20 01 21*	Tuburi fluorescente și alte deșeururi cu conținut de mercur	procesul tehnologic	recipient din plastic, spațiu amenajat	R12
20 03 01	Deșeu menajer	procesul tehnologic	recipient din plastic, spațiu amenajat	R12

din activitate rezultă o cantitate de cca. 270000 kg/lună zgură. Din aceasta, cca. 241666 kg/lună este valorificată ca subprodus (conține până la 75% aluminiu), iar cca. 28583 kg/lună se elimină ca deșeu (zgura din sistemele de filtrare a topiturii de aluminiu)

Toate deșeurile rezultate din activitatea fabricii sunt colectate în spații special amenajate (marea lor majoritate fiind situate în interiorul halelor de producție) și sunt eliminate din incintă de către terțe firme în vederea valorificării sau a eliminării. În incinta Fabricii pentru producția de extrudate din aluminiu și topitorie nu există depozite permanente de deșeururi.

11.2. Operatorul instalației are obligația să ia măsurile necesare pentru protecția mediului și sănătății populației stabilite prin legea nr. 211/2011 republicată privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.

11.3. Gestionarea deșeurilor trebuie să se realizeze fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului în special: fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră, fără a crea disconfort din cauza zgomotului; fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special.

11.4. Operatorul instalației trebuie să ia măsurile necesare pentru a se asigura că aplică ierarhia deșeurilor menționată în legea nr. 211/2011 republicată, privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.

11.5. Titularul activității are obligația valorificării deșeurilor produse/deținute, cu respectarea prevederilor art. 4 alin. (1)-(3) și art. 20 din legea nr. 211/2011 republicată, privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare. Pentru asigurarea unui grad înalt de valorificare, producătorii de deșeururi și deținătorii de deșeururi sunt obligați să colecteze separat cel puțin următoarele categorii de deșeururi: hârtie, metal, plastic și sticlă.

11.6. Titularul activității este obligat să efectueze și să dețină o caracterizare a deșeurilor periculoase generate din propria activitate și a deșeurilor care pot fi considerate periculoase din cauza originii sau compoziției, în scopul determinării posibilităților de amestecare, a metodelor de tratare și eliminare a acestora și să păstreze buletinele de analiză care caracterizează deșeurile periculoase produse și să le transmită, la cerere, autorităților competente pentru protecția mediului.

11.7. Titularul activității este obligat să stocheze temporar separat diferitele categorii de deșeururi periculoase, în funcție de proprietățile fizico-chimice, de compatibilități și de natura substanțelor de stingere care pot fi utilizate pentru fiecare categorie de deșeururi în caz de incendiu, astfel încât să se poată asigura un grad ridicat de protecție a mediului și a sănătății populației incluzând asigurarea trasabilității de la locul de generare la destinația finală.

11.8. Titularul activității are obligația să supună deșeurile produse/deținute, care nu au fost valorificate, unei operațiuni de eliminare în condiții de siguranță, care îndeplinește cerințele art. 20 din legea nr. 211/2011 republicată, privind regimul deșeurilor cu modificările și completările ulterioare.

11.9. Gestionarea uleiurilor uzate se va realiza conform prevederilor art. 4 și art. 5 ale HG nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate.

11.11. Titularul activității este obligat să se asigure că pe durata efectuării operațiunilor de colectare, transport și stocare a deșeurilor periculoase, acestea sunt ambalate și etichetate potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1.907/2006.

11.12. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului:

a. Deșeurile trebuie transportate în conformitate cu prevederile HG nr.1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României, doar de la

amplasamentul activității la amplasamentul de recuperare/eliminare fără a afecta în sens negativ mediul prin mirosuri dezagreabile sau prin împrăștiere sau abandonare a acestora;

11.13. Operatorul instalației are obligația să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii care să urmărească și să asigure îndeplinirea obligațiilor prevăzute de Legea nr.211/2011 republicată privind regimul deșeurilor cu modificările și completările ulterioare sau să delege această obligație unei terțe persoane

11.14 Se va realiza un audit privind minimizarea deșeurilor la fiecare doi ani. Concluziile acestuia vor fi prezentate autorității de mediu în cadrul RAM.

12. INTERVENȚIA RAPIDĂ/ PREVENIRE ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ, SIGURANȚA INSTALAȚIEI

12.1. Instalația autorizată nu se încadrează în prevederile legii nr.59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

12.2. În cazul oricărui incident sau accident care afectează mediul în mod semnificativ, fără a aduce atingere prevederilor Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare, operatorul instalației are următoarele obligații:

a) să informeze imediat autoritatea competentă pentru protecția mediului și autoritatea competentă pentru inspecție și control la nivel local;

b) să ia imediat măsurile pentru limitarea consecințelor asupra mediului și prevenirea altor incidente sau accidente posibile;

c) să ia orice măsuri suplimentare, considerate adecvate și impuse de autoritățile competente prevăzute la lit. a), pe care acestea le consideră necesare, în vederea limitării consecințelor asupra mediului și a prevenirii altor incidente sau accidente posibile.

12.3. Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență;

12.3.1. Operatorul instalației promovează o politică documentată de prevenire a accidentelor, materializată într-un Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență, plan care tratează pericolele de pe amplasament, în special în legătură cu prevenirea accidentelor cu un posibil impact asupra mediului.

12.3.2. Planul menționat la art.12.3.1. trebuie să includă prevederi pentru minimizarea efectelor asupra mediului apărute în urma oricărei situații de urgență.

12.3.3. Planul menționat la art.12.3.1. care tratează pericolele de pe amplasament, în special în legătură cu prevenirea accidentelor cu un posibil impact asupra mediului, trebuie să conțină cel puțin: Identificarea pericolelor posibile din cadrul instalației; Evaluarea riscurilor, accidentelor și consecințelor posibile; Implementarea măsurilor de reducere a riscurilor de accidente și consecințele lor; Caracteristicile și amplasarea echipamentelor care pot fi utilizate în situații de urgență.

12.3.4. Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să fie revizuit anual și actualizat după cum este necesar. El trebuie să fie disponibil pe amplasament în orice moment pentru inspecția realizată de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate.

12.3.5. Operatorul instalației trebuie să dețină mijloacele materiale necesare pentru acționare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului mai sus menționat.

12.4. Programul de revizii și reparații

12.4.1. Operatorul instalației va întocmi anual Programul anual de revizii și reparații pentru utilajele și echipamentele din dotarea instalației, contribuind în acest fel la reducerea riscului apariției unor situații neprevăzute, cu consecințe grave asupra mediului înconjurător.

12.4.2. Programul anual de revizii și reparații trebuie actualizat anual.

12.4.3. Programul anual de revizii și reparații trebuie să cuprindă toate utilitățile de care dispune instalația

12.4.4. Periodicitatea operațiilor de întreținere și reparații trebuie să corespundă cu prescripțiile furnizorului de echipamente.

12.4.5. Modul de îndeplinire a Planului de întreținere și reparații va fi consemnat într-un registru. Acesta va cuprinde minim următoarele date: obiectivul supus reparației sau verificării; data efectuării intervenției; felul intervenției (planificată sau neplanificată); tipul operației executate; responsabilul execuției lucrării;

13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

Conform prevederilor OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea 265/2006 cu modificările și completările ulterioare, operatorul instalației are obligația să realizeze controlul emisiilor de poluanți în mediu, precum și controlul calității factorilor de mediu, prin analize efectuate de personal calificat în laboratorul din dotare sau în laboratoare terțe, cu echipamente de prelevare și analiză adecvate, descrise în standardele de prelevare și analiză specifice

La solicitarea autorității competente pentru protecția mediului se vor realiza monitorizări suplimentare pe factori de mediu, față de cele precizate în prezenta autorizație.

13.1. Aer

13.1.1. Monitorizarea substanțelor poluante emise în aer este precizată în tabelul următor

Tabel 25

Tip probă	Indicatori analizați	Punct de prelevare	Nr. probe	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
emisie	Pulberi in suspensie (cu conținut de metale), SO _x , NO _x , CO, PCDD/F, HF, HCl, NH ₃	coș instalație colectare și tratare gaze turnătorie	1	semestrial	standardizată
	Pulberi in suspensie (cu conținut de metale), SO _x , NO _x , CO,	coșuri cuptoare de omogenizare 45 t (două cuptoare, două coșuri)	2	semestrial	standardizată
		coș cuptor bare presă 1000 tf	1	semestrial	standardizată
		coș cuptor bare presă 5500 tf	1	semestrial	standardizată
		coșuri cuptor îmbătrânire 10 t	4	semestrial	standardizată
		coș cuptor îmbătrânire 2,5 t	1	semestrial	standardizată
	aerosoli alcalini (NaOH)	coș instalație tratare cu sodă caustică a matrițelor	1	semestrial	standardizată

Valorile limită ale poluanților monitorizați

Tabel 26

	Pulberi, mg/mc	CO, mg/mc	Nox, mg/mc	NH ₃ mg/mc	Pb mg/mc	Cr mg/mc	Ni mg/mc	PCDD/F mg/mc
Valori limită de emisie poluant specific	5	100	350	30	5	5	1	1x10 ⁻⁷

13.1.2 Monitorizarea substanțelor poluante imise în aer este precizată în tabelul următor,

Tabel 27

Tip probă	Indicatori analizați	Punct de prelevare	Nr. probe	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
Imisie	Particule în suspensie PM10	La limita societății	1	semestrial	standardizată
	Pulberi sedimentabile	La limita societății	1	semestrial	standardizată

- La fiecare masuratoare de emisie este necesar sa se masoare viteza efluentului in sectiunea de masura, parametrii auxiliari necesari calculului emisiilor si sa se inregistreze toate informatiile privind conditiile de exploatare a instalatiei (parametrii specifici de proces, debit, O₂, umiditate, s.a.).

- in buletinele de analiza se vor preciza conditiile existente in zona in timpul efectuării determinărilor (intensitate trafic pe drumul național, functionare instalatii vecinătăți, etc)

Notă: Metoda de analiză corespunzătoare standardului indicat în tabel are caracter orientativ, alte metode alternative putând fi folosite dacă se demonstrează că acestea au aceeași sensibilitate și limită de detecție.

13.2. Sol

Masurătorile pentru sol sunt următoarele:

Tabel 28

Indicatorul de calitate	U.M.	Ordin MAPM nr.756/1997 soluri : sensibile/mai puțin sensibile			Metoda de analiză	Frecvența
		VN	PA	PI		
pH (în extracție apos)	Unit.pH	-	-	-	standardizata	anual
Sulfati	mg/kg SU	-	2000/5000	10000/ 50000	standardizata	
Crom	mg/kg SU	30	100/ 300	300/ 600	standardizata	
Ni	mg/kg SU	20	75/ 200	150/ 500	standardizata	
Co	mg/kg SU	15	30/100	50/250	standardizata	
Cu	mg/kg SU	20	100/250	200/500	standardizata	
Pb	mg/kg SU	20	50/250	100/ 1000	standardizata	
Cd	mg/kg SU	1	3/5	5/10	standardizata	
Total hidrocarburi	mg/kg SU	<10 0	200/ 1000	500/ 2000	standardizata	
Umiditate	%	-	-	-	Termo gravimetric	

VN - valori normale, PA - prag de alertă, PI - prag de intervenție

Probele de sol se vor recolta din două locații, câte două probe de sol pentru fiecare locație, o probă de la adâncimea de 0,05 m și o probă de la adâncimea de 0,3 m.

Coordonatele (în sistem STEREO 70) locațiilor din care vor fi recoltate probele de sol sunt:

L1: x=359407; y=698930 (locația S2 din Raportul privind situația de referință)

L2: x=359119; y=698919 (locația S5 din Raportul privind situația de referință)

13.3. Deșeururi

13.3.1. Operatorul instalației este obligat să încadreze fiecare tip de deșeu generat din propria activitate în lista deșeurilor. Clasificarea și codificarea deșeurilor, inclusiv a deșeurilor periculoase, se realizează potrivit: Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, cu modificările și completările ulterioare; Deciziei Comisiei 2000/532/CE din 3 mai 2000 de înlocuire a Deciziei 94/3/CE de stabilire a unei liste de deșeururi în temeiul art. 1 lit. (a) din Directiva 75/442/CEE a Consiliului privind deșeurile și a Directivei 94/904/CE a Consiliului de stabilire a unei liste de deșeururi periculoase în temeiul art. 1 alin. (4) din Directiva 91/689/CEE a Consiliului privind deșeurile periculoase cu modificările ulterioare; Deciziei Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeururi în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului.

13.3.2. Operatorul instalației este obligat să asigure evidența cronologică a gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu, precum și a cantității, naturii și originii deșeurilor și, după caz, a

destinației, a frecvenței colectării, a mijlocului de transport și a metodei de tratare, operațiunii de valorificare sau eliminare a deșeurilor potrivit prevederilor Deciziei Comisiei 2014/955/UE, și să o pună la dispoziția autorităților competente de control, la cererea acestora.

13.3.3. Raportarea datelor și evidența gestionării deșeurilor se realizează potrivit Hotărârii Guvernului nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu completările ulterioare.

13.5.4. În cazul în care operatorul instalației introduce pe piața națională produse ambalate, sau achiziționează/importă din exteriorul țării produse ambalate, procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje este cea prevăzută de Ordinul MMP nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje

13.3.5. Operatorul instalației este obligat să păstreze evidența gestiunii deșeurilor cel puțin 3 ani.

13.3.6. Operatorul instalației trebuie să păstreze buletinele de analiză care caracterizează deșeurile periculoase generate din propria activitate și să le transmită, la cerere, autorităților competente pentru protecția mediului.

13.4 Ape menajere și pluviale

13.4.1 Monitorizarea apelor menajere și pluviale

Apele menajere sunt evacuate în bazin vidanjabil, se vor respecta prevederile HG nr. 188/2002 cu modificări și completări din HG nr. 352/2005 și ale contractului încheiat cu SC Apaserv Satu Mare SA

13.4.2. Monitorizare ape pluviale evacuate în lagune de infiltrație:

Tabel 29

Categoria apei	Indicatori de calitate	Valori admise	Frecvența	Metoda de analiza
ape pluviale	1. pH	6,5 – 8,5 mg/l	anual	standardizata
	2. materii în suspensie	35 mg/l		
	3. reziduu filtrat la 105°C	2000 mg/l		
	4. substanțe extractibile	20 mg/l		
	5. aluminiu	5 mg/dmc		

13.4.3. Foraje de control ape subterane – conform Autorizație de Gospodărire a Apelor Nr. SM 12 din 18.03.2020 emisă de Administrația Bazinală de Apă Someș-Tisa Sistemul de Gospodărire a Apelor Satu Mare

- în forajele de hidroobservație se vor monitoriza indicatorii de calitate a apelor după cum urmează pH, cloruri, sulfati, fosfati, arsen, aluminiu, cadmiu, crom, cupru, nichel, zinc.

Frecvența de monitorizare este semestrială

Scopul monitorizării apelor subterane îl constituie urmărirea evoluției în timp a calității apei freatică și prin aceasta evidențierea influenței activității desfășurate asupra acestei calități. Rezultatul măsurătorilor va fi inclus în raportul anual de mediu.

13.5 Monitorizare zgomot și vibrații

Operatorul instalației va realiza măsurători de zgomot la limita incintei unității funcționale cu o frecvență anuală. Datele vor fi incluse în raportul anual de mediu.

13.6 Date privind monitorizarea

13.6.1. Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încât valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizație.

13.6.2. Monitorizarea fiecărei emisii trebuie realizată în conformitate cu standardele în măsurare specifice.

13.6.3. Un raport privind rezultatele acestei monitorizări trebuie depus la autoritatea competentă pentru protecția mediului cu ocazia întocmirii Raportului anual de mediu.

13.6.4. Operatorul instalației are obligația de a înregistra și arhiva toate documentele privind monitorizarea.

13.6.5. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite autorităților competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

14 RAPORTĂRI LA UNITATEA TERITORIALĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA

14.1 Date generale

14.1.1 Operatorul instalației trebuie să înregistreze într-un registru prelevările, analizele și măsurătorile realizate conform cerințelor prezentei autorizații. Registrul va fi pus la dispoziția autorităților competente pentru protecția mediului și/sau autorităților de control pentru verificări.

14.1.2 Operatorul instalației trebuie să înregistreze toate incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului și evitarea reapariției.

14.1.3 În cazul unui incident, după notificarea acestuia, operatorul instalației trebuie să depună la sediile Agenției pentru Protecția Mediului Satu Mare, Garda Națională de Mediu - Comisariatul Județean Satu Mare, raportul privind incidentul.

14.1.4 Operatorul instalației trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de activitatea desfășurată în instalație. Fiecare astfel de înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și informații cu privire la natura reclamației, măsura luată în cazul fiecărei reclamații. Operatorul instalației trebuie să depună un raport la Agenția pentru Protecția Mediului Satu Mare în luna următoare primirii reclamației, oferind detalii despre orice reclamație care apare. Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în Raportul Anual de Mediu (RAM).

14.1.5 Formatul registrelor cerute de prezenta autorizație trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie păstrate pe amplasament pe durata valabilității autorizației integrate de mediu și trebuie să fie disponibile în orice moment, pentru realizarea inspecției de către autoritatea competentă pentru protecția mediului cu atribuții de inspecție și control.

14.1.6 Toate rapoartele trebuie certificate ca fiind precise și reprezentative de către reprezentantul legal al operatorului instalației sau de către altă persoană desemnată de acesta.

14.1.7 Toate procedurile scrise deținute de operator vor fi disponibile pe amplasament în orice moment.

14.1.8 Operatorul instalației trebuie să mențină la amplasamentul instalației un dosar pentru informarea publicului. Acest dosar va conține obligatoriu minimum:

O copie a Autorizației integrate de mediu cu toate revizuirile și actualizările ulterioare

Formularul de solicitare și Raportul de amplasament

Raportările transmise către Agenția pentru Protecția Mediului Satu Mare

Rapoartele de inspecție întocmite de autoritatea competentă pentru protecția mediului cu atribuții de inspecție și control.

14.2. Raportarea datelor de monitorizare

14.2.1. Operatorul instalației va raporta anual datele de monitorizare la Agenția pentru Protecția Mediului Satu Mare în cadrul Raportului Anual de Mediu

14.2.2. Raportarea va cuprinde cel puțin următoarele:

sursa de emisie; condiții de operare a instalației în timpul efectuării măsurătorilor; instalații de reținere a poluanților și starea acestora în momentul măsurătorii;

Pentru fiecare poluant monitorizat: tipul poluantului; felul măsurătorii; cine a efectuat prelevarea și măsurarea; metoda de măsurare utilizată (descriere conceptuală); condiții de prelevare: locul prelevării, condiții meteorologice; metoda de prelevare; aparatura de măsurare utilizată; rezultatul măsurătorii: valori măsurate, eroarea/incertitudinea de măsurare, valori prelucrate (formula, programul utilizat), comparație cu valorile limită de emisie (VLE).

14.3. Contribuția la Registrul European al Poluanților Emiși și Transferați (E-PRTR)

14.3.1. Operatorul instalației are obligația de a raporta la Agenția pentru Protecția Mediului Satu Mare, conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 (numit în continuare Regulament) privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE și a Hotărârii de Guvern nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului sus amintit, cantitățile anuale, împreună cu precizarea că informația se bazează pe măsurători, calcule sau estimări a următoarelor:

a) emisiile în aer, apă sau sol, a oricărui poluant specificat în Anexa II a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II este depășită;

b) transferurile în afara amplasamentului de deșeuri periculoase care depășesc 2 tone/an sau de deșeuri nepericuloase care depășesc 2000 tone/an, pentru orice operație de valorificare sau eliminare, cu excepția operațiilor de eliminare pentru „amendarea solului” și „injecție subterană de adâncime” la care se referă Art. 6 din Regulament, indicând “R” sau “D”, respectiv dacă deșeul este destinat valorificării sau eliminării și pentru transferurile transfrontieră a deșeurilor periculoase, numele și adresa valorificatorului sau eliminatorului de deșeuri și al amplasamentului pe care se face valorificarea sau eliminarea efectivă;

c) transferurile în afara amplasamentului, a oricărui poluanți specificați în Anexa II a Regulamentului, prin apele uzate care sunt destinate epurării pentru care valoarea de prag specificată în Anexa II coloana 1 b este depășită.

14.3.2. Operatorul instalației, în condițiile în care îndeplinește criteriile prevăzute la art. 5 din Regulament, are următoarele obligații:

a. să întocmească și să gestioneze rapoartele potrivit prevederilor art. 5 alin. (1)-(4) și ale art.16 alin. (1) din Regulament;

b. să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis, potrivit prevederilor art. 9 alin. (1) din Regulament;

c. să păstreze înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, potrivit prevederilor art. 5 alin. (5) din Regulament;

d. să folosească pentru raportarea datelor formatul prevăzut în anexa III la Regulament

14.3.3. Operatorul instalației are dreptul să solicite confidențialitatea unor date și informații, în mod justificat, conform prevederilor art.11 din Regulament

14.3.4. Operatorul instalației trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare

14.3.5. La pregătirea raportului, operatorul instalației trebuie să utilizeze cele mai bune informații disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raționamente tehnice și alte metode în conformitate cu Art. 9 alin.(1) din Regulament și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

14.3.6. Operatorul instalației trebuie să păstreze și să pună la dispoziția autorităților competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, pe o perioadă de 5 ani începând cu sfârșitul anului de raportare în cauză. Aceste înregistrări trebuie de asemenea să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

14.3.6. Poluanții specifici activității desfășurate de operator, încadrată în Anexa 1 a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, care trebuie raportați la activitatea 2.E.ii –Topirea metalelor neferoase, în cazul în care valorile de prag sunt depășite conform art.5 din regulamentul mai sus amintiți sunt următorii:

14.4. Raportarea inventarelor privind emisiile de poluați în atmosferă

Operatorul instalației are obligația de a transmite Agenției pentru Protecția Mediului Satu Mare toate informațiile solicitate în chestionarele utilizate pentru colectarea datelor în vederea realizării inventarelor de emisii conform Ordinului ministrului MMP nr.3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă

14.5. Raportul anual de mediu (RAM)

14.5.1. Raportul anual de mediu (RAM) va cuprinde cel puțin date privind:

activitatea în anul încheiat; sistemul de management de mediu, modul de implementare a Planului operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență și a Programului anual de revizii și reparații.

Raportarea datelor de monitorizare

Managementul deșeurilor

Un rezumat privind sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora.

Raportarea EPRT conform punctului 14.3 din prezenta autorizație.

14.5.2. Raportul va fi transmis la Agenția pentru Protecția Mediului Satu Mare.

14.6. Alte raportari

Titularul activitatii va transmite la Agentia pentru Protectia Mediului Satu Mare orice alte raportari solicitate.

14.7. Mod de raportare este precizat in tabelele de mai jos

Frecventa si datele limita de raportare sunt trecute in tabelul urmator

Tabel 30

Raportarile	Frecventa raportarilor	Data limita a raportarii
Raportul anual de mediu (RAM)	anual	31 martie n+1, unde n se considera anul de raportare
Raportarea datelor de monitorizare	anual	31 martie n+1, unde n se considera anul de raportare, in cadrul RAM
Raportul anual pentru Registrul European al Poluantilor Emisi si Transferati (E-PRTR)	anual	30 aprilie n+1, unde n se considera anul de raportare
Raport privind reclamatii, sezizările înregistrate din partea publicului	Permanent (imediat ce se înregistrează)	01 n+1, unde n se considera luna în care s-au înregistrat reclamatii
Raportarea oricărui incident sau accident care afectează mediul în mod semnificativ	Permanent (imediat ce se produc)	Imediat ce se înregistrează
Raportarea informatiilor solicitate în chestionarele utilizate pentru colectarea datelor în vederea realizării inventarelor de emisii conform Ordinului ministrului MMP nr.3299/2012 (chestionare transmise de Agentia pentru Protectia Mediului Satu Mare)	anual	15 martie n+1, unde n se considera anul de raportare
Raportari privind gestiunea deșeurilor	anual și la cererea autorității competente pentru protecția mediului	la 31 martie n+1, unde n se considera anul de raportare, în cadrul RAM și la termenele stabilite de autoritatea competentă pentru protecția mediului
Raportarea datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje Datele de raportare se transmit în format electronic ".xls" protejat împotriva modificării datelor și pe suport hârtie	anual	25 februarie n+1, unde n se considera anul de raportare
Rezumat al concluziilor auditului privind eficiența energetică	O data la 4 ani primul audit se realizeaza in 2022	31 martie 2022- incadrul RAM
Notificările în caz de oprire/ pornire programată a instalației		cu 48 de ore înaintea opririi/pornirii
Raportarea privind uleiurile uzate		Semestrial si la solicitarea Agentiei pentru Protectia Mediului Satu Mare
Raportarea privind evidenta substantelor/preparatelor periculoase		Anual si la solicitarea Agentiei pentru Protectia Mediului Satu Mare
Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență	revizuit anual și actualizat (după cum este necesar)	31 martie n+1, unde n se considera anul de raportare, în cadrul RAM

Programul anual de revizii și reparații	anual	31 martie n+1, unde n se consideră anul de raportare, în cadrul RAM
Alte raportări	ocazional	la solicitarea Agenției pentru Protecția Mediului Satu Mare

15. OBLIGAȚIILE TITULARULUI ACTIVITĂȚII

15.1 Obligațiile de bază ale operatorului instalației sunt cele precizate în Capitolul II Secțiunea 1 art.11 din legea 278/2013 privind emisiile industriale. Astfel: Operatorul ia măsurile necesare astfel încât exploatarea instalației să se realizeze cu respectarea următoarelor prevederi generale:

- sunt luate toate măsurile necesare pentru prevenirea poluării;
- se aplică cele mai bune tehnici disponibile;
- nu se generează nicio poluare semnificativă;
- se previne generarea deșeurilor, potrivit prevederilor legale
- în situația în care se generează deșeuri, în ordinea priorității și potrivit prevederilor legale acestea sunt pregătite pentru reutilizare, reciclare, valorificare sau, dacă nu este posibil tehnic și economic, sunt eliminate, cu evitarea sau reducerea oricărui impact asupra mediului;
- se utilizează eficient energia
- sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- sunt luate măsurile necesare pentru ca, în cazul încetării definitive a activității, să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul la o stare satisfăcătoare;

15.2 Raportare incidente dau accidente Conform art.7 din Legea 278/2013 privind emisiile industriale în cazul oricărui incident sau accident care afectează mediul în mod semnificativ, fără a aduce atingere prevederilor Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare, operatorul instalației are următoarele obligații:

- să informeze imediat autoritatea competentă pentru protecția mediului și autoritatea competentă pentru inspecție și control la nivel local;
- să ia imediat măsurile pentru limitarea consecințelor asupra mediului și prevenirea altor incidente sau accidente posibile;
- să ia orice măsuri suplimentare, considerate adecvate și impuse de autoritățile competente prevăzute la lit. a), pe care acestea le consideră necesare, în vederea limitării consecințelor asupra mediului și a prevenirii altor incidente sau accidente posibile.

15.3 Respectare condiții din autorizație

Conform art.8 din Legea 278/2013 privind emisiile industriale:

(1) Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în prezenta autorizație integrată de mediu

(2) În cazul încălcării oricăreia dintre condițiile prevăzute în autorizația integrată de mediu, operatorul are următoarele obligații:

- informează imediat autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu
- ia imediat măsurile necesare pentru a restabili conformitatea, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din autorizația integrată de mediu
- ia orice măsuri suplimentare pe care autoritatea competentă pentru protecția mediului le consideră necesare în vederea restabilirii conformității
- să întrerupă operarea instalației, sau a unor părți relevante ale acesteia, în cazul în care încălcarea condițiilor din autorizația integrată de mediu reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau riscă să aibă un efect advers semnificativ imediat asupra mediului, până la restabilirea conformării, prin aplicarea prevederilor alin. (2) lit. b) și c)

15.4 Conform art.20 din legea 278/2013 privind emisiile industriale:

(1) Operatorul instalației are obligația să informeze Agenția pentru Protecția Mediului Satu Mare, în calitate de autoritate competentă pentru protecția mediului cu responsabilități în emiterea autorizației integrate de mediu cu privire la orice modificări planificate în ceea ce privește caracteristicile, funcționarea sau extinderea instalației, care pot avea consecințe asupra mediului, precum și în ceea ce privește datele prevăzute la art. 12 alin. (1) lit. f) din legea mai sus amintită;

(2) Nicio modificare substanțială planificată a instalației nu se poate realiza fără obținerea prealabilă a actelor de reglementare corespunzătoare etapelor de dezvoltare a unor astfel de modificări.

(3) Orice modificare a caracteristicilor sau a functionarii ori o extindere a unei instalatii este considerata substantiala in situatia in care o astfel de modificare sau extindere conduce la atingerea pragurilor de capacitate prevazute in anexa nr. 1 la Legea 278/2013 privind emisiile industriale

15.5 Conform art. 21 alin.(2) din Legea 278/2013 privind emisiile industriale, la cererea autoritatii competente, operatorul prezinta toate informatiile necesare in scopul reexaminarii conditiilor de autorizare, in special rezultatele monitorizarii emisiilor si alte date care permit efectuarea unei comparatii a functionarii instalatiei cu cele mai bune tehnici disponibile prevazute in concluziile BAT aplicabile si cu nivelurile de emisii asociate celor mai bune tehnici disponibile.

15.6 Conform art.23 alin.(2) din Legea 278/2013 privind emisiile industriale, operatorul instalatiei acorda autoritatilor competente cu atributii de inspectie si control intreaga asistenta necesara pentru a realiza vizite la fața locului, pentru prelevarea de probe si pentru obtinerea tuturor informatiilor necesare pentru indeplinirea obligatiilor ce decurg din legea mai sus amintita si din autorizatia integrata de mediu.

15.7 In cazul in care operatorul instalatiei urmeaza sa deruleze sau sa fie supus unei proceduri de vanzare a pachetului majoritar de actiuni, vanzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori in care implica schimbarea titularului activitatii, precum si in cazul de dizolvare urmata de lichidare, lichidare, faliment, incetarea activitatii, conform legii, acesta este obligat sa notifice autoritatea competenta pentru protectia mediului cu elementele noi intervenite, necunoscute la data emiterii autorizatiei.

15.8 In conformitate cu art. 10(2) din OUG 195/2005 privind protectia mediului aprobată cu modificari si completari prin Legea nr. 265/2006, cu modificarile si completările ulterioare, in termen de 60 de zile de la data semnarii/emiterii documentului care atesta incheierea uneia dintre procedurile de vanzare a pachetului majoritar de actiuni, vanzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori in care implica schimbarea titularului activitatii, precum si in cazul de dizolvare urmata de lichidare, lichidare, faliment, incetarea activitatii, partile implicate transmit in scris Agentiei pentru Protectia Mediului Satu Mare obligatiile asumate privind protectia mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

15.9 Orice modificare fata de datele inscrise in documentatia depusa de operatorul instalatiei la solicitarea autorizatiei integrate de mediu trebuie notificata autoritatii competente de protectia mediului, in scris, imediat ce intervin:

modificari privind numele sub care societatea este inregistrata la Registrul Comertului, adresa sediului social al operatorului;

modificari privind detinatorul, operatorul instalatiei;

masuri luate privind intrarea in proces de insolventa, lichidare.

15.10 Operatorul instalatiei este obligat sa informeze autoritatile competente pentru protectia mediului despre orice schimbare adusa instalatiei sau procesului tehnologic. Autoritatea competenta pentru protectia mediului reanalizeaza, dupa caz, conditiile de functionare stabilite in autorizatia integrata de mediu.

15.11 In cazul oricarei situatii de mai jos operatorul instalatiei trebuie sa trimita o notificare scrisa Agentiei pentru Protectia Mediului Satu Mare, Garzii Nationale de Mediu - Comisariatul Județean Satu Mare:

incetarea functionarii permanente a oricarei parti sau a intregii instalatii autorizate;

incetarea functionarii oricarei parti sau a intregii instalatii autorizate pentru o perioada care poate depasi un an;

reluarea exploatarii oricarei parti sau a intregii instalatii autorizate dupa oprire.

15.12 Operatorul instalatiei este obligat sa raporteze cu regularitate la autoritatea competenta pentru protectia mediului datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizatii, rezultatele monitorizarii emisiilor si in termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afecteaza semnificativ mediul.

15.13 Operatorul instalatiei trebuie sa notifice Agentia pentru Protectia Mediului Satu Mare, Garda Nationala de Mediu - Comisariatul Județean Satu Mare prin fax si electronic, daca este posibil, imediat ce se confrunta cu oricare din urmatoarele situatii:

a) orice functionare defectuoasa a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricarui sistem de reducere a poluarii de pe amplasament;

b) orice incident cu potential de contaminare a apelor de suprafata si subterane sau care poate reprezenta o amenintare de mediu pentru aer sau sol sau necesita un raspuns urgent din partea agentiei;

c) orice emisie care nu se conformeaza cu cerintele autorizatiei.

Notificarea va cuprinde: data si ora incidentului, detalii privind natura oricarei emisii si a oricarui risc creat de incident si masurile luate pentru minimizarea emisiilor si evitarea reapariției.

15.14 În cazul oricărui incident, accident sau situație de urgență, persoanele autorizate de operatorul instalației vor anunța, după caz, și alte autorități, în cel mai scurt timp posibil:

în cazul contaminării solului, apelor subterane, apelor de suprafață: Administrația Națională „Apele Române” – Administrația Bazinală de Apă

în cazul incendiilor: Inspectoratul pentru Situații de Urgență Județean

în caz de îmbolnăviri ale personalului: Autoritatea competentă de Sănătate Publică, Autoritatea competentă Teritorială de Muncă.

15.15 Titularul trebuie să păstreze pe amplasament toate documentele de mediu din care fac parte: autorizația integrată de mediu, documentele care au stat la baza eliberării ei, rapoartele prezentate, RAM, registrul poluanților emiși și transferați, registrul de evidența a managementului deșeurilor și registrul cu datele de monitorizare, alte aspecte pe care titularul autorizației le consideră adecvate.

15.16 În conformitate cu OUG 196/2005, aprobată de Legea 105/2006 privind fondul de mediu cu modificările și completările ulterioare, titularul are obligația să declare, să calculeze și să achite taxele aferente fondului de mediu

15.17 Titularul are obligația de a întreține în mod corespunzător întregul amplasament conform art. 70, lit. i din OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare

16 MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI ȘI MANAGEMENTUL REZIDUURILOR

16.1 Operatorul instalației va notifica Agenția pentru Protecția Mediului Satu Mare referitor la intenția de încetare a activității, conform art. 15 alin. (2) lit. (a) din OUG 195/2005 privind protecția mediului, adoptată prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare în vederea stabilirii obligațiilor de mediu conform art. 10 din OUG 195/2005 privind protecția mediului, adoptată prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare.

16.2 La încetarea definitivă a activității, operatorul instalației evaluează starea de contaminare a solului și a apelor subterane cu substanțe periculoase relevante utilizate, produse sau emise de instalație. În cazul în care instalația a provocat o poluare semnificativă a solului sau a apelor subterane cu substanțe periculoase relevante, comparativ cu starea prezentată în raportul de amplasament și al situației de referință, ce se constituie în situația de referință, operatorul ia măsurile necesare pentru depoluare, astfel încât să readucă amplasamentul la starea descrisă în raportul mai sus menționat. În acest scop se ia în considerare și fezabilitatea tehnică a unor astfel de măsuri.

16.3 La data încetării definitive a activităților, operatorul instalației ia măsurile necesare în vederea îndepărtării, controlului, limitării sau reducerii substanțelor periculoase relevante, astfel încât amplasamentul, ținând seama de utilizarea sa actuală sau de utilizările viitoare aprobate, să nu mai prezinte niciun risc semnificativ pentru sănătatea umană sau pentru mediu, cauzat de contaminarea solului și a apelor subterane ca rezultat al activităților autorizate și ținând seama de condițiile amplasamentului instalației.

16.4 Titularul autorizației trebuie să se asigure că deține un plan de închidere. Planul de închidere trebuie să includă minim următoarele :

- planuri ale tuturor conductelor instalațiilor și rezervoarelor;
- măsuri de precauție specifice necesare pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;
- măsuri de eliminare și, acolo unde este cazul, spălare a conductelor și a rezervoarelor și golirea completă de conținutul potențial periculos;
- eliminarea substanțelor potențial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligații viitorilor proprietari.
- refacerea terenului în funcție de folosința ulterioară.

16.5 Planul de închidere trebuie să identifice resursele necesare pentru punerea lui în practică și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară a operatorului instalației.

16.6 La încetarea activității se va reface raportul de amplasament, reanalizându-se poluanții din apa subterană și sol, în punctele indicate în Raportul de amplasament și al situației de referință, pentru a stabili aportul la poluare al instalației și măsurile de remediere ce se impun.

17. GLOSAR DE TERMENI

Autorizație Integrată de Mediu	Actul administrativ emis de autoritatea competentă pentru protecția mediului, care permite instalației să funcționeze în totalitate, în condiții care să garanteze că instalația respectă prevederile legii nr.278/2013 privind emisiile industriale
Operator (definit conform legii nr.278/2013 privind emisiile industriale)	ALUMENZIKEN SRL , persoana juridică care exploatează instalația, cu sediul în localitatea Medieșu Aurit, nr. 793, județul Satu Mare Categororia de activitate desfășurată în instalație (prevăzută în Anexa nr.1 la Legea 278/2013 privind emisiile industriale): punctul 2.5 litera b) – topirea, inclusiv alierea de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate, și exploatarea de turnătorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone pe zi pentru plumb și cadmiu sau 20 de tone pe zi pentru toate celelalte metale. Amplasament instalație (adresa localitatea Medieșu Aurit, nr. 793, județul Satu Mare
Instalație (definită conform legii nr.278/2013 privind emisiile industriale)	Instalație de turnarea metalelor neferoase usoare -unitate tehnică staționară, în care se desfășoară o activitate prevăzută în anexa nr. 1 la Legea nr.278/2013 privind emisiile industriale precum și orice alte activități direct asociate desfășurate pe același amplasament, care au o conexiune tehnică cu activitatea precizată mai sus și care pot genera emisii și poluare
Autoritatea publică competentă pentru protecția mediului, aflată în subordinea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului, care derulează procedura de autorizare integrată de mediu și de emiterie a autorizației integrate de mediu	Agencia pentru Protecția Mediului Satu Mare Satu Mare, str. Mircea cel Bătrîn, nr. 8/B
Organ de specialitate al administrației publice centrale, în subordinea autorității publice centrale pentru protecția mediului, cu competențe în implementarea la nivel național a politicilor, strategiilor și a legislației în domeniul protecției mediului	Agencia Națională pentru Protecția Mediului București, Splaiul Independenței nr. 294, sectorul 6.
Autoritatea publică centrală pentru protecția a mediului	Ministerul Mediului București, Bulevardul Libertății nr. 2, Sector 5
Autoritatea competentă pentru protecția mediului cu atribuții de inspecție și control	Garda Națională de Mediu – Comisariatul Județean Satu Mare Satu Mare, str. Ioan Slavici, nr. 74
Inspecție de mediu (conform definiției din Legea nr.278/2013 privind emisiile industriale	totalitatea acțiunilor, inclusiv vizite la fața locului, monitorizarea emisiilor și verificarea rapoartelor interne și a documentelor de monitorizare, verificarea automonitorizărilor, controlul tehnicilor utilizate și al conformării instalației din punctul de vedere al gestionării aspectelor de mediu, întreprinse de autoritățile competente sau în numele acestora, cu scopul de a verifica și promova conformarea instalațiilor cu condițiile de autorizare și, acolo unde este cazul, de a monitoriza impactul acestor instalații asupra mediului
Autoritatea Locală	Primăria și Consiliul Local
BAT	Cele Mai Bune Tehnici Disponibile
CAT	Colectivul de Analiză Tehnică

Cod CAEN	Standard de nomenclatură a activităților economice
COV	Compuși organici volatili - orice compus organic, precum și fracțiunea de creozot, care la temperatura de 293,15 K are o presiune de vapori de cel puțin 0,01 kPa sau care are o volatilitate corespunzătoare în condiții particulare de utilizare
Emisii fugitive de COV	Emisiile difuze de COV din surse „punctiforme”. (de exemplu, flanșe pentru conducte)
Receptori sensibili la zgomot	Orice locuință, hotel sau pensiune, spital, centru de tratament, centru de învățămînt, loc de cult sau distracție sau orice altă amenajare sau zonă cu atracție ridicată care, pentru propria funcționare, necesită absența zgomotului la un nivel supărător.
dB(A)	Decibeli(curba A de zgomot)
În timpul nopții	Între orele 23.00 – 07.00
În timpul zilei	Între orele 07.00 – 23.00
RAM	Raportul Anual de Mediu
EPRT	Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați
Anual	Toată perioada sau părți ale unei perioade de 12 luni consecutive
Lunar	Cel puțin de 12 ori pe an la intervale de aproximativ o lună
Săptămânal	În timpul tuturor săptămânilor de exploatare a instalației
Semestrial	Toata perioada sau o parti ale unei perioade de 6 luni consecutive
Trimestrial	Toata perioada sau parti ale unei perioade de 3 luni consecutive, începînd cu prima zi a lunii ianuarie, aprilie, iulie sau octombrie
Zi	Orice perioada de 24 de ore
Zilnic	În timpul tuturor zilelor de exploatare a instalației, iar în cazul emisiilor când realmente apar emisii; cu maxim o măsurătoare pe zi
Tehnică emergentă	o tehnică nouă pentru o activitate industrială care, în situația în care s-ar dezvolta la scară comercială, ar putea asigura fie un nivel general mai ridicat de protecție a mediului, fie cel puțin același nivel de protecție a mediului și economii de costuri mai mari decât cele asigurate de cele mai bune tehnici disponibile existente
Public	orice persoană fizică sau juridică, indiferent de forma de constituire a acesteia
Public interesat	publicul afectat sau posibil a fi afectat ori care are un interes în luarea unei decizii privind emiterea sau actualizarea unei autorizații ori a condițiilor unei autorizații; în accepțiunea acestei definiții, organizațiile neguvernamentale care promovează protecția mediului și care îndeplinesc condițiile cerute de legislația națională sunt considerate public interesat

p. DIRECTOR EXECUTIV
dr. Izabella STIER



Șef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizări
Diana OȘAN

Întocmit
Andrea CSATARI