



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SATU MARE

Arh.133/2013

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr.152 din 25.09.2013

**Revizuită la 04.09.2014, la 27.06.2016, la 22.03.2018,
la 13.05.2021 și la 09.11.2022**

Ca urmare a cererii înaintate de ZES Zollner Electronic SRL, cu sediul în jud. Satu Mare, municipiul Satu Mare, Parc Industrial Sud, Nr.10, înregistrată la APM Satu Mare cu nr. 2790 din 22.03.2013, cu completările ulterioare,

a solicitării de revizuire înregistrată cu nr. 5492/07.07.2014,

a solicitării de revizuire înregistrată cu nr. 2898/14.03.2016,

a solicitării de revizuire a autorizației de mediu înregistrată cu nr. 9354/10.10.2017 cu completările ulterioare,

a solicitării de revizuire a autorizației de mediu nr. 7168/14.07.2020, cu completările ulterioare,

a solicitării de revizuire a autorizației de mediu nr. 10820/08.09.2022,

În urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza Hotărârii Guvernului nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, în temeiul prevederilor OUG nr. 195/2005 aprobată prin Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului cu modificările și completările ulterioare, a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, a Ordinului MMGA nr. 859/2005 pentru aprobarea unor ghiduri, a Legii nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art.16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, a Ordinului MMAP nr.1150/2020 pentru aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și a autorizației integrate de mediu, a Ordinului MMDD nr.1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare, se revizuieste

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru: ZES Zollner Electronic SRL

din județul Satu Mare, municipiul Satu Mare, Parc Industrial Sud, Nr.10

care prevede: condițiile și parametrii de funcționare în scopul desfășurării activităților cu cod CAEN:

2611 – Fabricarea subansamblurilor electronice (module)

2612 – Fabricarea altor componente electronice

2790 – Fabricarea altor echipamente electrice

Se încadrează în prevederile Legii nr. 278/2013 anexa nr. 7 partea a 2-a pct.5 – “Alte tipuri de curățare a suprafețelor” cu valoarea de prag de consum al solvenților organici > 2 tone/an.

Documentația conține: Fișa de prezentare și declarație a activității, plan de încadrare în zonă, plan de situație, anunț privind solicitarea Autorizației de mediu publicat în cotidianul Informația zilei din data de 21.03.2013, Raport cu privire la gestiunea solvenților cu conținut de compuși organici volatili, Planul de gestiune a solvenților cu conținut de compuși organici volatili, Decizia etapei de încadrare nr. 659/17.08.2017 emisă pentru proiectul “Spații de producție și administrative – hala de producție 3B”, Declarație pe proprie răspundere pentru respectarea condițiilor de realizare a proiectului înregistrată la Zes Zollner Electronic SRL cu nr. 576/22.05.2020, fișa de prezentare actualizată în vederea revizuirii autorizației de mediu, Proces verbal de recepție la terminarea lucrărilor nr. 532/30.04.2020, *următoarele documente emise de alte autorități:* Certificat de înregistrare CUI 13392550 cu certificat constatator pentru activitățile declarate, extras CF, autorizație pentru desfășurarea de activități în domeniul nuclear nr. RP 753/2019 și *următoarele contracte valabile la data prezentei revizuirii a autorizației de mediu:* contract asigurare utilități apă-canal nr. 421PIN018.00/2015 încheiat cu Apaserv Satu Mare SA, contract salubritate nr. J023/6/2017 încheiat cu Florisal SA, contracte pentru preluarea deșeurilor generate: Contract Neferprod Impex SRL Timișoara nr. 1180/2009, Contract AKSD Romania SRL Chirileu, jud.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SATU MARE

Strada Mircea cel Bătrân nr.8B, Satu Mare, jud.Satu Mare, Cod 440012

E-mail:office@apmsm.anpm.ro Tel: 0261/736003 Fax. 0261/733500

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Mureș nr. 1424/2017, Contract Alpin Recycling SRL Satu Mare nr. 46/B/2016 și nr. 3023/2019, Contract Alpin SRL Satu Mare nr. 40/2016.

Documentația pentru solicitarea revizuirii autorizației de mediu (anul 2022) conține: fișa de prezentare și declarație actualizată, Decizia etapei de încadrare nr. 721/05.10.2020 emisă de APM Satu Mare, Proces-verbal de recepție la terminarea lucrărilor nr. 891/15.07.2022, Proces verbal de constatare a respectării prevederilor decizie etapei de încadrare nr. 11918/07.10.2022.

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții speciale impuse:

1. Solicitarea vizei anuale în termen de maximum 90 de zile și de minimum 60 de zile înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația de mediu.
2. Furnizarea de informații și conformarea cu procedura de reglementare a activităților ce cad sub incidența prevederilor Legii nr. 278/2013 Capitolul V – Dispoziții speciale aplicabile instalațiilor și activităților care utilizează solvenți organici.
3. Titularul activității are obligația să notifice Agenția pentru Protecția Mediului Satu Mare dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii acesteia, înainte de realizarea modificării.
4. Este obligatorie solicitarea acordului de mediu pentru proiecte de investiții noi și pentru orice modificare sau extindere a activității care poate avea efecte semnificative asupra mediului, conf. Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului.
5. Titularul activității are obligația să notifice Agenția pentru Protecția Mediului Satu Mare dacă urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii.
6. Titularul de activitate are obligația să depună documentele solicitate prin prezenta, în forma, condițiile și termenele stabilite de APM Satu Mare și de legislația în vigoare.
7. Se vor respecta și se vor reînnoi contractele care au stat ca bază la emiteria autorizației de mediu.
8. Conform prevederilor OUG nr. 196/2005 privind fondul pentru mediu, aprobată prin Legea nr. 105/2006, cu modificările și completările ulterioare, titularul activității are obligația să declare, să calculeze și să achite taxele aferente fondului pentru mediu.

Prezenta autorizație de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarii lor obțin viza anuală.

Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

În situația modificării, completării sau abrogării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul activității are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine titularului activității.

Litigiile generate de emiteria, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații de mediu se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004 cu completările și modificările ulterioare.

I. ACTIVITATEA AUTORIZATĂ

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate): sunt cele prevăzute în fișa de prezentare și declarație înregistrată la APM Satu Mare, în principal: stații de implantare automată, cuptoare de cositorire, testere, stație Roentgen, instalații de radioscopie industrială, instalații de încălzire, mașini de sertizat, instalație producție azot, etc.

Lista de instalații și utilaje este prezentată în anexa nr. 1 la prezenta autorizație.

2. Descrierea amplasamentului: platformă industrială în incinta Parcului Industrial Sud în partea sudică a municipiului Satu Mare; suprafața totală de 12,04 ha:

- hala de producție 1A cu suprafața Ac=5872,04 mp,
- hala de producție 1B cu suprafața Ac=5056,16 mp,
- halele de producție 2A+2B cu suprafața Ac=12.553,18 mp,

- hala de producție 3A cu suprafața Ac=4304,89 mp,
- hala de producție 3B cu suprafața Ac=6063,31 mp,
- depozit exterior cu suprafața de 1032,52 mp,
- hala depozit 4A cu suprafața de 5647,48 mp.

3. Descrierea activității/instalației (care utilizează solvenți organici):

- operația de curățire a suprafețelor ramelor, șabloanelor de cositorire, plăcilor electronice imprimate în cadrul liniilor de cositorire (în halele echipate cu cuptoare de cositorire tip reflow, cositorirea prin valuri și atelierul de spălare Washraum);
- operațiile de lăcuire: aplicarea unui strat de lac protector pe suprafața plăcilor electronice sau turnarea unei rășini speciale peste placa electronică; lăcuirea poate fi prin imersiune (scufundarea întregului produs în lac) sau cu mașina de lăcuit selectivă (se pot lăcui numai anumite suprafețe de pe produs); gazele periculoase emise în urma lăcuirii sunt filtre și eliminate prin sistemul propriu de evacuare a mașinii;
- instalația de lăcuire PVA 6000 utilizează lac Dow Corning 1-2577 și diluant Xylol în proporție de 1:1; echipamente anexe: dulap de evacuare a gazelor cu capacitatea de 500 mc/h, cuptor de uscare, temperare, stație de lucru siliconare, loc de verificare;
- marcarea cabluri: vopsire directă pe mesele de marcarea sau pe stațiile de debitare și prelucrare cablu prin printare cu cerneală, etichetare prin etichete autoadezive sau tuburi termocontractante printate cu laser sau transfer termic;
- consumul de preparate cu conținut de compuși organici volatili nu depășește valorile de prag de consum prevăzute de Legea 278/2013, Anexa nr. 7 partea a 2-a: pentru categoria de activitate poz.8 "alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, țesăturilor, filmului și hârtiei" (cu valoarea prag de consum al solvenților organici de peste 5 tone/an), și nici pentru categoria de activitate poz. 16 "acoperirea cu adeziv" (cu valoarea prag de consum al solvenților organici de peste 5 tone/an).

4. Materii prime, auxiliare, combustibili și ambalaje folosite - mod de ambalare, depozitare, cantități:

4.1.Sector AS1 (Automotive)

	Materie primă	Cantități/an
1	Componente de plastic	1.350.000 buc
2	Plăci imprimate	2.600.000 buc
3	Componente metalice	5.000 kg
4	Cauciuc	65.000 kg

4.2.Sector E3S (Electronică)

	Materie primă	Cantitate/an
1	Componente electronice	45.350.000 buc
2	Plăci de bază	364.722 buc
3	Carcase	214.318 buc

4.3.Sector E1S (Electronică)

	Materie primă	Cantitate/an
1	Componente electronice	45.350.000 buc
2	Plăci de bază	364.722 buc
3	Carcase	214.318 buc

4.4.Sector E5S (inductivitate)

	Materie primă	Cantitate/an
1	Miez feritic	2.246.000 buc
2	Carcase din plastic	1.563.000 buc
3	Sârmă de cupru	21.500 kg

4.5.Materiale auxiliare – substanțele chimice folosite ca și materiale auxiliare sunt prezentate în Anexa nr. 2 la prezenta autorizație.

5. Utilități - apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume):

- unitate racordată la rețeaua de apă-canal a municipiului Satu Mare; utilizarea apei la instalațiile de testare cu jet de apă și în scop igienico-sanitar;
- centrala termică pe bază de gaz metan;
- energie electrică din rețeaua națională.

6. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau a activității:

6.1.Secția ES3 – electronica, care cuprinde

- intrare materie primă, etichetare de trasabilitate;

-linia tehnologică SMT (Tehnologia Implantării pe Suprafață) – implantarea automată a componentelor pe placa electronică prin cositorire tip reflow: încărcarea plăcilor electronice; imprimarea pastei de cositor/analiza tridimensională a cantității pastei; implantarea automată; cositorirea SMT (reflow); verificarea optică;

-secția THT (Tehnologia implantării prin Găuri): implantarea manuală a componentelor urmată de cositorire prin valuri/cositorirea selectivă; verificarea optică și vizuală; depanelarea; testul ICT (testarea internă a circuitelor); montajul;

-atelier de lăcuire-siliconare; testul funcțional; împachetarea.

6.2.Secția AS1P – automotive, care cuprinde:

-sector SMT(Tehnologia Implantării pe Suprafață) – implantarea automată a componentelor pe placa electronică prin cositorire tip reflow – similar Secția ES3;

-sector THT (Tehnologia implantării prin Găuri): implantarea manuală a componentelor urmată de cositorire prin valuri – similar Secția ES3;

-sector montaj: montaj aplicații LED, montaj AFX/ASK (componente mecanice), montaj Harman, montaj Samsung

6.3.Secția E1S – electronica – similar Secția ES3;

6.4.Secția E5S, care cuprinde fazele:

-Sectorul cablaje: debitarea cablurilor, demantarea și dezizolarea, prelucrarea capetelor prin sertizare (crimpare), prelucrarea capetelor prin cositorire, marcarea cabluri, montaj carcase, montaj cablări și cabluri, verificarea și testarea cablurilor;

-Sectorul inductivitate (PREH, BMW Heat): realizare componente inductive: transformatoare, filtre, drosele: bobinare, cositorire, dezizolare, sudare prin contact electric, sudare cu laser, lipire și uscare, turnare rășină/întăritor, uscare rășina turnată, testarea electrică, curățare prin suflare cu jet de aer în câmp ionizat.

6.5.Producție azot: instalație tip MINIGAN 450: Capacitate 550 m³/h. Principiul de funcționare: injecție de azot lichid.

6.6.Hala de depozitare (4A) – depozitare materiale, materii prime; cuprinde spălător de ambalaje – linie de spălare tip tip KERRES KLT 200, sală încărcare baterii (de la utilajele de manipulare), centrală de ventilație.

7. Particularități ale monitorizării/supravegherii instalației:

- evidența gestiunii solvenților organici cu conținut de compuși organici volatili, măsurători de COV periodice sau la solicitarea autorităților competente (conf. capitolul III – monitorizarea mediului)

8. Obligații ale titularului de activitate/instalație:

8.1. Respectarea valorilor limită de emisie pentru gazele reziduale și a valorilor limită pentru emisiile fugitive ale compușilor organici volatili, conform Legii nr. 278/2013 anexa nr. 7 partea a 2-a.

8.2. Furnizarea către autoritatea competentă pentru protecția mediului, o dată pe an sau/și la cerere, bilanțul de solvenți și alte informații necesare verificării conformării prevederile Legii nr. 278/2013.

8.3.Raportarea, la termenele stabilite, a datelor specifice activității, conform cap.III pct.2 din prezenta.

9. Indicații ale altor autorități competente: respectarea reglementărilor în vigoare

10. Produse și subproduse obținute - cantități, destinație: piese electrice și electronice pentru industria auto, piese electrice și electronice IT, astfel:

	Denumire produs	Cantitate/an
	Sector AS1 – piese electrice și electronice pentru industria auto	5.362.715 buc
	Sector ES3 – piese electrice și electronice IT	347.512 buc
	Sector E1S – piese electrice și electronice	241.000 buc
	Sector E5S:	
	Transformatoare, filtre, drosele	130.000 buc
	Cabluri și cablări electrice	250.000 buc

11. Datele referitoare la centrala termică proprie – dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități), producție: centrală termică dotată cu 2 cazane Buderus Logano GE 615 de 810 kW prevăzute cu arzătoare WEISHAUP pe bază de gaz metan, consum nominal 360 mc/h.

12. Alte date specifice activității: (coduri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare): 4690 – comerț cu ridicata nespecializat.

13. Programul de funcționare – ore/zi, zile/săptămână, zile/an: 3 schimburi, 5 zile/săptămână.

II. INSTALAȚIILE, MĂSURILE ȘI CONDIȚIILE DE PROTECȚIA MEDIULUI

1.Stații și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu):

- 1.1. Instalația de producere a azotului dotată cu separator ulei/apă pentru condensatul de proces și vaporizator de apă la evacuarea gazelor reziduale
- 1.2. separator de ulei și nisip cu 2 compartimente cu V tot=9 mc pentru apele pluviale de pe parcuri
- 1.3. cuptoarele de cositorire tip reflow dotate cu filtru mecanic, scrubber de spălare a gazelor, tubulatură de exhaustare dotată cu ventilator și coșuri de evacuare pe acoperișul halei; debitul de aer exhaustat este de 250 mc/h la fiecare linie de cositorire;
- 1.4. cuptoarele de cositorire în valuri dotate cu echipamente de filtrare avansată și filtre cu cărbune activ, tubulatură de exhaustare și coșuri de evacuare pe acoperișul halei; debitul de aer exhaustat este de 250 mc/h la fiecare linie de cositorire;
- 1.5. atelierul waschraum prevăzut cu sistem de exhaustare mecanică – dotat cu 4 mașini de spălat și linia de spălare rame: 317 mc/h;
- 1.6. linia de spălare lăzi tip KERRES KLT 200, cu exhaustare mecanică 2500 mc/h;
- 1.7. sala de încărcare baterii utilaje de manipulare – exhaustare mecanică 2500 mc/h;
- 1.8. zonele de depozitare substanțe periculoase dotate cu exhaustare mecanică de 4500 mc/h (depozit de preparate active – preparate transvazate în ambalaje mai mici) și 2500 mc/h (depozit de preparate pasive – care nu se reambalează);
- 1.9. linia de lăcuire PVA 6000 dotată cu sistem de exhaustare mecanică de 500 mc/h; linia de lăcuire ASYMTEC – 1400 mc/h; utilaj lăcuire NORDSON ASYMTEC – 1000 mc/h; utilajele de lăcuire nu sunt echipate cu sisteme de reținere COV;
- 1.10. instalație de ventilare-climatizare: Ventilația halelor de producție se efectuează mecanic, forțat prin instalații de ventilare și tratare a aerului (CTA – uri) de următoarele capacități:
Hala de producție 1A – 2 CTA – uri cu debitul nominal de Q=40000 mc/h
Hala de producție 1B – 2 CTA – uri cu debitul nominal de Q=40000 mc/h
Hala de producție 2A – 4 CTA – uri cu debitul nominal de Q=20000 mc/h
Hala de producție 2B – 4 CTA – uri cu debitul nominal de Q=20000 mc/h
Hala de producție 3A – 1 CTA – uri cu debitul nominal de Q=20000 mc/h
Hala de producție 3B – 4 CTA – uri cu debitul nominal de Q=40000 mc/h
Hala de depozitare 4A – 2 CTA – uri cu debitul nominal de Q=10000 mc/h și 2 CTA – uri cu debitul nominal de Q=5000 mc/h
Instalațiile respective asigură atât încălzirea și răcirea halelor de producție (depozitare) precum și umidificarea aerului din hale.
- 1.11. agregate de răcire tip CHILLER YORK cu funcționare pe bază de glicol, respectiv fluide de transfer termic tip R134A, R407C, R410A.
- 1.12. Centrala termică echipată cu 2 coșuri metalice cu H=11,5 m; dotat cu două cazane de apă caldă tip BUDERUS LOGANO GE 615 de capacitate de 810 KW fiecare.

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

- 2.1 Titularul activității trebuie să se asigure că toate operațiunile de pe amplasament vor fi realizate în așa manieră încât emisiile să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a zonelor de agrement, recreaționale sau de locuit din afara limitelor amplasamentului
- 2.2 Titularul activității se va asigura că sunt întocmite instrucțiuni de exploatare și întreținere a instalațiilor pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, că acestea sunt cunoscute și respectate de personalul de specialitate

3. Concentrații și debite masice de poluanți, nivele de zgomot, radiații, admise la evacuarea în mediul înconjurător, depășiri admise și în ce condiții:

- 3.1 Nici o emisie nu trebuie să depășească valorile limită admise conform HG nr.188/2002 modificată și completată de HG nr. 352/2005 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul activ a apelor uzate.
- 3.2 Nici o emisie nu trebuie să depășească valorile limită admise, conform Ordinului MAPPM nr. 462/1993 - condiții tehnice privind protecția atmosferei; respectarea Legii nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările și completările ulterioare.
- 3.3 Nici o emisie nu trebuie să depășească valorile- limită de emisie conform Legii nr. 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere.
- 3.4 Nici o emisie nu trebuie să depășească valorile- limită de emisie conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare.
- 3.5 În cursul desfășurării activității pe amplasament nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici un receptor sensibil la zgomot, astfel ca nivelul maxim al zgomotului la limita incintei nu va depăși limitele maxim admise conform SR 10009/2017.

4. Calitatea apelor uzate evacuate:

- apele uzate menajere, tehnologice și pluviale (după trecerea prin separator de ulei), la evacuarea în rețeaua de canalizare a parcului industrial racordată la rețeaua municipiului Satu Mare, respectă prescripțiile Normativului NTPA 002 (HG nr.188/2002 modificată și completată de HG nr. 352/2005 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvativ a apelor uzate)

5. Emisiile totale anuale de COV:

Valorile - limită de emisie pentru activitatea autorizată sunt reglementate de Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7 partea a 2-a, pct. 5- "alte tipuri de curățare a suprafețelor", pentru valoarea de prag de consum > 10 tone/an, astfel:

- valorile-limită de emisie în gazele reziduale: max. 75 mg C/Nmc

- valorile-limită pentru emisiile fugitive: max. 15% din cantitatea de solvent utilizată.

III.MONITORIZAREA MEDIULUI

1.Indicatori fizico-chimici, bacteriologici emisi, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

- a. analiză aer (imisie) 4 puncte de prelevare (la limita incintei) cu indicatorii: CO, NOx, SO2, Cu, Ni, Cr, Pb, Sn, Zn, Cd, COV – anual; limitele maxime admise sunt prevăzute de STAS 12574/87 – Aer din zonele protejate, respectiv Ordinul nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferică și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare, astfel:

	Substanța poluantă	CMA conf. STAS 12574/87
1	Oxid de carbon, (CO)	6,0 mg/mc
2	Dioxid de azot, (Nox)	0,3 mg/mc
3	Dioxid de sulf, (SO2)	0,75 mg/mc
4	Cr	1,5 µg/mc
5	Pb	0,7 µg/mc
6	Cd	0,02 µg/mc
7	Zn	-

	poluant	CMA Conf. Ordin 462/1993 Anexa 5, pct.8
1	Cu	5 µg/mc
2	Ni	2 µg/mc
3	Sn	5 µg/mc
4	COV	1,0 mg/mc

- b. analize aer (emisie COV) la punctele de evacuare ale zonei de utilizare a produselor care conțin solvenți organici (cuptoarele de cositorire, atelierul de spălare), aferentă activității aflate sub incidența Legii nr. 278/2013 – anual, cu respectarea valorilor limită de emisie, conf. cap.II. pct. 5 din prezenta.

- c. Analize aer pentru emisiile de la centrala termică:

c.1.Până la data de 31 decembrie 2029, valorile-limită de emisie pentru instalațiile de ardere existente - conform Ordinul nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferică și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare, astfel:

Indicatori	Valori limită de emisie (mg/Nmc) – la un conținut în oxigen a efluenților gazoși de 3% vol.
Pulberi	5
Monoxid de carbon (CO)	100
Oxizi de sulf (Sox) (exprimați în SO2)	35
Oxizi de azot (Nox) (exprimați în NO2)	350

c.2.Începând cu data de 1 ianuarie 2030, Valori-limită de emisie (mg/Nmc) pentru instalațiile medii de ardere existente, cu o putere termică nominală mai mare sau egală cu 1 MW și mai mică sau egală cu 5 MW, altele decât motoare și turbine cu gaz – conf. Legea nr.188/2018 Anexa nr. 2 Partea 1 Tab. 1:

Substanța poluantă	Combustibilul utilizat: gaze naturale
NOx	250

c.3.Frecvența determinărilor pentru măsurători emisii de la centrala termică:

-anual, cu indicatorii: pulberi, CO, NOx, SOx, până la data de 31.12.2029;

-la fiecare 3 ani, indicatorii NOx și CO, începând cu data de 01.01.2030;

-primele măsurători se vor efectua în termen de 4 luni de la emiterea prezentei autorizații, conform Legii nr. 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere. -Păstrarea evidenței monitorizărilor pe o perioadă de cel puțin 6 ani (rezultatele monitorizărilor, evidența orelor de funcționare anuală a instalațiilor de ardere, evidența tipului și cantităților de combustibili utilizați, eventuale funcționări defectuase, evenimente de neconformare, măsuri luate).

2. Date ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

		Frecvența raportării
1	Informații care să permită verificarea conformării cu prevederile Legii nr. 278/2013, cap.V. – dispoziții speciale aplicabile instalațiilor și activităților care utilizează solvenți organici; <u>raportul privind conformarea</u> va cuprinde planul de gestionare întocmit potrivit prevederilor prevăzute în anexa nr. 7 partea a 7-a	Anual
2	Bilanțul de solvenți (preparate cu conținut de compuși organici volatili) - la prezentarea raportului privind conformarea de la pct.1	Anual
3	Măsurători de COV conf. cap.III. pct.1 lit.b – ca parte a raportului de conformare cu prevederile Legii nr. 278/2013	Anual
4	Buletin de analiză aer (imisie) conform cap.III, pct.1 lit.a	Anual
5	Buletin de analiză aer – emisii de la centrala termică, conf. cap. III, pct.1 lit.c	în termen de 4 luni de la revizuirea autorizației; anual până la 31.12.2029; o dată la trei ani de la 01.01.2030
6	Raportarea anuală privind inventarele locale de emisii conform Ordinului MMP 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă.	Anual
7	Evidența cronologică a deșeurilor, lunară, tabelară în format lectric, la cerere și electronic în sistemul pus la dispoziție de către APM, conform art. 48 din OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.	Anual, până la 15 martie
8	Evidența cantităților de ambalaje gestionate conform Raportarea privind evidența ambalajelor, conform Ordin MMP nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje	Anual, până la 25 februarie
9	Raportare anuală, a măsurilor adoptate potrivit - art. 31 alin.1 din OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor pentru deținătorii de uleiuri uzate	Anual, până la 30 aprilie
10	Evidența substanțelor și preparatelor periculoase utilizate – permanent;	La solicitare
11	Alte date solicitate de APM referitoare la starea factorilor de mediu, sau orice informații legate de datele care au stat la baza emiterii prezentei autorizații.	La solicitare

IV. MODUL DE GOSPODĂRIRE A DEȘEURILOR ȘI AMBALAJELOR

1. Deșeuri produse (tipuri, compoziție, cantități):

Tipul deșeurii	Cod deșeu conf. Decizia 2000/532/CE	Cantități, anuale*	Mod de stocare temporară
Deșeuri de carton	15 01 01	209,4 tone	Se depozitează în spațiu amenajat, în recipiente adecvate
Deșeuri de plastic, folie, PET	15 01 02	80,77 tone	
Deșeuri de lemn	15 01 03	66,50 tone	
Deșeuri metalice (doze Al)	15 01 04	918 kg	
Absorbantți, materiale filtrante	15 02 02*	21,92 tone	
Ambalaje contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	4,96 tone	
Uleiuri minerale neclorurate	13 02 05*	131 kg	
Uleiuri sintetice de motor	13 02 06*	262 kg	
Uleiuri minerale neclorurate	13 02 08*	89 kg	
Uleiuri minerale hidraulice	13 01 10*	10 kg	
Cositor	12 01 04	4,863 tone	
Deșeuri metale neferoase/alamă, cupru, aluminiu	16 01 18	10,14 tone	
Deșeuri metale feroase	16 01 17	9,79 tone	
Amestec solvenți	14 06 03*	98,71 tone	
Filtre de ulei uzate	16 01 07*	3,38 tone	
Cărbune activ epuizat	06 13 02*	2,23 tone	
Lichide apoase de spălare	07 07 01*	1,48 tone	
Deșeuri de lacuri	08 01 11*	2,86 tone	
Rășini epoxidice	08 04 09*	5,77 tone	
Componente electronice	16 02 16	24,62 tone	
Tuburi fluorescente	20 01 21*	45 kg	
Baterii alcaline	16 06 04	50 kg	
Baterii cu Pb	16 06 01*	107 kg	
Baterii nesortate	20 01 33*	64 kg	
Plăci din fibre de sticlă	10 11 03	255 kg	
Deșeuri de ambalaje amestecate	15 01 06	210 tone	
Tonere de la imprimante	08 03 18	81 kg	
Scaune deteriorate	16 01 99	210 kg	
Deșeuri din construcții	17 01 07	600 kg	
sticlă	17 02 02	520 kg	
Metale neferoase (cabluri cu izolație)	16 01 18	100 kg	
Materiale filtrante și echipamente de protecție	15 02 03	2,04 tone	
Deșeuri medicale infecțioase	18 01 03*	8,3 kg	
Deșeuri menajere	20 03 01		Pubele

*Cantitățile de deșeuri generate sunt cele corespunzătoare anului 2021, conform fișei de prezentare.

1.2. Deșeuri generate la instalația de producere a azotului:

Tipul deșeurii Cod deșeu conf. Decizia 2000/532/CE	Cantități anuale	Mod de gestionare
13 02 06* - ulei uzat de la compresorul de aer	200 l/an	Se gestionează pe bază de contract cu unitate specializată pentru colectare/eliminare
16 01 07* – filtre de ulei uzate	100 kg/an	

2. Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvență): nu se colectează deșeuri de la terți

3. Deșeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare):

3.1. Deșeurile solide se colectează în containere adecvate și sunt stocate în depozitul de deșeuri în spații amenajate;

3.2. Deșeurile lichide sunt colectate în recipient de tablă sau plastic și sunt stocate în depozitul de deșeuri în spații amenajate;

4. *Deșeurile valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație):* deșeurile care se pretează valorificării sunt predate la unități specializate autorizate, pe bază de contract(e) valabile la data revizuirii autorizației de mediu.

5. *Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului:*

Deșeurile trebuie transportate în conformitate cu prevederile HG nr.1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României, doar de la amplasamentul activității la amplasamentul de recuperare/eliminare fără a afecta în sens negativ mediul prin mirosuri dezagreabile sau prin împrăștierea sau abandonare a acestora.

6. *Mod de eliminare (depozitare definitivă, incinerare):*

Deșeurile nevalorificabile sunt predate la operatori autorizați pentru eliminarea acestora.

Deșeurile menajere se elimină la depozitul de deșeuri reglementat, prin operator de salubritate autorizat.

7. *Monitorizarea gestiunii deșeurilor:*

Se va ține o evidență cronologică lunară tabelară a deșeurilor care va cuprinde:

- cod deșeu, cantitatea în tone, natura și originea deșeurilor generate, precum și cantitatea de produse și materiale care rezultă din pregătirea pentru reutilizare, din reciclare sau alte operațiuni de valorificare, eliminare
- destinația, frecvența colectării, modul de transport și metoda de tratare prevăzută pentru deșeuri
- cantitatea de deșeuri în tone încredințată spre eliminare

8. *Obligații privind modul de gestionare a deșeurilor:*

8.1 Operatorii economici care colectează și/sau transportă deșeuri au obligația de a le verifica vizual dacă sunt separate corespunzător și de a le prelua separat și a nu le amesteca în timpul transportului cu alte deșeuri sau materiale cu proprietăți diferite.

8.2 Operatorii economici autorizați din punct de vedere al protecției mediului care colectează deșeuri au obligația să predea numai la instalații autorizate pentru operațiuni de valorificare sau eliminare

8.3 Titularul activității are obligația să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii care să urmărească și să asigure îndeplinirea obligațiilor legale privind gestionarea deșeurilor sau să delege această obligație unei terțe persoane. Persoanele desemnate trebuie să fie instruite în domeniul prevenirii generării de deșeuri și al managementului deșeurilor, inclusiv în domeniul substanțelor periculoase

8.4 Unitățile și întreprinderile care valorifică deșeurile, producătorii/deținătorii de deșeuri au următoarele obligații

- a. -să dețină spații special amenajate pentru stocarea deșeurilor în condiții care să garanteze reducerea riscului pentru sănătatea umană și deteriorării calității mediului
- b. -să evite formarea de stocuri de deșeuri care urmează să fie valorificate, precum și de produse care rezultate în urma valorificării care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care să prezinte riscuri asupra sănătății populației
- c. -să adopte cele mai bune tehnici disponibile în domeniul valorificării deșeurilor

8.5. Producătorii de deșeuri și deținătorii de deșeuri au obligația de a colecta deșeurile separat și să nu le amestece cu alte deșeuri sau materiale cu proprietăți diferite.

8.6. Persoana juridică ce exercită o activitate de natură comercială sau industrială, pentru care autoritatea competentă pentru protecția mediului a emis o autorizație de mediu/autorizație integrată de mediu, având în vedere rezultatele unui audit de deșeuri, este obligată să întocmească și să implementeze un program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate din activitatea proprie sau, după caz, de la orice produs fabricat, inclusiv măsuri care respectă un anumit design al produselor, și să adopte măsuri de reducere a pericolozității deșeurilor. Programul se poate elabora și de către o terță persoană/asociație profesională. Programul se publică pe pagina de internet a persoanei juridice și se transmite anual agenției județene pentru protecția mediului, inclusiv progresul înregistrat, până la 31 mai anul următor raportării.

8.7. Producătorii de deșeuri și deținătorii de deșeuri au obligația de a se asigura că deșeurile sunt pregătite pentru reutilizare, reciclare sau sunt supuse altor operațiuni de valorificare, în conformitate cu prevederile art.4 și art.21 din OUG nr.92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.

8.8. Respectarea prevederilor pentru producătorii și deținătorii de uleiuri uzate - art. 31 alin.1 și alin. 3 din OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare

8.9. Producătorii de deșeuri și deținătorii de deșeuri au obligația să supună deșeurile care nu au fost valorificate unei operațiuni de eliminare în condiții de siguranță fără a pune în pericol sănătatea populației și fără a dăuna mediului, în special:

-fără a genera riscuri de contaminare pentru aer, apă, sol, faună sau floră

- fără a crea discomfort din cauza zgomotului sau mirosurilor și
- fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special

8.10. Abandonarea deșeurilor este interzisă.

8.11. Eliminarea deșeurilor în afara spațiilor autorizate în acest scop este interzisă.,

8.12. Se interzice incendierea oricărui tip de deșeu și/sau substanță sau obiect.

8.13. Îngroparea deșeurilor de orice fel este interzisă.

8.14. Este obligatorie păstrarea evidenței gestiunii deșeurilor cel puțin 3 ani.

9. Ambalajele folosite și rezultate – tipuri și cantități, modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate):

9.1. produsele finite se ambalează în folii de material plastic, cutii de carton, fiind livrate partenerilor străini.

9.2. deșeurile de ambalaje hârtie, carton, materiale plastice, metalice (periculoase sau nepericuloase) se colectează separat pe sortimente și se predau la unitate autorizată pentru colectare/valorificare/eliminare – conform cap.IV.1 – din prezenta.

9.3. Se va asigura respectarea Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare.

V. MODUL DE GOSPODĂRIRE A SUBSTANȚELOR TOXICE ȘI PERICULOASE

1. Substanțele și preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate/transportate (categorii, cantități):

1.1. Sunt prezentate în Anexa nr.2 la prezenta Autorizație de mediu revizuită.

Substanțele periculoase conținute, pericolele identificate, frazele de risc sunt cele precizate în fișele de securitate.

1.2 În baza bilanțului de solvenți anexat fișe de prezentare, activitatea se încadrează în prevederile Legii nr. 278/2013, astfel:

1.2.1 consumul de solvenți cu conținut de compuși organici volatili, pentru activitatea poz.5 Tabel nr. 1- Partea a 2-a din Anexa nr. 7 la Legea nr. 278/2013 "Alte tipuri de curățare a suprafețelor" depășește pragul de 2 tone/an și depășește pragul de 10 tone/an;

1.2.2 consumul de solvenți cu conținut de compuși organici volatili, pentru activitatea poz.8 Tabel nr. 1- Partea a 2-a din Anexa nr. 7 la Legea nr. 278/2013 "Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, țesăturilor, filmului și hârtiei" se încadrează sub pragul de 5 tone/an, la data prezentei revizuirii a autorizației de mediu;

1.2.3 consumul de solvenți cu conținut de compuși organici volatili, pentru activitatea poz.16 Tabel nr. 1- Partea a 2-a din Anexa nr. 7 la Legea nr. 278/2013 "Acoperirea cu adeziv" se încadrează sub pragul de 5 tone/an, la data prezentei revizuirii a autorizației de mediu.

1.3. Nu se folosesc substanțe și preparate chimice periculoase cărora le sunt atribuite frazele de pericol H340, H350, H350i, H360D, H360F.

2. Modul de gospodărire:

- *ambalare:* bidoane metalice, plastic diverse capacități

- *transport:* mijloace auto autorizate ADR, conform precizărilor din fișele tehnice de securitate

- *depozitare:* depozite amenajate, betonate, inscripționate

- *folosire/comercializare:* procesul tehnologic de fabricare a componentelor electrice și electronice

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase:

3.1. se predau la unități autorizate pentru colectare/-eliminare/valorificare, după caz, conf. Cap. IV.1-din prezenta

3.2. gestionarea ambalajelor se va realiza cu respectarea Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și cu prescripțiile din fișele tehnice de securitate

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:

4.1 Titularul activității trebuie să se asigure că deține fișele tehnice de securitate ale tuturor substanțelor și amestecurilor periculoase utilizate și că acestea sunt disponibile la amplasamentul activității

4.2 Titularul activității are obligația să identifice și să prevină riscurile pe care substanțele și preparatele chimice periculoase le pot reprezenta pentru sănătatea populației și să anunțe imediat iminența unor descărcări neprevăzute sau accidente, autorităților pentru protecția mediului și de apărare civilă

4.3 depozitarea, manipularea cu respectarea prevederilor din fișele tehnice de securitate in conformitate cu prevederile Regulamentului nr. 830/2015 care modifica Regulamentul nr.1907/2006 (REACH) privind înregistrarea, evaluarea, restricționarea și autorizarea substanțelor chimice

4.4 respectarea prevederilor din Legea nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, Regulamentul nr.1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea

substanțelor și a amestecurilor; Regulamentul nr.1907/2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice.

5. *Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:*

5.1 Se va ține evidența strictă: cantitate, caracteristici, mijloace de siguranță a substanțelor și preparatelor chimice periculoase, inclusiv a recipientelor și ambalajelor acestora și raportarea conf. cap. III al prezentei autorizații.

5.2 La orice solicitare a autorității de mediu se vor furniza date referitoare la modul de gestiune a substanțelor periculoase, măsurile pentru protecția factorilor de mediu.

VI. Plan de gestionare a solvenților organici cu conținut de COV – întocmit conf. Anexa nr. 7 partea a 7-a din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare.

Director Executiv
dr. Izabella STIER



Șef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizații
Diana OȘAN

Intocmit
Katalin HERSH

Prezenta autorizație are 19 pagini (inclusiv Anexa nr. 1 și Anexa nr. 2) și a fost redactată în 3 exemplare originale.

Anexa nr. 1 - Lista de utilaje / mașini

Nr. crt.	Sector de lucru	Tip utilaj	Nr. Buc	Obs.
1	2	3	4	5
Secția E3S - electronică				
1	Etichetare	- mașina de etichetat tip ROMMEL - masina de etichetat tip ASYS/SIPLACE	1 buc 4 buc	
2	Linia SMT	- sistem de depozitare lean lift tip Hanel HS31 - stația încărcare tip ROMMEL - stația încărcare tip ASYS - stația descarcare tip ROMMEL - stația descarcare tip ASYS - mașina imprimare pastă cositor tip EKRA - verificare pastă cositor tip PARM/VISCOM - dispenser automat de adeziv tip Essemtec	11 buc 12 buc 69 buc 3 buc 14 buc 8 buc 7 buc 5 buc	
		- stație de implantare automată SMD Siplace S27HM - stație de implantare automată SMD Siplace X2 - stație de implantare automată SMD Siplace X3 - stație de implantare automată SMD Siplace X4 - stație de implantare automată SMD Siplace HF - stație de implantare automată SMD Siplace HF3 - stație de implantare automată SMD Siplace SX2 - cositorire in "reflow" – in cuptoare: V8 Nitro 3.8 V8.1 Nitro 3.8 VX Nitro 3850 (Typ: 834) VXP Nitro 3850 (Typ: 835) VXP+ Nitro 4200 (Typ: 834) VAC VXP+ Nitro 3850 (Typ: 835) - verificare optică cu mașini AOI tip: Viscom S6056 Viscom S3088 Viscom X7056	2 buc 2 buc 1 buc 1 buc 1 buc 1 buc 15 buc 1 buc 1 buc 1 buc 1 buc 1 buc 3 buc 2 buc 6 buc 1 buc	
3	Linii THT – 2 linii	- implantare manuală - cositorire prin valuri cu masini de cositorit tip: SEHO MWS 2340 ECOSELECT/VERSAFLOW SelektivLötAnlage ZEVAC SSM9 Selektiv	15 benzi 5 buc 5 buc 2 buc	
		- verificare cu. Mașina de verificare optică tip Mds AOI Verificare vizuală – cositorire manuală	4 buc 75 buc	
4	Depanelare	Mașini de tăiat: tip V-cut CAB Maestro 4M tip Router GAS SAR 1000B tip Ghilotina	5 buc 3 buc 2 buc	
5	Testare ICT	Tester ICT : tip Teradyne seica tip Agilent	4 buc 3 buc 1 buc	
6	Montaj	Linii/ insule montaj manual	18 buc	

1	2	3	4	5
7	Procese speciale	Linia lacuire acrilica tip Asymtek SL940E Linia de lacuire siliconica Asymtek SL940 Utilaj standalone de lacuire acrilica Asymtek Century C-740 Utilaj standalone de lacuire acrilica Asymtek Century SL-940 Utilaj de lacuire PVA 6000 Linia turnare tip Scheugenpflug Linie de turnare tip BDtronic Statie Roentgen AXI Agilent 5DX Statie sudura prin ultrasunete Branson 2000 IW+ Linie de spalare placi implantate Super WASCH Cuptor climatizare ESPEC Aparat de test de inalta tensiune Schleich GLP	1 buc 2 buc 1 buc 1 buc 2 buc 5 buc 1 buc 3 buc 1 buc 1 buc 2 buc 2 buc	
8	Test funcțional	Tester funcțional universal tip UFT (FAT)	45buc	
9	Împachetare	Stația împachetare tip TN1/46N	1 buc	
Sectia AS1P Automotiv				
11	Montaj Aplicatii LED	Linia/insula montare componente placi imprimate electronice Masina de nituit – 10014A - BMW E63 Cuptor uscare – Memmert - BMW E63 Masina de frezare SAR 1300 B2 Masina de frezare SAR 1000 Masina de frezare ILR 2200 Masini de sertizat: - MOLEX M3900-173-02 (B8) - MOLEX M3900-173-01 (R8 Lancia, Maseratti) - TYCO – 3376 – Voll LED - TYCO 3562 – LED - TYCO 3049 – LED BIX - TYCO 3545 - FLEX Masina de nituit – Z00151-010 (B8) Masina de separat panel - IN 3932003 (T9Elight) Cuptor uscare – HERAEUS – HC4033 Mașina imprimare tip CAB(A2/A4) (AFX + FLEX) Masina imprimare tip SQUIX Testare: - tester Flex Gen. III (Alfa/B8) - tester BMB Camera System - tester Stand Alone AOI (Maserati/ASK) - tester AST Z00053-100 (W205 DRL, E-light,BLL, VW 370, BMW-urile, Renault, Ford, T84) - Tester + presa Koito - Tester Flying Probe Takaya - Tester tip ZST Fluxare cu mașina: - tip TL 5050 - tip ISEL Germany 389932/1	8 buc 1 buc 1 buc 1 buc 1 buc 1 buc 1 buc 1 buc 1 buc 1 buc 1 buc 1 buc 26 buc. 5 buc 2 buc 2 buc 2 buc 15 buc 1 buc 1 buc 5 buc 1 buc 1 buc	
	Lacuire	Masina de lacuit Nordson Asymtek Cuptor REHM	1 buc 1 buc	

1	2	3	4	5
12	Montaj AFX/ASK	Linie / insula montare componente mecanice	4 buc	
		Pretestare cu tester tip 10073A-045	1 buc	
		Asamblare cu part electronică: - prese tip TOX	1 buc	
		Cositorire selectivă cu echipament cositorire cu baie cositor tip ECOSELECT	2 buc	
		Cositorire selectivă ERSa Versaflow3	3 buc	
		Cositorire prin valuri cu mașini de cositorit tip: SEHO MWS 2340	1 buc	
		SEHO powerflow	1 buc	
Masina de cositorit Zevac Typ : PCB RM-System V.				
Sudura cu ultrasunete tip 10073A-225	1 buc			
Testare funcțională: - camera de testare Burn in room	1 buc			
- tester 10073A-100 (RT1,2)	2 buc			
- tester 10073A-300 (AP 1,3)	2 buc			
- tester Z00053-100 (EOL ASK)	5 buc			
- cuptoare testare activa ASK	2 buc			
13	Montaj Harman	Masina de frezare SAR 1300 B2	1 buc	
		Masina de cositorire Versaflow 3	1 buc	
		Sisteme de testare FKT KARL Digitronic	2 buc	
14	Montaj Samsung	Insula de montaj Samsung	1 buc	
15	Etichetare	- mașina de etichetat tip ROMMEL WL 2001 TT	2 buc	
		- mașina de etichetat tip ASYS Insignum 3000		
		- mașina de etichetat tip Siplace 80 F5 HM	1 buc	
		- mașina de gravat tip Muhlbauer WL 2010	1 buc	
16	Linia SMT	- stația încărcare descărcare și handling tip ROMMEL/ASYS	90 buc	
		- sistem de depozitare lean lift tip Hanel HS31	5 buc	
		- sistem de depozitare SMD Tower	3 buc	
		- frigider automat pastă cositor	2 buc	
		- mașina imprimare pastă de cositor tip EKRA X5	6 buc	
		- mașina de inspectat pasta in 3D tip PARMi HS70L	1 buc	
		- mașina de inspectat pasta in 3D tip PARMi Sigma X	5 buc	
		- stație de lipire automată SMD Scorpion G2		
		- utilaj curățare șabloane Systronic CL500	1 buc	
		- utilaj curățare filtre Systronic CL 830	1 buc	
		- utilaj pentru verificarea sabloanelor SMD dupa procesul de curățare tip Deitenbach	1 buc	
		- linii de implantare automată SMD:		
		- stație de implantare automată SMD Siplace S27HM:	3 buc	
		- stație de implantare automată SMD Siplace HF3HM:	3 buc	
		- stație de implantare automată SMD Siplace HS60:	1 buc	
		- stație de implantare automată SMD Siplace SX:	12 buc	
- cositorire in "reflow" – in cuptoare: VXn 3855 Typ: 834	1 buc			
V8.1 Nitro 3.8	1 buc			
VXP Nitro 3850	3 buc			
VXP Nitro 835 VAC	1 buc			

1	2	3	4	5
		- verificare optică cu masini AOI tip: Viscom S6056 ST2XW Viscom X7056RS Viscom S3088 Flex	1 buc 4 buc 1 buc	
		Utilaj curățare șabloane Systronic CL300	1 buc	
		Linie de spălare KERRES KLT 200	1 buc	
3. Secția E1S - electronică				
1	Etichetare	- masina de etichetat tip ASYS	2 buc	
2	Linia SMT - 4 buc	- sistem de depozitare lean lift tip Hanel HS31	4 buc	
		- stația încărcare tip ROMMEL	1 buc	
		- stația încărcare tip ASYS	6 buc	
		- stația descarcare tip ROMMEL	1 buc	
		- stația descarcare tip ASYS	61 buc	
		- mașina imprimare pastă cositor tip EKRA	4 buc	
		- verificare pastă cositor tip PARMI	4 buc	
		- dispenser automat de adeziv tip Essemtec	4 buc	
		- stație de implantare automată SMD Siplace S27HM	4 buc	
		- stație de implantare automată SMD Siplace HS50	4 buc	
		- stație de implantare automată SMD Siplace HF3	3 buc	
		- stație de implantare automată SMD Siplace SX2	3 buc	
		- cositorire in "reflow" – in cuptoare: V8 Nitro 3.2 VXP Nitro 3850 (Typ: 835) VXP+ Nitro 3850 (Typ: 835)	1 buc 1 buc 2 buc	
		- verificare optică cu mașini AOI tip: Viscom S3088 Ultra Viscom X7056 RS Viscom S3088 III	3 buc 1 buc 1 buc	
		- utilaj curățare șabloane Systronic CL300 - utilaj curățare filtre Systronic CL420 - utilaj curățare șabloane Systronic CL500 - utilaj curățare filtre Systronic CL831	1 buc 1 buc 1 buc 1 buc	
3	Linii THT – 1 linie	- implantare manuală	15 benzi	
		- cositorire prin valuri cu masini de cositorit tip: SEHO MWS 2340 ECOSELECT VERSAFLOW SelektivLötAnlage ZEVAC SSM9 Selektiv	1 buc 1 buc 2 buc	
		- verificare cu. Mașina de verificare optică tip Mdus AOI Verificare vizuală – cositorire manuală	4 buc 75 buc	
4	Depanelare	Mașini de tăiat: tip V-cut CAB Maestro 4M tip Router GAS SAR 1000B tip Ghilotina Chuang Wei	2 buc 1 buc 2 buc	
5	Utilaje de presare	Presă EPT Presă ERNI	2 buc 1 buc	
5	Testare ICT	Tester ICT : tip Teradyne tip Omega tip Agilent	4 buc 2 buc 1 buc	
6	Montaj	Linii/ insule montaj manual	18 buc	

1	2	3		
4. Sectia E5S				
Cablaje				
1	Debitare automata	Masina de debitat/ dezizolat PowerStrip 9550 M Schleuniger	1 buc	
		Masina de debitat Megomat	1 buc	
2	Debitare manuala	Masina de debitat Arno Fuchs	1 buc	
3	Procesare automata	Crimpcenter 67 Schleuniger	1 buc	
4	Procesare manuala	Presa sertizare SC 200 Schleuniger	2 buc	
		Presa sertizare UK 45	1 buc	
		Presa sertizare WDT UP/66	1 buc	
		Presa sertizare SC 05	2 buc	
5	Cositorire	Aparat cositorit Weller	2 buc	
6	Montaj	Masa de lucru	22 buc	
		Masina de dezizolat cabluri Schleuniger	4 buc	
7	Testare	Tester electric CIRRISS	1 buc	
		Statie testare HV tip Weetech 454	1 buc	
		Banc preparare –testare microsectiune	1 buc	
		Masina de tractiune Mecmesin Multitest 10 kN	1 buc	
Inductivitate				
1	Bobinare	Masina de bobinat cu 1 ax IWT	3 buc	
		Masina de bobinat cu 1 ax Ruff	8 buc	
		Masina de bobinat cu carlig tip Pull winder DNS 50-200 Credo-tech	5 buc	
		Masina automata de bobinat Luftspule-Sipro MAB 4/V	1 buc	
2	Sudare	Masina de sudat prin contact electric Strunk TKN70	1 buc	
		Masina de sudat prin contact electric Strunk TKN35	4 buc	
		Utilaj robotizat sudat cu laser Kuka / Blackbird	1 buc	
3	Cositorire	Vana rotativa Cavenago	4 buc	
		Automat de cositorire tip Zevatron	1 buc	
4	Dozare adeziv	Robot dozare adeziv tip Vieweg	3 buc	
		Robot dozare activator tip Vieweg	3 buc	
		Robot dozare silicon DC744 tip Vieweg	1 buc	
		Robot dozare silicon GFL3020 tip BDtronic	1 buc	
5	Montaj	Masa de lucru	38 buc	
		Masina de scurtat stift MZ3	5 buc	
6	Turnare	Masina de turnat rasina poliurethan tip Dos P Vak & VDS P6030 Scheugenpflug	2 buc	
7	Uscare	Kleberondel-tunel uscare cu UV	5 buc	
		Cuptor uscare UF750 Plus Memmert	6 buc	
		Cuptor uscare UF110 Plus Memmert	1 buc	
8	Testare	Statie testare electrica Voltech	2 buc	
9	Curatare	Masina de curatat piese (IONClean) Ziegner+Frick	1 buc	
		Masa de curatare manuala cu aspirare Kemper	2 buc	
10	Camera curata	Camera de curatare piese finite	1 buc	
Hala depozitare 4A				
	Depozitare materii prime	Electrostivuitoare Linde 1,4 t – 1,6 t	6 buc	
		Transpalete manuale	18 buc	
		Electrostivuitor Jungheinrich tridimensional	2 buc	
		Tractor de remorcare	3 buc	
		Lift pentru mezanin	1 buc	
		Aparat infoliat paleti	1 buc	
		Utilaj/sistem de spălat lăzi, tăvi, paleti KLT 200	1 buc	
		Sală încărcare baterii utilaje de manipulare		

Anexa nr.2 - materiale auxiliare, substanțe și preparate chimice, inclusiv periculoase

Denumire material	Pictograma de pericol	Cantitate utilizată în anul 2020 (kg)
ADIPINSĂURE ZUR SYNTHESE	GHS07	1
KABELGLISS CRAMOLIN 400ML	GHS02, GHS07, GHS09	1
SPRAY F. ELEKTRONIK BERNER 22368	GHS02, GHS07, GHS09	5 litri
Soluție de spălare gaze exhaustate		
MRS-Gas Wash Clean VP-1493	-	1 buc
Lichid antigel		
FROSTSCHUTZ -30°	GHS08	250 kg
Soluții de lubrifiere		
Mesamoll - Schmiermittel f.	-	25 litri
KETTENFLUID AVILUB 20L 9560 3100.0001	-	0
Aerosol lubr. unsoare alba KEMTEK K205	GHS02, GHS09	4 litri
ÖLSPRAY 893 051	GHS02	188 litri
PETAMO GHY 441 SCHMIERSTOFF	-	0
ADDINOL PANEL LUBE XH220 3100.0061	-	20
Aliaje , paste de cositorire		
WÄRMELEITPASTE WLP500	GHS09	1500
SOLDER PELLET SN95,8 AG3,5 CU0,7	-	52
FLUSSMITTELPASTE FP 725	GHS02, GHS07	2
VERZÖGERUNGSPASTE VP	GHS05, GHS08	4
WAERMELEITPASTE HTC01 ELECTROLUBE	GHS09	0
SOLDER PELLET SN96,5 AG3,5	-	8955
FLUX SK10	GHS02, GHS07	0
FLUX-OFF ROSIN	GHS02	59
HEAT TRANSFER PASTE WPS II	GHS09	38
Soluții de curățare și spălare		
ATRON SP 200D	GHS07	1325
ZESTRON HC 300 ML-DOSE	GHS02, GHS07	186 litri
STENCIL CLEANER PURAN SC	GHS02, GHS07,	720 litri
SYS-CLEAN MC2.0 SPRAY	GHS07	642
SYS-CLEAN STC2.0 RTIGMISCH	-	128
SYS-CLEAN MC1.0 FERTIGMISCHUNG	GHS07	8000
SOLDERING FLUX IF 2005 C_3,4%_2001	GHS02, GHS07, GHS08	525 l
SOLDERING FLUX IF 2005 C_2,5%_2001	GHS02, GHS07, GHS08	13420
SOLDERING FLUX 959T	GHS02, GHS07	0
REINIGUNGSVERDÜNNER VARIOPRESS 2882	GHS07, GHS08, GHS09	920
ISOPROPYLALKOHOL	GHS02, GHS07	1364
REINIGER ETHANOL 99 % VG1% MEK	GHS02, GHS07	1000
VERDÜNNUNG V 1309 N	GHS02, GHS07, GHS08, GHS09	164

SCHABLONENREINIGER VIGON SC210	-	0
SCHABLONENREINIGER VIGON SC200	GHS09	0
MULTI-SCHAUM REINIGER 400 ML Weicon	GHS02, GHS07	507 litri
SPRAY ETIKETTEN-ENTFERNER WEICON	GHS02, GHS07, GHS09	58
WASCHVERDÜNNUNG JAEKOSOLV OM-208	GHS02, GHS07	175
INDUSTRIEREINIGER JAEKOCLEAN W-NE 3320	GHS05	239
PU CLEANER EN706 GEL	GHS05	15
CLEANING PEN 60PCS (MALINI EL. 90035120)	GHS07	2
EDELSTAHLREINIGER INOX KLEEN NSF 500ML	GHS07	19
DETERGENT ESD CU PULVERIZATOR(STICLA 1L)	GHS07	40
Lacuri de protecție		
COATING VOLTATEX 4002	GHS02, GHS08, GHS07	25
COATING PETERS SL 1307 FLZ/23	GHS02, GHS07,	325
COATING PETERS SL 1309 N-FLZ/23	GHS07, GHS09	5
COATING HUMISEAL 1B31LU	GHS02, GHS08, GHS07, GHS09	160
COATING PETERS SL 1367	GHS02, GHS05, GHS07	235
BÄDERIDENT-SICHERUNGSLACK GRÜN 240ML	GHS02, GHS07	1680
COATING DOW CORNING 1-2577	GHS02, GHS07, GHS08	380
Cerneluri		
TINTE WEISS 1040.0483	GHS02, GHS07	3
TAMPONDRUCKFARBE TPY52108970R WEISS	GHS02, GHS05	18
TAMPAPOL TPY SCHWARZ	GHS02, GHS05, GHS07	39
TINTE SCHWARZ 1006.8226	GHS02, GHS07	2
Solvenți (diluanti)		
UNIVERSAL TAMPONDRUCKVERDÜNNER TPV	GHS02, GHS07,	41
SOLVENT FÜR SCHWARZE TINTE 1006.8306	GHS02, GHS07	12
SOLVENT 1606 (LINX)	GHS02, GHS07	31
VERDÜNNUNG V1307 FLZ 15 kg	GHS02, GHS07,	105
VERDUENNER XYLOL GR.OPT.	GHS02, GHS07, GHS08	600
Masa de turnare (rășini)		
POTTING WEVOPUR 552 FL/20 GREY	GHS07	143
POTTING WEVOPUR 60411 FL/30 BLACK	GHS07, GHS09	180
POTTING WEVOPUR 390 NATURE	GHS09	296
POTTING WEVONAT 300	GHS07, GHS08	66
POTTING WEVONAT 300 RE	GHS08, GHS07	15
POTTING HARDENER ISOSTAC D45003	GHS08	1850
POTTING ISO-PUR K760	-	9015
POTTING RESIN TEDISTAC D45003 (502)	-	9015
DICHTMASSE DOWSIL 7092 20 LITER	-	1060
VERGUSSMASSE ELAN-TRON PU 4127 FR	GHS09	1148
VERGUSSMASSE BECTRON PU 4520	GHS02, GHS05, GHS07	1651

HÄRTER ELAN-TRON PH 4920 100:6	GHS07, GHS08	65
HÄRTER BECTRON PH 4912	GHS07, GHS08	453
PC-FLEX MASK NR. 1040	GHS07	35
AKTIVATOR DELO-QUICK 5910 1KG	GHS07	16
DATRON PROCUT 56	GHS02, GHS08	0
Adezivi		
SMT ADHESIVE HEREAUS PD944M	GHS07, GHS08, GHS09	31
SMT ADHESIVE HEREAUS PD955PY	GHS07, GHS09	27
ADHESIVE ARALDITE 2011	GHS07, GHS09	8,7
KLEBSTOFF+AKTIVATOR STALOC POWER 710	GHS02, GHS05, GHS07	7
ADHESIVE 3M SCOTCH-WELD DP 110	GHS07, GHS09	10
ADHESIVE DELO-ML DB135	GHS07	24
ADHESIVE TEROSON MS 939	-	3
ADHESIVE DELO-PUR 9895	GHS08	6.7
ADHESIVE DELO-AUTOMIX AD 895	GHS05, GHS07, GHS09	81
ADHESIVE SILASTIC 744 RTV	-	142
ADHESIVE 3M SCOTCH-WELD DP 190	GHS05, GHS07	1
ADHESIVE ELASTOSIL N 2199	-	19,2
ADHESIVE BECTRON PK 4340	-	28
ADHESIVE LOCTITE 403	-	0
ADHESIVE 3M SCOTCH-WELD 3748	-	30
WÄRMELEITKLEBER DOW CORNING(R) SE 4420	GHS02, GHS07	16
LICHID PENTRU LIPIRE NEOSEAL (1 LITRU)	GHS02, GHS05, GHS07	6
GEBINDE UHU-PLUS ENDFEST 300	GHS07, GHS09	0
DELO DUOPOX CR8021	GHS07, GHS09	1
DELO -AUTOMIX 1895 50ML/63G	GHS07	175