

**RAPORT DE AMPLASAMENT  
RAPORT PRIVIND SITUAȚIA DE REFERINȚĂ  
(EVALUARE NECESITATE)  
ACTUALIZARE  
2023**

**pentru**

**SOMIPRESS ROMANIA SRL  
INSTALAȚIA DE TURNARE ALUMINIU**

**Amplasament**

**Municipiul Satu-Mare, str.Spicului nr.34  
judetul Satu Mare**

**2023**

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

**LISTA DE SEMNATURI**

**Elaborator:**

**inginer Angela-Mihaela BOȚA**

Certificat de Atestare Seria RGX nr.100/21.12.2021

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUAȚIA DE REFERINȚA  
ACTUALIZARE 2023

**CUPRINS**

<b>1.</b>	<b>INTRODUCERE</b>	<b>4</b>
	1.1. Prezentarea operatorului instalatiei	4
	1.2. Context	5
	1.3. Obiective	6
	1.4. Scop si abordare	7
<b>2.</b>	<b>DESCRIEREA TERENULUI</b>	<b>10</b>
	2.1. Localizarea terenului	10
	2.2. Dreptul de proprietate actual	12
	2.3. Utilizarea actuala a terenului	13
	2.4. Folosinta terenului din imprejurimi	20
	2.5. Utilizarea chimica	21
	2.6. Topografie si scurgere	22
	2.7. Geologie, hidrogeologie si sol	22
	2.8. Hidrologie	23
	2.9. Clima si calitatea aerului in zona amplasamentului instalatiei	25
	2.10. Autorizatii actuale	26
	2.11. Detalii de planificare	26
	2.12. Incidente legate de poluare	26
	2.13. Specii sau habitate sensibile sau protejate	26
	2.14. Condițiile cladirilor	26
	2.15. Raspuns de urgenta	26
<b>3.</b>	<b>ISTORICUL TERENULUI</b>	<b>27</b>
<b>4.</b>	<b>RECUNOASTEREA TERENULUI</b>	<b>27</b>
	4.1. Probleme identificate	27
	4.2. Deseuri	31
	4.3. Managementul Subproduse de origine animala	31
	4.4. Depozite chimice	33
	4.5. Instalatii de evacuare	33
<b>5.</b>	<b>REZULTATELE INVESTIGAȚIILOR SI RECOMANDARI</b>	<b>34</b>
<b>6.</b>	<b>ETAPE RAPORT PRIVIND SITUAȚIA DE REFERINȚĂ</b>	<b>37</b>

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

## 1. INTRODUCERE

### 1.1. Prezentarea operatorului instalatiei

Prezentul Raport de Amplasament/Raport privind situatia de referinta se refera la:

Operator	<b>SOMIPRESS ROMANIA SRL</b> Sediu Social: Municipiul Satu Mare, str. Spicului, nr.34, judetul Satu Mare Numar de ordine in Registrul Comertului: J30/503/2001 Identificator Unic la Nivel European (EUID): ROONRC. J30/503/2001 Cod Unic de Inregistrare (CUI): 14318374 Tel: +40 (0)261770266 Fax: +40(0)261839739 www.somipress.com somipressromania@somipress.com l.filip@somipress.com m.druta@somipress.com
Numele Instalatiei	<b>INSTALATIE DE TURNARE ALUMINIU</b> Municipiul Satu Mare, str. Spicului, nr.34 judetul Satu Mare cod postal: 440278 Coordonate (Stereo 70): x=337080; y=699847
Autorizatia Integrata de Mediu (AIM)	<b>Nr. SM 19 din 08.10.2018</b> Revizuita la data de 19.12.2019 si 19.10.2020
Categoria de activitate industrială conform Anexei nr.1 la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale	<b>2.5 litera b)</b> – topirea, inclusiv alierea de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate, și exploatarea de turnătorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone pe zi pentru plumb și cadmiu sau 20 de tone pe zi pentru toate celelalte metale.
Capacitate actuala	topirea si turnare aluminiu (si aliaje ale aluminiului) cu o capacitate de peste 60 de tone pe zi
Bazin hidrografic	Bh.Somes (Balcaia) cod II-1.077.04.00.00.0 Corp de apa suprafata RORW2.1.B7 Somes-cf Homorodul Nou-granita HU Corp de apa subterana: ROSO01 Conul Somesului

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

Autorizatie de Gospodarire a      **Nr.36/04.05.2020** emisa de Administratia Bazinala de Apa  
Apelor                                      Somes-Tisa

## **1.2.Context**

Prezentul Raport de Amplasament/Raport privind situatia de referinta (numit in continuare RA/RSR) s-a intocmit ca parte a solicitării de revizuire a Autorizatiei Integrate de Mediu nr. SM 19 din 08.10.2018, Revizuita la data de 19.12.2019 si 19.10.2020

Raportul de amplasament s-a elaborat pentru a prezenta situația actuală a amplasamentului instalatiei și a condițiilor de operare, la momentul actualizării AIM si a fost intocmit conform Ordinului MAPAM nr.818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu modificarile si completarile ulterioare si Ordinului MAPAM nr.36/2004-Ghid tehnic general.

In cadrul RA/RSR s-a avut in vedere:

- Reference Document on Best Available Techniques (BREF) in the Smitheries and Foundries Industry ( 2005 )
- Meeting Report for the review of the best available techniques (BAT) reference document for the Smitheries and Foundries (SF) Industry (septembrie 2019)
- Primul draft (D1) pentru revizuirea Best Available Techniques(BAT) Reference Document for the Smitheries and Foundries Industry (februarie 2022)

Alte concluzii privind BAT și documente de referință care sunt relevante pentru activitățile vizate:

- JRC Reference Report on Monitoring of Emissions to Air and Water from IED Installations (Code:ROM) 2018
- Reference Document on Best Available Techniques(BREF) for Energy Efficiency (Code:ENE) 2009

Conform Legii nr.278/2013 privind emisiile industriale, cu modificarile si completarile ulterioare, art.13: „ Până la adoptarea prin decizii ale Comisiei Europene a concluziilor BAT,

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

se aplică concluziile din documentele de referință privind cele mai bune tehnici disponibile existente, adoptate înainte de 6 ianuarie 2011, drept concluzii BAT, cu excepția situațiilor prevăzute la art. 15 alin. (3)-(9).”

### **1.3. Obiective**

Prezentul RA/RSR își propune să determine condițiile actuale de amplasament pentru funcționarea echipamentelor în instalație, starea actuală a mediului și detalierea activităților instalației.

Raportul de amplasament prezintă:

- Punctul de referință față de care se efectuează determinări ulterioare în vederea depistării unei posibile deteriorări a amplasamentului datorat activităților desfășurate. În acest sens sunt prezentate utilizările anterioare și actuale ale terenului aferent amplasamentului instalației pentru a se determina dacă există zone cu potențial de contaminare (istorică și actuală).
- informații utile privind caracteristicile fizice ale amplasamentului și vulnerabilității acestuia. Pe acestea se bazează considerentele privind durabilitatea amplasamentului din perspectiva instalației.
- informațiile existente privind rezultatele determinărilor realizate în ceea ce privește solul și apele subterane care reflectă starea acestora la data elaborării raportului privind situația de referință, luând în considerare posibilitatea contaminării solului și a apelor subterane cu acele substanțe periculoase care urmează să fie utilizate, produse ori emise de instalația în cauză.
- investigații anterioare realizate pe amplasament

Raportul privind situația de referință asigură respectarea prevederilor Legii nr.278/2018 privind emisiile industriale cu modificările și completările ulterioare, art.22 alin.(3) și alin.(4), continuând informațiile necesare pentru stabilirea stării de contaminare a solului și a apelor subterane, astfel încât să se poată face o comparație cuantificată cu starea acestora, la data încetării definitive a activității.

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

#### 1.4. Scop și abordare

Articolul 22 alineatele (2)-(4) din Legea nr.278/2018 privind emisiile industriale cu modificările și completările ulterioare cuprinde dispoziții referitoare la încetarea definitivă a activităților care implică utilizarea, producerea sau emisia de substanțe periculoase relevante pentru a preveni și a combate contaminarea potențială a solului și a apelor subterane cu astfel de substanțe.

Un instrument-cheie în acest sens este instituirea unui raport privind situația de referință. În cazul în care activitatea implică utilizarea, producerea sau emisia de substanțe periculoase relevante și ținând seama de posibilitatea de contaminare a solului și a apelor subterane, operatorul întocmește și prezintă autorității competente un raport privind situația de referință înainte de actualizarea autorizației integrate de mediu.

Raportul constituie baza pentru o comparație cu starea de contaminare în momentul încetării definitive a activității.

În cazul în care informații obținute în temeiul altor norme naționale sau ale Uniunii reflectă starea la momentul elaborării raportului, informațiile respective pot fi incluse în raportul privind situația de referință sau anexate la acesta.

Raportul de amplasament a fost realizat conform Ordinului MAPAM nr.36/2004 Ghid Tehnic General, iar Raportul privind situația de referință a fost abordat conform Comunicării Comisiei 2014/C136/03 - Ghidul Comisiei Europene cu privire la rapoartele privind situația de referință prevăzute la articolul 22 alineatul (2) din Directiva 2010/75/UE privind emisiile industriale.

În sensul prezentului raport sunt utilizați următorii termeni:

*„Posibilitatea de contaminare a solului și a apelor subterane pe amplasamentul instalației”* se referă la o serie de elemente importante.

În primul rând, în raport se ține seama de cantitățile de substanțe periculoase în cauză – în cazul în care pe amplasamentul instalației sunt utilizate, produse sau emise cantități foarte

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

mici, atunci este probabil ca posibilitatea de contaminare să fie nesemnificativă în scopul elaborării unui raport privind situația de referință.

În al doilea rând, raportul privind situația de referință evaluează caracteristicile amplasamentului în ceea ce privește solul și apele subterane, precum și impactul caracteristicilor respective asupra posibilității de producere a contaminării solului și a apelor subterane.

În al treilea rând, pentru instalația existentă, caracteristicile acesteia pot fi luate în considerare în cazul în care acestea sunt de o asemenea natură încât, în practică, este imposibilă producerea unei contaminări.

Termenul „contaminare” este înțeles ca fiind interschimbabil cu termenul „poluare”, astfel cum este definit în articolul 3 alineatul (2) din Directiva privind emisiile industriale.

„Comparație cuantificată” implică posibilitatea de a compara atât amploarea, cât și gradul de contaminare între nivelul din raportul privind situația de referință și valorile la momentul încetării definitive a activității. Prin urmare, comparațiile pur calitative sunt excluse prin utilizarea acestui termen la articolul 22 alineatul (2) din Directiva privind emisiile industriale. Este în interesul operatorului să se asigure că o astfel de cuantificare este suficient de exactă și precisă pentru a permite o comparație semnificativă în momentul încetării definitive a activităților.

Se consideră că „Informațiile necesare pentru stabilirea stării de contaminare a solului și a apelor subterane” includ cel puțin următoarele două elemente:

- informații privind utilizarea actuală și, dacă sunt disponibile, privind utilizările din trecut ale amplasamentului. În contextul acestei cerințe, termenul „dacă sunt disponibile” ar trebui înțeles ca implicând posibilitatea accesului operatorului instalației la aceste informații, ținându-se cont în același timp de fiabilitatea unor astfel de informații privind utilizările din trecut.
- informații privind concentrațiile în sol și în apele subterane ale substanțelor periculoase care urmează să fie utilizate, produse sau emise de instalație. În cazul în care evoluțiile



SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

viitoare ale amplasamentului cunoscute la momentul întocmirii raportului pot avea drept rezultat utilizarea, producerea sau emisia unor substanțe periculoase suplimentare, se includ, de asemenea, informații privind concentrațiile în sol și apele subterane ale substanțelor periculoase relevante respective. Dacă astfel de informații nu există încă, ar trebui efectuate noi măsurători în cazul în care există posibilitatea contaminării solului și a apelor subterane cu substanțele periculoase respective care urmează să fie utilizate, produse sau emise de instalație (a se vedea, de asemenea, mai sus, sensul termenului „cuantificat”).

Din punct de vedere al conținutului, RA/RSR este structurat astfel:

1. Prezentarea operatorului instalației
2. Descrierea caracteristicilor amplasamentului
3. Istoricul terenului
4. Evaluarea amplasamentului
5. Analiza rezultatelor determinărilor privind calitatea solului și apelor subterane pe amplasament
6. Etapele RSR - Evaluare necesitate raport privind situația de referință
7. Interpretări ale informațiilor și recomandări
8. Concluzii

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

## 2. DESCRIEREA TERENULUI

### 2.1. Localizarea terenului

Adresa amplasamentului instalației: Municipiul Satu Mare, str.Spicului, nr.34, jud. Satu Mare

Din punct de vedere administrativ, amplasamentul instalației aparține de UAT Satu Mare, județul Satu Mare.

Coordonate (Stereo 70)

Pct	X	Y	Z
1	699886.90	337073.73	124.88
2	699965.76	337072.73	124.97
3	699965.79	337169.54	125.00
4	699965.94	337216.97	125.21
5	699859.91	337220.31	124.73
6	699859.24	337156.41	125.10
7	699887.72	337155.95	124.84
8	699887.10	337093.77	124.94
Suprafața din acte = 13108.00 mp			

Bazin hidrografic Bh.Somes (Balcaia) cod II-1.077.04.00.00  
Corp de apa suprafata RORW2.1.B7 Somes-cf Homorodul Nou-granita HU  
Corp de apa subterana: ROSO01 Conul Somesului

Folosința actuală a terenului din imediata vecinătate a amplasamentului este industrială,. În imediata vecinătate a amplasamentului se află societăți comerciale și drumuri de acces. Nu există așezări umane care ar putea fi afectate de activitățile specifice desfășurate sau arii de interes pentru protejarea și conservarea naturii.

Accesul la amplasament se face din strada Spicului la cca 600 m de intersectia cu Drumul Careiului.

Localități învecinate:

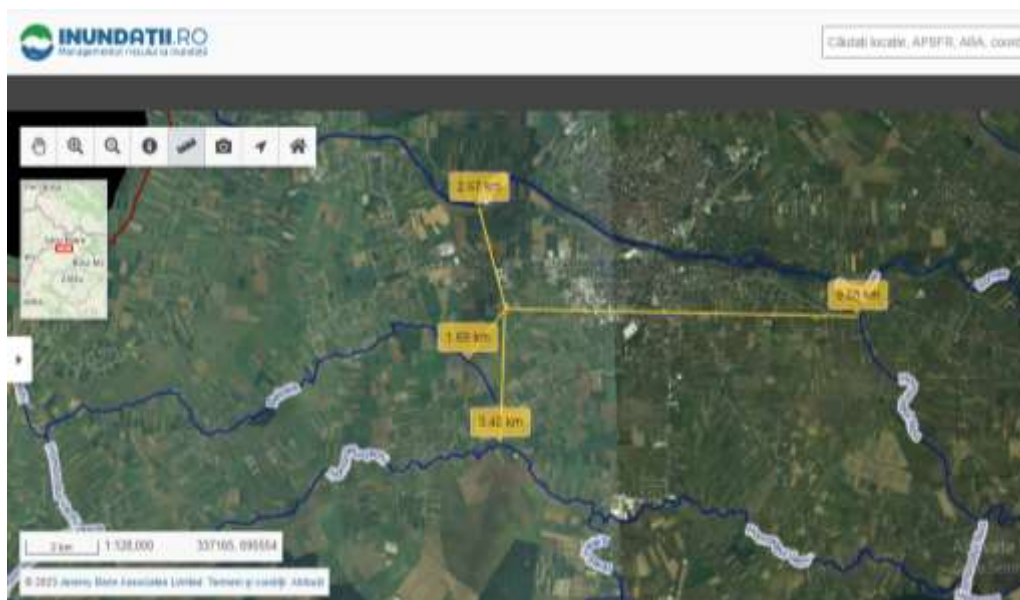
- în N, la cca 7 km este localitatea Dorolț
- în S, la cca 5,5 km este localitatea Sătmărel
- în E, la cca 2,8 km este prima zona dens populata a municipiului Satu Mare (Cartier Micro 15)

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

– in V, la cca 2,5 km este localitatea Vetiş

Cursuri de apa învecinate (conform harta portal inundatii.ro gestionata de Administratia Nationala Apele Romane)

- in N, la cca 2,67 km este raul Somes
- in S, la cca 3,42 km este r.Homorodul Vechi
- in SV, la cca 1,69 km este p.Balcaia
- in E, la cca 9,65 km este r.Homorodul Nou



Nu au fost identificați în zonă alți receptori sensibili și/sau obiective de interes care necesită măsuri speciale de protecție.

Relieful zonei este predominant de campie, fiind vorba de o subunitate a Câmpiei Somesului (Campia Somesului Inferior).

Profilul de sol de pe amplasamentul instalatiei se prezintă cu următoarea succesiune: un strat de sol vegetal argilos cu grosimea de 0-3 m, sub care se întâlnesc marne, nisipuri grosiere si

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

fine.

Cu privire la biodiversitatea zonei, nu au fost identificate la distanță relevantă, arii naturale protejate care ar putea fi afectate ca urmare a funcționării instalației.

## 2.2. Dreptul de proprietate actual

Somipress Romania SRL este operatorul care exploatează instalația și are drept de proprietate asupra amplasamentului.

## 2.3. Utilizarea actuală a terenului

Amplasamentul instalației ocupă o suprafață totală de 13 108 mp și prezintă următorul bilanț teritorial:

Suprafa construită la sol hală de producție	5168 mp
Suprafața construită la sol Stația de pompare, compresoare	109 mp
Suprafața construită la sol cort industrial	252 mp
Suprafața construită la sol depozit organizat pentru stocare temporară deșeuri	137 mp
<i>Total suprafața construită la sol</i>	<i>5666 mp</i>
Suprafața amenajată ca platformă exterioară (betonat)	5079 mp
Suprafața liberă de construcții, spații verzi	2363 mp
<i>Total suprafața amplasament</i>	<i>13108 mp</i>

## Descrierea activităților și proceselor

Activitate	Operații
Turnarea metalelor neferoase ușoare	Aprovizionarea cu materii prime. Materia primă o constituie lingourile de aluminiu (aliaj de aluminiu)
	Introducerea lingourilor în cuptorul de topire. Temperatura de topire a aliajului de aluminiu este de aproximativ 640-740 °C
	Montarea matrițelor și a componentelor
	Turnarea sub presiune
	Injectia aluminiului
	Decupare , debavurare piese
Prelucrări mecanice superficiale	Sablarea Buratarea

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

Prelucrari mecanice	Calibrare pentru planeitate (conditionarea suprafetei), frezare, găurire, filetare, alezare
Asamblare si control	Asamblare piese de aluminiu, asamblare piese de cauciuc si bucese metalice de mici dimensiuni Verificarea calitatii produselor conform specificatiilor.
Ambalare si livrare	Ambalarea pieselor conform specificatiilor clientilor. Depozitarea pana la expedierea catre client. Livrarea produselor conform comenzilor clientilor
Activitati suport	Intretinere matrite Control de calitate a materiei prime (control nedistructiv cu raze X), în laboratorul de control nedistructiv Control dimensional "3D", în laborator calitate prin mașină de măsurare automată Verificare nivel de curățare al pieselor finite rezultate din instalațiile de spălare Producere și furnizare aer comprimat, din stația de compresoare Operații suport pentru scule și dispozitive folosite în producție Preparare apă dedurizată Epurare ape uzate menajere și ape pluviale

### Descriere operatii

#### *Topirea lingourilor de aluminiu si Turnarea*

Se realizeaza în „insule” de turnare dotate cu mașini de presofuziune formate dintr-un cuptor tip vatră cu una, sau două camere și mașină de turnat sub presiune înaltă.

De la baia de menținere a materiei prime în stare lichidă, alimentarea aliajului se face automat prin intermediul unei linguri mobile folosită pentru aluminiu topit spre mașina de presofuziune.

Matrițele sunt încălzite printr-un sistem de încălzire pe bază de gaz.

Materialul introdus în camera de injecție este injectat cu o presiune de la 5 bari până la 300 bari în matriță. În prealabil, matrița este lubrificată prin pulverizare cu praf special sau ulei special prin intermediul unui sistem de lubrificare.

După turnare, piesele fierbinți sunt scoase din matrițe cu ajutorul unui robot extractor și răcite prin imersiune într-o baie de apă cu emulsie, după care sunt transferate la punctul de

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

debavurare.

Temperatura de operare a materiei prime în stare lichidă este de 640-740 °C.

Matrițele fierbinți sunt răcite prin transfer termic de la sistemul de racire, fără a intra în contact fizic cu aceasta. Apa de răcire circulă în circuit închis.

Toate cuptoarele sunt prevăzute cu arzătoare pe bază de gaze naturale iar emisiile de gaze arse se evacuează în sistem centralizat prin coșuri de evacuare și saci filtrați.

Există instalații de exhaustare fum și sistem de exhaustare praf cu buncăre de colectare a prafului precum și filtru de aspirație pentru vaporii produși de uleiul de lubrificare lângă insula de lucru care folosește acest tip de ulei.

Cuptoarele sunt 4 cu 2 camere și 2 cu o cameră. De remarcat sunt cuptoarele cu 2 camere, datorită automatizării, sistemului hidraulic de alimentare cu materie primă, și a eficienței energetice mărite conform descrierii primite de la producător.

Cuptoarele de topire/menținere existente sunt de tip vatră având acoperiș boltit, căptușit cu material refractar, încălzirea materialului fiind făcută prin contact direct cu gazele de ardere și prin radieră caldă din bolta acoperișului.

În procesul de topire se introduc diverse adaosuri pentru reducerea și controlul producerii zgurii metalice. De asemenea se introduce și azot tehnologic în vederea eliminării bulelor de gaz fierbinte. Azotul este folosit și la mașinile sub presiune pentru mărirea presiunii și a vitezei.

#### *Debavurarea*

Piese obținute prin turnare sunt supuse procesului de debavurare automată, surplusul de material fiind astfel îndepărtat, iar piesele sunt aduse la o formă cât mai apropiată de cea finală.

După această operație, produsele brute obținute sunt transportate către Secția de Operații Secundare, pentru sablare, șlefuire, prelucrare, alezare, frezare, montare bucșe, conform cerințelor clientului.

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

90% din materialul debavurat se reintroduce în topire, cca 10 % neîndeplinind criteriile de acceptare; se generează astfel deșeur metalic care urmează a fi valorificat prin terți.

Mașinile de turnare sunt răcite cu apă tehnologică, în sistem închis. Emulsia folosită la condiționarea matrițelor goale nu se recirculă, se colectează și se trimite către colectori autorizați.

Aspirația gazelor de ardere se face prin hota aspirantă cu presiunea de 9-12 mbar, care evacuează gazele fierbinți în sistem centralizat.

#### *Sablarea*

Se realizeaza sablarea cu alice în mașini acționate cu comandă automată, în funcție de dimensiunile pieselor prelucrate. Tipuri de masini utilizate sunt:

- mașină de sablat liniară bandă lanț- material de sablare alice metalice (inox) de 0,3 mm;
- mașină de sablat cu cuvă rotativă - material de sablare alice metalice (oțel) de 0,5 mm;
- mașină de sablat cu bandă cu buclă închisă și ciclu de sablare automat cu alice de (inox) de 0,3mm;

Toate cele 3 masini de sablare sunt racordate la un sistem de filtrare cu un debit de exhaustare de 22 000 mc/h. Sistemul este prevazut cu 231 filtre cu o suprafata totala de filtrare de 226 mp. Inaltimea filtrului este de 1200 mm, iar descarcarea prafului se realizeaza direct in big-baguri.

#### *Buratarea (vibronetezirea)*

Buratarea pieselor turnate se realizeaza cu masina de buratare (vibronetezire) si instalatia de vibronetezire. Se utilizeaza pietre ceramice de forma prismatica, cu colturi (pietre de buratare). Prin lovirea de piesele turnate, acestea determina desprinderea particulelor de mici dimensiuni, realizandu-se practic o slefuire a suprafetei pieselor turnate. Pieseile sunt spalate si centrifugate cu masina de spalat prevazuta cu filtru centrifugal.

#### *Asamblare si control*

Unii clienți solicită aplicarea unor piese de cauciuc și bucese metalice de mici dimensiuni

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

pe anumite suprafețe de prindere ale pieselor deja prelucrate mecanic, cu ajutorul mașinii de asamblat. Odată introduse în această secție, produsele sunt verificate manual de către operatori, astfel încât să nu treacă mai departe un produs necorespunzător calitativ.

*Intretinere matrițe*

Matrițele scoase din procesul de producție sunt depozitate pe rafturi în secția de întreținere matrițe și turnatorie. Pentru întreținerea, curățarea și repararea acestora secția este dotată cu: mașină de găurit, un aparat portabil de sudură în arc electric și unul cu argon, presă hidraulică, fierăstrău electric, polizor vertical, freză, freza cu control numeric, strung, mașină de găurit, 2 cuptoare electrice pentru detensionare matrițe și cuvă de spălat matrițe, masa pentru spalare plan expulzor, mașină de tăiat expulzoare și 3 bancuri de lucru și masina prova stampo, mașina de testare închidere/deschidere matrițe.

*Ambalare si expediere*

Piese finite sunt ambalate conform cerințelor clientului, în cutii de carton, plastic, container. Până la expediere, coletele sunt stocate în depozitul de produse finite.

*Dotari tehnologice*

*Sinteza:*

Hala de productie	
Sectia	Dotare
<b>Turnătorie</b>	Mașini de presofuziune – în total 6 bucați (500, 550, 550n, 560, 800, 800n) format din cuptoare de topit aliaje de aluminiu, presă de turnare sub presiune, presă de debavurare. Caracteristici cuptoare: 4 cuptoare de topire cu 2 camere tip Coram: în partea superioară se află camera de topire, iar jos se află baia de menținere, 2 cuptoare cu o cameră tip Fergal. Fiecare mașină de presofuziune (insula de lucru) este prevăzută cu panou de comandă și include roboți industriali ( în special pentru extractia pieselor turnate) 5 masini de presofuziune utilizeaza pentru matrițe ulei de lubrificare tip Minimal distribuit prin centrala de lubrificare si sunt echipate cu echipamente de exhaustare si filtrare locala a aerului.



SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

	<p>1 masina de presofuziune utilizeaza pentru matrite praf de lubrefiere si este cuplata la sistemul de filtrare praf.</p> <p>Pod rulant tip Konekranes-pentru transportul greutatilor în cadrul turnatoriei;</p> <p>Sistem de încălzire matrite pe gaz-la începerea producției;</p> <p>Pentru reținerea poluantilor în mediu pentru turnatorie, instalația este dotată cu: o instalatie de exhaustare fum și recuperator de căldura (tip Omar) și un sistem aspiratie praf (tip Ventil Veneta);</p> <p>Pentru cantarirea pieselor, turnatoria este dotată cu cântar de pardosea -1 bucată;</p> <p>Pentru reglarea temperaturii apei, turnatoria este dotată cu termoregulate -2 bucăți;</p> <p>Departamentul de turnătorie are o ventilație cu funcția de încălzire pe perioada de iarnă și de ventilație aer ambiental pe perioada de vară. Are montat un CTA cu arzător gaz și cu recuperare de aer.</p>
<b>Întreținere matrite</b>	<p>mașină de găurit – 1 buc.;</p> <p>aparat de sudură portabil (utilizat la sudarea arcului electric) -1 bucată;</p> <p>menghină – 1 bucată;</p> <p>presă hidraulică - 1 bucată;</p> <p>fierăstrău electric pentru taiere aluminiu - 1 bucată;</p> <p>polizor vertical - 1 bucată;</p> <p>freză - 1 bucată;</p> <p>strung - 1 bucată;</p> <p>electroeroziune - 1 bucată;</p> <p>cuptor electric pentru detensionarea matrițelor - 1 bucată;</p> <p>aparat de sudura cu argon - 1 bucată;</p> <p>polizor de ascuțit - 1 bucată;</p> <p>mașină de tăiat expulzoare -1 bucată;</p> <p>mașină de testare închidere/deschidere matrite -1 bucată;</p> <p>un pod rulant monogrindă cu capacitate de 2 tone, cu deschidere de 11,5 m</p> <p>Pentru încălzire sectie se utilizeaza: tub radiant (functionand cu gaze naturale), cu evacuarea in exterior a gazelor de ardere.</p> <p>Sectia are o ventilație cu posibilitate de răcire și recuperare aer din exterior care va fi încălzit. Rețeaua este construită intern din tubulaturi de ventilație si are montat un Rooftop cu arzător gaz.</p> <p>Departamentul de întreținere mașini este dotat cu aparat de sudură -1 bucată</p>
<b>Prelucrari superficiale</b>	<p>mașină de buratare (vibronetezire) prevazuta cu sistem de filtrare – cu pietre ceramice/plastice -1 bucată.</p> <p>mașină de spălat pentru spălarea pieselor – 1 bucată și instalație de spalat piese (tip Union) prevăzute cu filtru centrifugal, centrifugă -1 bucată</p> <p>instalație de vibrofinisare pentru operațiunea de debavurare piese turnate ce are în componență:</p>

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Bandă transportoare pentru încărcare piese (bucăți)</li> <li>- Mașina de debavurat continuu cu accesorii</li> <li>- Rezervor (Cuva ) cu bandă transportoare pentru clătirea pieselor după debavurare. Rezervorul este prevăzut cu sistem de filtrare apă în vederea recirculării integrale a apei</li> <li>- Tunel de uscare cu suflante. Încălzirea aerului se realizează cu rezistențe electrice. Tunelul are în dotare un sistem de recuperare a excesului de apă și nu produce vapori.</li> <li>- Centrifuga pentru filtrarea namolului și recircularea apei cu accesorii</li> </ul> <p>mașină de filetare (tip Hitachi-FR03) – 1 bucată;</p> <p>Pentru încălzirea secției se utilizează – 2 tuburi radiante, functionand cu gaze naturale), cu evacuarea în exterior a gazelor de ardere.</p> <p>Sectia prelucrari superficiale are o ventilație cu posibilitate de răcire și recuperare aer din exterior care va fi încălzit. Rețeaua este construită intern din tubulaturi de ventilație și este conectat la Rooftop-ul cu arzător gaz prezentat pentru sectia intretinere matrite.</p>
<b><i>Sectia sablare</i></b>	<p>mașină de sablat liniară bandă lanț- material de sablare alic metalice (inox) de 0,3 mm;</p> <p>mașină de sablat cu cuvă rotativă - material de sablare alic metalice (oțel) de 0,5 mm;</p> <p>mașină de sablat cu bandă cu buclă închisă și ciclu de sablare automat cu alic de (inox) de 0,3mm;</p> <p>Toate cele 3 masini de sablare sunt racordate la un sistem de filtrare cu un debit de exhaustare de 22 000 mc/h. Sistemul este prevazut cu 231 filtre cu o suprafata totala de filtrare de 226 mp. Inaltimea filtrului este de 1200 mm, iar descarcarea prafului se realizeaza direct in big-baguri.</p> <p>Sectia de sablare are ventilație cu posibilitate de răcire și recuperare aer din exterior care va fi încălzit. Rețeaua este construită intern din tubulaturi de ventilație, iar pe exterior pe platforma este montat un Rooftop-CTA.</p>

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

<b><i>Sectia prelucrari mecanice</i></b>	<p>mașini de calibrare piese – 2 bucăți (prese de calibrare); centrul de prelucrare, asamblare și control – transfert Tekna 0751-1 bucată; centru de prelucrare alezare, frezare –Haas FR04- 1 bucata; centru de prelucrare alezare, frezare –Haas FR05- Haas DM1-1 bucata centru de prelucrare alezare, frezare pivoți FR02 -1 bucata; mașină de asamblare piese aluminiu-AS01-1 bucata; mașină de inscripționare laser -1 bucată; mașină de ascuțit burghie - 1 bucată; post de ambalare corpuri-1 bucata si posturi de control-persoane. centru de prelucrare compact (model CNC-C00 7 axe controlate)</p> <p>Pentru încălzirea secției se utilizeaza – 3 tuburi radiante, functionand cu gaze naturale), cu evacuarea in exterior a gazelor de ardere.</p>
<b><i>controlul calitatii produselor</i></b>	<p>spectometru -1 bucată; instalația de control nedistructiv raze x - 1 bucată; mașină de slefuit aluminiu -1 bucată; profilograf -1 bucată; mașină de debitat aluminiu -1 bucată; mașină de măsurat coordonate 3D - 2 bucati; instrumente de măsură – șublere, altimetru, ceas comparator, etc. mașină de testare corpuri -1 bucată</p>
<b><i>Stația de pompare și sala compresoarelor</i></b>	<p>un compresor tip 150 cu putere de 110 kw-debit 18mc/h, presiune de 8 bari, volumul de 3000 l un compresor tip 75 cu putere de 55 kw-debit 9 mc/h, presiune de 8 bari, volum -750 l Tratarea aerului comprimat se face prin uscare cu refrigerare utilizand: refrigeratoare – 2 buc si uscator aer – 1 buc dozator glycol (antigel) -1 bucată</p> <p>pompe - 4 bucăți; filtru decantor -1 bucată; dozator saruri -1 bucată</p>
<b><i>Magazia</i></b>	<p>cântar pardosea pentru cântărirea pieselor - 1 bucată pentru infolierea produselor finite – mașina de înfoliat - 1 bucată. În magazie este stația încărcare stivuitoare. Pentru încălzirea magaziei, aceasta este dotată cu ventilo-convector (aeroterme) - 2 bucati, gazul de ardere se evacuează în exterior.</p>
<b><i>Transport intrauzinal si manipulari</i></b>	<p>Pentru transportul, transferul sau ridicare pieselor de aluminiu, instalația este dotată cu: stivuitoare electrice – 3 bucăți stivuitoare manuale – 2 bucăți</p>

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

	transpaleți - 6 bucăți
<b>Transformator electric</b> <b>Generator de curent</b>	transformatoare electrice in anvelopa: 2 buc generator electric: putere stand-by: 26,4/33,0 kW/kVA, motor diesel, carcasat

Detaliile privind dotarile sunt prezentate in *Anexa*

### Asigurarea utilitatilor

#### *Alimentarea cu apa:*

Sursa de alimentare cu apa	Alimentarea cu apa pentru nevoi tehnologice si igienico-sanitare se realizeaza din reseaua centralizata municipala.
	Alimentarea cu apa pentru stingerea incendiilor se realizeaza din puț forat cu H = 20 m și Dn = 200 mm coordonate Stereo 70 : X = 337165 ; Y = 699908
Necesarul total de apa  Cerinta totala de apa	Reglementate prin Autorizatia de Gospodarire a Apelor nr.36/04.05.2020  Necesarul total de apa: din retea: maxim 5,68 mc/zi; mediu 4,74 mc/zi; minim 4,19 mc/zi din subteran: maxim 0,6 mc/zi; mediu 0,5 mc/zi; minim 0,41mc/zi  Cerinta totala de apa: din retea: maxim 6,4 mc/zi; mediu 5,49 mc/zi; minim 4,62 mc/zi din subteran: maxim 0,634 mc/zi; mediu 0,577 mc/zi; minim 0,48 mc/zi
Utilizari pe faze ale procesului	pentru nevoi tehnologice pentru nevoi igienico-sanitare pentru asigurare apa situatii de urgenta(apa pentru stingere incendiu)
Recircularea apei	Gradul de recirculare interna a apei este de 99,5 % la utilajele care au sistem de racire cu apa in sistem inchis

#### *Evacuarea apelor uzate:*

- Apele uzate menajere se evacueaza in canalul Balcaia dupa epurarea intr-o statie de epurare mecano-biologica, monobloc G/V 5000, Q = 5,0 mc/zi, 20 l.e.

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

- Apele pluviale se evacueaza in canalul Balcaia dupa epurare intr-un decantor si separator produse petroliere cu o capacitate  $V = 9,5$  mc.

Rigola de colectare si bazin impermeabil betonat cu capac vizitabil, avand  $V = 3,5$  mc pentru preluarea eventualelor scurgeri din depozitul de deseuri periculoase.

*Alimentarea cu energie electrica:*

Este asigurata prin furnizor de energie electrica licentiat, de pe piata concurentiala de energie.

Alimentarea cu energie electrica a instalatiilor si echipamentelor este realizata in conformitate cu solutia precizata in Avizul tehnic de racordare (ATR) nr. 60401957708/05.03.2019 prin posturile de transformare PTA Somipress 1: 1000 kVA, 20/0,4kV si PTA Somipress 2: 1600 kVA, 20/0,4kV

Distributia tensiunii de 0,4 kV este realizata prin tablourile generale si secundare de distributie aflate in hala de productie.

Tensiunea nominala de utilizare la medie tensiune este 20kV, 50Hz, respectiv la joasa tensiune 400V, 50 Hz si 230V, 50Hz

Pentru asigurarea energiei electrice in caz de avarii la retea este prevazut un generator de curent automat de interventie bazat pe motor termic.

*Asigurarea gazelor naturale*

Este asigurata prin furnizor de gaze naturale licentiat, de pe piata concurentiala de gaze naturale.

#### **2.4. Folosinta terenului din imprejurimi**

Folosinta actuala a terenului din imediata vecinatate a amplasamentului este industrială. În imediata vecinatate a amplasamentului se află societăți comerciale și drumuri de acces. Nu există așezări umane care ar putea fi afectate de activitățile specifice desfășurate sau arii de interes pentru protejarea și conservarea naturii.

#### **2.5. Utilizarea chimica**

Substantele si amestecurile periculoase utilizate sunt precizate in Anexa.

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

## **2.6. Topografie**

Instalatia este situata in partea de nord-vest a judetului Satu Mare, pe teritoriul municipiului Satu Mare, în Câmpia Someșului Inferior (pe malul stang al râului Someș).

Din punct de vedere geografic, localitatea este o asezare de campie, cu altitudini ce variaza intre 115 si 160 m.

Cursuri de apa învecinate

in N, la cca 2,67 km este raul Someș

in S, la cca 3,42 km este r.Homorodul Vechi

in SV, la cca 1,69 km este p.Balcaia

in E, la cca 9,65 km este r.Homorodul Nou

## **2.7. Geologie, hidrogeologie si sol**

Profilul de sol de pe amplasamentul instalatiei se prezintă cu următoarea succesiune: un strat de sol vegetal argilos cu grosimea de 0-3 m, sub care se întâlnesc marne, nisipuri grosiere si fine.

Din punct de vedere hidrogeologic, subsolul zonei este alcatuit din formatiuni sedimentare alcatuite din straturi de argila impermeabile intersectate cu straturi acvifere permeabile (nisip argilos, nisip cu pietris si pietris cu nisip la adâncimi mai mari) de grosimi diferite. Nivelul apelor freatice se gaseste la cca. -5,00 m fata de cota terenului natural.

Zona se caracterizează prin prezența a trei acvifere, unul de suprafață, unul de medie adâncime și unul de adâncime.

Toate cele trei acvifere asigură debite semnificative de apă și sunt în mod curent utilizate pentru alimentarea cu apă a localităților și a unităților economice.

Apele freatice sunt cantonate în nisipurile și pietrișurile cuaternare, ele formând două complexe acvifere, situate la adâncimi cuprinse între 5 m și 28 m, respectiv între 32 m și 54 m, cu o distribuție neregulată din cauza lentilelor argilo-marnoase, intercalate în formațiunile permeabile.

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

Stratele acvifere freatice sunt alcătuite din straturi de nisipuri medii, fine și nisipuri argiloase de grosime variabilă, crescândă de la SE la NV, cantonând cantități mici de apă.

Acvifere de medie adâncime : Acviferul pleistocen se găsește plasat imediat sub freatic, în legătură hidrodinamică cu acesta, la adâncimi cuprinse între 50 m și 120 m. Roca magazin este alcătuită dintr-o succesiune de strate permeabile psamito-psefitice, cu legătură hidrolică între ele, variabile ca număr, grosime și granulometrie, separate de intercalații subțiri impermeabile, care formează un complex acvifer.

Acest complex acvifer are caracter regional, este alcătuit, în partea de nord, dintr-o succesiune de strate permeabile, psamito-psefitice separate de intercalații subțiri, impermeabile, în timp ce spre sud, numărul de strate permeabile se micșorează paralel cu reducerea grosimii și granulometriei, iar stratele impermeabile devin mai groase.

Acviferul pliocen superior este dezvoltat în depozitele pliocenului superior și se află la adâncimi cuprinse între 150 m și 450 m. Acviferul are o dezvoltare regională și este alcătuit din strate permeabile subțiri, în general fără continuitate, cu legătură hidrolică redusă, cu granulozitate fină, separate de bancuri argilo- marnoase, impermeabile.

Alimentarea acviferelor de medie adâncime se face în zona de aflorarea din precipitații, din rețeaua hidrografică și din descărcarea subterană a altor acvifere.

Acvifere de adâncime mare: Acviferul pontian inferior este cantonat în fisurile gresiilor, conglomeratelor și complexelor vulcano-sedimentare miocene, cu valori ale permeabilității mici, debite reduse și valori scăzute ale temperaturii.

Corpul de apă subterană ROSO01 - Conul Someșului, Holocen și Pleistocen superior este constituit din ape freatice, cantonate în depozitele proluviale poros - permeabile, de vârstă cuaternară (Holocen -Pleistocen superior), din zona de dezvoltare a conului aluvionar al râului Someș situată în partea de nord a Câmpiei Someșului, până la adâncimea de cca. 30 metri.

Litologic, acviferul este constituit din nisipuri cu pietrișuri și chiar bolovănișuri, ale căror granulație scade dinspre est spre vest (graniță), cu intercalații lentiliforme sau stratiforme de

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

silturi nisipoase și argiloase.

Acviferul este continuu, se găsește la partea superioară, la adâncimi de circa 5 m (spre vest) și 10 m în extremitatea estică a corpului și are grosimi ce variază între 5 și 15 m, crescând spre est. Acest corp se dezvoltă la partea superioară (pe circa 30 m grosime) a unui pachet gros de circa 100 m de depozite tipice de con aluvionar, începând de la intrarea râului Someș în Depresiunea Pannonică. Apele subterane sunt bicarbonatate- calcice și au o mineralizație totală de cca. 350 –550 mg /l; uneori apar valori ale fondului natural mai ridicate pentru fier. Stratul acoperitor are o grosime variabilă (5 -10 m) fiind alcătuit din argile și silturi.

## **2.8. Hidrologie**

Din punct de vedere hidrografic, amplasamentul instalației este situat pe malul stâng al cursului râului Someș, la cca. 2,7 km de acesta în direcție nordică.

În ceea ce privește scurgerea, regimul hidrografic se caracterizează prin ape mai mari primăvara (cca. 42 % din volumul total anual, ca urmare a alimentării pluvionivale), cu creșteri destul de importante în perioade de iarnă (23 %).

La nivelul valorilor medii lunare multianuale, lunile martie și aprilie prezintă maxime (282, respectiv 235 m<sup>3</sup>/s), cu un maxim de 511 m<sup>3</sup>/s în martie 2000.

Valorile minime corespund intervalului cald (mai-octombrie) cu un minim de 18,9 m<sup>3</sup>/s. Fenomenele de îngheț a râului, au o durată medie de cca. 60 zile, turbiditatea medie atinge 868 g/m<sup>3</sup>, iar scurgerea medie specifică de aluviuni variază în jur de 2t/ha/an.

Pe amplasamentul instalației nu există sisteme de drenaj și de ameliorare.

## **2.9. Clima și calitatea aerului în zona amplasamentului instalației**

Clima regiunii este temperat-continentală moderată, cu primăveri timpurii. Verile sunt călduroase, iar iernile sunt mai blânde decât în alte zone ale țării.

Vânturile vestice sunt mai frecvente primăvara și vara, iar cele estice și nord-estice sunt mai frecvente toamna și iarna.



SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

Numărul anual a zilelor cu precipitații este de 120-130.

Regimul temperaturii: sub masele de aer ce patrund în zona prin intermediul circulației generale a atmosferei, datorita formelor de relief specifice se produc zilnic circulații locale, în timpul zilei din aval în amonte pe vai, iar pe versanti de la baza spre culmi (aer cald), iar noaptea din amonte în aval pe vai și de la nivelul culmilor spre baza versantilor (aer rece).

Regimul precipitațiilor atmosferice: precipitațiile, atât cele sub forma lichida, cât și cele sub forma de zapada, joaca un rol important în purificarea atmosferei, prin aducerea la sol a elementelor în suspensie și prin dizolvarea unei parti din gaze.

Cu cât precipitațiile au valori mai ridicate, prin quantum și durată, cu atât atmosfera este mai curată. Precipitațiile au totodată o influență pozitivă asupra capacității de filtrare a noxelor de către vegetație (în special cea forestiera) și asupra rezistenței la poluare a acestora. În lipsa precipitațiilor, se mărește posibilitatea de depunere a impurităților pe frunze și pe celelalte organe vegetative.

În zona nivelul total anual al precipitațiilor este de nivel mediu și se constată o distribuire foarte neuniformă a precipitațiilor pe luni și pe anotimpuri.

Starea de calitate a aerului atmosferic din zonă a fost documentată prin informațiile incluse în "Raportul privind calitatea aerului în județul Satu Mare – anul 2020", unde se precizează că evoluția concentrațiilor poluanților au prezentat o menținere a calității aerului în 2020 față de anii anteriori, iar nivelurile poluanților reglementați sunt în continuare mai mici decât valorile limită/valorile țintă prevăzute de Legea nr.104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările și completările ulterioare.

## **2.10. Autorizații actuale**

Autorizații relevante:

Autorizația Integrată de Mediu  
(AIM)

Nr. SM 19 din 08.10.2018  
Revizuită la data de 19.12.2019 și 19.10.2020  
emisă de Agenția pentru Protecția Mediului Satu-Mare

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

Autorizatie de Gospodarire a Apelor	Nr.36/04.05.2020 emisa de Administratia Bazinala de Apa Somes-Tisa
Autorizatie de securitate la incendiu	Nr.530/19/SU-SM din 23.10.2019 emisa de Inspectoratul pentru Situatii de Urgenta Somes, jud Satu Mare

#### **2.11. Detalii de planificare**

În vederea stabilirii acțiunilor planificate pentru supravegherea calității amplasamentului instalatiei, se identifică sursele de poluanți și măsurile pentru protecția factorilor de mediu.

Datele de monitorizare se raporteaza Agentiei pentru Protectia Mediului Satu Mare în cadrul Raportului anual de mediu.

#### **2.12. Incidente legate de poluare**

Pana in prezent nu au fost inregistrate accidente sau incidente de mediu.

#### **2.13. Specii sau habitate sensibile sau protejate din apropierea teritoriului studiat**

Nu au fost identificate la distanță relevantă față de instalatie, arii de interes pentru conservarea naturii, zone sau areale protejate, monumente ale naturii cu regim special de protecție, spatii sau parcuri de recreere, obiective de patrimoniu cultural, arheologic sau monumente istorice protejate.

#### **2.14. Condițiile cladirilor**

Construcțiile îndeplinesc cerințele funcționale impuse de activitatea desfășurată.

Căile de acces și platformele sunt betonate.

Aspectul general al amplasamentului este îngrijit. Se realizează inspecții periodice și se remediaza eventualele deficiente identificate.

Operatorul are intocmit un Program anual de revizii si reparatii.

#### **2.15. Raspuns de urgenta**

Somipress Romania SRL, pentru instalatie, deține și actualizează Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență în care sunt identificate punctele critice,

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

măsurile ce trebuie luate, modul de acțiune și responsabilitățile personalului în situații de urgență.

Pe amplasament sunt asigurate materiale necesare în caz de poluări accidentale și instrucțiuni precise pentru a se acționa în conformitate cu planurile de intervenție.

### **3. ISTORICUL TERENULUI**

Acest raport fiind o actualizare acest capitol nu va fi dezvoltat mai mult deoarece un istoric al amplasamentului a fost deja prezentat la prima procedura de emitere a autorizației integrate de mediu.

### **4. RECUNOASTEREA TERENULUI**

#### **4.1. Probleme identificate**

Se realizează un model conceptual tip sursă – traseu – receptor, bazat atât pe datele specifice activității din instalație, pe aspectele de mediu identificate, cât și pe condițiile particulare ale amplasamentului instalației.

Identificarea diferitelor surse responsabile pentru problematica de mediu asociată cu activitatea instalației, solicită o analiză atentă. În Raportul de amplasament se vor identifica aspectele de mediu, poluanții emiși, cauza apariției acestora, se vor propune măsuri și se vor stabili obligații care vor urmări minimizarea efectelor asupra mediului și comunității umane în zona învecinată instalației.

Eventuale surse posibile de poluare a solului pot fi:

utilajele tehnologice, mijloacele de transport intern și circulația mijloacelor de transport auto în incintă;

emisiile atmosferice de pe amplasament;

manipularea necorespunzătoare a uleiurilor / carburanților sau eventualele defecțiuni la utilaje sau mijloace de transport, pot determina scurgeri accidentale de uleiuri pe platformele betonate, de unde acești poluanți pot fi antrenati de apele pluviale pe suprafețele de sol din incintă (zona spațiului verde), ducând la deteriorarea acestui factor de mediu.

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

Poluanții caracteristici emisiilor de pe amplasament sunt: CO, NO<sub>x</sub>, SO, respectiv pulberi (din procesul tehnologic).

#### **4.2. Deseuri**

Sursele de deseuri, tipurile de deseuri, zone de stocare temporara, recuperare sau eliminare deseuri sunt prezentate in Anexa

#### **4.3. Depozite chimice**

Substantele si amestecurile periculoase sunt depozitate controlat conform specificatiilor din Fisele cu date de securitate.

#### **4.4. Instalatii de evacuare**

##### **Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în aer**

##### **I. Instalația de exhaustare gaze-OMAR:**

Din procesul tehnologic de topire și turnare aliaje de aluminiu rezultă aerosoli și fumuri cu conținut de metale (componente ale aliajelor). Pe instalația de exhaustare a gazelor de ardere din topire și a aerosolilor rezultați din turnare sub presiune este prevăzut un filtru care asigură concentrații de praf garantat la ieșire filtru sub 10 mg/Nm<sup>3</sup>.

Colectarea noxelor rezultate din procesul de topire și din încălzirea aliajului se realizează prin intermediul unei instalații de exhaustare cu ventilator având debitul de 43.000 mc/h.

După filtrarea particulelor și recuperarea căldurii din gazele de ardere, evacuarea în atmosferă se realizează prin intermediul unui colector de distribuție cu debit de 47.300 mc/h, coș de evacuare cu Ø = 840 mm, H = 15,08 m.

Caracteristicile instalației de depoluare sunt redate mai jos:

Caracteristici emisie la captare:

-tip de materiale: fumuri de cuptoare de turnare de aluminiu:

-concentratia materialului < 1gr/mc

Caracteristici de poluare:

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

-granulometrie medie	10 micron
-LEL	100 gr/mc
-Kst	120 bar*m/s
-Pmax	6 bar
-MIE	20 mJ

Clasificare zone de pozitionare a filtrului      neutru

Calcul debit de aer:

-potential al fiecarui cuptor	400.000 Kcal/h
-tip de combustibil folosit:	metan 2/3    oxigen 1/3
-putere calorică inferioara amestecului:	6.224 Kcal/Nm <sup>3</sup>
-dezvoltare fumuri fiecare cuptor:	612Nm <sup>3</sup> /h
-dimensiuni hota pe horn/sarcini	1.200x1200 mm
-debit de aer total al fiecarui cuptor avand in vedere aerul de aport 35 grade C	6.650Em <sup>3</sup> /h
-temperatura de iesire fum cu aerul de aport:	165 grade C.
-dimensiuni hotă la scorificare	1.000 x 400 mm
-rapiditatea aerului la hota de scorificare	1 m/sec.
-temperatura presupusa la fumul de scorificare:	50 grade C.
-debit de aer al fiecarui cuptor zona de scorificare:	circa 1.500 Em <sup>3</sup> /h
-funcționalitatea de utilizare:	2 cuptoare de scorificare + 6 hornuri.
-debit de aer total:	43.000 Emc/h      26.800 Nm <sup>3</sup> /h
-temperatura de amestec	152 grade C
-diametru colector principal:	840 mm.
-rapiditate medie la interiorul colectorului	22m/sec.

Filtru de abataj

-debit de aer care va trebui să trateze filtrul:	43.000 Em <sup>3</sup> /h
-tip de filtru prevăzut:	pe uscat, cu mânecă, lavaj în contracurent prin impusuri de aer comprimat.
-Modelul de filtru prevăzut:	PJ 300/10/5

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

-suprafața de filtru dezvoltată:	716 m <sup>2</sup>
-raport de filtru prevăzut:	1,01m/min
- tip de mâneci montate:	
- pasla nivelată tip Nomex, permeabil mediu, rezistentă medie la tranzactie	
-poliamida aromatica (m-aramide) 100%. pentru temperatura inaltă.	
- Greutate: 500 gr/m <sup>2</sup> / densitate: 2,2 mm/ densitate: 0,23 gr/cm <sup>3</sup> permeabilitatea aerului: 150 lt/min/dm <sup>2</sup> la pa 200 din 53887.	
rezistenta / prelungire: (dan/5cm/%) long: 45/22 transv: 177/42 din 53857.	
- netezire superficiale. Tratament la PTFE (teflon)	
- temperatura maximă a exercițiului 200 grade C până la 220 grade C.	
Nr. de mâneci montate:	300
-dimensiuni ale mânecelor montate:	Ø 152 x 5.000 mm
-temperatura de execuție:	152 grade C
-consum mediu de aer comprimat de spălare (la presiunea reglabilă de 4 ÷ 7 Atm, absent de condens de apa si/sau ulei):	70 Nm <sup>3</sup> /h
-pierderea de sarcină maximă la filtru:	80 mm c.a.
-concentrații praf garantat la ieșirea filtru	< 5 mg/Nm <sup>3</sup>
Ventilator cetrifugal	
-Pierderea de sarcină totală a liniei presupuse:	300 mm c.a.
-Tip de ventilator instalat:	EUMc 1121
-forța instalată la ventilator:	55 KW
Recuperator de caldură aer/apa	
-debit de aer extras din instalație de aspirație	43.000 Em <sup>3</sup> /h
-temperatura de aer extras	152 grade C.
-tip de recuperarea: bateria caldă	
-nr. rânduri al bateriei de schimb	5
-forța bateriei:	450.000 Kcal/h
Bilanț termic	

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

-debit de aer extras din instalația de aspirație	43.000 Em <sup>3</sup> /h
-procentaj de suprapresiune	+10%
-debit de aer de reintegrare	47.300 m <sup>3</sup> /h
-Δt de referință	30 grade C
-căldura extrasă din instalația de aspirație :	434.000 Kcal/h.

Centrala de tratament aer

Nr. baterie caldă instalată	1
-temperatura apei în intrare la cTa	80 grade C
-potențial al bateriei:	450.000 Kcal/h
-nr. de rânduri al bateriei	2
- rapiditate frontală a aerului de traversare a bateriei:	2,8 m/sec
-debit de apă a CTA	40.000 L/h
- nr. ventilator de trimitere	1
- pierderea sarcinii totale a liniei	300Pa
- forța instalată la fiecare ventilator	15 Kw

Colector de distribuție

-debit de aer total:	47.300 m <sup>3</sup> /h.
-dimensiune maximă de colector	1.200 mm
-rapiditate aer în colector	11 mm/sec
-nr. de garnituri anemostatice prevăzute	20
-dimensiuni ale garniturii	800x300 mm.
-rapiditate de aer ale garniturii	2/m/sec.

II. Sistemul de aspirare și filtrare praf pentru turnatorie Ventil Veneta

Este un sistem de autocurățare cu jeturi de aer comprimat în contracurent, prin curățarea automată a filtrelor.

Aerul care trebuie tratat intră în filtru printr-o cameră mare pentru curățarea directă a

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

particulelor, camera este plasată pe întreaga lungime a filtrului special, care reușește să curețe toate filtrele deodată. Instalația este construită din tablă galvanizată. Filtrele în formă circulară (mâneci filtrante) sunt susținute cu coșuri de sârmă galvanizate, completate cu întărituri din aluminiu.

Filtrul este echipat cu sistem de stingere a incendiilor, panouri anti-explozive certificate, scări și balcoane de acces, uși de ferestre de inspecție și avertizare.

Stație de filtrare autocurățatoare PF seria JET model PF 231-21-Ventil Veneta caracteristici:

- 1 pâlnie inferioară completată cu structură de susținere cu 6 picioare de sprijin 40/10
- 1 carcasă superioară cu placă tubulară;
- 1 capac de închidere pentru închiderea automată a sistemului de curățare a ușii;
- 231 filtre diam.123 x h.2530 mm din pâslă din poliester;
- 231 coșuri din oțel galvanizat diametru 123 mm H = 2520 mm;
- 231 venturi în diam. ABS 123 x 120 mm;
- 1 rezervor de stocare cu aer comprimat, cu supape de imersie cu supape pneumatice;
- 1 panou de control și gestionarea ciclului de curățare, sistem automat;
- 1 cameră filtru de presiune diferențială cu pierdere de presiune cu alarmă vizuală;
- 1 burghiu de extracție diametru 250, canal de 250 mm diametru interior 70 mm susținut cu UCF210;
- 1 motovariator complet cu lanț pentru a conduce puterea motorului Kw 1,1;
- 1 supapă de evacuare pe orificiul diamant 300, complet cu motor cu angrenaj cu puterea de Kw 1,1;
- 1 pungă Big-Bag;
- 1 scara diam. 700 cu o caroserie de gardă și o ușă de închidere inferioară;
- 1 protecție la cădere pe întregul perimetru al filtrului H. 1200 mm;
- 7 anti-spargere ATEX 22;
- 2 uși pentru inspecție pe pâlnie;
- 1 orificiu pentru controlul nivelului, în polycarbonat cu diametru de 300 mm.

Alte caracteristici:



SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

Suprafață totală de filtrare 226 de metri pătrați.

Dimensiuni generale: 2450 x 7200 x H.7700 mm.

Sistemul de stingere a incendiilor în interiorul stației de filtrare, colector principal și serii de racorduri laterale pentru conectarea duzele de pulverizare.

Ventilator centrifugal ART 901: Putere instalată: 22 kw, Consum de energie: 20 Kw, Debitul aerului: 20.000 mc, Presiunea aerului: 280 mm, Viteza de rotație: 1470 rpm, Complet cu bază, carcasă de protecție și fittinguri de admisie și evacuare. Cabină din panouri de absorbție a sunetului pentru ventilatoare complete cu ușă de acces, grilaje de ventilație și profile suport din tablă galvanizată. Căminul de expulzare în atmosferă, cu diametrul 700, a fost construit în înălțime de 10,5 m, complet cu tevi galvanizate, capace terminale deschise, dublu capac de analiză de 4 inch. Diametrul instalației de aspirație 600 se descompune prin conectare Vs. nr. 3 prese complete cu țevă, curbe, deplasări, bifurcații, terminale cu conexiune, supape de închidere electro-pneumatice, coliere de joncțiune sisteme de fixare.

Panou electric pentru controlul și managementul sistemului cu motor de pornire motor Kw 22 cu inverter automat cu depresor, toate celelalte motoare cu pornire directă.

### III. Echipament de filtrare a aerului tip AKN-Indrost ID 103W

Sunt echipamente de exhaustare și filtrare a noxelor generate de la 5 din cele 6 mașini de presofuziune care utilizează pentru lubrifierea matritelor ulei de lubrificare tip Minimal, evacuarea aerului filtrat realizându-se în interiorul halei.

Echipamentele sunt dotate cu sisteme de reducere a zgomotului și filtrare fum de tip AKN-Silencer (Filtru intermediar + Hepa filtru).

Separarea și reținerea poluanților se realizează prin spălare cu apă în contracurent într-un scrubber de spălare urmat de filtrarea aerului tratat prin filtru mecanic și filtru HEPA.

### IV. Sistem de aspirare și filtrare praf pentru mașinile de sablare

Toate cele 3 mașini de sablare sunt racordate la un sistem de filtrare cu un debit de exhaustare de 22 000 mc/h. Sistemul este prevăzut cu 231 filtre cu o suprafață totală de filtrare de 226 mp. Înălțimea filtrului este de 1200 mm, iar descarcarea prafului se realizează

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

direct in big-baguri.

**Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în apa**

I. Stație de epurare mecano-biologică

Statia de epurare este de tip monobloc model G/V 5000, pentru 20 L.E., cu  $Q = 5$  mc/zi (pentru apele uzate menajere).

II. Decantor, separator uleiuri (pentru apele pluviale)

**5. REZULTATELE INVESTIGATIILOR SI RECOMANDARI**

Se ataseaza Raportul de monitorizare aferent anului 2022.

**CONCLUZII:**

Somipress Romania SRL operează instalația în acord cu cele mai bune practici din domeniu. Operatorul urmărește realizarea unei activități eficiente, cu respectarea principiilor economice, în condițiile asigurării protecției mediului.

În perioada 2018-prezent, instalația a funcționat în baza unei autorizației integrate de mediu și nu s-au înregistrat incidente de poluare.

În vederea garantării protecției factorilor de mediu, operatorul va monitoriza atât parametrii de operare a instalației, cât și emisiile în factorii de mediu, conform prevederilor celor mai bune tehnici disponibile și condițiilor stabilite prin actele de reglementare.

Ținând cont de cele prezentate în prezentul raport se concluzionează că:

- amplasamentul obiectivului se află într-o zonă cu activități economice de producție și servicii
- instalația este dotată cu echipamente care respectă cerințele BAT din domeniu
- în instalație se aplică cele mai bune tehnici disponibile din sectorul de activitate
- se asigură valorificarea corespunzătoare a deșeurilor
- se asigură monitorizarea parametrilor de proces și a emisiilor, conform celor mai bune

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

tehnici disponibile

Concluzia generală este că prin evaluarea surselor potențiale de contaminare a solului/subsolului și apei subterane din cadrul amplasamentului studiat, nu au fost identificate activități sau zone care să genereze o contaminare a acestor factori de mediu.

Prin rezultatele obținute prin implementarea unui program complex de monitorizare a factorilor de mediu, se poate afirma că funcționarea instalației, de când este reglementată cu autorizație integrată de mediu, nu a avut impact asupra amplasamentului.

*Consideram ca sunt indeplinite conditiile pentru revizuirea autorizatiei integrate de mediu.*

## **6. ETAPE RAPORT PRIVIND SITUAȚIA DE REFERINȚĂ (Evaluare necesitate)**

### **6.1. Cadrul legislativ**

Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările, prevede, conform art.22 alin. (2)-(4), dispoziții referitoare la încetarea definitivă a activităților care implică utilizarea, producerea sau emisia de substanțe periculoase relevante pentru a preveni și a combate contaminarea potențială a solului și a apelor subterane cu astfel de substanțe.

Instrumentul de baza în acest sens este instituirea unui „raport privind situația de referință”.

În cazul în care activitatea implică utilizarea, producerea sau emisia de substanțe periculoase relevante și ținând seama de posibilitatea de contaminare a solului și a apelor subterane, operatorul întocmește și prezintă autorității competente un raport privind situația de referință înainte de punerea în funcțiune a instalației sau înainte de actualizarea autorizației acordate unei instalații pentru prima dată după intrarea în vigoare a Legii nr. 278/2013. Raportul constituie baza pentru o comparație cu starea de contaminare în momentul încetării definitive a activității.

Conform definiției din Legea nr. 278/2013, art. 3 litera s), raportul privind situația de referință trebuie să ofere informații privind starea de contaminare a solului și a apelor subterane cu substanțe periculoase relevante.

Art. 22, alineatul (4) din Legea nr. 278/2013 prevede că Raportul privind situația de referință conține cel puțin următoarele:

- a) informații privind utilizarea actuală a amplasamentului și informații privind utilizările anterioare ale amplasamentului, acolo unde acestea sunt disponibile;
- b) informațiile existente privind rezultatele determinărilor realizate în ceea ce privește solul și apele subterane care reflectă starea acestora la data elaborării raportului privind situația de referință, acolo unde sunt disponibile, sau rezultatele unor determinări noi ale solului și

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

apelor subterane, luând în considerare posibilitatea contaminării solului și a apelor subterane cu acele substanțe periculoase care urmează să fie utilizate, produse ori emise de instalația în cauză.

Raportul privind situația de referință a fost abordat conform Comunicării Comisiei 2014/C136/03 - Ghidul Comisiei Europene cu privire la rapoartele privind situația de referință prevăzute la articolul 22 alineatul (2) din Directiva 2010/75/UE privind emisiile industriale.

În sensul Ghidului menționat mai sus sunt utilizați următorii termeni:

„Posibilitatea de contaminare a solului și a apelor subterane pe amplasamentul instalației” se referă la o serie de elemente importante. În primul rând, în raport se ține seama de cantitățile de substanțe periculoase în cauză – în cazul în care pe amplasamentul instalației sunt utilizate, produse sau emise cantități foarte mici, atunci este probabil ca posibilitatea de contaminare să fie nesemnificativă în scopul elaborării unui raport privind situația de referință.

În al doilea rând, raportul privind situația de referință evaluează caracteristicile amplasamentului în ceea ce privește solul și apele subterane, precum și impactul caracteristicilor respective asupra posibilității de producere a contaminării solului și a apelor subterane.

În al treilea rând, pentru instalația existentă, caracteristicile acesteia pot fi luate în considerare în cazul în care acestea sunt de o asemenea natură încât, în practică, este imposibilă producerea unei contaminări.

Termenul „contaminare” este înțeles ca fiind interschimbabil cu termenul „poluare”, astfel cum este definit în articolul 3 alineatul (2) din Directiva privind emisiile industriale.

„Comparație cuantificată” implică posibilitatea de a compara atât amploarea, cât și gradul de contaminare între nivelul din raportul privind situația de referință și valorile la momentul încetării definitive a activității. Prin urmare, comparațiile pur calitative sunt excluse prin

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

utilizarea acestui termen la articolul 22 alineatul (2) din Directiva privind emisiile industriale. Este în interesul operatorului să se asigure că o astfel de cuantificare este suficient de exactă și precisă pentru a permite o comparație semnificativă în momentul încetării definitive a activităților.

Se consideră că „Informațiile necesare pentru stabilirea stării de contaminare a solului și a apelor subterane” includ cel puțin următoarele două elemente:

- informații privind utilizarea actuală și, dacă sunt disponibile, privind utilizările din trecut ale amplasamentului. În contextul acestei cerințe, termenul „dacă sunt disponibile” ar trebui înțeles ca implicând posibilitatea accesului operatorului instalației la aceste informații, ținându-se cont în același timp de fiabilitatea unor astfel de informații privind utilizările din trecut.
- informații privind concentrațiile în sol și în apele subterane ale substanțelor periculoase care urmează să fie utilizate, produse sau emise de instalație. În cazul în care evoluțiile viitoare ale amplasamentului cunoscute la momentul întocmirii raportului pot avea drept rezultat utilizarea, producerea sau emisia unor substanțe periculoase suplimentare, se includ, de asemenea, informații privind concentrațiile în sol și apele subterane ale substanțelor periculoase relevante respective. Dacă astfel de informații nu există încă, ar trebui efectuate noi măsurători în cazul în care există posibilitatea contaminării solului și a apelor subterane cu substanțele periculoase respective care urmează să fie utilizate, produse sau emise de instalație (a se vedea, de asemenea, mai sus, sensul termenului „cuantificat”).

„Substanțe periculoase relevante” se refera la substanțele sau amestecurile, astfel cum sunt definite în articolul 3 din Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și amestecurilor (Regulamentul CLP), care, ca rezultat al pericolozității, mobilității, persistenței și biodegradabilității acestora (precum și a altor caracteristici), au capacitatea de a contamina solul sau apele subterane și sunt utilizate, produse și/sau emise de instalație.

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

Trebuie întreprinse o serie de activități esențiale, atât pentru a stabili dacă este necesar să se elaboreze un raport privind situația de referință pentru o anumită situație, cât și în vederea întocmirii raportului privind situația de referință ca atare.

Opt etape au fost identificate în cadrul acestui proces, acoperind următoarele elemente principale:

Etapele 1-3: pentru a stabili dacă este necesar un raport privind situația de referință;

Etapele 4-7: pentru a determina modul în care trebuie pregătit raportul privind situația de referință;

Etapă 8: pentru a stabili conținutul raportului.

*În cazul în care în cursul etapelor 1-3 se demonstrează, pe baza informațiilor disponibile, că nu este necesar un raport privind situația de referință, etapele ulterioare nu mai sunt necesare.*

O astfel de demonstrație trebuie consemnată și păstrată de către autoritatea competentă, împreună cu motivele care stau la baza unei astfel de decizii.

## **6.2. Etapa 1- Identificarea substanțelor periculoase utilizate, produse sau emise în prezent în cadrul instalației**

Activitate: Întocmirea unei liste a tuturor substanțelor și amestecurilor periculoase folosite în cadrul instalației (ca materii prime, produse, produse intermediare, produse secundare, emisii sau deșeuri).

În cadrul instalației se utilizează substanțe și amestecuri periculoase. Lista acestora a fost prezentată în cadrul punctului 2.5-Utilizarea chimică din cadrul prezentului raport.

## **6.3. Etapa 2 – Identificarea substanțelor periculoase**

Activitate: Identificarea „substanțelor periculoase relevante” dintre substanțele periculoase identificate în etapa 1.

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

Obiectiv: Eliminarea din analiza a substanțelor periculoase care nu prezintă potențial de contaminare a solului sau a apelor subterane. Justificarea și înregistrarea deciziilor luate de a exclude anumite substanțe periculoase.

Pentru identificarea substanțelor periculoase relevante din lista de substanțe utilizate pe amplasament s-au utilizat următoarele criterii de excludere/includere:

- Criterii de excludere: substanțe gazoase la temperatura camerei, și care nu se modifică în solid sau lichid la scurgeri accidentale sau continue, precum și solidele insolubile în apă și care nu sunt pulverulente. Aceste substanțe nu sunt de așteptat să genereze un risc de contaminare a solului și a apelor subterane, și, ca atare, nu implică singure elaborarea unui raport privind situația de referință.
- Criterii de includere: orice substanță definită ca fiind prioritară în domeniul apei și/sau care face obiectul standardelor de calitate a mediului cu titlu de reglementare în Directiva-cadru privind apă, se consideră a fi un risc de contaminare a solului și a apelor subterane și generează obligația elaborării raportului privind situația de referință: De exemplu: benzen, tetracloretilenă (PCE), tricloretilenă (TCE), hidrocarburi aromatice policiclice (HAP).

(Criteriile utilizate au fost preluate din ghidul francez în domeniu: Guide méthodologique pour l'élaboration du rapport de base prévu par la Directive IED, version 2.2)

Standardele de calitate a mediului cu titlu de reglementare în Directiva-cadru privind apă:

- Directiva 2006/118/CE privind protecția apelor subterane împotriva poluării și deteriorării și Directiva 2008/105/CE privind standardele de calitate a mediului în domeniul apei, de modificare și de abrogare a Directivelor 82/176/CEE, 83/513/CEE, 84/156/CEE, 84/491/CEE, 86/280/CEE ale Consiliului și de modificare a Directivei 2000/60/CE – transpusa
- HG nr. 53/2009, cu modificările și completările ulterioare, pentru aprobarea Planului național de protecție a apelor subterane împotriva poluării și deteriorării, Anexa nr. 1



SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

la Plan: Standarde de calitate a apelor subterane;

- HG nr. 53/2009, cu modificarile si completarile ulterioare, Anexa nr. 2, Partea B: Lista minimală a poluanților și a indicatorilor;
- Ordinul nr. 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România, Anexa nr. 2 – Valorile de prag la nivelul corpurilor de ape subterane (aplicabile individual corpurilor de ape subterane).

Legislatia aplicabila:

- HG nr. 53/2009 pentru aprobarea Planului național de protecție a apelor subterane împotriva poluării și deteriorării, cu modificarile si completarile ulterioare, ce transpune Directiva 2006/118/CE și Directiva 2014/80/UE de modificare a anexei II la Directiva 2006/118/CE privind protecția apelor subterane împotriva poluării și a deteriorării
- HG nr. 570/2016 privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritar periculoase și alte măsuri pentru principalii poluanți, ce transpune Directiva 2008/105/CE și Directiva 2013/39/UE de modificare a Directivelor 2000/60/CE și 2008/105/CE în ceea ce privește substanțele prioritare din domeniul politicii apei
- Ordinul nr. 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România sunt aprobate valorile de prag unice la nivel național, aplicabile tuturor corpurilor de ape subterane din România (Anexa nr. 1), precum și valorile de prag la nivelul corpurilor de ape subterane, aplicabile individual corpurilor de ape subterane din România (Anexa nr. 2).

Amplasamentul analizat în prezentul Raport este situat în Corp de apa subterana ROSO01 Conul Somesului.

În conformitate cu prevederile ghidului menționat privind criteriile de includere, în raportul privind situația de referință ar trebui incluse și considerate ca substanțe periculoase relevante, substanțele care sunt utilizate pe amplasament și care se regăsesc în legislația

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

mentionata mai sus.

Nicio substanță utilizată pe amplasamentul analizat nu se regăsește în HG nr. 570/2016 privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritar periculoase și alte măsuri pentru principalii poluanți.

Substanțele și amestecurile periculoase prezente pe amplasament au fost analizate în corelație cu indicatorii de poluare din legislația menționată mai sus. Deoarece pe amplasament sunt utilizate amestecuri periculoase formate din mai mulți componenți, a fost analizat fiecare component. Datele privind componenții au fost preluate din fișele cu date de securitate ale fiecărui produs.

#### **6.4. Etapa 3 – Identificarea posibilității reale de contaminare a solului și a apelor subterane pe amplasamentul instalației**

Activitate: pentru fiecare substanță periculoasă relevantă stabilită în etapa 2, identificarea posibilității reale de contaminare a solului și a apelor subterane pe amplasamentul instalației, inclusiv a probabilității evacuărilor și a consecințelor acestora, ținând seama în special de:

- cantitățile din fiecare substanță periculoasă sau grupuri de substanțe periculoase similare în cauză;
- modul și locul în care substanțele periculoase sunt depozitate, utilizate și transportate în apropierea instalației;
- locul în care acestea prezintă un risc de a fi evacuate;
- măsurile care au fost adoptate pentru a se asigura că este imposibilă producerea, în practică, a contaminării solului sau a apelor subterane.

Obiectiv: Identificarea substanțelor periculoase relevante care prezintă un potențial risc de poluare în cadrul amplasamentului pe baza probabilității producerii de evacuări ale unor astfel de substanțe. Pentru substanțele respective, informațiile trebuie să fie incluse în raportul privind situația de referință.

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

Concluziile privind posibilitățile de poluare a solului și a apelor subterane din amplasamentul Instalatiei, instalatie operata de societatea Somipress Romania SRL sunt următoarele:

- Indicatorii de poluare relevanți pentru amplasament identificați pe baza inventarului și caracteristicilor substantelor si amestecurilor periculoase utilizate, precum și a prevederilor legale naționale privind standardele de calitate a mediului și valorile de prag pentru apa subterană sunt: amoniu, nitriti, nitrati, cloruri, crom, nichel, plumb, produse petroliere
- Cantitățile de substanțe periculoase care conțin poluanți desemnați cu relevanță pentru amplasamentul analizat, calculate pe bază conținuturilor inițiale ale acestor poluanți sunt relativ reduse
- Contaminarea solului și a apelor subterane asociată utilizării acestor substanțe periculoase poate fi generată de activitățile de productie, precum și emisiei de poluanți prin intermediul apelor uzate, deșeurilor și a emisiilor atmosferice, rezultate din funcționarea instalatiei. Pe amplasament nu se produc substanțe periculoase.
- Pe baza rezultatelor monitorizării calității mediului (sol, apă subterană) efectuate pe perioada reglementata a instalatiei, se poate afirma că desfășurarea activităților instalatiei pe amplasament nu a afectat calitatea solului/subsolului (apei subterane)

Din parcurgerea etapelor 1 – 3 ale procedurii de evaluare a necesității de elaborare a raportului privind situația de referință rezultă că, datorită riscului redus de contaminare a solului și a apei subterane asociat desfășurării activităților productive și de protecție a mediului pe amplasamentul Instalatiei, desfasurata de operatorul instalatiei Somipress Romania SRL, afirmație bazată pe baza rezultatelor disponibile privind monitorizarea calității solului și apei subterane, *nu este necesară elaborarea Raportului privind situația de referință.*

SOMIPRESS ROMANIA SRL – INSTALATIA DE TURNARE ALUMINIU  
RAPORT DE AMPLASAMENT/RAPORT PRIVIND SITUATIA DE REFERINTA  
ACTUALIZARE 2023

*Precizari:*

Acest raport are la bază date și informații furnizate de către beneficiar, acesta fiind singur răspunzător de faptul că acestea sunt corecte și complete.

Orice deținător al acestui document este informat că informațiile conținute în acest document reflectă concluziile doar la momentul intervenției sale și în limita instrucțiunilor Operatorului. Orice modificare neautorizată, falsificare sau falsificare a conținutului sau a aspectului acestui document este nelegală.

Acest raport corespunde numai constatărilor la momentul și la locul vizitei, care a fost realizată conform celor mai bune cunoștințe și abilități ale expertului.