



Agenția pentru Protecția Mediului Sibiu

Nr. 17111/17.08.2016

Referitor dosar nr. 11920/06.07.2015

**ACORD DE MEDIU
Nr. SB 03 din 16.08.2016**

Ca urmare a cererii adresate de **S.C. COMPA S.A** cu sediul în localitatea **Sibiu, str. Henri Coandă, nr. 8, județul Sibiu**, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Sibiu cu nr. 11920/06.07.2015, în baza Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, a Hotărârii Guvernului nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, cu modificările ulterioare, și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare, după caz, se emite:

ACORD DE MEDIU

pentru proiectul: proiectului “**NACIR – 2014/113345 Inovare verde în acoperiri de suprafață pentru industria auto – Industrie verde - România**” amplasament: localitatea Sibiu, str. Henri Coandă, nr. 8, județul Sibiu

în scopul: stabilirii condițiilor și a măsurilor pentru protecția mediului care trebuie respectate pentru realizarea proiectului

care prevede: montarea unei instalații de depunere electrochimică de aliaj Zn-Ni împreună cu stația de tratare ape tehnologice reziduale rezultate pe amplasament și instalație de compensare aer exhaustat.

Proiectul se încadrează în H.G. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, cu modificările și completările ulterioare, Anexa 2, punctul 13 lit. a - orice modificări sau extinderi, altele decât cele prevăzute la pct. 22 din anexa nr. 1, ale proiectelor prevăzute în anexa nr. 1 sau în anexa nr. 2, deja autorizate, executate sau în curs de a fi executate, care pot avea efecte semnificative negative asupra mediului și punctul 4 lit. e - instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și a materialelor plastice prin procese chimice sau electrolitice.

Proiectul intră sub incidența Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, Anexa nr. 1 pct. 2.6. Tratarea de suprafață a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc., instalația de galvanizare având o capacitate a băilor active de 50,30 mc. și a băilor de spălare de 33,80 mc.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.546

Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>



I. DESCRIEREA PROIECTULUI

I.1. Amplasament

Proiectul se implementează pe amplasamentul S.C. COMPA S.A., în atelierul de galvanizare, cu montarea instalației de depunere electrochimică de aliaj Zn-Ni la etaj și stația de tratare ape uzate tehnologice la parter, cu realizarea următoarelor lucrări:

- pregătire hală de producție;
- montarea noii instalații de depunere electrochimică de aliaj Zn-Ni;
- montarea stației de tratare ape reziduale;
- montarea instalației de compensare aer exhaustat.

Vecinătățile obiectivului S.C. COMPA S.A.:

- spre nord, pe toata latura unității aceasta se învecinează cu strada Henri Coandă;
- latura vestică este învecinată cu societatea S.C. Hendrickson S.R.L, producătoare de arcuri și lame pentru industria auto, care este mărginită de strada Forjorilor și zone de locuințe aparținătoare cartierului Lazaret;
- latura sudică este flancată de strada Dorobanților și de unități cu profil industrial sau unități profilate pe industria materialelor de construcții (S.C. Consib S.A. Sibiu , S.C. Simec S.A.);
- latura estică este flancată exclusiv de unități industriale precum S.C. Thyssenkrupp Bilstein Compa S.A., S.C.Rafcom Divertis SRL , iar in plan mai depărtat de unități de transport precum S.C Transmixt S.A. .

I.2. Situația existentă

Investiția se realizează într-o construcție existentă, respectiv hala care cuprinde atelierul galvanizare. În cadrul atelierul de galvanizare au fost dezafectate liniile de zincare cianurică pe dispozitive L1, instalația de pasivare și stația de tratare ape uzate de tip Lency în vederea montării instalațiilor noi.

I.3. Situația proiectată

Proiectul presupune achiziționarea unei linii de acoperire de suprafață care să satisfacă cerințele constructorilor de automobile referitoare la rezistența anticorozivă, implementarea tehnologiei de depunere electrochimică de aliaj Zn-Ni și tratarea apelor reziduale rezultate din întreg atelierul de galvanizare. Stația de tratare ape reziduale rezultate din întreg atelierul de galvanizare este necesară pentru asigurarea încadrării indicatorilor de calitate ai apelor evacuate în rețeaua de canalizare orășenească în normativul NTPA002/2002.

Lucrările necesare a fi executate pentru montarea instalațiilor:

Pregătire hală de producție

- hidroizolație la podea, protecție cu rășină epoxidică rezistentă la medii chimice;
- turnare de postament din beton pe care va fi montată noua linie de acoperire Zn-Ni;
- construcție cuvă din beton, impermeabilizată cu rășină epoxidică în care se vor amplasa cuvele noii linii de acoperire;
- renovare pereți și plafon.

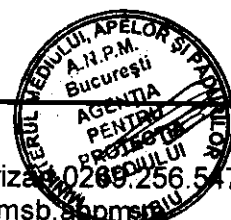
Montarea noii instalații de depunere electrochimică de aliaj Zn-Ni

- montare utilaje și instalații tehnologice;
- amenajări interioare;
- racordul la instalații electrice, apă și canalizare;
- recepția lucrărilor;
- efectuarea probelor tehnologice și punerea în funcțiune.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizații 0269.256.547
Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>



Montarea stației de tratare ape reziduale

- realizarea de cuve de protecție din beton protejate cu rășină epoxidică antiacidă;
- montare linie stație de epurare (bazine de reacție, recipienti reactivi, sisteme dozare, conducte);
- racordul la instalații electrice, apă și canalizare;
- recepția lucrărilor;
- efectuarea probelor tehnologice și punerea în funcțiune.

Montarea instalației de compensare aer exhaustat

- montare instalații componente;
- racordul la instalații electrice;
- recepția lucrărilor;
- efectuare probe tehnologice și punerea în funcțiune.

I.4. Capacitatea proiectată a instalației

Capacitatea maximă de producție a liniei de acoperire electrochimică cu aliaj Zn-Ni este 75.000 mp/an pentru tamburi și 75.000 mp/an pentru dispozitive, simultan.

Capacitatea stației de tratare ape uzate și soluții concentrate acide, alcaline și cu Zn^{2+} , PO_4^{3-} , Cr^{6+} , Cr^{3+} - max. 3 m³/h și ape reziduale și soluții concentrate cu Zn-Ni complex – max. 5 m³/h.

I.5. Regim de funcționare, durata de exploatare

Regimul de funcționare a obiectivului va fi în flux continuu, 24 ore/zi (3 schimburi x 8 ore), 5 zile/săptămână, 250 zile/an.

Durata de exploatare: nedeterminată.

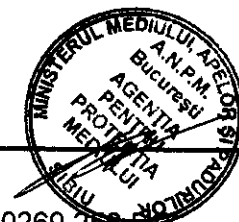
I.6. Materii prime și auxiliare

În faza de realizare a proiectului:

Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Cantitatea anuală estimată în stoc	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice periculoase		
		Categoria Periculoase/ Nepericuloase	Periculozitate	Fraze de risc
Materiale necesare în faza de amenajare				
Beton	conform proiectului de execuție a lucrărilor, materialele fiind utilizate numai în faza de execuție a proiectului	N		
Țevi, construcții și instalații		N		
Materiale de finisaj: var, ciment, gips, vopsele		N P - vopsele	*Nota	Conform etichetării de pe ambalajul produsului

Notă:

* În faza de amenajare a proiectului, firma de execuție va ține seama de recomandările furnizorului pentru a preveni orice evacuări necontrolate a produselor periculoase în factorii de mediu.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.647
Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>

În faza de funcționare:

Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	Cantitate a anuală estimată (t)	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice periculoase	
		Compoziție	Clasificare în conformitate cu Regulamentul CE nr. 1272/2008
Materii prime și auxiliare utilizate			
Additive Slotoloy ZN 81	0,52	2,2'-iminodietilamina 15-25%	H314- provoacă arsuri grave ale pielii și leziuni oculare H317- poate provoca o reacție alergică a pielii
Additive Slotoloy ZN 82	0,975	1,1',1'',1'''etilendinitrilopropan-2-ol 50-<70% 2,2',2''-nitritrietanol - <7,0%	H319- provoacă o iritare gravă a ochilor
Additive Slotoloy ZN 83	Nu se poate estima la momentul actual	imidazol și epiclorhidrin < 7,0% poliquaternium-2 <5,0% metanol <2,5%	H312 - nociv în contact cu pielea. H411- toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.
Additive Slotoloy ZN 84	0,378	benzil nicotinat <2,0% metanol <0,25%	-
Additive Slotoloy ZN 85	8,315	sulfat de nichel 5 - <15% 1,1',1'',1'''-ethylenedinitrilotetra propan-2-ol 5 - <15% 2,2'-iminodiethylamine <7,0%	H350i - poate provoca cancer . H360D - poate dăuna fertilității sau fătului H372 - provoacă leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată nicio altă cale de expunere nu provoacă acest pericol H371- poate provoca leziuni ale organelor H334 - poate provoca simptome de alergii sau astm sau dificultăți de respirație în caz de inhalare H317- poate provoca o reacție alergică a pielii. H319 - provoacă o iritare gravă a ochilor. H315 - provoacă iritarea pielii. H411 - toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.
Additive Slotoloy ZN 86	1,134	-	-
Additive Slotoloy ZN 87	0.05	produs de reacție între imidazol și epiclorhidrin < 7,0% metanol <2,5%	H312 - nociv în contact cu pielea
Degreaser Salt Slotoclean AK 161	9,656	hidroxid de sodiu 25 - <50% metasilicat de sodiu 25 - <50%	H314 - provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. H335 - poate provoca iritarea căilor respiratorii.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.547

Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>

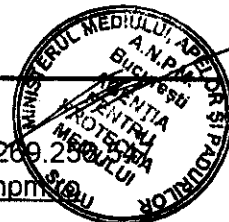


Additive Slotoloy ZN 88	0,907	2,2'-iminodiethylamine 10 - <20% 1,1',1'',1'''- ethylenedinitrilotetra propan-2-ol 5 - <10% 2,2',2''-nitritotriethanol< 7,0% produs de reacție între imidazol și epiclorhidrin < 2,0% metanol < 1,0%	H314 - provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. H317- poate provoca o reacție alergică a pielii.
Degreaser Salt Slotoclean EL DCG	16,366	hidroxid de sodiu 50 - <70% metasilicat de sodiu 15 - <25% carbonat de sodiu 5 - < 15%	H314 - provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. H335 - poate provoca iritarea căilor respiratorii.
Degreaser Additive Slotoclean RV 111	0.483	C9-16 Alkyl alcohols, polyethoxylated 15 - <25% Isononanol, ethoxyliert, propoxyliert, carboxymethyliert10 - <20% 143-22-6 2-[2-(2- butoxyethoxy)ethoxy]et hanol 5 - <15%	H318 - provoacă leziuni oculare grave.
Passivation Concentrate Slotopas HK 11	Nu se poate estima la momentul actual	Azotat de sodiu, 15-<25% Clorura de crom hexahidrat ,5-<15% Fluorura de sodiu,< 5% Sulfat de cobalt, <2% Acid azotic, <2% Etilen thiouree, <0.25%	H350i - poate provoca cancer . H360F - poate dăuna fertilității sau fătului . H314 - provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. H371- poate provoca leziuni ale organelor H334 - poate provoca simptome de alergie sau astm sau dificultăți de respirație în caz de inhalare. H317 - poate provoca o reacție alergică a pielii. H411- toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.
Passivation Concentrate Slotopas ZNT 81	6,631	Crom III, sulfat de potasiu dodecahidrat, 10-<20% Azotat de sodiu, <7% Sulfat de cobalt, <5% Fluorura de sodiu , <2,5	H350i - poate provoca cancer . H360F - poate dăuna fertilității sau fătului H371- poate provoca leziuni ale organelor H334 - poate provoca simptome de alergie sau astm sau dificultăți de respirație în caz de inhalare. H317 - poate provoca o reacție alergică a pielii. H319 - provoacă o iritare gravă a ochilor. H400 - foarte toxic pentru mediul acvatic. H410 - foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.545
Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>



Passivation Concentrate Slotopas ZN 301	1	Chrom(III)-nitrat Nonahidrat, 25 - <50% Acid azotic, < 2,5% Fluorură de sodiu, < 2,0%, în amestec cu aditivi nenocivi	H314 - provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. H319 - provoacă o iritare gravă a ochilor.
Additive Slotopas ZN 302	0.7	Acid azotic, 5 - < 10%, în amestec cu aditivi nenocivi	H314 - provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor.
Additive Slotopas ZN 303	0.1	Crom(III)sulfat de potasiu dodecahidrat, 25 - <50% Fluorură de sodiu, < 2,0%, în amestec cu aditivi nenocivi	H314 - provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. H319 - provoacă o iritare gravă a ochilor. H335 - poate provoca iritarea căilor respiratorii.
Pickle Degreaser Additive Slotoclean BEF 30	6,121	Polioxietilenetridecileter , 15-<25% But-2-ine-1, 4-diol, <2%	H302 - nociv în caz de înghițire. H318 - provoacă leziuni oculare grave. H317- poate provoca o reacție alergică a pielii.
Sealing Concentrate Slotofin 11	4.5	Amestec format din substanțe cu aditivi nenocivi.	-
Slotoloy ZN 211	1,3	Amins, polyethylenepoly-, tetraethylenepentamin fraction 15-25%	H314 - provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. H318 - provoacă leziuni oculare grave. H317 - poate provoca o reacție alergică a pielii. H412 - nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.
Slotoloy ZN 212	0.4	1',1'',1'''-tetra etilendinitrilo propan-2-ol	H319 - provoacă o iritare gravă a ochilor.
Slotoloy ZN 213	0.07	imidazol și epiclo< 5,0% Methanol, < 5,0% 1,3-Propanediamine, N,N-Dimethyl-, reaction products with epichlorhydrine, < 2,0%	H302 - nociv în caz de înghițire. H371 - poate provoca leziuni ale organelor.
Slotoloy ZN 214	0.05	policatern-2	H411 - toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.
Slotoloy ZN 216	0.025	amestec format din substanțe cu aditivi nenocivi.	-
Bile de zinc electrolitic de puritate 99,99%	18,900	zinc 99,9%	-



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.547

Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>

Slotoloy ZN 215	0,7	Amins, polyethylenepoly-, tetraethylenepentamin fraction- 10 - <20% sulfat de nichel - 10 - <20%	H302- nociv în caz de înghițire. H332 - nociv în caz de inhalare. H315 - provoacă iritarea pielii. H318 - provoacă leziuni oculare grave. H334 - poate provoca simptome de alergie sau astm sau dificultăți de respirație în caz de inhalare. H317 - poate provoca o reacție alergică a pielii. H341 - susceptibil de a provoca anomalii genetice. H350 - poate provoca cancer. H360D - poate dăuna fătului. H372 - provoacă leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată. H411 - toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.
Substanțe și preparate chimice utilizate la stația de tratare ape uzate tehnologice			
Acid sulfuric – H ₂ SO ₄	0,5	Acid sulfuric 87%	H314 - provoacă arsuri grave
Hidroxid de sodiu NaOH	42,391	Hidroxid de sodium 50%	H314 - provoacă arsuri grave
Var stins Ca(OH) ₂	4,0	Pulbere 50g/l	
Hipoclorit de sodiu NaOCl	2,0	Hipoclorit de sodiu 30%	H314 - provoacă arsuri H290 - poate fi coroziv pentru metale H318 - provoacă leziuni oculare grave H400- foarte toxic pentru mediul acvatic EUH031- în contact cu acizi, degajă un gaz toxic.
Clorură ferică FeCl ₃	3,0	35%	-
Metabisulfid de sodiu Na ₂ S ₂ O ₅	0,3	Metabisulfid de sodiu	H302 - nociv în caz de înghițire H318 - provoacă leziuni oculare grave
Floculant FLA 01	0,025	Polimer anionic hidrosolubil 5 g/l	- -
Insolubilizant (coagulant) COS 166	1,0	Amestec pe baza de săruri de aluminiu polimerizat, 30-40 %	H301 - toxic în caz de înghițire H314 - provoacă arsuri H400 - foarte toxic pentru mediul acvatic

1.7. Procese tehnologice de producție

Acoperirea metalică a suprafețelor de metal și plastic este una din metodele de protecție a suprafețelor, utilizată pentru o gamă largă de întrebuintări și domenii de activitate.

Tehnologiile de tratare a suprafețelor se utilizează în scopul protejării suprafețelor unor produse sau piese din materiale ca oțel, alamă, aluminiu, zinc turnat sub presiune sau materiale plastice, ori în scop decorativ, prin acoperirea cu cupru, nichel, crom, zinc, staniu, argint, aur sau cu alte metale. Etapa tehnologică principală a procesului de tratare a suprafețelor este întotdeauna precedată de un tratament preliminar de pregătire a pieselor, de regulă, procesul tehnologic se încheie un tratament ulterior.

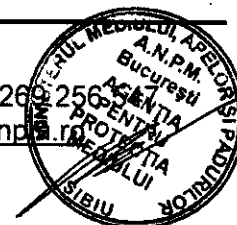
1.7.1. Instalația de depunere electrochimică de aliaj Zn-Ni

Instalația cu comandă electronică printr-un calculator de proces, presupune o înșiruire de băi active și băi de spălare cu sistem de evacuare a apelor reziduale către stația de



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.545
Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>



tratare ape reziduale și cu sistem de exhaustare, astfel: degresare chimică, decapare acidă, degresare electrochimică, activare în vederea depunerii, depunere electrochimică de aliaj Zn-Ni, activare în vederea pasivării, pasivare, post tratare după pasivare și uscare. După fiecare baie activă urmează de regulă câte o spălare rece (ex. după activări și după pasivări), după procesele de degresare și decapare câte o spălare dublă în cascadă, în contracurent cu clătire prin pulverizare cu apă proaspătă la ridicarea șarjei din soluție, iar după acoperire cu aliaj Zn-Ni o spălare statică urmată de 3 spălări în cascadă în contracurent pentru dispozitive și pentru tamburi. La sfârșit piesele din tambur se usucă în centrifuga de uscare iar piesele de pe dispozitive în baia de uscare.

Cristalizarea Na₂CO₃ în cristalizoare:

Electrolitul transvazat din baie în cuva cristalizatorului este răcit la temperatura de aprox. 3 – 4 °C când Na₂CO₃ din soluție cristalizează. Răcirea electrolitului se realizează prin circuitul de răcire al echipamentului, care funcționează cu agent frigorific ecologic R410A. Soluția limpede este transvazată înapoi în baie. Carbonatul cristalizat rămas după transvazarea soluției limpede se redizolvă cu apă . Soluția cu carbonat este dirijată către Stația de tratare ape reziduale, în vasul de stocare ape de spălare acido-alkaline.

Dizolvarea zincului în tancul pentru dizolvare zinc:

Zincul, în electrolitul alcalin cu NaOH formează Zn(OH)₂. La pH 11 – 12, zincul din hidroxid se redizolvă în soluție sub formă de Zn²⁺. Între cuva de electroliză și cuva de dizolvare a zincului este circulare continuă.

Centrifuga de uscare:

Recipient închis în care se introduce un coș de centrifugă care este învârtit cu viteză mare. Prin acțiunea forței centrifuge dezvoltată la învârtire și prin suflare de aer cald simultan, apa se îndepărtează de pe piese. La sfârșitul ciclului de centrifugare piesele se scot uscate.

Fazele procesului tehnologic:

Faza procesului tehnologic	Scopul operației	Compoziția băii/temperatura
Încărcare-descărcare tamburi	Încărcarea și descărcarea pieselor în și din tamburi	-
Încărcare-descărcare dispozitive	Încărcarea și descărcarea pieselor pe și de pe dispozitive	-
Degresare chimică	Eliminarea grăsimilor saponificabile, de pe suprafața pieselor. Eliminarea urmelor de amprente, ulei, grăsimi Permite ca decaparea ulterioară să fie ferită de contaminări organice. Facilitează uniformitatea stratului de degresare.	Produsul Slotoclean AK 161, care conține hidroxid de sodiu metasilicat de sodiu t=60-70°C
Decapare	Înlăturarea straturilor de oxizi de pe suprafața pieselor.	acid clorhidric (Slotoclean BEF 30)
Degresare electrochimică	Eliminarea grăsimilor saponificabile, de pe suprafața pieselor. Eliminarea urmelor de amprente, ulei, grăsimi	Produsul alcalin Slotoclean EL DCG, care conține hidroxid de sodiu metasilicat de sodiu



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.256

Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>



	Permite ca decaparea ulterioară să fie ferită de contaminări organice. Facilitează uniformitatea stratului de degresare.	t=50°C
Activare	Activarea suprafeței înainte de acoperire	Acid Clorhidric
Acoperire electrochimică cu aliaj Zn-Ni	Depunere electrolitică de strat de aliaj Zn-Ni	Bile de zinc dizolvate (Slotoloy ZN 80) Na OH
Neutralizare (activare în vederea pasivării)	Activarea suprafeței în vederea pasivării	Acid clorhidric
Pasivare pentru dispozitive și tamburi	Conferă depunerilor de aliaj Zn-Ni rezistență mărită la coroziune și aspect comercial plăcut	Concentrat pentru pasivare (Slotopas HK 11, Slotopas ZN 301), aditivi pentru pasivare (Slotopas ZN 302, Slotopas ZN 303)
Suprapasivare pentru tamburi și pentru dispozitive	Post tratament după pasivare pentru creșterea rezistenței anticorozive	Aditiv suprapasivare (Slotofin 11)
Uscare cu aer cald pentru dispozitive	Eliminarea apei din stratul de protecție și polimerizarea soluției de suprapasivare	Aer cald t= 80-100°C
Suflare cu aer pentru dispozitive	Eliminarea surplusului de apă	Aer la temperatura ambiantă
Centrifugare pentru uscare tamburi	Uscarea pieselor	

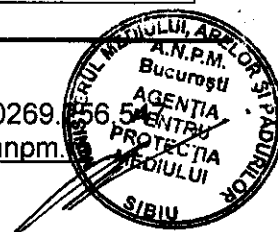
Dotări:

Operație proces tehnologic	Caracteristicile tehnice ale utilajelor
Încărcare-descărcare tambur	Magazie tambur + dispozitiv 10 poziții
Încărcare-descărcare dispozitiv	
Uscare cu aer cald pentru dispozitive	Baie de uscare din oțel protejat prin vopsire la exterior. Procesul se desfășoară la temperatura de 80-100°C. Aerul cald se obține cu rezistențe electrice
Suflare cu aer (suflantă) pentru dispozitive	Suflanta din oțel- inox vopsit este prevăzută cu fante de suflare pe ambele părți. Procesul se desfășoară la temperatură ambiantă
Suprapasivare pentru dispozitive	Procesul se desfășoară la temperatură ambiantă, în cuvă de polipropilenă cu V= 1,8 mc, prevăzută cu hotă de ventilație pe ambele părți
Spălare pentru dispozitive	Baie de spălare cu V=1,8 mc, temperatura ambiantă
Suprapasivare pentru dispozitive	Procesul se desfășoară la t=25°C, cuva de PP cu V=1,8 mc, prevăzută cu hotă de ventilație pe ambele părți



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

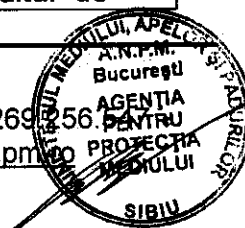
Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.545
 Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>



Spălare rece pentru dispozitive și tamburi	2 băi de spălare cu V = 2 mc și respectiv 4 mc
Pasivare pentru dispozitive și tamburi	2 băi din PP, cu V=2 mc/ fiecare, prevăzute cu hote de ventilație pe ambele părți, control pH, t=25°C
Activare în vederea pasivării pentru dispozitive și pentru tamburi	V baie de activare=2 mc, temperatură ambiantă
Degresare chimică pentru tamburi și dispozitive	Baie din PP, cu V=2 mc, prevăzută cu hotă de ventilație pe ambele părți, control pH, t=25°C
Spălare rece, dublă în cascadă	6 bai cu V total de 12 mc (6 x 2 mc), temperatura ambiantă
Decapare acidă pentru tamburi și dispozitive	Baie din PP, cu V=2 mc, prevăzută cu hotă de ventilație pe ambele părți, control pH, t=25°C
Degresare electrochimică pentru tamburi și dispozitive	Baie din PP, V=2,2 mc, prevăzută cu hotă de ventilație pe ambele părți, control pH, t=50°C
Activare	V baie de activare=2 mc, temperatura ambiantă
Spălare cvadruplă- cascadă	4 băi de spălare în cascadă, cu V total=8 mc, temperatura ambiantă
Spălare statică, pentru tamburi	V baie de spălare =2 mc
Acoperire electrochimică cu aliaj Zn-Ni alcalin, pentru tamburi, 2 posturi	2 Băi cu cate 2 posturi (total 4 posturi), din PP, cu V=6 mc fiecare, prevăzute cu hote de ventilație cu 3 canale, cu 3 pompe dozatoare pentru aditivi, anodi din oțel acoperit cu Nichel electrolitic - min. 30 μm, cu 2 redresori de 12 V/1200 A, cu răcire cu aer, cu filtru de capacitate 20 mc/h. Temperatura la care se desfășoară procesul este de 30 +/-2 °C
Tanc pentru dizolvare zinc, pentru tamburi	Tanc din PP cu V=1 mc, separat de linia de acoperire electrochimică, prevăzut cu 4 secțiuni cu bile din zinc electrolitic, cu pompă de recirculare de 340 l/min, temperatura ambiantă
Cristalizator pentru tamburi	Cuva din PP, cu V=0,1 mc, separată de linia de acoperire electrochimică, cu capacitatea de cristalizare de 2,5 kg/h. Temperatura -5- + 40 °C, racirea electrolitului se realizează prin circuitul de răcire al instalației, care funcționează cu agent frigorific ecologic R410A
Acoperire electrochimică cu aliaj Zn-Ni alcalin, pentru dispozitive, 2 posturi	2 Băi cu cate 2 posturi (total 4 posturi), din PP, cu V=6 mc fiecare, prevăzute cu câte o hotă de ventilație cu 3 canale, 3 pompe dozatoare pentru aditivi, anodi din oțel acoperit cu Nichel electrolitic - min. 30 μm, cu 2 redresori de 12 V/1200 A, cu răcire cu aer, cu filtru de capacitate 20 mc/h. Temperatura la care se desfășoară procesul este de 30 +/-2 °C
Tanc pentru dizolvare zinc, pentru dispozitive	Tanc din PP, cu 4 secțiuni cu bile din zinc electrolitic cu pompă de recirculare de 340 l/min, temperatura ambiantă
Cristalizator pentru dispozitive pentru îndepărtarea carbonatului	Cuva din PP, cu V=0,1 mc, separată de linia de acoperire electrochimică, cu capacitatea de cristalizare de 2,5 kg/h. Temperatura -5- + 40 °C, racirea electrolitului se realizează prin circuitul de


AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.545

 Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>


	răcire al instalației, care funcționează cu agent frigorific ecologic R410A
Spălare statică, pentru dispozitive	V baie de spălare =2 mc
Centrifugare de uscare, 4 buc	Recipienți închiși, din oțel inox, capacitate maximă de 100 kg piese, separat de linia de acoperire electrochimică
Centrifugare de scurgere, 2 buc	Recipienți închiși, din oțel inox, capacitate maximă de 100 kg piese, separat de linia de acoperire electrochimică
Suprapasivare, pentru tamburi, 2 posturi	Baie din PP, cu 2 posturi, cu V=4 mc, prevăzută cu hotă de ventilație cu 3 canale, cu filtru PPE 100μm, 250l/min. Temperatura la care se desfășoară procesul - 40 °C
Degresare pentru curățare centrifuge	Baie din PP, cu V=2 mc, prevăzută cu hotă de ventilație pe ambele părți. Temperatura - 70°C
Spălare rece după degresare centrifuge	Baie cu V=2 mc, temperatura ambiantă
Sistem aspirare și tratare a gazelor reziduale format din ventilator de exhaustare și spălător de gaze cu bazin colector pentru ape uzate	Ventilator de exhaustare tip Scheidt BN-1000: Q=42.000mc/h. Presiune totală= 1800 Pa, Vmax=1408 rpm, Eficiența=86%
	Spălător de gaze tip Scheidt: Capacitate=42.000 mc/h, Eficiența= 99,9% pentru dimensiuni ale particulelor de min 15 μ Bazin colector V=2200 l, dotat cu pompă de 1,5 kW și aparat pentru măsurarea conductivității
Instalație de compensare aer exhaustat cu centrală automatizată pentru tratarea aerului	Vaer compensat=72.000 mc Centrala pentru tratare aer dotată cu - filtre G4 (prefiltrare) și F6 (filtrare fină - filtru cu saci) - sistem încălzire aer exhaustat, capacitate 1260kW, cu baterie încălzită cu abur - agregat de răcire apă pentru bateria de răcire a centralei de tratare aer- agent frigorific R410 A, capacitate de răcire 546 kW, stocator pentru apa răcită V=2000 l
Pompe dozatoare automate pentru aditivi- 12 buc.	Capacitate maximă- 10l/h

Sistemul de aspirare și tratare a gazelor reziduale rezultate din procesul tehnologic cuprinde:

1) Ventilatorul de exhaustare tip Scheidt BN3-1000 cu următoarele caracteristici:

- capacitate aer exhaustat: 42.000 mc/h
- presiune totală: 1800 Pa
- viteza maximă: 1408 rpm
- eficiența: 86%

2) Spălătorul de gaze tip Scheidt WH2-1000 (scruber umed) cu următoarele caracteristici:

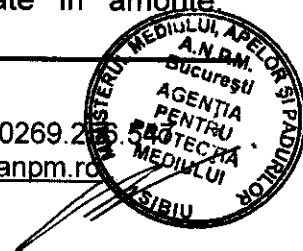
- capacitate: 42.000 mc/h
- eficiența: 99,9 %

Funcționează pe baza principiului transferului de masă, fluxul de aer (aerosoli) este pulverizat continuu cu ajutorul unor duze de pulverizare poziționate în amonte.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.545
Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>



Impuritățile din aerul aspirat sunt transferate în lichidul de spălare datorită afinității acestor particule pentru mediul lichid. În final aerosolii transportați de fluxul de aer sunt dispersați pe pereții despărțitori ai separatorului. Datorită curburii profilelor, picăturile de amestec sunt conduse de-a lungul interfeței în jos, în buzunarele de captură ale scruberului. În plus există muchii ascuțite pe profilele lamelor pentru a conduce lichidul rămas. Separatorul are o eficiență de separare de 99,9% pentru dimensiuni ale picăturilor de min. 15 μ , cu o pierdere de presiune de 300 Pa.

Apele impurificate rezultate din separator sunt colectate în vasul de stocare soluții acido-alcaline din stația de tratare și tratate corespunzător, conform fluxului de tratare.

3) Bazin colector principal WVL-R- din polipropilenă, pentru colectarea apelor din scruber, cu următoarele caracteristici:

- volum= 2200 l
- D=2400 mm
- dotat cu pompă de 1,5 kW

Bazinul este dotat cu aparat pentru măsurarea conductivității apei din scruber, înainte de stația de tratare ape uzate.

1.7.2. Stația de tratare ape uzate

Apele de spălare și soluțiile concentrate provenite de la toate liniile existente în cadrul Atelierului Galvanizare, inclusiv cele cu conținut de Cr hexavalent (de la linia de zincare Manz și linia de brunare - operația de decuprare) sunt introduse în reactorul de decromatare și după tratarea lor cu acid sulfuric și bisulfid de sodiu la pH=2, pentru reducerea Cr⁶⁺ la Cr³⁺, trec împreună cu apele acido-alcaline și cromice (Cr³⁺), cu concentratele acide și cromice (Cr 3+) și concentratele alcaline în reactorul de coagulare unde la pH = 6,5 și prin adăugarea unui coagulant adecvat se produce coagularea precipitatului cu conținut de Cr 3+. Pentru acidulare se folosește H₂SO₄.

Concentratele din băile de acoperire cu Zn-Ni și apele de spălare după aceste băi se oxidează cu soluție de hipoclorit de sodiu, la pH 6,5, după care sunt trimise împreună cu apele acido-alcaline în reactorul de coagulare. După coagulare apele sunt trecute în reactorul de neutralizare și aduse la pH=9,5-10, în care se introduce un insolubilizant, se reglează pH-ul în vederea floculării în reactorul de floculare după care se trece la operația de decantare.

Supernatantul (faza lichidă) se filtrează într-un filtru cu nisip pentru a îndepărta suspensiile iar deșeurile solide formate la bază se trece la operația de deshidratare într-un filtru presă.

După filtrare se trece la operația de neutralizare finală pentru aducerea apelor la pH cuprins între 6.5-8.5 conform NTPA 002-2005, după care apele se deversează în rețeaua de canalizare a societății. Indicatorii de calitate ai apelor evacuate din stația de tratare în rețeaua de canalizare vor fi mășurați o dată pe săptămâna (proces automat, în flux continuu, cu pH-metru și senzor ORP - *potential de oxido reducere* - în bazinul final). Capacitatea de tratare a stației este de 5 mc/h.

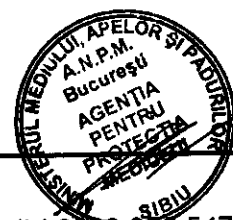
Stația de tratare va prelua următoarele categorii de ape tehnologice uzate rezultate din cadrul Atelierului de Galvanizare:

- soluții concentrate acide și cu Cr³⁺;
- soluții concentrate alcaline;
- soluții concentrate cu Cr⁶⁺;
- soluții concentrate cu Zn-Ni;
- ape uzate cu Cr⁶⁺;
- ape uzate acido-bazice și cu Cr³⁺;
- ape uzate cu aliaj Zn-Ni.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.547
Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>



Dotări:

- Bazin de stocare soluții concentrate acide și cu Cr^{3+} - $V = 10 m^3$;
- Bazin de stocare soluții concentrate alcaline - $V = 10 m^3$;
- Bazin de stocare soluții concentrate cromice, Cr^{6+} - $V = 10 m^3$;
- Bazin de stocare soluții concentrate cu Zn-Ni - $V = 10 m^3$;
- Bazin de stocare ape uzate cromice, Cr^{6+} - $V = 10 m^3$;
- Bazin de stocare ape uzate acido-bazice și cu Cr^{3+} - $V = 20 m^3$;
- Bazin de stocare ape uzate cu Zn-Ni - $V = 10 m^3$;
- Bazin preparare și stocare lapte de var - $V = 2 mc$;
- Bazin stocare hipoclorit de sodiu - $V = 1,5 mc$;
- Bazin stocare acid sulfuric - $V = 1,5 mc$;
- Bazin stocare hidroxid de sodiu - $V = 1,5 mc$;
- Bazin preparare și stocare metabisulfid de sodiu - $V = 0,25 mc$;
- Bazin preparare și stocare floculant - $V = 1 mc$;
- Reactor de oxidare efluenți Zn - Ni cu $V = 2 mc$, prevăzut cu pH - metru, senzor de nivel, senzor de potențial redox (ORP);
- Reactor decromatare - $V = 1 mc$, prevăzut cu pH - metru, senzor de nivel, senzor de potențial redox (ORP);
- Reactor coagulare - $V = 3 mc$, prevăzut cu pH - metru;
- Reactor neutralizare - $V = 3 mc$, prevăzut cu pH - metru;
- Reactor floclare - $V = 1,5 mc$;
- Decantor cilindric - conic $V = 15 mc$;
- Bazin tampon $V = 2 mc$;
- Filtru nisip;
- Bazin neutralizare finală $V = 1,5 mc$, prevăzut cu pH - metru;
- Bazin tampon șlam $V = 2 mc$;
- Filtru presă.

Fazele procesului tehnologic:

- decromatare
- oxidare
- coagulare
- neutralizare
- floclare
- decantare
- filtrare
- neutralizare finală
- evacuare în rețeaua de canalizare.

1.7.3. Instalația de compensare aer exhaustat

Instalația conține următoarele echipamente:

Centrala pentru tratarea aerului Novair, model CTA 600: dotată cu clapeta pentru introducerea aer proaspăt, filtre clasa G4 (prefiltrare- material filtrant sintetic) și F6 (filtrare fină- filtru cu saci), baterie de încălzire cu abur- capacitate 1260 kW, baterie de răcire cu aer - capacitate 541 kW, ventilator introducerea aer proaspăt- $Q = 72.000 mc/h$.

Pentru evitarea formării depresiunii în cadrul atelierului unde se va amplasa linia de acoperire electrochimică, ca urmare a funcționării instalației de exhaustare, se va monta o instalație de compensare a aerului evacuat, cu aer aspirat de la exterior, care va fi introdus în hală, după o filtrare prealabilă și reglare a temperaturii în intervalul 20-25°C.

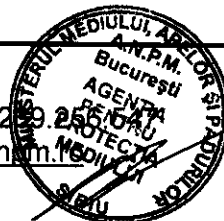
Caracteristicile tehnice ale instalației de compensare aer exhaustat:

- volum de aer compensat: min. 72.000 mc/h



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.1040
Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>



- distribuția uniformă a aerului introdus: pe o suprafață de 1512 mp;
- încălzire aer: de la exterior - 20°C la interior 25°C;
- capacitate de încălzire aer vehiculat: min.1260 kW ;
- sursa de încălzire - abur 3,5-5,5bar
- răcire aer: de la exterior +35°C la interior +20°C.

Răcirea se realizează cu ajutorul agregatului de răcire apă cu condensator răcit cu aer , marca CLINT, care funcționează cu agent frigorific ecologic R410A, capacitate de răcire 546 kW, care asigură furnizarea apei răcite la temperatura de 12/7°C pentru bateria de răcire a centralei de tratare aer.

Automatizare pentru centrala de tratare a aerului - instalația este prevăzută cu sistem automatizat de compensare pentru: controlul temperaturii aerului introdus în hală, controlul debitului de aer, funcționarea ventilatorului și statusul colmatării filtrelor.

I.8. Resurse folosite în scopul asigurării producției

Alimentarea cu apă

Alimentarea cu apă tehnologică a instalația de acoperire electrochimică cu aliaj Zn-Ni se va realiza din rețeaua de alimentare cu apă potabilă a municipiului Sibiu.

Necesarul și cerința de apă pentru noua linie de acoperire sunt:

	mc	l/s	anual mc	mc	l/s	anual mc
zilnic maxim	55,20	0,639	20148	55,20	0,639	20148
Zilnic mediu	48,00	0,556	17520	48,00	0,556	17520
Zilnic minim	38,40	0,444	14016	38,40	0,444	14016
Q _{orar} maxim	6,44	1,789	-	6,44	1,789	-

Energie electrică

Instalația nouă va fi racordată la rețeaua de energie electrică din cadrul atelierului de galvanizare.

Informații privind producția și necesarul resurselor energetice sunt prezentate în tabelul următor:

Producția		Resursele estimate a fi folosite în scopul realizării producției		
Denumirea	Cantitatea anuală	Denumirea	Cantitate	Furnizor
Piese metalice acoperite cu aliaj Zn-Ni	75.000 mp/an pentru tamburi și 75.000 mp/an pentru dispozitive	Energie electrică	600 kWh	Din rețeaua națională și produsă de centrala electrotermică Enercompa și distribuită de Baza Energetică a COMPA S.A.
		Aer comprimat	250 Nmc/h	Produs în stația de compresoare a COMPA S.A. care are în componență 10 compresoare.

II. MOTIVELE ȘI CONSIDERENȚELE CARE AU STAT LA BAZA EMITERII ACORDULUI DE MEDIU

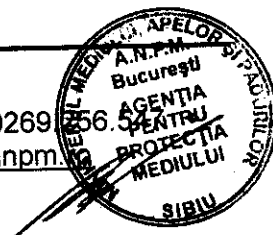
Procedura de evaluare de mediu pentru proiect s-a derulat cu respectarea prevederilor legislative aplicabile:

- H.G. nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, cu modificările și completările ulterioare.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.426.525
Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>



- O.M. nr. 135/10.02.2010 privind aprobarea Metodologiei de aplicare a evaluării impactului asupra mediului pentru proiecte publice și private.
- Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale;
- O.U.G. nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare.

Decizia de emitere a fost luată în urma verificării documentației depuse și a amplasamentului, în urma consultării publicului și a autorităților publice competente, membre ale Colectivului de Analiză Tehnică, pe baza recomandărilor și a concluziilor raportului privind impactul asupra mediului.

Decizia de emitere a acordului de mediu se bazează pe respectarea prevederilor legale privind:

- măsurile ce se impun pentru protecția aerului, apei și solului, gestionarea deșeurilor;
- valorile limită de emisie, compararea cu prevederile documentelor de referință asupra celor mai bune tehnici disponibile;
- respectarea cerințelor comunitare transpuse în legislația națională;
- măsuri adecvate pentru supravegherea emisiilor, inclusiv obligativitatea de a raporta autorității competente pentru protecția mediului datele de supraveghere;
- utilizarea eficientă a energiei;
- regimul de funcționare în diferite situații;
- măsuri speciale cu scopul de a preveni și/sau reduce poluarea, atunci când autoritățile competente pentru protecția mediului le consideră necesare;
- măsuri necesare ca în cazul încetării activității să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul la o stare satisfăcătoare.

Prin implementare proiectul nu va genera impact asupra rețelei de arii naturale protejate.

III. MĂSURI PENTRU PREVENIREA ȘI REDUCEREA EFECTELOR NEGATIVE SEMNIFICATIVE ASUPRA MEDIULUI

III.1. APA

Apele uzate tehnologice rezultate de la atelierul de galvanizare vor fi dirijate către stația nouă de neutralizare de unde vor fi evacuate ulterior în rețeaua de canalizare municipală. Apele pluviale convențional curate vor fi colectate de o rețea internă de canalizare pluvială cu descărcarea acestora în rețeaua de canalizare pluvială municipală.

În perioada de execuție a investiției

- organizarea corespunzătoare de șantier;
- prevenirea evacuării accidentale de substanțe periculoase în apa subterană sau de suprafață;
- circulația se va face numai pe suprafețele betonate/asfaltate existente

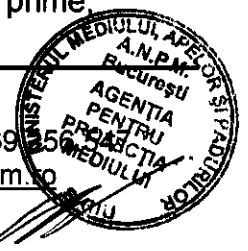
În perioada de funcționare

- realizarea unei stații de tratare a apelor tehnologice uzate performante care să asigure respectarea condițiilor de descărcare a apelor uzate în rețeaua de canalizare în conformitate cu NTPA 002-2005;
- respectarea prevederilor avizului de gospodărire a apelor nr. SB 3 din 13.01.2016 și a autorizației de gospodărire a apelor;
- execuția rețelelor, a bazinelor de colectare în conformitate cu proiectele de execuție;
- verificarea tehnică periodică a rețelelor, bazinelor, a etanșării acestora;
- asigurarea funcționării la parametrii optimi ai stației de neutralizare a apelor uzate tehnologice;
- consum redus de ape de spălare prin utilizarea băilor de spălare în cascadă;
- prelungirea duratei de viață a soluțiilor de acoperire prin îndepărtarea carbonatului și reutilizarea soluțiilor care conduce și la minimizarea consumului materiilor prime;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.422.653
Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>



- ținerea sub control a cantităților de chimicale utilizate prin ținerea evidenței acestora, monitorizarea concentrației soluțiilor, tratarea și reutilizarea soluțiilor, dozarea automată a reactivilor;
- monitorizarea online a pH-ului apelor tratate în stația de tratare;
- prevenirea evacuării accidentale de substanțe periculoase în apa subterană sau de suprafață;
- întreținerea construcțiilor și instalațiilor de captare, aducțiune, folosire, epurare și evacuare a apelor uzate în condiții tehnice corespunzătoare, în scopul minimizării pierderilor de apă.

III.2. AER

În perioada de execuție a investiției

Lucrările în vederea montării noii linii se vor desfășura în interiorul halei atelierului de galvanizare.

Ca surse de poluanți pentru faza de construcție s-au identificat:

- operații de sudură, tăiere metale, PVC;
- utilaje folosite pentru construcție postament pentru montare linie tehnologică, turnare beton;
- mijloace de transport materiale de construcții, ansamble și utilaje tehnologice.

Emisiile principale sunt:

- particulele minerale în suspensie, dar care sedimentează rapid chiar și într-o atmosferă imobilă;
- gazele de eșapament: SO_x, NO_x, CO, particule, COV, SO_x.

În perioada de funcționare a obiectivului

Emisii dirijate în aer

Denumirea sursei	Poluant	Echipamente de depoluare	Debit gaz impurificat mc/h	Caracteristicile fizice ale sursei (coș)		Parametrii gazelor evacuate	
				Înălțime m	Ø m	Viteza m/s	T° C
Vs - coș evacuare - linia de acoperire electrochimică cu aliaj Zn-Ni	HCl, Zn, Ni	Sistem de aspirare și tratare a gazelor reziduale - Scruber umed	42 000	15	0,4	11,06	100 ⁰

Emisii fugitive/nedirijate în aer pot fi emisii de vapori acizi și alcalini de la băile de decapare, degresare, acoperire electrochimică.

Măsuri de prevenire a poluării:

Tehnologiile adoptate pentru instalația ce urmează a se realiza au la baza cele mai bune tehnologii și practici de mediu în conformitate cu BAT/BREF din acest domeniu:

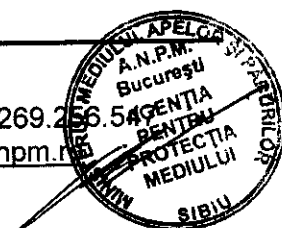
- se vor lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă, inclusiv prin colectarea și dirijarea emisiilor fugitive și utilizarea echipamentelor de depoluare;
- stocarea materialelor ce pot genera emisii prăfoase se va face în spații închise, acoperite;
- se vor adopta măsuri corespunzătoare astfel încât transferul și transportul materialelor ce pot genera emisii de praf să prevină dispersia acestuia în aerul atmosferic.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.545

Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>



III.3. ZGOMOTUL

Se vor lua următoarele măsuri:

- evitarea transportului de materiale și a lucrului pe timp de noapte;
- reducerea vitezei autovehiculelor grele pe amplasamentul S.C Compa S.A.
- alegerea utilajelor cu nivel scăzut de zgomot;
- măsuri tehnice de control al zgomotului, atunci când este necesar, cum ar fi instalarea amortizoarelor de zgomot la ventilatoare mari, utilizarea închiderilor acustice, atunci când este posibil. Operatorul trebuie să aplice măsuri de bună practică pentru controlul zgomotului. Acestea pot include o mentenanță adecvata a echipamentelor, a căror deteriorare poate conduce la creșterea zgomotului.
- în cazul achiziționării de noi utilaje verificarea nivelului acustic produs în condiții de funcționare.
- activitățile de încărcare – descărcare materiale se vor desfășura în timpul zilei.
- titularul are obligația să folosească măsuri de bună practică pentru controlul zgomotului. Aceasta include o mentenanță adecvată a echipamentelor, a căror deteriorare poate conduce la creșterea zgomotului;
- titularul trebuie să folosească tehnici de control a zgomotului care să asigure că zgomotul produs de instalație nu conduce la cauze rezonabile de sesizări ale populației din vecinătate;
- să asigure măsuri și dotări speciale pentru izolarea și protecția fonică a surselor generatoare de zgomot și vibrații, să verifice eficiența acestora;
- amplasarea surselor fixe de zgomot pe cât posibil în spații închise și se vor lua măsuri antivibrație la montaj, acolo unde este cazul se prevăd sisteme de amortizare;
- se vor evita operațiile de transport care pot mări nivelul de zgomot, în timpul nopții.

III.4. SOL, SUBSOL, APE SUBTERANE

În perioada de execuție a investiției se vor lua măsuri de diminuare a impactului:

- în timpul realizării obiectivelor și a montajului instalațiilor specifice se vor lua măsuri de colectare, eliminare sau reutilizare a deșeurilor specifice din construcții;
- nu se vor realiza depozite exterioare neorganizate, la finalizarea lucrărilor terenul va fi curățat și eliberat de astfel de depozități.

În perioada de funcționare se vor lua următoarele măsuri:

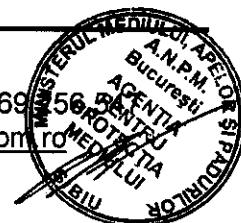
- suprafața halei, platforma de acces, parcare și căile de acces interioare sunt asfaltate și/sau betonate;
- verificarea tehnică periodică a rețelelor, bazinelor, a etanșării acestora;
- materiile prime și materialele auxiliare folosite în procesele tehnologice sunt depozitate în mod corespunzător, în interiorul construcției, iar transportul materiilor prime, auxiliare se va face în condiții de siguranță;
- captarea și reținerea poluanților rezultați din procesul tehnologic prin utilizarea de instalații performante de depoluare;
- încărcările și descărcările de materiale, materii prime și auxiliare, deșeuri trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri accidentale;
- se vor evita deversările accidentale de produse care pot polua solul. În cazul în care se produc, se impune îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor;
- planificarea și efectuarea lucrărilor de verificare, întreținere, reparare a tuturor instalațiilor și echipamentelor precum și planificarea riguroasă a tuturor operațiilor care se desfășoară în instalație pentru a preveni apariția unor emisii pe sol, în subsol și în apa subterană;
- se va respecta programul cu măsuri de control intern de verificare, de întreținere și reparații al conductelor și construcțiilor subterane;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.422.556

Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>



- prevenirea accidentelor în urma cărora se produc emisii importante de substanțe periculoase;
- deșeurile vor fi colectate în containere separate, pe categorii, urmând a fi evacuate periodic de pe amplasament prin societăți specializate;
- se interzice depozitarea direct pe sol a oricăror produse ori materiale care ar putea afecta calitatea acestuia.
- utilizarea materialelor de absorbție în cazul scăpărilor accidentale de produse petroliere sau substanțe chimice, pe căile de acces. Aceste materiale vor fi colectate în containere și ulterior eliminate prin societăți autorizate;
- deșeurile vor fi colectate în containere separate, pe categorii, depuse pe locurile special amenajate, urmând a fi evacuate periodic de pe amplasament, prin societăți specializate; se interzice depozitarea direct pe sol a oricăror produse ori materiale care ar putea afecta calitatea acestuia;
- acțiunile de revizie și/sau reparații ale utilajelor vor fi executate în locuri special amenajate astfel încât să se evite orice posibilitate de contaminare a solului, a apelor subterane sau de suprafață alimentarea cu combustibil a utilajelor se va efectua conform legislației specifice în vigoare, fără a pune în pericol calitatea apelor de suprafață și subterane, prin manipulări și depozități necorespunzătoare ale combustibililor.

III.5. BIODIVERSITATE. AȘEZĂRI UMANE

Proiectul se realizează în cadrul atelierului de galvanizare de pe platforma industrială a S.C. COMPA S.A. Distanța față de zona rezidențială a localității este de peste 20 m. Prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile pentru procesul de producție, controlul emisiilor se va asigura minimizarea/eliminarea impactului asupra zonei rezidențiale din vecinătatea platformei industriale. Implementarea proiectului nu va genera impact asupra rețelei de arii naturale protejate.

III.6. GOSPODĂRIREA DEȘEURILOR

Executarea proiectului va implica generarea mai multor tipuri de deșeuri atât în faza de construcție cât și în timpul funcționării. Eliminarea/valorificarea deșeurilor se va face prin firme specializate, autorizate cu care se vor încheia contracte ferme.

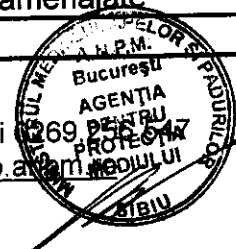
În perioada de execuție a investiției

Tipuri de deșeuri	Cod deșeu conform O.M. nr. 856 din 2002	Periculozitate	Gestiunea deșeurilor		
			Valorificare	Eliminare	Colectare/Stocare
Deșeuri metalice feroase	16 01 17	nepericulos	prin firme autorizate		în containere metalice
Deșeuri metalice neferoase (cabluri)	16 01 18	nepericulos	prin firme autorizate		în containere metalice în locuri special amenajate
Deșeuri de ambalaj care conțin reziduuri	15 01 10*	periculos	prin firme autorizate		în containere în locuri special amenajate



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.422.653
 Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>



sau sunt contaminate cu substanțe periculoase					
Deșeuri menajere amestecate	20 03 01	nepericulos		eliminare prin depozitare la un depozit autorizat	Europubele în locuri special amenajate
Deșeuri de ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	nepericulos	prin firme autorizate		în saci de PE sau rafie în locuri special amenajate
Deșeuri ambalaje din plastic (folie PE)	15 01 02	nepericulos	prin firme autorizate		în saci de PE sau rafie în locuri special amenajate

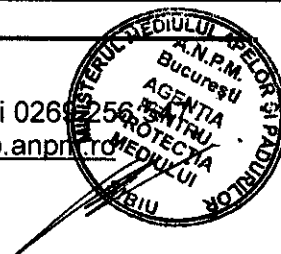
În perioada de funcționare

Tipuri de Deșeuri	Cod deșeu conform O.M. nr. 856 din 2002	Periculozitate	Gestiunea deșeurilor		
			Valorificare	Eliminare	Colectare/Stocare
Baie uzată (din băile de acoperire electrochimică cu aliak Zn-Ni)	11 01 04*	periculos		tratate fizico-chimică în stația de neutralizare	evacuare în stația de neutralizare ape uzate tehnologice
Lichide apoase de clătire cu conținut de substanțe periculoase	11 01 11*	periculos		tratate fizico-chimică în stația de neutralizare	evacuare în stația de neutralizare ape uzate tehnologice
Soluții acide (soluții uzate din băile de tratare-decapare)	11 01 05*	periculos		tratate fizico-chimică în stația de neutralizare	evacuare în stația de neutralizare ape uzate tehnologice
Soluții bazice (soluții uzate din băile de tratare-degresare)	11 01 07*	periculos		tratate fizico-chimică în stația de neutralizare	evacuare în stația de neutralizare ape uzate tehnologice
Deșeuri de ambalaje care	15 01 10*	periculos	prin firme autorizate		în containere în depozitul pentru



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.545
 Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>



conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase					deșeuri periculoase
Nămol și turte de filtrare cu conținut de substanțe periculoase	11 01 09*	periculos	prin firme autorizate		în saci de polietilenă dublați cu saci de rafie sau recipiente metalici cu capac detașabil și închizătoare cu pârghie, în incinta stației de tratare ape uzate,
Ambalaje din materiale plastice	15 01 02	nepericulos	prin firme autorizate		în saci de PE sau rafie în locuri special amenajate
Ambalaje din hârtie și carton	15 01 01	nepericulos	prin firme autorizate		în saci de PE sau rafie în locuri special amenajate
Absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase	15 02 02*	periculos	prin firme autorizate		în saci de PE sau rafie, în cadrul depozitului pentru deșeuri periculoase
Uleiuri neclorinate izolante și de transmitere a căldurii	13 03 07*	periculos	prin firme autorizate		în containere IBC de 1000 litri sau butoaie metalice cu bușon de 200 litri
Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur (tuburi fluorescente)	20 01 21*	Periculoase	prin firme autorizate		în containere în locuri special amenajate
Deșeuri municipale amestecate	20 03 01	Nepericulos	prin firme autorizate		în europubele

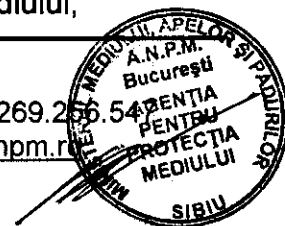
Operatorul are următoarele obligații:

- evitarea producerii de deșeuri; în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.545
 Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>



- valorificarea/eliminarea deșeurilor periculoase prin firme specializate, autorizate, pe bază de contract;
- operatorul trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană fizică sau juridică sunt ambalate și etichetate în conformitate cu standardele naționale, europene și cu oricare alte norme în vigoare privind inscripționările obligatorii;
- gestionarea deșeurilor trebuie să se realizeze fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:
 - fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră;
 - fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
 - fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special;
- amenajarea locurilor pentru colectarea selectivă, în condiții de siguranță pentru mediu și sănătatea umană, a deșeurilor ce vor rezulta din activitate și gestionarea corespunzătoare a acestora în conformitate cu prevederile legale în vigoare - Legea nr. 211/2011 (r1) privind regimul deșeurilor;
- gestionarea deșeurilor se va realiza conform cerințelor H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor;
- deșeurile destinate proceselor de valorificare sau eliminare pot fi transportate numai de agenți economici autorizați, cu respectarea prevederilor H.G. nr. 1061/2008;
- uleiurile uzate, vor fi depozitate în containere metalice rezistente la șocuri mecanice, închise, depozitate pe suprafețe betonate, acoperite, având posibilitatea colectării eventualelor scurgeri accidentale. Se vor respecta dispozițiile H.G. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate.

IV. CONDIȚII CARE TREBUIE RESPECTATE

IV.1. Protecția calității apelor

Se vor respecta prevederile Avizului de Gospodărire a Apelor nr. SB 3/13.01.2016 emis de Sistemul de Gospodărire a Apelor Sibiu.

IV. 2. Protecția calității aerului

IV.2.1. Limite admisibile la emisia în atmosferă

Nr. crt.	Denumire sursei	Parametrul	Limite la emisie mg/Nmc	Timp de mediere
1.	Instalația de acoperire electrochimică cu aliaj Zn-Ni Vs	HCl	10*	Medie zilnică
		Zn	0,5	Medie zilnică
		Ni	0,1	Medie zilnică

NOTE:

1. Valorile limită de emisie pentru poluanții specifici activității desfășurate s-au stabilit ținând cont de cele mai bune tehnici aplicabile în domeniu, caracteristicile instalației.
2. Valorile limită la emisie pentru aer se consideră respectate dacă în decursul unui an calendaristic:
 - pentru măsurătorile discontinue - se respectă valorile limită impuse.

Pentru măsurătorile discontinue: valorile medii zilnice se determină prin media valorilor orare determinate prin cel puțin 3 exerciții de măsurare/zi, în timpul de lucru efectiv (excluzând perioadele de pornire și oprire).



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.

Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>



3. Rezultatele măsurătorilor făcute pentru a verifica respectarea valorilor limită de emisie trebuie raportate la condiții standard: $T = 273 \text{ K}$, $p = 101,3 \text{ kPa}$, gaz uscat.
4. Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor acceptate legal.

IV.2.2. Respectarea dispozițiilor Legii nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător este obligatorie.

IV.3. Zgomot

- Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei, nu va depăși nivelul de zgomot echivalent continuu de 65 dB(A), la valoarea curbei de zgomot Cz 60 dB.
- Conform Ordinului nr. 119/2014, activitățile de pe amplasament trebuie să se desfășoare astfel încât în teritoriile protejate să fie asigurate și respectate valorile-limită ale indicatorilor de zgomot, după cum urmează:
 - în perioada zilei, nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A (L_{AeqT}), măsurat la exteriorul locuinței conform standardului SR ISO 1996/2-08, la 1,5 m înălțime față de sol, să nu depășească 55 dB și curba de zgomot Cz 50,
 - în perioada nopții, între orele 23,00-7,00, nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A (L_{AeqT}), măsurat la exteriorul locuinței conform standardului SR ISO 1996/2-08, la 1,5 m înălțime față de sol, să nu depășească 45 dB și, respectiv, curba de zgomot Cz 40.

IV.4. Prevenirea riscurilor producerii unor accidente

Conform notificării depuse instalația nu intră sub incidența Legii Nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

Activitățile care se desfășoară în instalația de acoperire de suprafață cu aliaj Zn-Ni și în stația de tratare ape uzate tehnologice pot implica riscuri de producere a unor poluări accidentale a factorilor de mediu aer sau apă ca urmare a unor situații anormale de funcționare a instalațiilor care pot să apară în următoarele cazuri:

- Defectarea unui transportor de la instalația de acoperire;
- Defectarea unui redresor de la băile de acoperire;
- Întreruperea alimentării cu apă;
- Întreruperea energiei electrice;
- Întreruperea alimentării cu aer comprimat;
- Fisurarea unei băi sau pierderea etanșeității;
- Soluției chimică neconformă cu specificațiile documentației;
- pH în afara domeniului de tratare la stație;
- Valori depășite la indicatorii de calitate a apei evacuate.

Se vor elabora regulamente interne ale societății, regulamente de funcționare a instalației, regulamente interne și prevederi pentru cazuri de avarii. Titularul are obligația de a dota instalația cu sursă de energie emergentă care să asigure menținerea în funcțiune a sistemelor de depoluare, în orice condiții.

Pentru evitarea, prevenirea sau remedierea unor situații generatoare de risc este obligatoriu să se elaboreze un Plan de management de mediu parte a managementului general al unității, precum și Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale.

Se va proceda la instruirea personalului în ceea ce privește bunele practici de lucru în conformitate cu legislația de mediu, normativele P.S.I. și de protecția muncii.

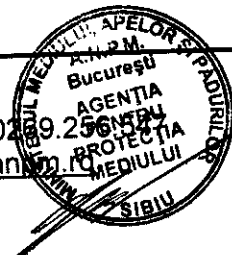
Politica de prevenire și management a situațiilor de urgență se va materializa într-un Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență, care va fi revizuit anual și actualizat, după caz.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.545

Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>



IV.5. MONITORIZAREA

IV.5.1. În perioada de execuție a investiției

Se vor monitoriza aspecte privind protecția factorilor de mediu astfel încât parametri de evacuare autorizați, ai platformei, să nu fie modificați.

IV.5.2. În perioada funcționării obiectivului

- Se va efectua o monitorizare tehnologică și o monitorizare a calității factorilor de mediu.
- Monitorizarea factorilor de mediu se va realiza numai prin laboratoare acreditate. Metodele de analiză vor fi cele agreate în U.E. (norme CEN sau ISO) sau norme naționale care asigură aceeași calitate a analizelor.
- Frecvența, metodele și scopul monitorizării, prelevării și analizelor, așa cum sunt prevăzute în prezentul acord, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorității competente pentru protecția mediului.

▪ **Monitorizarea emisiilor in aer**

Denumirea sursei de emisie	Poluantul	Frecvența de	Metoda de analiză
Instalația de acoperire electrochimică cu aliaj Zn-Ni X=435762.39 Y=477709.05	HCl Zn Ni	Anual	Standard standard standard

▪ **Monitorizarea gestiunii deșeurilor**

Titularul va păstra acte doveditoare cu privire la valorificarea și depozitarea deșeurilor și va avea obligația să întocmească fișa de gestiune a deșeurilor conform H.G. nr. 856/2002.

Titularul are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management al deșeurilor.

▪ **Monitorizarea variabilelor de proces**

În etapa operațională monitorizarea parametrilor tehnologici și a variabilelor de constă în:

- verificarea calității materiilor prime, materialelor și a produselor obținute;
- monitorizarea parametrilor tehnologici pe fluxul de fabricație (temperaturi, concentrațiile soluțiilor Zn-Ni, pH-ul, etc.);
- evidența consumurilor de materii prime și energetice (curent electric, apă, aer comprimat, etc.).

▪ **Monitorizarea post-închidere**

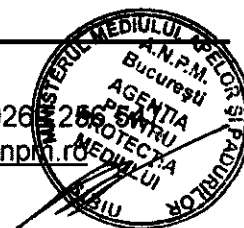
În cazul încetării definitive a activității oprirea instalațiilor se va face în următoarea ordine: linia de acoperire electrochimică cu aliaj Zn-Ni, instalația de ventilație și de compensare a aerului, stația de tratare ape uzate și vor fi realizate și urmărite următoarele acțiuni:

- eliminarea stocurilor de materii prime și materiale prin valorificare cu firme specializate ;
- curățarea bazinelor/recipienților și clădirilor care au servit drept depozite de materii prime sau produse finite, după epuizare stocuri;
- golirea completă și curățarea băilor de substanțe/amestecuri lichide și solide;
- neutralizarea și denocvizarea soluțiilor în conformitate cu instrucțiunile de operare existente;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.545
Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>



- depozitarea temporară a substanțelor/amestecurilor recuperate din instalație în depozitele existente. Lichidele/solidele recuperate se vor depozita în butoaie sau alte recipiente adecvate tipului de produs, care să asigure condițiile de etanșeitate necesare. Nămolurile și turtele de filtrare se ambalează în saci de plastic dublați de saci de rafie și se depozitează temporar în condiții de securitate față de mediu;
- ținerea evidenței materialelor și deșeurilor evacuate;
- valorificare/eliminarea deșeurilor periculoase și nepericuloase prin firme autorizate;
- demontarea propriu – zisă a echipamentelor și instalațiilor;
- demolare și depozitare deșeurilor temporar pe platformele betonate ale societății și valorificare/eliminare prin firme autorizate;
- realizare de determinări privind poluarea solului, poluanții Zn, Ni, Cr total și privind poluarea apei freactice, poluanții pH, Zn, Ni, Cr total.

V.6. DEZAFECTAREA INSTALAȚIEI

IV.6. 1. Dezafectarea, demolarea instalației și construcțiilor se va face obligatoriu pe baza unui Plan de închidere la încetarea activității.

IV.6.3. La încetarea activității obiectivului – NACIR – 2014/113345 Inovare verde în acoperiri de suprafață pentru industria auto – Industrie verde – România - urmează a se parcurge următoarele etape principale:

- executarea dispoziției de încetare definitivă a activității se va face în mod controlat, în conformitate cu prevederile înscrise în tehnologia de exploatare (manualul de operare al instalației). Se vor urmări cu strictețe manevrele de oprire astfel încât să nu se producă accidente;
- oprirea controlată a consumurilor de utilități (energie electrică, aer comprimat și apă);
- colectarea întregii cantități de ape aflate în circuitul tehnologic, dirijarea acestora către stația de epurare ape uzate tehnologice;
- spălarea și dezinfectarea instalațiilor și traseelor de canalizare;
- stabilirea stocului existent de materiale auxiliare, produse finite, subproduse și deșuri existente precum și identificarea modului de valorificare sau de eliminare ale acestora;
- demontarea instalațiilor și transportul materialelor rezultate, spre destinațiile anterior stabilite;
- pe parcursul perioadei de dezafectare, vor fi luate toate măsurile de protecție a personalului care realizează această activitate precum și măsuri pentru protecția mediului înconjurător;
- elaborarea unui proiect tehnic de dezmembrare/demolare a construcțiilor aferente instalației, identificarea sortimentelor de deșuri rezultate după demolări precum și modalități de valorificare sau eliminare a materialelor rezultate;
- elaborarea unui studiu pentru identificarea alternativelor privind ecologizarea terenurilor după efectuarea operațiunilor de dezmembrare/demolare.

IV.6. 4. Titularul activității are obligația să identifice, să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a Planului închidere a amplasamentului și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară.

IV.6.5. În cazul în care titularul de activitate urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, acesta are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului. Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează titularul cu privire la obligațiile de mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.545

Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>



În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.

Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității.

IV.7. OBLIGAȚIILE TITULARULUI

IV.7.1. Respectarea prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, se va urmări în special:

- luarea măsurilor pentru a preveni poluarea în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- să nu se producă nici o poluare semnificativă;
- să fie evitată producerea de deșeuri, potrivit prevederilor legale în vigoare; în cazul în care se produc deșeuri, ele sunt valorificate, iar dacă acest lucru este imposibil tehnic sau economic, sunt eliminate, astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;
- luarea măsurilor necesare pentru utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- luarea măsurilor necesare pentru minimizarea impactului asupra mediului produs de condițiile anormale de funcționare;
- luarea măsurilor necesare pentru ca în cazul încetării definitive a activității să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul la o stare satisfăcătoare.

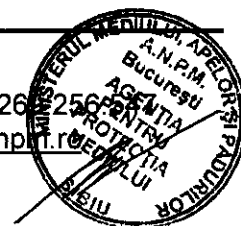
IV.7.2. Respectarea prevederilor legislative:

- O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale;
- Legea nr. 211/2011(r1) privind regimul deșeurilor;
- Ordinul nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului;
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- Legea Apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 188/2002 privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificările și completările aduse de H.G. nr. 352/2005 și H.G. nr. 210/2007;
- H.G. nr. 351/2005 privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritare periculoase, cu modificările și completările aduse de H.G. nr. 783/2006 și H.G. nr. 210/2007;
- Legea nr. 105/2006 pentru aprobarea OUG nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 86/2000 pentru ratificarea Convenției privind accesul la informație, participarea publicului la luarea deciziei și la accesul în justiție în probleme de mediu, semnată la Aarhus la 25.01.2000;
- H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase;
- Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase;
- Ordin nr. 1084/2003 privind aprobarea procedurilor de notificare a activităților care prezintă pericole de producere a accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase și, respectiv, a accidentelor majore produse;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.545
Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>



- Regulamentului (CE) nr. 1.907/2006/CE (REACH) privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice cu modificările ulterioare;
- Regulament (CE) nr.1272/2008(CLP) - privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
- Legea nr. 360/2003(r1) privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
- O.U.G. nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- Ordin nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri ambalaje,
- BREF on Best Available Tehniques for the Surface Tratanent of Metals and Plastics (august 2006);
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului din zonele protejate;
- Ordin nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igiena și sănătate publică privind mediul de viață al populației.

IV.7.3. Respectarea recomandărilor documentelor de referință pentru cele mai bune tehnici disponibile.

IV.7.4. Operatorul asigură reprezentanților autorității competente pentru protecția mediului întreaga asistență necesară pentru a le permite să desfășoare orice inspecție a instalației, prelevare de probe,

culegerea oricăror informații necesare pentru îndeplinirea atribuțiilor de serviciu.

IV.7.5. Înainte de punerea în funcțiune a investițiilor aferente activităților cu impact semnificativ asupra mediului pentru care s-a obținut acord de mediu, **titularul este obligat să depună solicitarea și să obțină autorizația integrată de mediu.** Solicitarea autorizației integrate de mediu se face în conformitate cu prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale și ale Ordinului nr. 818/2003 modificat și completat cu Ordinul nr.1158/2005, pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu.

V. INFORMAȚII CU PRIVIRE LA PROCESUL DE PARTICIPARE A PUBLICULUI

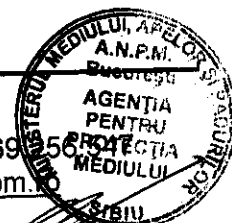
Autoritatea competentă pentru protecția mediului a asigurat și garantat accesul liber la informație al publicului și participarea acestuia la luarea deciziei în procedura de emitere a acordului de mediu, astfel:

- solicitarea acordului de mediu a fost adusă la cunoștința publicului prin anunț public în mass-media, afișare la sediul Primăriei Sibiu și publicare pe pagina web a S.C. COMPA S.A. și a A.P.M. Sibiu;
- decizia privind încadrarea proiectului în categoria celor ce se supun evaluării impactului asupra mediului precum și îndrumarul privind definirea domeniului evaluării au fost aduse la cunoștința publicului prin anunțurile publice date în mass-media, afișare la sediul Primăriei Sibiu de către titular și prin afișare pe site-ul S.C. COMPA S.A. și a A.P.M. Sibiu și la sediu;
- publicul interesat a avut posibilitatea exprimării opiniilor, în cadrul ședinței de dezbatere publică, care a avut loc în data 21.06.2016, ora 16,10 în localitatea Sibiu, la S.C. COMPA S.A., str. H. Coandă, nr. 8, sala Studio, ședință mediatizată prin publicare în mass-media de către titular, afișare la sediul Primăriei Sibiu, pagina web a S.C. COMPA S.A. și publicare pe pagina web a A.P.M. Sibiu;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.456.556
 Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>



- decizia de emitere a acordului de mediu a fost mediatizată prin publicare în mass-media și prin afișare la sediul Primăriei Sibiu, pagina web a S.C. COMPA S.A. de către titularul de proiect și prin afișare pe site-ul A.P.M. Sibiu și la sediu;
- documentația de susținere a solicitării de emitere a acordului de mediu a fost accesibilă spre consultare de către public pe toată durata derulării procedurii, la sediul A.P.M. Sibiu, la sediul titularului de proiect; Raportul la studiul privind impactul asupra mediului a fost pus la dispoziția publicului la sediul titularului, la sediul autorității de mediu și pe site A.P.M. Sibiu;
- pe parcursul procedurii nu au existat sesizări și observații din partea publicului.

DOCUMENTAȚIA SOLICITĂRII

- Cerere pentru obținerea acordului de mediu, înregistrată la A.P.M. Sibiu cu nr. 11920/06.07.2015
 - Memoriu tehnic – "NACIR – 2014/113345 Inovare verde în acoperiri de suprafață pentru industria auto – Industrie verde - România", înregistrat la A.P.M. Sibiu cu nr. 15595/11.09.2015 și memoriu revizuit cu nr. 19573A din 17.11.2015
 - Raport privind impactul asupra mediului pentru obiectivul "NACIR – 2014/113345 Inovare verde în acoperiri de suprafață pentru industria auto – Industrie verde - România", elaborat de S.C. ASRO SERV S.R.L., înregistrat la APM Sibiu cu nr. 11430 din 20.05.2016
 - Completările la Raport privind impactul asupra mediului, elaborate de S.C. ASRO SERV S.R.L., înregistrat la A.P.M. Sibiu cu nr. 15799/27.07.2016
 - Plan de încadrare în zonă
 - Plan de situație
 - Schema fluxului tehnologic acoperire cu Zn-Ni
 - Schema fluxului tehnologic stație de tratare
 - Plan amplasare punctelor de emisie în atmosferă
 - Notificare SEVESO nr. 166/04.02.2016
 - Adresa Secretariatului de risc din cadrul A.P.M. Sibiu nr. 6452/16.03.2016
 - anunțuri publice pentru mediatizarea parcurgerii etapelor procedurale.
- și următoarele acte emise de alte autorități:
- Certificat de urbanism nr. 1250/26.026.2015 cu valabilitate 25.06.2017, eliberat de Primăria municipiului Sibiu, județul Sibiu.
 - Aviz de Gospodărire a Apelor nr. SB 3/13.01.2016 emis de Sistemul de Gospodărire a Apelor Sibiu.
 - Punctul de vedere nr. 8268/18.12.2015 emis de Direcția de Sănătate Publică a Județului Sibiu.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorităților competente pentru protecția mediului și a publicului revine titularului planului, programului, proiectului, iar răspunderea pentru corectitudinea lucrărilor revine autorului acestora, conform art. 21 alin.4 din OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare.

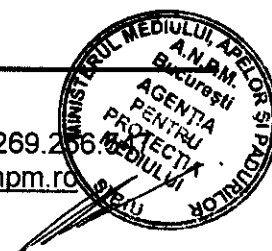
În cazul în care proiectul suferă modificări, titularul este obligat să notifice în scris autoritatea publică pentru protecția mediului emitentă asupra acestor modificări.

Prezentul acord de mediu este valabil pe toată perioada punerii în aplicare a proiectului.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.545
Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>



Nerespectarea prevederilor prezentului acord atrage suspendarea și anularea acestuia, după caz.

Prezentul acord poate fi contestat în conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului nr. 445/2009 și ale Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

Prezentul acord a fost emis în 3 (trei) exemplare originale, fiecare având un număr de 30 pagini inclusiv Anexa nr. 1 - Diagrama procesului de acoperire electrochimică cu aliaj Zn-Ni și Anexa nr. 2 - Fluxul tehnologic din stația de tratare ape uzate, semnate și ștampilate: 1 ex. pentru solicitant, 2 ex. se arhivează la A.P.M. Sibiu.

DIRECTOR EXECUTIV,

Ionel Stelian NAICU



ȘEF SERVICIU AVIZE,
ACORDURI, AUTORIZAȚII,
Ruxandra HAȘEGAN

ȘEF SERVICIU CALITATEA
FACTORILOR DE MEDIU,
Ing. Constantin CONSTANTINESCU

INTOCMIT,
Ing. Livia MITEA

Ing. Mioara FARCAȘ

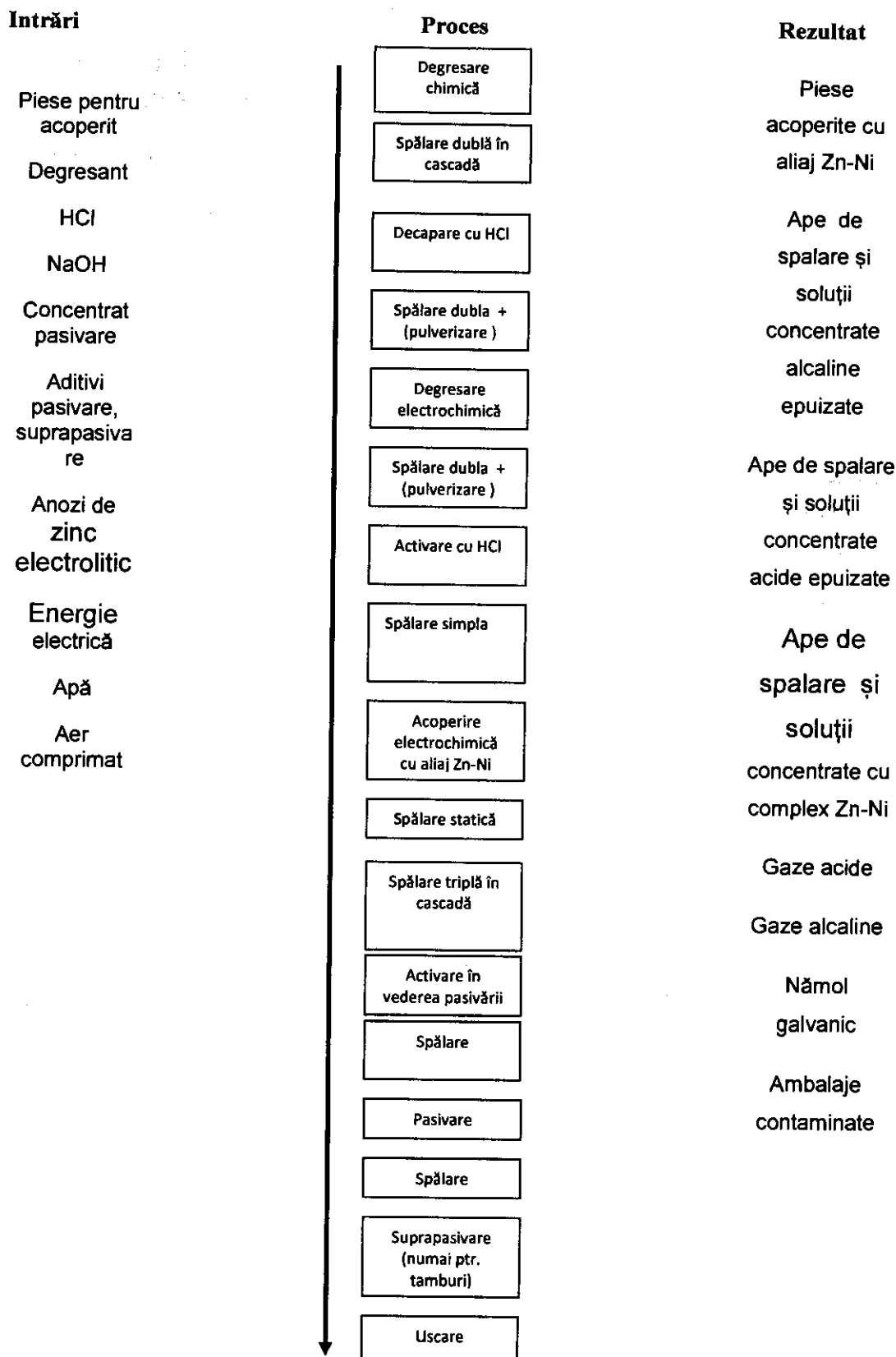


AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.547
Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>

ANEXA 1

Diagrama procesului de acoperire electrochimică cu aliaj Zn-Ni



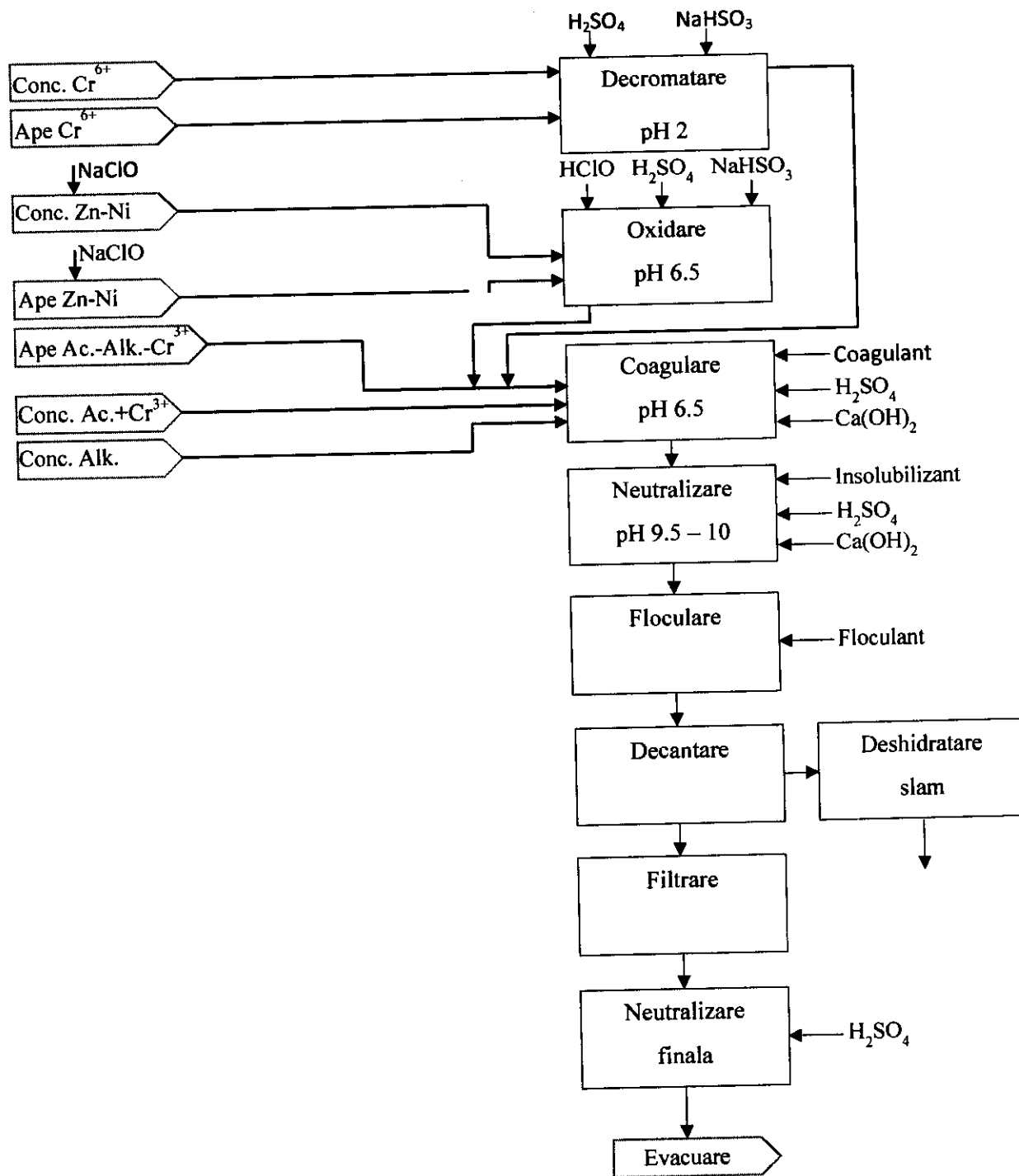
AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.545
 Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>



Anexa 2

Fluxul tehnologic din stația de tratare ape uzate



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.547
 Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>