



**ACORD DE MEDIU**  
**Nr. SB 06 din 28.04.2009**

Ca urmare a cererii adresate de **S.C. SOMETRA S.A** cu sediul în **localitatea Copșa Mică, str. Fabricilor, nr. 1, județul Sibiu**, înregistrată la Agenția Regională pentru Protecția Mediului Sibiu cu nr. 4082/20.08.2008,

- **O.U.G. nr. 195/2005** privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată prin O.U.G. nr. 114/2007 și O.U.G. nr. 164/2008
  - în baza **H.G. nr. 459/2005**, modificată prin H.G. nr. 1258/2007, privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și H.G. nr. 57/2009
  - în baza **H.G. nr. 1213/2006** privind stabilirea procedurii-cadru de evaluare a impactului asupra mediului pentru anumite proiecte publice și private
- se emite:

**ACORD DE MEDIU**

**Pentru realizarea proiectului: FABRICĂ DE ACID SULFURIC**

**Amplasament: localitatea Copșa Mică, str. Fabricilor, nr. 1, județul Sibiu.**

**care prevede:** realizarea unei fabrici de acid sulfuric, de tipul dublă cataliză – dublă absorbție cu uscător primar, în vederea prelucrării gazele tehnologice reziduale de la secția Aglomerare ISP, rezultate în urma prelucrării materiilor prime (concentrate) cu conținut de plumb și zinc.

**în scopul:** reducerea emisiilor atmosferice de SO<sub>2</sub>, din gazele tehnologice reziduale rezultate în urma proceselor pirometalurgice de obținere a metalelor neferoase de la secția Aglomerare ISP, aparținând S.C. SOMETRA S.A., și procesarea acestor gaze tehnologice reziduale cu conținut mare de SO<sub>2</sub> și pulberi cu metale grele, într-o fabrică de acid sulfuric, cu obținere de acid sulfuric.

**Amplasamentul obiectivului** – amplasamentul fabricii de acid sulfuric este situat în incinta S.C. SOMETRA S.A, str. Fabricilor, nr. 1, Copșa Mică, în partea de Nord-Vest a platformei industriale, pe locul vechii fabrici de acid sulfuric, dezafectată și demolată pe parcursul anilor 2003-2004.

Amplasamentul obiectivului are o suprafață totală de 7 500 mp; noua fabrică de acid sulfuric, conform proiectului, se va încadra pe o suprafață de cca 5250 mp, delimitată de următoarele coordonate stereo: N 439975-440050 și E 513550-513620.

**Vecinătățile obiectivului:**

- N: râul Târnava Mare și digul de protecție între cursul acestuia și limita nordică de demarcație a platformei industriale S.C. SOMETRA S.A.
- S: stația de epurare ISP și secția Furnal ISP
- E: filtrul Dalamatic și secția Aglomerare ISP
- V: modulul nr. 1 al depozitului de deșeuri nepericuloase (pentru depozitarea zgurii de furnal) și respectiv halda de deșeuri industriale.

Distanța față de primele zone rezidențiale ale orașului Copșa Mică este de cca. 800 m.

**Situația actuală a zonelor funcționale de pe amplasament:** în urma lucrărilor de demolare a vechii fabrici de acid sulfuric s-au păstrat: casa suflantelor, bazinul de neutralizare ape acide, platforme betonate și fundații, o parte din pavajul antiacid de impermeabilizare.



Capacitatea proiectată a instalației:

- instalația de acid sulfuric este proiectată să prelucreze o cantitate de 80.000 - 94.000 Nmc/h de gaze reziduale, cu conținut de SO<sub>2</sub> de 3 - 6%
- instalația de acid sulfuric este proiectată să producă 520 t/zi de H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> la o concentrație de 94-98,5%
- conform proiectului instalația poate funcționa la o capacitate cuprinsă între 40-100% din capacitatea proiectată, fără a fi necesare modificări de echipamente.

Perioada de execuție a lucrărilor: 2009-2011

Punerea în funcțiune a fabricii de acid sulfuric și a anexelor acesteia: 01.2012, conform planului de acțiune, anexă a Autorizației integrate de mediu nr. SB 31/12.06.2006 revizuită în 10.11.2008.

**Regimul de funcționare:** permanent 365 zile/an, 24 ore / zi.

Funcționarea fabricii de acid sulfuric este condiționată de existența și funcționarea secției de Aglomerare ISP; în proiect nu sunt prevăzute alte alternative de funcționare ale fabricii de acid sulfuric; oprirea definitivă a secției de producție Aglomerare ISP, implică automat oprirea definitivă a fabricii de acid sulfuric.

Număr personal angajat: 5 persoane care lucrează în 3 schimburi.

**Materiile prime și auxiliare**

Fabrica de acid sulfuric este proiectată să funcționeze având ca materie primă gazele reziduale rezultate în urma proceselor pirometalurgice de obținere a metalelor neferoase de la secția Aglomerare ISP; gazele tehnologice reziduale se caracterizează prin debite mari și concentrații mari de noxe: SO<sub>2</sub> și pulberi cu conținut de metale grele.

Cantitatea anuală de SO<sub>2</sub> procesată = 115 000 tone.

Informații privind producția și necesarul resurselor energetice:

Producția		Resurse folosite în scopul asigurării producției		
Denumirea	Cantitatea anuală	Denumirea/activitatea în care se utilizează	Cantitatea anuală	Furnizor
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	176 800 tone	<b>Aer comprimat</b> - aer industrial - aer comprimat în instalație	408 000 mc	SC SOMETRA SA
		<b>Apă</b> - apă potabilă pentru instalația de acid sulfuric - apă dedurizată pentru completarea pierderilor din circuitele închise de răcire	21 216 tone	SC SOMETRA SA
		<b>Apă industrială</b>	448 800 tone	SC SOMETRA SA
		<b>Energie electrică</b>		SC ELECTRICA SA
		<b>Gaz de furnal</b> – producerea căldurii necesare instalației	32 640 000 Nmc	SC SOMETRA SA

**Produse finite:** acid sulfuric cu concentrație de 94-98,5%.

**Descrierea fluxului tehnologic** de fabricare a acidului sulfuric conform proiectului.

Instalația de acid sulfuric este proiectată să prelucreze o cantitate de 80.000 - 94.000 Nmc/h de gaze cu conținut de SO<sub>2</sub> de 3 - 6%.

Principalele faze de obținere a acidului sulfuric sunt:

- Secțiunea de răcire și spălare a gazelor, formată din:

➤ Desprăfuire uscată a gazelor, în filtru electrostatic ESP





- Sistem de spălare și răcire a gazelor format din: turn de răcire, răcitorul de gaz, filtru electrostatic de gaz umed.

- Uscarea gazelor sulfuroase.
- Conversia SO<sub>2</sub> la SO<sub>3</sub> în catalizator.
- Absorbția SO<sub>3</sub> în turnurile de absorbție.
- Transvazarea acidului sulfuric produs în rezervoarele de produs finit.

Fabrica de acid sulfuric este cu dublă cataliză - dublă absorbție, cu 4 nivele (paturi) de cataliză; după cel de-al doilea pat de cataliză s-a prevăzut un turn de absorbție intermediar iar după cel de-al patrulea pat de cataliză un turn de absorbție final.

Disponere a utilajelor este specifică pentru prelucrarea gazelor sulfuroase rezultate din metalurgia neferoasă.

#### ➤ Secțiunea de răcire și spălare a gazelor

**Deprăfuirea gazelor** - Gazele fierbinți cu conținut de SO<sub>2</sub>, provenite de la instalația de Aglomerare ISP, sunt introduse cu ajutorul unei suflante în filtrul electrostatic (ESP) unde se realizează o deprăfuire a acestora. Praful colectat eliminat din filtrul electrostatic se va recircula integral în procesul tehnologic al instalației de Aglomerare ISP. Filtrul electrostatic este prevăzut cu un sistem de încălzire electrică locală care furnizează aer fierbinte și care asigură menținerea temperaturii gazelor peste punctul de rouă, prevenind formarea condensatului.

**Spălarea gazelor** se realizează în:

- *Turnul de spălare și răcire (Quench Tower)* - vas cilindric căptușit pe interior cu cărămidă antiacidă și prevăzut cu duze de stropire la partea superioară. Gazul cu o temperatură de cca 300°C intră în turnul de spălare și răcire, de jos în sus, și este stropit cu acid sulfuric slab, astfel gazul este răcit la cca 50°C și spălat simultan. La ieșirea din turn gazul este saturat cu apa.

- *Răcitorul de gaz* - turn de răcire (GasCoolingTower) unde se realizează răcirea gazului la temperatura finală de 28°C, cu ajutorul unor răcitoare de gaz, în trepte. Gazul trece în contracurent cu acidul sulfuric slab de răcire, astfel că vaporii de apă se condensează, răcindu-se astfel gazele.

- *Filtrul electrostatic umed de gaz* - aici se realizează filtrarea gazelor în două trepte. Gazul trece prin tuburile filtrului, prevăzute cu electrozi de descărcare și se încarcă cu particulele de aerosoli și de praf, separându-le de gaze. Tuburile filtrului sunt umezite cu soluția de spălare pentru a asigura o separare corespunzătoare a impurităților din gaze. Impuritățile se colectează într-un sistem de electrozi de colectare. Funcționarea acestui filtru este complet automată.

Nămolul colectat din filtru se reciculă integral în procesul tehnologic al secției Aglomerare ISP.

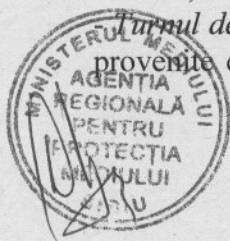
**Instalația de acid sulfuric** formată din:

- *Uscătorul primar* - gazul umed, desprăfuit și fără ceață acidă, intră în uscător cu o temperatură de 28°C. Acest uscător este proiectat ca un tub Venturi vertical, confecționat din material plastic, și este urmat de un turn de stropire. Acidul sulfuric cu o concentrație de 77% și o temperatură de 50°C este circulat peste sistemul de duze cu ajutorul unor pompe orizontale de acid. Căldura generată în acid, prin condensarea apei, este preluată de schimbătoarele de căldură cu plăci, confecționate din oțel inoxidabil.

- *Turnul de uscare* - gazul care iese din uscătorul primar intră în contact cu acid sulfuric 96% care absoarbe umiditatea rămasă în gaz. Acidul este recirculat. Răcirea acidului recirculat se realizează cu apă în răcitoare cu plăci.

- *Turnul de absorbție intermediar* - gazele sunt stropite cu acid sulfuric cu concentrație de 98%. Acidul sulfuric cu concentrație de 98%, absoarbe SO<sub>3</sub> din gazele rezultate din conversia în primele două paturi de cataliză și astfel este încălzit. La ieșirea din acest turn, gazele trec printr-un filtru lumânare, care împiedică antrenarea ceții acide în gaze și apoi sunt dirijate spre schimbătoarele de căldură, unde temperatura acestora ajunge la 140°C.

- *Turnul de absorbție final* - aici are loc absorbția SO<sub>3</sub> rezultat din paturile 3 și 4 de cataliză. Gazele provenite de la schimbătorul de căldură, cu o temperatură de 160 -180°C intră în contact cu acid



sulfuric 98,5% care absoarbe SO<sub>3</sub> din gaze și căldura acestora. Acidul este recirculat cu ajutorul unei pompe orizontale de acid.

- *Schimbătoarele de căldură* - realizează schimbul de căldură între gazele cu SO<sub>2</sub> fierbinți provenite de la turnul de uscare și gazele precatalizate provenite de la soba de contact. Gazele care ies de pe fiecare pat de cataliză trebuie răcite astfel încât în următorul pat să se obțină o eficiență ridicată a conversiei.

- *Soba de contact* - catalizatorul

Catalizatorul și schimbătoarele de căldură I și III, integrate în soba de contact, sunt confecționate din oțel inoxidabil și sunt izolate termic. În timpul funcționării instalației, căldura de reacție produsă preîncălzește gazele reci cu conținut de SO<sub>2</sub>, astfel încât catalizatorul este preîncălzit cu ajutorul unei surse suplimentare de căldură numai în timpul pornirii instalației.

- *Preîncălzitorul* - furnizează temperatura necesară în secțiunea de conversie până la temperatura solicitată de catalizator și asigură necesarul de căldură în instalație, atunci când gazele conțin mai puțin de 5,5 % SO<sub>2</sub>. Preîncălzitorul preia aer sau după caz gaze de la schimbătorul de căldură IV. În funcție de temperatura din secțiunea de contact (catalizator) temperatura la intrarea în preîncălzitor poate varia între 60 - 320°C. La ieșire temperatura aerului încălzit este de 450 - 480°C. Preîncălzitorul introduce aer/gaze în secțiunea de contact înainte de schimbătorul de căldură I și III. Combustibilul utilizat de arzătorul preîncălzitorului este gazul de furnal rezultat din procesul tehnologic de la secția Furnal.

- *Linii de transfer*

Acidul sulfuric extrage umiditatea din gazele de SO<sub>2</sub> în turnul de uscare. Pentru a evita scăderea concentrației acidului din turnul de uscare, între acest turn și turnul de absorbție intermediar sunt prevăzute niște conducte prin care se poate pompa în turnul de uscare acid cu concentrație de 98,5% iar acidul de 77% trece din uscatorul primar în turnul de absorbție intermediar.

- *Sistemul de măsură și control* - Automatizarea procesului de obținere a acidului sulfuric se bazează pe un sistem de control digital al procesului. Monitorizarea și operarea procesului vor fi centrate în camera de comandă care va fi echipată cu instrumentația necesară.

**Circuitul de acid sulfuric** - instalația are 4 circuite de acid sulfuric:

- Circuitul din Uscatorul primar, unde gazele se stropesc cu acid sulfuric 77%
- Circuitul de la Turnul de uscare, un circuit de acid sulfuric 94 -96%
- Circuitul în Turnul de absorbție intermediar, se operează cu acid sulfuric 98,5%
- Circuitul în Turnul de absorbție final, circuit de acid sulfuric 98,5%.

Obiectivul se încadrează:

- la punctul 6.1.b. a Anexei nr. 1 a H.G. nr. 1213/2006 privind stabilirea procedurii - cadru de evaluare a impactului asupra mediului pentru anumite proiecte publice și private
- la punctul 4.2.b. a Anexei nr. 1 a O.U.G. nr. 152/2005 privind prevenirea și controlul integrat al poluării, modificată și completată de Legea nr. 84/2006.

**Acordul de mediu se emite în următoarele condiții:**

## 1. PROTECȚIA CALITĂȚII APELOR

S.C. SOMETRA S.A. deține Aviz de gospodărire a apelor nr. 379 din 25.09.2008, emis de Administrația Națională „Apele Române” – Direcția Apelor Mureș.

### 1.1. Alimentarea cu apă

În cadrul instalației de producere a acidului sulfuric se consumă:

- apă potabilă prelevată din rețeaua de apă potabilă a societății S.C. Sometra S.A., Copșa Mică
- apă dedurizată.

Consumuri de apă estimate:

Apă dedurizată pentru circuitele închise de răcire  $Q = 2400 \text{ mc/h} = 57600 \text{ mc/zi}$  (recirculate)  
Apă dedurizată pentru completarea pierderilor prin evaporare din circuitele de răcire obținută din instalația de producție al S.C. SOMETRA S.A.  $Q = 55 \text{ mc/h} = 1320 \text{ mc/zi}$





- Apă potabilă necesară pentru obținerea acidului sulfuric, utilizată ca element de reglare a concentrației finale a produsului finit și apă pentru spălarea celulelor filtrului electostatic umed:  $Q = 2,5 \text{ mc/h} = 60 \text{ mc/zi}$ .

Volume totale de apă estimate:

Necesarul total de apă:

- zilnic maxim: 59 520 mc/zi
- zilnic mediu: 59 136 mc/zi

Cerința totală de apă:

- zilnic maxim: 1 920 mc/zi – la capacitatea maximă de prelucrare
- zilnic mediu: 1 536 mc/zi – la 80% din capacitate

**anual: 560,64 mii mc.**

Gradul de recirculare: 97% - apă dedurizată pentru circuitele închise de răcire.

Regimul de lucru va fi: 365 zile/an, 24 ore/zi.

Instalații de tratare: instalație de dedurizare a apei existentă în cadrul S.C. SOMETRA S.A.

**1.2. Managementul apelor uzate.**

Colectarea, epurarea și evacuarea apelor uzate tehnologice:

În urma procesului tehnologic de fabricare a acidului sulfuric din gaze tehnologice cu un conținut ridicat de  $\text{SO}_2$ , în conformitate cu datele proiectului, vor rezulta 456 mc/zi (19 mc/h) ape uzate tehnologice cu un caracter acid (la capacitatea maximă de funcționare a instalației).

Apele uzate tehnologice vor avea următoarea compoziție:

Compoziție	Concentrație
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	5 %
Zn	>10 mg/l
Pb	< 50 mg/l
Fe	< 1 mg/l
Cu	< 1 mg/l
Cd	< 1 mg/l
SiO <sub>2</sub>	< 5 mg/l
CaO	< 5 mg/l
As	< 1 mg/l
Cloruri	< 100 mg/l
Sb	< 1 mg/l
Bi	< 1 mg/l
Materii în suspensie	< 600 mg/l

Apele uzate tehnologice înainte de evacuarea în stația de epurare a apelor uzate tehnologice ISP, din cadrul S.C. SOMETRA S.A., vor fi preepurate. Preepurarea apelor constă în tratarea acestor ape acide cu o soluție de NaOH (conc. 30%) în scopul neutralizării acestora până la un pH = 8-9. Dozarea soluției de NaOH se va face printr-un sistem de dozare automatizat, în funcție de indicațiile pH-metrelor.

Stația de preepurare/neutralizare va fi compusă din:

- 2 reactoare de capacitate V=10 mc fiecare, pentru prepararea soluției de NaOH 30% confecționate din materiale rezistente la coroziune și prevăzute cu agitatoare mecanice
- reactor de neutralizare de capacitate V=10 mc, confecționat din material anticoroziv, echipat cu agitator mecanic și pH-metru
- bazin pentru definitivarea reacției de neutralizare, de capacitate V=500 mc, echipat cu pH-metru, dimensionat pentru stocarea apelor uzate neutralizate, pentru o perioadă de 24 ore.

Sarea de sulfat de sodiu ( $\text{Na}_2\text{SO}_4$ ) rezultată în urma reacției chimice va rămâne dizolvată în apă și va fi trimisă împreună cu apele uzate preepurate, în stația de epurare a apelor tehnologice ISP.

Actualul sistem de epurare al apelor uzate tehnologice de pe platforma S.C. SOMETRA S.A., respectiv stația de epurare ISP, stația de epurare finală cu recircularea apelor uzate și stația de



epurare finală NALCO, permite preluarea în vederea epurării debitelor de ape uzate tehnologice preepurate rezultate de la noua instalație de acid sulfuric, respectiv  $Q_{zi\ max} = 456\ mc/zi$ .

**Se vor respecta condițiile impuse prin avizul de gospodărire a apelor nr. 379/25.09.2008, emis de Administrația Națională „Apele Române” – Direcția Apelor Mureș.**

### **Măsuri de diminuare a impactului**

Se va respecta proiectul de realizare a investiției și se va urmări implementarea celor mai bune tehnici disponibile pentru utilizarea eficientă a apei și reducerea emisiilor în apele uzate, respectiv:

#### **În perioada de construcție**

- se interzic evacuările necontrolate de ape uzate și substanțe, pe sol sau în rețelele de canalizare, existe pe amplasament.

#### **În perioada de funcționare a instalației**

- se vor lua măsuri de prevenire a poluărilor accidentale cu ape tehnologice uzate

- identificarea tuturor surselor de apă uzată, caracterizarea calității, cantității și variabilității acestora

- impermeabilizarea totală prin platforme betonate și pardoseli antiacide a suprafeței construite a fabricii de acid sulfuric

- asigurarea perimetrului fabricii de acid sulfuric cu sistem propriu de canalizare pentru colectarea totală a apelor meteorice și a celor necesare pentru spălări tehnologice, cu dirijarea acestora către stația de neutralizare

- lucrări de reabilitare a digului de protecție pe latura nordică de demarcație între amplasamentul fabricii de acid sulfuric și cursul râului Târnava Mare

- implementarea sistemului de monitorizare și automonitorizare a procesului de neutralizare a apelor acide reziduale, rezultate din procesul tehnologic de fabricare a acidului sulfuric

- respectarea tehnologiilor de tratare și evitarea perturbărilor ce pot apărea în procesele de neutralizare sau în procesele de tratare ulterioară, pentru a evita deteriorarea calității apelor uzate și implicit calitatea râului Târnava Mare; funcționarea în parametrii prescriși de proiect, a instalației de preepurare a apelor industriale reziduale, precum și funcționarea în parametrii prescriși a instalațiilor din circuitul general de tratare a apelor industriale uzate de pe platforma S.C. SOMETRA S.A.

- întocmirea la începutul activității a unui program cu măsuri de întreținere și reparații a instalațiilor hidrotehnice aferente instalației; se va proceda la verificarea etanșeităților sistemelor de colectare și de transport a apelor tehnologice uzate, detectarea și remedierea acestora în caz de defecțiuni

- pentru prevenirea, reducerea și înlăturarea efectelor disfuncționalităților accidentale din sistemele de alimentare și evacuare ale apelor, administratorul instalației va realiza un plan de informare și alarmare, în care personalul de deservire și cel de întreținere au atribuții bine stabilite.

## **2. PROTECȚIA AERULUI**

**2.1. În perioada de construcție a obiectivului** - se vor executa lucrări de excavare și de execuție de fundații pentru clădiri și utilaje, precum și lucrări de construcții și montaj de utilaje.

Sursele de poluanți atmosferici:

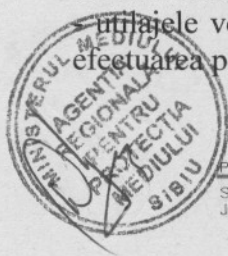
- activități de fundare și lucrări specifice de construcții - lucrările implică producerea de particule (praf)

- manipularea și transportul materialelor conduc la evacuarea în atmosferă a gazelor rezultate din arderea carburanților, în motoarele cu ardere internă (monoxid de carbon, oxizi de azot, hidrocarburi nense, dioxid de sulf, aldehide) precum și antrenarea particulelor (praf) de pe calea de rulare.

Printr-o bună organizare de șantier și respectarea cu strictețe a regulilor de protecția muncii se vor lua măsuri pentru limitarea la maxim a emisiilor de praf, respectiv:

- materialul purvelurent manipulat va fi periodic umectat, acolo unde este posibil, pentru limitarea emisiilor de praf antrenate sau generate

- utilajele vor fi prevăzute cu sisteme de minimizare și reținere a poluanților emisi; se va urmări efectuarea periodică a inspecțiilor tehnice





- deplasarea mijloacelor de transport se va face pe trasee optime și conform unui grafic prestabilit pentru minimizarea emisiilor de poluanți
- periodic vor fi umectate căile de acces și vor fi spălate utilajele.

## 2.2. În perioada de funcționare a obiectivului

Conform proiectului, fabrica de acid sulfuric este proiectată să funcționeze având ca materie primă gazele reziduale rezultate în procesul tehnologic al secției Aglomerare ISP.

Fabrica de acid sulfuric este proiectată să proceseze un debit maxim de gaze reziduale de 94 000 Nmc/h, cu un conținut de SO<sub>2</sub> între 2-6% și conținut de pulberi cu metale grele de 20-40 g/Nmc.

În urma procesării gazelor tehnologice de la secția aglomerare se vor emite în atmosferă un debit maxim de 88 000 Nmc/h.

### 2.2.1. Emisiile dirijate în aer

Faza de proces/ Denumirea sursei	Poluant	Echipamente de depoluare	Debit gaz impurificat Nmc/h	Caracteristicile fizice ale sursei (coș)		Parametrii gazelor evacuate		
				Înălțime m	Diametru m	Viteza m/s	T° C	Debit gaz mc/s
Fabricarea acidului sulfuric prin procedeu cu dublă cataliză și dublă absorbție/Coș de dispersie fabrica de acid sulfuric	Gaze cu conținut de SO <sub>2</sub> și pulberi cu conținut de metale grele	- Electrofiltru uscat - Turn de spălare gaze - Electrofiltru umed - Echipament de desulfurare a gazelor - instalația propriu-zisă de fabricare acid sulfuric	88 000	60	2,2	7,31	60	24,44

### 2.2.2. Limite admisibile la emisie în atmosferă

Nr. crt.	Denumire sursă	Punct de măsură	Parametrul	Limite la emisie mg/Nmc	Timp de mediere
1.	Coș de dispersie fabrica de acid sulfuric	Se va stabili punctul de măsură funcție de caracteristicile fabricii de acid sulfuric	CO	250	Medie zilnică
			SO <sub>2</sub>	350	Medie zilnică
			Pulberi	15	Medie zilnică
			Pb	1,5	Momentană (din pulberi)
			Cd	0,1	Momentană (din pulberi)
			Zn	3	Momentană (din pulberi)
			As	1	Momentană (din pulberi)
			Σ (Cu, Bi, Sb)	1,5	Momentană (din pulberi)

#### NOTA:

- Valorile limită de emisie se raportează la condițiile standard de referință: T = 273 K , P = 101,3 kPa, gaze uscate.

## 3. ZGOMOT

3.1. În perioada de construcții sursele de zgomot și vibrații vor fi reprezentate de utilajele de transport și utilajele specifice lucrărilor de construcții.

3.2. În perioada de funcționare.

Sursa de zgomot și vibrații o reprezintă suflanta principală de refulare. Aceasta va fi amplasată într-o construcție specială pentru atenuarea zgomotului.

Titularul de proiect trebuie:

să folosească măsuri de bună practică pentru controlul zgomotului. Aceasta include o mentenanță adecvată a echipamentelor, a căror deteriorare poate conduce la creșterea zgomotului



- trebuie să folosească tehnici de control a zgomotului care să asigure că zgomotul produs de instalație nu conduce la cauze rezonabile de sesizări ale populației din vecinătate
- să asigure măsuri și dotări speciale pentru izolarea și protecția fonică a surselor generatoare de zgomot și vibrații, să verifice eficiența acestora
- să pună în exploatare numai pe cele care nu depășesc nivelul de zgomot echivalent  $L_{ech} = 65$  dB(A) și valoarea curbei de zgomot  $C_z = 60$  dB, la limita instalației, conform STAS 10009/88
- se vor evita operațiile de transport care pot mări nivelul de zgomot, în timpul nopții.

#### 4. PROTECȚIA SOLULUI ȘI A SUBSOLULUI

Principalele surse de poluare ale solului și subsolului sunt:

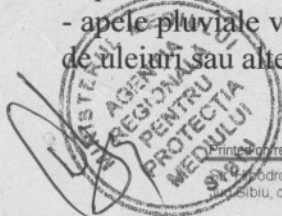
- depozitarea necorespunzătoare a materilor prime și materialelor
- accidente la manipularea și transportul materiilor prime și materialelor
- stocarea și depozitarea necorespunzătoare a deșeurilor menajere, industriale
- fisurări accidentale ale conductelor de canalizare
- scurgeri de uleiuri și carburanți din motoarele autovehiculelor, emisii accidentale datorate circulației acestora
- evacuarea apelor uzate de pe amplasament.

##### 4.1. În perioada de construcții se vor lua măsuri de diminuare a impactului:

- se vor utiliza doar mijloace auto și utilitare autorizate, care corespund din punct de vedere tehnic normelor RAR
- acțiunile de revizie și/sau reparații ale utilajelor vor fi executate în locuri special amenajate astfel încât să se evite orice posibilitate de contaminare a solului, a apelor subterane sau de suprafață
- alimentarea cu combustibil a utilajelor se vor efectua conform legislației specific în vigoare, fără a pune în pericol calitatea apelor de suprafață și subterane, prin manipulări și depozitări necorespunzătoare ale combustibililor
- spălarea și curățarea periodică a utilajelor, folosind locații special amenajate cu colectarea și purificarea ulterioară a apelor de spălare în sistemele de tratare ale apelor existente
- deplasarea mijloacelor de transport pe trasee optime
- în timpul reamenajării obiectivului și a montajului instalațiilor specifice se vor lua măsuri de colectare, eliminare sau reutilizare a deșeurilor specifice din construcții
- nu se vor realiza depozite exterioare neorganizate, la finalizarea lucrărilor terenul va fi curățat și eliberat de astfel de depozitari
- depozitarea materialelor de construcție în condiții care să asigure protecția factorilor de mediu și se va urmări ca acestea să nu blocheze căile de acces.

##### 4.2. În perioada de funcționare se vor lua următoarele măsuri:

- protejarea (impermeabilizarea) suprafeței construite a fabricii de acid sulfuric cu platforme betonate și pardoseli din material antiacide
- materiile prime și materialele auxiliare folosite în procesele tehnologice vor fi depozitate în mod corespunzător
- se vor evita deversările accidentale de produse care pot polua solul. În cazul în care se produc, se impune îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor
- încărcările și descărcările de materiale, materii prime și auxiliare, deșeuri trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri accidentale. Operatorul activității are obligația să dețină în depozite/magazii o cantitate corespunzătoare de substanțe absorbante, potrivită pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse
- deșeurile vor fi colectate în containere separate, pe categorii, depuse pe locurile special amenajate, urmând a fi evacuate periodic de pe amplasament, prin societăți specializate; se interzice depozitarea direct pe sol a oricăror produse ori materiale care ar putea afecta calitatea acestuia
- apele uzate vor fi colectate și transportate la stația de epurare a societății
- apele pluviale vor fi colectate prin șanțuri și evacuate în canalizarea pluvială din zona fără conținut de uleiuri sau alte produse toxice sau periculoase





- planificarea și efectuarea lucrărilor de verificare – întreținere - reparare a tuturor instalațiilor și echipamentelor precum și planificarea riguroasă a tuturor operațiilor care se desfășoară în instalație pentru a preveni apariția unor emisii pe sol, în subsol și în apa subterană
- verificarea și executarea lucrărilor de întreținere a sistemului de canalizare a apelor uzate.

### 5. PROTECȚIA BIODIVERSITĂȚII ȘI A AȘEZĂRILOR UMANE

Proiectul se realizează în cadrul incintei platformei industriale S.C. SOMETRA S.A. Prin construcția și punerea în funcțiune a fabricii de acid sulfuric nu sunt afectate terenuri și zone împădurite, zone verzi sau habitate ale animalelor.

Distanța față de zona rezidențială a localității este de cca. 800 m.

În zonă nu există rezervații sau zone turistice.

Prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile pentru procesul de producție, controlul emisiilor se va asigura minimizarea/eliminarea impactului asupra zonei rezidențiale din vecinătatea platformei industriale.

### 6. GOSPODĂRIREA DEȘEURILOR

Executarea proiectului va implica generarea mai multor tipuri de deșeuri atât în faza de construcție cât și în timpul funcționării.

Eliminarea deșeurilor se va face prin firme specializate cu care se vor încheia contracte ferme.

#### 6.1. În perioada de construcție

Tipuri de deșeuri	Cod deșeu conform O.M. nr. 856 din 2002	Periculozitate Conform Anexa I.E din O.U.G. 78/2000	Gestiunea deșeurilor		
			Valorificare	Eliminare	Colectare/Stocare
Deșeuri metalice	17 04 07	Nepericulos	firme specializate		În containere metalice/provizoriu în locuri special amenajate
Deșeuri beton	17 01 01	Nepericulos	firme specializate		În containere /provizoriu în locuri special amenajate
Moloz construcții (cărămizi)	17 01 02	Nepericulos	firme specializate		În containere /provizoriu în locuri special amenajate
Deșeuri menajere amestecate	20 03 01	Nepericulos		eliminare prin depozitare la un depozit autorizat	Europubele/provizoriu în locuri special amenajate

#### 6.2. În perioada de funcționare

- deșeuri menajere - vor fi colectate în pubele speciale de PVC, pentru fiecare tip de deșeu, se vor depozita temporar pe platforma betonată și vor fi transportate la rampa de gunoi, în baza unui contract

- deșeuri industriale

Surse generatoare de deșeuri industriale:

- filtrul electrostatic uscat (ESP) – pulberi
- secțiunea de spălare a gazelor sulfuroase (turnurile de spălare și filtrul electrostatic umed) - nămol



Tipuri de deșeuri / cantitatea prevăzută a fi generată (t/an)	Cod deșeu conform O.M. nr. 856 din 2002	Periculozitate conform Anexa I.E din O.U.G. 78/2000	Gestiunea deșeurilor		
			Valorificare	Eliminare	Colectare
Deșeuri solide de la epurarea gazelor 28 070,4 t/an	10.05.05*	periculos	Integral în procesul tehnologic al secției aglomerare	-	În recipiente speciali
Nămoluri și turte de filtrare de la epurarea gazelor 71,4 t/an	10.05.06*	periculos	Integral în procesul tehnologic al secției aglomerare	-	În recipiente speciali

Titularul proiectului are următoarele obligații:

- evitarea producerii de deșeuri, iar în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului
- eliminarea deșeurilor periculoase prin firme specializate, autorizate, în bază de contract
- operatorul trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană fizică sau juridică sunt ambalate și etichetate în conformitate cu standardele naționale, europene și cu oricare norme în vigoare privind inscripționările obligatorii
- amenajarea locurilor pentru colectarea selectivă, în condiții de siguranță pentru mediu și sănătatea umană, a deșeurilor ce vor rezulta din activitate și gestionarea corespunzătoare a acestora în conformitate cu prevederile legale în vigoare (O.U.G. nr. 78/2000 privind regimul deșeurilor aprobată prin Legea nr. 426/2001, modificată prin OUG nr. 61/2006 aprobată prin Legea nr. 27/2007)
- gestionarea deșeurilor se va realiza conform cerințelor H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor
- deșeurile destinate proceselor de recuperare sau eliminare pot fi transportate numai de agenți economici autorizați, cu respectarea prevederilor H.G. nr.1061/2008
- deșeurile industriale reciclabile vor fi colectate separat și valorificate în conformitate cu legislația în vigoare (O.U.G. nr. 16/2001, aprobată prin Legea nr. 465/2001 privind gestionarea deșeurilor industriale reciclabile)
- gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje se va face conform H.G. nr. 621/2005, cu modificările ulterioare.

## 7. GESTIUNEA SUBSTANTELOR PERICULOASE

În baza notificării, întocmită de titularul de proiect, privind informații despre substanțele periculoase, cantitatea și starea fizică sub care se prezintă pe amplasament, și a analizei efectuate în cadrul Secretariatului de Risc, obiectivul - **Fabrică de acid sulfuric** - nu intră sub incidența H.G. nr. 804/2007 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, modificată și completată de H.G. nr. 79/2009.

Denumirea	Clasificarea și etichetarea substanțelor		
	Categorie	Periculozitate	Fraze de risc
Acid sulfuric	Periculos	C – corosiv T – toxic	R35 provoacă arsuri severe R36 iritant pentru ochi, R 37/38 iritant pentru aparatul respirator și piele





Hidroxid de sodiu	Periculos	C - coroziv Xn - nociv Xi - iritant	R21 nociv în contact cu pielea, R22 nociv prin înghițire, R34 provoacă arsuri, R36 iritant pentru ochi, R52 nociv pentru organismele acvatice, R53 poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic, R56 toxic pentru organismele din sol R59 periculos pentru stratul de ozon
-------------------	-----------	---	--

**NOTA:** Manipularea se va face de personal calificat, ținând seama de legislația de protecția muncii.

### 8. DEPOZITAREA PRODUSELOR FINITE

Acidul sulfuric produs finit, cu concentrație 94-98,5, este dirijat în rezervoarele de stocare. Acidul sulfuric se va depozita în 2 tancuri de acid, special construite. Rezervoarele de stocare sunt confecționate din materiale rezistente la acțiunea corozivă a substanțelor stocate și sunt dotate în conformitate cu normele în vigoare.

Capacitatea proiectată a unui rezervor de stocare este de 3800 mc, diametru exterior 22 m, înălțime 10 m.

Capacitatea de stocare este suficientă pentru a depozita producția de o lună.

Rezervoarele de depozitare se vor amplasa în cuve de retenție, cu pardoseală impermeabilizată, racordate la canalizarea de ape uzate în vederea preepurării. Cuvele de retenție au capacitatea necesară să preia conținutul rezervorului existent.

### 9. UTILIZAREA ENERGIEI

Energia electrică utilizată este preluată din rețeaua de distribuție din zona amplasamentului, pe bază de contract.

Operatorul va urmări aplicarea celor mai bune tehnici disponibile pentru utilizarea eficientă și reducerea consumului de energie de orice tip.

### 10. MONITORIZAREA ȘI AUTOMONITORIZAREA EMISIILOR ȘI CONTROLUL FACTORILOR DE MEDIU

**În perioada de realizare a obiectivului** se vor monitoriza aspecte privind protecția factorilor de mediu astfel încât parametri de evacuare autorizați, ai platformei, să nu fie modificați.

**În timpul funcționării** se va efectua:

- monitorizarea tehnologică
- monitorizarea calității factorilor de mediu
  - calitatea și cantitatea apei uzate evacuate în stația de epurare
  - emisiile de la instalația de fabricare a acidului sulfuric

Monitorizarea factorilor de mediu se va realiza numai prin laboratoare acreditate. Metodele de analiză vor fi cele agreate în U.E. (norme CEN sau ISO) sau norme naționale care asigură aceeași calitate a analizelor.

#### Monitorizarea emisiilor in aer

Denumirea sursei de emisie	Poluantul	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză	Timp de mediere
Coș de dispersie fabrica de acid sulfuric	CO SO2 Pulberi Pb Cd Zn As Σ(Cu,Bi,Sb)	o dată pe an continuă continuă săptămânal săptămânal săptămânal o dată pe an o dată pe an	standard	medie zilnică medie zilnică medie zilnică momentană (din pulberi) momentană (din pulberi) momentană (din pulberi) momentană (din pulberi) momentană (din pulberi)



### **Monitorizarea apelor uzate tehnologice**

Monitorizarea se va realiza conform cerințelor autorizației de gospodărire a apelor nr. 175 din 22.11.2005, revizuită în 09.06.2008, emisă de Administrația Națională « Apele Romane » Direcția Apelor Mures, cu valabilitate până la 31.12.2012.

### **Monitorizarea gestiunii deșeurilor**

Titularul va păstra acte doveditoare cu privire la valorificarea și depozitarea deșeurilor și va avea obligația să întocmească fișa de gestiune a deșeurilor conform H.G. nr. 856/2002.

Titularul are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management al deșeurilor.

### **Monitorizarea emisiilor fugitive**

Monitorizarea emisiilor fugitive se va integra în ansamblul general de monitorizare de pe platforma industrială SC SOMETRA SA, atât în faza de construcție cât și în faza de funcționare.

### **Monitorizarea variabilelor de proces**

În etapa operațională monitorizarea parametrilor tehnologici și a variabilelor de proces se va face conform proiectului de execuție al fabricii de acid sulfuric.

## **11. PREVENIREA RISCURILOR PRODUCERII UNOR ACCIDENTE**

Activitățile care se desfășoară în instalația de obținere a acidului sulfuric pot implica riscuri de producere a unor poluări accidentale a factorilor de mediu apă sau aer, risc de producere a exploziilor și a incendiilor și risc pentru salariați (datorat agenților fizici sau chimici).

### **Accidente posibile:**

- avarierea tancurilor de stocare a acidului sulfuric
- explozie în interiorul tancului de acid sulfuric
- avarii la rampa de încărcare a acidului sulfuric
- emisii de SO<sub>3</sub> datorită avariilor de utilaje
- spargerii de trasee de acid sulfuric
- accidente de muncă

Pentru evitarea, prevenirea sau remedierea unor situații, generatoare de risc este obligatoriu să se respecte Planul de management de mediu parte a managementului general al unitatii, precum și Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale.

Va fi creată o structură de responsabilitate organizatorică pentru supravegherea și controlul activităților de protecția mediului. Se vor elabora regulamente interne ale societății, regulamente de funcționare a instalației, regulamente interne și prevederi pentru cazuri de avarii.

Se va proceda la instruirea personalului în ceea ce privește bunele practici de lucru în conformitate cu legislația de mediu, normativele P.S.I. și de protecția muncii.

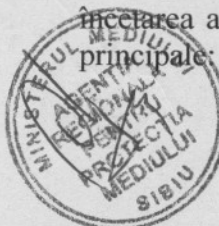
Politica de prevenire și management a situațiilor de urgență se va materializa într-un **Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență**, care va fi revizuit anual și actualizat, după caz.

## **12. DEZAFECTAREA INSTALATIEI**

**12.1.** Funcționarea obiectivului este nedeterminată. Titularul de proiect are obligația ca în cazul încetării definitive a activității să ia măsurile necesare pentru evitarea oricăror surse de poluare și de aducere a amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea lor.

**12.2.** Dezafectarea, demolarea instalației și construcțiilor se va face obligatoriu pe baza unui proiect de dezafectare.

**12.3.** Închiderea definitivă a instalației se realizează în conformitate cu planul de dezafectare a instalației și refacere a terenului, parte a documentației de solicitare a acordului de mediu. La încheierea activității obiectivului Fabrica de acid sulfuric urmează a se parcurge următoarele etape principale:





- executarea dispoziției de încetare definitivă a activității se va face în mod controlat, în conformitate cu prevederile înscrise în tehnologia de exploatare (manualul de operare al instalației). Se vor urmări cu strictețe manevrele de oprire astfel încât să nu se producă accidente
- oprirea controlată a consumurilor de utilități (gaz metan, energie electrică, aer comprimat, abur industrial și apă)
- colectarea întregii cantități de ape aflate în circuitul tehnologic, dirijarea acestora către stația de neutralizare și ulterior către sistemul de tratare general al S.C. SOMETRA S.A.
- spălarea utilajelor și conductelor aferente fabricii de acid sulfuric, colectarea și dirijarea apelor către stația de neutralizare și ulterior către sistemul de tratare general al SC SOMETRA SA
- îndepărtarea în scopul eliminării a substanțelor periculoase din componența instalației (catalizatorul pe baza de cesiu și vanadiu)
- stabilirea stocului existent de materii prime, materii auxiliare, produse finite, produse secundare și deșeuri existente precum și identificarea modului de valorificare sau de eliminare ale acestora
- demontarea instalațiilor și transportul materialelor rezultate, spre destinațiile anterior stabilite
- pe parcursul perioadei de dezafectare, vor fi luate toate măsurile de protecție a personalului care realizează această activitate precum și măsuri pentru protecția mediului înconjurător
- efectuarea unui studiu de amplasament cu accent pentru testarea solului și a pânzei de apă freatică pentru a controla gradul de poluare cauzat de activitate și concluzii privind necesitatea oricărei remedieri în vederea redării zonei într-o stare satisfacătoare
- elaborarea unui proiect tehnic de dezmembrare – demolare a construcțiilor aferente instalației, identificarea sortimentelor de deșeuri rezultate după demolări precum și modalități de valorificare sau eliminare a materialelor rezultate
- elaborarea unui studiu pentru identificarea alternativelor privind ecologizarea terenurilor după efectuarea operațiunilor de dezmembrare/demolare

**12.4.** La solicitarea autorizației integrate de mediu se va prezenta planul de încetare a activității, elaborat conform Ghidului tehnic General IPPC aprobat prin Ordinul nr. 36/2004. Planul de închidere trebuie să includă minim următoarele:

- planuri ale tuturor conductelor instalațiilor și rezervoarelor subterane
- măsuri de precauție specifice pentru prevenirea poluării apei, aerului, solului
- măsuri de eliminare și, acolo unde este cazul, de spălare a conductelor și a rezervoarelor și golirea lor completă de materiale potențial periculoase
- măsuri pentru reconstrucția ecologică a terenului afectat prin activitățile desfășurate
- măsuri de pază pentru prevenirea actelor de distrugere intenționată.

**12.5.** Planul de închidere trebuie să identifice resursele necesare pentru punerea lui în practică și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară a titularului. Titularul activității are obligația ca în cazul încetării definitive a activității să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare și de aducere a amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

**12.6.** În cazul în care titularul de activitate urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, acesta are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului. Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează titularul cu privire la obligațiile de mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.  
**Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității.**



### 13. DOCUMENTAȚIA SOLICITĂRII

- Fișa tehnică în vederea emiterii Acordului Unic pentru obținerea acordului de mediu întocmită de OUTOTEC GmbH Germania, înregistrată la ARPM Sibiu cu nr. 4082 din 20.08.2008
- Memoriu tehnic – Fabrică de acid sulfuric, înregistrat la ARPM Sibiu cu nr. 4082 din 20.08.2008
- Raport la studiul de evaluare a impactului asupra mediului pentru obiectivul Fabrică de acid sulfuric elaborat de S.C. OCON ECORISC S.R.L. localitatea Turda, str. Dr. I. Rațiu, nr. 101, județul Cluj, în decembrie 2008, înregistrat la ARPM Sibiu cu nr. 6213 din 15.12.2008
- Anexe la Raport la studiul de evaluare a impactului asupra mediului pentru obiectivul Fabrică de acid sulfuric elaborat de S.C. OCON ECORISC S.R.L. localitatea Turda, str. Dr. I. Rațiu, nr. 101, județul Cluj, în decembrie 2008, înregistrat la ARPM Sibiu cu nr. 6213 din 15.12.2008
  - Anexa 1 - Situație amplasament fabrică de acid sulfuric
  - Anexa 2 - Plan amplasare utilaje fabrică de acid sulfuric
  - Anexa 3 - Fabrica H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>- filtru electric uscat
  - Anexa 4 - Fabrica H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>- sistem (turn) spălare gaze
  - Anexa 5 - Fabrica H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>- sistem (turn) răcire gaze (Quench Tower)
  - Anexa 6 - Fabrica H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>- filtru electric umed
  - Anexa 7 - Fabrica H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>- sistem uscare gaze
  - Anexa 8 - Fabrica H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>- reactor conversie catalitică
  - Anexa 9 - Fabrica H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>- sistem absorbție
  - Anexa 10 - Fabrica H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>- balanța ape
  - Anexa 11 - SC SOMETRA SA – flux tehnologic general de tratare a apelor industriale uzate
  - Anexa 12 - SC SOMETRA SA – flux tehnologic stație Epurare ISP
  - Anexa 13 - SC SOMETRA SA – flux tehnologic stația recirculare și tratare finală Nalco
  - Anexa 14 - Declarația SC OUTOTEC GmbH (proiectant general)
  - Anexa 15 - Declarația SC MEKTA SA (antreprenor general contractat) privitor la nivelul de vibrații, zgomot și radioactivitate prin aplicarea tehnologiei OUTOTEC pentru obiectivul Fabrică de acid sulfuric SC SOMETRA SA
  - Anexa 16 - Borderou utilaje fabrică de acid sulfuric
- Plan de prevenire și combatere a poluarilor accidentale Raport la studiul de evaluare a impactului asupra mediului pentru obiectivul Fabrică de acid sulfuric elaborat de S.C. OCON ECORISC S.R.L. localitatea Turda, str. Dr. I. Rațiu, nr. 101, județul Cluj, în decembrie 2008, înregistrat la ARPM Sibiu cu nr. 6213 din 15.12.2008
- Studiu de evaluare a riscului pentru obiectivul Fabrică de acid sulfuric elaborat de S.C. OCON ECORISC S.R.L. localitatea Turda, str. Dr. I. Rațiu, nr. 101, județul Cluj, în decembrie 2008, înregistrat la ARPM Sibiu cu nr. 6213 din 15.12.2008

și următoarele acte emise de alte autorități:

- certificat de urbanism nr. 13/08.04.2008, eliberat de Primăria Copșa Mică, județul Sibiu
- aviz de gospodărirea apelor nr. 379/25.09.2008, emis de Administrația Națională „Apele Romane” Direcția Apelor Mureș
- notificare SEVESO înregistrată la ARPM Sibiu cu nr. 5352 din 31.10.2008
- fișe tehnice de securitate a substanțelor utilizate
- anunțuri publice pentru mediatizarea parcurgerii etapelor procedurale.





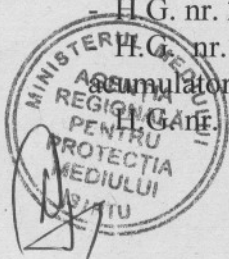
#### 14. OBLIGAȚIILE TITULARULUI

14.1. Respectarea prevederilor O.U.G. nr. 152/2005 privind prevenirea și controlul integrat al poluării, aprobată prin Legea nr. 84/2006, urmărindu-se în special:

- luarea măsurilor pentru a preveni poluarea în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile
- să nu se producă nici o poluare semnificativă
- să fie evitată producerea de deșeuri, potrivit prevederilor legale în vigoare; în cazul în care se produc deșeuri, ele sunt valorificate, iar dacă acest lucru este imposibil tehnic sau economic, sunt eliminate, astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului
- luarea măsurilor necesare pentru utilizarea eficientă a energiei
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora
- luarea măsurilor necesare pentru minimizarea impactului asupra mediului produs de condițiile anormale de funcționare
- luarea măsurilor necesare pentru ca în cazul încetării definitive a activității să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul la o stare satisfăcătoare.

14.2. Respectarea prevederilor legislative:

- O.U.G. nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată prin O.U.G. nr. 114/2007 și O.U.G. nr. 164/2008
- O.U.G. nr. 152/2005 privind prevenirea și controlul integrat al poluării, aprobată prin Legea nr. 84/2006
- Ordinul nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, cu modificările aduse de Ord. nr. 592/2002
- Ordinul MAPPM nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de sursele staționare
- Legea nr. 655/2001 pentru aprobarea O.U.G. nr. 243/2000 privind protecția atmosferei, cu modificările aduse de O.U.G. nr. 12/2007
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului din zonele protejate
- Legea Apelor nr. 107/1996 modificată și completată cu Legea nr. 310/2004 și Legea nr. 112/2006, modificată și completată de O.U.G. nr. 12/2007 pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun acquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului
- Legea nr. 458/2002 privind calitatea apei potabile, modificată prin Legea nr. 311/2004
- H.G. nr. 188/2002 privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificările și completările aduse de H.G. nr. 352/2005 și H.G. nr. 210/2007
- O.U.G. nr. 78/2000 privind regimul deșeurilor, aprobată prin Legea nr. 426/2001, modificată prin O.U.G. nr. 61/2006 aprobată prin Legea nr. 27/2007
- O.U.G. nr. 16/2001 aprobată prin Legea nr. 456/2001 privind gestionarea deșeurilor industriale reciclabile și de Legea 138/2006
- Ordinul comun M.M.G.A./M.A.I. nr. 1121/1281/2006 privind stabilirea modalităților de identificare a containerelor pentru diferite tipuri de materiale în scopul aplicării colectării selective
- Ordinul nr. 927/2005 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje
- H.G. nr. 124/2003 privind prevenirea, reducerea și controlul poluării mediului cu azbest modificată cu H.G. nr.734/2006
- H.G. nr. 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, modificată și completată prin H.G. 1872/2006
- H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase
- H.G. nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate
- H.G. nr. 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori
- H.G. nr. 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate



- H.G. nr. 448/2005 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice și O.M. nr. 901/2005 privind aprobarea măsurilor specifice pentru colectarea deșeurilor de echipamente electrice și electronice care prezintă riscuri prin contaminare pentru securitatea și sănătatea personalului din punctele de colectare
- H.G. nr. 804/2007 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, modificată și completată de H.G. nr. 79/2009
- H.G. nr. 2167/2004 privind stabilirea principiilor de evaluare a riscurilor pentru om și mediu ale substanțelor notificate
- Ordin nr. 1084/2003 privind aprobarea procedurilor de notificare a activităților care prezintă pericole de producere a accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase și, respectiv, a accidentelor majore produse
- O.M.A.P.A.M. nr. 142/2004 pentru aprobarea Procedurii de evaluare a raportului de securitate privind activitățile care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase
- O.M.M.G.A. nr. 1299/2005 privind procedura de inspecție pentru obiectivele care prezintă pericole de producere a accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase
- STAS 10009/1988 privind acustica urbană – limite admisibile ale nivelului de zgomot.
- Legea nr. 105/2006 pentru aprobarea OUG nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, cu modificările aduse de Legea nr. 292/2007
- Legea nr. 86/2000 pentru ratificarea Convenției privind accesul la informație, participarea publicului la luarea deciziei și la accesul în justiție în probleme de mediu, semnată la Aarhus la 25.01.2000
- H.G. nr. 878/2005 privind accesul publicului la informația privind mediul

**14.3.** Respectarea recomandărilor documentelor de referință pentru cele mai bune tehnici disponibile.

**14.4.** Operatorul asigură reprezentanților autorității competente pentru protecția mediului întreaga asistență necesară pentru a le permite să desfășoare orice inspecție a instalației, prelevare de probe, culegerea oricăror informații necesare pentru îndeplinirea atribuțiilor de serviciu.

**14.5.** Înainte de punerea în funcțiune a investițiilor aferente activităților cu impact semnificativ asupra mediului pentru care s-a obținut acord de mediu, titularul este obligat să depună solicitarea și să obțină autorizația integrată de mediu. Solicitarea autorizației integrate de mediu se face în conformitate cu prevederile Legii nr. 84/2006, pentru aprobarea O.U.G. nr.152/2005, privind prevenirea și controlul integrat al poluării și ale Ordinului nr. 818/2003 modificat și completat cu Ordinul nr. 1158/2005, pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu.

#### **VALABILITATE**

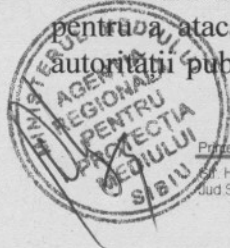
Prezentul acord de mediu este valabil pe toată perioada punerii în aplicare a proiectului.

#### **REVIZUIRE**

Titularul proiectului are obligația de a notifica ARPM Sibiu dacă intervin elemente noi necunoscute la data emiterii acordului de mediu precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii acestuia. În baza notificării realizate de titular, autoritatea competentă pentru protecția mediului decide menținerea actului de reglementare sau necesitatea de revizuire a acestuia, informând titularul cu privire la această decizie. Până la adoptarea unei decizii de către autoritatea competentă este interzisă desfășurarea oricărei activități sau realizarea proiectului care ar rezulta în urma modificărilor care fac obiectul notificării.

#### **Mențiuni despre procedura de contestare administrativă și contencios administrativ**

Orice persoană care face parte din publicul interesat și care se consideră vătămată într-un drept al său ori într-un interes legitim se poate adresa instanței de contencios administrativ competente pentru a ataca, din punct de vedere procedural sau substanțial, actele, deciziile sau omisiunile autorității publice competente pentru protecția mediului, care fac obiectul participării publicului în





procedura de evaluare a impactului asupra mediului, prevăzute de HG1213/2006, cu respectarea prevederilor Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările ulterioare.

Actele sau omisiunile autorității publice competente pentru protecția mediului, care fac obiectul participării publicului în procedura de evaluare a impactului asupra mediului, se atacă odată cu decizia etapei de încadrare sau cu decizia de emiterе/respingere a acordului de mediu, după caz.

Se pot adresa instanței de contencios administrativ competente și organizațiile neguvernamentale care promovează protecția mediului și îndeplinesc condițiile cerute de legislația în vigoare, considerându-se că acestea sunt vătămăte într-un drept al lor sau într-un interes legitim. Soluționarea cererii se face potrivit dispozițiilor Legii nr. 554/2004, cu modificările ulterioare.

Înainte de a se adresa instanței de contencios administrativ competente, persoanele care fac parte din publicul interesat și care se consideră vătămăte într-un drept ori într-un interes legitim, trebuie să solicite autorității publice emitente, în termen de 30 de zile de la data aducerii la cunoștința publicului a deciziei etapei de încadrare sau a deciziei de emiterе/respingere a acordului de mediu, revocarea, în tot sau în parte, a respectivei decizii.

Autoritatea publică emitentă are obligația de a răspunde la plângerea prealabilă în termen de 30 de zile de la data înregistrării acesteia la acea autoritate.

**Procedura administrativă prealabilă este gratuită.**

**Prezentul acord de mediu conține 17 pagini.**

**Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către Comisariatul Județean Sibiu al Gărzii Naționale de Mediu, Agenția pentru Protecția Mediului Sibiu și Agenția Regională pentru Protecția Mediului Sibiu.**

**DIRECTOR EXECUTIV,**

**ING. DUMITRU UNGUREANU**

**Consilier juridic,  
Ana Thellmann**



**ȘEF SERVICIUL AUTORIZARI  
ȘI CONTROLUL CONFORMĂRII,  
ING. LUCIA POPOVICI**

**Întocmit,  
Ing. Carmen Ștefănuță**