



Agenția pentru Protecția Mediului Sibiu

Nr.

Rferitor dosar nr. 14801/12.07.2016

AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU

Nr. SB 13 din. 25.11.2005

Revizuită 14.06.2010

Actualizată în2016

Operator: COMPA S.A

Sediu social: localitatea Sibiu, str. Henri Coandă, nr. 8, județul Sibiu

Denumirea instalației: COMPA S.A

Amplasamentul instalației: localitatea Sibiu, str. Henri Coandă, nr. 8, județul Sibiu

Categoria de activitate conform anexei 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale: 2.6. - tratarea de suprafață a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 m³.

Cod CAEN revizia 2: 2932 – Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule; 2561 - Tratarea și acoperirea metalelor.

Prezenta autorizație integrată de mediu a fost emisă în 3 (trei) exemplare, fiecare exemplar având un număr de 104 (o suta patru) pagini semnate și ștampilate, 1 exemplar pentru titular, 2 exemplare se arhivează la APM Sibiu.

Emisă de: SERVICIUL AVIZE, ACORDURI, AUTORIZAȚII

Data emiterii: 25.11.2005

Data revizuirii: 14.06.2010

Data actualizării: 22.05.2012

Data expirării: 14.06.2020

DIRECTOR EXECUTIV,

Ionel Stelian NAICU

**ȘEF SERVICIU AVIZE,
ACORDURI, AUTORIZAȚII,
Ruxandra HAȘEGAN**

**ȘEF SERVICIU CALITATEA
FACTORILOR DE MEDIU,
Ing. Constantin CONSTANTINESCU**

**ȘEF SERVICIU MONITORIZARE
ȘI LABORATOARE,
Ing. Anca DEVIAN**

**INTOCMIT,
Ing. Livia MITEA**

Ing. Mioara FARCAȘ



1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII

Operator: COMPA S.A.

Sediul social: localitatea Sibiu, str. Henri Coandă, nr. 8, județul Sibiu

Număr de ordine în registrul comerțului J32/129/08.02.1991

Cod unic de înregistrare 788767

Certificat de înregistrare seria B, nr. 1243139, emis la data 28.02.2008

Certificat constatator nr. 20019 emis de O.R.C. Sibiu, la data de 04.07.2016.

Date de contact ale societății:

- telefon: 0040269239400
- fax: 0040269237770
- email: office.sibiu@compa.com
- pagina de internet: www.compa.ro

Acționar principal: COMPA S.A.

2. TEMEIUL LEGAL

Ca urmare a cererii adresate de COMPA S.A., cu sediul social în localitatea Sibiu, str. Henri Coandă, nr. 8, județul Sibiu, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Sibiu cu nr. 14801 din 12.07.2016, a completărilor cu nr. 23187/29.11.2016;

- în baza analizării documentației de susținere a solicitării pentru obținerea Autorizației integrate de mediu, a comentariilor, sesizărilor, punctelor de vedere înregistrate în timpul derulării procedurii;
- în baza comentariilor și punctelor de vedere înregistrate în timpul consultărilor cu autoritățile membre ale Colectivului de Analiză Tehnică;
- în urma consultării publicului și a organizării ședinței de dezbatere publică la sediul societății din localitatea Sibiu, str. H. Coandă, nr. 8, județul Sibiu, în data de 21.08.2017;
- în urma evaluării condițiilor de operare și a respectării cerințelor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale;
- în baza O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza O.M. nr. 818/2003, pentru aprobarea Procedurii de emiteră a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza H.G. nr. 38/2015 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor;
- în baza Hotărârii nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia;
- în baza Ordinului M.A.P.M. nr. 36/2004, pentru aprobarea Ghidului tehnic general pentru aplicarea procedurii de emiteră a autorizației integrate de mediu;
- în baza O.M. nr. 169/02.03.2004, pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană.

Cu respectarea cerințelor legale prevăzute de:

- Ordinul MAPAM nr. 36/07.01.2004, pentru aprobarea Ghidului tehnic general pentru aplicarea procedurii de emiteră a autorizației integrate de mediu;
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- Ordinul nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului;
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului din zonele protejate;
- Ordinul nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei;



- Ordin nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igiena si sanatate publica privind mediul de viata al populatiei;
- Legea Apelor nr. 107/1996 cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 458/2002 privind calitatea apei potabile, modificată prin Legea nr. 311/2004;
- H.G. nr. 351/2005 privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritare periculoase, cu modificările și completările aduse de H.G. nr. 783/2006 și H.G. nr. 210/2007;
- Ordinul M.M.G.A. nr. 161/2006 de aprobare a Normativului privind clasificarea calității apelor de suprafață în vederea stabilirii stării ecologice a apelor de suprafață;
- Legea nr. 211/2011(r1) privind regimul deșeurilor;
- HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase;
- Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje;
- Ordin nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri ambalaje;
- H.G. nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- H.G. nr. 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate;
- H.G. nr. 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori;
- H.G. nr. 349/2005 privind depozitarea deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul nr. 757/2004 pentru aprobarea Normativului tehnic privind depozitarea deșeurilor;
- Legea nr. 59/2016 din 11 aprilie 2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase;
- Ordin nr. 1084/2003 privind aprobarea procedurilor de notificare a activităților care prezintă pericole de producere a accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase și respectiv, a accidentelor majore produse;
- O.U.G. nr. 5/2015 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice;
- Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale;
- Ordin nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- H.G. nr. 937/2010 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea la introducerea pe piață a preparatelor periculoase;
- Legea nr. 360/2003(r1), privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase;
- Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18 decembrie 2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
- Regulament (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 Regulamentul (CE) nr. 453/2010 al Comisiei de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 al



- Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
- H.G. nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE;
 - O.U.G. nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare;
 - Legea nr. 105/2006 pentru aprobarea O.U.G. nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, cu modificările și completările ulterioare;
 - H.G. nr. 878/2005 privind accesul publicului la informația privind mediul;
 - Legea nr. 86/2000 pentru ratificarea Convenției privind accesul la informație, participarea publicului la luarea deciziei și la accesul în justiție în probleme de mediu, semnată la Aarhus la 25.01.2000.

Titularul autorizației integrate de mediu este obligat să respecte legislația de mediu în vigoare, cu toate modificările/ completările intervenite ulterior emiterii actului de reglementare până la expirarea valabilității acesteia.

Ținând cont de documentele de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană:

- BREF on Best Available Techniques for the Surface Treatment of Metals and Plastics (august 2006)
- IPPC Reference Document on The General Principles of Monitoring, July 2003.

În condițiile în care orice emisie rezultată în urma activității va fi în conformitate și nu va depăși cerințele legislației de mediu din România, armonizată legislației Uniunii Europene, se emite:

AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU nr. SB 13 din 25.11.2005 actualizată în data2017

pentru: COMPA S.A.

amplasamentul instalației: localitatea Sibiu, str. Henri Coandă, nr. 8, județul Sibiu

Nerespectarea prevederilor autorizației integrate de mediu atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz.

3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

Prezenta autorizație se va aplica tuturor activităților desfășurate în instalație sub controlul operatorului, de la recepția materiilor prime și materialelor auxiliare pe amplasament, până la expedierea produselor finite inclusiv managementul deșeurilor de la punctul de colectare până la punctul de eliminare sau recuperare.

Categoria de activitate conform anexei 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale: 2.6 Instalații pentru tratarea suprafețelor metalelor și materialelor plastice prin folosirea procedeelor electrochimice și chimice, la care volumul cuvelor de tratare depășește 30 m³.



Procese tehnologice ce se desfășoară pe amplasament :

- activitatea de acoperiri metalice, instalație încadrată conform anexei 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale: **2.6 Instalații pentru tratarea suprafețelor metalelor și materialelor plastice prin folosirea procedeelor electrochimice și chimice, la care volumul cuvelor de tratare depășește 30 m³.**
- activități de prelucrări mecanice prin așchiere pe CNC, confecții metalice, deformări plastice la rece și la cald, sudură, tăiere laser, tăiere oxigaz, brazare, acoperiri de suprafață (zincare electrochimică slab acidă, fosfatăre, brunare, pasivare, acoperire electrochimică cu aliaj Zn-Ni, vopsire cu vopsea lichidă pe bază de apă, vopsire cataforetică, vopsire în câmp electrostatic cu vopsea pulbere, producere și furnizare aer comprimat, depozitare, gestiune și distribuire materii prime, materiale, chimicale, vopsele, lubrifianți, carburanți, semifabricate, etc., activitatea de laboratoare fizico-chimice - legate în flux tehnologic de activitatea IPPC.

Inventarul proceselor la instalația IPPC

Numele procesului	Numărul procesului	Descriere	Capacitate maximă
1. Procesul de zincare slab acidă Manz	L _{Manz}	Operații: încărcare, degresare chimică, decapare în acid clorhidric, degresare electrochimică, activare cu acid clorhidric, zincare slab acidă (3 băi), activare cu acid azotic, pasivare albă, pasivare galbenă, spălări în cascadă după băile active, uscare. Volumul total al băilor active: 17,1 mc Volumul total al băilor de spălare: 9 mc	115 000 mp/an
2. Procesul de brunare	L ₄	Operații: încărcare, degresare chimică, decapare (2 băi), decupare, decapare alcalină, brunare, imersie în soluție de săpun, ulei, spălări după fiecare operație, uscare. Volumul total al băilor active: 6,65 mc Volumul total al băilor de spălare: 5,2 mc	1 000 t/an
3. Procesul de fosfatăre	L ₅	Operații: încărcare, degresare chimică, decapare cu acid sulfuric, fosfatăre cu fosfați de zinc (2 băi), fosfatăre cu fosfați de mangan, spălări după fiecare baie activă și 2 spălări după fosfatăre (caldă și rece), imersie în baie de săpun și baie de emulsie/ulei. Volumul total al băilor active: 10,8 mc. Volumul total al băilor de spălare: 9 mc	1 100 t/an
4. Procesul de zincare acidă pe linia manuală	L _{2A}	Operații: încărcare, degresare electrochimică, decapare,. După fiecare baie activă urmează câte o spălare. Volumul total al băilor active: 2,8 mc. Volumul total al băilor de spălare: 1 mc.	2.000 mp/an
5. Instalația de depunere electrochimică de aliaj Zn-Ni		Operații de: încărcare tamburi și dispozitive, uscare cu aer cald, suprapasivare pentru dispozitive, activare în vederea pasivării, pasivare pentru dispozitive și tamburi, degresare	75.000 mp/an pt. tamburi 75.000 mp/an pt.



		<p>chimică pentru tambusi și dispozitive, decapare pentru tamburi și dispozitive, degresare electrochimică, acoperire electrochimică cu aliaj Zn-Ni alcalin, suprapasivare pentru tamburi.</p> <p>După fiecare baie activă urmează de regulă câte o spălare rece (ex. dupa activări și după pasivări), după procesele de degresare și decapare câte o spălare dublă în cascadă, în contracurent cu clătire prin pulverizare cu apă proaspătă la ridicarea șarjei din soluție, iar după acoperire cu aliaj Zn-Ni o spălare statică urmată de 3 spălări în cascadă în contracurent pentru dispozitive și pentru tamburi. La sfârșit piesele din tambur se usucă în centrifuga de uscare iar piesele de pe dispozitive în baia de uscare.</p> <p>Volum total al băilor active: 50,30 mc;</p> <p>Volum băi de spălare: 33,80 mc</p>	dispozitive
6. Instalație automată post-tratare după zincare electrochimică	L 7	<p>Operații: încărcare, pasivare în strat gros cu Cr trivalent, spălare triplă în cascadă, imersie în Top-Coat, transbordare, încărcare, spălare continuă, centrifugare cu uscare, descărcare coș.</p> <p>Volumul total al băilor active: 1,5 mc.</p> <p>Volumul total al băilor de spălare: 2,3 mc.</p>	100 000 mp/an
7. Instalatie de tratare a apelor reziduale Hytec Industrie		<p>Operații: decromatare, oxidare, coagulare, neutralizare, floculare, decantare, filtrare, neutralizare finală, evacuare în rețeaua de canalizare.</p>	Qmed. = 5 mc/h
8. Linia de pregătire suprafețe Eisenmann		<p>Operații: doua degresari, activare, fosfatare, pasivare, tunel uscare apa aderenta.</p> <p>Volumul total al băilor active: 15,6 mc.</p> <p>Volumul total al băilor de spălare: 9,5 mc.</p>	
9. Linia de pregătire suprafețe Electroszinter		<p>Operații: degresare chimică alcalină, fosfodegresare</p> <p>Volumul total al băilor active: 5,4 mc.</p> <p>Volumul total al băilor de spălare: 7,5 mc.</p>	
10. Instalatie automată de fosfatare		<p>Operații: de încărcare, degresare, spălare tripla în cascadă, depasivare, spălare dubla în cascadă, decapare, spălare dubla în cascadă, fosfatare ZnCaph (2 băi); spalare tripla în cascadă, conservare, descărcare. Instalație de decantare soluție de fosfatare; Separator de ulei; Instalație de neutralizare a gazelor captate de la băi . Apele uzate sunt tratate în stația de tratare ape uzate de tip fizico-chimic, semiautomată, cu funcționare în șarje .</p>	



		Volumul băilor active: 3,67 mc. Volumul bailor de spalare: 6 mc	
--	--	--	--

Inventarul ieșirilor (produselor): confidential

Suprafața amplasamentului: COMPA S.A. pe care se desfășoară activitatea autorizată este de cca. 196220 mp, în localitatea Sibiu, delimitată conform Planului General.

Regimul de operare: activitatea instalației de cromare dură în cadrul COMPA S.A. este de 8 - 24 ore/zi, 5 zile/săptămână, 50 săptămâni/an.

An punere în funcțiune instalație: 1991.

Număr total de angajați ai companiei: 1897.

4. DOCUMENTAȚIA DE SOLICITARE**4.1. Documentația înaintată pentru obținerea autorizația integrată de mediu:**

- Cerere pentru emiterea autorizației integrate de mediu
- Raport de amplasament elaborat de S.C. ECOANALITIC DR. HALLER S.R.L.
- Raport la Bilanțurile de mediu nivel I și II elaborat de S.C. ECOANALITIC DR. HALLER S.R.L.
- Formular de solicitare a autorizației IPPC elaborat de S.C. COMPA S.A.
- Fișa de prezentare și declarație pentru activitățile non IPPC
- Autorizație de gospodărire a apelor nr. 16 din 29.07.2005 valabilă 29.07.2008 emisă de Sistemul de Gospodărire a Apelor Sibiu.

ANEXE:

- Piese desenate: Plan de încadrare în zonă; Plan de situație; Plan delimitare instalație; Plan de situație cu amplasarea transformatorilor și condensatorilor electrici; Plan – sinoptica locurilor din S.C. COMPA S.A. unde se prelevează probe; Plan de situație cu rețelele de canalizare; Schița amplasării coșurilor de evacuare în atmosferă la S.C. COMPA S.A.
- Certificat de atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor Seria M 03 nr. 0916 emis la 09.03.1994
- Contract nr. 503/23.12.1998 cu S.C. APĂ CANAL S.A. Sibiu
- Acord de racordare nr. 8/01.11.2003 emis de S.C. APĂ CANAL S.A. Sibiu
- Contract economic – pentru livrare materiale refolosibile (deșeuri metalice)
- Contract economic din 2004 pentru livrare deșeuri refolosibile
- Contract de prestări servicii nr. 1350/2004 pentru eliminare deșeuri cu caracter periculos
- Notificarea substanțelor chimice, nr. înregistrare ARPM Sibiu 4916/18.07.2005
- Autorizație pentru operațiuni cu precursori nr. 53-5786/06.02.2003
- Aviz prealabil pentru operațiuni cu precursori nr. 168.831/27.02.2003
- Avize de funcționare pentru operațiuni cu precursori nr. 2596, 2597, 2598 și 2599/13.02.2003
- Autorizație pentru deținere și utilizare de produse și substanțe toxice din 1997
- Certificat de abilitare nr.1406/19.01.2005 pentru importul unei categorii de produse periculoase pentru sănătatea populației și mediul inconjurător
- Certificat ISO 14001:1996 nr. 12 104 12511 TMS

Analize, instrucțiuni, planuri:

- Notificarea nr. 1706/20.10.2005 privind solvenții organici cu conținut de COV, întocmită conform prevederilor Ord. 859/2005



- Buletin de analiză privind probe de emisie din atelierul galvanizare înaintat cu adresa ARPM Sibiu nr. 1317/04.03.2005
- Instrucțiune privind tratarea apelor reziduale în cadrul atelierului galvanizare; Plan de control a indicilor de calitate a apelor uzate
- Program de măsurare a imisiilor și emisiilor în atmosferă pentru anul 2004
- Plan de urgență nr. 511/1 în cazul fisurării accidentale a unei băi de zincare cianurică de la L1
- Plan de urgență nr. 515/1 în cazul fisurării accidentale a unei băi pe linia de fosfatare
- Plan de urgență nr. 517/1 în cazul întreruperii accidentale a alimentării cu energie electrică a liniei Manz
- Plan preventiv pentru riscuri/situații de urgență în cadrul atelierului galvanizare
- Documente doveditoare privind mediatizarea repetată a solicității autorizației integrate și a etapelor procedurii de autorizare.

4.2. Documentație înaintată pentru revizuire autorizație integrată de mediu:

- Cerere și Formular de solicitare elaborat de S.C COMPA S.A., înregistrate la A.R.P.M. Sibiu nr. 3659/27.07.2009
- Formular solicitare revizuit 1 elaborat de S.C COMPA S.A., înregistrat la ARPM Sibiu cu nr.5202/09.11.2009
- Anexa nr. 1 – Program de monitorizare a emisiilor în atmosferă
- Schema de amplasare a coșurilor de evacuare a emisiilor în atmosferă
- Planul de gestionare al solvenților organici cu conținut de COV, în conformitate cu recomandările din anexa nr. 5, al H.G. nr. 699/2003 cu modificările ulterioare, anul 2009
- Notificare COV conform Anexei nr. 1.1, Ord. nr. 859/2005, realizată de COMPA S.A.
- Notificare SEVESO conform Ordin nr. 1084/2003 privind aprobarea procedurilor de notificare a activităților care prezintă pericole de producere a accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase și, respectiv, a accidentelor majore produse, realizată de S.C COMPA S.A.
- Studiu de zgomot, efectuat de S.C COMPA S.A., în 2009
- Schemă amplasare puncte de măsurare nivel zgomot, conform studiului de zgomot
- Plan de control al indicatorilor de calitate a apelor uzate - 2009
- Schemă amplasare puncte de recoltare probe apă uzată în rețeaua de canalizare
- Plan de închidere și dezafectare a activităților cu impact asupra mediului
- Lista substanțelor și preparatelor chimice periculoase în S.C COMPA S.A.
- Acord de racordare nr. 8/01.11.2003 cu S.C. APĂ CANAL S.A. Sibiu
- Fișă Tehnică nr. 736/26.04.2004, emisă de APM Sibiu, în vederea emiterii Acordului unic pentru obținerea acordului de mediu pentru investiția *Instalație de vopsire în câmp electrostatic cu vopsea solubilă în apă*
- Fișă Tehnică (fără număr) din data de 22.12.2006, emisă de APM Sibiu, în vederea emiterii Acordului unic pentru obținerea acordului de mediu pentru investiția *Retehnologizare Atelier Bosch*
- Fișă Tehnică (fără număr) din data de 22.12.2006, emisă de APM Sibiu, în vederea emiterii Acordului unic pentru obținerea acordului de mediu pentru investiția *Atelier service arbori cardanici*
- Fișă Tehnică nr. 6513/14.12.2007, emisă de APM Sibiu, în vederea emiterii Acordului unic pentru obținerea acordului de mediu pentru investiția *Instalație de curățare în pat fluidizat a dispozitivelor metalice vopsite cu vopsea solubilă în apă*
- Fișă Tehnică nr. 4757/12.09.2007, emisă de APM Sibiu, în vederea emiterii Acordului unic pentru obținerea acordului de mediu pentru investiția *Instalație de stocare, vaporizare și distribuție oxigen*



- Fișă Tehnică nr. 6512/14.12.2007, emisă de APM Sibiu, în vederea emiterii Acordului unic pentru obținerea acordului de mediu pentru investiția *Instalație automată de fosfatizare în cadrul atelierului Compa (620)*
- Fișă Tehnică nr. 4409/10.07.2007, emisă de APM Sibiu, în vederea emiterii Acordului unic pentru obținerea acordului de mediu pentru investiția *Instalație de distilare în vid PROWADEST 400/1, pentru tratare ape și emulsii uzate*
- Fișă Tehnică nr. 4223/02.07.2007, emisă de APM Sibiu, în vederea emiterii Acordului unic pentru obținerea acordului de mediu pentru investiția *Instalație post tratare pasivare cu Cr³⁺ și Top Coat a pieselor zincate*
- Fișă Tehnică nr. 4408/10.07.2007, emisă de APM Sibiu, în vederea emiterii Acordului unic pentru obținerea acordului de mediu pentru investiția *Atelier Delphi pentru producția de injectoare*
- Fișă Tehnică nr. 3558/05.06.2007, emisă de APM Sibiu, în vederea emiterii Acordului unic pentru obținerea acordului de mediu pentru investiția *Atelier pentru execuția arcurilor de suspensie auto*
- Fișă Tehnică nr. 1929/17.03.2008, emisă de APM Sibiu, în vederea emiterii Acordului unic pentru obținerea acordului de mediu pentru investiția *Linie producție carter central*
- Fișă Tehnică nr. 3736/05.06.2008, emisă de APM Sibiu, în vederea emiterii Acordului unic pentru obținerea acordului de mediu pentru investiția *Linie tratamente termice*
- Fișă Tehnică nr. 5670/04.09.2008, emisă de APM Sibiu, în vederea emiterii Acordului unic pentru obținerea acordului de mediu pentru investiția *Îmbunătățirea eficienței energetice a produselor de fabricație la S.C COMPA S.A.*
- Fișă Tehnică nr. 6316/06.10.2008, emisă de APM Sibiu, în vederea emiterii Acordului unic pentru obținerea acordului de mediu pentru investiția *Diversificarea producției în cadrul S.C COMPA S.A. prin asimilarea unor tipuri de pinioane pentru casete de direcție*
- Fișă Tehnică nr. 5924/16.09.2008, emisă de APM Sibiu, în vederea emiterii Acordului unic pentru obținerea acordului de mediu pentru investiția *Cuptor de uscare cu lanț transportor în cadrul atelierului vopsire component lame stergător*
- Autorizația de gospodărire a apelor nr. SB 15 din 02.2010 emisă de Administrația Națională "Apele Române" Direcția Apelor Olt – S.G.A. Sibiu
- Plan general Unitatea I – S.C COMPA S.A.
- Documente privind mediatizarea solicitării, a dezbaterii publice și a deciziei autorizației
- Documente privind achitarea tarifelor aferente procedurii de revizuire a autorizației integrate de mediu (Ordin de plata nr. 2241 din 28.12.2009).

4.3. Documentație înaintată S.A. pentru actualizare autorizație integrată de mediu:

- Cerere și Formular de solicitare elaborat de COMPA S.A., înregistrate la A.R.P.M. Sibiu nr. 6548/12.05.2011
- Formular solicitare revizuit 1 elaborat de COMPA S.A., înregistrat la ARPM Sibiu cu nr.1660/02.02.2012
- Anexa nr. 1 – Program de monitorizare a emisiilor în atmosferă
- Schema de amplasare a coșurilor de evacuare a emisiilor în atmosferă
- Planul de gestionare al solvenților organici cu conținut de COV, în conformitate cu recomandările din anexa nr. 5, al H.G. nr. 699/2003 cu modificările ulterioare, anul 2009
- Notificare COV conform Anexei nr. 1.1, Ord. nr. 859/2005, realizată de COMPA S.A.



- Notificare SEVESO conform Ordin nr. 1084/2003 privind aprobarea procedurilor de notificare a activităților care prezintă pericole de producere a accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase și, respectiv, a accidentelor majore produse, realizată de COMPA S.A.
- Lista substanțelor și preparatelor chimice periculoase în COMPA S.A.
- Decizie etapă de încadrare Nr. 214 data 17.10.2011, emisă de ARPM Sibiu în vederea emiterii acordului de mediu pentru investiția *Instalație de vopsire în câmp electrostatic cu vopsea pe bază de apă*.
- Decizie etapă de încadrare Nr. 286 data 07.02.2012, emisă de ARPM Sibiu în vederea emiterii acordului de mediu pentru investiția *Modernizare linie tehnologică de vopsire cu vopsele lichide/vopsea pulberi în cadrul atelierului de ansamble mecano – sudate*.
- Decizie etapă de încadrare Nr. 80 data 21.07.2011, emisă de ARPM Sibiu în vederea emiterii acordului de mediu pentru investiția *Activitatea de spălare pentru ambalaje și cărucioare interoperaționale*.
- Decizie etapă de încadrare Nr. 81 data 21.07.2011, emisă de ARPM Sibiu în vederea emiterii acordului de mediu pentru investiția *Montarea a două instalații de răcire – încălzire la halele industriale ale Atelierului Delphi*.
- Plan general Unitatea I – COMPA S.A.
- Documente privind mediatizarea solicitării, a dezbaterii publice și a deciziei autorizației
- Documente privind achitarea tarifelor aferente procedurii de revizuire a autorizației integrate de mediu.

4.4. Documentația înaintată pentru actualizarea autorizației integrate de mediu:

- Formular de solicitare întocmit de COMPA S.A. înregistrat la Agenția pentru Protecția Mediului Sibiu cu nr. 14801/12.07.2016;
- Raport de amplasament, întocmit de PFA Daniela Leopold, poziția 56 în Registrul Național al Elaboratorilor de Studii pentru Protecția Mediului, înregistrat la Agenția pentru Protecția Mediului Sibiu cu nr. 14801/12.07.2016;
- Certificat de înregistrare Seria B nr. 1243139/28.02.2008 emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Sibiu;
- Certificat constatator nr. 20019 emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Sibiu la data de 04.07.2016;
- Extrase de Carte Funciară: 101468, 101494, 101491, 104830, 114572, 110852, 123506, 115850, 123599, 123873, 117511, 1240113, 110985, 120739, 101467, 101475, 104829, 101478, 19941;
- Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. SB 112 din 15.11.2016 modificatoare a autorizației de gospodărire a apelor nr. SB 15 din 15.02.2010 valabilă până la februarie 2020, eliberată de Administrația Națională "Apele Romane" – Administrația Bazinală de Apă Olt, Sistemul de Gospodărire a Apelor Sibiu;
- Contract de prestări servicii nr. 122/20.07.2012 cu anexa nr. 1 și contract nr. 123/20.07.2016 cu anexa nr. 1 și act adițional nr. 4/30.07.2015 încheiate cu S.C. ROUES S.R.L.;
- Contract de prestări servicii nr.108/02.12.2016 încheiat cu S.C. ROUES SOLUTIONS S.R.L
- Contract de prestări servicii nr. 129/23.01.2014 cu act adițional nr. 1/15.05.2014 încheiat cu S.C. SIM - CRIS S.R.L.;
- Contract de furnizare gaze naturale nr. 1000376619/11.2014/615 din 09.10.2014 încheiat cu E.ON Energie România S.A.;



- Contract de comodat pentru recipiente cu SC SOMA SRL nr.116/08.12.2016; Declarație de impunere în vederea stabilirii cuantumului taxei speciale de salubritate pentru utilizatori non-casnici.
- Contract de furnizare energie electrică nr. 1378/15.12.2015 încheiat cu S.C. A Energy Ind S.R.L.;
- Contract de branșare/racordare și utilizare a serviciilor publice de alimentare cu apă și canalizare nr. 503/09.10.2003 încheiat cu S.C. Apă – Canal S.A.;
- Certificat ISO 14001: 2004 nr. EMS-4318/R eliberat la data 06.10.2005 cu ultima certificare în 22.07.2014;
- Acordul de mediu nr. SB 03/16.08.2016 pentru proiectul “NACIR – 2014/113345 Inovare verde în acoperiri de suprafață pentru industria auto – Industrie verde - România”;
- Decizia de încadrare Nr. 135/16.08.2016 pentru proiectul “Extindere atelier 770 cu celulele de fabricație 9, 10, 11, 12”;
- Decizia de încadrare Nr. 216/27.08.2012 pentru proiectul „Reamplasarea depozitului de substanțe și amestecuri periculoase și deșeuri periculoase”;
- Decizia de încadrare Nr. 78/21.05.2012 pentru proiectul „Construire instalație de spălare ambalaje”;
- Decizia de încadrare Nr. 30/02.09.2013 pentru proiectul „Reorganizarea liniilor de fabricație în vederea eficienței costurilor de producție”;
- Decizia de încadrare Nr. 41/07.04.2014 pentru proiectul „Transferul utilajelor și echipamentelor de fabricație de la unitatea II la unitatea I”;
- Decizia de încadrare Nr. 257/26.11.2014 pentru proiectul „Montare utilaje în atelierul de tratamente termice”;
- Decizia de încadrare Nr. 235/10.03.2015 pentru proiectul „BridăTL&Dacia”;
- Decizia de încadrare Nr. 206/13.01.2014 pentru proiectul „Montaj utilaje linie de fabricație Bosch Rail 770”;
- Decizia de încadrare Nr. 134/07.12.2015 pentru proiectul „Extindere și modernizare spații de producție”;
- Decizia de încadrare Nr. 120/14.12.2015 pentru proiectul „Achiziționarea de echipamente performante pentru dezvoltarea durabilă sectorului productiv și creșterea competitivității economice a SC COMPA SA Sibiu”;
- Decizia de încadrare Nr. 18/22.02.2016 pentru proiectul „Dezvoltarea și reorganizarea liniilor de fabricație la ate. 450, 620, 630, 750, 880”;
- Decizia de încadrare Nr. 18/29.09.2014 pentru proiectul „Instalație de forjare”;
- Decizia de încadrare Nr. 141/28.08.2014 pentru proiectul „Extindere fabricație mecano sudate”;
- Notificare SEVESO cu nr. 23187/29.11.2016;
- Adresa nr. 13283/10.07.2017 a secretariatului de risc din A.P.M. Sibiu;
- Notificare privind consumul de solvenți organici cu conținut de COV în anul 2015 cu nr. 23187/29.11.2016, ,
- Documente doveditoare privind mediatizarea solicitării, mediatizarea ședinței de dezbateri publice și a deciziei de emisie a autorizației integrate de mediu;
- Documente doveditoare privind achitarea taxelor și tarifelor aferente procedurii de emisie a autorizației integrate de mediu.

ANEXE:

- Plan de încadrare în zonă;
- Plan de închidere și dezafectare, anexa nr. 1 la Formularul de solicitare;

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU**

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.547
Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>

- Plan de gestionare a solvenților, anexa nr. 2 la Formularul de solicitare;
- Certificat ISO 14001/2005, anexa nr. 3 la Formularul de solicitare;
- Diagramele proceselor IPPC, anexa nr. 2 din Raportul de amplasament;
- Dispersia poluanților, anexa nr. 3 din Raportul de amplasament;
- Plan puncte de monitorizare, anexa nr. 4 din Raportul de amplasament;
- Plan Poluări accidentale, anexa nr. 5 din Raportul de amplasament;
- Lista substanțe periculoase, anexa nr. 1 din Formularul de solicitare.

5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

COMP A S.A. aplică un sistem de management de mediu standardizat, conform standardului SR EN ISO 14001:2005, deține certificatul TRR 11020778 valabil de la 14.06.2015 până la 13.06.2018 eliberat de TUV Rheinland România.

În cadrul sistemului de management sunt implementate proceduri:

- Formarea personalului – PL021.20
- Monitorizarea și măsurarea emisiilor atmosferice – PM 071.07
- Managementul substanțelor și amestecurilor periculoase - PM 071.03
- Monitorizarea și prevenirea poluării fonice – PM 071.04;
- Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, inclusiv ambalajele și deșeurile de ambalaje de produse chimice periculoase – PM 071.08
- Comunicare – PL 021.22
- Control activității de monitorizare și raportare a emisiilor de gaze cu efect de seră – PM 071.09
- Situații de urgență și capacitate de răspuns – PM 071.06
- Gestionarea uleiurilor uzate – PM 071.01
- Gestionarea ambalajelor de produse chimice periculoase și etichetarea acestora – PM 071.02.

În cadrul societății sunt identificate și evaluate o serie de aspecte de mediu, care sunt luate în considerare la stabilirea obiectivelor:

- natura și amploarea activităților;
- prevederi legale și alte cerințe;
- aspecte de mediu semnificative;
- opțiuni tehnologice;
- cerințe operaționale și comerciale;
- resurse materiale, financiare și umane;
- punctele de vedere ale părților interesate.

Pentru atingerea obiectivelor sunt fixate pe o perioadă de timp determinată ținte de mediu măsurabile, stabilite pentru funcțiile, departamentele în care au fost identificate aspecte de mediu semnificative și documentate în Programul de management de mediu:

- protecția solului împotriva poluării cu substanțe nocive;
- protecția apelor, împotriva poluării cu substanțe nocive;
- reducerea emisiilor de vapori vopsea, diluant (COV);
- reducerea emisiilor de vapori la locul de muncă;
- îmbunătățirea gestiunii deșeurilor;
- respectarea prevederilor legale și de reglementare;
- conștientizarea angajaților privind protecția mediului;
- reducerea riscului de incendii, expoziții.

Toate aceste acțiuni specifice au ca scop îmbunătățirea performanței de mediu. Aspectele de mediu sunt identificate de către echipa de lucru stabilită și au în vedere, după caz, emisii în aer, deversări în apă, contaminarea solului, gestionarea deșeurilor, consumul de resurse, zgomot, vibrații, etc. Aspectele de mediu sunt evaluate anual și ori



de câte ori este necesar, ca urmare a modificărilor tehnologiilor de execuție, introducerea de noi materii prime/materiale/echipamente, modificarea cerințelor legale, de reglementare și ale clienților sau altor părți interesate, condiții specifice la punctele de lucru, etc. Pe baza acestor analize sunt actualizate modalitățile de ținere sub control a aspectelor de mediu asociate activităților firmei. Conform celor mai bune tehnici disponibile, activitatea se desfășoară cu personal specializat atât pe linie de protecția muncii cât și pe linie de protecția mediului.

În cadrul societății sunt asigurate:

- programe preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante;
- metode de înregistrare a necesităților de întreținere și revizie;
- performanță/acuratețe de monitorizare și măsurare;
- planuri de prevenire și combatere a poluărilor accidentale;
- instruirii (cursuri, ședințe operative) prin care întreg personalul este conștientizat asupra implicațiilor reglementării dată de autorizația integrată de mediu pentru activitatea societății, a tuturor efectelor asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale a instalațiilor, conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu, prevenirea emisiilor accidentale și luarea de măsuri atunci când apar emisii accidentale, conștientizarea necesității de implementare și menținere a evidentelor de instruire.

5.1. Acțiuni de control

5.1.1. Operatorul are obligația să respecte condițiile impuse prin prezenta autorizație și va iniția investigații și acțiuni de remediere în cazul unor neconformități cu prevederile acesteia.

5.1.2. Operatorul va lua toate măsurile care să asigure că nici o poluare semnificativă nu va fi cauzată.

5.1.3. Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile.

5.1.4. Operatorul trebuie să ia măsuri astfel încât toate activitățile ce se desfășoară pe amplasament să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a factorilor de mediu din afara limitelor acestuia.

5.1.5. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină un Sistem de Management al Autorizației de Mediu (SMA), care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei autorizații. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea tehnologiei mai curate, producției mai curate, evitarea producerii și/sau minimizarea cantităților de deșeuri și utilizării eficiente a energiei.

5.1.6. Operatorul va stabili și menține proceduri de identificare și păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu, cuprinzând: responsabilitatea, evidențele de întreținere, registre de monitorizare, rezultatele auditurilor, rezultatele analizelor, evidența privind sesizările și incidentele, evidențe privind instruirile.

5.2. Conștientizare și instruire

5.2.1. Operatorul va stabili și va menține proceduri de evaluare a necesității de pregătire a personalului și va efectua instruirea potrivită, utilizând cele mai bune tehnici de instruire, pentru personalul a cărui activitate poate avea un efect semnificativ asupra factorilor de mediu.

5.2.2. Activitatea autorizată trebuie supravegheată de personal cu calificare corespunzătoare (studii de specialitate și experiență necesară) și care va cunoaște cerințele prezentei autorizații. Un exemplar din prezenta autorizație trebuie să rămână în orice moment accesibil personalului desemnat cu atribuții în domeniul protecției mediului.



5.2.3. Personalul trebuie să cunoască și să respecte normele P.S.I. și de protecția muncii în vigoare.

5.2.4. Persoanele care desfășoară o activitate într-o instalație trebuie să fie instruite corespunzător, instruirea bazându-se pe următoarele aspecte:

- drepturile, obligațiile și responsabilitățile personalului pentru fiecare loc de muncă
- cerințele de securitate și sănătate în muncă și prevenirea incendiilor
- echipamentul de protecție necesar
- amplasarea mijloacelor de combatere a incendiilor
- măsurile de prim - ajutor
- alte cerințe specifice fiecărui loc de muncă (instalații, utilaje).

5.3. Responsabilități

5.3.1. Operatorul trebuie să se asigure că o persoană cu responsabilități în domeniul protecției mediului va fi în orice moment disponibilă pe amplasament.

În conformitate cu prevederile Ordonanței de urgență nr. 195/2005, aprobată prin Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului și a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, COMPA S.A. prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite pentru verificare, inspecție și control, punându-le la dispoziție evidența măsurărilor proprii și toate celelalte documente relevante și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Va asigura de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice generatoare de impact asupra mediului, la echipamentele și instalațiile de depoluare a mediului, precum și în spațiile sau în zonele aferente acestora. Operatorul activității are obligația de a realiza în totalitate și la termen, măsurile impuse prin actele de constatare încheiate de persoanele împuternicite cu activități de verificare, inspecție și control.

5.3.2. Prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului

În cazul producerii unui prejudiciu, operatorul activității suportă costul pentru repararea prejudiciului și înlătură urmările produse de acesta, restabilind condițiile inițiale producerii prejudiciului, conform principiului „poluatorul plătește”. Se vor respecta prevederile O.U.G. nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare.

În cazul producerii unui prejudiciu, definit conform O.U.G. nr. 68/2007, operatorul are obligația de a informa, în maxim 2 ore de la producerea prejudiciului, A.P.M. Sibiu și G.N.M. - Comisariatul Județean Sibiu despre:

- a) date de identificare ale operatorului;
- b) momentul și locul producerii prejudiciului adus mediului;
- c) caracteristicile prejudiciului asupra mediului;
- d) cauzele care au generat prejudiciul;
- e) elementele de mediu afectate;
- f) măsurile demarate pentru prevenirea extinderii sau agravării prejudiciului adus mediului;
- g) alte informații considerate relevante de operator.

În cazul unei amenințări iminente cu un prejudiciu asupra mediului, definită conform O.U.G. nr. 68/2007, operatorul este obligat să ia imediat măsurile preventive necesare, și în termen de 2 ore de la luarea la cunoștință a apariției amenințării, să informeze Agenția pentru Protecția Mediului Sibiu și Garda Națională de Mediu - Comisariatul Județean Sibiu.

Informațiile pe care operatorul este obligat să le aducă la cunoștință autorităților se referă la:

- a) date de identificare ale operatorului;



- b) momentul și locul apariției amenințării iminente;
- c) elementele de mediu posibil a fi afectate;
- d) măsurile demarate pentru prevenirea prejudiciului;
- e) alte informații considerate relevante de operator.

În termen de 1 oră de la finalizarea măsurilor preventive operatorul informează autoritățile despre măsurile întreprinse pentru prevenirea prejudiciului și eficiența acestora.

În cazul în care amenințarea iminentă persistă în ciuda măsurilor adoptate, operatorul informează, în termen de 6 ore de la momentul la care s-a constatat ineficiența măsurilor luate, Agenția pentru Protecția Mediului Sibiu și Garda Națională de Mediu - Comisariatul Județean Sibiu despre:

- a) măsurile întreprinse pentru prevenirea prejudiciului;
- b) evoluția situației în urma aplicării măsurilor preventive;
- c) alte măsuri, după caz, care se iau pentru prevenirea înrăutățirii situației.

5.3.3. Operatorul va lua măsuri de prevenire a poluărilor accidentale și de limitare a consecințelor acestora, prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile.

5.3.4. Operatorul trebuie să înregistreze și să păstreze în registre toate punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, examinările și toate cerințele înscrise în prezenta autorizație. Registrele vor fi puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și/sau autorității de control pentru verificări.

5.4. Raportări

5.4.1. Persoana împuternicită cu atribuții în domeniul protecției mediului va transmite Agenției pentru Protecția Mediului Sibiu raportările solicitate în autorizație, prevăzute în *Cap. 14* - "Raportări către autoritatea competentă pentru protecția mediului" și de asemenea va răspunde în scris solicitărilor publicului privind activitatea desfășurată.

5.4.2. Frecvența și scopul raportărilor prevăzute în autorizație pot fi modificate de autoritatea competentă pentru protecția mediului, care va urmări și centraliza datele transmise.

5.4.3. Contribuția la Registrul European al Poluanților Emiși și Transferați (E-P.R.T.R.) va fi depusă la termenul stabilit în cap. 14 al prezentei autorizații, precum și ca parte a R.A.M., conform art. 3, alin. 2 din H.G. nr. 140/2008.

Poluanții care trebuie incluși în raportul către autoritatea competentă pentru protecția mediului vor fi cei menționați în Regulamentul nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18 Ianuarie 2006, Anexa II.

5.5. Notificarea autorităților

5.5.1. Operatorul activității are obligația anunțării A.P.M. Sibiu, G.N.M. – C.J. Sibiu, Primăria Sibiu, în termen de 24 ore din momentul producerii:

- oricărei emisii apărute incidental, accidental ori ca urmare a unui accident major;
- oricărei funcționări defectuoase a echipamentelor de control sau a echipamentelor de monitorizare, care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament.

Notificările vor cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea repetării incidentului.

5.5.2. Operatorul activității trebuie să înregistreze orice incident. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere acestuia. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate pentru protejarea mediului și evitarea repetării în timp. După notificarea incidentului, titularul trebuie să depună la sediul Agenției pentru Protecția



Mediului Sibiu raportul privind incidentul. Un raport succint asupra incidentelor consemnate trebuie depus ca parte a RAM.

5.5.3. În cazul unor situații de urgență, definite conform O.U.G. nr. 21/2004, aprobată prin Legea nr. 15/2005, cu modificările și completările ulterioare, va fi anunțat Inspectoratul pentru Situații de Urgență Sibiu, care asigură coordonarea unitară și permanentă a activității de prevenire și gestionare a situațiilor de urgență.

5.5.4. În cazul oricărei situații de mai jos, titularul activității va trimite o notificare scrisă către A.P.M. Sibiu, G.N.M. – Comisariatul Județean Sibiu, în termen de 14 zile de la producere:

- încetarea permanentă a activității oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea activității oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an; reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire;
- schimbarea titularului activității/operatorului instalației;
- revizuirea autorizației de gospodărire a apelor.

6. MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE

6.1. Operatorul, în condițiile prezentei autorizații, va folosi materiile prime descrise în documentație, conforme cu cele mai bune practici atât în ceea ce privește cantitățile cât și modul de depozitare.

6.2. Operatorul de activitate are obligativitatea menținerii unei evidențe clare și corecte a stocurilor de materii prime și materiale auxiliare utilizate pe amplasament și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese, referitor la materiile prime și materialele auxiliare și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.

6.3. Orice modificare privind materiile prime și materialele auxiliare folosite, va fi notificată în scris autorității competente pentru protecția mediului.

6.4. Operatorul activității are obligația analizării materiilor prime și achiziționării de materii prime care să permită încadrarea în limitele stabilite în prezenta autorizație privind emisiile în factorii de mediu.

6.5. Se vor lua toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și livrarea către secțiile productive a materiilor prime și materialelor, pentru a preveni sau limita efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului și apelor subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației.

6.6. Operatorul de activitate are obligativitatea găsirii unor soluții alternative pentru utilizarea în procesul tehnologic a unor materii prime mai puțin periculoase, întocmirii de proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime, verificarea implicațiilor de mediu ale tuturor materiilor prime, produselor semifinite și finite, identificarea tuturor descărcărilor planificate, potențiale, neplanificate.

6.7. Substanțele chimice se vor păstra în ambalaje corespunzătoare, etichetate, în locuri special amenajate, evitându-se păstrarea în același loc a substanțelor care în amestec pot da naștere la reacții violente, pot forma amestecuri explozive.

6.8. Stocarea și depozitarea materiilor prime și auxiliare se va face ținându-se cont de proprietățile fizico-chimice ale substanței stocate/depozitate, se vor amplasa în încăperi impermeabilizate și rezistente la materialele depozitate, prevăzute cu trasee de captare a scurgerilor și posibilități de pompare a scurgerilor.

6.9. Materii prime și auxiliare utilizate conform activității: **confidential**

6.10. În cadrul COMPA S.A., se utilizează substanțe și amestecuri periculoase, clasificate ca atare de legislația națională în vigoare, utilizate în producție și în cadrul



laboratorului, în cantități ne semnificative, sub limitele incidenței legale. Cantitățile utilizate în prezent sunt sub limitele prevăzute de legislație pentru încadrarea unității sub incidența Legii nr. 59/2016 din 11 aprilie 2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

6.11. Operatorul are obligația respectării cerințelor BAT pentru instalațiile de acoperiri metalice, respectiv:

- ținerea unei evidențe riguroase a consumurilor de materii prime și materiale auxiliare; reducerea la minim a consumului de materii prime, prevenirea pierderilor de materii prime
- achiziționarea și folosirea în cantități mai mici a substanțelor toxice
- existența de proceduri pentru înlocuirea unor substanțe/preparate chimice cu altele mai puțin poluante
- înlocuirea agentului de pasivare cu conținut de crom hexavalent cu agenți de pasivare mai puțin toxici, pentru reperatele pentru industria autovehiculelor
- pentru degresare, BAT este prelungirea duratei de utilizare a băilor de degresare prin reducerea la minimum a lubrifianților sau uleiului aplicat pe suprafața pieselor și/sau eliminarea uleiului în exces prin tehnici fizice și deci scăderea consumului de degresant; înlocuirea degresării cu solvenți prin alte tehnici, în general pe bază de apă; utilizarea degresării în cascadă pentru reducerea de materii prime
- prelungirea duratei de utilizare a soluțiilor industriale, precum și menținerea calității acestora prin monitorizarea și întreținerea soluțiilor în limitele stabilite
- reducerea la minimum a pierderilor de materii prime prin reținerea acestora în cuvele industriale
- prevenirea supradozajului în soluția băilor active, evitându-se consumul de materii prime și pierderile acestora în apele de clătire
- folosirea de bazine cu clătiri multiple în contracurent, și readucerea apei de clătit în cuva industrială
- folosirea de tehnici pentru recuperarea materialelor din etapele de clătire
- reducerea cantității de substanțe chimice prin utilizarea de sisteme durabile cu întreținere sau refacere a soluției
- operarea procesului în conformitate cu instrucțiunile și procedurile specifice acestei activități, folosirea unui personal calificat și instruit periodic pentru activitățile desfășurate.

Tehnici aplicate de societate pentru utilizarea eficientă a materiilor prime:

- în cadrul COMPA S.A. se utilizează doar materii prime materiale achiziționate de la furnizori autorizați, selectați în funcție de criterii de calitate și sunt însoțite după caz de declarații de conformitate, fișe de siguranță
- sistemul de management al calității implementat de societate, prevede o selecție riguroasă atât a materiilor prime introduse în fabricație, cât și a furnizorilor acestora
- materiile prime utilizate sunt aprovizionate de la furnizorii acceptați, selecția materiilor prime și materialelor se face în funcție de calitatea materialului, iar produsele chimice periculoase sunt selectate și în funcție de restricțiile de utilizare și listele clienților de substanțe interzise și declarabile, națională și europeană precum și lista substanțelor interzise și declarabile din industria de automobile
- societatea deține o bază de date în care se ține la zi evidența intrărilor și a stocurilor de materii prime, materiale, furniturilor, utilizate pe amplasament; se ține o evidență lunară a consumurilor specifice de materii prime și materiale auxiliare; se face o analiză periodică a consumurilor realizate în vederea stabilirii eficienței acestora
- realizarea controlului calității materiilor prime pe baza unor proceduri, care să prevadă modul de acțiune în caz de neconformitate, astfel ca impactul asupra



mediului să fie minim sau nul; societatea are proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime. Aceste proceduri includ specificații pentru evaluarea oricăror modificări referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritățile conținute de materiile prime și care modifică structura și nivelul emisiilor

- există proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului
- materiile prime și materialele corespund celor mai bune practici atât din punct de vedere a cantităților cât și în ce privește modul de depozitare, pe categorii, în depozite special amenajate, gestionate corespunzător în conformitate cu cele mai bune tehnici disponibile. Depozitarea substanțelor toxice și precursori se face în magazine special destinate acestui scop, ținând cont de tipul substanțelor și de incompatibilități. Evidența acestor substanțe se ține în mod strict, în registre speciale.

7. RESURSE: APĂ, ENERGIE, GAZE NATURALE

7.1. APA

Prevederile prezentului capitol sunt conforme Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. SB 112 din 15.11.2016 modificatoare a Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. SB 15 din 2010, valabilă 15.02.2020.

7.1.1. Alimentarea cu apă potabilă

Sursa: rețeaua de alimentare cu apă potabilă a municipiului Sibiu administrată de S.C. Apă Canal S.A. Sibiu.

Volume și debite de apă menajere autorizate:

	Necesar de apă			Cerința de apă		
	mc	l/s	mii mc/an	mc	l/s	mii mc/an
Zilnic maxim	116,15	1,344	42	116,15	1,344	42
Zilnic mediu	101,00	1,169	37	101,00	1,169	37
Zilnic minim	80,00	0,935	29	80,00	0,935	29
Q _{orar maxim}	13,55	3,764	-	13,55	3,764	-

Funcționarea este : 24 ore/ zi, 365 zile/an.

Instalații de captare: - branșament 2" la conducta Dn=100 mm
- branșament 3" la conducta Dn=150 mm.

Instalații de tratare: apa este utilizată la calitatea de prelevare potabilă.

Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei:

- prin branșament la conducta Dn=100 mm sunt alimnetate două rezervoare semiîngropat cu V=150 mc, echipat cu stație de pompare Wilo cu 2 pompe (1 rezervă) cu următoarele caracteristici: Q=100 mc/h; H=47 m; n=2900 rot/min și cu două electropompe Cerna 100 în rezervă cu următoarele caracteristici: Q=50 mc/h; P=15 kwh; H=7 mCA; n=1500 rot/min;
- prin branșament la conducta Dn=150 mm este alimnetat un rezervor semiîngropat cu V=500 mc, echipat cu stație de pompare Wilo cu 2 pompe (1 rezervă) cu următoarele



caracteristici: Q=100 mc/h; H=47 m; n=2900 rot/min și cu o stație de pompe cu hidrofor compusă din 3 pompe Lotru 100 în rezervă cu următoarele caracteristici: Q=100 mc/h; P=22 kwh; H=48 mCA; n=3000 rot/min;

Rețeaua de distribuție a apei potabile: este executată din oțel 3" - 1/2 ".

7.1.2. Alimentarea cu apă tehnologică

Surse:

a) rețeaua de alimentare cu apă potabilă a municipiului Sibiu, administrată de S.C. Apă Canal S.A.;

Volume și debite de apă tehnologică autorizate din rețea:

	Necesar de apă			Cerința		
	mc	l/s	mii mc/an	mc	l/s	mii mc/an
Zilnic maxim	270,22	3,128	99	243,225	2,815	89
Zilnic mediu	235,00	2,720	86	211,500	2,448	77
Zilnic minim	188,00	2,176	69	169,200	1,958	62
Q _{orar maxim}	31,52	8,758	-	28,376	7,882	-

Funcționarea este: 365 zile/an, 24 ore/zi.

Instalații de captare, tratare, aducțiune și distribuție sunt aceleași cu cele de la alimentarea cu apă în scop igienico – sanitar.

Turn de răcire: utilizat pentru răcirea apei tehnologice (prelevată din rețeaua de alimentare cu apă municipală) provenită de la cuptoarele de tratament tehnologic.

Principalele componente:

- bazin de apă caldă cu capacitatea de **V_{util}= 42,4 mc, V total 106 mc**
- bazin de apă răcită cu capacitatea de **V_{util}=89 mc, V total 222,5 mc**
- camera pompe;
- grup pompe cu turație variabilă Wilo pentru apă rece și caldă;
- turn de răcire format din două celule, în circuit deschis cu răcirea apei prin cădere liberă.

b) sursa de rezervă: 5 foraje situate în incinta platformei industriale COMPA SA.

Volume și debite de apă tehnologică autorizate din subteran:

	Necesar de apă			Cerința		
	mc	l/s	mii mc/an	mc	l/s	mii mc/an
Zilnic maxim	124	1,438	45	124	1,438	45
Zilnic mediu	108	1,250	39	108	1,250	39
Zilnic minim	86	1,000	31	86	1,000	31
Q _{orar maxim}	14	4,025	-	14	4,025	-

Instalații de captare:

- forajele F24 și F25 sunt echipate cu pompe monofazice tip Aqua 100 cu Q=3,8 mc/h; P=0,75 kwh;
- forajul F26 este echipat cu pompă trifazică tip Aqua 150 cu Q=6,8 mc/h; P=2,2 kwh;



- forajele F27 și F28 sunt echipate cu pompe trifazice tip AP 4 cu Q=10,2 mc/h; P=1,5 kwh fiecare.

Instalații de tratare: la momentul actual apa de foraje nu este tratată, ea fiind utilizată doar pentru stingerea incendiilor.

Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei: aducțiunea este realizată printr-o conductă cu Dn=325 mm; instalația de înmagazinare a apei este compusă din două rezervoare circulare semiîngropate cu capacitatea de 500 mc. fiecare și stație de pompare cu 3 electropompe Lotru 100 (Q=60 mc./h; P=22 kwh; H=25 mCA) recipient hidrofor cu V=5000 l.

Rețeaua de distribuție a apei potabile: apa este distribuită la punctele de consum prin conducte de oțel zincat de 4" - 1".

7.1.3. Apa pentru stingerea incendiilor

Sursa: două fronturi de captare, unul pe malul drept (18 foraje) și unul pe malul stâng (5 foraje) al râului Cibin la hm 590-600, trecute în conservare din cauza defecțiunilor intervenite la rețeaua de transport a apei până la capacitățile de înmagazinare. Alimentarea cu apă pentru incendii se face din cele 5 foraje situate în incinta platformei industriale Compa S.A.

Foraj	Adâncime m	Srat captat m	NHs m	NHd m	Adâncime pompe (m)	Debit pompe (m)
F24	33,5	28,00-30,50	-2,5	-16,0	23,00	1,0
F25	32,00	28,75-30,80	-2,5	-18,00	23,00	1,0
F25	19,00	14,70-16,80	-4,3	-7,38	12,00	1,8
F27	20,00	14,00-15,20	-3,5	-7,50	12,00	2,8
F28	20,50	12,50-15,25	-2,0	-4,00	10,00	2,8

Instalații de captare:

- forajele F24 și F25 sunt echipate cu pompe monofazice tip Aqua 100 cu Q=3,8 mc/h; P=0,75 kwh;
- forajul F26 este echipat cu pompă trifazică tip Aqua 150 cu Q=6,8 mc/h; P=2,2 kwh;
- forajele F27 și F28 sunt echipate cu pompe trifazice tip AP 4 cu Q=10,2 mc/h; P=1,5 kwh fiecare.

Instalații de tratare: apa din foraje nu este tratată, ea fiind utilizată momentan doar pentru stingerea incendiilor.

Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei: aducțiunea este realizată printr-o conductă cu Dn=325 mm; instalația de înmagazinare a apei este compusă din două rezervoare circulare semiîngropate cu capacitatea de 500 mc. fiecare și stație de pompare cu 3 electropompe Lotru 100 (Q=60 mc./h; P=22 kwh; H=25 mCA) recipient hidrofor cu V=5000 l.

Rețeaua de distribuție a apei: apa este distribuită la punctele de consum prin conducte de oțel zincat de 4" - 1".

Volume de apă asigurate din surse: alimentarea cu apă utilizată în scop menajer și tehnologic se face în regim nominal.

7.1.4. Modul de folosire a apei:

Necesarul de apă	Potabilă	Tehnologică
	Maxim 116,15 mc/zi	Maxim 270,25 mc/zi
	Mediu 101,00 mc/zi	Mediu 235,00 mc/zi
	Minim 80,00 mc/zi	Minim 188,00 mc/zi



Cerința de apă	Maxim 116,15 mc/zi	Maxim 243,225 mc/zi
	Mediu 101,00 mc/zi	Mediu 211,50 mc/zi
	Minim 80,00 mc/zi	Minim 169,20 mc/zi

Gradul de recirculare internă a apei tehnologice - 70 %.

Norme de consum apă:

- piese auto diferite: 87 mc/tona de produse
- arcuri diferite: 222 mc/tona de produse.

7.1.5. Tehnici BAT pentru utilizarea eficientă a apei

- recuperarea apei din soluțiile de clătire
- reducerea apei de clătire prin clătirea în cascadă și/sau pulverizări
- evitarea nevoii de clătire între activități, prin utilizarea unor substanțe chimice compatibile cu celelalte activități
- reducerea soluțiilor antrenate prin optimizarea timpului de scurgere deasupra băilor
- minimizarea consumului de apă și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei
- monitorizarea și utilizarea de norme de consum pentru apă; se ține evidența consumurilor de apă
- reducerea pierderilor de apă prin neetanșeitățile sistemului, respectiv detectarea și remedierea scurgerilor
- controale stricte ale tuturor furtunelor și echipamentelor de spălare
- menținerea debitului la un nivel optim prin utilizarea supapelor de blocare
- reducerea tuturor celorlalte folosințe care nu sunt legate direct de nevoile unității.

7.1.6. Tehnici aplicate de societate pentru utilizarea eficientă a apei:

- reducerea secțiunii de curgere a apei de spălare de la liniile de brunare și fosfatate (reducere cu 12 %);
- apa tehnologică este utilizată la răcirea utilajelor și este recirculată în proporție de 70%;
- reutilizarea soluțiilor de zincare slab acidă după oxidarea Fe^{2+} la Fe^{3+} și precipitarea acestuia, apoi filtrarea soluțiilor, având ca efect reducerea consumului de apă pentru prepararea băii;
- utilizarea băilor de spălare în cascadă;
- utilizarea sistemelor de răcire cu apă cu circuit închis și reutilizarea apei la răcirea utilajelor din procesele termice;
- reducerea pierderilor de apă prin neetanșeitățile sistemului, respectiv detectarea și remedierea scurgerilor;
- reducerea soluțiilor antrenate prin optimizarea timpului de scurgere deasupra băilor a soluțiilor de la băile cu tamburi;
- controale stricte ale tuturor furtunelor și echipamentelor de spălare;
- în cazul spălării pardoselei se folosește tehnica spălării prin ștergere; folosirea unui absorbant special pentru îndepărtarea picăturilor de ulei ajunse accidental pe pardosea în locul spălării cu apă;
- adoptarea unor măsuri de prevenire și/sau minimizare a emisiilor în apă, precum: funcționarea optimă a stațiilor de tratare a apelor uzate, asigurarea sistematică cu substanțe chimice și utilități a stațiilor de tratare;
- minimizarea consumului de apă și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei;
- monitorizarea și utilizarea de norme de consum pentru apă, se ține evidența consumurilor de apă;
- monitorizarea permanentă a parametrilor de proces (pH, zinc, fosfor, concentrație);



- monitorizarea permanentă a evacuarilor în rețeaua de canalizare și înregistrarea parametrilor apelor evacuate;
- punerea în funcțiune a circuitelor de recirculare a apei;
- utilizarea tehnicilor de clătire în două etape în contracurent;
- utilizarea sistemului închis de răcire;
- recuperarea apei din soluțiile de clătire și reutilizarea acesteia în procesele care se pot realiza cu apă recuperată.

7.1.7. Operatorul activității trebuie să ia măsuri pentru a minimiza consumul de apă.

7.1.8. Operatorul de activitate are obligația realizării unui studiu privind eficiența utilizării apei, **la fiecare 3 ani**. Un rezumat al concluziilor studiului se va atașa Raportului Anual de Mediu. O copie a studiului trebuie să fie disponibilă pe amplasament, pentru controlul conformării de către împuterniciții ai autorităților cu atribuții de verificare și control. Acesta trebuie să identifice toate oportunitățile pentru reducerea apei folosite, iar recomandările vor face, după caz, obiectul unui plan de modernizare. **Următorul audit se va prezenta în cadrul Raportului Anual de Mediu aferent anului 2017.**

7.2. Utilizarea eficientă a energiei și resurselor

7.2.1. Utilizarea energiei și resurselor

Denumirea	Proces tehnologic/activitate în care se utilizează	Cantități/ consumuri	Furnizor
Energie electrică	- în procesele de producție	41491796 kWh/an 2016	Din rețeaua de alimentare energie electrică
Energie termică	- în procese tehnologice și sediul administrativ	14.493.0 Gcal/an2016	Produsă de centrala termică
Gaz natural	- în procese tehnologice	4.208.383 mc/an2016	Din rețeaua de distribuție gaze naturale
Aer comprimat	- în procese tehnologice	44.388,516 mii mc/an 2016	Produs în stația de compresoare care are în componență 11 compresoare cu surub din care 2 cu turatie variabila.

7.2.2. Tehnici aplicate de societate pentru utilizarea eficientă a resurselor

Întreținere:

- mentenanță preventivă pentru instalațiile de aer condiționat, sistemele de răcire
- mentenanță preventivă privind funcționarea motoarelor și mecanismelor de antrenare
- instrucțiuni operaționale pentru aer comprimat; controlul procesului de furnizare a aerului comprimat
- mentenanță preventivă pentru instalațiile de transport, distribuție abur - apă fierbinte
- mentenanță preventivă pentru transport - distribuție gaze naturale și pentru instalațiile de medie și joasă tensiune.

Măsuri tehnice:

- implementarea sistemelor de iluminare artificială adecvată precum și a sistemelor de control privind încălzirea spațiilor, furnizarea de apă caldă, controlul temperaturii, ventilație
- există sisteme de control al climatului pentru încălzirea spațiilor, apă caldă, controlul temperaturii, ventilație



- minimizarea utilizării apei și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei
- izolație bună pentru clădiri
- izolarea bazinelor cu soluții încălzite;
- reglarea echipamentelor de încălzire
- utilizarea instalațiilor de încălzire de mare eficiență
- amplasamentul optim al instalațiilor pentru reducerea distanțelor de pompare.

7.2.3. Obligații ale operatorului pentru utilizarea eficientă a resurselor energetice:

- operatorul trebuie să ia măsuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip;
- operatorul va implementa și utiliza cele mai bune tehnici disponibile pentru utilizarea eficientă a energiei;
- operatorul de activitate va înregistra anual consumul total pentru energie (electricitate, gaz) și ape utilizate pe amplasament. Se vor raporta ca parte a Raportului Anual de Mediu;
- operatorul de activitate va reduce pierderile de apă prin neetanșeitățile sistemului, respectiv detectarea și remedierea scurgerilor;
- operatorul are obligația să realizeze **la fiecare 4 ani un audit privind eficiența energetică** a amplasamentului. Un rezumat al concluziilor auditului se va atașa Raportului Anual de Mediu. Acesta trebuie să identifice toate oportunitățile pentru reducerea energiei folosite și creșterea eficienței energetice, iar recomandările vor face, după caz, obiectul unui plan de modernizare. **Următorul audit se va prezenta în cadrul Raportului Anual de Mediu aferent anului 2019.**

8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

8.1. Descrierea amplasamentului

Amplasamentul COMPA S.A. Sibiu este situat în zona industrială de Est a municipiului Sibiu, pe terasa a II-a a râului Cibin, pe malul drept al acestuia, la distanța de circa 3,0-3,5 km. Accesul pentru mijloacele de transport rutier și pietonal la amplasamentul unității se face din strada Henri Coandă. Pentru circulația auto în incinta au fost prevăzute drumuri de acces, betonate, platforme auto și locuri de parcare pentru autoturisme. Unitatea dispune de cale ferată uzinală, racordată la sistemul național CF.

Vecinatati:

- spre nord, pe toata latura unității aceasta se învecinează cu strada Henri Coandă;
- latura vestică este învecinată cu societatea Hendrickson Romania S.R.L., str. Forjorilor nr. 22 având ca profil de activitate - Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule, care este marginită de strada Forjorilor și zone de locuințe aparținătoare cartierului Lazaret;
- latura sudică este flancată de strada Dorobanților și de unități cu profil industrial precum TCI și alte unități profilate pe industria materialelor de construcții (S.C. Consib S.A. Sibiu);
- latura estică este flancată exclusiv de unități industriale precum S.C. Thyssenkrupp Bilstein Compa S.A., S.C. Transcom S.A., iar în plan mai depărtat de unități de transport precum S.C. Transmixt S.A. și S.C. Transcibin S.A.

Suprafața amplasamentului: COMPA S.A. pe care se desfășoară activitatea autorizată este de cca. 196 220 mp, delimitată conform Planului General.

- suprafața construită $S_C = 73140$ mp
- suprafața aferentă a rețelelor $S_r = 1679$ mp



- suprafața aferentă căilor de transport $S_T = 78892$ mp
- suprafața liberă (aferentă zonei verzi) $S_l = 41509$ mp
- suprafața totală teren $S_T = 196\,220$ mp

Procentul de ocupare al terenului este de 78,85 %

Cursuri de apă din vecinătate: râul Cibin care este situat la cca. 3,0 - 3,5 km față de amplasamentul societății.

Poziționarea în raport cu ariile naturale protejate: Obiectivul este amplasat în afara ariilor de protecție avifaunistică și a siturilor de interes comunitar, cât și în afara zonelor protejate declarate la nivel național, la distanțe de:

- ROSCI0093- Insulele Stepice Șura Mică - Slimnic - 11,50 km
- ROSCI0304 - Hârtibaciu de Sud- Vest - 8,18 km
- ROSCI0132- Oltul Mijlociu- Cibin- Hârtibaciu – 9,00 km
- ROSPA0099 - Podișul Hârtibaciului - 11,20 km
- Parcul Natural Dumbrava Sibiului- 4,30 km
- Rezervația Naturală Dealul Zackel - 12,00 km

Coordonatele geografice amplasamentului:

- latitudine 46,7971 N
- longitudine 24,1128 E.

Conform planului de situație și documentației înaintate, S.C. Compa S.A deține pe amplasament următoarele structuri funcționale:

Nr. crt.	Unități tehnice staționare și alte activități direct legate sub aspect tehnic	Descrierea generală
1.	Activitate IPPC - Instalații pentru tratarea suprafețelor metalelor și materialelor plastice prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice la care volumul cuvelor de tratare depășește 30 mc.	<p><u>Atelierul de galvanizare – în cadrul atelierului 500 cu următoarele instalații:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Linia de zincare slab acidă tip Manz, automată cu comandă electronică pe tamburi și dispozitive - Linia de brunare -L4 - Linia de fosfatere - L5 - Linia de zincare slab acidă manuală - L2A - Instalația de depunere electrochimică de aliaj Zn-Ni - Instalație de post – tratare – pasivare cu Cr^{3+} galbenă și TOP COAT a pieselor zincate în tamburi cu uscare - Instalatie de tratare a apelor reziduale Hytec Industrie <p><u>Atelierul 460 cu următoarele instalații:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Linia de pregătire suprafețe Eisenmann - Linia de pregătire suprafețe Electroszinter <p><u>Atelierul 620 cu următoarea instalație:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Instalatie automată de fosfatere. <p>Volumul total al cuvelor de tratare este de 191,12 mc din care volumul băilor active 113,82 mc și volumul cuvelor de spălare 77,3 mc.</p> <p>Instalatie de tratare a apelor reziduale Hytec Industrie-epurează apele de spălare și soluțiile concentrate provenite de la toate liniile existente în cadrul atelierului galvanizare, inclusiv cele cu conținut de Cr hexavalent (de la linia de zincare Manz și linia de brunare - operația de</p>



		decuprare).
2.	Activități legate tehnic de activitatea secției de galvanizare	<p>Atelierul 500 (galvanizare) cu următoarele instalații:</p> <ul style="list-style-type: none"> - instalația de distilare în vid PROWADEST 400/1 - instalație de spălare recipiente IBC și utilaje retrofitate - instalația de plastisolare UPA <p>Atelier 450 Atelier 760 Atelier 460 Atelier 770 Atelier 750 Atelier 360 Atelier 620 Atelier 630 Atelier 550 Atelier 220 Atelier 880 Atelier 320 Atelier 200 Atelier 800</p>
3.	Activități anexe	<p>Alimentare cu apă din fronturi de captare, tratare apă industrială Instalație stocător și vaporizator argon și baterii de CO₂ Producție și furnizare aer comprimat</p>
4.	Activități suport:	<p>BAZA ENERGETICĂ (90): Distribuție utilități și alte servicii(91); Distribuție energie electrică medie tensiune (95); Centrala electrotermică C.E.T (94) MENTENANȚĂ (92): urmărirea în timp a utilajelor, întocmirea documentației pentru execuția reparațiilor, planificarea și execuția mentenanței preventive și corective, gestionarea contractelor de service, gestionarea costurilor cu mentenanță, autorizarea și urmărirea în exploatare a instalațiilor ISCIR. DIRECȚIA LOGISTICĂ (060): depozite, flux intern; logistica producției, logistica cumpărărilor, birou vamal, logistica vânzărilor. Depozitul de substanțe și amestecuri periculoase și deșeuri periculoase Spațiile de depozitare sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - incinta 1 : depozit de substanțe și amestecuri periculoase - incinta 2 : depozit de solvenți și diluanți - incinta 3: depozit de substanțe și amestecuri ale SC ThyssenKrupp Bistein SA - incinta 4: depozit de uleiuri proaspete - incinta 5 : depozit deșeuri periculoase



		<p>Depozitul de bare trase și țevi Depozitul de sârme, benzi oțel carbon și bare neferoase Depozitul de oțel lat, table, laminate Depozitul de recipienți sub presiune Depozitul magaziei centrale (rulmenți, pietre polizor, organe de asamblare, materiale electrice, materiale plastice, SDV-uri, birotică piese schimb mentenanță, piese finite, etc).</p> <p>DIRECȚIA SISTEME CALITATE –MEDIU & SSO (070): Planificare calitate-mediu, Măsurări analize și încercări; Audit intern; Controlul mijloacelor de măsurare.</p> <p>DIRECȚIA CALITATE – MEDIU (070/1):Control produs – proces, mediu.</p> <p>DIRECȚIA TEHNICĂ (050): management de proiecte, proiectare produse, proiectare tehnologie de aschiere și montaj, proiectare tehnologie de deformare, dezvoltare produse încercări.</p> <p>DIRECȚIA CUMPĂRĂRI (040): Compartiment Cumpărări și Compartiment relații furnizori.</p> <p>DIRECȚIA VANZĂRI (030): marketing și vânzări.</p> <p>DIRECȚIA MANAGEMENT (020):Compartiment resurse umane și Compartiment Securitatea și sănătatea muncii și situații de urgență + formația de intervenție FISPA.</p> <p>DIRECȚIA ECONOMICĂ (080): Controlling și Financiar – Contabilitate.</p> <p>ADMINISTRATIV (013) IMBUNĂTĂȚIRE CONTINUĂ, KAIZEN (016) SECRETARIAT GENERAL (012) CONSILIERI (015) DIRECTOR GENERAL (010)</p>
--	--	--

8.2. Descrierea principalelor activități

COMP A S.A. este o întreprindere cu profil mecanic. Principalele activități desfășurate pe amplasamentul COMP A S.A. sunt: prelucrări mecanice prin așchiere pe CNC, confecții metalice, deformări plastice la rece, sudură, tăiere laser, tăiere oxigaz, brazare, acoperiri de suprafață (zincare electrochimica slab acida, fosfatare, brunare, pasivare, acoperire electrochimică cu aliaj Zn-Ni, vopsire cu vopsea lichidă, vopsire cataforetică, vopsire în câmp electrostatic cu vopsea pulbere și vopsea pe bază de apă producere și furnizare aer comprimat, depozitare, gestiune și distribuie materii prime, materiale, chimicale, vopsele, lubrifianți, carburanți, semifabricate, etc., activitatea de laboratoare fizico-chimice.

8.2.1. Descrierea proceselor

8.2.1.1. Activități IPPC – activitate conform anexei 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale: 2.6 tratarea de suprafață a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc.

SECȚIA ACOPERIRI GALVANICE - Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice, la care volumul



total al cuvelor de tratare depășește 30 mc.

Scopul liniilor de acoperire din cadrul atelierului galvanizare, este protecția anticorozivă a metalelor în funcție de cerințele clienților. Produsele rezultate sunt piese auto și arcuri acoperite prin zincare, brunare și fosfatare.

Volumul băilor de tratare este de 224,45 mc din care volumul băilor active 117,65 mc și volumul băilor de spălare 106,8 mc.

Liniile tehnologice de acoperiri de suprafață sunt:

1. Linia de zincare slab acidă tip Manz 1 – L Manz 1 cuprinde:

- Post de încărcare – descărcare tamburi și rame la același capăt al liniei;
- Stație de înmagazinare marfă brută / piese finite;
- Baie de degresare chimică, volumul băii = 3000 l;
- Separator de ulei pentru baia de degresare chimică, volum = 1500 l;
- Baie de spălare rece dublă, volumul băii = 2 x 1000 l;
- Baie dublă de decapare în acid clorhidric, volumul băii = 3000 l;
- Baie dublă de spălare rece, volumul băii = 1000 l;
- Baie de degresare electrochimică cu volumul băii = 1500 l;
- Baie dublă de spălare rece dublă, volumul băii = 2 x 1000 l;
- Baie de activare în acid clorhidric, volumul băii = 1000 l;
- Baie de zincare slab acidă, pentru tambur, volumul băii = 2 x 3300 l;
- Redresor pentru baia de zincare slab acidă, $U = 2 - 8 \text{ V}$; $I = \text{max. } 500 \text{ A}$;
- Pompa de filtrare cu 7 cartușe filtrante pentru baia de zincare slab acidă, max 15 μm ;
- Baie de spălare rece, recuperativă, volumul băii = 1000 l;
- Baie de spălare rece dublă, volumul băii = 2 x 1000 l;
- Baie de activare în acid azotic, volumul băii = 1000 l;
- Baie de pasivare albastră, volumul băii = 1000 l;
- Baie de spălare rece, volumul băii = 1000 l;
- Baie de uscare, volumul băii = 1200 l.

În fluxul de zincare lucioasă slab acidă se efectuează următoarele operații tehnologice:

- încărcare pe rame/în tambur
- degresare chimică
- spălare rece dublă, în cascadă, după degresare
- decapare acidă
- spălare rece dublă, în cascadă, după decapare
- degresare electrochimică
- spălare rece dublă
- activare cu HCl
- zincare slab acidă lucioasă
- spălare rece, recuperativă, după zincare
- spălare rece dublă, în cascadă, după spălarea recuperativă
- activare cu HNO_3
- pasivare albastră/galbenă
- spălare rece după pasivare
- uscare cu aer cald
- descărcare rame/tamburi
- uscarea în centrifuga de uscare

Volumul băilor active este de 17,1 mc. Volumul băilor de spălare este de 9 mc.

Degresare chimică alcalină

Scopul operației este de îndepărtare de pe suprafața pieselor a grăsimilor saponificabile,



nesaponificabile și a uleiurilor minerale prin reacție chimică în soluții alcaline.
Degresarea pieselor se realizează prin imersia acestora în soluția de degresare.

Spălare rece dublă după degresare

Se realizează cu apa rece curgătoare, în contracurent, în baia amplasată imediat după baia de degresare, prin imersarea pieselor în baie.

Parametrii de lucru: temperatură: ambiantă; timp de menținere 30 – 60 sec.

Monitorizarea parametrilor: timpul de staționare în baie este reglat prin comanda programului în calculatorul liniei.

Decapare acidă

Scopul operației este de a îndepărta de pe suprafețele metalice a tunderului, oxizilor (rugină) prin dizolvarea acestora în soluții agresive acide.

Decaparea pieselor se realizează prin imersia pieselor într-o soluție de decapare cu acid clorhidric.

Spălare rece după decapare

Se realizează cu apă curgătoare, în baia de spălare rece, amplasată imediat după baia de spălare caldă.

Parametrii de lucru: temperatură: ambiantă; timp de menținere 30 – 60 sec.

Monitorizarea parametrilor: timpul de staționare în baie este reglat prin comanda programului în calculatorul liniei.

Degresare electrochimică

Scopul operației este de îndepărtare de pe suprafața pieselor metalice a urmelor de grăsimi și de activare a suprafeței metalului de bază printr-un proces electrochimic anodic.

Degresarea electrochimică se realizează prin imersia pieselor (legate la catod) în electrolitul.

Monitorizarea parametrilor:

- concentrația de Uniclean EL 66 K, se determină prin analiza chimică de către laborantul chimic, o dată pe săptămână, la sfârșitul săptămânii.
- temperatura soluției de degresare electrochimică este măsurată automat prin comanda programului și este urmărită de pe afișajul digital de către operatorul executant.
- timpul de staționare în baie, tensiunea electrică, intensitatea electrică și densitatea de curent pe piesă sunt reglate prin comanda programului ales în calculatorul liniei.

Activare în soluție de HCl

Scopul operației de activare în HCl este de a realiza o neutralizare completă după degresarea electrochimică și spălare, de a crea o suprafață metalică activă pentru operația de zincare și de a asigura o mai mare stabilitate a pH-ului băii de zincare realizat în timpul lucrului. Activarea se realizează prin imersia pieselor în soluția cu acid clorhidric, HCl.

Monitorizarea parametrilor:

- concentrația de acid clorhidric se determină prin analiza chimică de către laborant, săptămânal, la sfârșitul săptămânii
- timpul de staționare în baie este reglat prin comanda programului ales în calculatorul liniei.

Zincare slab acidă

Scopul operației este de a proteja materialele feroase împotriva coroziunii din electroliți acizi. Zincarea slab acidă se realizează prin imersia pieselor într-un electrolit cu clorură de zinc, $ZnCl_2$, clorură de potasiu, KCl și acid boric, H_3BO_3 cu agenți de luciu.

Spălare rece triplă după zincare

Se realizează cu apă curgătoare, în cascadă, în baia de spălare rece, amplasată imediat lângă baia de zincare.



Parametrii de lucru: temperatură: ambiantă; timp de menținere 30 – 60 sec

Monitorizarea parametrilor: timpul de staționare în baie este reglat prin comanda programului în calculatorul liniei.

Activare în acid azotic, soluție 0.3 – 1.2%

Scopul operației de activare în soluție de acid azotic este de a:

- realiza o înălbire a pieselor zincate și o îmbunătățire a gradului de luciu,
- crea o suprafață activă a pieselor pentru soluția de pasivare,
- asigura o mai bună stabilitate a pH-ului soluției de pasivare.

Activarea se realizează prin imersia pieselor în soluția cu acid azotic, HNO_3 .

Monitorizarea parametrilor:

- concentrația de acid azotic se determină prin analiză chimică de către laborant, o dată pe săptămână, la sfârșitul săptămânii;
- timpul de staționare în baie este reglat prin comanda programului ales în calculatorul liniei.

Pasivare

Operația de pasivare se realizează pentru mărirea rezistenței la coroziune a stratului de zinc. Se realizează prin imersia reperelor în baia de pasivare albastră sau în baia de pasivare în strat gros, corespunzătoare cerinței din fișa tehnologică a reperului.

a) pasivarea albastră: pasivare în strat subțire

Monitorizarea parametrilor:

- concentrația se determină prin analiză chimică de către laborant, o dată pe săptămână, la sfârșitul săptămânii
- pH – ul se determină zilnic, înainte de începerea lucrului, cu hârtie indicatoare de pH de către operatorul galvanizator
- timpul de staționare în baie este reglat prin comanda programului ales în calculatorul liniei
- Menținerea concentrației soluției din baie se face cu ajutorul pompei dozatoare.

b) pasivare galbena

Monitorizarea parametrilor:

- concentrația de crom hexavalent se determină prin analiză chimică de către laborant, o dată pe săptămână, la sfârșitul săptămânii
- pH – ul se determină zilnic, înainte de începerea lucrului, cu hârtie indicatoare de pH de către operatorul galvanizator
- timpul de staționare în baie este reglat prin comanda programului ales în calculatorul liniei

Menținerea concentrației soluției din baie se face cu ajutorul pompei dozatoare Manz.

Spălare rece după pasivare

Se realizează cu apă rece improspătată permanent prin deschiderea robinetului de alimentare cu apă curată până în dreptul marcajului, în băile de spălare rece amplasate imediat după băile de pasivare, prin imersia pieselor în baia de spălare.

Zilnic, înainte de începerea lucrului, baia de spălare se înlocuiește total.

Parametrii de lucru: temperatură ambiantă; timp de menținere 30 – 60 sec

Monitorizarea parametrilor: timpul de staționare în baie este reglat prin comanda programului în calculatorul liniei.

Uscare pentru reperatele de pe dispozitive

Se realizează în baia de uscare încălzită cu rezistențe electrice.

Parametrii de lucru: temperatura aerului de uscare 60 – 80 °C; timp de menținere: 4 – 15 min.



Monitorizarea parametrilor:

- temperatura aerului este măsurată automat prin comanda programului și este urmărită pe afiajul digital de către operatorul executant
- timpul de staționare în baie este reglat prin comanda programului în calculatorul liniei.

Uscare pentru reperatele din tamburi

Se realizează în Centrifuga de uscare tip Z500H.

2. Linia de brunare – L4 cuprinde:

- Baie de degresare chimică cu degresant SD1, volumul băii = 1200 l
- Baie de spălare rece după degresare chimică, volumul băii = 1200 l
- Baie de decapare cu acid sulfuric, H₂SO₄, volumul băii = 1200 l
- Baie de decuprare cu anhidridă cromică și acid sulfuric, volumul băii = 1200 l
- Baie de spălare rece dublă după decapare și decuprare, volumul băii = 2 x 1000 l
- Baie de brunare cu hidroxid de sodiu și azotit de sodiu, volumul băii = 1000 l
- Baie de decapare alcalină cu hidroxid de sodiu, volumul baii = 850 l
- Baie de spălare rece după brunare și decapare alcalină, volumul băii = 1000 l
- Baie de spălare neutralizantă cu soluție de săpun, volumul băii = 1000 l
- Baie de uleiare cu ulei TT 50, volumul băii = 1200 l

Volumul băilor active este de 6,65 mc Volumul băilor de spălare este de 5,2 mc.

Fluxul tehnologic pe linia de brunare este :

- Degresare chimică
- Spălare rece
- Decapare acidă
- Decuprare
- Spălare rece dublă
- Brunare
- Decapare alcalină
- Spălare caldă
- Spălare neutralizantă
- Uleiare

3. Linia de fosfatare – L5 cuprinde:

- Post de încărcare – descărcare coșuri
- Baie de degresare chimică, volumul băii = 1600 l;
- Baie de spălare rece, volumul băii = 1500 l;
- Baie de decapare în acid sulfuric, volumul băii = 1500 l;
- Baie de spălare rece 1, volumul băii = 1500 l;
- Baie de spălare rece 2, volumul băii = 1500 l;
- Baie de prefosfatare, volumul băii = 1500 l;
- Baie de fosfatare, volumul băii = 1600 l;
- Baie de activare V=1500 litri
- Baie de fosfatare manganoasă, V=1600 l
- Baie de spălare rece 1, volumul băii = 1500 l;
- Baie de spălare rece 2, volumul băii = 1500 l;
- Baie de spălare neutralizantă cu soluție de săpun, volumul băii = 1500 l;
- Baie de conservare cu emulsie, volumul băii = 1500 l.

Volumul băilor active este de 10,8 mc. Volumul băilor de spălare este de 9 mc.

Pe linia de fosfatare de desfășoară 2 procese: fosfatare cu fosfați de zinc și fosfatare cu fosfați de mangan.

Fluxul tehnologic pentru fosfatarea cu fosfați de zinc este:



- încărcare – descărcare coșuri
- degresare chimică, volumul băii = 1600 l;
- spălare rece, volumul băii = 1500 l;
- decapare în acid sulfuric, volumul băii = 1500 l;
- spălare rece 1, volumul băii = 1500 l;
- spălare rece 2, volumul băii = 1500 l;
- prefosfatare, volumul baii = 1500 l;
- fosfatere cu Zwez-Coat 626, volumul băii = 1600 l;
- spălare rece 1, volumul băii = 1500 l;
- spălare rece 2, volumul băii = 1500 l;
- spălare neutralizantă cu soluție de săpun, volumul băii = 1500 l;
- conservare cu emulsie, volumul băii = 1500 l.

Fluxul pentru fosfaterea cu fosfați de Mn este:

- încărcare – descărcare coșuri la același capăt al liniei;
- degresare chimică , volumul băii = 1600 l;
- spălare rece, volumul băii = 1500 l;
- decapare în acid sulfuric, volumul băii = 1500 l;
- spălare rece 1, volumul băii = 1500 l;
- spălare rece 2, volumul băii = 1500 l;
- activare, volumul baii = 1500 l;
- fosfatere manganoasă, volumul băii = 1600 l;
- spălare rece 1, volumul băii = 1500 l;
- spălare rece 2, volumul băii = 1500 l;
- spălare neutralizantă cu soluție de săpun, volumul băii = 1500 l;

Băile de pregătire și de spălare sunt comune pentru ambele procese.

4. Linia de zincare slab acida manuala - L2A cuprinde: degresare electrochimică, decapare, activare și zincare slab acidă. După fiecare baie activă urmează câte o spălare. După zincare se face activare cu acid azotic, pasivare albă sau galbenă, spălare și uscare. Instalație în conservare.

Volumul băilor active este de **2,8 mc**. Volumul băilor de spălare este de 1 mc.

5. Instalația de depunere electrochimică de aliaj Zn-Ni cuprinde:

- Dispozitivul de încărcare-descărcare pentru tamburi și dispozitive (10 poziții)
- Baia de uscare cu aer cald pentru dispozitive
- Baie de suprapasivare pentru dispozitive la temperatură ambiantă, volumul băii= 1800
- Baie de spălare pentru dispozitive, volumul băii= 1800 l
- Baie de suprapasivare pentru dispozitive la $t = 25^{\circ}\text{C}$, voluml băii= 1800 l
- Băi de spălare rece pentru dispozitive și tamburi, 2 băi cu volumele de 2000 l și respectiv 4000 l
- Baia de activare în vederea pasivării pentru dispozitive și tamburi, volumul băii= 2000
- Băi de pasivare pentru dispozitive și tamburi, 2 băi cu volumele de 2000 l fiecare
- Baia de degresare chimică pentru dispozitive și tamburi, volumul băii= 2000 l
- Băi de spălare rece, dublă, 6 băi cu volumul de 2000 l fiecare
- Baie de decapare acidă pentru dispozitive și tamburi, volumul băii= 2000 l
- Baie de degresare electrochimică pentru dispozitive și tamburi, volumul băii= 2200 l
- Baia de activare în vederea acoperirii electrochimice, volumul băii= 2000 l
- Băi de spălare cvadruplă în cascadă, 4 băi cu volumul de 2000 l fiecare
- Baie de spălare statică pentru tamburi, volumul băii = 2000 l
- Băi de acoperire electrochimică pentru tamburi (2 băi cu câte 2 posturi - total 4 posturi



- cu volumul de 6000 l fiecare)
- Tanc pentru dizolvare zinc pentru tamburi, volumul = 1000 l
 - Cristalizator pentru tamburi, volumul = 100 l (separat de linia de acoperire)
 - Băi de acoperire electrochimică pentru dispozitive (2 băi cu câte 2 posturi - total 4 posturi cu volumul de 6000 l fiecare)
 - Tanc pentru dizolvare zinc pentru dispozitive, volumul = 1000 l
 - Cristalizator pentru dispozitive, volumul = 100 l (separat de linia de acoperire)
 - Baie de spălare statică pentru dispozitive, volumul băii = 2000 l
 - Băi de suprapasivare pentru tamburi, 2 posturi, volumul băilor = 2000 l fiecare
 - Baie de degresare pentru centrifuge, volumul băii = 2000 l
 - Baie de spălare rece după degresare centrifuge, volumul băii = 2000 l

Volumul băi active este 50,300 mc. Volumul băilor de spălare este 33,800 mc

Fazele procesului tehnologic sunt:

- Încărcare - descărcare tamburi și dispozitive
- Degresare chimică
- Decapare acidă
- Degresare electrochimică
- Activare în vederea depunerii
- Depunere electrochimică de aliaj Zn-Ni pentru tamburi și dispozitive
- Activare în vederea pasivării,
- Pasivare pentru tamburi și dispozitive
- Suprapasivare pentru tamburi și dispozitive
- Uscare cu aer cald dispozitive
- Uscare prin centrifugare tamburi
- Spălări: după fiecare baie activă urmează de regulă câte o spălare rece, după procesele de degresare și decapare câte o spălare dublă în cascadă, iar după activare cu HCl, o spălare cvadruplă în cascadă pentru dispozitive și o spălare statică pentru tamburi.

Instalația este prevăzută cu comandă electronică printr-un calculator de proces.

Cristalizarea Na_2CO_3 în cristalizatoare:

Electrolitul transvazat din baie în cuva cristalizatorului este răcit la temperatura de aprox. 3 – 4 °C când Na_2CO_3 din soluție cristalizează. Răcirea electrolitului se realizează prin circuitul de răcire al instalației, care funcționează cu agent frigorific ecologic R410A. Soluția limpede este transvazată înapoi în baie. Carbonatul cristalizat se redizolvă cu apa. Soluția cu carbonat este dirijată către Stația de tratare ape reziduale, în vasul de stocare ape de spălare acido-alkaline.

Dizolvarea zincului în tancul pentru dizolvare zinc:

Zincul, în electrolitul alcalin cu NaOH formează $Zn(OH)_2$. La pH 11 – 12 zincul din hidroxid se redizolvă în soluție sub formă de Zn^{2+} . Între cuva de electroliză și cuva de dizolvare a zincului este circulare continuă.

Centrifuga de uscare:

Recipient închis în care se introduce un coș care se învârtă cu viteză mare. Prin acțiunea forței centrifuge dezvoltată la învârtire și prin suflare de aer cald simultan, apa se îndepărtează de pe piese. La sfârșitul ciclului de centrifugare piesele se scot uscate.

Sistemul de aspirare și tratare a gazelor reziduale rezultate din instalația de acoperire electrochimică cu aliaj Zn-Ni cuprinde:

- a) Ventilatorul de exhaustare tip Scheidt BN3-1000 cu următoarele caracteristici:
- Capacitate aer exhaustat: 42.000 mc/h



- Presiune totală: 1800 Pa
- Viteza maximă: 1408 rpm
- Eficiența: 86%

b) Spălătorul de gaze tip Scheidt WH2-1000 (scruber umed) cu următoarele caracteristici:

- Capacitate: 42.000 mc/h
- Eficiența: 99,9 %

c) Bazin colector principal WVL-R- din polipropilenă, pentru colectarea apelor din scruber, cu următoarele caracteristici: Volum = 2200 l, D = 2400 mm, dotat cu pompă de 1,5 kW, cu aparat pentru măsurarea conductivității apei din scruber, înainte de stația de tratare ape uzate

Instalația de compensare a aerului exhaustat din cadrul Atelierului Galvanizare

Pentru evitarea formării depresiunii în cadrul atelierului ca urmare a funcționării instalației de exhaustare, există o instalație de compensare a aerului evacuat, cu aer aspirat de la exterior, care se introduce în hală, după o filtrare prealabilă și reglare a temperaturii în intervalul 20-25°C. Această instalație se compune din centrala pentru tratarea aerului Novair dotată cu clapete de admisie aer de la exterior, filtre clasa G4 (prefiltrare- material filtrant sintetic) și F6 (filtrare fină- filtru cu saci), baterie de încălzire cu abur - capacitate 1260 kW, baterie de răcire cu aer - capacitate 541 kW, cu freon ecologic, ventilator introducere aer proaspăt - Q=72.000 mc/h, sistem automatizat de control.

6. Linia automată MANZ II – post tratare după zincare electrochimică

Scopul este asigurarea rezistenței la ceața salină a pieselor zincate.

Linia MANZ II are următoarea componență:

- Post de încărcare – coș de centrifugă
- Baie de pasivare, volumul băii = 800 l;
- Baie de spălare rece triplă, în cascadă, volumul băii = 3 x 630 l;
- Baie de suprapasivare, volumul băii = 750 l;
- Baie de spălare rece simplă, pentru clătire coș de centrifugă, volumul băii = 410 l;
- Centrifuga pendulară de uscare, capacitate = max. 100 kg.
- Post de descărcare coș de centrifugă.

În fluxul de post tratare – pasivare și susrapasivare – se efectuează următoarele operații tehnologice:

- încărcare repere în coș de centrifugă
- pasivare
- spălare rece triplă, în cascadă, după pasivare
- suprapasivare
- schimbare coșuri de centrifugă
- spălare coș centrifugă gol după suprapasivare
- centrifugare și uscare strat suprapasivare
- descărcare repere din coș de centrifugă.

Încărcare repere

Încărcarea reperelor se realizează prin golirea tamburului de pe Linia Manz I deasupra coșului de centrifugă. Coșul de centrifugă se deplasează mecanizat, prin acționare manuală în consola de la capatul liniei Manz II, pe șinele de transport montate pe dușumea până în poziția de descărcare tambur (Manz I) și înapoi până în poziția de preluare automată a coșului de centrifugă de către transportorul liniei de post-tratare (Manz II).

Pasivare

Scopul operației este de formare a unui strat de zinc pasivat care conferă mărirea



rezistenței la coroziune a stratului de zinc. Se realizează prin imersia coșului de centrifugă într-o soluție de pasivare.

Timp de menținere în baie: 40 – 50 sec

Timp de scurgere deasupra băii: 20 – 40 sec.

Spălare rece, triplă, în cascadă în contracurent

Scopul operației este de îndepărtare a surplusului de soluție de pasivare de pe suprafața pieselor pasivate și de înlăturare a riscului de impurificare cu soluție de pasivare a băii de post tratare care urmează în fluxul tehnologic, după băile de spălare.

Se realizează prin imersia consecutivă în cele 3 băi de spălare amplasate în linie după baia de pasivare.

Suprapasivare

Post tratarea se realizează prin imersia pieselor în soluția.

Scopul operației este de a obține rezistența la coroziune ridicată (192 ore test de ceață salină fără rugina albă și minim 400 ore fără rugină roșie).

Schimbare cosuri de centrifuga

Scopul operației este de a evita polimerizarea soluției rămasă pe coș după imersarea acestuia în baia de suprapasivare.

Se realizează automat, prin comanda programului din calculatorul liniei și constă în golirea reperelor într-un coș de centrifugă uscat, neimersat în soluția de suprapasivare.

Coșul de centrifugă în care se realizează pasivarea și suprapasivarea este golit de reperi și spălat automat după fiecare șarjă.

Centrifugare și uscare strat de suprapasivare

Scopul operației este de a realiza un strat continuu de material de protecție, material mixt anorganic și organic, care nu conține cromati în filmul uscat – pentru rezistența anticorozivă ridicată.

Centrifugarea realizează îndepărtarea surplusului de substanță în diferite trepte de centrifugare, și în poziție înclinată, sub diferite unghiuri.

Uscarea se realizează prin introducerea coșului de centrifugă în centrifuga pendulară de uscare.

Descărcare reperi

Descărcarea reperelor se realizează prin golirea coșului de centrifugă deasupra containerului/boxei/cutiei, pregătite pentru a prelua reperi, în spațiul special amenajat pentru asta.

Volumul băilor active este de 1,5 mc. Volumul băilor de spălare este de 2,3 mc.

7. Instalatie de tratare a a apelor reziduale Hytec Industrie cuprinde:

- Bazin de stocare soluții concentrate cu Zn-Ni, $V= 10 \text{ m}^3$;
- Bazin de stocare soluții concentrate cromice, Cr^{6+} , $V= 10 \text{ m}^3$;
- Bazin de stocare soluții concentrate alcaline, $V= 10 \text{ m}^3$;
- Bazin de stocare soluții concentrate acide și cu Cr^{3+} , $V= 10 \text{ m}^3$;
- Bazin de stocare ape uzate cu Zn-Ni, $V= 10 \text{ m}^3$;
- Bazin de stocare ape uzate cromice, Cr^{6+} , $V= 10 \text{ m}^3$;
- Bazin de stocare ape uzate acido-alcaline, $V= 20 \text{ m}^3$;
- Bazin preparare și stocare lapte de var, $V= 2 \text{ m}^3$;
- Bazin stocare hipoclorit de sodiu, $V=1.5 \text{ m}^3$;
- Bazin stocare acid sulfuric, $V= 1.5 \text{ m}^3$;
- Bazin stocare hidroxid de sodiu, $V= 1.5 \text{ m}^3$;
- Bazin preparare și stocare metabisulfid de sodiu, $V= 0.25 \text{ m}^3$;
- Butoi coagulant;
- Bidon insolubilizant;



- Bazin preparare și stocare floclant, $V= 1 \text{ m}^3$;
- Reactor de oxidare efluenți Zn-Ni, $V= 2 \text{ m}^3$;
- Reactor decromatare, $V= 1 \text{ m}^3$;
- Reactor coagulare, $V= 3 \text{ m}^3$;
- Reactor neutralizare, $V= 3 \text{ m}^3$;
- Reactor floclare, $V= 1.5 \text{ m}^3$;
- Decantor cilindric-conic, $V= 15 \text{ m}^3$;
- Bazin tampon, $V= 2 \text{ m}^3$;
- Filtru nisip;
- Bazin neutralizare finală, $V= 1.5 \text{ m}^3$;
- Bazin tampon șlam, $V= 2 \text{ m}^3$;
- Filtru presă.

Tratarea apelor reziduale presupune realizarea următoarelor procese:

- stocare ape reziduale
- decromatare
- oxidare
- coagulare
- neutralizare
- floclare
- decantare
- filtrare
- neutralizare finală
- evacuare ape uzate tratate în rețeaua de canalizare

Stocare

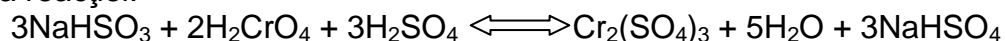
Apele de spălare și soluțiile concentrate ajung în stația de tratare ape uzate gravitațional, de la fiecare baie sau de la sifoanele de pardoseală din galvanizare. În stația de tratare, fiecare tip de apă este stocat separat, în vederea tratării, în bazine speciale. Tipurile de ape uzate care se tratează în stație și care se stochează separat sunt:

- apele cu Zn-Ni: ape de spălare și soluții concentrate;
- apele cromice, cu Cr^{6+} : ape de spălare și soluții concentrate;
- apele acido-alcaline: ape de spălare acido-alcaline și cu Cr^{3+} și soluții concentrate, colectate separat: concentrate alcaline și concentrate acide și cu Cr^{3+} .

Din bazinele de stocare, apele uzate, sunt transferate cu pompa în reactoarele de tratare în funcție de tipul de apă. Soluțiile concentrate sunt transferate cu pompe dozatoare la debite mici pentru a fi tratate, în timp ce apele de spălare sunt transferate cu pompe normale la debite mai mari. După tratare, apele sunt trimise gravitațional, în bazinul de stocare ape de spălare acido-bazice pentru amestecare și omogenizare înainte de coagulare.

Decromatare

Este prima etapă din fluxul de decromatare al apelor cromice. În această etapă este redus cromul hexavalent, Cr^{6+} , la crom trivalent, Cr^{3+} , formă mult mai puțin toxică. Reacția are loc la pH foarte mic în prezența de metabisulfid de sodiu. Cu creșterea pH-ului scade viteza reacției:



Reactivi utilizați: acid sulfuric, hidroxid de sodiu, metabisulfid de sodiu.

Oxidare

În această etapă sunt tratate apele uzate care provin de la linia de Zn-Ni, încărcate cu Zn-Ni complexat. Aici are loc decomplexarea și oxidarea Zn și Ni pentru a putea precipita în



etapele următoare.

Reactivi utilizați: acid sulfuric, hidroxid de sodiu, hipoclorit de sodiu.

Coagularea

În această etapă are loc, de fapt, denocivizarea apelor de uzate. În această etapă, în prezența clorurii ferice și hidroxidului de calciu, are loc formarea hidroxizilor de metale grele, insolubili, care vor precipita. În reactorul de coagulare ajung toate fluxurile de ape uzate. Aici se unesc fluxurile de ape. Apele de spălare acido-bazice, care au colectat și apele cromice și cele cu zinc-nichel, soluțiile uzate acide și soluțiile uzate bazice ajung toate în coagulare.

Reactivi utilizați: acid sulfuric, var stins, clorura ferica.

Neutralizare – precipitare

Neutralizarea este etapa în care se îndepărtează din soluție majoritatea poluanților. În această etapă este ajustat în așa fel pH-ul, încât compușii cu metale grele, fosfați și fluoruri precipită:

- metalele grele precipită sub formă de hidroxizi;
- fosfații și fluorurile sub formă de compuși cu calciu.

Precipitarea are loc sub acțiunea hidroxidului de calciu, la creșterea pH-ului, dar pentru completarea precipitatului se adaugă și un agent de insolubilizare.

Reactivi utilizați: acid sulfuric, var stins, insolubilizant.

Floculare

Flocularea are rolul de a crește viteza de sedimentare a precipitatului format în etapa anterioară. Pentru aceasta se injectează în apa de tratat o substanță chimică ce formează în jurul particulelor existente flocoane cu masa mai mare.

Reactivi utilizați: floculant

Decantare

Decantarea se realizează într-un decantor cilindric-conic, cu diametrul de 3 m și conul de 60°, având un volum util de 15 m³.

În această etapă este separată apa tratată, limpede, de precipitatul încărcat cu metale grele.

Apa este evacuată spre filtrare, iar șlamul precipitat este extras periodic, automat, de o pompa și trimis spre deshidratare.

Filtrare finală

Apele limpezite sunt descărcate, gravitațional, din decantor într-un bazin tampon, de unde, cu ajutorul unei pompe, sunt trecute printr-un filtru de nisip. Rolul acestui filtru este de a reține flocoanele mici care nu au apucat să decanteze în etapa anterioară. Funcționarea filtrului este manuală. Ansamblul de vane, debitmetre și manometre necesare curățării filtrului sunt așezate pe un panou langa filtru. Depistarea gradului de colmatare se realizează printr-un dispozitiv de măsurare a presiunii diferențiale. Atunci când valoarea diferenței de presiune ajunge la valoarea setată, se declanșează o alarmă pentru ca operatorul să intervină să realizeze operațiunea de decolmatare. Apele rezultate în urma decolmării filtrului sunt reintroduse în circuitul de tratare prin direcționarea bazinului de stocare ape de spălare acido-bazice. Pentru a preveni colmatarea filtrului și oprirea instalației, în fiecare dimineață se realizează curățarea filtrului.

Deshidratarea șlamului

În urma procesului de tratare ape reziduale, poluanții, sub formă de precipitat, se adună la baza decantorului sub formă de precipitat. De aici, periodic și automat, șlamul ce conține numai aproximativ 5% substanța uscată este extras cu ajutorul unei pompe într-un bazin tampon. Când în bazin este atins la nivelul maxim, șlamul este pompat cu o pompă de mare presiune în filtrul presă. Aici are loc deshidratarea șlamului și formarea



unor turte de precipitat. Apele rezultate în urma deshidratării șlamului sunt reintroduse în circuitul de tratare prin direcționarea lor în decantor.

Neutralizarea finală

Apele filtrate sunt direcționate spre un reactor în care se realizează ajustarea finală a pH-ului. Apele rezultate în urma acestei etape sunt conforme cu cerințele legislației în vigoare și pot fi eliminate în rețeaua de canalizare.

Reactivi utilizați: Acid sulfuric – H_2SO_4 , Hidroxid de sodiu – NaOH.

Precipitatul format din oxizi și hidroxizi metalici inerți, rezultați în urma tratării apelor reziduale și deshidratați în urma filtrării prin filtrul presă este predat ca deșeu.

Deșeul de nămol concentrat uscat se colectează în tăvi metalice prin răzuirea pânzei de filtru cu un șpaclu și se ambalează în saci din polietilenă (PE) dublați cu saci de rafie etichetat " Nămoluri și turte de filtrare cu conținut de substanțe periculoase (șlam galvanic)"

Stația de neutralizare este controlată de un program software care permite vizualizarea istoricului alarmelor, vizualizarea de informații despre fiecare echipament care compune stația și modificarea parametrilor de funcționare.

8.2.2. Activități legate tehnic de activitatea IPPC

În afara activităților desfășurate în cadrul secției de galvanizare, producerea de piese și accesorii pentru autovehicole și motoare de autovehicole, presupune și activitățile următoare desfășurate în cadrul atelierelor de pe amplasament:

Atelier 500 GALVANIZARE: include, pe lângă activitatea de galvanizare și activități de prelucrări mecanice, rectificări umede și uscate, spălare piese și conservare, mașini și dispozitive pentru îndoiri, debitări, îndreptări, sortare, cântare de verificare a forțelor și atelier de tratamente termice: tratamente termice de cementare, călire, revenire, mașini pentru degresarea pieselor și tratamente termice sub $0^\circ C$. Apele uzate sunt neutralizate în stația de tratare a atelierului de galvanizare.

Atelierul mai include următoarele instalații:

1. Instalația de distilare în vid PROWADEST 400/1 este amplasată lângă stația de tratare ape uzate. În această instalație se tratează emulsiile, soluții de ungere uzate, lichide apoase de spălare uzate, rezultate de la mașinile de spălare precum și apele uzate de la degresare, cu conținut de substanțe periculoase, pentru COMPA S.A. și pentru terți. Este proiectată la o capacitate de 8 mc/20h.

Instalația se compune din: separator ulei/nămol din apa reziduală, evaporator, colectorul evaporatorului, separator, preîncălzitor, sistem de curățare, încălzitorul de pornire, sistem de comandă și control, vase de stocare (vas stocare distilat 14 mc, vase stocare emulsie uzată și ape uzate - 2 buc de 14 mc și respectiv 6 mc), unitate de tratare a distilatului A20, filtre cu cărbune activ- 2 filtre unul în funcționare și altul în rezervă, alternativ, pompă de vid, pompa de recirculare.

Evaporatorul absoarbe apa uzată aceasta evaporându-se la o temperatură de aprox. $86^\circ C$ și o presiune de 600 mbar. Distilatul rezultat este colectat în rezervorul de distilat. De aici distilatul este pompat spre bazinul 19/6 de unde se evacuează în rețeaua de canalizare. Concentratul rezultat în urma evaporării (reziduul) va fi golit automat într-un bazin IBC 1000 l urmând a fi transportat la agenți economici autorizați ca emulsie uzată.

Instalația este amplasată pe postament special antiacid, impermeabilizat cu rășină epoxidică. Bazinul IBC 1000 l este plasat într-o cuvă de retenție.

2. Instalația de spălare ambalaje este amplasată în atelierul de galvanizare, lângă instalația de distilare în vid și are ca scop curățarea containerelor IBC după transportul de emulsii și ape de spălare cu conținut de emulsii.

Amenajările sunt:

- spațiu pentru depozitarea containerelor IBC de 1000 l cu emulsii/ape uzate cu



conținut de emulsii în suprafață de 18 mp, betonat, protejat cu rășină epoxidică și prevăzut cu un rebord de 10 cm, formând astfel o cuvă de retenție de 1,8 mc, pentru captarea scurgerilor accidentale;

- incinta pentru spălarea recipientelor golite de emulsii/ape uzate cu conținut de emulsii și uleiuri, cu suprafața de 37,45 mp;
- magazie pentru recipiente curate cu suprafața de 34,25 mp;
- spațiu betonat și impermeabilizat cu rășină epoxidică pentru depozitarea emulsiilor concentrate rezultate în urma distilării sub vid, cu două cisterne de 18mc fiecare;
- magazie reamenajată pentru acizi cu suprafața de 55,36 mp;
- magazie reamenajată pentru substanțe toxice și precursori cu suprafața de 17,5 mp.

Recipientii IBC de 1000 l cu conținut de emulsii/ape de spălare cu conținut de uleiuri și emulsii sunt transportați de la secțiile de producție și depozitați în spațiul amenajat de 18 mp. Conținutul containerelor este transvazat în bazinele de stocare ale instalației de distilare în vid, în vederea tratării. Containerelor golite sunt transportate în spațiul de spălare și sunt spalate în bazinul de 18,16 mc, cu ajutorul mașinii hidrooperatoare apoi sunt uscate cu suflante electrice. Apele uzate de la spălare sunt transvazate cu ajutorul unei pompe submersibile în containere de 1000 l și apoi tratate în instalația de distilare sub vid. Materiile prime folosite: soluții de degresare alcaline.

3. Instalația de plastisolare UPA 171.0 este amplasată în cadrul atelierului galvanizare și este destinată pentru plastisolarea dispozitivelor de zincare în scopul evitării depunerii zincului pe acestea. Instalația se compune din 2 bazine (unul pentru depozitarea plastisolului și unul pentru depozitarea grundului pentru plastisol), un cuptor electric de uscare a plastisolului, două omogenizatoare de temperatură și un ventilator de evacuare a gazelor. Evacuarea gazelor se face prin refulare la coșul de evacuare V12. Plastisolul este un amestec de PVC, plastifianți și substanțe auxiliare (stabilizatori, pigmenți, umplutură, etc). Plastisolul are o aderență scăzută pe suprafețe metalice de aceea aceste suprafețe se grunduiesc înaintea plastisolării cu un grund aderent (grund pentru plastisol).

Atelier 450: operații de strunjire, danturare, rulare, broșare, rectificare uscată, sudură electrică, spălare cu conservant, conservare, debitări la rece, rectificări umede), tratamente termice (operații de carburare-călire, revenire, debavurare, control magnetoscopic.

Atelier 460: instalații și utilaje pentru operații de prelucrări mecanice, montaj – asamblare, degresare, activare, fosfatare, pasivare, inscripționare lame prin tamponare, vopsire prin cataforeză, vopsire în câmp electrostatic cu vopsea lichidă pe bază de apă, uscare, tratare ape reziduale, curățare dispozitive prin ardere, în pat fluidizat.

Instalațiile din cadrul Atelierului 460 sunt :

1. **Linia de pregătire suprafețe Eisenmann:** are ca scop pregătirea reperelor componente lame și brațe stergător înaintea vopsirii cu vopsea solubilă în apă. Este o instalație prin pulverizare cu 12 zone, fosfatare pe zinc și pasivare fără crom și are ca accesorii: echipamente de dozare și amestecare, separator ulei static, echipament clătire acidă pentru schimbătorul de căldură fosfat de zinc, filtru GAF pentru îndepărtarea depunerilor de fosfat de zinc.

Instalația de pregătire se compune din: băi cu echipamentele corespunzătoare și din tunel. Piese sunt fie agățate de transportor continuu și trecute prin baile active și băile de spălare corespunzătoare. În zonele active și de clătire sunt montate sisteme de pulverizare. Acestea constau dintr-un canal de distribuție și din coroanele de diuze aferente și sunt marginite de diafragme de pulverizare laterale.

Pompele transportă lichidele din băi prin conducte de distribuție în sistemele de pulverizare. Prin dispunerea diuzelor piesele în mișcare sunt pulverizate pe toate părțile



și prin aceasta este asigurată o pregătire intensivă pentru o vopsire ulterioară.

Operațiile care se efectuează în cele zece băi existente sunt următoarele:

- zona 1 - degresare ;Volum cuvă=3,4 mc
- zona 2 - degresare ;Volum cuvă=3,4 mc
- zona 3 - spălare; Volum cuvă=1,9 mc
- zona 4 – spălare; Volum cuvă=1,9 mc
- zona 5 – activare;Volum cuvă=1,9 mc
- zona 6 - fosfatere pe zinc;Volum cuvă= 5,0 mc
- zona 7 – spălare; Volum cuvă= 1,9 mc
- zona 8 – spălare ; Volum cuvă= 1,9 mc
- zona 9 – pasivare; Volum cuvă= 1,9 mc
- zona 10 – spălare cu apă demineralizată; Volum cuvă= 1,9 mc

Volumul bailor active: 15,6 mc, volumul băilor de spălare 9,5 mc.

2. Instalație apă demineralizată: apa demineralizată este necesară în instalația de pregătire în zona 10 și pentru instalația de vopsire cataforetica (conductivitatea necesară a apei trebuie sa fie $< 30\mu\text{S}/\text{cm}$).

Instalația se compune din următoarele echipamente care au caracteristicile de mai jos: 1 rezervor apă brută - capacitate cca. 2 m³; 1 pompă pentru apă brută - debit cca. 2,8 m³/h; 1 modul filtru nisip - capacitate 2 m³/ h; 1 modul instalație schimbători de ioni (1 coloană anionică și o coloană cationică): capacitate hidraulică max. 2,8 m³/ h, capacitate de schimbare ioni la 1° dH conținut de sare max =18 m^a, consum acid (HCl, conc 30 %) = cca. 15 l, consum sodă (NaOH conc. 50 %) = cca.8 l, timp de regenerare = 145 min, cantitate regenerată = 7 m³; 2 rezervoare apă purificată conținut cca. 5 m³; 1 pompă pentru apa tratată- capacitate cca. 2,8 m³/ h.

3. Instalație de vopsire în câmp electrostatic cu vopsea pe bază de apă: este parte componentă a procesului tehnologic de vopsire componente ștergător de parbriz, care are următorul flux tehnologic:

- vopsirea în câmp electrostatic cu vopsea pe bază de apă în cabină automată,
- preuscarea vopselei
- polimerizarea vopselei

În cadrul acestei instalații, are loc aplicarea prin pulverizare a vopselei pe bază de apă pe piesele componente ale ștergătorului de parbriz, sub acțiunea câmpului electrostatic.

Echipamentele componente ale instalației de vopsire in câmp electrostatic sunt:

a) Cabină de vopsire automată

- Debit aer în cabine: 25.000 mc/h
- Debit de aer recirculat: 27.000 m³/h
- Debit de aer evacuat: 2000 mc/h

Particulele de vopsea sunt captate printr-un sistem de filtrare format din casete de filtrare în care sunt montate filtre uscate din carton tip Edrizzi.

b) Instalație de climatizare pentru cabina de vopsire

Reglarea temperaturii de lucru se face automat în domeniul (18 – 25 °C) astfel:

- încălzirea cu apă caldă de la schimbătorul de căldură al instalației de fosfatere
- răcirea se face prin intermediul unui răcitor (cooler) extern cu agent frigorific R 410 A.

Vaporizator

- intrare apă rece: 12 °C
- ieșire apă rece : 8 °C
- volum / debit apă rece : 18 m³/h
- cantitate aer răcire : ca. 35.000 m³/h

c) Instalație de recirculare aer



iarna : min. 20 °C

vara : max. 24 °C la temp >50°C până la 65 % umiditate relativă

Ventilator recirculare

Debit în cabină : 25.000 m³/h

Evacuare : 25.000 m³/h

Evacuare la coș : 2.000 m³/h

Debit recirculare : 27.000 m³/h

Putere motor : 22 kW

d) Echipament de pulverizare rotativ

Turație maximă: 70.000 1/min. rpm

Tensiune maximă: 100 kV

Cantitate material: 25 – 600 ccm/min

Diametrul razei de împrăscare: 200 – 800 mm

Temperatura maximă a materialului: +40°C

e) Cuptor de uscare

Uscarea vopselei pe baza de apă (polimerizarea) se face în cuptor de uscare EISENMANN cu lanț transportor în cadrul atelierului vopsire componente lame ștergător. Cuptorul de uscare este de tip tunel unde piesele sunt transportate cu ajutorul unui transportor cu lanț, încălzirea realizându-se cu aer cald. Temperatura necesară procesului de uscare se reglează la 190 °C.

4. Stația de tratare ape uzate de tip fizico-chimic, semiautomată, cu funcționare în șarje Eisenmann

Apele uzate rezultate de la atelierul Compa Bosch, de la instalațiile de pregătire a suprafețelor înaintea vopsirii, instalația de vopsire prin cataforeză și de la cabinetele de vopsire sunt tratate în stația de tratare ape uzate de tip fizico –chimic, cu funcționare în șarje. Qmed.= 26 mc/zi.

Tratarea apelor de spălare și a soluțiilor epuizate rezultate de la linia de de fosfatare, vopsire respectiv vopsire cataforetică se realizează discontinuu.

5. Instalația de vopsire cataforetica

Vopsirea cataforetică este o tehnologie care se bazează pe reacții chimice utilizând curentul electric, bazându-se pe principiul că elementele de sens contrar se atrag, din fizică. În decursul procedurii piesa se introduce în cuvele cu vopsea și se leagă la curent continuu. Astfel piesa atrage particulele din interior asupra sa, vopseaua depunându-se în mod egal pe toată suprafața. Chiar dacă piesa prezintă asperități sau ondulații acest procedeu permite acoperirea perfectă a întregii suprafețe în mod egal și eficient. Prin depunerea treptată a straturilor de vopsea se realizează atât tratarea suprafeței precum și protecția anticorozivă.

Linie de vopsire este formată din următoarele componente:

- baie de prespalare – cu apă demineralizată V = 4m³;
- baie de vopsire prin Cataforeză – V = 7 m³;
- 3 băi de spălare cu ultrafiltrat în casacadă inclusiv cu baia de vopsire
- transportor pentru modulele cu piese
- cuptor de uscare prevăzut cu instalație de postcombustie și cu transportor cu lanț portant.

Temperatura de polimerizare a vopselei 180-200⁰ C. Instalația este parte componentă a procesului tehnologic de vopsire a brațelor de ștergător, care parcurg următorul flux tehnologic:

- pregătire anticorozivă de suprafața- prinTunelul de pregătire Eisenmann
- prespălare , în ZONA 1 a Instalației KTL Eisenmann



- vopsire cu vopsea KTL BASF QT35-9576 prin imersie în baia de KTL-ZONA 2 a Instalației KTL Eisenmann
- îndepărtarea surplusului de vopsea prin imersie în trei băi de spălare aflate în cascadă cu ultrafiltrat, UF1, UF2, UF3.
- polimerizarea vopselei în Cuptorul de uscare Eisenmann.

Brațele ștergător sunt dispuse pe dispozitive speciale (cate 180 bucăți/ dispozitiv).

6. Instalația de curățare în pat fluidizat Seghers-Keppel: este amplasată în cadrul atelierului Tratamente termice (760) și deservește Atelierul Bosch (460);

Sistemul de curățire SEGHERSfluid constă din următoarele subsisteme importante:

- utilaj de curățire SEGHERSfluid (SFC)
- sistemul de ventilație și combatere a poluării (VPAS)
- sistemul de manevrare a materialului (MHDL)

Utilaj de curățire SEGHERS fluid (SFC): patul fluidizat de curățire SEGHERS fluid constă dintr-un rezervor, umplut cu nisip cuarțos calibrat. Un amestec de aer-gaz este introdus la baza patului de nisip, printr-un sistem distribuitor de răcire, patentat. Amestecul aer-gaz este forțat să se miște în sus prin masa de nisip cu o viteză suficientă pentru a suspenda majoritatea particulelor masei de nisip (fluidizare). În acest stadiu, masa de nisip prezintă multe din proprietățile unui fluid. Un arzător pilot aflat imediat peste suprafața masei de nisip fluidizat, aprinde gazele pe măsură ce ies din această masă de nisip. Energia de combustie este transferată direct la patul de nisip (principiul patentat al „încălzirii directe”) și datorită mișcării turbionare continue a masei de nisip, patul este încălzit rapid și uniform.

Temperatura de operare poate fi fixată, ea este cuprinsă de obicei între 420 și 450°C. Când se scufundă piesele metalice murdare, vopseaua sau plasticul aderente vor fi gazificate. Gazele se vor ridica de la patul fluidizat și vor fi arse în flacăra permanentă la suprafața patului (intrinsec sigur fără inerție). Energia de combustie este de asemenea transferată direct la nisip, astfel reducându-se alimentarea externă cu gaz (recuperare de căldură directă).

Mișcarea turbionară permanentă a nisipului îndepărtează reziduurile anorganice de pe suprafața pieselor, curățindu-le rapid și reducând nevoia de post-tratare a pieselor.

Sucesiunea de operații a sistemului de curățire SEGHERS fluid constă din următoarele operații:

- piesele metalice contaminate cu un material organic sunt puse într-un coș de încărcare
- coșul este mișcat de un sistem de ridicare corespunzător și scufundat în patul fluid
- materialul organic începe să fie gazificat imediat după introducerea sa în patul fluidizat
- gazele sunt amestecate cu aer și gaz care se mișcă prin patul fluidizat și aceste gaze amestecate sunt aprinse imediat ce ies din patul fluidizat
- gazele arse emise de pat sunt post-tratate și evacuate într-un mod corespunzător
- după un ciclu de timp predeterminat, coșul încărcat este scos din patul de fluid
- după răcire, piesele tratate pot fi scoase din coș și reutilizate după un posibil post-tratament sau tratament termic.

Sistemul de ventilație și combaterea poluării (VPAS): bateria sistemului de curățire SEGHERS fluid constă din două sau mai multe cicloane de mare randament. Gazele arse care intră în cicloane sunt forțate să se rotească într-un sens descendent contra peretelui ciclonului, urmate de un curent ascendent în centrul ciclonului spre orificiul de evacuare. Fiecare ciclon constă din: corpul ciclonului unde este separat praful, suportul



construit pentru ventilatorul de evacuare și ventilatorul de evacuare cu valva de control manual a temperaturii.

Sistemul de manevrare a materialului (MHDL): este format din sistemul de ridicare al coșului, coșul de încărcare și sistem de ridicare cu o singură șină (monorai).

7. Linia de pregătire suprafețe Electroszinter

În fluxul de pregătire a suprafeței în vederea vopsirii se efectuează următoarele operații tehnologice:

- încărcare conveyor
- degresare chimică alcalină
- spălare rece
- fosfodegresare
- spălare rece
- uscare.

Linia de pregătire a suprafeței în vederea vopsirii are următoarea componență: post de încărcare – descărcare repere; baie de degresare chimică alcalină cu Enprep 211, volumul băii = 2700 l, cu sistem de pulverizare prin duze montate pe coroane de stropire: 10 coroane x 12 buc duze, lungimea zonei de degresare chimică = 3 m, lungimea zonei de picurare (scurgere) = 0.6 m, în ambele părți ale cuvei; baie de spălare rece, volumul băii = 1500 l, cu sistem de pulverizare prin duze montate pe coroane de stropire: 3 coroane x 10 buc duze, lungimea zonei de spălare = 1 m, lungimea zonei de picurare (scurgere) = 0.6 m, în ambele părți ale cuvei; baie de fosfatizare amorfă cu PHOSBOND W 90 F/SNB, volumul băii = 2700 l, cu sistem de pulverizare prin duze montate pe coroane de stropire: 10 coroane x 12 buc duze, lungimea zonei de fosfodegresare = 3 m, lungimea zonei de picurare (scurgere) = 0.6 m, în ambele părți ale cuvei; baie de spălare rece, volumul băii = 2000 l, cu sistem de pulverizare prin duze montate pe coroane: 3 coroane x 10 buc duze, lungimea zonei de spălare = 1 m, lungimea zonei de picurare (scurgere) = 0.6 m, în ambele părți ale cuvei; cuptor de uscare cu aer cald, încălzit cu abur, conveyor suspendat.

Volum băi active=5,4 mc

8. Stația de tratarea ape uzate rezultate de pe Linia de pregătire a suprafețelor Electroszinter

În fluxul de tratare se efectuează următoarele faze tehnologice:

- stocare ape de spălare/soluzii concentrate epuizate
- acidulare
- coagulare
- precipitare
- floclare
- sedimentare
- purificare avansată
- compactare
- deshidratare
- corectie pH
- evacuare în rețeaua de canalizare.

Instalația de tratare Electroszinter are următoarea componență:

- bazin de colectare ape de spălare uzate, acido-alcaline, volum bazin = 4 m³
- bazin de colectare soluzii concentrate alcaline epuizate, volum bazin = 4 m³
- bazin de colectare soluzii concentrate acide epuizate, volum bazin = 4 m³
- reactor cu 3 compartimente, volum reactor = 3 x 1 m³
- bazin de dozare acid sulfuric, volum bazin = 250 l



- bazin de dozare, volum bazin = 125 l
- bazin de dozare soluție 5% var stins, volum bazin = 250 l
- bazin de dozare soluție 0.3% floclulant, volum bazin = 125 l
- bazin de sedimentare, volum bazin = 2 m³
- bazin de dozare soluție 0.3% floclulant, volum bazin = 125 l
- bazin de compactare, volum bazin = 1 m³
- rezervor tampon, volum rezervor = 600 l
- filtru cu nisip, capacitate max. = 2 m³/h
- filtru presa, capacitate = 40 l
- bazin control pH, volum bazin = 125 l
- PC cu software pentru tratare ape reziduale
- dulap de comanda.

Atelier 770: instalații și utilaje pentru operații de prelucrări mecanice: debitare, teșire, strunjire, frezare, , operații de degresare, spălare, uscare, operația de verificare etanșeitate, verificare defectelor pe endoscop, ambalare, calibrare. În cadrul atelierului sunt 2 mașini de spălat tip MAFAK ELBA în care se realizează operațiile de spălare și conservare cu amestecul (la conservare se utilizează tot dar de concentrație mai mică). Volumul cuvei de spălare este de 0,475 mc și baia de conservare de 0,300 mc. Apele uzate provenite de la golirea cuvelor de degresare-clătire se colectează în rezervoare de 1 m³, etichetate și se transportă la Galvanizare pentru tratare în instalația de distilare în vid.

Atelier 750: prelucrări mecanice fontă și oțel special, suduri, spălare piese, conservare, spălare interoperațională a ambalajelor și cărucioarelor. Activitatea de spălare a ambalajelor și cărucioarelor interoperaționale se va desfășura în incinta atelierului 750, într-un spațiu special destinat. Acest spațiu are 2 încăperi de aproximativ 10 mp fiecare; într-una din încăperi există un bazin de aprox. 2 mc, îngropat în beton, dublat de o cuvă metalică și grătar metalic deasupra bazinului, iar în cealaltă încăpere se vor amplasa 2 recipiente IBC, de 1 mc fiecare, în care se vor colecta cu ajutorul unei pompe, apele de spălare din cuva de spălare. Apele de la spălare, colectate se vor trata în atelierul galvanizare, în instalația de distilare în vid. Spălarea se va face cu o mașină de spălat cu jet de apă, sub presiune, tip Karcher K 4.20

Atelier 130: instalații și utilaje pentru operații de presare la rece a tablelor, debitări, tobare uscată, debavurare umeda cu pietre ceramice, spălări cu degresanți solubili în apă, conservare anticorozivă, strunjire, forjare, sudare, montare, ambalare.

Atelier 360 : instalații și utilaje pentru operații de prelucrări mecanice, sudură, vopsire clasică cu vopsea pe bază de solvenți, degresări cu produs de curatat Bio-Circle UNO S V , presare pentru extras cruci cardanice, echilibrare.

Atelier 620: utilaje și instalații pentru prelucrări mecanice prin așchiere, degresări, debavurare electrochimică, pasivare, fosfatare, stație de tratare ape uzate, instalații de încălzire-răcire.

Atelierul are următoarea dotare:

- mașini de găurit orizontale cu comandă numerică; procesul de așchiere utilizează ulei de răcire, în circuit închis, șpanul rezultat fiind evacuat cu ajutorul unui conveyer
- centre de prelucrare cu comandă numerică: procesul de așchiere utilizează ulei de răcire în circuit închis, șpanul rezultat fiind evacuat cu ajutorul unui conveyer;
- mașina de spălat înainte de 3D care are ca scop spălarea reperelor corp injector) înainte de verificarea pe 3D. Procesul constă în degresarea pieselor prin stropire (12 piese pe șarjă), la o temperatură de 40 de grade, soluția utilizată fiind, timpul de degresare fiind de 30 de secunde, după care are loc uscarea cu aer timp de 10



- secunde. După uscare, piesele sunt suflate cu aer
- mașina de degresare - spălare înainte de debavurare electrochimică: se realizează degresarea și spălarea reperelor (corp injector) în vederea debavurării electrochimice.
 - mașina de debavurare electrochimică și pasivare: are loc debavurarea electrochimică a reperelor (corp injector) în vederea îndepărtării bavurilor rezultate în urma operațiilor anterioare. După operația de debavurare electrochimică are loc pasivarea reperelor în vederea protecției anticorozive (protecție temporară). Soluțiile utilizate sunt: azotat de sodiu, acid azotic 53%, surtec 533 3%,
 - o mașină de rectificat cu comandă numerică
 - două instalații de spălare piese
 - două mașini de asamblare (filtru și canulă)
 - instalație automată de fosfatare formată din:
 - postul de încărcare;
 - degresare chimica, volum baie de degresare = 600 litri și volumul separatorului de ulei 300 l;
 - spalare în cascada 1, volum baie =600 litri;
 - spalare în cascada 2; volum baie =600 litri
 - spalare în cascada 3' volum baie=600 litri;
 - depasivare în acid oxalic, volum baie =600 litri;
 - spălare 1, volum baie =600 litri;
 - spălare 2, volum baie =600 litri;
 - secapare in HCl, (HCl+ Gardobond H 8683) volum baie =600 litri;
 - spălare 1, volum baie =600 litri;
 - spălare 2, volum baie =600 litri;
 - fosfatare ZnCaph, (Granodine 220, Additive CA1, Toner 3080 IT)
 - spălare 1, volum baie =600 litri;
 - spalare 2, volum baie =600 litri;
 - spălare 3, volum baie =600 litri;
 - conservare cu Prolub PS 950+Multan PS 951, volum baie=600 litri
 - post de descarcare.

Volumul băilor active: 3,60 mc. Volumul băilor de spălare: 6 mc.

Apele de spălare provenite de la improspătarea periodică a băilor de spălare și de la golirea completă a acestora în vederea curățării, se colectează prin conducta comună într-un vas intermediar de unde se pompează în vasele de stocare din instalația automată de tratare în vederea tratării înainte de evacuarea în rețeaua de canalizare.

- instalația automată de tratare a apelor uzate formată din:
 - pompa pentru transferul apelor de spălare din vasul colector al instalației de fosfatare în vase de stocare ale instalației de tratare ape uzate
 - vase stocare ape de spălare: $V = 4 \text{ m}^3$; $V = 1,5 \text{ m}^3$; $V = 1,5 \text{ m}^3$
 - pompe transport ape și traseu de țevi cu robineti
 - reactor de neutralizare în cascadă cu 3 compartimente, prevăzute cu agitator mecanic cu elice, electroventil dozare soluție de soda 20% pentru reglare pH în compartimentele 1 și 3 ale reactorului de neutralizare
 - vas preparare soluție de sodă cu agitator, pompă cu membrana dozare soluție de soda 20%
 - pompe dozatoare soluție acid clorhidric 16 % pentru reglare pH în compartimentul 1 al reactorului de neutralizare și vasul tampon stocare apă tratată
 - vas de preparare și pompa dozatoare



- vas de preparare cu agitator și pompă dozatoare
- vas de preparare cu agitator și pompă dozatoare
- separator cu placi inclinate și fund conic cu pompă aferentă pentru eliminarea nămolului
- vas compactare namol, pompă pentru trecerea nămolului prin filtru presă (pompă melcată)
- vas tampon, agitare prin barbotare cu aer și pompă aferentă de golire
- filtru cu nisip
- filtru presă pentru separarea nămolului de apă
- calculatorul de proces
- debitmetre pentru măsurarea debitelor de ape
- pH-metre pentru măsurarea pH-ului în cuvele nr.1 și nr.3 de neutralizare, în vasul tampon și la punctul final de deversare (după filtrul cu nisip)
- senzori de nivel (minim, maxim)
- presostate pentru reglarea presiunii la filtrul presa și la filtrul cu nisip.

Fluxul tehnologic al instalației de tratare ape uzate cuprinde următoarele faze:

- colectare/stocare ape uzate
- reglarea pH & tratarea cu agenți floculanți
- sedimentarea precipitatului (floculelor)
- colectarea apei tratate
- filtrare finală pe strat de nisip
- compactarea nămolului
- presarea nămolului în filtru presa și colectarea apelor rezultate din filtru presa
- instalații de încălzire – răcire - 2 buc. are fiecare, următoarele caracteristici:
 - putere instalată 96 KW;
 - capacitate de răcire – 240KW;
 - capacitate de încălzire – 400 KW;
 - agent de răcire - 407C;
 - bateria de încălzire este cu apă caldă furnizată de centrala electrotermică a societății;
 - debitul de aer – 40.000 mc/h;
 - dimensiuni de gabarit: 8300 x 2200 x 2000

Atelier 630: centre de prelucrare Spinner, 1 centru prelucrare Chiron, strunguri Spinner cu comandă numerică, strunguri Mazak cu comanda numerică, o mașină de spălat tip Unitech Anemasse, o mașină de spălat obișnuită.

Atelier 220: instalații și utilaje pentru operații de prelucrări mecanice, debitări cu laser, vopsire cu vopsea pe bază de solvenți, sudură.

Atelierul 800: operații de prelucrare mecanică prin așchiere: debitare, strunjire, frezare, găurire, rectificare, ascuțire, operații de prelucrare prin electroeroziune cu fir și solid, operații de montaj componente mecanice, hidraulice, pneumatice.

Atelier 880: brazare, deformare plastică la rece, strunjire, spalare. Utilaje transferate de la Unitatea a II-a:

- 9 mese de brazare (brazare manuală – procedeu special ce utilizează o tehnologie de încălzire locală a celor două zone (piese) care trebuie sudate (lipite) și adăugarea unui material de lipire diferit pentru o lipire cupru-cupru /cupru-alama sau cupru-otel) conectate la rețelele de gaz metan, energie electrică, stație de oxigen și stație de azot;
- un utilaj semiautomat de brazare;
- un utilaj automat de brazare;



- 2 strunguri, 2 mașini de găurit;
- un utilaj de format țeavă;
- o mașină de reducere și închidere țeavă;
- o presă hidraulică de 9 tf;
- 3 mașini de prelucrat țeavă colac;
- 2 mașini de îndoit țeavă;
- un utilaj de perforare;
- 2 mașini de debitat țeavă;
- 2 mașini de prelucrare țeavă capilare;
- un utilaj de testare la presiune înaltă;
- polizor, mașină de găurit;
- o linie semiautomată de degresare cu o capacitate totală de 4.200 l;
- o linie de degresare automată.

Atelier 550: prelucrări mecanice, rectificări umede și uscate, spălare piese și conservare, mașini și dispozitive pentru îndoiri, debitări, îndreptări, sortare, cântare de verificare a forțelor și atelier de tratamente termice: tratamente termice de cementare, călire, revenire, mașini pentru degresarea pieselor și tratamente termice sub 0 °C. Încalzirea pieselor se face în cuptoare ce folosesc combustibil gaz metan. Călire se face în ulei în bazine metalice semiîngropate. Uleiul se completează periodic și este răcit (se urmărește menținerea temperaturii în anumite limite) cu ajutorul unui sistem de răcire cu apă. În vecinătatea secției există amenajat un turn de răcire cu apă. După scurgerea de ulei piesele trec în tunelul de revenire unde are loc creșterea treptată a temperaturii pieselor până la 450 - 500 °C. După revenire piesele trec în instalația de ecruisare unde are loc "bombardarea" acestora cu alicie din oțel. Urmează apoi comprimarea arcurilor pe prese pneumatice.

LABORATOR ANALIZE FIZICO – CHIMICE: se determină conținutul de metale din aliaje feroase și neferoase, se realizează determinări de grosimi de strat pentru acoperiri de protecție, determinări de aderență straturi de protecție, determinări conținut de ape tehnologice, determinări conținut de ape uzate, determinări conținut de aer în emisie și imisie, determinări valori de zgomot.

BAZA ENERGETICĂ 90: producție și distribuție utilități, distribuție internă gaze naturale, producție energie electrică și termică.

Baza Energetică are în exploatare utilaje și instalații specifice activității pe care o desfășoară astfel:

- stație de compresoare are asigură aerul comprimat pentru utilajele și instalațiile din Compa S.A.
- centrala electrotermică care produce energie termică pentru platforma Compa S.A și energie electrică care este debitată în rețeaua de distribuție Electrică

În dotarea centralei electrotermice sunt trei grupuri de cogenerare care produc simultan energie electrică și termică. Centrala electrotermică are o putere electrică instalată 3,099 MW și o putere termică instalată de 14,835 MW. Centrala electrotermică deține un număr de 2 cazan aburi (capacitate 1,9 MW fiecare), 2 cazan apă caldă (3,5 MW fiecare) și 3 motoare cu ardere internă (1,033 MW fiecare);

- stație de preluare a energiei electrice pe medie tensiune (20kV) - PA8. Stația electrică PA8 a fost pusă în funcțiune în anul 1970 și este un nod energetic pe unde energia electrică se preia pe medie tensiune (20 kV) din sistemul energetic național și de la instalația de cogenerare și se distribuie tot pe medie tensiune la cele 3 stații de conexiuni de pe platforma Compa S.A. Totodată din PA8 se realizează alimentarea cu energie electrică și la alte posturi de alimentare din orașul Sibiu. Stația electrică este formată din 2 sisteme de bare la care sunt racordate un număr de 15 celule de medie



- tensiune din care 6 celule sunt în proprietatea și exploatarea Compa S.A. iar 9 celule sunt în proprietatea și exploatarea S.C. Electrica S.A. În componența celulelor de medie tensiune intră echipamente de separație, echipamente de conectare - deconectare, echipamente de măsură și protecție;
- instalații de transport, distribuție și transformare energie electrică (20/0,4 kv);
 - 2 stații de hidrofor apă potabilă. Prin intermediul acestor stații se preia apa potabilă din rețeaua orășenească, se înmagazinează în rezervoare tampon (800 mc) și se distribuie la presiunea necesară pe platforma Compa S.A.;
 - instalații de captare apă industrială. Prin intermediul acestor instalații apa industrială se extrage din 5 puțuri de medie adâncime (situate în incinta Compa SA). În momentul actual, apa preluată din foraje nu se tratează, ea fiind utilizată doar pentru stingerea incendiilor. Gospodăria de apă este compusă din două rezervoare circulare semiîngropate cu capacitatea de 500 mc fiecare și stație de pompare.

8.3. Depozite de materii prime și produse finite, sau rezervoare îngropate

Depozitele existente pe amplasamentul COMPA S.A.:

Nr. Crt.	Denumire magazie	Amplasament	Suprafata (mp)	Substanțe depozitate (tipuri)	Amenajari de prevenirea poluărilor accidentale
1	Magazia acizi (parter)	Atelier galvanizare	48 mp	Acid sulfuric, acid clorhidric, acid azotic, acid fluorhidric	cuve de retenție, absorbantți, pardoseală antiacidă, ventilație, stingătoare
2	Magazia chimicale (etaj)	Atelier galvanizare	48 mp	Degresanți, agenți de pasivare, agenți de luciu, anozii de Zn-R1	rafturi cu cuve de retenție, absorbantți, pardoseală impermeabilă, ventilație, stingătoare cu pulberi tip P6, duș ocular în caz de stropiri accidentale
3	Magazia substanțe toxice	Atelier galvanizare	18 mp	Anhidridă cromică, azotit de sodiu	rafturi cu cuve de retenție, absorbantți, pardoseală impermeabilă, ventilație, stingătoare cu pulberi tip P6,
4	Magazia de degresanți	Atelier galvanizare	12 mp	Degresanți (soda caustică, soda calcinată, Degresant SD1, etc)	rafturi cu cuve de retenție, absorbantți, pardoseală impermeabilă, ventilație, stingătoare cu pulberi tip P6
5	Magazie	Depozite-Flux	29,8 mp	Degresanți,	rafturi cu cuve de



	substanțe și amestecuri periculoase (incinta 1)	intern		soluții de fosfatate , săpun lichid, agenți de protecție împotriva coroziunii, agenți de curățare alcalină, produse de fosfatate, pastă de protecție, etc.	retenție, absorbant, pardoseală impermeabilă, ventilație, stingătoare cu pulberi tip P6
6	Magazia substanțe și amestecuri periculoase (incinta 2)	Depozite-Flux intern	15,98 mp	Diluanti, solvenți, motorina	cuve de retenție, pardoseală cu vopsea epoxidică, antiderapantă și antiacumulare de sarcină, magazia este prevăzută cu instalație electrică, kit pentru colectarea scurgerilor accidentale (absorbant tip Spillsorb), precum și modalități corespunzătoare de limitare a accesului persoanelor neautorizate. Ventilație mecanică cu programare și stingătoare de incendiu
7	Magazia de vopsele (incinta 3)	Depozite-Flux intern	67,8 mp	Grunduri, vopsele, inclusiv vopsele de la Bilstein	cuve de retenție, pardoseală cu vopsea epoxidică, antiderapantă și antiacumulare de sarcină, magazia este prevăzută cu instalație electrică, kit pentru colectarea scurgerilor accidentale (absorbant tip Spillsorb), precum și modalități



					corespunzatoare de limitare a accesului persoanelor neautorizate. Ventilație mecanică cu programare și stingătoare de incendiu
8	Magazia de lubrifianți (incinta 4)	Depozite-Flux intern	142,8 mp	Uleiuri diverse, vaseline	cuve de retenție, pardoseală cu vopsea epoxidică, antiderapantă și antiacumulare de sarcină, magazia este prevăzută cu instalație electrică, kit pentru colectarea scurgerilor accidentale (absorbant tip Spillsorb), precum și modalități corespunzatoare de limitare a accesului persoanelor neautorizate. Ventilație mecanică cu programare și stingătoare de incendiu
9	Magazia de deșeuri periculoase (incinta nr.5)	Depozite-Flux intern	98,77 mp	Deșeuri periculoase: emulsii uzate, uleiuri uzate, ambalaje contaminate, solvenți uzați, absorbanti contaminați, et.c	cuva de retenție din construcție, cuve de retenție, pardoseală cu vopsea epoxidică, antiderapantă și antiacumulare de sarcină, magazia este prevăzută cu instalație electrică, kit pentru colectarea scurgerilor accidentale (absorbant tip Spillsorb), precum și modalități corespunzatoare de limitare a accesului persoanelor neautorizate.


AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.547
Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>

					Ventilație mecanică cu programare și stingătoare de incendiu
10	Magazia de tablă	Depozite-Flux intern	100 mp	Tablă	rafturi, stingătoare de incendiu
11	Magazia de țeava	Depozite-Flux intern	1296 mp	Țeava	rafturi, stingătoare de incendiu
12	Magazia de sârmă	Depozite-Flux intern	1200 mp	Colaci de sârmă	rafturi, stingătoare de incendiu
13	Magazie centrală	Depozite-Flux intern	2240 mp	Rulmenți, pietre polizor, organe de asamblare, materiale electrice, materiale plastice, SDV-uri, birotică piese schimb mentenanță, piese finite, etc.	instalația de stins incendiu cu sprinklere
14	Depozit butelii sub presiune	Depozite-Flux intern	64 mp	Butelii sub presiune	stingătoare de incendiu
15	Spatiu depozitare uleiuri și emulsii secția 750 și 630	Logistică fabricației 750 și 630	37,08 mp	Uleiuri, soluții degresare	cuve de retenție, absorbantți, pardoseală impermeabilă, ventilație generală secție, stingătoare
16	Magazie internă material consumabile (zona recepție)	Logistică fabricației 750 și 630	27,79 mp	Uleiuri, soluții degresare, solvenți	cuve de retenție, absorbantți, pardoseală impermeabilă, stingătoare
17	Magazie chimicale nr.1	Atelier 460	39 mp	Acizi	impermeabilizată cu vopsea epoxidică antiacidă, antidrapantă și antiacumulare de sarcină; -prevăzută cu cuve de retenție pentru substanțele și amestecurile lichide; -rafturi și rasteluri de



					depozitare marcate cu sarcina maximă de depozitare; -kit pentru colectarea scurgerilor accidentale; -stingătoare pentru intervenție în caz de incendii; -evidența acestora se ține electronic; -monitorizare temperatură ambientală
18	Magazie chimicale nr.2	Atelier 460	48 mp	Baze, coagulanți	cuve de retenție, absorbanți, ventilație, stingătoare, monitorizare temperatură ambientală
19	Magazie chimicale nr.3	Atelier 460	67 mp	Vopsele pe bază de apă	-pardoseala este impermeabilizată cu vopsea epoxidică antiacidă, antiderapantă și antiacumulare de sarcină; -rafturi și rasteluri de depozitare marcate cu sarcină maximă de depozitare; -kit pentru colectarea scurgerilor accidentale; -evidența acestora se ține electronic; -climatizare, monitorizare temperatura ambientală
20	Magazie chimicale	Atelier 620	400 mp (din care 12 mp spațiu dedicat pentru depozitare	Uleiuri diverse , ,solventi, degresanti, solutii de fosfatare , sapun lichid, agenti de	-rafturi și rasteluri de depozitare marcate cu sarcina maximă de depozitare; -kit pentru colectarea scurgerilor



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

			a acidului clorhidric)	protecție împotriva coroziunii, agenți de curățare alcalina, produse de fosfatate, pasta de protecție, acid clorhidric	accidentale; -monitorizare temperatură -stingătoare pentru intervenție în caz de incendii; -pardoseală impermeabilă prevăzută cu cuve de retenție pentru substanțele și amestecurile lichide; -prevăzută cu geamuri care permit ventilație naturală
21	Magazie chimicale	At. 450	20 mp	Uleiuri, emulsii, degresanti	cuve de retenție, absorbantți, pardoseală impermeabilă, stingătoare

8.4. Conformarea cu cerințele BAT

- Utilajele pentru instalația de depunere electrochimică de aliaj Zn-Ni sunt în conformitate cu cele mai bune tehnici disponibile;
- Fluxurile tehnologice sunt în acord cu cele mai bune tehnici disponibile:
 - piesele sunt așezate bucată cu bucată, pe dispozitive plastisolate special construite pentru fiecare reper în parte cu cârlige elastice astfel încât să se evite contaminarea soluției de tratare și efectele negative asupra calității pentru client;
 - dispunerea pieselor pe stativ în poziție verticală astfel încât soluția de tratat să se scurgă pe marginea de jos a acestora;
 - înclinarea stativelor astfel încât la ridicarea din soluție picăturile să se scurgă pe partea inferioară a pieselor;
 - scoaterea lentă a stativelor din soluția de tratare, asigurarea unui timp de scurgere suficient de lung deasupra bazinelor pentru a permite lichidului aderent să se adune și să formeze picături care se vor scurge de pe piese (etapa de picurare din fluxul tehnologic);
 - tăvi de scurgere inserate manual sub stative pentru a colecta picăturile în cazul în care nu se folosesc bazine imediat următoare;
 - stratul de protecție a stativului trebuie să fie hidrofug (realizat prin plastifiere) pentru o mai bună scurgere a soluțiilor aderente;
 - stativele sunt clătite sau pulverizate cu apă - elimină soluția aderentă;
 - înlocuirea zincării cianurice cu zincare slab acidă acolo unde a fost posibil și cu acoperire de aliaj Zn-Ni fără conținut de cianuri;
 - înlocuirea pasivării cu crom hexavalent cu crom trivalent mai puțin toxic, pentru industria auto;
 - stratul de protecție a stativului este hidrofug (realizat prin plastisolare) pentru o mai bună scurgere a soluțiilor aderente;
 - dispunerea pieselor pe stativ astfel încât soluția de tratat să se scurgă pe marginea de jos a acestora;



- stativele sunt clătite prin pulverizare de joasa presiune, cu apă, la ridicarea din ultima baie de spălare.
- prelungirea duratei de viață a băilor active prin monitorizarea concentrației băilor active și filtrarea soluțiilor;
- reducerea consumurilor de chimicale prin monitorizarea concentrației băilor active și corecția acestora doar atunci când este cazul;
- confecționarea dispozitivelor și prinderea pieselor astfel încât să nu permită căderea pieselor în baia de tratare și deci generarea de deșeuri metalice și deteriorarea parametrilor băilor;
- Principiile BAT includ prevenirea și minimizarea deșeurilor și re folosirea reziduurilor de fiecare dată când acest lucru va fi posibil;
- Tratarea apelor uzate tehnologice sunt considerate a fi tehnici BAT;
- Sistemele de monitorizare automată a procesului pe instalația tehnologică de cromare sunt realizate conform BAT.

9. INSTALAȚII PENTRU EVACUAREA, REȚINEREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

9.1. AER

9.1.1. Emisii în atmosferă

Nr. crt	Sectia/ atelier	Operații ale procesului tehnologic	Emisii	Proces/ Denumire sursă	Echipamente tehnologice de depoluare identificate pentru reducerea emisiilor	Caracteristicile fizice ale surselor	
						Înălțime m	Diametru mm
1.	ACOPERIRI GALVANICE	Linia de pregătire degresare – decapare aferentă liniei de brunare L4 și fosfatare L5 și statia de tratare ape uzate.	Vapori de hidroxizi alcalini, acizi (acid sulfuric și clor)	Coș de evacuare V5	Sistem de exhaustare compus din hote de ventilație pe marginea băilor active, pentru gazele de la degresare- decapare (brunare, fosfatare) Debit gaze 15 000mc/h	11,5	640
		Linia de brunare L4 + linia de fosfatare L5	Vapori de hidroxizi alcalini, acizi, azotit de sodiu, fosfați, COV	Coș de evacuare V12	Sistem de exhaustare pentru gazele de la băile de fosfatare, brunare, săpun, ulei Debit gaze de la plastisolare =5 000 Nmc/h Debit gaze de la L4 și L5 =18 000 mc/h .	11,5	680
		Linia de zincare slab – acidă Manz 1 + Manz 2 (Instalație post-tratare)	Vapori de hidroxizi alcalini, acizi, COV, Cr ³⁺ ,	Coș de evacuare V _M	Sistem de exhaustare pentru gaze acido - alcaline, compus din hote de ventilație pe marginea băilor active. Debit gaze =11500 mc/h	11,5	550
		Instalație turnare anozii Zn	CO, CO ₂ , NOx, Zn	Coș de evacuare V11	Tiraj natural. Debit gaze evacuate =3 200 mc/h	8	125
		Instalație distilare in vid	COV	Cos de evacuare V _D	Debit gaze =1120 mc/h	14	312



		Instalație de acoperire cu aliaj Zn-Ni-Schloetter	HCl, Ni ²⁺ , Zn ²⁺	Cos de evacuare V _s	Sistem de aspirare și tratare a gazelor reziduale-Scrubber umed Q=42.000 mc/h capacitate aer exhaustat	10	1000
2.	Laborator	Nișă exhaustare	Gaze cu conținut de H ₂ SO ₄ , HCl, NaOH, CO, CO ₂ , NOx, HNO ₃	Coș de evacuare V1	Sistem de exhaustare compus din nișa de exhaustare, ventilator și coș de evacuare Debit =1 000 mc/h.	4	200
3.	BOSCH (460)	<p>Vopsitorie:</p> <p>- pregătire piese prin degresare, fosfatate, pasivare, uscare în tunel, vopsire în cabine cu vopsea solubilă în apă, polimerizare în tunelul de polimerizare. Tunelul de uscare este încălzit cu gaz metan.</p> <p>- tratare ape uzate de la atelierul de vopsire</p> <p>Hala montaj: operații manuale și semiautomate, ambalare.</p>	COV	Cos de evacuare V5	Filtre uscate de carton tip Edrizzi +filtre buzunare tip M5. Debit gaze evacuate 2000 mc/h	5	350
			Gaze de ardere, pulberi, COV	Coș de evacuare V6	Aerul cald se recirculă în interiorul cuptorului. Debitul de aer recirculat = 46 000 mc/h. Aerul cald care se recirculă se filtrează pe un sistem de filtre din fibre de sticlă cu carcasă metalică. Debitul de gaze evacuate în exterior este de 1 200 mc/h. Gazele evacuate sunt filtrate printr-un sistem de 4 cartuse cu carbune activ Ecopur CA 2000 cu ajutorul unui ventilator. Debit gaz calculat =1200 mc/h	9,5	300
			Gaze de ardere, pulberi, COV	Coș de evacuare V6/1 (încălzire cu gaz natural)	Coș de evacuare cu ventilator Gazele evacuate sunt filtrate printr-un sistem de 4 cartuse cu carbune activ Ecopur CA 2000 Debit gaz calculat =2600 mc/h	9,5	500
			Gaze de ardere, pulberi, COV	Coș de evacuare V6/2	Coș de evacuare cu ventilator. Gazele evacuate sunt filtrate printr-un sistem de 4 cartuse cu carbune activ Ecopur CA 2000 Debit gaz calculat =2900 mc/h	9,5	500
			COV	Coș de evacuare V6/3	Aerul cald se recirculă în interiorul zonei de preuscare. Debitul de aer recirculat = 7 000 mc/h. Aerul cald care se recirculă se filtrează pe un sistem de filtre cu clasa de filtrare F5 cât și G4.	9,5	200



		<p>Hala ștanțare : opetații de ștanțare la rece și nituire</p> <p>Hala montaj: operații manuale și semiautomate , ambalare</p>			Debitul de aer evacuat în exterior este de 1 500 mc/h			
			Gaze de ardere, pulberi, COV	Coș de evacuare V6/4	Coș de evacuare cu tiraj natural.	9,5	300	
			Vapori de hidroxizi alcalini, acizi	Coș de evacuare V3	Sistem de exhaustare, ventilator. Debit gaze evacuate = 6 000 mc/h	12	500	
			Acid fosforic	Coș de evacuare V3/1	Sistem de exhaustare, ventilator. Tiraj natural	12	300	
			Vapori de apă	Coș de evacuare V3/2	O parte din aerul cald se recirculă iar o parte se evacuează. Debitul de aer recirculat este de 46 000 mc/h. Debitul de aer evacuat este de 750 mc/h	12	300	
			Gaze de ardere, pulberi	Coș de evacuare V4	Gazele de ardere sunt trecute printr-o instalație de postcombustie, o parte din gazele care ies din zona de potcombustie se recirculă în cadrul cuptorului iar o parte se evacuează. Debitul de aer recirculat este de 76 000 mc/h și debitul de gaze evacuat este de 2 500 mc/h	12	700	
			COV	Coș de evacuare V8	Coș de evacuare cu tiraj natural	10	400	
			COV, gaze de ardere, CO, pulberi, vapori de acizi	Coș de evacuare V10	Scut de flacără pentru post combustia gazelor de ardere și a fracției volatile Ciclon pentru pulberi. Debitul de gaze = 3 840 mc/h	10	L=380 l=280	
			Gaze de ardere, pulberi	Coș de evacuare CPO1	Coș de evacuare cu tiraj natural	8,9	400	
			Aer cald	Coș de evacuare CPO	Coș de evacuare cu tiraj natural	4,3	250	
			Clorura de amoniu, flori	Coș de evacuare V_{L1}	Coș de evacuare cu tiraj natural. Debitul de gaze = 800 mc/h	2,5	200	
			COV, pulberi	Coș de evacuare V_{L2}	Coș de evacuare cu tiraj natural	2,5	100	
4.	Arcuri înfășurate la	Înfășurat arcuri,	pulberi sediment	Camera de	Hote de exhaustare, sistem de desprăfuire compus din	-	-	



	rece (550)	prelucrări mecanice, rectificări uscate; spălare piese și conservare; mașini și dispozitive pentru îndoiri, debitări, îndreptări, sortare, cântare de verificare a forțelor, tratamente termice.	abile	desprafuire CD	cicloane, 1 cameră de sedimentare, 1 fereastră de evacuare.		
			pulberi	Coș de evacuare VP1	Coș de evacuare cu tiraj natural.	10,5	400
5.	Atelier Jtekt (450) Atelier tratamente termice (760)	-carburare-călire în cuptoare electrice -călire piese în băi de ulei - spălare piese prin pulverizare de degresant urmată de spălare cu apă.	CO, pulberi	Coș de evacuare C1/1	Coș de evacuare cu tiraj natural. Cuptoare electrice care funcționează cu gaz endo ca gaz protector. Călire se face în ulei.	5	400
			CO, pulberi	Coș de evacuare C1/2	Coș de evacuare cu tiraj natural.	9	200
			CO, pulberi	Coș de evacuare C1/3	Coș de evacuare cu tiraj natural.	9	300
			CO, pulberi	Coș de evacuare C2	Coș de evacuare cu tiraj natural. Cuptoare electrice care funcționează cu gaz endo ca gaz protector. Călire se face în ulei.	7	200
			CO, pulberi	Coș de evacuare C3	Coș de evacuare cu tiraj natural. Cuptoare electrice care funcționează cu gaz endo ca gaz protector. Călire se face în ulei.	7	200
			Vapori de hidroxizi alcalini	Coș de evacuare C4	Coș de evacuare cu tiraj natural.	11	400
			pulberi	Coș de evacuare C5	Coș de evacuare cu tiraj natural.	7	200
			CO, pulberi	Coș de evacuare C6	Coș de evacuare cu tiraj natural.	6	400
			CO, pulberi	Coș de evacuare C7	Coș de evacuare cu tiraj natural.	6	300
			pulberi	Coș de evacuare C8	Coș de evacuare cu tiraj natural.	6	400
			CO, pulberi	Coș de evacuare C9	Coș de evacuare cu tiraj natural.	6	300



			CO, pulberi	Coș de evacuare C10	Coș de evacuare cu tiraj natural.	7	200
			CO, pulberi	Coș de evacuare C11	Coș de evacuare cu tiraj natural.	6	200
			CO , pulberi	Cos de evacuare C12	Cos de evacuare cu tiraj natural	7	400
			CO , pulberi	Cos de evacuare C13	Cos de evacuare cu tiraj natural	6	300
			CO , pulberi	Cos de evacuare C 14	Cos de evacuare cu tiraj natural	7	400
			CO , pulberi	Cos de evacuare C 15	Cos de evacuare cu tiraj natural	7	300
			CO, pulberi	Cos de evacuare C16	Cos de evacuare cu tiraj natural	7	200
			CO, pulberi	Cos de evacuare C17	Cos de evacuare cu tiraj natural	6	400
			CO, pulberi	Cos de evacuare C18	Cos de evacuare cu tiraj natural	6	300
			CO, pulberi	Cos de evacuare C19	Cos de evacuare cu tiraj natural	6	200
			CO, pulberi	Cos de evacuare C20	Cos de evacuare cu tiraj natural	6	200
			CO, pulberi	Cos de evacuare C21	Cos de evacuare cu tiraj natural	6	200
			CO, pulberi	Cos de evacuare C22	Cos de evacuare cu tiraj natural	6	200
			CO, pulberi	Cos de evacuare C23	Cos de evacuare cu tiraj natural	6	200
			CO, pulberi	Cos de evacuare C24	Cos de evacuare cu tiraj natural	6	200
			CO, pulberi	Cos de evacuare C25	Cos de evacuare cu tiraj natural	6	400
			CO, pulberi	Cos de evacuare C26	Cos de evacuare cu tiraj natural	6	300
			CO, pulberi	Cos de evacuare C27	Cos de evacuare cu tiraj natural	6	400
			CO,	Cos de evacuare	Cos de evacuare cu tiraj	6	300



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.547
 Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>

			pulberi	C28	natural		
			CO, pulberi	Cos de evacuare C29	Cos de evacuare cu tiraj natural	6	400
			Azot	Cos de evacuare C30	Cos de evacuare cu tiraj natural	7	200
6.	HONEYWELL (750)	-prelucrari mecanice fontă și oțel special -spalare piese (prespălare cu apă și UPON, spălare cu PREVOX la 50-550C, clătire cu apă, preuscare în curent de aer, conservare	Pulberi si aerosoli ulei	-	Aerisire hala Majoritatea centrelor de prelucrare prin aschiere sunt prevazute cu filtre Donaldson pentru filtrarea pulberilor si aerosolilor.	-	-
7.	Ansamble mecano- sudate (220)	-suduri în mediu de argon și CO2 -prelucrări prin aşchiere -vopsire cu pulberi, degresare alcalină și spălare anterioară - sablare cu alice de oțel - tăiere cu laser - debitare cu oxigaz	gaze de sudură, pulberi	Coș de evacuare V1	Sisteme de evacuare a noxelor prin tubulaturi cu înălțimea deasupra acoperișului. Debit= 4 500 mc/h	6,5	300
			gaze de sudură, pulberi	Coș de evacuare V2	Sisteme de evacuare a noxelor prin tubulaturi cu înălțimea deasupra acoperișului.	6,5	300
			gaze de sudură, pulberi	Coș de evacuare V3	Sisteme de evacuare a noxelor prin tubulaturi cu înălțimea deasupra acoperișului	6,5	300
			gaze de sudură, pulberi	Coș de evacuare V4	Sisteme de evacuare a noxelor prin tubulaturi cu înălțimea deasupra acoperișului	6,5 m	200
			gaze de sudură, pulberi	Coș de evacuare V5	Sisteme de evacuare a noxelor prin tubulaturi cu înălțimea deasupra acoperișului	6,5	800
			pulberi	Coș de evacuare VP1	Sisteme de evacuare a noxelor prin tubulaturi cu înălțimea deasupra acoperișului. Debit= 650 mc/h	6,5	200
			pulberi	Coș de evacuare VP2	Sisteme de evacuare a noxelor prin tubulaturi cu înălțimea deasupra acoperișului. Debit= 650 mc/h	6,5	200
			pulberi	Coș de evacuare VP3	Sisteme de evacuare a noxelor prin tubulaturi cu înălțimea deasupra acoperișului. Debit= 1300 mc/h	6,5	300
			pulberi	Cos de	Sisteme de evacuare a	6,5	200



				evacuare VP4	noxelor prin tubulaturi cu înălțimea deasupra acoperișului		
			pulberi	Cos de evacuare VP5	Sisteme de evacuare a noxelor prin tubulaturi cu înălțimea deasupra acoperișului	6,5	200
			COV	Coș de evacuare VO2	Debit de gaze evacuat calculate =11 000 mc/h (cabina de spălare) și cu 1 ventilator (motor) de putere 15KWh.	6,5	500
			pulberi	Coș de evacuare VO3	Debit de gaze evacuat calculat =11 000 mc/h (cabina de sablare) cu 1 ventilator (motor) de putere 11 KWh și filtre pentru cabina de sablare	6,5	500
			COV	Coș de evacuare VO4	Coș de evacuare cu tiraj natural. Debit de gaze evacuat = 7500mc/h	6,5	650x450
			COV	Coș de evacuare VO5	Coș de evacuare cu tiraj natural. Debit de gaze evacuat = 7500mc/h	6,5	650x450
			COV	Coș de evacuare VO6	Coș de evacuare cu tiraj natural. Debit de gaze evacuat =3 000mc/h	6,5	400x300
			COV	Coș de evacuare VO7	Coș de evacuare cu tiraj natural.	6,5	400x300
			Pulberi	Coș de evacuare VO9	Coș de evacuare cu tiraj natural. Debit de gaze evacuat – 6 000 mc/h	6,5	500
8.	Atelier piese stanțate (130)	- operații de presare la rece a tablelor, debitări, tobare uscată și umedă, spălări cu degresanți solubili în apă.	Hidroxizi alcalini, COV	Coș de evacuare VP1	Coș de evacuare cu tiraj natural. Debit de gaze evacuat calculat =1 300 mc/h	3,3	230
			Hidroxizi alcalini, COV	Coș de evacuare VP2	Coș de evacuare cu tiraj natural. Debit de gaze evacuat calculat =1300 mc/h	3,3	230
			Gaze de sudură, pulberi	Coș de evacuare VP7	Ventilator cu debit evacuare gaze 3980 mc/h	4,5	300
9. 10.	Atelier piese forjate (200)		Aer cald	Cos de evacuare VP3	Debit de gaze = 9000 mc/h	3.4	350
			Gaze de ardere	Cos de evacuare VP4	Debit de gaze =12.000 mc/h	6,5	600
			Aer cald	Cos de evacuare VP5	Cos de evacuare cu tiraj natural	6,5	600
			Aer cald	Cos de	4 ventilatoare cu un debit	6,5	600



				evacuare VP6	de 750 Nmc/h fiecare		
11.	EDS (360)	-prelucrări mecanice - sudură în CO2 -vopsire clasică cu vopsea pe bază de solvenți	COV	Coș de evacuare V1	Coș de evacuare cu tiraj natural.	2	200
			Gaze de sudură, pulberi	Coș de evacuare C1	Coș de evacuare cu tiraj natural.	4	400
12.	Atelier DELPHI (620)	Utilaje și instalații pentru prelucrări mecanice prin așchiere, degresări, debavurare electrochimică , pasivare, fosfatate, stație de tratate ape uzate.	Pulberi	Coș de evacuare MG1	Coș de evacuare Debit aer evacuat calculat = 11000 mc/h	9,1	500
			Pulberi	Coș de evacuare MG2	Coș de evacuare cu tiraj natural. Debit aer evacuat calculat =11000mc/h	9,1	500
			Pulberi	Coș de evacuare MG2.1	Coș de evacuare cu tiraj natural. Debit aer evacuat calculat =11000mc/h	9,1	500
			Pulberi	Coș de evacuare MG3	Coș de evacuare cu tiraj natural. Debit aer evacuat calculat =11000 mc/h	9,1	500
			Pulberi	Coș de evacuare MG4	Cos de evacuare Debit de aer evacuat =11000mc/h	9,1	500
			Pulberi	Cos de evacuare MG4.1	Cos de evacuare Debit aer evacuat =11000 mc/h	9.1	500
			Pulberi	Cos de evacuare MG4.2	Cos de evacuare Debit de aer evacuat =11000mc/h	9,1	500
			pulberi	Coș de evacuare MG5	Coș de evacuare Debit aer evacuat calculat =11000 mc/h	9,1	500
			pulberi	Coș de evacuare MG6	Coș de evacuare Debit aer evacuat calculat =11000 mc/h	9,1	500
			pulberi	Coș de evacuare MG7	Coș de evacuare Debit aer evacuat calculat =200000 mc/h	5	500
			pulberi	Coș de evacuare MG7.1	Coș de evacuare Debit aer evacuat calculat =200000 mc/h	5	900
			pulberi	Coș de evacuare MG 8	Coș de evacuare Debit aer evacuat calculat =200000 mc/h	5	500
			pulberi	Coș de evacuare DG1	Coș de evacuare cu tiraj natural. Debit aer evacuat calculat =3000 mc/h	9	250
pulberi	Coș de evacuare DG2	Coș de evacuare cu tiraj natural. Debit aer evacuat calculat =3000 mc/h	9 m	250 mm			



			pulberi	Coș de evacuare DG3	Coș de evacuare cu tiraj natural. Debit aer evacuat calculat =3000 mc/h	9	250
			pulberi	Cos de evacuare A1	Cos de evacuare D=3000 mc/h	9	250
			HCl, NaOH	Coș de evacuare F1	Debit aer evacuat calculat=3500 mc/h Instalație de neutralizare a gazelor captate de la băi. Vaporii captați de la băi sunt dirijați în spalatorul de gaze unde sunt spalați sub jet de apă. Instalația este prevăzută cu o pompă dozatoare pentru dozarea cantității de soluție necesară neutralizării vaporilor și un pH-metru pentru monitorizarea continuă a pH-ului soluției.	10,2	400
13.	Daikin (880)	Linie de degresare	Hidroxizi alcalini	Cos V1	Debit de aer evacuat = 3000 mc/h	9	250
14.	BAZA ENERGETICĂ (91)	Motoare cu ardere internă, 3 buc. , capacitate 7,1 MW Instalație cogenerare	Gaze de ardere	Cos de evacuare A6	Tiraj natural D nominal =9405 mc/h	20	400
		Cazan K1-ardere gaz natural în focar	Gaze de ardere	Cos de evacuare A7	Debit nominal =1440 mc/h	19	350
		Cazan K2-ardere gaz natural în focar	Gaze de ardere	Cos de evacuare A8	Debit nominal= 1440 mc/h	19	350
		Cazan K 3 – ardere gaz natural în focar	Gaze de ardere	Cos de evacuare A9	Debit nominal =2890 mc/h	19	500
		Cazan K4-ardere gaz natural în focar	Gaze de ardere	Cos de evacuare A10	Debit nominal =2890 mc/h	19	500
15.	Bosch Rail (770)	Racitoare de la centrele de prelucrare Chiron și Molart	Aer cald	Cos de evacuare M1	tiraj natural	2,8	500x900
			Aer cald	Cos de evacuare C1	tiraj natural	2,8	700x700
			Aer cald	Cos de evacuare M2	Tiraj natural	2,8	500x900
			Aer cald	Cos de evacuare C2	Tiraj natural	2,8	700x700
			Aer cald	Cos de evacuare	Tiraj natural	2,8	500x900



				M3			
			Aer cald	Cos de evacuare C3	Tiraj natural	2,8	700x900
			Aer cald	Cos de evacuare C4	Tiraj natural	7	700x900
			Aer cald	Cos de evacuare M4	Tiraj natural	7	700x900
			Aer cald	Cos de evacuare C5	Tiraj natural	7	700x900
			Aer cald	Cos de evacuare M5	Tiraj natural	7	700x900
			Aer cald	Cos de evacuare C6	Tiraj natural	7	700x900
			Aer cald	Cos de evacuare M6	Tiraj natural	7	700x900
			Aer cald	Cos de evacuare CM7	Tiraj natural	7	∅ 800
			Aer cald	Cos de evacuare CM8	Tiraj natural	7	∅ 800
			Aer cald	Cos de evacuare CM9	Tiraj natural	7	∅ 800
			Aer cald	Cos de evacuare CM10	Tiraj natural	7	∅ 800
			Aer cald	Cos de evacuare CM11	Tiraj natural	7	∅ 800
			Aer cald	Cos de evacuare CM12	Tiraj natural	7	∅ 800
18.	SDV-uri (800)	-Prelucrari prin aschiere: strunjire, frezare, gaurire, polizare, rectificare, debitare, mortezare, -Prelucrari prin electroeroziune cu fir, -Prelucrari prin electroeroziune cu electrod, -Asamblare-montaj;	-	-	Emisii difuze	-	-



19.	Depozit de material (063)	-Depozitul de uleiuri vopsele și diluanți produse chimice -Depozitul de bare trase și țevi, de sârme, benzi oțel carbon și bare neferoase de oțel lat, table, laminate -Depozitul de ambalaje și materiale de construcții -Depozitul de recipiente sub presiune -Depozitul logistică vânzări -Depozitul magaziei centrale (rulmenți, pietre polizor, organe de asamblare, materiale electrice, garnituri cauciuc, curele de transmisie, repere, etc)	- miros, COV		- aerisire naturala sau mecanica a spatiilor		
20.	Transport intern	motostivuitoare	Gaze de esapament	-	emisii difuze.	-	-

Nota: Linia de zincare manuală slab acidă – L2A, se află în conservare , iar coșul de evacuare V4 a fost dezafectat în 2015.

9.1.2. Emisii fugitive/nedirijate în aer, măsuri de reducere

Sursa	Poluanți	Măsuri de reducere
Emisii fugitive de la fazele de producție (atelier de cromare dură, atelier de vopsire manuală și electrostatică, atelier de prelucrări mecanice, atelier montaj, atelier prototipuri).	Pulberi, COV, gaze reziduale, abur, vapori de hidroxid de sodiu, crom hexavalent, vapori alcalini, gaze de sudură	- etanșarea utilajelor - eliminarea tuturor posibilităților de împrăștiere a materiilor prime și materialelor pulverulente pe sol, căi de acces - întreținerea în condiții optime de funcționare a sistemelor de depoluare - menținerea permanentă a stării de curățenie în halele de producție și în incinta societății.



Emisii fugitive de la depozitele de materii prime și auxiliare, materiale destinate producției, vopsele și diluanți, laborator.	COV, pulberi, miros.	- întreținerea corespunzătoare a tubulaturii și supravegherea operațiilor de încărcare/descărcare.
Emisii de la mijloacele de transport.	Oxid de carbon, hidrocarburi, oxid de azot, oxid de sulf, aldehide.	- pentru reducerea cantității de noxe evacuate se va urmări ca autovehiculele și utilajele să-și mențină parametrii înscrisi în cartea tehnică, prin efectuarea la termene a reviziilor tehnice și a reparațiilor.

9.1.2.1. Operatorul activității are obligația reducerii la minim a emisiilor atmosferice din surse nedirijate prin aplicarea celor mai bune tehnici de gospodărire și control privind manipularea și depozitarea materialelor, controlul proceselor, întreținerea echipamentelor de depoluare, întreținerea în stare de curățenie a căilor de acces a perimetrului uzinal.

9.1.2.2. Operatorul activității are obligația de a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă, inclusiv prin colectarea și dirijarea emisiilor fugitive și utilizarea unor echipamente de reținere a poluanților la sursă.

9.2. APA

Prevederile prezentului capitol sunt conforme Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. SB 112 din 15.11.2016 modificatoare a Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. SB 15 din 2010, valabilă 15.02.2020.

9.2.1. Evacuarea apelor uzate se face în sistem unitar.

Ape uzate menajere și tehnologice preepurate sunt colectate de o rețea de canalizare internă cu diametre cuprinse între 40 și 110 mm și preluate de o rețea de canalizare exterioară din fontă cu $\varnothing=200$ mm cu dirijarea spre rețeaua de canalizare menajeră municipală.

Apele pluviale convențional curate de pe acoperișuri colectate printr-o rețea internă și sunt deversate în rețeaua de canalizare stradală (menajeră) a municipiului sibiu, de pe str. H. Coandă.

Apele pluviale posibil impurificate cu hidrocarburi de pe platforme betonate colectate prin rețea internă, sunt epurate prin intermediul a 2 separatoare de hidrocarburi tip OIL S I 3, Q=3 l/s, respectiv SKH – 3, prevăzute cu filtru coalescent și evacuate în canalizarea stadală a municipiului Sibiu, de pe str. H. Ciandă.

Volumele evacuate sunt următoarele:

Categoría apei	Receptori autorizați	Volum total evacuat			Anual (mii mc)	Q _{orar} max. mc/h
		Zilnic m ³				
		maxim	mediu	minim		
Ape uzate menajere	rețeaua de canalizare menajeră municipală	116	101	81	42	3,764
Ape uzate tehnologice ce nu necesită epurare	rețeaua de canalizare menajeră municipală	140,875	122,50	98,00	51	4,565
Ape uzate tehnologice	rețeaua de canalizare	102,35	89	71,2	37	3,317



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.547
Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>

care necesită epurare	menajeră municipală				
Ape pluviale convențional curate	rețeaua de canalizare menajeră municipală	Funcție de regimul pluviometric			
Efluent separator hidrocarburi	rețeaua de canalizare menajeră municipală				

Separatoare de hidrocarburi:

1. Separator de hidrocarburi tip OIL S I 3, cu filtru coalescent, agrementat tehnic, având marcajul CE și declarația de conformitate SR EN 858-1-2004.

Separatorul de hidrocarburi, confecționat din polietilenă, are următoarele caracteristici:

- Q nominal=3 l/s;
- dimensiuni L x l x H=33700x1000x1100 (mm);
- capacitate cameră separare V=300 l;
- capacitate separator V=270 l;
- capacitate totală V=1050 l.

2. Separatorul de hidrocarburi tip SKH – 3, cu filtru coalescent, trapă și obturator automat, agrementat tehnic având marcajul CE și declarația de conformitate SR EN 858-1-2004

Separatorul de hidrocarburi, confecționat din polietilenă, are următoarele caracteristici:

- Q nominal=3 l/s;
- dimensiuni D x L x H=1200 (mm);
- volum total V=1700 l;
- capacitate decantor V=600 l;
- volum hidrocarburi colectate V=290 l.

Vidanjarea separatoarelor de hidrocarburi și transportul de nămoluri cu posibile încărcări de hidrocarburi se face cu firmă acreditată, pe bază de comandă.

Instalații de preepurare

1. **Stația de neutralizare tip Hytec Industrie** – sunt tratate apele uzate rezultate de la atelierul de galvanizare, având capacitatea de tratare de 5 mc/h.

Fluxul tehnologic pentru tratarea apelor reziduale:

- decromatare
- oxidare
- acidulare
- coagulare
- precipitare
- decantare
- neutralizare finală
- evacuare ape uzate tratate în rețeaua de canalizare

Fluxuri de efluenți:

- Soluții concentrate acide și cu Cr³⁺;
- Soluții concentrate alcaline;
- Soluții concentrate cu Cr⁶⁺;
- Soluții concentrate cu Zn-Ni;
- Ape uzate cu Cr⁶⁺;
- Ape uzate acido-bazice și cu Cr³⁺;



- Ape uzate cu aliaj Zn-Ni.

Volume bazine de stocare:

- Bazin de stocare soluții concentrate acide și cu Cr^{3+} , $V= 10 \text{ m}^3$;
- Bazin de stocare soluții concentrate cu Zn-Ni, $V= 10 \text{ m}^3$;
- Bazin de stocare soluții concentrate alcaline, $V= 10 \text{ m}^3$;
- Bazin de stocare soluții concentrate cromice, Cr^{6+} , $V= 10 \text{ m}^3$;
- Bazin de stocare ape uzate cu Zn-Ni, $V=10 \text{ m}^3$;
- Bazin de stocare ape uzate cromice, Cr^{6+} , $V= 10 \text{ m}^3$;
- Bazin de stocare ape uzate acido-alcaline, $V= 20 \text{ m}^3$;
- Bazin de stocare ape uzate cu Zn-Ni, $V= 10 \text{ m}^3$;

Substanțe chimice utilizate la tratare:

- Acid sulfuric – H_2SO_4
- Hidroxid de sodiu – NaOH
- Hipoclorit de sodiu – NaOCl
- Metabisulfid de sodiu – $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_5$
- Insolubilizant COS166
- Var stins – $\text{Ca}(\text{OH})_2$
- Clorură ferică – FeCl_3
- Flocculant.

În urma procesului de tratare rezultă:

- ape uzate a căror indicatori se încadrează în Normativul NTPA 002 – 2002;
- deșeuri – nămoluri și turte de filtrare cu conținut de substanțe periculoase cod 11 01 09*.

2. Stația de tratare ape uzate de tip fizico-chimic, semiautomată Eisenmann – sunt tratate apele rezultate de la linia de pregătire a suprafețelor, instalația de vopsire cataforeză KTL, cu funcționare în șarje. Procesul de epurare se desfășoară în 2 faze:

a) *Faza de neutralizare* – în care apele de spălare și soluțiile concentrate epuizate provenite de la linia de pregătire repere și componente ștergător constă în:

- reducerea pH-ului cu soluție de acid sulfuric sol. 20%;
- dozarea cuagulantului de clorură ferică sol. 40%;
- ridicarea pH-ului la 10,5 cu lapte de var;
- dozarea flocculantului;
- reglarea pH-ului în intervalul 6,5 – 8,5 prin dozarea sol. Acid sulfuric 25%.

a) *Faza filtrare* - în care:

- apele neutralizate sunt trecute prin filtrul de nisip de capacitate 5 mc/h;
- nămolul sedimentat este trecut prin filtru presă.

3. Stația de neutralizare automatizată Electroszinter – sunt tratate apele rezultate de la linia de pregătire suprafețe Electroszinter, compusă din:

- rezervor colectare ape de spălare și concentrate uzate;
- reactori compartimentat;
- sistem de dozare substanțe chimice;
- decantor;
- rezervor compactare nămol dotat cu rezervor de substanțe flocculante;
- filtru presă;
- rezervor tampon;
- filtru cu nisip;
- rezervor de control pH;
- dulap de comandă distribuție și automatizare.



4. Stație de neutralizare automatizată $Q_{\max \text{ orar}} = 650 \text{ l/h}$ – sunt tratate apele rezultate de la instalația automată de fosfatare din cadrul atelierului 620 Delphi NHB, cu funcționare discontinuă, compusă din:

- 2 rezervoare de stocare ape de spălare uzate $V = 3,5 \text{ mc}$ și $V = 3 \text{ mc}$;
- 1 rezervor de stocare ape uzate concentrate cu $V = 1,5 \text{ mc}$;
- reactor de neutralizare cu 3 compartimente ($3 \times 1 \text{ mc}$) cu pH- metru la compartimentele I și III;
- vase preparare reactivi pentru tratare:
- soluție hidroxizi cu pompă dozatoare racordată la pH-metru;
- soluție (agent floculare) cu pompă dozatoare;
- soluție (agent compactare nămol) cu pompă dozatoare;
- vas stocare soluție clorură ferică (catalizator precipitare) cu pompă dozatoare;
- decantor pentru sedimentare cu plăci înclinate cu $V = 1,25 \text{ mc}$;
- rezervor compactare nămol $V = 1 \text{ mc}$;
- recipient 1 mc pentru colectare nămol compactat (variante până la punerea în funcțiune a filtrului presă);
- filtru presă cu plăci $400 \times 400 \text{ mm}$ pentru deshidratare nămol;
- rezervoare de stocare ape tratate cu $V = 3 \text{ mc}$, respectiv $V = 1,5 \text{ mc}$;
- rezervor tampon pentru reglare pH la evacuare ape tratate dotat cu pH-metru și pompă dozatoare de acid;
- filtru de nisip dotat cu pH-metru;
- dulap de comandă, distribuție și automatizare.

Apele de clătire uzate rezultate se tratează în mod continuu, la care se dozează în cantități de 50 l/h concentrate provenite din stocătoarele de concentrate uzate. Apele uzate rezultate de la baia de spălare – conservare vor fi transvazate în recipiente de 1 mc și transportate la instalația de distilare în vid PROWADEST 400/1 amplasată în cadrul atelierului de galvanizare.

5. Instalația de distilare în vid PROWADEST 400/1 – este destinată epurării apelor uzate de substanțe extractibile și a emulsiilor pe bază de ulei din unitate, cu $Q_{\text{med}} = 8 \text{ mc/zi}$ și următoarea componență:

- separator ulei/nămol din apa uzată $1200 \times 500 \times 1450 \text{ mm}$;
- evaporator $Q_{\text{disilat}} = 400 \text{ l/h}$;
- colectorul evaporatorului;
- separator centrifugal de înaltă performanță;
- sistem de comandă și control;
- vase de stocare cu $V = 6 \text{ mc}$;
- unitate de tratare a distilatului $2000 \times 940 \times 1700 \text{ mm}$;
- filtre cu cărbune activ.

După trecerea apelor tehnologice uzate prin sistemele de neutralizare și decantare, apele preepurate sunt evacuate în rețeaua municipală de canalizare.

9.3. SOL, APE SUBTERANE

9.3.1. Posibile surse de poluare a solului:

Atât suprafețele interioare unde se desfășoară activitățile productive, cât și o parte a suprafețelor exterioare cum ar fi suprafața aferentă rețelelor și a căilor de transport sunt complet betonate. Suprafața nebetonată este formată parțial din spațiu verde.

Principalele cauze care pot conduce la prezența poluanților în solului, subsolului și pânzei freatice sunt următoarele :



- scurgeri de ape uzate din rețeaua de canalizare;
- evacuarea apelor uzate de pe amplasament;
- fisurări accidentale ale conductelor de canalizare;
- stocarea și depozitarea necorespunzătoare a materiilor prime și materialelor;
- scurgeri de uleiuri și carburanți din motoarele autovehiculelor, emisii accidentale datorate circulației acestora;
- stocarea și depozitarea necorespunzătoare a deșeurilor menajere, industriale.

9.3.2. Măsuri aplicate pentru eliminarea/minimizarea emisiilor în sol, subsol și freatic

- suprafețe betonate și impermeabilizate în interiorul secțiilor;
- suprafețe betonate în exterior;
- bazinele subterane sunt etanșate corespunzător;
- canalizarea apelor menajere și pluvială este executată din materiale corespunzătoare
- elementele stațiilor de tratare executate din materiale rezistente la coroziune
- încărcarea și descărcarea de materiale se face în spații special amenajate
- materiile prime și auxiliare sunt depozitate în magazine speciale, betonate
- utilizarea de cuve de retenție pentru substanțele și preparatele chimice și deșeurile periculoase lichide
- realizarea conform planificărilor a activităților de revizii și reparații la elementele de construcții subterane, conducte, bazine, cămine, etc.;
- monitorizarea apelor subterane pentru prevenirea poluării acestora.

Pentru stabilirea influenței activității din incinta societății asupra calității apelor freatice este amplasat un puț de monitorizare a calității apei freatice în imediata apropiere a atelierului de vopsitorie, în zona de NE a amplasamentului.

10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT

10.1. AER

10.1.1. Limite admisibile la emisie ale poluanților în aer

Nr. crt.	Locul de determinare (punctul de măsurare)	Faza de proces	Poluant	Limita de emisie mg/mc	Timp de mediere
ATELIER DE ACOPERIRI GALVANICE					
	Coș de evacuare V5	Linia de pregătire dedresare/decapare aferenta liniei de brumare L4 și liniei de fosfatate L5	H ₂ SO ₄ Cl ₂	5,0 5,0 5,0	Medie zilnică
	Cos de evacuare V12	Linia de brunare L4 + Linia de fosfatate L5	COV	150	Medie zilnică
	Coș de evacuare V _M	Linia de zincare slab – acidă Manz 1 + Manz 2 (instalație post - tratare)	HCl COV Cr ³⁺	10 150 0,1	Medie zilnică
	Coș V11	Cuptor turnare anozii Zn	CO NOx	100 350	Medie zilnică
	Cos Vs (coș nou)	Instalație de acoperire Zn-Ni	HCl Zn Ni	10 0,5 0,1	Medie zilnică
	Cos V _D	Instalația de distilare emulsii în vid	COV	150	Medie zilnică



ATELIER COMPA BOSCH (460)					
	Coș de evacuare V5	Cabina de vopsire cu vopsea pe bază de apă	COV	75	Media zilnică
	Coș de evacuare V6, V6/1, V6/2, V6/4	Cuptor de polimerizare/uscare	CO NO _x Pulberi COV	100 350 5 50	Medie zilnică
	Coș de evacuare V4	Cataforeză-cuptor de încălzire	CO NO _x Pulberi COV	100 350 5 50	Medie zilnică
	Coș de evacuare V6/3	Cuptor de preuscare	COV	50	Medie zilnică
	Coș de evacuare V3	Linia de pregătire	H ₃ PO ₄	5	Medie zilnică
	Coș de evacuare V8	Cataforeză	COV	150	Medie zilnică
	Coș de evacuare V10	Instalația de curățat pe dispozitive în pat fluidizat	COV CO NO _x Pulberi HCl HF	150 150 350 50 30 5	Medie zilnică
ARCURI ÎNFĂȘURATE LA RECE (550)					
	Coș de evacuare CD, VP1	Rectificare uscată – Camera de desprăfuire	pulberi	50	Medie zilnică
ATELIER TRATAMENTE TERMICE (760)					
	Coș de evacuare C1/1, C1/2, C1/3, C2, C3, C4, C5, C6, C7, C8, C9, C10, C11, C12, C13, C14, C15, C16, C17, C18, C19, C20, C21, C22, C23, C24, C25, C26, C27, C28, C29	Cuptoare de tratamente	Pulberi	5	Medie zilnică
ATELIER MECANO SUDATE (220)					
	Coș de evacuare V1, V2, V3, V4, V5, VP1, VP2, VP3, VP4, VP5, VO3, VO9	Operația sudură, debitare, sablare, taiere cu laser	Pulberi	50	Medie zilnică
	Coș de evacuare VO2, VO4, VO5	Vopsire clasică – cabina de vopsire	COV	75	Medie zilnică
	Coș de evacuare VO6, VO7	Operația de uscare	COV	50	Medie zilnică
ATELIER COMPA EDS (360)					
	Coș de evacuare V1	Cabina de vopsire	COV	75	Medie zilnică
	Coș de evacuare C1	Cabina de sudura	Pulberi	50	Medie zilnică
ATELIER DELPHI (620)					



	Coș de evacuare MG1, MG2, MG3, DG1, DG2, DG3, A1, MG4.1, MG4.2, MG5, MG6, MG7, MG7.1, MG8.1, MG2.1, MG4	Mașina de prelucrat	Pulberi	50	Medie zilnică
	Coș de evacuare F1	Linia de fosfatere	HCl	10	Medie zilnică
BAZA ENERGETICA					
	Cos de evacuare A6, A7, A8, A9, A10	Cazan abur Cazan de apă caldă	CO NO _x Pulberi	100 350 5	Medie zilnică

NOTE:

- Condiții de referință pentru instalațiile de ardere alimentate cu gaz metan: T= 273 K; p = 101,3 kPa, gaz uscat. Valorile de emisie se raportează la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 3 %.
- Valorile limită pentru probele medii zilnice sunt considerate respectate dacă în decursul unui exercițiu de măsurare:
 - nici o valoare medie zilnică nu depășește valoarea limită;
 - nici una din mediile orare nu depășește dublul valorii limită;
 - media zilnică va fi calculată din minim trei probe orare.
- Probele vor fi prelevate și analizate de un laborator autorizat.

10.1.1.1. Emisiile rezultate de la vopsirea pieselor și din utilizarea solvenților organici Activitatea de vopsire intră sub incidența Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, anexa nr. 7 – Dispoziții tehnice referitoare la instalațiile și la activitățile care utilizează solvenți organici, partea 2, pct. 8 - alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, țesăturilor, filmului și hârtiei.

Valori limită la emisie :

- valoare limită de emisie a compușilor organici volatili în gazele reziduale este max. 75 mgC/Nmc;
- valorile emisiilor fugitive de compuși organici volatili nu vor depăși 20% din cantitatea de solvent utilizată.

10.1.1.2. Nici o emisie în aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie stabilită în prezenta autorizație. Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor acceptate legal.

10.1.1.3. Toate echipamentele de reducere, control și monitorizare trebuie calibrate și întreținute, conform standardelor în vigoare și a regulamentelor interne.

10.1.1.4. Toate rezultatele măsurărilor trebuie înregistrate, prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite autorităților competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

10.1.1.5. Respectarea dispozițiilor Legii nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător este obligatorie.

10.1.1.6. Operatorul de activitate are următoarele atribuții și responsabilități:

- aplică și respectă dispozițiile Legii nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător
- anunță, de îndată, A.P.M. Sibiu și GNM - Comisariatul Județean Sibiu la producerea unor avarii, accidente, incidente, opriri/porniri accidentale, etc.
- participă la elaborarea planurilor de calitate a aerului și a planurilor de acțiune pe termen scurt



- aplică măsurile de reducere a emisiilor de poluanți în aer, cuprinse în planurile de calitate a aerului
- la declanșarea de către autoritatea publică teritorială pentru protecția mediului a planului de acțiune pe termen scurt, ia măsuri urgente și eficiente de reducere a emisiilor de poluanți în aer în conformitate cu planul, astfel încât concentrația acestora în aerul înconjurător să fie redusă până la atingerea nivelului valorii - limită, inclusiv prin oprirea temporară a activității, dacă este cazul
- monitorizează emisiile de poluanți în aerul înconjurător și transmite rezultatele autorităților competente pentru protecția mediului conform cap. 13 din prezenta autorizație
- transmite autorității publice teritoriale pentru protecția mediului toate informațiile solicitate în vederea realizării inventarelor de emisii, în conformitate cu metodologia recomandată de Comisia Europeană și de Agenția Europeană de Mediu
- asigură puncte de prelevare și control al emisiilor de poluanți în aer, în conformitate cu prevederile prezentei autorizații
- informează autoritățile competente pentru protecția mediului în cazul înregistrării depășirii valorilor-limită de emisie impuse prin actele de reglementare.

10.1.1.7. În cazul depășirii valorilor-limită de emisie pentru unul sau mai mulți poluanți, autoritatea competentă pentru protecția mediului decide să ia toate măsurile necesare pentru înlăturarea cauzelor și consecințelor asupra calității aerului înconjurător ale acestor depășiri, inclusiv întreruperea temporară a activității instalației care a generat această situație.

10.1.2. MANAGEMENTUL MIROSULUI

Surse posibile de miros

Pe amplasamentul societății sursele punctiforme de emisii de miros sunt:

- magaziile de chimicale
- magazia de acizi
- magazia de hipoclorit
- secțiile de acoperiri metalice
- bazinele lichidelor de prelucrare
- bazinele cu ulei încins
- secțiile de vopsitorie
- stațiile de tratare a apelor reziduale.

Prevederi BAT referitoare la emisiile de miros:

- folosirea de sisteme de exhaustare și dispersie în atmosferă prin coșuri de dispersie
- asigurarea ventilației naturale pentru dispersia în atmosferă
- programe de mentenanță preventivă pentru sistemele de exhaustare.

10.1.2.1. Operatorul instalației se va asigura că toate operațiile de pe amplasament să se realizeze în așa fel încât emisiile și mirosurile să nu determine o deteriorare semnificativă a calității aerului, dincolo de limitele amplasamentului.

10.1.2.2. Operatorul activității va lua măsuri pentru prevenirea generării de mirosuri la sursă.

10.1.2.3. Operatorul activității va lua măsuri pentru reducerea emisiilor fugitive generatoare de miros.

10.2. APA

Prevederile prezentului capitol sunt conforme Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. SB 112 din 15.11.2016 modificatoare a Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. SB 15 din 2010, valabilă 15.02.2020.



10.2.1. Indicatoți de calitate a apelor uzate

Indicatoři de calitate ai apelor uzate evacuate se vor înscrie în limitele impuse de S.C. Apă-Canal S.A. Sibiu, fără depășirea limitelor prevăzute de H.G. nr. 352/2005, NTPA 002/2005 pentru modificarea H.G. nr. 188/2002, după cum urmează:

Nr. crt	Categoria apei	Indicatorii de calitate	Valori admise
1	Ape uzate menajere și tehnologice care necesită epurare	pH	6,5-8,5
		Suspensii totale	350 mg/l
		CCO - Cr	500 mg/l
		CBO5	300 mg/l
		Azot amoniacal	30,0 mg/l
		Cianuri (CN)	1 mg/l
		Sulfuri (S ²⁻)	1,0 mg/dm ³
		Mangan total (Mn)	2,0 mg/dm ³
		Crom total Cr ³⁺ + Cr ⁶⁺	1,5 mg/dm ³
		Crom hexavalent Cr ⁶⁺	0,2 mg/dm ³
		Cupru Cu ²⁺	0,2 mg/dm ³
		Nichel Ni ²⁺	1,0 mg/dm ³
		Zinc Zn ²⁺	1,0 mg/dm ³
		Extraxtibile	30 mg/dmc
		Sulfați SO ₄ ²⁻	600 mg/dmc

Instalații de măsurare a debitelor și volumelor de apă

Captare:

- apa potabilă menajeră și tehnologică – pe cele două branșamente (Dn 100 și Dn 150) sunt montate 4 contoare tip Zenner;
- apa pentru stingerea incendiilor provenită din foraje - 1 contor montat pe conducta de Dn 150mm

Linia nămolului – obiecte componente, depozitarea nămolului rezultat din proces.

Nămolurile rezultate din stațiile de neutralizare după filtrare vor fi ambalate corespunzător și preluate de către un operator specializat în vederea transportării lor la S.C. Roues S.R.L.

Vidanjarea separatoarelor de hidrocarburi se face de firme specializate S.C. Roues S.R.L.

Tehnici aplicate de societate referitoare la apele uzate:

- identificarea principalelor fluxuri de ape uzate evacuate
- colectarea separată a apelor uzate în funcție de caracterul acestora (ape acide și alcaline, cianurice)
- identificarea celor mai eficiente și eficace procedee de epurare
- existența decantorului pentru sedimentarea suspensiilor
- utilizarea tehnicilor avansate de filtrare (filtrare cu nisip, filtrare cu materiale ceramice, filtru cu cărbune)
- utilizarea agenților de floclare pentru sedimentarea suspensiilor solide
- recircularea apelor cu substanțe neutralizante
- dozarea automată a substanțelor de neutralizare (acolo unde este posibil)
- utilizarea de sisteme de control on-line (pH-metru online la instalația de tratare ape de la linia de fosfatare Delphi)



- înlocuirea parțială a electroliților toxici cu soluții mai puțin toxice (soluții de pasivare cu crom trivalent pentru industria auto, electroliți de zincare cianurică cu electroliți de zincare slab acidă)
- monitorizarea permanentă a parametrilor de proces (pH, temperatură, concentrație)
- monitorizarea permanentă a evacuărilor în rețeaua de canalizare și înregistrarea parametrilor apelor evacuate
- sunt luate măsuri de prevenire/minimizare a emisiilor în apa astfel: funcționarea eficientă și eficace a stațiilor de tratare a apelor uzate, asigurarea sistematică cu chimicale și utilități a stațiilor de tratare
- identificarea indicatorilor de calitate a apelor uzate în rețeaua de canalizare și respectarea limitelor pentru evacuarea apelor uzate impuse prin legislație.

10.2.2. APE SUBTERANE

Emisii în apa freatică sunt posibile prin:

- avarii la sistemul de canalizare al apelor uzate
- evacuarea apelor uzate de pe amplasament
- fisuri și scurgeri accidentale din rezervoarele subterane de motorină.

10.2.3. Operatorul are obligația să exploateze, să întrețină și să verifice periodic instalațiile de alimentare cu apă, folosire, colectare și evacuare a apelor uzate, remedierea tronsoanelor deteriorate precum și întreținerea corespunzătoare a aparatelor de măsurare a debitelor și volumelor de apă, în conformitate cu prevederile regulamentului de exploatare.

10.2.4. Operatorul are obligația să verifice periodic modul de impermeabilizare a bazinelor îngropate pentru a evita eventuale infiltrații de poluanți în pânza freatică.

10.2.5. Operatorul de activitate va identifica oportunitățile pentru reducerea cantităților de ape uzate de pe amplasament.

10.2.6. Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni sau minimiza emisiile de poluanți în apă. Se interzic deversările neautorizate a oricaror substanțe poluante pe sol, în apele de suprafață sau freatică.

10.2.7. Operatorul are obligația să respecte obligațiile contractuale cu furnizorii de servicii din domeniul gospodăririi apelor.

10.2.8. COMPA S.A. are obligația respectării limitelor la emisie, conform prevederilor autorizației de gospodărire a apelor. Nici o emisie nu trebuie să depășească valorile limită de emisie stabilite în prezenta autorizație. Este interzisă existența altor emisii în apele descărcate în canalizare.

10.2.9. Operatorul are obligația să dețină planul de amplasament în care sunt prevăzute toate construcțiile și conductele subterane; se va întocmi un plan de inspecție și întreținere a instalațiilor și echipamentelor pentru detectarea scurgerilor, cel puțin o dată la 3 ani, în scopul minimizării pierderilor de apă.

10.2.10. În cazul provocării unor poluări accidentale sau/și în cazul în care orice analiză sau observație indică contaminarea apelor pluviale, din orice sursă, operatorul activității are următoarele obligații:

- să realizeze imediat o investigație pentru a identifica și izola sursa de contaminare
- să ia măsuri pentru prevenirea extinderii contaminării și să minimizeze efectele oricărei contaminări asupra mediului
- să notifice accidentul autorității de gospodărire a apelor, S.G.A. Sibiu.

10.2.11. Operatorul activității este obligat să reactualizeze planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale ori de câte ori este cazul; să dețină mijloacele și materialele necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului menționat mai sus.



10.3. SOL

10.3.1. Se vor respecta prevederile O.M. nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, pentru tipul de folosință pentru soluri sensibile și mai puțin sensibile.

Indicatori de calitate	Valori normale	Prag de alertă/ tipuri de folosințe (mg/kg substanță uscată)		Prag de intervenție/ tipuri de folosințe (mg/kg substanță uscată)	
		Sensibile	Mai puțin sensibile	Sensibile	Mai puțin sensibile
Hidrocarburi din petrol	< 100	200	1000	500	2000
Cadmium	1	3	5	5	10
Zinc	100	300	700	600	1500
Plumb	20	50	250	100	1000
Cupru	20	100	250	200	500
Crom total	30	100	300	300	600
Antimoniu	5	12,5	20	20	40
Arsen	5	15	25	25	50
Mangan	900	1500	2000	2500	4000
Nichel	20	75	200	150	500
CN ⁻	< 1	5	10	10	20

10.3.2. Se vor evita deversările accidentale de produse care pot polua solul. În cazul în care se produc, se impune eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor.

10.3.3. Încărcările și descărcările de materiale, materii prime și auxiliare, deșeuri trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri accidentale lichide sau dispersii de pulberi și gaze.

10.3.4. Operatorul are obligația să dețină în depozite/magazii o cantitate corespunzătoare de substanțe absorbante, potrivită pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse.

10.3.5. Deșeurile vor fi colectate în containere etanșe și vor fi evacuate periodic conform modului de eliminare prevăzut în prezenta autorizație.

10.3.6. Toate bazinele subterane trebuie etanșate corespunzător, pentru a preveni contaminarea solului.

10.4. ZGOMOTUL

Surse generatoare de zgomot: Principalele surse de zgomot sunt reprezentate de ventilatoare, mașini de transport uzinal, utilaje, compresoare etc.

În general sursele de zgomot sunt amplasate în interiorul halelor sau a unor module închise. Societatea își desfășoară activitatea în cadrul unei platforme industriale, cele mai apropiate locuințe se află la 20 m distanță în partea nordică a amplasamentului, pe str, Henri Coandă.

10.4.1. Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei, nu va depăși nivelul de zgomot echivalent continuu de 65 dB(A), la valoarea curbei de zgomot Cz 60 dB.



10.4.2. Conform Ordinului nr. 119/2014, activitățile de pe amplasament trebuie să se desfășoare astfel încât în teritoriile protejate să fie asigurate și respectate valorile-limită ale indicatorilor de zgomot, după cum urmează:

- în perioada zilei, nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A (L_{AeqT}), măsurat la exteriorul locuinței conform standardului SR ISO 1996/2-08, la 1,5 m înălțime față de sol, să nu depășească 55 dB și curba de zgomot Cz 50,
- în perioada nopții, între orele 23,00-7,00, nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A (L_{AeqT}), măsurat la exteriorul locuinței conform standardului SR ISO 1996/2-08, la 1,5 m înălțime față de sol, să nu depășească 45 dB și, respectiv, curba de zgomot Cz 40.

10.4.3. Măsurătorile și calculul nivelului de zgomot echivalent continuu se vor face respectând prevederile STAS 6161/1-89, STAS 6156-86 și STAS 6161/3-82.

10.4.4. Operațiunile generatoare de zgomot se vor desfășura numai în halele sau zonele special destinate sau se vor lua măsuri de ecranare a surselor de zgomot.

10.4.5. Se va asigura întreținerea corespunzătoare a componentelor de la echipamentele tehnice (ungere periodică, gresare rulmenți la motoare, înlocuirea pieselor uzate cu piese noi, reparații curente și revizii tehnice) pentru a preveni creșterea nivelului de zgomot ambiental.

10.4.6. Înaintea instalării utilajelor și echipamentelor noi, operatorul de activitate va demonstra autorității de mediu respectarea condițiilor privind zgomotele și vibrațiile prevăzute de lege.

10.4.7. Operatorul activității se va preocupa în permanență de monitorizarea și reducerea nivelului de zgomot pentru a reduce disconfortul locuitorilor din zonă.

10.4.8. Se vor evita operațiunile de transport care pot mări nivelul de zgomot, în timpul nopții, precum și orice alte activități în afara spațiilor de producție.

11. GESTIUNEA DEȘEURILOR ȘI A SUBSTANTELOR PERICULOASE

11.1. Deșeuri produse, stocate temporar, valorificate, eliminate

Tip deșeu	Codurile deșeurilor	Impactul deșeurilor	Mod de gestionare		
			Stocare/ambalare	Valorificare	Eliminare
Metale feroase (toate secțiunile) Cantitate: 1701337 kg (2016)	16 01 17 12 01 01	nepericulos	Container tip Remat	Valorificat prin firme autorizate	
Pilitură și șpan feros Cantitate: 3086400 kg	12 01 01	nepericulos	Container tip Remat	Valorificat prin firme autorizate	
Metale neferoase Cantitate: 8808 kg	12 01 03	nepericulos	Container	Valorificat prin firme autorizate	
Pilitură și șpan de material neferoase Cantitate: 13337 kg	12 01 03	nepericulos	Container metalic tip REMAT	Valorificat prin firme autorizate	
Materiale plastice (vestamid)	20 01 39	nepericulos	Big-bag	Valorificat prin firme	



Cantitate: 1144 kg				autorizate	
Materiale plastice (vestamid) Cantitate:	16 01 19	nepericulos	Big-bag	Valorificat prin firme autorizate	
Echipamente electrice si electronice casate (echipamente IT si electrocasnice sau asimilabile) Cantitate: 0 valorificat (2016)	20 01 36	nepericulos	Container (euroboxa)	Valorificat prin firme autorizate	
Baterii cu plumb Cantitate generata: 15 kg (2016)	16 06 01*	periculos	În vrac, în locuri special amenajate	Valorificat prin firme autorizate	
Deseu cu continut de mercur	06 04 04*	periculos	În locuri special amenajate	Valorificat prin firme autorizate	
Anvelope scoase din uz	16 01 03	nepericulos	În vrac, în locuri special amenajate	Valorificat prin firme autorizate	
Echipamente casate cu continut de componente periculoase (debitmetre contaminate cu mercur)	16 02 13*	periculos	În locuri special amenajate	Valorificat prin firme autorizate	
Deșeuri de cauciuc Cantitate generata 2016: 269 Kg	16 03 06	nepericulos	Container/ saci de folie de plastic sau rafie	Valorificat prin firme autorizate	
Absorbanti, materiale filtrante, (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase Cantitate generata in 2016= 26391 kg	15 02 02*	periculos	Containere/am balare în saci de folie de polietilena	Valorificat prin firme autorizate	



Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase Cantitate generata in 2016= 13135 kg	15 01 10*	periculos	Containere	Valorificat prin firme autorizate	
Ambalaje metalice care contin o matrita poroasa formata din materiale periculoase , inclusiv containere goale pentru stocarea sub presiune(tuburi Spray)	15 01 11*	periculos	Containere	Valorificat prin firme autorizate	
Ambalaje hârtie și carton Cantitate generata in 2016=87330 kg	15 01 01	nepericulos	Containere/ambalare în saci de folie de polietilena	Valorificat prin firme autorizate	
Ambalaje de lemn Cantitate generata in 2016=7182 kg	15 01 03	nepericulos	Containere/eur opaleți	Valorificat prin firme autorizate	
Ambalaje de material plastic (PE și PET) Cantitate generata in 2016=739 kg	15 01 02	nepericulos	Containere/ambalare în saci de folie de polietilena sau rafie	Valorificat prin firme autorizate	
Deșeuri de degresare cu conținut de substanțe periculoase Cantitate generata in 2016=0 kg	11 01 13* 11 01 98* 11 01 99 12 03 01* 12 03 02* 12 01 09* 13 01 05* 13 05 07* 13 08 02*	periculos	Containere IBC de 1000 litri	Sunt supuse procesului de distilare în vid în instalația de distilare în vid	
Emulsii si solutii de ungere uzate fara halogeni Cantitate generata in 2016=327100 kg	12 01 09*	periculos	Containere IBC de 1000 l	Eliminat prin firme autorizate	
Deșeuri de la îndepărtarea vopselelor și lacurilor cu conținut de solvenți organic sau alte substanțe	08 01 17*	periculos	Recipient metalic cu capac/recipient plastic sau saci plastic	Valorificat prin firme autorizate	



periculoase Cantitate generata in 2016=5840 kg					
Namoluri de la masinile unelte cu continut de substante periculoase Cantitate generata in 2016=121080 kg	12 01 14*	periculos	Recipienți metalici de 200 kg cu capac	Valorificat prin firme autorizate	
Piese vizate de polizare maruntite si materiale de polizare(corpuri abrazive uzate) Cantitate generata in 2016=784 kg	12 01 21	nepericulos	Containere/eur opaletți sau boxpaletți	Valorificat prin firme autorizate	
Alte deșeuri nespecificate – placate cu carburi metalice	12 01 99	nepericulos	Containere metalice	Valorificat prin firme autorizate	
Namoluri apoase cu conținut de vopsele, lacuri si solvenți sau alte substanțe periculoase (slam vopsea pe bază de apă)	08 01 15*	periculos	Recipienți metalici	Valorificat prin firme autorizate	
Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere Cantitate generata in 2016=102550 kg	13 02 05*	periculos	Containere IBC de 1000 l sau butoaie metalice cu bușon de 200 l	Valorificat prin firme autorizate	
Uleiuri hidraulice minerale neclorinate	13 01 10*	periculos	Containere IBC de 1000 l sau butoaie metalice cu bușon de 200 l	Valorificat prin firme autorizate	



Nămoluri și turte de filtrare cu conținut de substanțe periculoase (șlam galvanic sau de la tratarea apelor uzate) Cantitate generata in 2016=128330 kg	11 01 09*	periculos	Saci de polietilena dublati cu saci de rafie eurocontainer e/sau recipiente metalici cu capac capac detașabil și închizătoare cu pârghie	Valorificat prin firme autorizate	
Solvenți și amestecuri de solvenți Cantitate generata in 2016=16500 kg	14 06 03*	periculos	Containere IBC de 1000 l sau butoaie metalice cu bușon	Valorificat prin firme autorizate	
Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur/ tuburi de iluminat compacte	20 01 21*	periculos	Containere	Valorificat prin firme autorizate	
Lichide apoase de spalare Cantitate generata in 2016=354 mc	12 03 01*	periculos	Containere IBC de 1000 l	Valorificat prin firme autorizate	
Deșeuri reziduale	20 03 01	nepericulos	Europubele		Eliminat prin firme autorizate
Deseu biodegradabil	20 01 08	nepericulos	Europubele		Eliminat prin firme autorizate
Deșeuri din construcții și demolări (amestecuri de beton, cărămizi, etc.)	17 01 07	nepericulos	În vrac, în locuri special amenajate	Eliminat prin firme autorizate	
Deseu ambalaje sticla	15 01 07	nepericulos	Europubele	Valorificat prin firme autorizate	
Echipamente electrice și electronice	16 02 16	nepericulos	În containere	Valorificat prin firme autorizate	
Substanțe chimice de laborator	16 05 06*	periculos	Ambalaje corespunzătoare	Valorificat prin firme autorizate	


AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.547
Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>

Deseuri de tonere de imprimanta (cartuse imprimanta) Cantitate valorificata in 2016=185 kg	08 03 18	nepericulos	Ambalaje de polietilenă și containere	Valorificat prin firme autorizate	
Deșeuri de pulberi de acoperire Cantitate generata in 2016=0 kg	08 02 01	nepericulos	Ambalaje plastic sau metal	Valorificat prin firme autorizate	
Deșeuride vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organic sau alte substanțe periculoase	08 01 11*	periculos	Containere IBC de 1000 l	Valorificat prin firme autorizate	
Rășini schimbatoare de ioni saturate sau epuizate Cantitate generata in 2016=810 kg	11 01 16*	periculos	În saci de polietilenă	Valorificat prin firme autorizate	
Zgura de topitorie (zinc) Cantitate generata in 2016=0 kg	10 10 03	periculos	containere	Valorificat prin firme autorizate	
Deseu carbune activ epuizat Cantitate generata in 2016=350 kg	06 13 02*	periculos	În saci de polietilenă	Valorificat prin firme autorizate	
Deseuri lichide apoase cu continut de substante periculoase Cantitate generata in 2016=34400 kg	16 10 01*	periculos	Containere IBC	Valorificat prin firme autorizate	
Materiale de constructii cu continut de azbest	17 06 05*	periculos	Containere	Valorificat prin firme autorizate	
Materiale izolante, altele decat cele specificate la 17 06 01 si 17 06 03	17 06 04	nepericulos	Containere	Valorificat prin firme autorizate	
Deseuri organice	16 03 06	nepericulos	Container IBC	Valorificat prin firme autorizate	


AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.547
Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>

Namoluri metalice (de la maruntire,honuire, lepuire, cu continut de ulei) Cantitate generata in 2016=4320 kg	12 01 18*	periculos	Recipienti de plastic cu capac	Valorificat prin firme autorizate	
Lichide apoase de spalare si solutii muma	07 07 01*	periculos	Butoaie metalice de 200 l /Container IBC de 1000 l	Valorificat prin firme autorizate	
Pilitura si span de mase plastice	12 01 05	nepericulos	Saci PE	Valorificat prin firme autorizate	
Ape uleoase de la separatoarele ulei/apa Cantitate generata in 2016=980 kg	13 05 07*	periculos	Vidanja	Valorificat prin firme autorizate	
Namoluri de la separatoarele ulei/apa Cantitate generata in 2016= 300 kg	13 05 02*	periculos	Vidanja	Valorificat prin firme autorizate	
Substante chimice de laborator constand sau continand substante chimice periculoase inclusiv amestecurile de substante chimice de laborator	16 05 06*	periculos	Recipienti plastic/metal/ sticla	Valorificat prin firme autorizate sau denocivizate in COMPA	
Deseuri pulberi de acoperire	08 02 01	nepericulos	Cutii carton/ Recipienti plastic/metal	Valorificat prin firme autorizate	
Saruri solide si solutii cu continut de cianuri	06 03 11*	periculos	Containere	Valorificat prin firme autorizate	
Alte deșeuri nespecificate – placate cu carburi metalice	12 01 99	nepericulos	Cutii/container e speciale	Valorificat prin firme autorizate	Scris mai sus

Notă :**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU**

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.547
Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>

- deșeurile rezultate din activitatea desfășurată pe amplasament se vor colecta și depozita separat, fiind interzis a se amesteca diferitele categorii de deșeuri periculoase, sau deșeuri periculoase cu deșeuri nepericuloase și se vor valorifica/elimina prin firme autorizate
- depozitarea temporară a deșeurilor pe amplasament se va face în condiții de siguranță, în spații special amenajate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu și poluării solului, apelor de suprafață și subterane, pe tipuri de deșeuri, cu respectarea legislației specifice în vigoare

Tehnici aplicate de societate referitoare la deșeuri:

- Minimizarea deșeurilor este realizată prin implementarea unor măsuri și practici astfel:
 - reducerea la sursă: aplicarea de restricții la cumpărarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase și aplicarea unor tehnologii din care să rezulte cantități reduse de deșeuri
 - reciclarea, reutilizarea și valorificarea deșeurilor
 - colectarea selectivă a deșeurilor pe categorii, separarea și depozitarea separată a deșeurilor periculoase, a deșeurilor valorificabile separat de deșeurile nevalorificabile. Colectarea deșeurilor se face în recipiente marcați și etichetați cu denumirea deșeurii și codul european de deșeuri
 - utilizarea unor practici generale - monitorizarea cantităților de substanțe și preparate chimice periculoase aprovizionate, achiziționarea cantităților strict necesare fără a crea stocuri, utilizarea metodei "primul intrat - primul ieșit" la eliberarea materiilor prime, materialelor și a substanțelor și preparatelor chimice din magazine, astfel încât să se evite expirarea lor, instruirea angajaților în managementul substanțelor periculoase și a deșeurilor generate, stabilirea unui program intern de evacuare a deșeurilor din secțiile de fabricație și eliminare sau valorificarea deșeurilor la firme specializate și autorizate, evaluarea firmelor specializate în transportul, eliminarea sau valorificarea deșeurilor.
- Deșeurile rezultate sunt valorificate, respectiv tratate și eliminate prin agenți economici autorizați cu care societatea a încheiat contracte.
- Evidența gestiunii deșeurilor se face pe fișe „Evidența gestiunii deșeurilor“.
- Deșeurile expediate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare pot fi transportate numai de către agenți economici autorizați.
- Deșeurile sunt ambalate și etichetate în conformitate cu legislația și cu oricare norme în vigoare privind inscripționările obligatorii.

Condiții privind depozitarea deșeurilor:

- deșeurile menajere vor fi colectate selectiv și depozitate în containere speciale;
- deșeurile rezultate din procesul de producție se colectează separat și fie se recirculă în procesul propriu de producție, fie se valorifică/elimină prin firme autorizate. Depozitarea temporară a deșeurilor pe amplasament se va face în condiții de siguranță, în spații special amenajate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu și poluării solului, apelor de suprafață și subterane, pe tipuri de deșeuri, cu respectarea legislației specifice în vigoare;
- uleiurile uzate, nămolurile periculoase vor fi depozitate în containere metalice rezistente la șocuri mecanice, închise, depozitate pe suprafețe betonate, având posibilitatea colectării eventualelor scurgeri accidentale.

11.1.1. Operatorul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, însă în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului.



11.1.2. Se va realiza un audit privind minimizarea deșeurilor la fiecare 2 ani. Următorul audit se va prezenta în cadrul Raportul Anual de Mediu aferent anului 2018.

Concluziile acestuia vor fi prezentate autorității de mediu în cadrul RAM.

11.1.3. Eliminarea sau valorificarea deșeurilor trebuie să se desfășoare așa cum s-a precizat în prezenta autorizație și în conformitate cu legislația națională în domeniu. Nu trebuie eliminate sau valorificate alte deșeuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului, fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul scris al acesteia.

11.1.4. Transportul deșeurilor

Deșeurile expediate în afara amplasamentului pentru valorificare sau eliminare pot fi transportate numai de către agenți economici autorizați, cu respectarea prevederilor H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României, pe baza formularelor prevăzute în Anexele 1, 2 și 3 ale hotărârii de guvern, funcție de categoria deșeurilor și destinația acestora. Deșeurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activității la amplasamentul de valorificare/eliminare fără a afecta în sens negativ mediul și în conformitate cu reglementările legale în vigoare.

11.1.5. Gestionarea tuturor categoriilor de deșeuri se va realiza cu respectarea strictă a prevederilor Legii nr. 211/2011 (r1) privind regimul deșeurilor.

11.1.6. COMPA S.A. are obligația să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii care să urmărească și să asigure îndeplinirea obligațiilor prevăzute de Legea nr. 211/2011(r1) privind regimul deșeurilor sau să delege această obligație unei terțe persoane. Persoanele desemnate trebuie să fie instruite în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv a deșeurilor periculoase, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate.

11.1.7. Gestionarea deșeurilor trebuie să se realizeze fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:

- a) fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră
- b) fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor
- c) fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special.

11.1.8. Operatorul activității are obligația să colecteze separat cel puțin următoarele categorii de deșeuri: hârtie, metal, plastic și sticlă.

11.1.9. Deșeurile vor fi colectate și depozitate temporar pe tipuri și categorii de deșeuri, fără a se amesteca.

11.1.10. Abandonarea deșeurilor este interzisă.

11.1.11. Eliminarea deșeurilor în afara spațiilor autorizate în acest scop este interzisă.

11.1.12. Zonele de depozitare temporară a deșeurilor vor fi marcate și semnalizate. Recipientii vor fi inscripționați, verificați periodic, asigurându-se proceduri pentru containerele avariate.

11.1.13. Deșeuri periculoase

– Operatorul are obligația să efectueze și să dețină o caracterizare a deșeurilor periculoase generate din propria activitate și a deșeurilor care pot fi considerate periculoase din cauza originii sau compoziției, în scopul determinării posibilităților de amestecare, a metodelor de tratare și eliminare a acestora.

– Producătorii/deținătorii de deșeuri periculoase, precum și operatorii economici autorizați din punctul de vedere al protecției mediului să desfășoare activități de colectare, transport, stocare, tratare sau valorificare a deșeurilor periculoase sunt obligați să colecteze, să transporte și să stoccheză separat diferitele categorii de deșeuri periculoase, în funcție de proprietățile fizico-chimice, de compatibilități și de natura substanțelor de stingere care pot fi utilizate pentru fiecare categorie de deșeuri în caz de



incendiu, astfel încât să se poată asigura un grad ridicat de protecție a mediului și a sănătății populației, incluzând asigurarea trasabilității de la locul de generare la destinația finală.

- Producătorii/deținătorii de deșeuri periculoase au obligația să nu amestece diferitele categorii de deșeuri periculoase cu alte categorii de deșeuri periculoase sau cu alte deșeuri, substanțe ori materiale. Amestecarea include diluarea substanțelor periculoase.
- Producătorii de deșeuri sunt obligați să se asigure că pe durata efectuării operațiunilor de colectare, transport și stocare a deșeurilor periculoase acestea sunt ambalate și etichetate potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006, ale Hotărârii Guvernului nr. 1408/2008 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea substanțelor periculoase și ale Hotărârii Guvernului nr. 937/2010 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea la introducerea pe piață a preparatelor periculoase.
- Transferul deșeurilor periculoase pe teritoriul comunității trebuie să fie însoțit de documentul de identificare prevăzut în anexa IB la Regulamentul (CE) nr. 1013/2006.

11.1.14. Evidența gestiunii deșeurilor

- Operatorul are obligația să asigure evidența gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu, în conformitate cu modelul prevăzut în anexa nr. 1 la Hotărârea Guvernului nr. 856/2002, cu completările ulterioare, și să o transmită anual la A.P.M. Sibiu. Operatorul are obligația să păstreze evidența gestiunii deșeurilor cel puțin 3 ani.
- Producătorii și deținătorii de deșeuri persoane juridice trebuie să păstreze buletinele de analiză care caracterizează deșeurile periculoase generate din propria activitate și să le transmită, la cerere, autorităților competente pentru protecția mediului.
- Operatorul are obligația să țină pentru deșeurile periculoase o evidență cronologică a cantității, naturii, originii și, după caz, a destinației, a frecvenței, a mijlocului de transport, a metodei de tratare, precum și a operațiunilor prevăzute în anexele nr. 2 și 3 din Legea nr. 211/2011 și să o pună la dispoziția autorităților competente, la cererea acestora.

11.1.15. Uleiuri uzate

Se vor respecta dispozițiile H.G. nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate.

11.1.16. Ambalaje

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu Legea nr. 249/2015.

Evidența și raportarea se realizează conform Ordinului nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje.

11.1.17. Transferul deșeurilor

Se vor respecta prevederile Regulamentului (CE) nr. 1013/2006 privind transferurile de deșeuri și Regulamentul UE nr. 255/2013 de modificare, în scopul adaptării la progresul științific și tehnic, a anexelor IC, VII și VIII la Regulamentul CE nr. 1013/2006 privind transferurile de deșeuri.

11.2. GESTIUNEA SUBSTANȚELOR ȘI PREPARATELOR CHIMICE PERICULOASE

11.2.1. Substanțe și preparate periculoase utilizate: Anexa nr. 1 a prezentei autorizații (conform notificării transmise de COMPA S.A.). Conform cantităților declarate, unitatea nu intră sub incidența Legii nr. 59/2016 din 11 aprilie 2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.



11.2.2. Achiziționarea substanțelor chimice periculoase, definite conform H.G. nr. 1408/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase, se va face numai în condițiile în care producătorul, distribuitorul sau importatorul furnizează fișa tehnică de securitate, care va permite utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru protecția mediului, sănătății și pentru asigurarea securității la locul de muncă.

11.2.3. Recipientii sau ambalajele substanțelor și preparatelor chimice periculoase trebuie să asigure:

- prevenirea pierderilor de conținut prin manipulare, transport sau depozitare
- se vor respecta prevederile Legii nr. 122/2002 pentru aprobarea O.G. nr. 48/1999 privind transportul rutier al mărfurilor periculoase și ale H.G. nr. 1175/2007 pentru aprobarea Normelor de efectuare a activităților de transport rutier de mărfuri periculoase în România

11.2.4. Titularul/operatorul activității va utiliza informațiile din fișele cu date de securitate ale substanțelor și preparatelor chimice periculoase utilizate în instalație pentru gestiunea corespunzătoare a acestora.

11.2.5. Titularul/operatorul activității va notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului asupra oricăror substanțe și preparate periculoase utilizate, altele decât cele menționate în această autorizație.

11.2.6. Se vor lua următoarele măsuri generale:

- substanțele chimice se vor păstra în ambalaje corespunzătoare, etichetate corespunzător
- depozitarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase se va face în locuri special amenajate, ținând seama de compatibilitățile chimice și de condițiile impuse de furnizor
- depozitele vor avea asigurate condițiile pentru protecția factorilor de mediu sol, apă, aer, respectiv: pardoselile vor fi protejate cu materiale rezistente la acțiunea chimică, nu vor avea racord la canalizare, încăperile vor fi bine aerisite, protejate împotriva intrării persoanelor străine.

Gestiunea acestor substanțe se va realiza de persoane instruite, care vor cunoaște măsurile ce trebuie luate în cazul unui accident.

11.2.7. Se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

11.2.8. Se vor folosi echipamentele de protecție a personalului, impuse de legislația de protecție a muncii.

11.2.9. Alte acte normative care trebuie respectate:

- H.G. nr. 347/2003 privind restricționarea introducerii pe piață și a utilizării anumitor substanțe și preparate chimice periculoase, modificată și completată prin H.G. nr. 646/2005, cu modificările și completările ulterioare
- Legea nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor periculoase, completată și modificată prin Legea nr. 263/2005, cu modificările și completările ulterioare
- Regulament (CE) nr. 1907/2006 (REACH) - privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice, cu modificările ulterioare
- Regulament (CE) nr.1272/2008(CLP) - privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006.



11.2.10. Titularul/operatorul activității are obligația de a lua toate măsurile necesare pentru a preveni producerea de accidente și pentru a limita consecințele acestora asupra sănătății umane.

12. INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ

Unitatea nu intră sub incidența Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, în baza notificării și solicitării depuse de operator. Operatorul are obligația de a notifica autoritatea de mediu privind orice modificare a cantității substanțelor periculoase prezente pe amplasament.

12.1. Operatorul trebuie să se asigure că există o procedură de intervenție rapidă, care să trateze orice situație de urgență care poate apărea pe amplasament. Această procedură trebuie să includă prevederi pentru minimizarea efectelor asupra mediului, apărute în urma oricărei situații de urgență.

12.2. În sistemul de management general al COMPA S.A. sunt întocmite și funcționale următoarele planuri:

- plan de urgență internă;
- plan de închidere în caz de încetare definitivă a activității;
- plan de intervenția pentru stingerea incendiilor;
- plan de pază și protecție a incintei;
- plan de prevenire și combatere a poluării accidentale.

Planurile se vor revizui anual și actualiza după cum este necesar. Ele trebuie să fie disponibile pe amplasament în orice moment pentru personalul cu drept de control al autorităților de specialitate.

12.3. Operatorul are obligația să înregistreze în formă scrisă toate defecțiunile în funcționare, care pot avea efecte importante asupra mediului înconjurător. Pentru aceasta se va înființa un registru în care se va consemna: tipul, momentul, durata defecțiunii, cantitatea de substanțe nocive eliberate, urmările defecțiunii atât în interiorul obiectivului cât și în exterior, toate măsurile inițiate de operator.

13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

13.1. PREVEDERI GENERALE PRIVIND MONITORIZAREA

13.1.1. Operatorul este obligat să informeze anual autoritatea competentă pentru protecția mediului, prin RAM, despre rezultatul monitorizării emisiilor din instalație și în termenul cel mai scurt despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediul.

13.1.2. Monitorizarea se va efectua prin două tipuri de acțiuni:

- supraveghere din partea organelor abilitate și cu atribuții de control;
- automonitorizarea.

13.1.3. Automonitorizarea este obligația societății și are următoarele componente:

- monitorizarea emisiilor și calității factorilor de mediu;
- monitorizarea tehnologică/monitorizarea variabilelor de proces;
- monitorizarea post – închidere.

13.1.4. Automonitorizarea emisiilor în faza de exploatare are ca scop verificarea conformării cu condițiile impuse de autoritățile competente. Automonitorizarea emisiilor constă în urmărirea poluanților emiși și este obligația operatorului.

13.1.5. Operatorul trebuie să realizeze prelevările, analizele, măsurătorile, prevăzute în prezenta autorizație.



13.1.6. Monitorizarea emisiilor se va face de către laboratoare care dețin acreditarea cerută de legislația națională sau prin laboratorul propriu. În cazul în care operatorul realizează monitorizarea emisiilor prin laboratorul propriu, o dată pe an va realiza intercalibrarea cu un laborator acreditat. În buletinele de analiză se vor indica standardele aplicate la prelevarea probelor și analiza acestora, aparatura utilizată, calibrată conform normelor naționale. Se va specifica și procentul de eroare a metodelor folosite. Standardele utilizate, vor fi cele utilizate în U.E. (CEN, ISO) sau naționale care asigură o calitate echivalentă.

13.1.7. Frecvența, metodele și scopul monitorizării, prelevării și analizelor, așa cum sunt prevăzute în prezenta autorizație, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorității competente pentru protecția mediului.

13.1.8. Toate rezultatele măsurărilor trebuie înregistrate, prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite autorităților competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

13.1.9. Operatorul de activitate este obligat să informeze cu regularitate autoritatea competentă pentru protecția mediului despre rezultatul monitorizării emisiilor (anual în cadrul RAM) și în termenul cel mai scurt despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediul.

13.1.10. Toate echipamentele de monitorizare continuă și prelevare de probe trebuie să funcționeze pe tot parcursul activității la utilajul respectiv.

13.1.11. Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate, întreținute și verificate astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările. Calibrarea acestora se va face conform legislației în vigoare.

13.1.12. Operatorul trebuie să asigure persoanelor împuternicite pentru verificare, inspecție și control accesul sigur și permanent la următoarele puncte de prelevare și monitorizare:

- punctele de prelevare a emisiilor în aer
- punctele de prelevare a apelor uzate la evacuarea lor în canalizare, evacuare în emisar, foraje de control a apelor subterane
- zonele de depozitare a deșeurilor pe amplasament
- accesul la orice alte puncte de prelevare și monitorizare cerute de autoritatea de mediu.

13.1.13. Operatorul are obligația monitorizării emisiilor și factorilor de mediu și a raportării către autoritatea competentă conform celor precizate în autorizație.

13.2. MONITORIZAREA EMISIILOR ÎN AER

13.2.1. Un raport care rezumă emisiile de poluanți în aer, trebuie depus la autoritatea competentă pentru protecția mediului, ca parte a R.A.M.

13.2.2. Frecvența de monitorizare a emisiilor în aer și standardele aplicate vor fi cele prevăzute în tabelul următor:



Nr. crt.	Sursa	Sursa de emisie	Parametru	Frecvența	Metoda de analiză
ATELIER DE ACOPERIRI GALVANICE					
	Linia de pregătire dedresare/decapare aferenta liniei de brumare L4 și liniei de fosfatare L5	Coș de evacuare V5	H ₂ SO ₄ Cl ₂ H ₂ S	anual	standard
	Linia de brunare L4 + Linia de fosfatare L5+ instalația de plastisolare	Cos de evacuare V12	COV	anual	standard
	Linia de zincare slab – acidă Manz 1 + Manz 2 (instalație post - tratare)	Coș de evacuare V _M	HCl COV Cr ³⁺	anual	standard
	Instalație distilare emulsii + Linia de pasivare Lp	Coș de evacuare V _p	COV Cr _{total}	anual	standart
	Cuptor turnare anozii Zn	Coș V11	CO NO _x	anual	standart
	Instalație de acoperire Zn-Ni	Coș Vs (coș nou)	HCl Zn Ni	anual	standart
	Instalația de distilare emulsii în vid	Coș V _D	COV	anual	standart
ATELIER COMPA (460)					
	Coș de evacuare V5	Cabina de vopsire cu vopsea pe bază de apă	COV	anual	standard
	Coș de evacuare V6, V6/1, V6/2, V6/4	Cuptor de polimerizare/uscare	CO NO _x Pulberi COV	anual	standard
	Coș de evacuare V4	Cataforeză-cuptor de încălzire	CO NO _x Pulberi COV	anual	standard
	Coș de evacuare V6/3	Cuptor de preuscare	COV	anual	standard
	Coș de evacuare V3	Linia de pregătire	H ₂ SO ₄	La 2 ani	standard
	Coș de evacuare V8	Cataforeză	COV	anual	standard
	Coș de evacuare V10	Instalația de curățat pe dispozitive în pat fluidizat	COV CO NO _x Pulberi HCl HF	anual	standard
	Cosuri de evacuare CPO, CPO1		CO NO _x Pulberi COV	anual	standard
ARCURI ÎNFĂȘURATE LA RECE (500)					



	Coș de evacuare CD, VP1, VP2	Rectificare uscată – Camera de desprăfuire	pulberi	anual	standart
ATELIER TRATAMENTE TERMICE (760)					
	Coș de evacuare C1/1, C1/2, C2, C3, C5, C6, C7, C8, C9, C10, C11, C12, C13, C14, C15, C16	Cuptoare de tratamente	Pulberi	La 2 ani	standart
ATELIER MECANO SUDATE (220)					
	Coș de evacuare V1, V2, V3, V4, V5, VP1, VP2, VP3, VP5, VO3, VO8, VO9	Operația sudură, debitare, sablare	Pulberi	La 2 ani	standart
	Coș de evacuare VO1, VO2, VO4, VO5	Vopsire clasică – cabina de vopsire	COV	La 2 ani	standard
	Coș de evacuare VO6, VO7	Operația de uscare	COV	La 2 ani	standard
ATELIER COMPA (360)					
	Coș de evacuare V1	Cabina de vopsire	COV	anual	standart
	Coș de evacuare C1	Cabina de sudura	Pulberi	La 2 ani	standart
ATELIER (620) și ATELIER PIESE STRUNJITE (630)					
	Coș de evacuare MG1, MG2, MG3, DG1, DG2, DG3, A1, MG4.1, MG4.2, MG5, MG6, MG7, MG7.1, MG8.1,	Mașina de prelucrat	Pulberi	La 2 ani	standart
	Coș de evacuare F1	Linia de fosfatere	HCl	La 2 ani	standard
BAZA ENERGETICA					
	Cos de evacuare A4, A5, A6, A7, A8, A9, A10	Cazan abur Cazan de apă caldă	CO NO _x Pulberi	anual	standart

Note

1. Măsurarea emisiilor de compuși organici volatili se va desfășura potrivit prevederilor din Anexa nr. 7 partea a 6-a a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale . Operatorul are obligația de a efectua monitorizarea continuă a emisiilor în cazul canalelor de evacuare la care sunt racordate echipamente de reducere și care la punctul final de evacuare eliberează în medie o cantitate totală de carbon organic mai mare de 10 kg/h. În celelalte cazuri, operatorul are obligația să efectueze măsurători continue sau periodice. Pentru măsurătorile periodice, sunt necesare minimum 3 valori în timpul fiecărui exercițiu de măsurare

2. Evaluarea respectării valorilor-limită de emisie în gazele reziduale se realizează potrivit prevederilor din Anexa nr. 7 a partea a 8-a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, respectiv:

- În cazul măsurătorilor continue, se considera ca valorile-limită de emisie sunt respectate în situația în care:
 - niciuna dintre mediile aritmetice ale tuturor citirilor validate efectuate în decursul oricărei perioade de 24 de ore de funcționare a unei instalații sau



- activitati, cu exceptia operatiunilor de pornire, de oprire si de intretinere a echipamentelor, nu depaseste valoarea-limita de emisie;
- niciuna dintre valorile medii orare nu depaseste valoarea-limita de emisie multiplicata cu un factor egal cu 1,5.
- In cazul masuratorilor periodice, se considera ca valorile limita de emisie sunt respectate in situatia in care, in cursul unui exercitiu de monitorizare:
 - valoarea medie a tuturor valorilor masurate nu depaseste valoarea-limita de emisie;
 - niciuna dintre valorile medii orare nu depaseste valoarea-limita de emisie, multiplicata cu un factor egal cu 1,5.
- Conformarea cu partea a 4-a se verifica pe baza sumei concentratiilor masice ale fiecaruia dintre compusii organici volatili in cauza. In orice alta situatie, in cazul in care nu exista dispozitii contrare in partea a 2-a, conformarea se verifica pe baza masei totale a carbonului organic emis.
- La determinarea concentratiilor masice ale poluantilor din gazele reziduale nu se iau in considerare volumele de gaze adaugate la gazele reziduale in scopul racirii sau diluarii, acolo unde este tehnic posibil.

3. Monitorizarea și analizele fiecărei emisii trebuie realizate așa cum s-a precizat în prezenta autorizație. Un raport care rezumă emisiile de poluanți în aer trebuie depus la autoritatea competentă pentru protecție a mediului, ca parte a RAM. Prelevarea probelor și analiza tuturor poluanților precum și metodele de măsură de referință pentru calibrarea sistemelor automatizate de măsură trebuie efectuate în conformitate cu standardele Comunitatii Europene CEN, sau se vor aplica standarde naționale sau internaționale, care vor asigura furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie înregistrate, prelucrate și prezentate într-o formă adecvată, inteligibilă, ușor de analizat pentru a permite autorităților competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

4. Condiții de referință standard: 273 K; 101,3 KPa, gaze uscate. Pentru instalațiile de ardere cu combustibil gaz metan valorile se raportează la 3%O₂

13.3. MONITORIZAREA EMISIILOR ÎN APĂ

13.3.1. Frecvența și indicatorii de monitorizare a emisiilor în apă ca și standardele aplicate vor fi cele impuse prin Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. SB 112 din 15.11.2016 modificatoare a Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. SB 15/2010 eliberată de Sistemul de Gospodărire a Apelor Sibiu și adresa nr. 3172/15.06.2017 de modificare parametru Cianuri.

Categoria apei	Parametrul	Metoda de analiză	Frecvența de monitorizare	Observații
Ape uzate menajere și tehnologice care necesită epurare	pH	conform standardelor în vigoare	6 probe/an	Unitatea va transmite către S.G.A. Sibiu, rezultatele analizelor chimice la sfârșitul fiecărui semestru, efectuate de un laborator acreditat
	Suspensii totale			
	CBO ₅			
	CCO-Cr			
	Extractibile cu solvenți organici			
	Azot amoniacal			
	Sulfuri			
	Sulfați SO ₄ ²⁻			
Zinc Zn ²⁺				



	Crom total Cr ³⁺ +Cr ⁶⁺			
	Crom hexavalent Cr ⁶⁺			
	Mangan total			
	Cupru Cu ²⁺			
	Nichel Ni ²⁺			
	Cianuri CN ⁻			

13.3.2. Indicatorii de calitate ai apelor pluviale posibil impurificate cu produse petroliere se vor încadra obligatoriu în limitele prevăzute de HG nr. 352/2005 pentru completarea și modificarea HG nr. 188/2002, normativ NTPA 002/2005.

Categoria apei	Parametrul	Metoda de analiză	Frecvența de monitorizare	Observații
Efluent separator de hidrocarburi	pH	conform	Semestrial (2 probe/an)	Unitatea va transmite către S.G.A. Sibiu, rezultatele analizelor chimice la sfârșitul fiecărui semestru, efectuate de un laborator acreditat
	Materii în suspensie	standardelor		
	Substanțe extractibile cu solvenți organici	în vigoare		

13.4. MONITORIZAREA EMISIILOR ÎN APE SUBTERANE, SOL

Calitatea apei subterane din forajul de observație situat în incinta unutății, trebuie să se încadreze în parametri prevăzuți de OUG 137/2009 și H.G. 53/2009. Se vor monitoriza următorii poluanți: pH, amoniu, azotiți, fosfați, SO₄, cloruri, Cr total, Zn, Cd, Pb, Cu, As. Frecvența de monitorizare a indicatorilor de calitate – semestrial (2 probe/an).

Monitorizarea solului: se solicită monitorizarea solului, pentru următorii indicatori:

Nr. crt.	Parametru	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
	Hidrocarburi din petrol	Rezultatele analizelor monitorizărilor pentru sol se vor compara cu analizele efectuate în raportul de amplasament din 2015 Analizele se vor efectua în anii 2020 și 2025 pentru aceiași poluanți	conform standardelor în vigoare
	pH		
	Antimoniu		
	Arsen		
	Mangan		
	Nichel		
	Cadmium		
	Crom total		
	Plumb		
	Zinc		
	CN ⁻		
	Cupru		



Notă: Metoda de analiză va fi cea corespunzătoare standardului în vigoare. Se pot utiliza și alte standarde care asigură o calitate științifică echivalentă

Puncte de prelevare probe sol:

Simbol punct	Factor de mediu monitorizat	Secțiunea de prelevare	Coordonate geografice
S1	Sol	Zona verde din fața pavilionului administrativ	X=435715,29 Y=47798,99
S2			X=435715,29 Y=47798,99
S3			X=435715,29 Y=47798,99
S4			X=435715,29 Y=47798,99
S5			X=435715,29 Y=47798,99

Rezultatele măsurătorilor vor fi incluse în RAM.

13.5. MONITORIZARE TEHNOLOGICĂ

Monitorizarea variabelor de proces:

verificarea parmanentă a calității materiilor prime și a materialelor auxiliare, a subproduselor și produselor finite

- monitorizare eficienței instalațiilor tehnologice
- monitorizarea parametrilor fluxurilor tehnologice (temperatură, presiune, debite, concentrații), se va asigura înregistrarea datelor
- monitorizarea consumuri energetice și de utilități (curent electric, gaz metan, apă, etc.).
- verificarea periodică a stării și funcționării instalațiilor în care se desfășoară activitatea autorizată, monitorizarea parametrilor ceruți de procesul tehnologic.

13.6. MONITORIZAREA DEȘEURILOR

- se va ține evidența gestiunii deșeurilor în conformitate cu H.G. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase;
- se vor respecta prevederile Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor.

Gestionarea deșeurilor trebuie să se realizeze fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:

- a) fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră;
- b) fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
- c) fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special.

13.7. MONITORIZAREA POST – ÎNCHIDERE

13.7.1. În cazul încetării definitive a activității vor fi realizate și urmărite acțiunile conform planului de închidere:

- golirea și spălarea bazinelor și a conductelor;
- demolarea construcțiilor;
- dezafectarea utilajelor luându-se toate măsurile pentru prevenirea poluării solului, subsolului și apei;



- colectarea separată a deșeurilor rezultate din demolări și dezafectări de clădiri și instalații în vederea valorificării sau eliminării lor conform normelor legale, funcție de categoria deșeurilor;
- refacerea după caz, a analizelor din Raportul de amplasament în vederea stabilirii condițiilor amplasamentului la încetarea activității.

14. RAPORTĂRI LA AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA

14.1. Operatorul activității trebuie să înregistreze toate prelevările, analizele, măsurătorile și întreținerile realizate conform cerințelor prezentei autorizații.

14.2. Operatorul de activitate trebuie să înregistreze toate incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc pentru mediul înconjurător. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate pentru gestionarea incidentului și evitarea reapariției.

14.3. Înregistrările incidentelor vor fi puse la dispoziția autorității de mediu și/sau autorității de control pentru verificări în timp util. Un raport al incidentelor va fi inclus în RAM.

14.4. Operatorul de activitate trebuie să înregistreze toate reclamațiile legate de mediul înconjurător care au legătură cu operațiile, sau care ar putea fi generate de operațiile ce au loc în activitatea sa. Fiecare înregistrare de acest tip trebuie să ofere detalii în legătură cu datele și timpul în care au fost făcute aceste reclamații, numele reclamantului și alte detalii legate de natura plângerii. Înregistrarea trebuie de asemenea să conțină și răspunsul dat în cazul fiecărui reclamant. Operatorul de activitate va înainta un raport cu toate reclamațiile de acest tip în timpul următoarei luni către autoritatea competentă pentru protecția mediului, însoțit de toate amănunțele legate de reclamațiile existente.

14.5. Înregistrările și raportările vor fi transmise autorității competente pentru protecția mediului, la datele stabilite.

14.6. Toate documentele care au stat la baza elaborării autorizației trebuie să fie disponibile și puse la dispoziția inspectorilor autorizați în timp util.

14.7. Operatorul autorizației trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele: autorizația, solicitarea, raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice, alte aspecte pe care titularul autorizației le consideră adecvate.

14.8. Toate rapoartele trebuie certificate de către managerul agentului economic titular al autorizației sau de către altă persoană desemnată de managerul instalației.

14.9. Operatorul de activitate trebuie să se informeze la începutul fiecărui an calendaristic despre conținutul raportărilor și datele limită de predare la autoritatea competentă pentru protecția mediului.

14.10.1. Raportări în SIM:

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1	Raport privind conformarea instalației cu prevederile autorizației integrate de mediu -Registrul IPPC	anual	Perioada 1aprilie - 30 mai pentru anul de	Registrul Integrat: IPPC



			raportare n-1	
2	Raportul anual pentru Registrul European al Poluantilor Emisi si Transferati conform HG nr. 140/2008 - Registrul EPTR	anual	Perioada 1aprilie - 30 mai pentru anul de raportare n-1	Registrul Integrat: EPTR
3	Statistica deseurilor: Chestionar 4: PRODDDES – completat de producatorii de deseuri.	anual	1 februarie - 15 iunie	Chestionar 4: PRODDDES – completat de producatorii de deseuri
4	Deseuri Ambalaje: Anexa 1: Producatori si importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate	anual	1 februarie - 25 februarie	Anexa 1 - Producatori si importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate
5	Raportare inventare locale de emisii in conformitate cu Ordinul 3.299/2012.	anual	15 ianuarie-15 martie	Inventare locale de emisii
6	Raport privind conformarea instalatiei cu prevederile Legii 278/2013 - Registrul COV	anual	Perioada 1aprilie - 30 maipentru anul de raportare n-1	Registrul Integrat: COV
7	Deseuri provenite din uleiuri: Chestionar 2.1: Generatori uleiuri exclusiv service-urile si PFA	anual	1 februarie - 31 mai	Chestionar 2.1: Generatori uleiuri exclusiv service-urile si PFA

14.10.2. Raportări:

Raportări	Frecvența raportărilor	Data limită a raportării	Autoritatea la care se face raportarea
Raportul Anual de Mediu (RAM)	anual	până la data de 30 martie a fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea	A.P.M. Sibiu G.N.M.- C.J. Sibiu
Raportul anual pentru Registrul poluanților emiși, conform Regulamentului EPTR, aprobat de Hotărârea nr. 140/2008, pe format hârtie	anual	până la data de 30 aprilie a fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea	A.P.M. Sibiu
Raportarea inventarului	anual	până la data de 15	A.P.M. Sibiu



emisiilor în atmosferă, conform O.M. nr. 3299/2012, pe format hârtie		martie a fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea sau conform solicitării A.P.M. Sibiu	
Conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale pentru instalația care utilizează solvenți organici se vor transmite date care sa permită verificarea conformării cu următoarele condiții, după caz: a) valorile-limită de emisie în gazele reziduale, valorile-limită pentru emisiile fugitive și valorile-limită pentru emisiile totale ale compușilor organici volatili; b) cerințele specificate în schema de reducere a emisiilor de compuși organici volatili. Raportul privind conformarea include, după caz, un plan de gestionare a solvenților organici, pe suport hârtie	anual	până la data de 15 februarie a fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea sau conform solicitării A.P.M. Sibiu	A.P.M. Sibiu Se includ și în RAM
Raportarea situației gestiunii deșeurilor, potrivit H.G. nr. 856/2002, pe suport de hârtie	anual	până la data de 31 martie a fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea	A.P.M. Sibiu Se includ și în RAM
Raportarea situației gestiunii ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje conform O.M. nr. 794/2012, pe suport hârtie	anual	până la data de 28 februarie a fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea	A.P.M. Sibiu Se includ și în RAM
Raportare informații privind ulei proaspăt consumat precum și cantitate, calitate, proveniență, localizare și înregistrarea stocării și predării uleiurilor uzate conform HG nr. 235/2007, pe suport de hârtie	semestrial	Până la 31 iulie, respectiv 31 ianuarie	A.P.M. Sibiu
Situația substanțelor și preparatelor chimice importate și utilizate	la solicitarea autorităților competente		A.P.M. Sibiu


AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Str. Hipodromului nr. 2A . Tel: 0269.256.545; 0269.422.653; Serviciul Autorizări 0269.256.547
Fax : 0269. 444.145; e-mail : office@apmsb.anpm.ro; <http://apmsb.anpm.ro>

	pentru protecția mediului		
Orice poluare semnificativă se va anunța telefonic	când se produce	În cel mai scurt timp posibil	A.P.M. Sibiu G.N.M.- C.J. Sibiu
Orice date solicitate cu privire la calitatea factorilor de mediu din zonă	la solicitarea autorităților competente pentru protecția mediului		A.P.M. Sibiu
Reclamații (dacă ele există)	când există	În luna următoare primirii acestora	A.P.M. Sibiu G.N.M.- C.J. Sibiu
Raportarea incidentelor semnificative	când se produc	La data producerii, se includ și în RAM	A.P.M. Sibiu G.N.M.- C.J. Sibiu
Raportarea investițiilor și cheltuielilor de mediu	periodic	În luna următoare realizării acestora	A.P.M. Sibiu G.N.M.- C.J. Sibiu
Verificarea stării tehnice a construcțiilor și conductelor subterane	3 ani	Raportare în cadrul RAM aferent anului 2018	A.P.M. Sibiu
Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență	actualizat anual	Disponibil pe amplasament	A.P.M. Sibiu G.N.M.- C.J. Sibiu
Efectuarea auditului privind eficiența energetică	3 ani	Raportare în cadrul RAM aferent anului 2019	A.P.M. Sibiu
Efectuarea studiului privind utilizarea apei	3 ani	Raportare în cadrul RAM aferent anului 2017	A.P.M. Sibiu
Audit privind minimalizarea deșeurilor	2 ani	Raportare în cadrul RAM aferent anului 2018	A.P.M. Sibiu

Nota: RAM va fi întocmit în conformitate cu ghidul întocmit de autoritatea competentă pentru protecția mediului. Câte un exemplar al R.A.M. va fi depus atât pe suport electronic cât și pe hârtie la A.P.M. Sibiu și G.N.M.- C.J. Sibiu.

14.11. Frecvența și scopul raportărilor așa cum sunt prevăzute în prezenta autorizație, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorității competente pentru protecția mediului, care urmărește și centralizează datele transmise.

15. OBLIGAȚIILE OPERATORULUI

15.1. Este interzisă operarea fără autorizație integrată de mediu a instalației.

15.2. Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în autorizația integrată de mediu.

15.3. În cazul încălcării oricărui dintre condițiile prevăzute în autorizația integrată de mediu, operatorul are următoarele obligații:

- informează imediat autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu;
- ia imediat măsurile necesare pentru a restabili conformitatea, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din autorizația integrată de mediu.



15.4. Autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu impune operatorului să ia orice măsuri suplimentare pe care aceasta le consideră necesare în vederea restabilirii conformității.

15.5. Operatorul are obligația să întrerupă operarea instalației sau a unor părți relevante ale acesteia, în cazul în care încălcarea condițiilor din autorizația integrată de mediu reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau riscă să aibă un efect advers semnificativ imediat asupra mediului, până la restabilirea conformării.

15.6. Autorizația integrată de mediu impune condițiile de desfășurare a activității instalației din punct de vedere al protecției mediului.

15.7. Operatorul are obligația să informeze Agenția pentru Protecția Mediului Sibiu cu privire la orice modificări planificate în ceea ce privește caracteristicile, funcționarea sau extinderea instalației, care pot avea consecințe asupra mediului, precum și în ceea ce privește indicarea naturii și a cantităților de emisii care pot fi evacuate din instalație în fiecare factor de mediu, precum și identificarea efectelor semnificative ale acestor emisii asupra mediului. Agenția pentru Protecția Mediului Sibiu actualizează, după caz, autorizația integrată de mediu sau condițiile prevăzute în aceasta.

15.8. Nicio modificare substanțială planificată a instalației nu se poate realiza fără obținerea prealabilă a actelor de reglementare corespunzătoare etapelor de dezvoltare a unor astfel de modificări. Orice modificare a caracteristicilor sau a funcționării ori o extindere a unei instalații este considerată substanțială în situația în care o astfel de modificare sau extindere conduce la atingerea pragurilor de capacitate prevăzute în anexa nr. 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale.

15.9. În scopul conformării cu prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu reexaminează, periodic, toate condițiile din autorizația integrată de mediu, și, acolo unde este necesar, le actualizează. La cererea autorității competente, operatorul prezintă toate informațiile necesare în scopul reexaminării condițiilor de autorizare, în special rezultatele monitorizării emisiilor și alte date care permit efectuarea unei comparații a funcționării instalației cu cele mai bune tehnici disponibile prevăzute în concluziile BAT aplicabile și cu nivelurile de emisii asociate celor mai bune tehnici disponibile. La reexaminarea condițiilor de autorizare, autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu utilizează toate informațiile obținute în urma monitorizării sau a inspecțiilor instalației.

15.10. Autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu ia măsurile necesare pentru ca, în termen de 4 ani de la publicarea deciziilor privind concluziile BAT aplicabile activității principale a unei instalații, să se asigure că:

- toate condițiile din autorizația integrată de mediu pentru instalație sunt reexamineate și, dacă este necesar, actualizate, în vederea asigurării conformării cu prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale;
- instalația este conformă cu noile condiții de autorizare.

15.11. În procesul de reexaminare a autorizației integrate de mediu se iau în considerare toate concluziile BAT, noi sau actualizate, aplicabile instalației, publicate după data acordării autorizației integrate de mediu sau după data ultimei reexaminări a acesteia.

15.12. În cazul în care pentru o instalație nu sunt elaborate concluziile BAT, condițiile de autorizare sunt reexamineate și, dacă este necesar, actualizate, acolo unde evoluția celor mai bune tehnici disponibile permite reducerea considerabilă a emisiilor.

15.13. Autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu reexaminează și, în cazul în care este necesar, actualizează condițiile de autorizare, cel puțin în următoarele situații:



- poluarea produsă de instalație este semnificativă, astfel încât se impune revizuirea valorilor limită de emisie existente în autorizația integrată de mediu sau includerea de noi valori limită de emisie pentru alți poluanți;
- din motive de siguranța în funcționare, este necesară utilizarea altor tehnici;
- este necesară respectarea unui standard nou sau revizuit de calitate a mediului care prevede condiții mai stricte decât cele care pot fi atinse prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile se impun în autorizația integrată de mediu, măsuri suplimentare, fără a afecta alte măsuri care se aplica pentru conformarea cu standardele de calitate a mediului;
- prevederile unor noi reglementari legale o impun.

15.14. Autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu reexaminează și, dacă este cazul, actualizează condițiile de autorizare în oricare alte situații considerate, în mod obiectiv și justificat, necesare, fără a aduce atingere prevederilor legale în vigoare.

15.15. Autorizația integrată de mediu include prevederile actului de reglementare emis de autoritatea competentă în domeniul apelor. Revizuirea acestuia implică și revizuirea condițiilor din autorizația integrată de mediu. Operatorul este obligat să prezinte la autoritatea competentă pentru protecția mediului orice revizuire a autorizației de gospodărire a apelor pentru instalație, în termen de 14 zile de la primire.

15.16. Orice referire la amplasament va însemna zona marcată pe Planul de delimitare a instalației și pe Planul de încadrare în zonă, anexe la solicitare.

15.17. În scopul diseminării active a informației privind mediul, operatorii au obligația de a informa trimestrial publicul, prin afișare pe propria pagină web sau prin orice alte mijloace de comunicare, despre consecințele activităților și/sau ale produselor lor asupra mediului (H.G. nr. 878/2005, art. 26, privind accesul publicului la informația de mediu).

15.18. Prezenta autorizație este emisă în scopul protecției integrate a mediului și nimic din prezenta autorizație nu va fi interpretat ca negând obligațiile statutare ale operatorul sau cerințele altor acte juridice sau reglementări.

15.19. Operatorul are obligația achitării sumelor la Fondul pentru mediu, în conformitate cu O.U.G. nr. 196/2005, aprobată prin Legea nr. 105/2006 și a legislației subsecvente în vigoare.

15.20. Operatorul este obligat să respecte legislația de mediu în vigoare, cu toate modificările/ completările intervenite ulterior emiterii actului de reglementare, până la expirarea valabilității acestuia.

15.21. Operatorul are obligația sa exploateze construcțiile și instalațiile de utilizare, epurare și evacuare a apelor uzate, pentru asigurarea randamentelor maxime, conform regulamentelor de exploatare.

15.24. Operatorul de activitate trebuie să reactualizeze planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale, să dețină mijloacele și materialele necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului menționat mai sus.

15.25. Întocmirea și actualizarea programelor de prevenire și combatere a poluărilor accidentale este obligatorie.

15.26. În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea operatorului, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, acesta are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului. Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează operatorul cu privire la obligațiile de mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.



În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.

Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității.

15.27. Condiții aplicabile instalațiilor și activităților care utilizează solvenți organici

- se vor respecta dispozițiile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale Capitolul I Secțiunea a 2-a Obligații și responsabilități și Capitolul V Dispoziții speciale aplicabile instalațiilor și activităților care utilizează solvenți organici;
- este interzisă operarea instalației fără autorizație de mediu;
- în cazul oricărui incident sau accident care afectează mediul în mod semnificativ, fără a aduce atingere prevederilor O.U.G. nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare, operatorul are următoarele obligații:
 - a) să informeze imediat Agenția pentru Protecția Mediului Sibiu și Garda Națională de Mediu – Comisariatul Județean Sibiu;
 - b) să ia imediat măsurile pentru limitarea consecințelor asupra mediului și prevenirea altor incidente sau accidente posibile;
 - c) să ia orice măsuri suplimentare, considerate adecvate și impuse de autoritățile competente prevăzute la lit. a), pe care acestea le considera necesare, în vederea limitării consecințelor asupra mediului și a prevenirii altor incidente sau accidente posibile;
- operatorul are obligația să întrerupă operarea instalației, în cazul în care încălcarea condițiilor din autorizația de mediu reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau riscă să aibă un efect advers semnificativ imediat asupra mediului, până la restabilirea conformării;
- operatorul are obligația să aplice măsurile necesare prin care să se asigure că instalația care utilizează solvenți organici este conformă cu una dintre următoarele condiții:
 - a) emisiile de compuși organici volatili din instalație să respecte valorile-limita de emisie în gazele reziduale și valorile limită pentru emisiile fugitive sau valorile-limită pentru emisiile totale, precum și celelalte cerințe prevăzute în anexa nr. 7 partea a 2-a din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale;
 - b) să aplice o schemă de reducere a emisiilor de compuși organici volatili prevăzută în anexa nr. 7 partea a 5-a din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu condiția să atingă o reducere a emisiilor echivalentă cu cea pe care ar realiza-o aplicând valorile-limită de emisie menționate la pct. 3 lit. a și c);
- operatorul are obligația să ia toate măsurile de prevenire corespunzătoare pentru a reduce la minimum emisiile de compuși organici volatili, în cursul operațiunilor de pornire și oprire;
- în cazul unei modificări substanțiale a instalației operatorul are obligația să demonstreze Agenției pentru Protecția Mediului Sibiu conformarea cu dispozițiile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale. O modificare a masei maxime, exprimată în medie pe zi, a intrărilor de solvenți organici utilizați într-o instalație existentă, atunci când aceasta funcționează la capacitatea de producție proiectată, în alte condiții decât cele privind operațiunile de pornire, oprire și de întreținere a echipamentelor,



este considerată modificare substanțială în cazul în care are ca efect o creștere a emisiilor de compuși organici volatili de peste:

- a) 25%, pentru o instalație al cărei consum de solvenți organici se situează la cele mai mici valori de prag prevăzute la activitățile de la nr. crt. 1, 3, 4, 5, 8, 10, 13, 16 sau 17 din tabelul de la anexa nr. 7 partea a 2-a din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale sau pentru cele care se încadrează la celelalte puncte din anexa nr. 7 partea a 2-a a Legii nr. 278/2013 și care au un consum de solvenți organici mai mic de 10 tone/an;
- b) 10%, pentru toate celelalte instalații.

16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI ȘI AL REZIDUURILOR

16.1. În cazul încetării temporare sau definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, operatorul trebuie să respecte **Planul de închidere a instalației**, întocmit de COMPA S.A., anexă la documentația de solicitare.

La închiderea instalației se vor lua măsuri pentru:

- emiterea deciziei de încetare a activității
- notificarea scrisă a autorităților cu privire la încetarea activității
- realizarea raportului de referință și stabilirea obligațiilor de mediu și a costurilor privind refacerea calității mediului
- identificarea stocurilor de materii prime, materiale, substanțe și preparate periculoase, lubrifianți, combustibili, etc și valorificarea lor;
- valorificarea stocurilor de piese de schimb neutilizate;
- dezafectarea instalațiilor de filtrare și tratare a poluanților;
- curățarea și spălarea tuturor instalațiilor, rezervoarelor și magaziiilor de stocare a substanțelor chimice
- asigurarea chimicalelor pentru tratarea și denocivizarea apelor și soluțiilor care nu se mai utilizează
- dezmembrarea utilajelor, instalațiilor, conductelor, bazinelor, etc.
- identificarea deșeurilor valorificabile și nevalorificabile, periculoase și nepericuloase rezultate și valorificarea/eliminarea lor la agenți economici autorizați
- obținerea avizelor de debranșare a alimentării cu gaze naturale, curent electric și dezafectarea instalațiilor respective (după caz), aerisirea conductelor
- întocmirea unui plan de monitorizare în timpul închiderii a indicilor de calitate a mediului și efectuarea monitorizarilor
- igienizarea spațiilor sau demolarea construcțiilor (după caz); dezafectarea/demolarea instalației se va face numai în baza unui proiect tehnic ce va trata și aspecte legate de gestiunea deșeurilor din construcții (categorii, cantități, mod de eliminare/valorificare, trasabilitatea deșeurilor)
- analiza calității solului și a apei subterane pentru a constata gradul de poluare cauzat de activitate și necesitatea oricarei remedieri a amplasamentului
- funcție de folosința viitoare a terenului operatorul va face propuneri privind reabilitarea/ecologizarea zonei.

16.2. Operatorul are obligația să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a Planului de închidere și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară.

16.3. La încetarea definitivă a activității, operatorul evaluează starea de contaminare a solului și a apelor subterane cu substanțe periculoase relevante utilizate, produse sau emise de instalație. În cazul în care instalația a determinat o poluare semnificativă a solului sau a apelor subterane cu substanțe periculoase relevante, comparativ cu starea



prezentată în raportul privind situația de referință, operatorul ia măsurile necesare pentru depoluare, astfel încât să readucă amplasamentul la starea descrisă în raportul privind situația de referință. În acest scop se ia în considerare și fezabilitatea tehnică a unor astfel de măsuri.

16.4. Operatorul are obligația ca în cazul încetării definitive a activității să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare și de aducere a amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea lor. Dezafectarea, demolarea instalațiilor și/sau construcțiilor se va face obligatoriu pe baza unui proiect.

16.5. Operatorul are obligația de a respecta prevederile Legii nr. 278/2013, capitolul II Secțiunea a 9-a Închiderea amplasamentului (art. 22).

16.6. La încetarea activității cu impact asupra mediului geologic la schimbarea activității sau a destinației terenului, operatorul economic sau deținătorul de teren este obligat să realizeze investigarea și evaluarea poluării mediului geologic.

17. FUNCȚIONAREA ÎN CONDIȚII DIFERITE DE FUNCȚIONAREA NORMALĂ

17.1. Operatorul activității va respecta regulamentele de funcționare ale instalațiilor. Orice defecțiune constatată prin monitorizarea tehnologică a instalațiilor va fi analizată și se vor lua măsurile de protecție corespunzătoare.

17.2. Operatorul activității are obligația să înregistreze în formă scrisă toate defecțiunile în funcționarea instalațiilor, care pot avea efecte importante asupra mediului înconjurător. Pentru aceasta se va înființa un registru în care se va consemna: tipul, momentul, durata defecțiunii, cantitatea de substanțe nocive eliberate, urmările defecțiunii atât în interiorul obiectivului cât și în exterior, toate măsurile inițiate de operator.

17.3. Operatorul activității va stabili proceduri referitoare la informarea persoanelor responsabile cu parametrii de performanță ai instalației, incluzând alarmarea rapidă și eficientă a operatorilor instalației privind abaterile de la funcționarea normală a instalației.

17.4. În caz de producere a unei poluări accidentale sau a unui eveniment care poate conduce la poluare iminentă se vor anunța persoanele cu atribuții prestabilite pentru combaterea avariilor, în vederea trecerii imediate la măsurile și acțiunile necesare eliminării cauzelor și reducerii ariei de răspândire a substanțelor poluante, îndepărtarea prin mijloace adecvate a substanțelor poluante, colectarea, transportul și depozitarea intermediară în condiții de securitate corespunzătoare pentru mediu, în vederea recuperării, neutralizării, distrugerea substanțelor poluante. Se vor anunța imediat autoritățile competente pentru protecția mediului și sistemul de gospodărire a apelor asupra desfășurării operațiunilor de sistare a poluării accidentale.

17.5. Conform datelor puse la dispoziție de operator, situațiile de funcționare în afara parametrilor normali de operare ai instalațiilor din secția de galvanizare și a sistemelor de depoluare, precum și procedurile de intervenție sunt:

- întrerupere curent electric - instalațiile se opresc automat și se iau măsuri de protecție a personalului și repornire în condiții de siguranță a instalațiilor;
- defecțiuni la sistemul de exhaustare și de reținere a cromului de pe tubulaturilor de exhaustare a bailor de galvanizare – oprirea funcționării galvanizării și remedierea imediată a defecțiunii;
- fisurarea sau spargerea unei băi de la secția galvanizare - oprirea funcționării acestora și îndepărtarea defecțiunii;
- fisurarea serpentinelor de încălzire la băile din secția de galvanizare - oprirea funcționării acestora și îndepărtarea defecțiunii;
- funcționare defectuoasă sau în avarie a stației de tratare a apei industriale uzate - stoparea deversărilor, stocarea apelor impurificate și remedierea defecțiunii.



17.5. Operatorul activității care a generat episodul de poluare este obligat să ia măsuri urgente și eficiente de reducere a emisiilor de poluanți, astfel încât concentrația acestora să fie redusă la nivelul valorii limită.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către reprezentanții Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Sibiu, Agenția pentru Protecția Mediului Sibiu

DRAFT



GLOSAR TERMENI

1.	Autoritatea competentă pentru protecția mediului	Agenția pentru Protecția Mediului Sibiu , Sibiu, Str. Hipodromului Nr. 2A, cod 550360, jud. Sibiu
2.	Autoritatea cu atribuții de control, inspecție și sancționare în domeniul protecției mediului	Garda Națională de Mediu Comisariatul - Județean Sibiu Șelimbăr, DN 1, F.N., jud. Sibiu
3.	Autoritatea centrală de protecția mediului	Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor București, Bulevardul Libertății nr.12, Sector 5 ; Agenția Națională pentru Protecția Mediului București, Splaiul Independenței, nr. 294, sector 6
4.	Operator	Orice persoană fizică sau juridică, care exploatează ori deține controlul total sau parțial asupra instalației sau, așa cum este prevăzut în legislația națională, careia i s-a delegat puterea economică decisivă asupra funcționării tehnice a instalației.
5.	Instalație	Orice unitate tehnică staționară, în care se desfășoară una sau mai multe activități prevăzute în anexa nr. 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, precum și orice alte activități direct asociate desfășurate pe același amplasament, care au o conexiune tehnică cu activitățile prevăzute în anexa respectivă și care pot genera emisii și poluare.
6.	Prejudiciu	O schimbare negativă măsurabilă a unei resurse naturale sau o deteriorare măsurabilă a unui serviciu legat de resursele naturale, care poate surveni direct sau indirect.
7.	Prejudiciul asupra mediului	a) prejudiciul asupra speciilor și habitatelor naturale protejate - orice prejudiciu care are efecte semnificative negative asupra atingerii sau menținerii unei stări favorabile de conservare a unor astfel de habitate sau specii; caracterul semnificativ al acestor efecte se evaluează în raport cu starea inițială, ținând cont de criteriile prevăzute în anexa nr. 1; prejudiciile aduse b) speciilor și habitatelor naturale protejate nu includ efectele negative identificate anterior, care rezultă din acțiunile unui operator care a fost autorizat în mod expres de autoritățile competente în concordanță cu prevederile legale în vigoare; c) prejudiciul asupra apelor - orice prejudiciu care are efecte adverse semnificative asupra stării ecologice chimice și/sau cantitative și/sau potențialului ecologic al apelor în cauză, astfel cum au fost definite în Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare, cu excepția efectelor negative pentru care se aplică art. 2 ⁷ din Legea nr. 107/1996, cu modificările și



		completările ulterioare; d) prejudiciul asupra solului - orice contaminare a solului, care reprezintă un risc semnificativ pentru sănătatea umană, care este afectată negativ ca rezultat al introducerii directe sau indirecte a unor substanțe, preparate, organisme sau microorganisme în sol sau în subsol.
8.	Emisii fugitive	Emisii nedirijate, eliberate în aerul înconjurător prin ferestre, uși și alte orificii, sisteme de ventilare sau deschidere, care nu intră în mod normal în categoria surselor dirijate de poluare, conform Legii nr. 104/2011.
9.	Cele mai bune tehnici disponibile	Stadiul de dezvoltare cel mai eficient și avansat înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică a tehnicilor specifice de a constitui referința pentru stabilirea valorilor-limită de emisie și a altor condiții de autorizare, în scopul prevenirii poluării, iar, în cazul în care nu este posibil, pentru a reduce, în ansamblu, emisiile și impactul asupra mediului în întregul său.

ABREVIERI

1.	BAT	Cele mai bune tehnici disponibile
2.	CAT	Colectiv de analiză tehnică
3.	CBO₅	Consumul biochimic de oxigen la 5 zile
4.	CCO - Cr	Consumul chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu
5.	RAM	Raport anual de mediu
6.	E-PRTR	Registrul European al Poluanților Emiși și Transferați
7.	R	Fraza de risc este o fraza care exprimă o descriere concisă a riscului prezentat de substanțele și preparatele chimice periculoase pentru om și mediul înconjurător conform SR 13253/1996
8.	Cod CAEN	Cod de clasificare a activităților din economia națională
9.	BREF ILF	Document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru creșterea intensivă a puilor și porcilor

