

FORMULARUL DE SOLICITARE

A AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU

S.C. EUROFOAM S.R.L.

FABRICA DE SPUME POLIURETANICE

2016

Contents

FORMULAR DE SOLICITARE.....	7
2. TEHNICI DE MANAGEMENT	8
2.1 Sistemul de management	8
3. INTRĂRI DE MATERII PRIME	12
3.1. Selectarea materiilor prime	12
3.2. Cerințele BAT	21
3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor	22
3.4. Utilizarea apei	23
3.4.1. Consumul de apă.....	23
3.4.2. Compararea cu limitele existente.....	24
3.4.3. Cerințele BAT pentru utilizarea apei	27
4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI.....	29
4.1. Inventarul proceselor	29
4.2. Descrierea proceselor.....	32
Conditionarea polioliilor si a TDI.....	36
4.3. Inventarul ieșirilor (produselor).....	49
4.4. Inventarul ieșirilor (deșeurilor).....	50
4.5. Cerințe caracteristice BAT.....	51
4.5.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului.....	51
4.5.2. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență	54
5. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR.....	54
5.1. Surse de deșeuri	54
5.2. Evidența deșeurilor	57
5.3. Zone de depozitare.....	57
5.4 Cerințe speciale de depozitare	60
5.5. Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folosiți).....	61
5.6. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor	62
5.7. Deșeuri de ambalaje.....	63

6. ENERGIE	64
6.1. Cerințe energetice de bază	64
6.1.1. Consumul de energie.....	64
6.1.2. Energie specifică.....	64
6.1.3. Întreținere	65
6.2. Măsuri tehnice.....	66
6.2.1. Măsuri de service al clădirii.....	66
6.3. Eficiența energetică.....	67
7. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR.....	68
7.1. Controlul activitatilor care prezinta pericole de accidente majore in care sunt implicate substante periculoase-SEVESO	68
7.2. Plan de management al accidentelor.....	68
8. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII	71
8.1. Receptori	71
8.2. Surse de zgomot.....	71
8.3. Studii privind masurarea zgomotului în mediu.....	71
8.4.Întreținere	71
8.5. Limite.....	72
8.6. Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat.....	72
9. MONITORIZARE	72
9.1 Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer.....	72
9.2. Monitorizarea emisiilor în apă	73
9.2.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în apă	74
9.3 Monitorizarea si raportarea emisiilor în apa subterană.....	74
9.4. Monitorizarea si raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare	75
9.5. Monitorizarea si raportarea deseurilor	75
9.6. Monitorizarea mediului.....	75
9.6.1. Contributia la poluarea mediului ambient.....	75
9.6.2. Monitorizarea impactului.....	75
9.7. Monitorizarea variabilelor de proces	76

9.8. Monitorizarea pe perioadele de funcționare anormală.....	76
10. Dezafectare	77
10.1. Măsurile de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare	77
10.2. Planul de închidere a instalației	77
10.3. Structuri subterane	78
10.4. Structuri supraterane	79
10.5. Lagune.....	79
10.6. Depozite de deseuri.....	79
11. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA	80
12. LIMITELE DE EMISII.....	80
13. IMPACT	80
13.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului.....	80
13.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare.	80
Localizarea receptorilor	80
Surse de emisii	81
Puncte de monitorizare	82
13.2.1. Identificarea receptorilor importanți și sensibili.....	82
13.3 Identificarea evacuărilor din instalație asupra mediului	82
13.3.1. Rezumatul evaluării impactului evacuarilor	82
13.4. Managementul deșeurilor.....	82
13.5 Habitate speciale	83
14. PLANUL DE ACTIUNI SI PROGRAMUL DE MODERNIZARE.....	84

GLOSAR DE TERMENI

(A n)	Referinta la un punct de emisie in aer
(L n)	Referinta la un punct de emisie in apa
(W n)	Referinta la sursa de deseuri
AEM	Agentia Europeana de Mediu
BAT	Cele Mai Bune Tehnici Disponibile
BPEO	Cea Mai Buna Optiune de Mediu Practicabila
BREF	Documentul de Referinta BAT
CCC	Centrul Comun de Cercetare
CE	Comisia Europeana
COV	Compusi Organici Volatili
EIO	Net Reteaua Europeana de Informatii si Observatii
EIPPCB	Biroul European IPPC
EMAS	Schema de Audit si Management de Mediu
EPER	Registrul European al Emisiilor Poluante
EURO Stat	Serviciul UE de Statistica
EWG	Codul European al Deseurilor
EWG	Catalogul European al Deseurilor
GTL	Grupurile Tehnice de Lucru
IF	Intrebari frecvente
IPPC	Prevenirea si Controlul Integrat al Poluarii
NACE	Nomenclatorul Activitatilor Comerciale
NOSE-P	Clasificarea Eurostat a surselor de poluare – Procese

ONG	Organizatii Non Guvernamentale
Program de acțiuni	Programul de masuri a caror implementare este obligatorie pentru a atinge BAT sau a respecta SCM
Program de modernizare	Program de masuri pe care operatorul il identifica in cadrul Sistemului de Management de Mediu
SCASO	Substante care afecteaza stratul de ozon
SCM	Standard de Calitate a Mediului
SNAP	Nomenclatorul Inventarului Emisiilor
TA Luft	Prevederile tehnice germane privind calitatea aerului
UE	Uniunea Europeana
VLEs	Valorile Limita de Emisie

FORMULAR DE SOLICITARE

Date de identificare a titularului de activitate/operatorului instalației care solicită autorizarea activității:

Numele instalației

FABRICA DE SPUME POLIURETANICE - EUROFOAM

Numele Solicitantului,

S.C. EUROFOAM S.R.L.

Sediul social - județul Sibiu, comuna Șelimbăr, str. Gării nr. 13,**Numărul de înregistrare la Registrul Comerțului**Certificat de înregistrare seria B nr. 1916027,Nr. de ordine în Registrul Comerțului :J32/311/1999,Cod unic de înregistrare : C.U.I. 11910621**Activitatea sau activitățile conform anexei I din O.U.G. privind prevenirea și controlul integrat al poluării**

4.1.h Producerea compusilor chimici organici, materiale plastice (polimeri, fibre sintetice, fibre pe baza de celuloza)

Cod CAEN: 2016 - Fabricarea materialelor plastice în forme primare

Cod NOSE-P:

Cod SNAP:

Numele și prenumele proprietarului:

S.C. EUROFOAM S.R.L.

Numele și funcția persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității/operatorul instalației pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare:

AURELIAN CRINTA – Director operational

Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului:

OVIDIU RUSU- Responsabil mediu

Nr. de telefon:0729992158 Adresa de e-mail:ovidiu.rusu@eurofoam.eu

In numele firmei mai sus mentionate, solicitam prin prezenta emiterea unei autorizatii integrate conform prevederilor OUG 152/2005 privind prevenirea si controlul integrat al poluarii.

Titularul de activitate/operatorul instalatiei isi asuma raspunderea pentru corectitudinea si completitudinea datelor si informatiilor furnizate autoritatii competente pentru protectia mediului in vederea analizarii si demararii procedurii de autorizare.

Nume AURELIAN CRINTA

Funcția: Director operational

Semnătura și ștampila

Data:

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1 Sistemul de management

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) - dacă da indicați aici numerele de certificare/înregistrare	DA Document nr. BUC 6020923/1
Furnați o organigramă de management în documentația dumneavoastră de solicitare a autorizației integrate de mediu (indicați posturi și nu nume). Faceți aici referire la documentul pe care îl veți atașa	DA Anexa 1

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
1.	Aveți o politică de mediu recunoscută oficial?	Da	ISO 14001	Responsabil Mediu
2.	Aveți programe preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante?	Da	Procedura de mentenanat EUR-P-PS-0004/RO,V06	Responsabil mentenanta
3.	Aveți o metodă de înregistrare a necesităților de întreținere și revizie?	Da	Cerere de reparatie si raport mentenanta EUR-F-PS-0098/RO	Responsabil mentenanta
4.	Performanța/acuratețea de monitorizare și măsurare	Da	Plan de monitorizare mediu	Responsabil mediu
5.	Aveți un sistem prin care identificați principalii indicatori de performanță în domeniul mediului?	Da	Procedura Identificare Aspecte de Mediu EUR-P-LS-0009/RO	Responsabil de mediu
6.	Aveți un sistem prin care stabiliți și mențineți un program de măsurare și	Da	Procedura masurarea si monitorizarea	Responsabil mediu

	monitorizare a indicatorilor care să permită revizuirea și îmbunătățirea performanței?		performanțelor EUR-P-LS-0016/RO,V03	
7.	Aveți un plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale?	Da	Plan de intervenție în caz de poluare accidentală 2015	Responsabil Mediu Lucrator desemnat SSM Responsabil PSI Sef secție Spumare Responsabil Tehnic
8.	Dacă răspunsul de mai sus este DA listați indicatorii principali folosiți			
9.	Instruire Confirmați că sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate și vor începe în interval de 2 luni de la emiterea autorizației integrate de mediu) pentru întreg personalul relevant, inclusiv contractanții și cei care achiziționează echipament și materiale; și care cuprinde următoarele elemente: - conștientizarea implicațiilor reglementării dată de Autorizația integrată de mediu pentru activitatea companiei și pentru sarcinile de lucru; - conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale; - conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu; - prevenirea emisiilor accidentale și luarea de măsuri atunci când apar emisii accidentale; - conștientizarea necesității de implementare și menținere a evidențelor de	Da	Procedura Competența, instruirea și conștientizarea personalului EUR-P-EE-0002/RO	Responsabil departament Resurse umane

	instruire			
10.	Există o declarație clară a calificărilor și competențelor necesare pentru posturile cheie?	Da	Tabloul de polivalenta specific fiecărei secții și general în Fișa de post	Responsabil departament Resurse umane
11.	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (dacă există) și în ce măsură vă conformați lor?	Da	"Planul de training anual"	Responsabil departament Resurse umane
12.	Aveți o procedură scrisă pentru rezolvare, investigare, comunicare și raportare a incidentelor de neconformare actuală sau potențială, incluzând luarea de măsuri pentru reducerea oricărui impact produs și pentru inițierea și aplicarea de măsuri preventive și corective?	Da	Procedura Actiuni Corective EUR-P-LS-0006/RO,V03	Responsabil mediu
13.	Aveți o procedură scrisă pentru evidența, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului incluzând luarea de măsuri corective și de prevenire a repetării?	Da	Procedura Actiuni Corective EUR-P-LS-0006/RO,V03	Responsabil mediu
14.	Aveți în mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica dacă toate activitățile sunt realizate în conformitate cu cerințele de mai sus (Denumiți organismul de auditare)	Da	LLOYD`S REGISTER	Responsabil departamentul calitate
15.	Frecvența acestora este de cel puțin o dată pe an?	Da		Responsabil departamentul calitate
16.	Revizuirea și raportarea performanțelor de mediu Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf al companiei analizează performanța de mediu și	Da	Procedura analiza de management	Responsabil departamentul de calitate/director operational

	<p>asigură luarea măsurilor corespunzătoare atunci când este necesar să se garanteze că sunt îndeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu și că această politică rămâne relevantă?</p> <p>Denumiți postul cel mai important care are în sarcină analiza performanței de mediu</p>			
17.	<p>Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf analizează progresul programelor de îmbunătățire a calității mediului cel puțin o dată pe an?</p>	Da	<p>Analiza de management anuala (management review)</p>	<p>Responsabil departamentul de calitate/director operational</p>
18.	<p>Există o evidență demonstrabilă (de ex. proceduri scrise) că aspectele de mediu sunt incluse în următoarele domenii, așa cum sunt cerute de IPPC:</p> <ul style="list-style-type: none"> - controlul modificării procesului în instalație; - proiectarea și retrospectiva instalațiilor noi, tehnologiei sau altor proiecte importante; - aprobarea de capital; - alocarea de resurse; - planificarea și programarea; - includerea aspectelor de mediu în procedurile normale de funcționare; - politica de achiziții; - evidențe contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate și nu cu cheltuielile (de regie). 	Nu		
19.	<p>Face compania rapoarte privind performanțele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:</p>	Da	<p>Rapoarte anuale pentru Institutul national de statistica</p>	<p>Responsabil mediu</p>

	- informații solicitate de Autoritatea de Reglementare; și- eficiența sistemelor de management față de obiectivele și scopurile companiei și îmbunătățirile viitoare planificate.			
20.	Se fac raportări externe, preferabil prin declarații publice privind mediul?	Nu		

3. INTRĂRI DE MATERII PRIME

3.1. Selectarea materiilor prime

Materii utilizate	Compoziție	Utilizare	Periculozitate	Mod de depozitare	Capacitate maxima de stocare (t)
I FABRICAREA BURETELUI					
A. MATERII PRIME					
1. POLIOLI – TIPURI DE POLIETERPOLIOLI UTILIZAȚI ÎN DIFERITE PROPORȚII, ÎN FUNCȚIE DE CALITATEA SPUMEI POLIURETANICE:					
Petol 48-3MB	Poliol polieteric	obținerea spumelor poliuretanic	nepericulos		200
Voranol 3322	Poliol polieteric	obținerea spumelor poliuretanic	nepericulos	Rezervoare metalice, T= 18-22 ⁰ C hala materii prime	200
Voranol CP6150	Poliol polieteric	obținerea spumelor poliuretanic	nepericulos		50
Slovaprop G-48S	Poliol polieteric	obținerea spumelor poliuretanic	nepericulos		200
Voralux HL 480	Poliol polieteric	obținerea spumelor poliuretanic	nepericulos		50
CARADOL MD 28-02	Poliol polieteric	obținerea spumelor poliuretanic	nepericulos		50
CARADOL MD 27-25	Poliol polieteric	obținerea spumelor poliuretanic	nepericulos		50

Alcupol F-4811	Poliol polieteric	obţinerea spumelor poliuretanic	nepericulos		200
Rokopol F3600	Poliol polieteric	obţinerea spumelor poliuretanic	nepericulos	Rezervoare metalice, T= 18-22 ⁰ C hala materii prime	200
Rokopol M1170	Poliol polieteric	obţinerea spumelor poliuretanic	nepericulos		10
CARADOL SP 44-10F	Poliol polieteric	obţinerea spumelor poliuretanic	nepericulos		100
VORALUX HF 505	Poliol polieteric	obţinerea spumelor poliuretanic	nepericulos		50
ROKOPOL MH2000	Poliol polieteric	obţinerea spumelor poliuretanic	nepericulos	Rezervoare metalice, V= 50 mc T= 18-22 ⁰ C hala materii prime	50
DESMOPHEN 7619 W	Poliol polieteric	obţinerea spumelor poliuretanic	nepericulos		50
Desmophen 50RE40	Poliol polieteric	obţinerea spumelor poliuretanic	nepericulos	Container 1 t	10
2. IZOCIANAŢI - TIPURI DE AMESTECURI UTILIZATE					
Desmodur- T80	Lichid organic/ toluen diizocianat	obţinerea spumelor poliuretanic	Periculos		150
Ongronat 1080	Lichid organic/ toluen diizocianat	obţinerea spumelor poliuretanic	Periculos	Rezervoare metalice, V= 50 mc T=18-22 ⁰ C, hala materii prime	150
Ongronat 1065	Lichid organic/ toluen diizocianat	obţinerea spumelor poliuretanic	Periculos		50
Lupranat T80 A	Lichid organic/ toluen diizocianat	obţinerea spumelor poliuretanic	Periculos		150
Voronate T 80	Lichid organic/ toluen diizocianat	obţinerea spumelor poliuretanic	Periculos		150
3. APA					
Apa	Lichid anorganic /	obţinerea spumelor	nepericulos	Rezervor, V=400l/	0,4



	H2O	poliuretanic		depozitul de aditivi	
B. MATERII AUXILIARE					
1.CATALIZATORI					
KOSMOS 29	Lichid /Tin-(II)-isooctoate	obţinerea spumelor poliuretanic	nepericulos	Canistră 25 l T=18-22 ⁰ C/ Hala Spumare	2,5
KOSMOS 54	Lichid organic /Zinc Salt	obţinerea spumelor poliuretanic	nepericulos	Canistră 200 l T=18-22 ⁰ C Hala Spumare	1
Niax Stannous Octoate	Lichid organic/OCTOAT (II) DE STANIU	obţinerea spumelor poliuretanic	nepericulos	Canistră 25 l T=18-22 ⁰ C Hala Spumare	2,5
Dabco BL 11	Lichid organic /Preparat	obţinerea spumelor poliuretanic	nepericulos	Canistră 180 l T=18-22 ⁰ C Hala Spumare	1
Tegoamin 33LV	Lichid organic/triethylenedia mine in dipropylenegly col	obţinerea spumelor poliuretanic	nepericulos	Canistră 180 l T=18-22 ⁰ C /Hala Spumare	1
Tegoamin DMEA	Lichid organic/ Amine	obţinerea spumelor poliuretanic	nepericulos	Canistră 180 l T=18-22 ⁰ C /Hala Spumare	1
NIAX* CATALYST A-1	Lichid organic/ amină terţiară /amestec de glicol	obţinerea spumelor poliuretanic	nepericulos	Canistră 200 l T=18-22 ⁰ C /Hala Spumare	1
2. STABILIZATORI					
Tegostab 8050R	Lichid organic /amestec de coloranţi polimerici neionici	Colorarea masei de spumă poliuretanică	nepericulos	Container 1000 l T=18-22 ⁰ C/ Hala Spumare	10
Tegostab B8249	Lichid organic	Colorarea	nepericulos	Container	1

	/amestec de coloranți polimerici neionici	masei de spumă poliuretanică		200 l T=18-22 ⁰ C/ Hala Spumare	
Tegostab 8783 LF2	Lichid organic /amestec de coloranți polimerici neionici	Colorarea masei de spumă poliuretanică	nepericulos	Container 1000 l T=18-22 ⁰ C/ Hala Spumare	2
Dabco SI2302	Lichid organic /amestec de coloranți polimerici neionici	Colorarea masei de spumă poliuretanică	nepericulos	Container 1000 l T=18-22 ⁰ C/ Hala Spumare	2
NIAX* SILICONE L-500	Lichid organic /amestec de coloranți polimerici neionici	Colorarea masei de spumă poliuretanică	nepericulos	Container 1000 l T=18-22 ⁰ C/ Hala Spumare	1
Niax* silicone L-618	Stabilizator	Stabilizator	Nepericulos	Butoi 1000 kg T=18-22 ⁰ C/ Hala Spumare	10
3. COLORANTI					
REACTINT BLUE X3LV	Lichid organic /amestec de coloranți polimerici neionici	Colorarea masei de spumă poliuretanică	Nepericulos	Canistră x 200kg T=20-22 ⁰ C/ depozitul de aditivi	0,2
REACTINT YELLOW X15	Lichid organic /amestec de coloranți polimerici neionici	Colorarea masei de spumă poliuretanică	Nepericulos		0,2
REACTINT RED X64	Lichid organic /amestec de coloranți polimerici neionici	Colorarea masei de spumă poliuretanică	Nepericulos		0,2
Reactint Yellow X36HS	Lichid organic /amestec de coloranți polimerici	Colorarea masei de spumă poliuretanică	Nepericulos		0,2

	neionici				0,2
Reactint Violet X80LT	Lichid organic /amestec de coloranți polimerici neionici	Colorarea masei de spumă poliuretanică	Nepericulos		
Isopor SU-20816/911	Lichid organic /amestec de coloranți polimerici neionici	Colorarea masei de spumă poliuretanică	Nepericulos	Butoi x50kg T=20-22 ⁰ C/ depozitul de aditivi	1,5
4. SUBSTANȚE DE IGNIFUGARE					
Roflam P LO	tris-(2-clorisopropil)-fosfat	obținerea spumelor poliuretanic ignifugate	Nepericulos	IBC de o tona in hala Spumare T=20-220C	15
Fyrol PNx- LE	ester trietilic, polimer cu oxiran și oxid de fosfor	obținerea spumelor poliuretanic ignifugate	Nepericulos	Rezervor metalic de 200 kg T=20-220C/ Hala spumare	0,55
5. ADITIVI					
PALMERA G995E	Glicerina	Obținerea spumelor poliuretanic pentru imbunatatirea proprietatilor fizico-chimice a buretelui	Nepericulos	Butoi 250kg/1 t T=18-22 ⁰ C/ Hala Spumare	1
Azot	gaz sub presiune,	Agent de expandare suplimentar	nepericulos	5 Butelii standardizate a câte 10mc lângă capul de spumare	50 mc
Syral OX 70/Neosorb 70/70.	Aqueous solution of polyols, prepared by catalytic hydrogenation	Obținerea spumelor poliuretanic pentru imbunatatirea proprietatilor	Nepericulos	Butoi 275kg T=18-22 ⁰ C/ Hala Spumare	3

	of a starch hydrolysate	fizico-chimice a buretelui			
Diethanolamin 85%	Produs intermediar	Obtinerea spumelor poliuretanic pentru imbunatatirea proprietatilor fizico-chimice a buretelui	Nepericulos	Butoi 1t T=18-22 ⁰ C/ Hala Spumare	3
ORTEGOL AO-1	Lichid organic /antioxidant	Obtinerea spumelor poliuretanic pentru imbunatatirea proprietatilor fizico-chimice a buretelui	Nepericulos	Butoi 200kg T=18-22 ⁰ C/ Hala Spumare	1
ORTEGOL AST	Metallic Salt Mixture	Obtinerea spumelor poliuretanic pentru imbunatatirea proprietatilor fizico-chimice a buretelui	Nepericulos	Butoi 200kg T=18-22 ⁰ C/ Hala Spumare	1
UREE LICHIDA	ADBLUE	Agent de expandare suplimentar	Nepericulos	Butoi 200kg T=18-22 ⁰ C/ Hala Spumare	3
6. DIOXID DE CARBON					
Dioxid de carbon lichid	gaz lichefiat, sub presiune, refrigerat anorganic/CO2	Agent de expandare suplimentar	Nepericulos	Rezervor criogenic T=-25 ⁰ C, P=20bar/ pe platforma exterioară	9
7. ALTE SUBSTANTE DE CURATENIE					

ACID OXALIC	Acid oxalic	Agent de curatare	periculos	Bidon de 0.25 kg, Hala Spumare	0,001
CAPROLACTAM	E-caprolactama	Agent de curăţare	periculos	Sac 25kg T=18-22 ⁰ C/ Hala Spumare	0,025
Dipropilenglicol	Oxydipropanol	Agent de curatare	nepericulos	Bidon de 0.25 kg, Hala Spumare	0,2
PALATINOL 10P	bis(2-propylheptyl) phthalate	Agent de curăţare	nepericulos	Butoi 200kg T=18-22 ⁰ C/ Hala Spumare	0,5
Sancticer 141	2-etilhexil-difenilfosfat	Agent de racier	Nepericulos	Butoi 200kg T=18-22 ⁰ C/ Hala Spumare	0,2
Novobriz	Amestec alcool tehnic denaturat	Solutie curatat /spumare	Nepericulos	Butoi 200kg T=18-22 ⁰ C/ Hala Spumare	0,2
OEL-KLEEN supersorb	Absorbant pentru deversari accidentale	Absorbant pentru deversari accidentale	Nepericulos	Sac 25kg T=18-22 ⁰ C/ Hala Spumare	0,15
EN710 Anti-Rust PU	Agent curatare PU	Agent curatare PU	Nepericulos	Bidon 200kg T=18-22 ⁰ C/ Hala Spumare	0,4
Kiehl Parketta	Pentru convey\ior masina de spumat	Pentru convey\ior masina de spumat	Nepericulos	Bidon 5 kg T=18-22 ⁰ C/ Hala Spumare	0,02
Detergent K2140	Agent de curăţare alcalin universal	Agent de curăţare alcalin universal	Nepericulos	Bidon 5 kg T=18-22 ⁰ C/ Hala Spumare	0,02
C. MATERIALE					
Hartie kraft	Solid organic/celuloză	Susţinerea spumei	nepericulos	Role/ Hala	50

	EUROFOAM Fabrica de spume poliuretanic flexibile Şelimbăr Formular de solicitare a Autorizaţiei Integrate de Mediu	
---	--	---

		în timpul sintezei		Spumare	
GPL	Gaz lichefiat organic/ propan	Combustibil pentru motostivitoare	periculos	85 Butelii de 12,5 kg	1.065
1. CONFECTIONAREA SALTELELOR					
Plăci de spumă poliuretanică	Solid organic /poliuretan	Confecţionare saltele	Nepericulos	Cărucioare/ Hala debitare	1
Huse textil	Solid organic /Material textil	Confecţionare saltele	Nepericulos	Hala debitare	0,5
Sababond 3175	Amestec format din următoarele substanţe cu aditivi nenocivi.	Agent de lipire a placilor de burete la fabricarea saltelelor	Nepericulos	Container De 20 kg	1

Substanţe chimice periculoase

Titularul utilizează în cadrul proceselor de fabricaţie substanţe chimice periculoase ambalate, etichetate, clasificate, depozitate în conformitate cu HG 1408/2008 privind clasificarea, ambalarea, etichetarea şi depozitarea substanţelor şi preparatelor chimice periculoase.

Substanţele chimice periculoase utilizate pentru desfăşurarea activităţii sunt următoarele:

Nr. crt.	Substanţa	Periculozitatea	Fraze de risc
1.	DESMODUR-T80	*H330, H315, H319, H334, H317, H351, H335, H412; P273, P280, P284, P308+P313, P403+P233, P501	R26 Foarte toxic prin inhalare. R36/37/38 Iritant pentru ochi, sistemul respirator şi pentru piele. R40 Posibil efect cancerigen - dovezi insuficiente. R42/43 Poate provoca sensibilizare prin inhalare şi în contact cu pielea. R52/53 Nociv pentru organismele acvatice.
2.	Ongronat 1080	H351;H330;H319;H335;H315 H334;H317;H412;P260;P2	R26 Foarte toxic prin inhalare. Xi – Iritant R36/37/38 Iritant pentru ochi, sistemul

		73;P280;P302 + P352;P304 + P340;P305 + P351 + P338;P308;P310;	respirator și pentru piele. R42/43 Poate provoca sensibilizare prin inhalare și în contact cu pielea. R40 Posibil efect cancerigen — dovezi insuficiente. R52/53 Nociv pentru organismele acvatice.
3.	Ongronat 1065	*H330, H315, H319, H334, H317, H351, H335, H412 P273, P280, P284, P308+P313, P403+P233, P501	R20-Nociv prin inhalare. R36/37/38- Iritant pentru ochi, sistemul respirator și pentru piele. R42/43- Poate provoca sensibilizare prin inhalare și în contact cu pielea. R40- Posibil efect cancerigen — dovezi insuficiente. R48/20- Nociv: pericol de efecte grave asupra sănătății la expunere prelungită prin inhalare.
4.	Lupranat T 80 A	H351,H330 ,H319, H335, H315, H334, H317, H412,P273 P280, P284, P308 + P313, P403 + P233, P501;	R26 Foarte toxic prin inhalare. R36/37/38 Iritant pentru ochi, sistemul respirator și pentru piele. R40 Posibil efect cancerigen - dovezi insuficiente. R42/43 Poate provoca sensibilizare prin inhalare si in contact cu pielea. R52/53 Nociv pentru organisme acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic.
5.	Voronate T 80	H351,H330 ,H319, H335, H315, H334, H317, H412,P273 P280, P284, P308 + P313, P403 + P233, P501;	R40 Posibil efect cancerigen – dovezi insuficiente. T+, R26 Foarte toxic prin inhalare. Xi, R36/37/38 Iritant pentru ochi, sistemul respirator și pentru piele. R42/43 Poate provoca sensibilizare prin inhalare și în contact cu pielea. R52/53 Nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic.
6.	GPL	F+-extrem de inflamabil	R12-extrem de inflamabil
7.	CAPROLACTAM	Nociv (Xn) Iritant (Xi)	R20/22 Nociv prin inhalare și prin înghițire. R36/37/38 Iritant pentru ochi, sistemul respirator și pentru piele.
8.	ACID OXALIC	H302 Nociv in caz de inghitire. H312 Nociv in contact cu pielea.	R21/22 Nociv în contact cu pielea și prin înghițire.
9.	Diethanolamin 85%	Nociv (Xn)	22 Nociv in caz de inghitire.

			38 Iritant pentru piele. 41 Risc de leziuni oculare grave 48/22 Nociv: pericol de efecte grave asupra sănătăţii la expunere prelungita prin inghitire. 20/21/22 Nociv prin inhalare, în contact cu pielea si prin inghitire. 34 Provoacă arsuri.
10.	Niix Stannous Octoate	Xi - Iritant	R36/38 Iritant pentru ochi si pentru piele. R43 Poate provoca o sensibilizare în contact cu pielea. R52/53 Nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic. R63 Risc posibil de a dauna copilului în timpul sarcinii.

3.2.Cerințele BAT

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate/persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
Există studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile în mediu și impactul materiilor prime și materialelor utilizate? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați în cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate.	Nu	-
Listați orice substituții identificate și indicați data la care acestea vor fi finalizate, în cadrul programului de modernizare	nu	-
Confirmați faptul că veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament ?	Da	Sef sectie spumare, gestionar
Confirmați faptul că veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și	Da	Responsabil sistem mediu

	EUROFOAM Fabrica de spume poliuretanic flexibile Șelimbăr Formular de solicitare a Autorizației Integrate de Mediu	
---	--	---

utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?		
Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime	Da	Responsabil calitate

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor

Cerința caracteristică BAT	Răspuns	Responsabilitate
A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicați data și numărul de înregistrare al documentului. Notă: Referire la H.G. nr. 856/2002.	Da 1/ 25.09.2013	Responsabil mediu, auditor extern autorizat
Listați principalele recomandări ale auditului și data până la care ele vor fi implementate. Anexați planul de acțiune cu măsurile necesare pentru corectarea neconformităților înregistrate în raportul de audit.	Da Anexa 2 Raport audit, plan de minimizare deseuri, plan de actiuni	Responsabil mediu
Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și data până la care ele vor fi implementate	-	-
Indicați data programată pentru realizarea viitorului audit	09.2016	Responsabil mediu
Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o dată la doi ani.	Da	Responsabil mediu
Prezentați procedura de audit și rezultatele/recomandările auditului, precum și modul de punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.	Da	Responsabil mediu

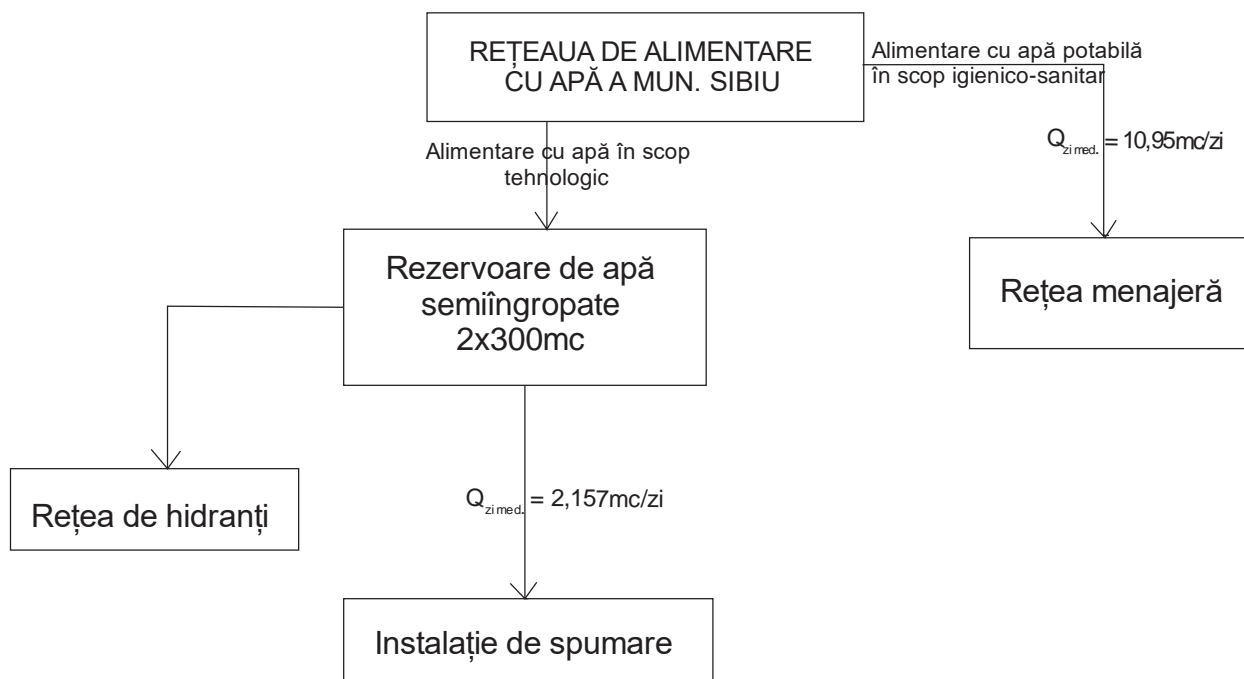
3.4. Utilizarea apei

3.4.1. Consumul de apă

Sursa de alimentare cu apă	Volumul de apă captat (mc/an)	Utilizări pe faze ale procesului	%de recircularea apei pe faze ale procesului	% apă reintrodusă de la stația de epurare în proces pentru faza respectivă
Rețeaua de alimentare cu apă potabilă a localității Sibiu,	1624 m ³	Utilizare în scop igienico-sanitar	0%	0%
administrată de SC Apa Canal SA Sibiu, conform contract nr. 1819 din 21.09.2011.		Utilizare în scop tehnologic Faza de spumare	0%	0%

Unitatea a fost reglementată anterior din punct de vedere al gospodăririi apelor cu Autorizația de gospodărire a apelor nr. SB 44 din 29.03.2011, emisă de S.G.A. Sibiu.

Cod bazin hidrografic: VIII - 1.120.8 - curs de apă Valea Săpunului.

3.4.2. Compararea cu limitele existente**Alimentarea cu apă****1. Alimentarea cu apă potabilă In scop igienico - sanitar**

- Sursa : rețeaua de apă potabilă a localității Sibiu, administrată de S.C. Apă Canal
- Volume și debite de apă menajeră autorizate:

	• necesarul			• cerința		
	• m ³	• 1/s	• anu	• nr	• 1/s	• anu
• Zilnic	• 12,5	• 0,14	• 327	• 14,5	• 0,16	• 378
• Zilnic	• 10,9	• 0,12	• 284	• 12,6	• 0,14	• 328
• Zilnic	• 9,31	• 0,10	• 242	• 10,7	• 0,12	• 279
• Q orar	• 1,46	• 0,40	•	• 1,69	• 0,46	•

Funcționarea este: 260 zile /an, 5 zile /săptămână, două sau trei schimburi a 8 ore/zi în funcție de secție.

- Instalații de captare: brașament din PEID cu Ø 160 mm la conducta de apă potabilă a municipiului Sibiu, din incinta S.C. Retrasib S.A. Sibiu.
- Instalații de tratare: apa este utilizată la calitatea de prelevare.

- Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei: aducțiune din PEID cu 0 160 mm; 2 rezervoare de apă semiîngropate cu un volum de 300 mc fiecare, alimentat prin intermediul unei stații de pompare.
- Rețeaua de distribuție a apei potabile: distribuția apei în incintă se face prin conducte din PEID 0 125 mm, 0 110 mm, 0 90 mm și 075 mm, L=800m

2. Alimentarea cu apă în scop tehnologic

- Sursa : rețeaua de alimentare cu apă potabilă a localității Sibiu, administrată de SC Apă Canal SA Sibiu, conform aceluiași contract nr. 1819 din 21.09.2011.

	• necesarul			• cerința		
	• m	• 1/s	• anua	• m ³	• 1 / s	• anu
• Zilnic	• 2,80	• 0,03	• 701	• 3,39	• 0,03	• 848
• Zilnic	• 2,15	• 0,02	• 539	• 2,61	• 0,03	• 653
• Zilnic	• 1,65	• 0,01	• 414	• 2,00	• 0,02	• 502
• Q orar	• 0,32	• 0,09	•	• 0,39	• 0,11	•

Funcționarea este: 260 zile /an, 5 zile /săptămână, două sau trei schimburi a 8 ore/zi în funcție de secție.

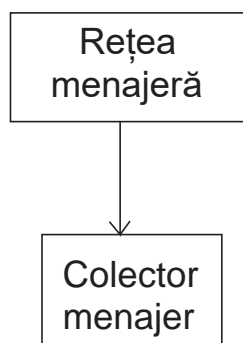
3. Apa pentru stingerea incendiilor: este asigurată din rețeaua de alimentare cu apă potabilă printr-o rețea exterioară din PE 0 200 mm care se ramifică din gospodăria de apă cu distribuție prin nouă hidranți exteriori. Halele de debitare, maturare și depozitul sunt dotate cu rețele interioare de incendiu de tip sprinkler alimentate din aceeași gospodărie de apă. Volumul intangibil al rezervei de incendiu este asigurat prin cele 2 rezervoare de apă semiîngropate cu un volum de 300 mc fiecare. Presiunea pentru hidranți este asigurată printr-o stație de pompare echipată cu două motopompe de incendiu automate Q = 40l/s, Pn = 8 bari și o pompă pilot cuplată la un hidrofor pentru menținerea presiunii în rețea.

4. Norme de consum apă

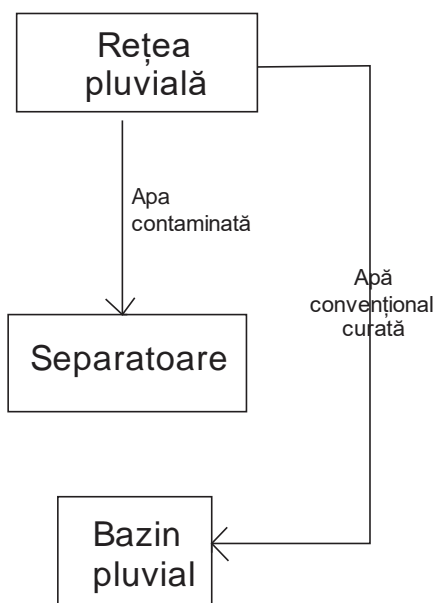
- 0,75 mc apă potabilă/om/zi
- 0,025 mc apă potabilă/t spumă poliuretanică

Evacuarea apei

Evacuare apă menajeră



Evacuare apă pluvială



Cantitățile de ape uzate emise de pe amplasament sunt următoarele:

Categoria apei	Receptori autorizați	Volum total evacuat			Anual mc	Q orar max. mc/h
		Zilnic m ³				
		maxim	mediu	minim		
Menajere care necesită epurare	Rețeaua de canalizare menajeră a mun. Sibiu	11,635	10,118	8,094	2650» *	u

Ape pluviale aferente zonelor betonate, posibil impurificate cu produs petrolier, epurate în sep. hidrocarburi	Puțuri absorbante	Funcție de regimul pluviometric
Ape pluviale convențional curate	Puțuri absorbante	Funcție de regimul pluviometric

3.4.3. Cerințele BAT pentru utilizarea apei

Cerința caracteristică privind BAT	Răspuns	Responsabil
A fost realizat un studiu privind utilizarea eficientă a apei? Indicați data și numărul documentului respectiv	Nu	
<p>Listați principalele recomandări ale acelu studiu și data până la care recomandările vor fi implementate.</p> <p>Dacă un Plan de acțiune este disponibil, este mai convenabil ca acesta să fie anexat aici</p>	-	
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apă? Dacă DA, descrieți succint mai jos principalele rezultate.	-	
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de îmbunătățire a utilizării eficiente a apei și data până la care acestea vor fi (sau au fost) realizate	-	
Indicați data până la care va fi realizat următorul studiu.	-	
Confirmați faptul că veți realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca și perioada de revizuire a autorizației integrate de mediu și că veți prezenta metodologia utilizată și rezultatele recomandărilor auditului într-un interval de 2 luni de la încheierea acestuia.	-	

3.4.3.1. Sistemele de canalizare

Apele uzate menajere ($Q_{max}=0,1351/s$) sunt preluate de o rețea internă de canalizare executată din PVC KGM cu $\phi=250mm$, $L=342m$, de unde sunt pompate prin intermediul unui grup de pompare tip FEKAFOS 500/1400, $Q=6mc/h$, $H=13m$, în canalizarea S.C. Retrasib S.A, conform contractului de racordare nr.1819 din 21.09.2011, cu descărcare finală în rețeaua de canalizare a municipiului Sibiu din strada Ștefan cel Mare

Apele uzate tehnologice: din procesul tehnologic de fabricație a spumelor poliuretanic nu rezultă ape uzate, iar secțiunile de fabricație nu sunt prevăzute cu sifoane de pardoseală.

Apele pluviale de pe amplasament sunt colectate și evacuate prin intermediul unui:

- sistem colector format din rețele de canalizare, rigole perimetrare, 4 desnisipatoare-separatoare de hidrocarburi, prevăzute cu filtru coalescent și sistem de by-pass;
- sistem de evacuare constituit din 11 puțuri absorbante prevăzute cu material filtrant, montate perimetral, $Q_{abs}=301/s/puț$.

Apele pluviale sunt evacuate în sistem separativ după cum urmează:

- din partea de est a amplasamentului apa pluvială de pe căile de acces auto este preluată de un sistem de rigole perimetrare betonate Dn 400. Acestea dirijează apa pluvială spre conducte de PVC Dn 200, $L=350m$, apoi spre un desnisipator- separator de hidrocarburi cu descărcare în puțurile absorbante PA 4- 6.
- de pe acoperișul halelor de spumare și debitare, precum și din zonele intermediare de circulație auto din zona centrală între hale și zona rampei de încărcare a halei de debitare, apa pluvială este preluată prin conducte de PVC Dn 200, $L=200m$ și conduse spre un desnisipator- separator de hidrocarburi cu descărcare în puțurile absorbante PA 1- 3. În această zonă există și o rigolă perimetrală Dn 400, care preia apele pluviale de pe limita de NV.
- în partea de N a platformei, în zona rampei de încărcare a halei de depozitare, apa pluvială este preluată prin conducte de PVC Dn 200, $L=100m$ și conduse spre un desnisipator- separator de hidrocarburi cu descărcare în bazinul de decantare și retenție, $V=100mc$. În această zonă există și o rigolă perimetrală Dn 400, care preia apele pluviale de pe limita de NE.
- din partea estică, în zona limitei sudice a zonei de siguranță de depozitare blocuri de spumă, apa pluvială este preluată prin conducte de PVC Dn 200, $L=120m$ și conduse spre un

desnisipator- separator de hidrocarburi cu descărcare în rigola perimetrală Dn 400, care preia preia apele pluviale de pe limita de NE, cu descărcare în bazinul de retenție.

- din zona clădirii administrative și zona verde adiacentă, apa pluvială este preluată prin conducte de PVC și dirijată direct în puțurile absorbante PA 8-11
- de pe limita sudică perimetrală a amplasmentului, în zona porții de acces și a parcii publice, apa pluvială este preluată prin conducte de PVC Dn 160, L= 150m și conduse spre un desnisipator- separator de hidrocarburi cu descărcare în puțul absorbant din incinta societății Thrace Greiner.

4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

4.1. Inventarul proceselor

Numele procesului	Descriere	Capacitate Maximă
Descărcarea materiilor prime și a materialelor	<ul style="list-style-type: none"> • Descărcarea TDI din cisternele auto se face în circuit închis, prin pompă. Volumul de aer dislocuit din tancurile de stocare TDI va fi introdus printr-o conductă special destinată în cisterna de transport, ceea ce împiedică impurificarea aerului atmosferic cu vapori evacuați din tancuri. • Poliolul se descarcă din cisternele auto în circuit închis, prin pompă. Particularitatea constă în faptul că nu este nevoie de captarea aerului înlocuit din tancurile de stocare, aceasta substanță nefiind puternic volatilă și periculoasă la evaporare. Pe traseul de descărcare TDI din cisterna în rezervoare este montată o pompă pneumatică și 2 ventile manuale. • Catalizatorii, coloranții, stabilizatorii, agenții de reticulare se aprovizionează în cantități mai mici datorită proporțiilor reduse în rețeta de fabricare a spumelor poliuretanică. Din acest motiv se transportă în butoaie etanșate de 25 l, 50 l, 200 l și 1000 l. 	50 t x4 rezervoare 50t x 11 rezervoare Vase fixe: 0.400t x 12(colorant, catalizatori, stabilizatori); 0.300t x 10(catalizatori,

		<p>stabilizatori); 0.100t x 4(coloranti); 0.700t x 3(poliol, catalizator); IBC-uri(1 mc) si butoaie(0.200t);</p>
Depozitarea materiilor prime și materialelor	<ul style="list-style-type: none"> • Depozitarea TDI – se face în 4 rezervoare de 50 mc • Depozitarea poliol – se face în 11 rezervoare de 50 mc • Catalizatorii, colorantii, agentii de stabilizare si reticulare sunt pastrati în ambalajele în care au fost livrati sau in tancurile de zi. Stocarea lor de rezerva se face in spatiu special amenajat din hala de spumare, unde exista un sistem de cuve capabil sa colecteze eventualele scurgeri datorate unui posibil accident. 	<p>200 mc</p> <p>550 mc</p> <p>10.3 mc(vase fixe)</p> <p>50 t (IBC-uri si butoaie)</p>
Spumarea	<ul style="list-style-type: none"> • Producerea spumelor poliuretanic de diverse durități și densități se realizeaza prin reacția chimica dintre un poliol (un alcool cu mai mult de doua grupe reactive hidroxil în molecula) si toluendiizocianat. Pentru a ajunge la calitatea dorita a spumei si pentru asigurarea producerii unor reactii chimice corespunzatoare este necesara utilizarea catalizatorilor, a reticulantilor și alte componente chimice (stabilizatori, coloranți). 	15000 t/an

4.2. Descrierea proceselor

Diagrama fluxurilor procesului tehnologic al activităților

Toluendiizocianat (TDI)
(25-35%)

Poliol (55-65%)

Apă și/sau bioxid
de carbon

Catalizatori,
stabilizatori, coloranți,
(1-2%)

Ignifugant (0-15%)

**Faza de Reacție
Spumare**

Bioxid de carbon,
vapori apă, urme TDI

**Debitare
în blocuri lungi**

Faza de transport

Faza de maturare

**Debitare
în blocuri scurte**

Expediție client

1. Descarcarea materiilor prime si materialelor(Rampe TDI si Polioli)

TDI si polioli

Transportul TDI si polioli se realizeaza de catre furnizori in cisterne auto. Descarcarea cisternelor auto se realizeaza in rampa de descarcare.

Rampă și instalație specială de descărcare direct din autocisternă sunt proiectate si dotate conform normelor ISOPA (European Isocianate Producers Association).

Rampa de descarcare este o constructie acoperita cu copertina si inchisa pe doua laturi (prin peretele depozitului de TDI si polioli pe o parte, si un perete propriu pe partea opusa) pentru protectia impotriva precipitatiilor. Locul de garare si descarcare este prevazut cu cuva betonata de dimensiunile 20x6x0,25 m, avand volumul de 30 mc, si un bazin de colectare scurgeri accidentale de 3,5 mc. Cuva este dimensionata sa poata prelua intreaga cantitate de TDI sau polioli dintr-o cisterna. Pardoseala rampei de descarcare este inclinata la o panta astfel incat sa poata favoriza scurgerile de substante spre bazinul de colectare scurgeri din pardoseala. Condensul de pe plaseul rampei de descarcare este condus prin inclinare in bazinul de colectare scurgeri. Bazinul are peretii betonati nefiind permise exfiltratii.

Eventualele scurgeri de TDI se recupereaza cu materiale absorbante sau se neutralizeaza cu solutii speciale care contin: apa 99%, amina 0.5%, detergent lichid 0,5%.

Scurgerile accidentale de polioli din cuva de retentie si care se vor acumula in bazinul de colectare, se vor recupera prin absorbtie cu material absorbant.

Material absorbant utilizat pentru scurgeri accidentale de polioli este de tip supersorb / sepiolit – argila (hidrosilicat de magneziu). Indepartarea scurgerilor accidentale se realizeaza si cu materiale absorbante de tip nisip si rumegus. Materialele absorbante contaminate sunt colectate si depozitate in recipiente inchise, in spatii special amenajate pana cand substantele impregnate vor deveni inerte din punct de vedere chimic. Acestea se elimina prin

depozitare la rampa de deseuri menajere a municipiului Sibiu si/sau sunt eliminate final prin incinerare de catre agenti autorizati.

In rampa de descarcare autocisterne exista un brat mobil de descarcare (Dn80) articulata si un circuit de retur al vaporilor, construite special pentru diizocianati. Bratul este echipat cu

valva tip bila care se conecteaza la flansa cisternei de transport, si un sistem de cuplare etansa a furtunului de retur.

Bratul de descarcare se racordeaza la flansa racordului imersat al cisternei, descarcarea realizandu-se prin partea de sus a acesteia. Traseul de descarcare este conceput in asa fel incat pe toata durata descarcarii este izolat complet fata de atmosfera.

Descarcarea se poate face cu pompe sau cu aer comprimat.

- Decarcarea TDI din cisternele auto se face in circuit inchis, prin pompare. Volumul de aer dislocuit din tancurile de stocare TDI va fi introdus printr-o conducta special destinata in cisterna de transport, ceea ce impiedeca impurificarea aerului atmosferic cu vapori evacuati din tancuri.

- Poliolul se descarca din cisternele auto in circuit inchis, prin pompare. Particularitatea consta in faptul ca nu este nevoie de captarea aerului inlocuit din tancurile de stocare, aceasta substanta nefiind puternic volatila si periculoasa la evaporare.

Pe traseul de descarcare TDI din cisterna in rezervoare este montata o pompa pneumatica si 2 ventile manuale.

Catalizatorii, colorantii, stabilizatorii, agentii de reticulare se aprovizioneaza in cantitati mai mici datorita proportiilor reduse in reteta de fabricare a spumelor poliuretanic. Din acest motiv se transporta in butoaie etanse de 25 l, 50 l, 200 l si 1000 l.

2. Depozitarea materiilor prime si materialelor(Hala tancuri)

Depozitul de TDI - Polioli se gaseste amplasat in Zona B conform plan cladiri. Depozitul este sistematizat functie de substanta depozitata si procesul tehnologic.

Depozitarea TDI si polioli se face in prezent, in 4 rezervoare de 50 mc pentru TDI si 11 rezervoare de 50 mc de polioli. Cantitatea totala maxima care poate fi depozitata este de: 200 mc pentru TDI si 550 mc pentru polioli.

Depozitul este prevazut pentru tancuri cu sistem electronic de indicare nivel si avertizare sonora nivel maxim de umplere (85%), precum si gestiune a stocurilor de substanta in rezervoare. Pe fiecare rezervor sunt montate: indicator de nivel, sesizor de nivel maxim si alarma, indicatoare de temperatura.

Conducta de aerisire a tancurilor de TDI este prevazuta cu supape de sens. Tancurile nu

sunt sub presiune.

Temperatura de depozitare a TDI și polioli care asigură și condiții optime pentru procesul tehnologic este de 17 – 23°C. Traseele de conducte și rezervoarele pentru depozitarea TDI sunt executate în construcție etanșă, izolate termic și prevăzute cu sistem de încălzire pentru evitarea scăderii temperaturii TDI-ului sub valoarea de 160 C, temperatura la care are loc cristalizarea TDI și împiedicarea curgerii acestuia (la creșterea temperaturii peste 160C are loc fenomenul invers fără a avea loc și alte fenomene secundare).

Rezervoarele sunt inscripționate astfel:

Tanc

Tip polioli PT1 Polioli standard PT2 Polioli SAN pentru spume cu bioxid PT3 Polioli standard PT4 Polioli SAN pentru spume HR PT5 Polioli standard PT6 Polioli de diluție PT7 Polioli de diluție PT8 Polioli pentru spume dure PT9 Polioli multifuncțional PT10 Polioli PHD PT11 Polioli PHD

Tanc

Tip TDI TT1 T80 TT2 T80 TT3 T80 TT4 T65/80

Tancurile sunt amplasate într-un depozit special amenajat de tip construcție închisă, climatizat, pardoseală betonată, cu legătura la rampă și instalație specială de descărcare direct din autocisternă, conform normelor ISOPA (European Isocianate Producers Association). Depozitul este delimitat de hală de spumare prin pereți ce asigură o rezistență la foc de 90 min. pentru siguranța fiecărui sector.

Depozitul este realizat parțial îngropat la cota -2,5, porțiunea sub nivelul solului fiind o cuvă betonată bicompartimentată pentru colectarea scurgerilor accidentale din rezervoare.

Volumul cuvei este dimensionat astfel încât să poată prelua în caz scurgeri accidentale întreaga cantitate de TDI și polioli stocată, respectiv 292,5 mc pentru TDI și 416 mc pentru polioli.

Depozitul este climatizat (17 – 23 °C) cu un agregat de răcire, respectiv cu o centrală termică, ambele aflate la exteriorul depozitului.

Depozitul este dotat cu instalație de detectare fum și căldură.

Depozitul de TDI și polioli este dotat cu sistem de detecție a scurgerilor accidentale de TDI montat la intrarea din hală de spumare.

Utilizarea acestui sistem este obligatorie la accesul în incinta depozitului din orice direcție.

Sistem de detecție și înregistrare emisii TDI combină constructiv și funcțional un sistem de detecție și un microprocesor de control pentru a obține nivel optim pentru viteza de detecție, precizie și specificitate. Acesta răspunde rapid la eliberările de substanțe periculoase pentru care este setat, ignorând în același timp alte substanțe chimice comune utilizate.

Înainte de intrarea în depozit se procedează astfel (conform Instrucțiune detecție emisii TDI EUR-I-PS-0223/RO):

- Se citește valoarea înregistrată pe ecranul panoului de comandă.
- Dacă valoarea afișată este cuprinsă între 0-5 PPB, se poate intra în zona depozit tancuri.
- Dacă valoarea afișată depășește 5 PPB, aparatul va emite un semnal sonor de avertizare, după care se vor parcurge următorii pași:
 - nu se va intra în depozit
 - se informează responsabilii mentenanță/secție/mediu
 - persoanele desemnate de către responsabilii menționați se vor echipa corespunzător în vederea intrării în depozitul tancuri (masca de gaze).
 - se aerisește spațiul și se identifică sursa de emisie TDI.

Catalizatorii, coloranții, agenții de stabilizare și reticulare sunt păstrați în ambalajele în care au fost livrați sau în tancurile de zi. Stocarea lor de rezervă se face în spațiu special amenajat din hala de spumare, unde există un sistem de cuve capabil să colecteze eventualele scurgeri datorate unui posibil accident. Cantitățile reduse ce sunt necesare în procesul tehnologic, nu necesită măsuri speciale de protecție în ceea ce privește depozitarea acestor substanțe.

Conditionarea polioliilor și a TDI.

Presupune depozitarea și păstrarea acestora în încăpere la o temperatură cuprinsă între min.18 și max.22. Scopul este de a asigura o temperatură constantă a materiilor prime de fiecare dată și pe tot parcursul procesului de spumare astfel încât variațiile produsului obținut să fie cât mai mici. Temperatura materiilor prime este foarte importantă și datorită efectului exoterm produs în timpul reacțiilor chimice; în acest sens temperatura maximă a polioliilor și TDI care sunt utilizate este limitată la 250 C. Asigurarea temperaturii în încăpere se face cu aeroterme.

3. Spumarea

Producerea spumelor poliuretanic de diverse durităţi şi densităţi se realizeaza prin reacţia chimica dintre un polioliol (un alcool cu mai mult de doua grupe reactive hidroxil în molecula) si toluendiizocianat. Pentru a ajunge la calitatea dorita a spumei si pentru asigurarea producerii unor reactii chimice corespunzatoare este necesara utilizarea catalizatorilor, a reticulantilor şi alte componente chimice (stabilizatori, coloranţi).

Controlul proceselor tehnologice – automatizat, comandat şi monitorizat prin computer şi certificat din punct de vedere al calităţii conform standardului ISO 9001: 2008.

Tipul producţiei: discontinuă (aprox. 12 – 14 ore / săptămână).

Componentii principali folositi pentru producerea spumelor poliuretanic sunt:

- Toluen di-izocianat (TDI);
- Polieter – polioliol;
- Stabilizator siliconic;
- Dimetil-etanolamina;
- Octoat stanos II
- Bis(dimetilaminoetil)eter;
- Trietilen-diamina;
- alti componentii: coloranti, agenti de ignifugare, reticulare etc.

Producerea spumelor poliuretanic se realizeaza in instalatia de spumare tip QFM. Materile prime principale sunt polioliolul+izocianatul care sunt depozitate in tancuri in cadrul depozitului de TDI si poliolioli, iar catalizatorii, stabilizatorii si colorantii sunt depozitati tancuri de capacitate mai mica / de zi in hala de spumare.

Fabricarea spumelor poliuretanic se bazeaza pe 2 reactii: una este reactia de polimerizare completa dintre reactivi cu grupa functionala -OH sau -NH si a combinatiei de izomeri a TDI rezultand o masa plastica si o alta dintre TDI si apa, din care se genereaza bioxidul de carbon.

Aditivii si catalizatorii de spumare sunt substantele care au rolul de a asigura conditiile de desfasurare a reactiilor chimice dintre poliolioli si TDI pentru obtinerea spumelor poliuretanic la parametrii ceruti: densitate, rezistenta la compresiune, ignifugare, rezistenta mecanica, culoare etc.

Componentele lichide necesare pentru producerea blocurilor de spuma, sunt pompate

din rezervoarele de stocare in cantitati precis determinate, intr-o “camera de amestec”. TDI-ul si polioliul ce ajung in camera de amestec, sunt preluate de pompe de dozaj direct din tancurile de stocare printr-un sistem de tevi si ventile, fara a intra in contact cu atmosfera.

Catalizatorii, colorantii si celelalte substante sunt preluate din tancurile de zi, aflate in hala de spumare intr-o zona numita zona de amestecare. O parte din substante sunt diluate in polioli, pentru marirea preciziei de dozare.

In vecinatatea liniei de spumare exista 30 de tancuri de zi/ rezervoare de depozitare a substantelor utilizate in proces avand urmatoarele capacitati:10 rezervoare de zi/300 l, 3 rezervoare de zi/800 l, 12 rezervoare de zi/400 l, 5 rezervoare de zi/50 l).

La inceputul spumarii toate ingredientele care sunt prezente reteta sunt pompate din rezervoarele in care se pastreaza, pe circuite separate prevazute fiecare cu debitmetre, calibrate in functie de fiecare ingredient in parte. Toate debitele de substante sunt supravegheate de detectori de presiune maxima astfel incat orice depasire duce la oprirea instalatiei.

In zona instalatiei de spumare exista o instalatie de detectare si semnalizare a emisiei de TDI, care functioneaza similar celei din depozitul de TDI si polioli.

Intreaga zona a instalatiei in care substantele reactioneaza este inchisa partial cu perdele industriale si intr-un invelis de tabla (“tunel”). Interiorul tunelului este racordat la o instalatie de exhaustare de debit mare ce previne evacuarea gazelor de reactie (CO₂ si urme de TDI) in interiorul halei. Aceste gaze sunt evacuate in atmosfera printr-un cos de 12 m inaltime si 1,5 m diametru, astfel incat se asigura o buna dispersie.

Componentii sunt amestecati in camera de amestec cu un mixer prevazut cu agitator tip pieptene cu turatie mare. Amestecul de reactie rezultat este deversat pe un sistem de transport format dintr-o prima portiune fixa cu inclinatie variabila si un conveyer cu pereti laterali si de baza mobili ce avanseaza cu o miscare continua, sincronizata prin asa numitul tunel de spumare. Pe masura desfasurarii reactiilor in masa fluidului apar primele “celule” de agent de expandare (CO₂ format in urma reactiei chimie), faza denumita cremare. Aspectul cremos este primul semn ca reactia incepe in timp foarte scurt si in amestec incep sa apara semne de efervescenta din amestecului un aspect alburii. Dupa un timp de circa 12 sec. amestecul incepe sa creasca in inaltime si apoi intr-un timp cuprins intre 75-140 sec. amestecul atinge inaltimea maxima posibila trecand apoi in faza de maturare. Ultima parte a perioadei de crestere si inceput al

maturării se mai numește și gelatinizare până la solidificarea totală după maturare. Apoi masa de reacție se expandează continuu rezultând un bloc a cărui formă rectangulară este determinată de pereții conveierului. De-a lungul tunelului acesta este tapetat în continuu cu hârtie pentru a evita aderența spumei în etapele de transport ulterioare.

În primii 10-12m spuma se expandează până ce atinge dimensiunile normale ale blocului, care în secțiune sunt de aproximativ 2.1m lățime și 1.2m înălțime.

În ansamblul ei, instalația de producere a spumei se compune din următoarele părți:

- rezervoare cu pompe de dozare pentru componentii principali (polioli și TDI);
- 1 rezervor de amestec pentru catalizatori și stabilizatori (stație de amestecare pentru producerea amestecului de activatori);
- trasee de dozare constând din conducte și ventile pentru toate componentele;
- sistem de programare și automatizare cu pupitru de comandă centrală;
- Vase de zi cu pompe de dozaj pentru componente și aditivi;
- cap de amestec (camera de amestec);
- zonă cu înclinare variabilă;
- transportor tip conveier prevăzut cu panouri de aplatizare, cu lățime reglabilă;
- dispozitive de alimentare și colectare a hârtiei;
- dispozitiv de tăiere la lungime (1.5 - 30 m) a blocului de spumă (instalație de debitare transversală);
- pasarele de acces dispuse pe ambele părți ale mașinii;
- benzi și role transportoare pentru transportul blocurilor la depozitul de maturare;
- sistem de ventilație pentru întreaga mașină.

Instalația de spumare este deservită de 8 muncitori calificați, fiind complet capsulată, nivelul emisiilor de TDI în hală fiind sub limita acceptată.

Procesul de spumare se desfășoară în medie 200 minute / zi efectiv.

Personalul ce deserveste mașina de spumare este dotat cu echipament special de protecție și intervenție. Pentru primul ajutor hală este dotată cu dus pentru spălări de urgență.

Curățarea mașinii se face mecanic prin îndepărtarea resturilor de spumă fără a folosi solvenți sau apă. Piesele capului de spumare sunt curățate cu alcool tehnic sau agenți de curățare dedicați.

Partea utilajului responsabilă de dozarea și amestecarea componentelor este executată de firma germană Hennecke, iar sistemul de transport de firma englezo-americană “Beamech Group Limited” din Manchester Anglia.

Montajul, probele și pornirea mașinii de spumare se realizează cu asistența tehnică a furnizorului de utilaj.

Operațiile care se desfășoară în cadrul secției pentru a produce spumele poliuretanic sunt:

- o Operația de dozare componente cu ajutorul pompelor de dozare;
- o Operația de transport componente la capul de amestecare;
- o Operația de amestecare componente în reactorul de spumare; Desfășurarea reacțiilor chimice între componentele amestecate;
- o Operația de distribuție masă de reacție cu debit controlat prin capul de turnare;
- o Expandarea și transportul masei de spumă cu ajutorul conveierului, cu viteză controlată pe lungimea tunelului mașinii;
- o Debitarea masă de spumă poliuretanică în blocuri de spumă cu lungimea de 28 m;
- o Transportarea blocului debitat cu ajutorul conveierului în hala maturare;
- o Ventilarea tunelului de spumare cu evacuarea gazelor printr-un cos cu înălțimea de 10m.

Procesul de spumare este controlat de calculator, instalație de spumare având un grad înalt de automatizare.

Procesul de spumare se oprește automat din cauze de tipul:

- Lipsa/nivel insuficient lichid răcire la etansarea capului de spumare;
- Oprește agitator;
- Blocare injector;
- Blocare site/fisurare site;
- Schimbarea rețetei;
- Avarie electrică pompa, conveior, benzi, etc;

Procesul de spumare se oprește manual din cauze de tipul:

- Fierăstrău rupt sau avariat;
- La ordin;

Inscriptionarea lotului si tipului calitativ al blocurilor de spuma proaspata se face manual de catre operatorul de la cutitul de taiere blocuri lungi proaspete.

In procesul tehnologic continuu de turnare a blocurilor din spuma poliuretanică, in anumite momente ale procesului de productie (pornire-oprire, schimbare tip spuma) concentratia componentelor se modifica in timp relativ scurt (30"-40"), cu valori care nu pot fi controlate , din care rezulta portiuni din blocul lung (1.5-3m) cu risc potential de autoaprindere.

La planificarea succesiunii sarjelor zilnice pe masina de spumare, pentru diminuarea riscului de autoaprindere al blocurilor intermediare se tine cont ca valoarea debitelor componentelor de baza (TDI, apa, polioli) din reteta de fabricatie, sa fie cat mai apropiate (crescator sau descrescator).

Debitarea blocurilor lungi(Debitare 1) este operatia prin care blocul continuu de spuma produsa, dupa ce aceasta iese din tunelul de spumare, este debitata (taiata) in blocuri cu o lungime de 30 m. Debitarea se face in baza planului de taiere, in care este consemnata ordinea producerii spumelor in functie de tip, numarul de blocuri lungi din fiecare tip, blocul de start, toate schimbarile de tip si blocul de final.

Din cadrul procesului de spumare rezulta blocuri rebutate sau periculoase de tipul:

- Bloc cap - BC, prima portiune (2-3m) care se taie din blocul lung la pornirea procesului de spumare.

- Bloc coada, sau final - BF, ultima portiune (1-2m) care se taie din blocul lung la oprirea procesului de spumare.

- Bloc intermediar - BI, portiunea (1,5-2m) care se taie din blocul lung, ce cuprinde schimbarea din mers a retetelor de fabricatie, respectiv trecerea de la un tip de spuma la altul.

- Bloc accident tehnic- BA, portiunea (1-15m) care se taie din bloc lung in cazul aparitiei unui accident tehnic neprevazut (defectarea unei pompe, eroare de soft, blocare filtre,ruperi de hartie spumare jos sau lateral, reteta la limita de stabilitate chimica).

Daca blocurile BC, BF,BI, sunt usor de identificat si localizat, blocurile accident BA se recunosc dupa modificarea brusca a dimensiunilor (inaltimea) si aspectului (crapaturi mari la suprafata si lateral, pana la colapsare).

- Blocuri lungi cu risc de autoaprindere - BLA, sunt blocurile lungi cu continut ridicat de apa si toluendiizocianat (TDI) in reteta de fabricatie(aproape de limita critica), respectiv

N2130, N2138,

N1830, N2016, N2025, N2335, R2512.

- Blocuri cu risc potential de autoaprindere din categoria BC, BF, BI, BA, BLA.

Aceste portiuni trebuie sa fie bine identificate, delimitate si taiate sub forma de blocuri scurte (bloc cap BC, bloc coada sau final BF, bloc intermediar BI) care se depoziteaza in afara cladirilor in zone unde in caz de autoaprindere nu exista riscul de extindere a incendiului si pot fi stinse imediat.

BC, BF, BI, BA, BLA sunt taiate, inscriptionate si depozitate separat initial in zona exterioara de depozitare pentru maturare (zona este denumita depozitul de capete si cozi) si ulterior la categoria de rest de burete in zona de deseuri.

In general aceasta operatiune se executa direct dupa spumare, dar in cazul BLA acest lucru se poate executa si la depozitul de maturare.

Controlul procesului si masuri de prevenire a aparitiei riscurilor:

- instalatia de spumare este prevazuta cu dispozitive pentru masurarea si indicarea temperaturii polioliilor si TDI in timp real pe monitorul de urmarire a procesului de spumare;

- inainte de inceperea procesului se face o recirculare a materiilor prime;

- nu se utilizeaza materiile prime decat la o zi dupa descarcarea acestora;

- in timpul spumarii instalatia de spumare este condusa automat de un software care opreste imediat procesul de spumare in cazul unor variatii mai mari de 10% sau in cazul opririi totale a unui circuit de materie prima sau aditiv. Pentru variatii mai mici instalatia genereaza alarme optice si acustice;

- pe circuitele de materii prime sunt montate intrerupatoare care comanda oprirea pompelor si deci si a instalatiei intr-un interval de maxim 30 secunde de la atingerea presiunii minime aceasta fiind o protectie la lipsa debit materii prime;

- pe circuitele de materii prime sunt montate dispozitive de oprire a pompelor (deci si a instalatiei de spumare) in cazul atingerii presiunii maxime stabilite, acest lucru previne spargerea traseelor de materii prime sau aparitia de scurgeri accidentale din traseele aflate sub presiune;

- secventa de deschidere a circuitelor de materii prime este stabilita astfel incat polioliul se deschide primul, iar la oprire se inchide ultimul astfel incat de fiecare data la oprire si pornire este asigurat un exces de polioliol pentru evitarea aparitiei blocurilor cu potential de

autoaprindere;

- înainte de pornire se parcurge lista de verificari prin care se controleaza daca in rezervoarele de materii prime cantitatile necesare pentru realizarea productiei sunt suficiente;

- pe durata spumarii se verifica periodic corespondenta indicatiilor de dozare pentru materiile prime;

- toate instalatiile si echipamentele care intra in contact cu chimicalele sunt astfel construite incat sa nu genereze aparitia ionilor de Cu si Fe, nu se folosesc lubrifianti care contin Cu;

- temperaturile maxime masurate in interiorul blocurilor de spuma sunt comparate cu cele masurate anterior la aceleasi tipuri de spuma pentru a observa evolutia in timp;

- se efectueaza periodic verificarea corectitudinii dozarii materiilor prime si in cazul unor abateri neacceptate se efectueaza o noua calibrare;

- instruirea personalului de la spumare pentru semnalarea imediata a incidentelor aparute in timpul producerii blocurilor lungi (colaps, crapaturi, contractii, cresteri foarte mari in inaltime, fumegare);

- nu se introduc in faza de fabricatie spume care prin calcul teoretic pot sa aiba temperatura generata mai mare de 165 0C;

- nu se efectueaza ajustari in timpul procesului de spumare decat pentru circuitele cu aditivi ce nu pot influenta in mod categoric temperatura in interiorul blocului de spuma;

- reteta de fabricatie este introdusa intr-un fisier de calcul care verifica debitele de apa si TDI maxim admise, apoi este introdusa in baza de date a masinii de spumare urmand a fi verificata de catre o a doua persoana inainte de inceperea spumarii;

- blocurile de spuma care contin schimbarea de tip sunt marcate si se comunica operatorului care efectueaza debitarea blocurilor lungi in vederea scoaterii blocurilor scurte cu potential exoterm (start, schimbari, incidente, colaps, final). Inainte de inceperea spumarii se intocmeste planul de productie pe care se semnaleaza schimbarile de tipuri si locul in care se efectueaza acestea;

- blocurile scurte cu potential exoterm sunt izolate in zona special amenajata;

- monitorizarea temperaturii blocurilor lungi se efectueaza cu un sistem care inregistreaza temperatura si care genereaza alarme optice si acustice in cazul depasirii valorii de

1650C ;

Dispozitivele de protecție

- hala de spumare este prevăzută cu sistem pentru detectarea fumului și alarmare în caz de pericol de incendiu;
- instalație de detectare și semnalizare emisii de TDI;
- dotarea cu stingătoare portabile cu praf și CO₂, cu hidranți interiori și cu instalație de alarmare;
- dus de salvare și fantană de ochi;

Zona aferentă este marcată cu indicatoare de avertizare și interdicție.

Echipament de protecție personală

Personalul este dotat cu echipament individual de protecție compus din: salopetă, pantofi cu bombă metalică, ochelari de protecție, mănuși de protecție și mască cu cartuș filtrant pentru protecția respirației și a feței;

4. Depozitarea blocurilor proaspete de spume poliuretanic pentru maturare/ Depozitul de blocuri lungi; (Hala Maturare)

Maturarea este procesul prin care spuma poliuretanică flexibilă crudă (sau fiebinte) proaspăt ieșită din procesul de spumare este ținută o perioadă de minim 10 ore într-o încăpere pentru răcire sub 100⁰C definitivarea reacțiilor chimice în totalitate. La definitivarea acestora spuma poliuretanică trebuie să atingă aproape în totalitate proprietățile fizice care sunt așteptate în funcție de formularea după care s-au produs spumele. Se consideră încheiată maturarea după o perioadă de circa 24 de ore.

Blocurile sunt depozitate pentru maturare într-un spațiu de stocare de tip hală, denumită depozitul de blocuri lungi. După maturare, ele sunt tăiate în blocuri scurte și transportate în depozitul de blocuri scurte de unde sunt livrate direct către clienți sau sunt transferate în secția de debitare pentru prelucrare la dimensiunile solicitate. Taierea în depozitul de blocuri lungi/ maturare se realizează cu mașina debitată verticală pe linia de tăiere.

După 24 ore de la fabricație, blocurile de spuma se pot trimite la hală de debitare sau pot fi încărcate în mijloace de transport pentru a fi livrate către beneficiarilor.

Capacitatea prezentei hale este de 130 t.

Hala de maturare este dotată cu un sistem de ventilație pentru evacuarea gazelor

rezultate in urma reactiilor in timpul maturarii, debitul total insumat de aer evacuat fiind de 30000 mc/h.

Pentru protectia sporita impotriva incendiilor s-a montat un sistem de splinklere aer-apa care acopera intreaga arie de deozitare a blocurilor pentru maturare.

Transportul blocurilor de spume poliuretanic in interiorul depozitului se realizeaza cu conveioare, rampa mobila sau macara suspendata. Sistemul de transport al blocurilor este prevazut cu sistem de blocare automatizat dotat cu bariere/senzori optici.

Aranjarea blocurilor de spuma se realizeaza astfel:

- pe racksuri pentru spumele proaspete aduse din instalatia de spumare;
- prin suprapunere directa pentru spumele maturate.

Dirijarea blocului de spuma se face automatizat de catre calculatorul din spumare in racksurile goale din depozit. Inscriptiunea blocului de spuma se face manual de catre operatorul din spumare. Intr-o stiva se depoziteaza maxim 3 blocuri.

Control temperaturii blocurilor de spuma poliuretanic se realizeaza cu ajutorul aparatelor de monitorizare temperatura in interiorul blocurilor.

Dupa terminarea turnarii operatorul de la spumare introduce sonda pentru masurat temperatura in blocul cu densitatea cea mai mica, iar rezultatele sunt afisate in timp real pe monitorul din biroul maturare.

Pentru masurarea temperaturii in blocurile lungi exista doua sisteme, manual si automat care pot functiona simultan sau separat.

Sistemul automat este compus din :

- sonda
- aparat de masura si transmitere
- aparat de receptie si calculator pentru inregistrare si afisare temperatura

Temperatura este afisata in mod continuu pe monitorul calculatorului aflat in Maturare precum si pe calculatorul de la poarta.

Sistemul manual este compus din :

- sonda
- aparat de masura
- Citirea temperaturii se face prin apasarea butonului START/STOP moment in care pe

afisajul aparatului va apare temperatura existenta in interiorul blocului la momentul respectiv.

In ambele cazuri daca la trei citiri succesive temperatura este in descrestere si a scazut sub 155oC procesul poate fi incheiat.

Evacuarea in caz de urgenta

Daca temperatura atinge 165⁰C se anunta imediat persoanele cu drept de decizie si competenta in ce priveste securitatea si prevenirea incendiilor, care dispun imediat evacuarea blocului in zona sigura sub forma de blocuri scurte. Blocul lung se aduce cu ajutorul rampei mobile pe linia de debitare unde se taie la dimensiunea care permite evacuarea cea mai rapida cu stivuitorul sau carucioare, in zona de evacuare prin rampa mobila/ spume cu potential de supraincalzire si aprindere.

Modul de evacuare cu ajutorul rampei:

- Se aduce blocul pe banda si se taie in trei parti aproximativ egale
- Se apasa pe panoul de control butonul “Fire” si se cupleaza in modul manual benzile si rampa.
- Se aduce blocul in rampa si se evacueaza bucata cu bucata avand grija ca partile astfel evacuate sa cada in locuri diferite prin miscarea rampei in pozitii diferite.
- Dupa incheierea operatiei se muta rampa intr-o pozitie sigura.
- Daca sunt mai multe blocuri lungi din acelasi tip de spuma cu cel monitorizat se vor elimina toate in acelasi mod.

In cazul in care timpul nu permite operatia de taiere (blocul a inceput sa fumege intens) blocul se evacueaza prin usa de incendiu a rampei mobile, se va interveni pentru stingerea incendiului cu mijloace proprii (hidranti) si dupa caz, se solicita interventia brigazii de pompieri a municipiului Sibiu.

Masuri de prevenire a aparitiei riscurilor:

- blocurile scurte cu potential exoterm sunt izolate in zona special amenajata;
- monitorizarea temperaturii blocurilor lungi se efectueaza cu un sistem care inregistreaza temperatura si care genereaza alarme optice si acustice in cazul depasirii valorii de 165⁰C

Dispozitivele de protectie - Sonde pentru monitorizarea temperaturii blocurilor de spuma poliuretanic; se introduce cate o sonda in blocurile cunoscute cu risc;

- instalatie de detectare si stingere tip sprinkler;
- 24 racks-uri maturare blocuri;
- 9 hidranti;
- cortina rezistenta la foc intre maturare si depozit blocuri scurte;
- 5 goluri pentru desfumare cu suprafata de 1mp fiecare, amplasate in treimea inferioara a peretilor, 7 ventilatoare si 5 trape de fum;

5. Depozitarea blocurilor de spume poliuretanic maturate / depozit blocuri scurte. (Hala depozitare blocuri scurte)

Depozitarea blocurilor scurte se realizeaza pe lungimi si categorii de calitate prin suprapunere directa. Intr-o stiva se depoziteaza maxim 5 blocuri.

Depozitul este de tip hala inchisa si legat de depozitul de blocuri lungi/maturare prin tunel in care este amplsat un conveyer pentru transportul blocurilor maturate.

Pentru protectie depozitul este prevazut cu senzori de fum si instalatie de spinklere in sistem aer-apa.

6. Debitarea blocurilor de spuma maturate(Hala debitare)

Blocurile de spuma se debiteaza conform cerintelor beneficiarului cu ajutorul utilajelor de debitat pe verticala, orizontala, cu comanda numerica si prin stantare.

In urma procesului de debitare rezulta resturi tehnologice de spuma care sunt balotate si valorificate la terti sub forma de materie prima. Resturile tehnologice din procesului de balotare pot proveni si de la clientii Eurofoam sub forma de saltele si/sau piese debitate.

Debitarea blocurilor de spuma maturata se realizeaza cu urmatoarele utilaje:

- Agregate de debitat vertical;
- Agregate de debitat orizontal;
- Agregate de debitat oblic;
- Agregate cu comanda numerica de debitat pe contur;
- Prese de stantat.

Prelucrarea mai include si urmatoarele utilaje:

- 2 masini pentru balotat deseuri rezultate la taiere;
- 2 mese de asamblare cu pistoale pentru adeziv dotate cu sistem de captare a pulberilor

si a vaporilor;

- 2 mese de lipit vatelina pe sezuturi;
- Masini de spart celulatia;
- Masina de husat saltele;
- Masina de infoliat saltele;
- Masina de laminat la rece;
- Masina de debitat EPDM.

Pentru mentinerea climatului de lucru in hala, indepartarea poluantilor din aer si interventie in caz de urgenta se utilizeaza:

- Instalatie de ventilatie;
- Instalatie de absorbtie vapori de substante volatile din adeziv;
- Instalatie de spinklere apa-apa.

7. Zona depozitare de siguranta(Zona capete si cozi)

Zona de siguranta I - Depozitarea in aer liber al blocurilor de spuma in situatii de supraincalzire sau aprindere se efectueaza in zona de siguranta, zona betonata la capatul drumului in dreptul halei Debitare si Depozitului de blocuri scurte;

Pe suprafata zonei de siguranta se pot depozita maxim 8 blocuri (cap&coada) fara a fi stivuite.

In conditii de vant zona se tine sub observatie min. 15 ore.

Dupa 24 de ore blocul este depozitat in hala de depozitare sau dupa caz la recuperare deseuri.

In caz de autoaprindere se intervine cu echipele si mijloacele interne pentru stingerea incendiului sau dupa caz se anunta pompierii.

Zona de siguranta II / Zona de siguranta capete si cozi (extremitate nord-estica a depozitului de blocuri scurte) - in spatele halei Debitare, stanga la cca. 20 m de cladire. Platforma de depozitare a capetelor si cozilor este o platforma betonata cu dimensiunile de 5 x 15 m, situata la cea 20 m de cea mai apropiata constructie. Cantitatea maxima ce se poate depozita este de 2t.

8. Depozitarea deseurilor

A. Exteriorul cladirii debitare– rest de burete si rest de burete adezivat;

B. Zona de siguranta capete si cozi (extremitate nord-estica a depozitului de blocuri scurte);

C. Exteriorul cladirii / langa magazia piese de schimb – lemn, hartie, plastic, folie polietilena, textile, metal, piese de schimb, acumulatori, anvelope, ulei uzat, tuburi silicon;

D. In timpul activitatilor de pregatire a procesului de spumare si a spumarii propriu-zise rezulta o cantitate de chimicale care pot fi contaminate sau amestecate intr-o anumita proportie si care nu mai pot fi reintroduse in proces. Aceste chimicale se pastreaza in recipiente inchise care sunt depozitate in magazia de deseuri/ langa magazia piese de schimb pana la preluarea lor de catre firma autorizata pentru transportul si distrugerea deseurilor chimice.

E. Sediul Administrativ: echipament IT, surse de iluminat uzate.



4.3. Inventarul ieşirilor (produselor)

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea de produs
Descarcarea materiilor prime si materialelor	TDI	Fabricarea spumelor poliuretanic	4500 t/an
	Poliol	Fabricarea spumelor poliuretanic	9300 t/an
Depozitarea materiilor prime si materiale	TDI	Fabricarea spumelor poliuretanic	200 t
	Poliol	Fabricarea spumelor poliuretanic	550 t
Spumarea	Bloc spuma poliuretanic	Blocuri de spuma	15000 t/an
Debitarea blocurilor lungi	Blocuri de spuma poliuretanic de 2,1, m lăţime/1,2m înălţime si 30 m lungime	Blocuri de spuma şi pentru piese debitate	15000 t/an
Depozitarea blocurilor proaspete de spume poliuretanic	Blocuri maturate	Blocuri de spuma şi pentru piese debitate	180 t
Debitarea de blocuri	Blocuri maturate de	Comercializare la	14 t/zi

de spuma poliuretanică maturate	spuma și piese debitate	beneficiari.	
---------------------------------	-------------------------	--------------	--

4.4. Inventarul ieșirilor (deșeurilor)

Numele procesului	Numele și codul deșeurii și denumirea emisiei	Deșeurii, impactul emisiei	Cantitatea kg /an
Total unitate Procesul de producție	Hartie-carton 20.01.01		8060
Total unitate	Metale feroase (platbanda, utilaje) 16.01.17		12625
Hala spumare	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase (IBC, butoi de tablă, tuburi spray) 15.01.10*		8444
Total unitate Procesul de producție	Ambalaje de materiale plastice (folie, peturi, bidoane) 15.01.02		8579
Hala spumare	Ambalaje de materiale compozite(IBC) 15.01.05		7680
Total unitate	Ambalaje lemn 15.01.03		7220
Hala spumare Hala debitare Hala maturare	Alte deșuri nespecificate (spuma adezivă, capete și cozi, hartie contaminată, benzi transportoare) 07.02.99		245536
Hala spumare	Alți solvenți organici, soluții de spălare și soluții muma (rest sarja) 07.02.04*		30076

	EUROFOAM Fabrica de spume poliuretanic flexibile Șelimbăr Formular de solicitare a Autorizației Integrate de Mediu	
---	--	---

Total unitate	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur 20.01.21*		163 buc
Total unitate Procesul de productie	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire 15.02.02*		556
Total unitate	Echipamente electrice si electronice casate, altele decat cele specificate la 20.01.21 , 20.01.23, 20.01.35		210
Mentenananta	Uleiuri sintetice de motor, de transmisie si de ungere 13.02.06*		175

4.5. Cerințe caracteristice BAT

4.5.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului

Prin monitorizarea si masurarea performantei de mediu/ssm se urmareste gradul in care se realizeaza:

- Protectia apelor, a solului, a atmosferei;
- Siguranta la locul de munca;
- Monitorizarea si masurarea performantei de mediu/ssm a proceselor;
- Evaluarea eficientei si eficacitatii sistemului de management;

Masurarea si monitorizarea performantelor de mediu/ssm presupune:

- Monitorizarea Obiectivelor de mediu/ssm;
- Monitorizarea si evaluarea conformarii cu prevederile legale aplicabile si cu cerintele cuprinse in avizele si autorizatiile emise de catre autoritati;
- Masurarea valorilor emisiilor specifice;
- Monitorizarea actiunilor stabilite in urma controalelor efectuate de catre autoritati;
- Monitorizarea actiunilor stabilite in urma controalelor efectuate de catre auditori;

- Monitorizarea actiunilor stabilite in urma controalelor efectuate in urma controalelor proprii;

- Monitorizarea programelor de management de mediu/ssm

„Obiectivele de mediu/OHSAS” sunt elaborate de catre Managerul SIM/Responsabilul SSM si sunt aprobate final de catre Directorul de fabrica. Aceste programe cuprind masurile, responsabilitatile, termenele, resursele si actiunile care se intreprind pentru tratarea aspectelor semnificative de mediu identificate, riscurilor semnificative si pentru urmarirea cerintelor formulate in avizele si autorizatiile emise, in vederea imbunatatirii proactive a performantei de mediu/ssm a organizatiei.

Managerul SIM raporteaza anual, cu ocazia analizelor efectuate de catre management stadiul indeplinirii masurilor cuprinse in program.

Ori de cate ori sunt identificate aspecte care pot conduce la nerealizarea programelor de mediu/ssm aprobate, persoana care identifica aceste aspecte le comunica pe cale ierarhica, conform procedurii „Comunicare si consultare” pana la nivelul ierarhic care are autoritatea propunerii masurilor necesare.

- Monitorizarea si evaluarea conformarii cu prevederile legale aplicabile si cu cerintele cuprinse in avizele si autorizatiile emise de catre autoritati

Aceasta activitate se realizeaza conform procedurii "Cerinte legale si alte cerinte" si planificarii din "Fisa de monitorizare".

- Masurarea valorilor emisiilor specifice

Tinand seama de specificul activitatii in cadrul organizatiei se fac masuratori:

- Stabilite prin avizele si autorizatiile emise;
- Rezultate ca fiind necesare in urma reclamatiiilor sau solicitarilor partilor interesate;
- Stabilite prin masuri proprii de imbunatatire a performantei de mediu/ss,;

Masuratorile se efectueaza de catre firme autorizate, cu aparatura verificata metrologic, in puncte reprezentative si sunt evidentiatare in "Fisa de monitorizare". Responsabilitatea elaborarii si urmaririi acestei fise revine responsabilului SSM/Mediu.

- Monitorizarea actiunilor stabilite in urma controalelor efectuate de catre autoritati

Monitorizarea se realizeaza de catre responsabilul Mediu/SSM care are obligatia de a se asigura ca toate masurile impuse au fost solutionate la timp.

In cazul aparitiei unor obstacole in indeplinirea masurilor stabilite, responsabilul SSM/Mediu anunta in scris autoritatea competenta si solicita un nou termen/noi solutii pentru rezolvarea neconformitatii.

➤ Monitorizarea actiunilor stabilite in urma controalelor efectuate de catre auditorii externi
 Monitorizarea se realizeaza de catre Managerul SIM care are obligatia de a emite un Plan de actiuni specific si de a-l urmari pana la inchidere. Acesta posteaza pe server documentul care atesta inchiderea actiunilor stabilite.

In cazul aparitiei unor obstacole in indeplinirea masurilor stabilite, Managerul SIM informeaza directorul de fabrica si stabileste impreuna cu acesta noi masuri/termene.

➤ Monitorizarea actiunilor stabilite in urma controalelor efectuate intern
 Monitorizarea se realizeaza de catre managerii de proces unde a aparut neconformitatea. Acestia au obligatia de a prezenta solutiile stabilite in cadrul sedintei TOP 5.

In cazul aparitiei unor obstacole in indeplinirea masurilor stabilite, managerii de proces informeaza RM/responsabilul SSM si stabileste impreuna cu acesta noi masuri/termene.

Evaluarea performantei de mediu/ssm

Evaluarea performantei se realizeaza anual in cadrul analizei de management si cuprinde cel putin urmatoarele aspecte:

- Numarul de incidente/ accidente;
- Cantitatile si gradul de valorificare a deseurilor;
- Valoarea si adecvarea investitiilor in protectia mediului/securitate angajati ;
- Numarul de neconformitati inregistrate;
- Gradul de conformare cu cerintele legale si de reglementare;
- Stadiul realizarii programelor de mediu/OHSAS;
- Stadiul actiunilor intreprinse in urma inspectiilor;

Metode de masurare si monitorizare

- audit programat sau nu;
- inspectii sistematice la locurile de munca;
- observare si monitorizare pe teren a modului de desfasurare a activitatilor;
- esantionari referitoare la sanatate/mediu
- urmarirea gradului de utilizare a echipamentului de protectie;

4.5.2. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență

Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii se asigura printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență care prevede măsuri corespunzătoare fiecăreia dintre situațiile de urgență, responsabilii instruiți de punerea în practică a acestor măsuri , se fac simulări și exerciții periodice

Planul este compus din:

- ❖ Planul de urgenta intern din 16.09.2013
- ❖ Plan de interventie din 25.03.2011

5. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

5.1. Surse de deșeuri

Referinta deseului	Identificati sursele de deseuri (pc-le din cadrul procesului)	Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte) / ag. economic actual de preluare deseuri	Cuantificati fluxurile de deseuri: kg /an nr. de contract	Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? -Deseurile sunt colectate separat -traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de pc de productie?
Hartie-carton (necontaminata)	Total unitate	20.01.01	Nepericuloase Sc Unitrans srl	8060 76/10.02.2011	Valorificate
Metale feroase (platbanda, utilaje)	Total unitate	16.01.17	Nepericuloase Sc Unitrans srl	12625 76/10.02.2011	Valorificate
Ambalaje care contin reziduuri sau					

sunt contaminate cu substante periculoase (IBC,butoi de tabla, tuburi de spray)	Hala spumare	15.01.10 *	Periculoase Sc Unitrans srl	8444 378/10.07.2012	Eliminate
Ambalaje de materiale plastice (folie, peturi, bidoane, etc)	Total unitate	15.01.02	Nepericuloase Sc Unitrans srl	8579 76/10.02.2011	Valorificate
Ambalaje de materiale compozite (IBC)	Hala spumare	15.01.05	Nepericuloase Pers fizice/juridice	7680	Valorificate
Ambalaje lemn	Total unitate	15.01.03	Nepericuloase Sc Unitrans srl	7220	Valorificate
Alte deseuri nespecificate (spuma adeziva, capete si cozi, hartie contaminata, benzi transportoare)	Hala spumare Hala debitare Hala maturare	07.02.99	Nepericuloase sc Ecovalor srl sc Pro Air Clean srl sc Unitrans srl sc Thermo Recycling srl	245536 665/30.07.2015 96/20.07.2015 36/23.07.2013 648/13.11.2013	Valorificate Valorificate Valorificate Valorificate
Alti solventi organici, solutii de spalare si solutii muma (rest sarja)	Hala spumare	07.02.04 *	Periculoase Sc Unitrans srl	30076 378/10.07.2012	Eliminate
Baterii si acumulatori (baterii cu plumb)	Mentenanta	16.06.01 *	Periculoase Sc Unitrans srl	0 378/10.07.2012	Valorificate
Anvelope scoase din uz	Hala Depozit	16.01.03	Nepericuloase Sc Unitrans srl	0 378/10.07.2012	Valorificate

Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	Total unitate	20.01.21 *	Periculoase Recolamp transport inclus	163buc 158/30.06 2008	Valorificate
Absorbanti, mat. filtrante(inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	Total unitate	15.02.02 *	Periculoase Sc Unitrans srl	556 378/10.07.2012	Eliminate
Echipamente electrice si electronice casate, altele decat cele specificate la 20.01.21,20.01.23 si 20.01.35	Tatal unitate	20.01.36	Nepericuloase Sc Recolamp srl	210 158/30.06.2008	Valorificate
Uleiuri sintetice de motor, de transmisie si de ungere	Mentenanta	13.02.06 *	Periculoase Sc Unitrans srl	458 378/10.07.2012	Valorificate
Deseuri municipale amestecate (deseu menajer) (mc)	Total unitate	20.03.01	Nepericuloase Srl Getesib srl	175 590/24.05.2007	Eliminate

5.2. Evidența deșeurilor

Lista de verificare pt verintele caracteristice BAT	Da/Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse in documente urmatoarele informatii despre deseurile (eliminate/recuperate) rezultate din instalatie	Da
Cantitate	Da
Natura	Da
Origine (acolo unde este relevant)	Da
Destinatie (obligatia urmaririi- daca sunt trimise in afara amplasamentului)	Da
Frecventa de colectare	Da
Modul de transport	Da
Metoda de tratare	Da

5.3. Zone de depozitare

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare si perioada maxima de depozitare?	Proximitatea fata de cursuri de ape, zone de interes public/vulnerabile la vandalism, alte perimetre sensibile (detalii) Identificati masurile necesare pt minimizarea riscurilor	Amenajarile existente ale zonei de depozitare
Exteriorul cladirii/ langa magazia piese de schimb	Hartie-carton	Nu	*	In containere pe platforma betonata
Exteriorul cladirii/ langa magazia piese de schimb	Metale feroase		*	In containere pe platforma betonata
Exteriorul cladirii/ langa magazia piese de schimb	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase		*	In containere pe platforma betonata

Exteriorul cladirii/ langa magazia piese de schimb	Ambalaje de materiale plastice (folie, peturi, bidoane)		*	In containere pe platforma betonata
Exteriorul cladirii/ langa magazia piese de schimb	Ambalaje de materiale compozite (IBC)		*	In containere pe platforma betonata
Exteriorul cladirii/ langa magazia piese de schimb	Ambalaje lemn		*	In containere pe platforma betonata
Zona de siguranta capete si cozi (extremitate nord-estica a depozitului de blocuri scurte)	Alte deseuri nespecificate (spuma adeziva, capete de cozi, benzi transportoare, hartie contaminata)		*	In butoai metalice, in spatiul special amenajat, pe platforma betonata
In magazia de deseuri/ langa magazia piese de schimb	Alti solventi organici, solutii de spalare si solutii muma (rest sarja)		*	In recipiente inchise, depozitate in magazia de deseuri
Exteriorul cladirii/ langa magazia piese de schimb	Baterii si acumulatori (baterii cu plumb)		*	Pe platforma betonata
Exteriorul cladirii/ langa magazia piese de schimb	Anvelope scoase din uz		*	In spatiul special amenajat, pe platforma betonata
Exteriorul cladirii/ langa magazia piese de schimb	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur		*	In containere pe platforma betonata
Exteriorul cladirii/ langa magazia piese de schimb	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de			In containere pe platforma betonata

	lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase		*	
Exteriorul cladirii/ langa magazia piese de schimb	Echipamente electrice si electronice casate, altele decat cele specificate la 20.01.21, 20.01.23,20.01.35		*	In containere pe platforma betonata
Exteriorul cladirii/ langa magazia piese de schimb	Uleiuri sintetice de motor, de transmisie si de ungere		*	Butoaie metalice pe platforma de beton
Exteriorul cladirii/ langa magazia piese de schimb	Deseuri municipale amestecate (deseu menajer)		*	In eurocontainere pe suprafata betonata si acoperita

*- proximitatea amplasamentului studiat:

- ✓ cel mai apropiat curs de apa din zona este raul Cibin la circa 1340 m est de amplasamentul studiat.
- ✓ Centrul Economic Est al Sibiului la 300m
- ✓ Centura Ocolitoare Sibiu la 300m
- ✓ Cartierul Englezesc la 600m
- ✓ SC retrasib SRL la 300m
- ✓ SC GREINER PACKAGING SRL la 100m
- ✓ SC THRACE GREINER SRL la 100m
- ✓ BALANTA II la 500m
- ✓ SC HIDROSIB SA la 800m
- ✓ Zona Industrială Balanta II la 500m

5.4 Cerinţe speciale de depozitare

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperita? (D/N) sau imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor (D/N)
Hartie-carton (necontaminata)	AA	I	N	-	N
Metale feroase (platbanda, utilaje)	xAA	I	N	D	N
Ambalaje ce contin reziduuri sau sunt contaminate	AA	I	N	D	N
Ambalaje plastice	AA	I	N	D	N
Ambalaje de materiale compozite (IBC)	AA	I	N	D	N
Ambalaje lemn	xAA	I	N	D	N
Alte deseuri nespecificate (spuma adeziva, capete si cozi, hartie contaminata, benzi transportoare)	AA	I	N	D	N
Alti solventi organici, solutii de spalare si solutii muma (rest sarja)	AA	I	N	D	N
Baterii si acumulatori (baterii cu plumb)	AA	I	N	D	N
Anvelope scoase din uz	AA	I	N	D	N

Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	AA	I	N	D	N
Absorbanti, materiale filtrate, materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminate cu subs periculoase	AA	I	N	D	N
Echipamente electrice si electronice casate, altele decat cele specificatela 20.01.21, 20.01.23, 20.01.35	AA	I	N	D	N
Uleiuri sintetice de motor, de transmisie si de ungere	AA	I	N	D	N
Deseuri municipale amestecate (deseu menajer)	xAA	I	N	D	N

A aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii acoperite

AA aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii imprejmuite

B aceste materiale este probabil sa degaje pulberi si sa necesite captarea aerului si directionarea lui catre o instalatie de filtrare

C sunt posibile reactii cu apa. Nu trebuie depozitate in zone inundabile

5.5. Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)

Lista de verificare pt cerintele caracteristice BAT	Da/Nu
Sunt recipienti de depozitare: <ul style="list-style-type: none"> - Prevazuti cu capace, valve etc. si securizati; - Inspectati in mod regulat si inlocuiti sau reparati cand se deterioreaza (cand sunt folositi, recipientii de depozitare trebuie clar evidentiati) 	Da Da

Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au deteriorat sau curg?	Da
---	----

5.6. Recuperarea sau eliminarea deşeurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune opţiuni practice pentru eliminarea deşeurilor din punct de vedere al protecţiei mediului

Sursa deşeurilor	Metale asociate/ prezent a PCB sau azbest	Deşeu (cod deşeu)	Opţiuni	Detaliați (daca este cazul) opțiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare, recuperare, eliminare	Specificati opțiunea	Pt “eliminare” precizati data pana la care veti implementa reutilizarea/ recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat dpdv tehnic si economic
Total unitate	-	20.01.01	-	valorificare	-	
Total unitate	-	16.01.17	-	valorificare	-	
Hala spumare	-	15.01.10	-	eliminare	-	Nu e cazul
Total unitate	-	15.01.02	-	valorificare	-	
Hala spumare	-	15.01.05	-	valorificare	-	
Total unitate	-	15.01.03	-	valorificare	-	
Hala spumare Hala debitare Hala maturare	-	07.02.99	-	valorificare	-	
Hala spumare	-	07.02.04	-	eliminare	-	Nu e cazul
Mentenanata	-	16.06.01	-	-	-	
Hala depozit	-	16.01.03	-	valorificare	-	
Total unitate	-	20.01.21	-	valorificare	-	
Total unitate	-	15.02.02	-	eliminare	-	Nu e cazul
Total unitate	-	20.01.36	-	valorificare	-	
Mentenanata	-	13.02.06	-	valorificare	-	
Total unitate	-	20.03.01	-	eliminare	-	Nu e cazul

5.7. Deșuri de ambalaje

Material	Deșuri de ambalaje generate	Valorificare sau incinerare în instalații de incinerare cu recuperare de energie						
		A	B	Total reciclare	Valori-ficare energetică	C- alte forme de valorificare	Incinerare în instalații de incinerare cu recuperare de energie	D
	(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Sticla	-							
Plastic	8579 kg/an	-	-	-	-	8579 kg/an		8579 kg/an
Lemn	7220 kg/an	-	-	-	-	7220 kg/an		7220 kg/an
Care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase (IBC, butoi de tablă, tuburi de spray)	8444 kg/an	-	-	-	-	8444 kg/an		8444 kg/an
De materiale compozite (IBC)	7680 kg/an	-	-	-	-	7680 kg/an		7680 kg/an
Total	31923 kg/an					31923 kg/an		31923 kg/an

Semnificația coloanelor din tabel este următoarea:

A - Reciclare material

B - Alte forme de reciclare

C - Alte forme de valorificare

D - Total valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie

6. ENERGIE

6.1. Cerinţe energetice de bază

6.1.1. Consumul de energie

Consumul anual de energie al activităţilor este prezentat în tabelul următor:

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizată, MWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din reţeaua publică	63,877	Nu se aplica	66%
Electricitate din alta sursa	Nu se aplica	Nu se aplica	Nu se aplica
Abur/apă fierbinte achiziţionată şi nu generată pe amplasament	Nu se aplica	Nu se aplica	Nu se aplica
Gaze	126.68	Nu se aplica	33%
Petrol	Nu se aplica	Nu se aplica	Nu se aplica
Carbune	Nu se aplica	Nu se aplica	Nu se aplica

6.1.2. Energie specifică

Informaţii despre consumul specific de energie pentru activităţile din autorizaţia integrată de mediu sunt descrise în tabelul următor:

Activităţile	Consum specific de energie (CSE)(activităţile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE. Acestea trebuie să se bazeze pe consumul de energie primară pentru produse sau pe intrările de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacităţii de producţie a instalaţiei.	Compararea cu limitele (comparaţi consumul specific de energie cu orice limite furnizate în Îndrumarul specific sectorului sau alte standarde industrial)
Nu este cazul			

6.1.3. Întreținere

Există măsuri documentate de funcționare, întreținere și gospodărire a energiei pentru următoarele componente? (acolo unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenele la care măsurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer condiționat, proces de refrigerare și sisteme de răcire (scurgeri, etanșări, controlul temperaturii, întreținerea evaporatorului condensatorului)	DA	-	Fișa tehnică a instalației
Funcționarea motoarelor și mecanismelor de antrenare	DA	-	Fișa tehnică a instalațiilor
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare)	Da		mese de lipit cu pistoale pentru adeziv dotate cu sistem de captare a pulberilor și gazelor
Sisteme de distribuție a aburului (scurgeri, izolații)	-	-	-
Sisteme de încălzire a spațiilor și de furnizare a apei calde	DA	-	Fișa tehnică a sistemelor de încălzire și producere apei calde: <ul style="list-style-type: none"> ➤ cazan încălzire apă caldă HR 2-520/1998 (încălzire hale) ➤ cazan încălzire apă caldă HR 2-800/1998 (încălzire hale) ➤ cazan Viessman Vitogaz 100 pentru producere apă caldă și încălzire corp administrativ ➤ centrale termice murale: Ferolli Domina F24E
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	Da		Fisa tehnică de securitate
Întreținerea boilerelor de ex. Optimizarea excesului de aer;	Nu		

6.2. Măsuri tehnice

Confirmați că următoarele măsuri tehnice implementate pentru evitarea încălzirii excesive sau pierderilor din procesul de răcire pentru următoarele aspecte: (acolo unde este relevant)	Da	Nu este relevant	Informații suplimentare (termenele prevăzute pentru aplicarea măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficientă a sistemelor de abur, a recipientilor și conductelor încălzite	Da		
Prevederea de metode de etanșare și izolare pentru menținerea temperaturii	Da		
Senzori și întrerupătoare temporizate simple sunt prevăzute pentru a preveni evacuările inutile de lichide și gaze încălzite.	Da		
Alte măsuri adecvate	-		

6.2.1. Măsuri de service al clădirii

Confirmați ca următoarele măsuri de service al clădirilor sunt implementate pentru următoarele aspecte (unde este relevant):	Da/ Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenul de punere în practică/ aplicare a măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Există o iluminare artificială adecvată și eficientă din punct de vedere energetic	DA	-	PIRS
Există sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru	DA	-	Studiu de eficiența energetică

-Încălzirea spațiilor -Apa caldă -Controlul temperaturii -Ventilație -Controlul umidității			
--	--	--	--

6.3. Eficiența energetică

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație? (D/N)	Dacă NU explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare
Recuperarea căldurii din diferite părți ale proceselor, de ex. din soluțiile de vopsire.	<u>Nu</u>	<u>Nu se aplica</u>
Tehnici de deshidratare de mare eficiență pentru minimizarea energiei necesare uscării.	<u>Nu</u>	<u>Nu este cazul</u>
Minimizarea consumului de apă și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei.	<u>Nu</u>	<u>Nu este cazul</u>
Izolație bună (clădiri, conducte, camera de uscare și instalația)	<u>Da</u>	-
Amplasamentul instalației pentru reducerea distanțelor de pompare.	<u>Nu</u>	<u>Procesul tehnologic include aceste practici</u>
Optimizarea fazelor motoarelor cu comandă electronică.	<u>Da</u>	
Utilizarea apelor de răcire reziduale (care au o temperatură ridicată) pentru recuperarea căldurii.	<u>Nu</u>	<u>Procesul tehnologic nu permite</u>
Măsurile optimizate de eficiență pentru instalațiile de ardere, de ex. preîncălzirea aerului/ combustibilului, excesul de aer etc.	Nu	nu este cazul
Valve automate	<u>Da</u>	-
Utilizarea sistemelor naturale de uscare/racire	<u>Da</u>	-
Altele	-	-

7. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

7.1. Controlul activitatilor care prezinta pericole de accidente majore in care sunt implicate substante periculoase-SEVESO

	DA/NU		DA/NU
Instalația se încadrează în categoria de risc major conform prevederilor H.G. nr. 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO?	DA	Dacă da, ați depus raportul de securitate?	DA
Instalația se încadrează în categoria de risc minor conform prevederilor H.G. nr. 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO?	-	Dacă da, ați realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	-

7.2. Plan de management al accidentelor

Utilizând recomandările prevăzute de BAT ca listă de verificare, completați acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecințe semnificative asupra mediului sau atașați planurile de urgență (internă și externă) existente care să prezinte metodele prin care impactul accidentelor și avariilor să fie minimizat. În plus, demonstrați implementarea unui sistem eficient de management de mediu

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecințele producerii	Măsuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilității de producere	Acțiuni planificate în eventualitatea ca un astfel de eveniment se produce
Scurgeri accidentale de TDI în procesul de descarcare a materialelor	Mica	Minore	Monitorizarea permanentă a procesului de descărcare	Se vor recupera cu materiale absorbante sau se neutralizează cu soluții speciale care conțin: apă 99%, amină 0.5%, detergent lichid 0,5%.
Scurgerile accidentale de polioliol din cuva de retenție	Mica	Minore	Monitorizarea permanentă a procesului de descărcare	Se vor recupera prin absorbție cu material de tip supersorb / sepiolit – argila (hidrosilicat de magneziu). Îndepărtarea scurgerilor accidentale se realizează și cu materiale

				<p>absorbante de tip nisip si rumegus. Materialele absorbante contaminate sunt colectate si depozitate in recipiente inchise, in spatii special amenajate pana cand substantele impregnate vor deveni inerte din punct de vedere chimic. Acestea se elimina prin depozitare la rampa de deseuri menajere a municipiului Sibiu si/sau sunt eliminate final prin incinerare de catre agenti autorizati.</p>
Scurgeri accidentale de TDI in hala de depozitare TDI/Poliol	Mica	Minora	<p>Sistem de detectie si inregistrare emisii TDI, montat la intrarea in hala, care raspunde rapid la eliberarile de substante periculoase pentru care este setat, ignorand in acelasi timp alte substante chimice comune utilizate.</p>	<p>Inainte de intrarea in depozit se procedeaza astfel (conform Instructiune detectie emisii TDI- EUR-I-PS-0223/RO):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Se citeste valoarea inregistrata pe ecranul panoului de comanda. • Daca valoarea afisata este cuprinsa intre 0-5 PPB, se poate intra in zona depozit tancuri. • Daca valoarea afisata depaseste 5 PPB, aparatul va emite un semnal sonor de avertizare, dupa care se vor parcurge urmasorii pasi: <p>÷ nu se va intra in depozit</p> <p>÷ se informeaza responsabilii mentenanta/sectie/mediu</p> <p>÷ persoanele desemnate de catre</p>

				responsabili mentionati se vor echipa corespunzator in vederea intrarii in depozitul tancuri (masca de gaze). ÷ se aeriseste spatiul si se identifica sursa de emisie TDI.
Autoaprinderea blocurilor intermediare in procesul de spumare	Mic	Minor	Se urmăreşte ca valoarea debitelor componentelor de baza (TDI, apa, polioliol) din reteta de fabricatie, sa fie cat mai apropiate (crescator sau descrescator)	÷ hala de spumare este prevazuta cu sistem pentru detectarea fumului si alarmare in caz de pericol de incendiu; ÷ instalatie de detectare si semnalizare emisii de TDI; ÷ dotarea cu stingatoare portabile cu praf si CO ₂ , cu hidranti interiori si cu instalatie de alarmare; ÷ dus de salvare si fantana de ochi;
Autoaprinderea blocurilor in procesul de maturare	Mic	Minor	Se folosesc dispozitive de protectie : -blocurile scurte cu potential exoterm sunt izolate in zona special amenajata; -monitorizarea temperaturii blocurilor lungi se efectueaza cu un sistem care inregistreaza temperatura si care genereaza alarme optice si acustice in cazul depasirii valorii de 165 ⁰ C	÷ hala de maturare este prevazuta cu sistem pentru detectarea fumului si alarmare in caz de pericol de incendiu, cu stingatoare portabile cu praf si CO ₂ , cu hidranti interiori

8. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

8.1. Receptori

Identificați și descrieți fiecare locație sensibilă la zgomot, care este afectată.	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Există un punct de monitorizare specificat care are legătură cu receptorul?	Frecvența monitorizării ?	Care este nivelul zgomotului când instalația/sursa(sursele) funcționează?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte condiții?
NU ESTE CAZUL	-	NU	-	-	Nu este cazul

8.2. Surse de zgomot

Conform analizei de zgomot anexata

8.3. Studii privind măsurarea zgomotului în mediu

Conform analizei de zgomot anexata

8.4.Întreținere

	DA	NU	Dacă nu, indicați termenul de aplicare a procedurilor/măsurilor
Procedurile de întreținere identifică în mod precis cazurile în care este necesară întreținerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?		nu	
Procedurile de exploatare identifică în mod precis acțiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?		nu	

8.5. Limite

Receptor sensibil		Limite		Nivelul zgomotului când instalația funcționează	În cazul în care nivelul zgomotului depășește limitele fie justificați situația, fie indicați măsurile și intervalele de timp propuse pentru remedierea situației (acestea au fost poate identificate în tabelul 9.1).
					De fond
Cel mai apropiat receptor este hala de producție GREINER PACKAGING S.R.L.: 45 m	Zi		65dBA	< 65dBA	
	Noapte		65dBA	< 65dBA	

8.6. Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat

Nu este cazul

9. MONITORIZARE

9.1 Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

Parametrul	Punct de monitorizare	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul echilibrat ?	Dacă NU	
					A	B
					Metode și intervale de corectare a calibrării	

TDI	-pe masina de spumare -la cutitul de taiere in blocuri lungi -la pupitrul de comanda -la capul de spumare -la scara, inainte de taiere -cosul de evacuare de la instalatia de spumare	-trimestrial -trimestrial	aparat tip SPM- ZELLWEGER ANALYTICS -laboratoare acreditate	DA DA			
Poluanți	-cosurile de evacuare de la centralele termice (3 cosuri)	-anual	-prin laboratoare acreditate	DA			

A – eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta

B – acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire / competente

9.2. Monitorizarea emisiilor în apă

Monitorizarea calității apelor freatice - se realizează prin analiza apei din puțurile absorbante situate în incinta unității. Se vor analiza probele recoltate pentru următorii indicatori: pH, amoniu, azotiți, fosfați, cloruri, SO₄²⁻, Cd²⁺, Pb²⁺, Hg²⁺.

Frecvența de automonitorizare a indicatorilor de calitate - semestrial (2 probe/an).
 Unitatea va transmite către S.G.A. Sibiu , centralizatorul cu rezultatele analizelor chimice efectuate la sfârșitul fiecărui semestru.

Nr. documentului respectiv pt informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apele de suprafata	Autorizatia de Gospodarire a Apelor nr. SB 44/2011, conform H.G.188/2002, modificata prin H.G.352/2005 (NTPA 002/2005), pt apele uzate menajere si tehnologice evacuate
---	---

9.2.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în apă

Parametru	Punct de emisie parametru	A-denumire receptor	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamentele/prevelatoarele de probe/laboratoarele acreditate?	Daca NU		
						B	C	D
-	-	-	-	-	-	-	-	-
<p>Nu este cazul monitorizării emisiilor în ape de suprafață.</p> <p>Apele uzate menajere ($Q_{max}=0,1351/s$) sunt preluate de o rețea internă de canalizare executată din PVC KGM cu $\phi=250mm$, $L=342$ m, de unde sunt pompate prin intermediul unui grup de pompare tip FEKAFOS 500/1400, $Q=6mc/h$, $H=13$ m, în canalizarea S.C. Retrasib S.A, conform contractului de racordare nr.1819 din 21.09.2011, cu descărcare finală în rețeaua de canalizare a municipiului Sibiu din strada Ștefan cel Mare.</p> <p>Apele uzate tehnologice: Din procesul tehnologic de fabricație a spumelor poliuretanic nu rezultă ape uzate, iar secțiunile de fabricație nu sunt prevăzute cu sifoane de pardoseală.</p>								

9.3 Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterană

Nr. crt.	Categoria apei	Indicatorii de calitate	Valori admise conform NTPA-001	Frecvența de monitorizare prin grija beneficiarului	Observații
1.	Pluviale epurate	pH	6.5-8.5	Semestrial Puncte prelevare: - efluent separatoare hidrocarburi - bazin stocare ape pluviale	Unitatea va transmite către S.G.A. Sibiu centralizatorul cu rezultatele analizelor chimice la sfârșitul fiecărui semestru.
Materii în suspensie		35 mg/l			
Detergenți sintetici biodegradabili		25 mg/l			
Produs petrolier		5 mg/l			
Substanțe extractibile cu solvenți organici		20 mg/l			
*Analizele chimice vor fi efectuate prin grija beneficiarului, la un laborator acreditat RENAR					

9.4. Monitorizarea si raportarea emisiilor în reţeaua de canalizare

Parametru	Unitatea de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Raportul anexat				

Nr. documentului respectiv pt informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in reţeaua de canalizare	Autorizatia de Gospodarie a Apelor nr. SB 94/29.07.2014, conform H.G.188/2002, modificata prin H.G.352/2005 (NTPA 002/2005), pt apele uzate menajere si tehnologice evacuate.
--	---

9.5. Monitorizarea si raportarea deseurilor

Parametru	Unitatea de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Tip/Cod deşeu/cantitati de deşuri	To/an	Total unitate	Raportari lunare	Inregistrarea iesirilor

Nr. documentului respectiv pt informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea generarii de deşuri	EUR-F-LS-0169,RO, Formular gestionare deşuri.
---	---



9.6. Monitorizarea mediului

9.6.1. Contributia la poluarea mediului ambient

Nu este ceruta monitorizarea de mediu in afara amplasamentului instalatiei.

9.6.2. Monitorizarea impactului

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)
emisiile de TDI	Cu ajutorul unui aparat tip SPM-	Valoarile inregistrate ale

	EUROFOAM Fabrica de spume poliuretanic flexibile Șelimbăr Formular de solicitare a Autorizației Integrate de Mediu	
---	--	---

	ZELLWEGER ANALYTICS, specializat pentru monitorizarea continua a concentratiei de TDI (toluendiizocianat). Monitorizarea se efectueaza prin masuratoare intr-un singur loc: - pe cosul instalatiei de spumare	emisiilor de TDI nu depasesc limitele admise.
--	---	---

9.7. Monitorizarea variabilelor de proces

Variabile de proces care necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
<ul style="list-style-type: none"> • materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere poluantilor, atunci cand acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare; 	Nu
<ul style="list-style-type: none"> • emisiile de toluendiizocianat aferente coșului de evacuare 	Monitorizare prin masuratori trimestriale, prin laboratoare acreditate, a emisiilor aferente coșului de evacuare de la instalația de spumare
<ul style="list-style-type: none"> • eficienta instalatiei atunci cand este importanta pentru mediu; 	Nu
<ul style="list-style-type: none"> • consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat); 	Da – prin contorizare
<ul style="list-style-type: none"> • calitatea flecarei clase de deseuri generate. 	Da – prin planul de minimizare a deseurilor

9.8. Monitorizarea pe perioadele de funcționare anormală

Nu este cazul.

10. DEZAFECTARE

10.1. Măsurile de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare



- Utilizarea rezervoarelor și conductelor subterane este evitată atunci când este posibil (doar dacă nu sunt protejate de o izolație secundară sau printr-un program adecvat de monitorizare);
Nu există structuri de depozitare subterane
- Este prevăzută drenarea și curățarea rezervoarelor și conductelor înainte de demontare;
Nu este cazul.
- Lagunele și depozitele de deșuri sunt concepute având în vedere eventuala lor golire și închidere;
Da pentru facilitățile de colectare temporară a deșurilor produse pe amplasament:
- Izolația este concepută astfel încât să fie impermeabilă, ușor de demontat și fără să producă praf și pericol;
Da
- materialele folosite sunt reciclabile (luând în considerare obiectivele operationale sau alte obiective de mediu).
Da

10.2. Planul de închidere a instalației

<p>Furnizați un Plan de Amplasament cu indicarea poziției tuturor rezervoarelor, conductelor și canalelor subterane sau a altor structuri. Identificați toate cursurile de apă, canalele către cursurile de apă sau acvifere. Identificați permeabilitatea structurilor subterane. Dacă toate aceste informații sunt prezentate în Planul de Amplasament anexat Raportului de Amplasament, faceți o referire la acesta</p>	<p>Plan de amplasament Anexa</p>
--	----------------------------------

10.3.Structuri subterane

Structuri subterane	Continut	Masuri pentru scoaterea din functiune in conditii de siguranta
Retea de canalizare	<p><i>Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> -aducțiune din PEID cu Ø 160 mm; -2 rezervoare de apă semiîngropate cu un volum de 300 mc fiecare, <p><i>Distribuția apei în incintă se face prin conducte din PEID Ø 125 mm, Ø 110 mm, Ø 90 mm și Ø 75 mm, L=800m.</i></p> <p><i>Evacuarea apelor uzate</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - rețea internă de canalizare executată din PVC KGM cu Ø= 250mm, L= 342 m, <p><i>Apele pluviale sunt evacuate</i></p> <ul style="list-style-type: none"> -din partea de est a amplasamentului- conducte de PVC Dn 200, L= 350m, apoi spre un desnisipator- separator de hidrocarburi cu descărcare în puțurile absorbante PA 4- 6. -de pe acoperișul halelor de spumare și debitare și zona rampei de încărcare a halei de debitare conducte de PVC Dn 200, L=200m și conduse spre un desnisipator- separator de hidrocarburi cu descărcare în puțurile absorbante PA 1- 3 -în partea de N a platformei, în zona rampei de încărcare a halei depozitare-conducte de PVC Dn 200, L=100m și conduse spre un desnisipator-separator de hidrocarburi cu descărcare în bazinul de decantare și retenție, V=100mc -din partea estică, în zona limitei sudice a zonei de siguranță depozitare blocuri de spumă-conducte de PVC Dn 200, L= 120m și conduse spre un desnisipator- separator de hidrocarburi cu descărcare în rigola perimetrală Dn 400 -din zona clădirii administrative și zona verde adiacentă, apa pluvială este preluată prin conducte de PVC și dirijată direct în puțurile 	<p>Blindare rețea canalizare și/sau dezafectare.</p> <p>Golire, curățare și dezafectare bazine</p> <p>Eliminare deseuri prin firma autorizată</p>

	EUROFOAM Fabrica de spume poliuretanic flexibile Şelimbăr Formular de solicitare a Autorizaţiei Integrate de Mediu	
---	--	---

	absorbante PA 8-11 Pe amplasamentul societăţii există patru separatoare de hidrocarburi - material de fabricaţie polietilenă, Vt = 27601, V _{separator} = 9001, L x l x H = 3720 x 1000 * 1100 mm, Q normal = 1 Ol/s, Q by-pass = 501/s.	
--	--	--

10.4. Structure supraterane

Clădire sau alta structură	Materiale periculoase	Alte pericole potenţiale
<ul style="list-style-type: none"> • rampa de descarcare TDI si polioli - 300 mp; • depozit de TDI si polioli - 325 mp; • hala de spumare - 1425 mp; • hala de maturare - 2800 mp; • hala de depozitare spume maturate - 3500 mp; • hala de debitare - 3500 mp; • suprafete betonate si cai de acces - 26900 mp; • cladiri administrative 500 mp 	-	-

10.5. Lagune

Nu este cazul.

10.6. Depozite de deseuri

Depozite de deşuri	
Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deseuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functionarii;	Depozitele de deseuri sunt spatii de depozitare temporara si sunt amplasate pe o platforma betonata care impiedică un eventual impact asupra mediului .
Exista studiu de expertizare sau autorizatie de functionare in siguranta?	Autorizaţie de mediu Nr. SB 81 din 25.06.2010 Revizuită la data de 30.01.2014
Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor?	Nu este cazul – Platforma este acoperită.

11. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Sunteți singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament?	DA
--	----

12. LIMITELE DE EMISII

13. IMPACT

13.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

În urma realizării studiului de evaluare a impactului care cuprinde studiul microclimatic, studiul dispersiei poluanților, distanțele față de așezările umane se demonstrează că obiectivul nu produce un impact negativ asupra acestora și asupra factorilor de mediu din zonă.

Prin dotările, amenajările speciale și măsurile de prevenire a riscurilor avute în vedere, riscul unui impact asupra factorilor de mediu și stării de sănătate a populației este minor.

13.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare.

Localizarea receptorilor

Fabrica de spume poliuretanic Eurofoam este amplasată pe platforma industrială sud-est a municipiului Sibiu, dar ca arie administrativă aparține comunei Selimbar, pe strada Gării nr 13, jud. Sibiu, cu o suprafață de 75000 mp, cu acces pe platforma dinspre drumul Sibiu-Agnita, prin deviere la dreapta și traversarea zonei industriale din partea de sud-est.

Vecinătățile amplasamentului fermei sunt:

Nord:

- transformatoare electrice, linii electrice aeriene: 370 m
- clădire RETRASIB: 260 m

Nord-vest:

- hală de producție GREINER PACKAGING S.R.L.: 45 m
- depozit PE și PP granulare (GREINER PACKAGING S.R.L.): 70 m

- cele mai apropiate blocuri de locuit din Sibiu: circa 1200 m (Rampa Stefan cel Mare)

Sud-est:

- triaj CFR Sibiu: 390 m

Sud:

- hala THRACE GREINER PACKAGING S.R.L.: 190 m
- depozit PP granular apartinand THRACE GREINER PACKAGING S.R.L.: 190 m
- cele mai apropiate case de locuit din Selimbar: circa 600 m

Est:

- centura ocolitoare a Municipiului Sibiu: 480 m
- cele mai apropiate case de locuit Bungard: circa 1700 m

In vecinatatea obiectivului nu exista nici o arie protejata.

In zona se afla multe obiective cu caracter industrial si terenuri agricole in zonele neconstruite, zona avand caracter industrial conform PUG 2011 al Sibiu, deci este puternic antropizata.

Surse de emisii

Ca sursă, unitatea de producție spume poliuretanic este caracterizată în special de emisii de lucru fugitive → emisii nedirijate și emisii dirijate, eliberate în atmosfera externă prin instalația de ventilație.

- Sursele de emisii pentru aer în cazul unei funcționări normale a instalației sunt:
 - emisiile de substanțe rezultate în procesul tehnologic de fabricație a spumei poliuretanic (emisii dirijate pe coșul sistemului de ventilație);
 - emisii de substanțe de la procesul de maturare a blocurilor de spumă poliuretanică (emisii fugitive nedirijate);
 - emisii în procesul de descărcare a materiilor prime din autocisterne în rezervoare (emisii fugitive nedirijate).
- Sursele de emisii pentru apa sunt:
 - Ape menajere care necesita epurare
 - Ape pluviale aferente zonelor betonate posibil impurificate cu produs petrolier epurate in seaparatoarele de hidrocarburi
 - Ape pluviale conventional curate
- Sursele de emisii pentru sol:
 - Avand in vedere ca suprafetele ce ar putea fi afectate de emisii sunt betonate, la fel sunt si caile de acces precum si alte spatii de manevra, nu se poate vorbi de emisii in sol, subsol si freatic.

Puncte de monitorizare

- Aer – un cos de dispersie cu H=10 m si $\phi=1,5m$ – hala de spumare
- Apa
 - zona de nord a incintei, din puturile absorbante, situate in incinta unitatii.
 - zona de sud a incintei, din bazinul impermeabilizat

13.2.1. Identificarea receptorilor importanți și sensibili

Instalația fiind amplasată în zona cu multe obiective cu caracter industrial și terenuri agricole în zonele neconstruite, zona cu caracter industrial conform PUG 2011 al Sibiu, deci puternic antropizată, nu sunt identificați receptori sensibili.



13.3 Identificarea evacuărilor din instalație asupra mediului

13.3.1. Rezumatul evaluării impactului evacuarilor

Listați evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*
TDI, amine terțiare, CO ₂	Studiu de impact - anexa	evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM - anexa

13.4. Managementul deșeurilor

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
Asigurarea ca deseul este recuperat sau eliminat fara periclitarea sanatatii umane si fara utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul si mai ales fara: <ul style="list-style-type: none"> - risc pentru apa, aer, sol, plante sau animale; sau - cauzarea disconfortului prin zgomot si mirosuri; sau afectarea negativa a peisajului sau a locurilor de interes special	Planul de management al deșeurilor presupune evidenta gestiunii deșeurilor in conformitate cu RG. 856/2002 privind evidenta gestiunii deșeurilor si pentru aprobarea listei cuprinzand deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase;

	EUROFOAM Fabrica de spume poliuretanic flexibile Șelimbăr Formular de solicitare a Autorizației Integrate de Mediu	
---	--	---

Identificați orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locala de planificare, inclusiv planul local pentru deșeuri	Faceti observatii asupra gradului in care propunerile corespund cu continutul unui astfel de plan
Planul Județean pentru Gestionarea Deșeurilor (PJGD) pentru județul Sibiu întocmit în baza Ordinului Ministrului Mediului și Dezvoltării Durabile nr. 951/2007 privind aprobarea Metodologiei de elaborare a planurilor regionale și județene de gestionare a Deșeurilor.	Nu

13.5 Habitate speciale

Cerinta	Raspuns (Da/Nu / identificati / confirmati includerea, daca este cazul)
Ati identificat Situri de Interes Comunitar, in special reseaua Natura 2000, Zone Speciale de Conservare sau Rezervatii Stiintifice care pot fi afectate de operatiile la care s-a facut referire in Solicitare sau in evaluarea dumneavoastra de impact de mai sus?	Nu
Ati furnizat anterior informatii legate de Directiva Habitate, pentru Planificarea la nivel Urban sau Rural, SEVESO sau in alt scop?	Nu
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugam enumerati)	Nu
Realizand evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitatile dumneavoastra apropiate de sau depasesc nivelul identificat ca posibil sa aiba un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitati sa luati in considerare nivelul de fond si emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	Nu

14. PLANUL DE ACTIUNI SI PROGRAMUL DE MODERNIZARE

Măsura	Data propusă pentru implementare	Costuri	Sursa de finanţare	Nota*
1. Marire capacitate depozitare blocuri lungi	Martie 2016	3.200.000 euro	proprie	1
2. Constructie hala si demarare activitate productie role spume poliuretanic	Martie 2017	3.500.000 euro	proprie	1
3. Extindere hala si activitate debitare spume confort	Iunie 2018	1.000.000 euro	proprie	1
4. Implementare tehnologie productie spume poliesterice	Iunie 2018	1.000.000 euro	proprie	1
5. Extindere capacitate productie role spume poliuretanic	Decembrie 2018	1.500.000 euro	proprie	1
6. Constructie hala si extindere activitate productie spume tehnice	Decembrie 2019	1.500.000 euro	proprie	1

*Nota

- 0 = sursa va trebui identificata
- 1 = finantare proprie
- 2 = credit bancar
- 3 = institutie financiara internationala
- 4 = finantare nerambursabilă

Intocmit,

L&S CONSULTING SRL

Ing. Cristian Stoica



S.C. Eurofoam S.R.L.

Director Operational

Aurelian Crinta