

SC OEHLER MECANICA SRL Marsa
Instalatie pentru producerea unor mijloace de transport rutiere pentru marfa, agricultura si alte activitati a caror suprafete metalice
necesita tratarea prin acoperire autoforetica
Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

SC OEHLER MECANICA SRL MARSAS

Instalatie pentru producerea unor mijloace de transport rutiere pentru marfa, agricultura si alte activitati a caror suprafete metalice necesita tratarea prin acoperire autoforetica

FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZATIEI INTEGRATE DE MEDIU

Aprilie 2015

CUPRINS

Glosar de termeni		6
FORMULAR DE SOLICITARE		7
Informatia solicitata de art. 5 OUG 152/2005		8
Respectarea prevederilor Legii 278/2013 la intocmirea documentatiei de solicitare a autorizatiei integrate		9
Lista de verificare a componentei documentatiei de solicitare		12
REZUMATUL NETEHNIC		14
2.	Tehnici de management	41
	2.1. Sistemul de management	41
	2.1.1. Definirea politicii de mediu	42
	2.1.2 Managementul de mediu	42
3.	Intrari materii prime	55
	3.1. Selectarea materiilor prime	55
	3.2. Cerinte BAT	60
	3.3. Auditul privind minimalizarea deseurilor	60
	3.4. Utilizarea apei	63
	3.4.1. Consumul de apa	63
	3.4.2. Compararea cu limitele existente	64
	3.4.3. Cerinte BAT pentru utilizarea apei	66
	3.4.3.1. Sisteme de canalizare	68
	3.4.3.2. Recircularea apei	70
	3.4.3.3. Alte tehnici de minimizare	70
	3.4.3.4. Apa utilizata la spalare	71
4.	Principalele activitati	72
	4.1. Inventarul proceselor	72
	4.2. Descrierea proceselor	80
	4.3. Inventarul iesirilor (produselor)	84
	4.4. Inventarul iesirilor (deseurilor)	86
	4.5. Diagramele elementelor principale ale instalatiei	92
	4.6. Sistemul de exploatare	97
	4.7. Studii pe termen lung considerate a fi necesare	98
	4.8. Cerinte caracteristice BAT	98

5	Emisii si reducerea poluarii		109
	5.1.	Emisii si reducerea poluarii	109
		5.1.1. Emisii si reducerea emisiilor din diferite surse	109
		5.1.2. Echipamente de depoluare	112
		5.1.3. Emisii in aer asociate cu BAT	115
		5.1.4. Studii de referinta	116
		5.1.5. COV	116
		5.1.6. Studii privind efectul emisiilor COV	121
		5.1.7. Eliminarea penei de abur	121
	5.2.	Minimizarea emisiilor fugitive in aer	121
		5.2.1. Studii	122
		5.2.2. Pulberi si fum	123
		5.2.3. COV	123
		5.2.4. Sisteme de ventilatie	123
	5.3.	Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata	125
		5.3.1. Surse de emisie	125
		5.3.2. Minimizare	126
		5.3.3. Separarea apei meteorice	126
		5.3.4. Justificare	126
		5.3.5. Compozitia efluentului	126
		5.3.6. Studii	126
		5.3.7. Toxicitate	127
		5.3.8. Reducere CBO	127
		5.3.9. Eficienta statiei de epurare orasenesti	127
		5.3.10. By-pass-area si protectia statiei de epurare orasenesti	127
		5.3.11. Epurarea pe amplasament	128
	5.4	Pierderi si scurgeri in apa de suprafata	128
		5.4.1. Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri	128
		5. 4.2. Structuri subterane	129
		5.4.3. Acoperiri izolante	130
		5.4.4. Zone de poluare potentiala	130
		5.4.5. Cuve de retentie	131
	5.5.	Emisii in ape subterane	132

Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

		5.5.1.	Exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexele 5 si 6 ale Legii 310-2004 in apa subterana	132
		5.5.2.	Masuri de control intern si service al conductelor, recipientelor si rezervoarelor	133
	5.6.	Miros		134
		5.6.1.	Separarea instalatiilor care genereaza miros	134
		5.6.2.	Receptori	135
		5.6.3.	Surse/emisii nesemnificative	136
		5.6.4.	Declaratia privind managementul mirsului	137
	5.6.	Tehnologii alternative de reducere a poluarii, studiate pe parcursul analizei/evaluarii BAT		139
6.	Minimizarea si recuperarea deseurilor			140
	6.1.	Surse de deseuri		140
	6.2.	Evidenta deseurilor		147
	6.4.	Zone cu cerinte speciale de depozitare		148
	6.5.	Recuperarea si eliminarea deseurilor		149
	6.6.	Recipienti de depozitare		151
	6.7.	Deseuri de ambalaje		159
7.	Energia			161
	7.1.	Cerinte energetice de baza		161
	7.2.	Masuri tehnice		163
	7.3.	Eficienta energetica		164
	7.4.	Alternative de furnizare a energiei		166
8.	Accidente si consecintele lor			166
	8.1.	Controlul activitatilor care prezinta pericole de accidente majore in care sunt implicate substante periculoase - SEVESO		166
	8.2.	Plan de management al accidentelor		167
9.	Zgomote si vibratii			174
	9.1.	Receptori		174
	9.2.	Surse de zgomot		175
	9.3.	Studii privind masurarea zgomotului in mediu		177
	9.4.	Intretinere		177
	9.5.	Limite		178
	9.6.	Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat		178

10.	Monitorizare	180
	10.1. Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer	180
	10.2. Monitorizarea emisiilor in apa	184
	10.5. Monitorizarea si raportarea deseurilor	185
	10.6. Monitorizarea mediului	186
	10.7. Monitorizarea variabilelor de proces	187
	10.8. Monitorizarea pe perioada de functionare anormala	188
11.	Dezafectarea	188
	11.1. Masuri de prevenire a poluarii inca din faza de proiectare	188
	11.2. Planul de inchidere a instalatiei	189
	11.3. Structuri subterane	189
	11.4. Structuri supraterane	189
	11.5. Lagune	190
	11.6. Depozite	191
	11.7. Zone din care se preleveaza probe	191
12.	Aspecte legate de amplasamentul pe care se afla instalatia	191
	12.1. Sinergii	191
	12.2. Selectarea amplasamentului	192
13.	Limite la emisie	192
	13.1. Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor	194
	13.2. Emisii in apa asociate BAT -urilor	195
14	Impact	197
	14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului	197
	14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisie si a punctelor de monitorizare	197
	14.3. Identificarea receptorilor importanti si senibili	199
	14.4. Identificarea efectului evacuarilor din instalatie asupra mediului	199
	14.5. Rezumatul evaluarii impactului	200
	14.6. Managementul deseurilor	203
	14.7. Habite speciale	204
14.	Planul de actiuni si Programul de modernizare	205
	ANEXE: Extrase CF, Certificat de inregistrare fiscala, Certificat constatator, Certificat ISO 14.001: 2004, Notificare privind consumul de solventi organici cu continut de COV 2014.	

GLOSAR DE TERMENI

(A n)	Referinta la un punct de emisie in aer
(L n)	Referinta la un punct de emisie in apa
(W n)	Referinta la sursa de desuri
AEM	Agentia Europeana de Mediu
BAT	Cele Mai Bune Tehnici Disponibile
BPEO	Cea Mai Buna Optiune de Mediu Practicabila
BREF	Documentul de Referinta BAT
CCC	Centrul Comun de Cercetare
CE	Comisia Europeana
COV	Compusi Organici Volatili
EIONet	Reteaua Europeana de Informatii si Observatii
EIPPCB	Biroul European IPPC
EMAS	Schema de Audit si Management de Mediu
EPER	Registrul European al Emisiilor Poluante
EUROStat	Serviciul UE de Statistica
EWC	Codul European al Deseurilor
EWC	Catalogul European al Deseurilor
GTL	Grupurile Tehnice de Lucru
IF	Intrebari frecvente
IPPC	Prevenirea si Controlul Integrat al Poluarii
NACE	Nomenclatorul Activitatilor Comerciale
NOSE-P	Clasificarea Eurostat a surselor de poluare – Procese
ONG	Organizatii Non Guvernamentale
Program de conformare	Programul de masuri a caror implemntare este obligatorie pentru a atinge BAT sau a respecta SCM
Program de modernizare	Program de masuri pe care operatorul il identifica in cadrul Sistemului de Management de Mediu
SCASO	Substante care afecteaza stratul de ozon
SCM	Standard de Calitate a Mediului
SNAP	Nomenclatorul Inventarului Emisiilor
TA Luft	Prevederile tehnice germane privind calitatea aerului

SC OEHLER MECANICA SRL Marsa

Instalatie pentru producerea unor mijloace de transport rutiere pentru marfa, agricultura si alte activitati a caror suprafete metalice
necesita tratarea prin acoperire autoforetica

Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

UE	Uniunea Europeana
VLEs	Valorile Limita de Emisie

FORMULAR DE SOLICITARE

Date de identificare a titularului de activitate/operatorului instalatiei care solicita autorizarea activitatii
Numele instalatiei

Instalatie pentru producerea unor mijloace de transport rutiere pentru marfa, agricultura si alte activitati a caror suprafete metalice necesita tratarea suprefetelor prin acoperire autoforetica.

Numele Solicitantului, adresa, numarul de inregistrare la Registrul Comertului

S.C. OEHLER MECANICA S.R.L., Marsa str. Uzinei nr.1, Jud. Sibiu cu numarul de ordine J06/340/1991, certificatului de Inregistrare Fiscala seria B nr.0499766/22.10.2008, CUI 21468463 din 28.03.2007.

Activitatea sau activitatile conform *Anexei nr. 1 a Legii 278/2013*

• punctul 2. Productia si prelucrarea metalelor, subpunctul 2.6. - ***Instalatii pentru tratarea suprefetelor metalelor si materialelor plastice prin folosirea procedeelor electrochimice si chimice, la care volumul cuvelor de tratare depaseste 30 m³.***

Alte activitati cu impact semnificativ desfasurate pe amplasament

- activitati de prelucrari mecanice prin aschiere, prelucrari mecanice prin presare, debitari, sablare, spalari piese in solutii alcaline, sudura, vopsire clasica in sistem grund - email, vopsire cu vopsea solubila in apa, vopsire electrostatica in pulberi, montaj si asamblari; activitati de depozitare materii prime, materiale, produse chimice, vopsele, uleiuri si carburanti - legate in flux tehnologic de activitatea IPPC.

Cod CAEN, rev.2: 2920- Productia de caroserii, remorci si semiremorci

2511- Fabricarea de constructii metalice si parti componente ale structurii metalice;

2561- Tratarea si acoperirea metalelor;

2830- Fabricarea masinilor si utilajelor pentru agricultura si exploatari forestiere;

Cod CAEN specific: - Tratarea si acoperirea metalelor.

Cod NOSE-P: 105.01 - Tratamente de suprafata in prelucrarea metalelor si materialelor plastice (procese generale de prelucrare)

Cod SNAP: -

Numele si prenumele proprietarului : **S.C. OEHLER MECANICA S.R.L.**

Numele si functia persoanei imputernicite sa reprezinte titularul activitatii/operatorul instalatiei pe tot parcursul derularii procedurii de autorizare: **HALMEN BELA-Administrator**

Numele si prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protectie a mediului : **Responsabil SMM - PASCA MARIA, tel. 0757-033294, adresa de e-mail: pasca@oehlermecanica.ro**

In numele firmei mai sus mentionate, solicitam prin prezenta revizuirea autorizatiei integrate conform prevederilor Legii 278/2013.

Titularul de activitate/operatorul instalatiei isi asuma raspunderea pentru corectitudinea si completitudinea datelor si informatiilor furnizate autoritatii competente pentru protectia mediului in vederea analizei si demararii procedurii de autorizare.

Administrator S.C. OEHLER MECANICA S.R.L.

Ec. HALMEN BELA

Semnatura si stampila

Data: 21.04.2015

**INFORMATIA SOLICITATA DE ARTICOLUL 5 ALIN. 1 AL OUG 152/2005 PRIVIND PREVENIREA,
REDUCEREA SI CONTROLUL INTEGRAT AL POLUARII**

O descriere a:	Unde se regaseste in formularul de solicitare	Verificare efectuata
- instalatiei si activitatilor sale	Formularul de solicitare, Sectiunea 4	
- materiilor prime si auxiliare, altor substante si a energiei utilizate in sau generate de instalatie.	Formularul de solicitare, Sectiunea 3	
- surselor de emisii din instalatie,	Formularul de solicitare, Sectiunea 5	
- conditiilor amplasamentului pe care se afla instalatia,	Raportul de amplasament cap. II si Solicitare Sectiunea 12	
- naturii si a cantitatilor estimate de emisii din instalatie in fiecare factor de mediu precum si identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului,	Formularul de solicitare Sectiunea 5 si 14	
- tehnologiei propuse si a altor tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibila prevenirea, reducerea emisiilor de la instalatie,	Formularul de solicitare Sectiunea 4	
- masuri pentru prevenirea si valorificarea deseurilor generate de instalatie, dupa caz,	Formularul de solicitare Sectiunea 6	
- masurilor suplimentare planificate in vederea conformarii cu principiile generale care decurg din obligatiile de baza ale operatorului/titularului activitatii	Formularul de solicitare Sectiunea 15	
(a) sunt luate toate masurile adecvate de prevenire a poluarii, in mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare Sectiunile 4,5,6,7	
(b) nu este cauzata nici o poluare semnificativa;	Formularul de solicitare Sectiunea 14	
(c) este evitata generarea de deseuri in conformitate cu legislatia specifica nationala in vigoare privind deseurile(11); acolo unde sunt generate deseuri, acestea sunt recuperate sau , unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel incat sa se evite sau sa se reduca orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Sectiunea 6	
(d) energia este utilizata eficient;	Formularul de solicitare Sectiunea 7	
(e) sunt luate masurile necesare pentru prevenirea accidentelor si limitarea consecintelor lor;	Formularul de solicitare Sectiunea 8	
(f) sunt luate masurile necesare la incetarea definitiva a activitatilor pentru a evita orice risc de poluare si de a aduce amplasamentul la o stare satisfacatoare	Formularul de solicitare Sectiunea 1	
- masurile planificate pentru monitorizarea emisiilor in mediu.	Formularul de solicitare Sectiunea 10	
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Sectiunile 4	
Solicitarea autorizarii trebuie de asemenea sa includa un rezumat netehnic al sectiunilor mentionate mai sus.	Formularul de solicitare Sectiunea 0	

RESPECTAREA PREVEDERILOR LEGII 278/2013 LA INTOCMIREA DOCUMENTATIEI DE SOLICITARE A AUTORIZATIEI INTEGRATE DE MEDIU

Art. 12. - (1) Documentatia pentru solicitarea autorizatiei integrate de mediu contine urmatoarele:

a) descrierea instalatiei si a activitatilor desfasurate

Solicitarea contine aceste informatii in **Sectiunea 4 – Principalele activitati, punctele 4.1 – 4.8.**

b) prezentarea materiilor prime si auxiliare, a altor substante, a tipului de energie utilizata sau generata de instalatie

Solicitarea contine aceste informatii in:

- **Sectiunea 3, punctele. 3.1 – 3.3 : materii prime**

- **Sectiunea 7, punctele 7.1 – 7.4: energia**

c) descrierea surselor de emisie din instalatie

Solicitarea contine aceste informatii in: **Sectiunea 5 – Emisii si reducerea poluarii**

d) descrierea caracteristicilor amplasamentului instalatiei

Solicitarea contine aceste informatii in: **Sectiunea 1**

Descrierea amplasamentului este facuta mai pe larg in Raportul de amplasament, Cap. II – Descrierea terenului.

e) raportul privind situatia de referinta, potrivit prevederilor art. 22 alin. (2), daca este cazul; Datele privind situatia de referinta este cuprinsa in Raportul de amplasament Cap. VII.

f) indicarea naturii si a cantitatilor de emisii care pot fi evacuate din instalatie in fiecare factor de mediu, precum si identificarea efectelor semnificative ale acestor emisii asupra mediului
Solicitarea contine aceste informatii in **Sectiunea 5 – Emisii si reducerea poluarii, punctele :**

5.1. Emisii si reducerea poluarii in aer

5.3. Reducerea poluarii din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare

5.4. Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana

5.6. Miros

si in Sectiunea 14 – Impact

g) descrierea tehnologiei propuse si a altor tehnici pentru prevenirea sau, in situatia in care prevenirea nu este posibila, reducerea emisiilor din instalatie

Solicitarea contine aceste informatii in **Sectiunea 4 - Principele activitati**

h) masuri pentru prevenirea generarii deseurilor, pregatirea pentru reutilizare, reciclarea si valorificarea deseurilor generate ca urmare a functionarii instalatiei

Solicitarea contine aceste informatii in **Sectiunea 6 – Minimizarea si recuperarea deseurilor .**

i) descrierea masurilor planificate pentru respectarea principiilor generale care reglementeaza obligatiile de baza ale operatorului, potrivit prevederilor art. 11

Art. 11. - Operatorul ia masurile necesare astfel incat exploatarea instalatiei sa se realizeze cu respectarea urmatoarelor prevederi generale:

a) sunt luate toate masurile necesare pentru prevenirea poluarii;

A se vedea raspunsul la Art. 12.g.

b) se aplica cele mai bune tehnici disponibile (Cerinta din adresa ANPM nr. 1/1048/DC/15052014, I.b: Formularul de solicitare trebuie sa contina prezentarea explicita

Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

a cerintelor BAT aplicabile activitatii si a modului de conformare a instalatiei/activitatii la acestea).

La fiecare capitol reprezentativ al Solicitarii au fost trecute in afara de cerintele BAT confm formularului si cerintele BAT din documentul de referinta BAT

*c) nu se genereaza nicio poluare semnificativa;
d) se previne generarea deeurilor, potrivit prevederilor Legii nr. 211/2011, ale Ordonantei de urgenta a Guvernului nr. 195/2005 privind protectia mediului, aprobata cu modificari si completari prin Legea nr. 265/2006, cu modificarile si completarile ulterioare, ale Hotararii Guvernului nr. 1.470/2004 privind aprobarea Strategiei nationale de gestionare a deeurilor si a Planului national de gestionare a deeurilor, ale Hotararii Guvernului nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate, ale Hotararii Guvernului nr. 1.061/2008 privind transportul deeurilor periculoase si nepericuloase pe teritoriul Romaniei, ale Ordinului ministrului mediului si gospodarii apelor nr. 1.364/2006 de aprobare a planurilor regionale de gestionare a deeurilor;*

*e) in situatia in care se genereaza deseuri, in ordinea prioritatii si potrivit prevederilor Legii nr. 211/2011, ale Ordonantei de urgenta a Guvernului nr. 195/2005, cu modificarile si completarile ulterioare, ale Hotararii Guvernului nr. 1.470/2004, ale Hotararii Guvernului nr. 235/2007, ale Hotararii Guvernului nr. 1.061/2008, ale Ordinului ministrului mediului si gospodarii apelor nr. 1.364/2006, acestea sunt pregatite pentru reutilizare, reciclare, valorificare sau, daca nu este posibil tehnic si economic, sunt eliminate, cu evitarea sau reducerea oricarui impact asupra mediului;
f) se utilizeaza eficient energia;*

Raportul de amplasament contine aceste informatii in *Cap. 2.3.4 – Modul de reciclare si eliminare a deeurilor rezultate din activitatea desfasurata.*

Solicitarea cuprinde aceste aspecte in Sectiunea 6 – Minimizarea si recuperarea deeurilor

g) sunt luate masurile necesare pentru prevenirea accidentelor si limitarea consecintelor acestora;

Solicitarea contine aceste informatii in Sectiunea 8 - Accidentele si consecintele lor

h) sunt luate masurile necesare pentru ca, in cazul incetarii definitive a activitatii, sa se evite orice risc de poluare si sa se readuca amplasamentul la o stare satisfacatoare, potrivit prevederilor art. 22.

Solicitarea contine aceste informatii in Sectiunea 11 - Dezafectarea

j) descrierea masurilor planificate pentru monitorizarea emisiilor in mediu;

Solicitarea contine aceste informatii in Sectiunea 10 - Monitorizarea

k) descrierea pe scurt a principalelor alternative la tehnologia, tehnicile si masurile propuse, prezentate de solicitant

Sunt facute comparatiile cu BAT

(2) Documentatia pentru solicitarea emiterii autorizatiei integrate de mediu trebuie sa cuprinda si rezumatul netehnic al detaliilor prevazute la alin. (1).

Sectiunea 1 din Solicitare

(3) Documentatia pentru solicitarea emiterii autorizatiei integrate de mediu contine, dupa caz, informatiile furnizate potrivit cerintelor prevazute de Hotararea Guvernului nr. 445/2009, cu modificarile si completarile ulterioare, si/sau un raport de securitate elaborat conform Hotararii Guvernului nr. 804/2007 privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase, cu modificarile si completarile ulterioare, precum si orice alte informatii furnizate ca raspuns la alte cerinte legale si care corespund uneia dintre prevederile alin. (1).

Nu este cazul

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTATIEI DE SOLICITARE

In plus fata de acest document, verificati daca ati inclus elementele din tabelul urmator

	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse in autorizarea integrata de mediu	Sectiunea 0	X	
2	Dovada ca taxa pentru etapa de evaluare a documentatiei de solicitare a autorizatiei integrate a fost achitata		X	
3	Formularul de solicitare a autorizatiei integrate de mediu		X	
4	Rezumat netehnic	Sectiunea 1	X	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse in acest document, includeti punctele de emisie in toti factorii de mediu	Raportul de amplasament	X	
6	Raportul de amplasament		X	
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	Sectiunea 2.3 (daca este cazul)	-	
8	O evaluare BAT completa pentru intreaga instalatie	La fiecare sectiune relevanta	X	
9	Organigrama instalatiei	Sectiunea 2.1	X	
10	Planul de situatie Indicati limitele amplasamentului	Anexa 1 din Raportul de amplasament	X	
11	Suprafete construite/betonate si suprafete libere/verzi permeabile si impermeabile	Anexa 1 din Raportul de amplasament	X	
12	Locatia instalatiei	Sectiunea 2.3.5	X	
13	Locatiile (partile din instalatie) cu emisii de mirosuri	Sectiunea 5.6(Miros)		
14	Receptori sensibili – ape subterane, structuri geologie, daca sunt descarcatre direct sau indirect substantele periculoase din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea si completarea legii apelor 107/1996 in apele subterane	Sectiunea 14 - Impact	X	
15	Receptori sensibili la zgomot	Sectiunea 9.1		
16	Puncte de emisii continue si fugitive	Sectiunea 5.2	X	
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Raportul de amplasament	X	

Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
18	Alti receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate si zone de interes stiintific	Sectiunea 0	X	
19	Planuri de amplasament (combinati si faceti trimitere la alte documente dupa caz) aratand pozitia oricaror rezervoare, conducte si canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament	X	
20	Copii ale oricaror lucrari de modelare realizate	Sectiunea 14		
21	Harta prezentand reseaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Sectiunea 0	X	
22	O copie a oricarei informatii anterioare referitoare la habitate furnizata pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Sectiunea 0		
23	Studii existente privind amplasamentul si/sau instalatia sau in legatura cu acestea	Sectiunea 14	X	
24	Acte de reglementare ale altor autoritati publice obtinute pana la data depunerii solicitarii si informatii asupra stadiului de obtinere a altor acte de reglementare deja solicitate	Anexa 4 la raportul de amplasament	X	
25	Orice alte elemente in care furnizati copii ale propriilor informatii	(va rugam listati)		
26	Copie a anuntului public		X	

REZUMAT NETEHNIC

1. DESCRIERE

O descriere succinta a activitatilor, scopul lor, produsele, diagrama proceselor instalatiei implicate, cu marcarea punctelor de emisii, nivele de emisii din fiecare punct.

Instalatia pentru producerea unor mijloace de transport rutiere pentru marfa, agricultura si alte activitati a caror suprafete necesita tratarea suprafetelor prin acoperire autoforetica apartinand SC OEHLER MECANICA SRL, este situata in localitatea Marsa- orasul Avrig, strada Uzinei numarul 2, Judetul Sibiu..

Activitate IPPC- activitate conform Anexa 1, pct.2, subpct.2.6 -Instalatii pentru tratarea suprafetelor metalice si din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice, la care volumul total al cuvelor de tratare depaseste 30 mc- *Instalatia de acoperire autoforetica ACC.*

Procesul de depunere autoforetica consta dintr-o depunere controlata de particule neutre sau incarcate negativ pe piesa de lucru, prin intermediul unor reactii chimice. Acoperirea formeaza o pelicula rezistenta la coroziune, solventi si radiatii UV, precum si duritate si stabilitate la caldura.

Principalele activitati desfasurate in instalatia IPPC sunt:

- incarcare piese
- degresare alcalina prin imersie
- clatire cu apa prin imersie
- decapare acida prin imersie
- clatire cu apa prin imersie
- neutralizare alcalina prin imersie
- degresare alcalina prin sprayere
- clatire cu apa prin imersie
- clatire cu apa demineralizata prin imersie
- acoperire autoforetica
- clatire cu apa demineralizata prin imersie
- clatire de reactie prin imersie
- polimerizare termica
- descarcare piese
- tratare ape si solutii uzate provenite din instalatia de acoperire autoforetica

Activitati legate tehnic de activitatea IPPC

- linia de pregatire a suprafetelor prin curatare mecanica, sablare, etansare, degresare primara, incarcare
- linia de vopsire in camp electrostatic
- linia de vopsire clasica cu vopsea lichida
- linia de prelucrari mecanice prin strunjiri, frezari, gauriri
- linia de executie obloane, stalpi, subansamble mici si accesorii
- linia de executii subansamble principale (sasiu si platforma), montaj remorci
- linia de prelucrari table si profile prin debitari. indoiri, etc
- linia de montaj final, probe si incercari, incarcare pentru transport remorci
- linia de montaj final, probe si incercari tractoare de curte
- linia de executie, montaj final, probe si incercari cisterne agricole

Activitati anexe activitatii IPPC

- alimentare cu apa din fronturi de captare, tratare apa industrială
- productie si furnizare aer comprimat
- alimentare cu curent electric
- alimentare cu gaz metan
- alimentare cu gaze pentru sudura

Activitati suport pentru instalatia IPPC

- Baza energetica
- Mentenanta
- Directia logistica (magazii si depozite interne, flux intern, logistica productiei, etc)
- Directia Calitate- Mediu (Planificare calitate- mediu, laborator analize, audit intern, etc)
- Directia tehnica
- Directia cumparari
- Directia vanzari
- Directia management
- Directia economica
- Administrativ
- Transport auto

Capacitate maxima

<i>Capacitatea instalatiei: 200 000 mp/an piese si subansamble protejate anticoroziv.</i>

1.1 Prezentarea conditiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorica

Amplasare

S.C. OEHLER MECANICA S.R.L. se afla pe teritoriul administrativ al orasului Avrig- localitatea Marsa, in zona NE a localitatii, in incinta platformei industriale S.C MECANICA S.A. , cu acces de pe DC 49, situata la cca. 300 m de intersectia DJ 105 G Avrig- Talmaciu cu DC 49, pe malul drept al cursului de apa Marsa, hm 60.

Suprafata amplasamentului: S.C OEHLER- MECANICA SRL Marsa, pe care se desfasoara activitatea autorizata este de cca. **30.065 mp**, in localitatea Marsa, delimitata conform Planului General.

- suprafata construita = 12.022 mp
- suprafata betonata, cai de transport = 4.566 mp
- suprafata libera (aferenta zonei verzi) = 13.477 mp
- suprafata totala teren = 30.065 mp

Procentul de ocupare al terenului este de 60%

Amplasamentul are urmatoarele vecinatati:

- Nord- teren impadurit apartinand Primariei Avrig
- Sud- paraul Marsa
- Est- SC Mecanica Marsa SA
- Vest- SC Mecanica Marsa SA

Cursuri de apa din vecinatate: paraul Marsa care este situat la cca. 15 m sud fata de amplasamentul societatii.

Amplasamentul cu o suprafata totala de 30.065 m², are urmatoarele componente functionale:

➤ **Constructii existente:**

- Corp Administrativ-535 mp (total suprafata parter si etaj -800 mp)- cuprinde birouri pentru personal, grupuri sanitare, sala de mese pentru angajati, vestiare, magazii, holuri

- Hala principala de productie cu suprafata de 11.394 mp cuprinde urmatoarele structuri functionale:

- ✓ atelierul de acoperiri autoforetice cu suprafata de 294 mp- include laboratorul de analize fizico- chimice pentru controlul parametrilor pe linia de autoforeza, determinari de ape tehnologice, determinari de ape uzate si Instalatia de preparare a apei demineralizate care consta din unitati incarcate cu rasini sintetice pentru schimbarea anionilor respectiv cationilor.
- ✓ tronson I: se executa piese si subansamble pentru remorci si tractoare de curte, prelucrari mecanice, montaj tractoare de curte
- ✓ tronson II: se executa structurile pentru remorci
- ✓ tronson III: se executa operatii de debitare si indoire
- ✓ tronson IV: se executa operatii de montaj general
- ✓ tronson V: se executa montajul final, probe si incercari pentru cisterne agricole

- ✓ linia de vopsire in camp electrostatic - este cuprinsa in tronsonul IV
- ✓ linia de vopsire clasica cu vopsea lichida- este cuprinsa in tronsonul V
- ✓ instalatia de sablare- este cuprinsa in tronsonul II

- Statia de neutralizare - denocivizare ape uzate tehnologice situata intr-o cladire proprie, cu suprafata de 93 mp, in imediata vecinatate a atelierului de acoperire autoforetica, unde sunt tratate apele de spalare uzate provenite din bazinele instalatiei , de la operatiile de spalare dupa decapare, spalare dupa degresare, spalare cu apa demineralizata, clatire de reactie dupa acoperirea autoforetica.

- Magazia de substante chimice este o constructie metalica , acoperita, prevazuta cu platforma betonata, cu cuva de retentie, cu suprafata de 28 mp, situata in vecinatatea statiei de tratare -denocivizare ape uzate.

- 2 bazine subterane cu volumele de 40 mc fiecare , alimentate cu apa industriala dintr-un put forat, pentru asigurarea rezervei de apa industriala in situatii de restrictii (perioada de deficit a apei in sursele de alimentare a platformei industriale SC Mecanica SA Marsa).

- canal colector pentru apele pluviale potential contaminate cu produse petroliere de pe amplasament si separator de hidrocarburi SWOK 6, cu evacuare efluent in paraul Marsa

➤ **Instalatii auxiliare care deservesc activitatea prezentata mai sus:**

- Statia/stocatorul de oxigen;
- Statia/stocatorul de CO₂, argon (corgon);
- Gospodaria de apa (alimentarea cu apa, evacuarea apelor uzate);

Echiparea cu utilitati

➤ **Alimentare cu energie termica**

Energia termica si apa calda, necesare proceselor tehnologice si spatiilor administrative sunt obtinute astfel:

- apa calda necesara in instalatia de acoperire autoforetica este asigurata de 3 cazane de productie a apei calde, cu functionare pe gaz metan- 2 cazane de 400kW si un cazan de 800kW

- instalatie de incalzire cu tuburi radiante, cu functionare pe gaz metan-pentru atelierul de acoperire autoforetica

- centrala termica de 24 kW- deserveste statia de neutralizare- denocivizare

- 2 centrale termice de 60 kW, cu functionare pe gaz metan- deservesc cladirea administrativa.

➤ **Alimentarea cu gaze naturale** a instalatiei se face din reseaua nationala, prin reseaua de distributie gaz metan din incinta, administrata de SC Mecanica SA Marsa, in baza contractului de furnizare gaze naturale nr. 6M/30.03.2007.

➤ **Alimentarea cu energie electrica** a acestei unitati este asigurata din reseaua nationala de energie electrica prin intermediul a 2 linii aeriene de 20 kV, in baza contractului incheiat cu SC Energomecanica Serv SRL Marsa. Exista 4 statii de racord de unde curentul se distribuie la 2 statii mari de conexiune, apoi la posturile de transformare. Transformatoarele existente sunt de 1000 kVA si transforma

tensiunea de la 20kV la 0,4 kV.

➤ **Alimentarea cu apa**

Alimentarea cu apa potabila

- alimentarea cu apa potabila , utilizata in scop menajer se realizeaza din reseaua de alimentare cu apa potabila a platformei industriale SC Mecanica SA Marsa prin bransament Dn 100 mm, in baza contractului pentru livrarea de produse si prestari de servicii de gospodarirea a apelor nr. 05 M/20.03.2007.

Alimentarea cu apa tehnologica (industrială)

- alimentarea cu apa tehnologica se realizeaza din aceeași sursa ca și alimentarea cu apa potabila pentru scopuri menajere și suplimentar din subteran , dintr-un put forat. Pentru asigurarea rezervei de apa industrială in situatii de restrictii (perioada de deficit a apei in sursa de alimentare a SC Mecanica SA Marsa) , in vecinatatea putului s-au amplasat subteran doua rezervoare metalice tampon de 40 mc fiecare.

➤ **Managementul apelor uzate**

Evacuarea apelor uzate de pe amplasament se realizeaza in sistem divizor.

- apele uzate menajere $Q_{max}=19,16$ mc/zi sunt evacuate in reseaua de canalizare existenta pe platforma industrială administrata de SC Mecanica SA Marsa.

- apele uzate tehnologice, $Q_{max}=93,14$ mc/zi provenite din atelierul de acoperiri autoforetice sunt dirijate in statia de neutralizare- denocivizare, dupa care sunt evacuate in cursul de apa Marsa.

- apele pluviale conventional curate de pe acoperisurile constructiilor sunt colectate printr-o retea de canalizare interna confectionata din tuburi de beton cu Dn 300, 250, 200 mm și sunt evacuate in reseaua de canalizare pluvială interna cu descarcare in paraul Marsa.

- apele pluviale cu potential continut de produse petroliere de pe platforma societatii sunt trecute printr-un separator de hidrocarburi , dupa care sunt evacuate in cursul de apa Marsa.

Statia de neutralizare- denocivizare - trateaza apele de spalare uzate din bazinele instalatiei de acoperire autoforetica.

Poluarea istorica pe amplasament

Amplasamentul unde isi desfasoara activitatea societatea studiata este situat in cadrul platformei industriale SC Mecanica SA Marsa, unitate din care provine și actuala instalatie (fosta sectie 430); toate lucrarile executate pentru functionarea platformei industriale sunt in administrarea SC Mecanica SA. Unitatea a fost pusa in functiune cu cca. 70 de ani in urma ca și uzina de armament și pana in anul 1961, cand a devenit fabrica de sine statatoare a functionat ca și sectie a altor fabrici cu profil similar. Din anul 1961 isi diversifica profilul și devine producatoare de mijloace de transport precum remorci, semiremorci, trailere, autobasculante de mari capacitati, autospeciale, productie militara, etc

SC Mecanica Marsa SA a detinut pentru sectiile productive Autorizatia de Mediu nr. SB 751/20.08.2004, valabila pana in anul 2008. Una din sectiile autorizate a fost și sectia de acoperiri metalice prin procedeul autoforetic. Din anul 2007 cand SC Mecanica Marsa SA a vandut un procent de 51% din actiuni unei societati comerciale din Germania, se infiinteaza SC OEHLER MECANICA SRL Marsa, ca societate cu capital privat

Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

romano-german.

Noul actionar majoritar a marit capacitatea de productie deoarece vechiul volum al cuvelor de tratare limita ca si gabarit acoperirea autoforetica a unor piese mari si subansamble, astfel ca volumele cuvelor de tratare depasesc in prezent 30 mc .Deasemenea pentru noua linie de acoperire autoforetica s-a realizat un nou sistem eficient de extractie a vaporilor de acid clorhidric si spalarea in contracurent de apa intr-un turn de spalare, un sistem eficient de extractie a vaporilor alcalini de la suprafata baii de decapare si spalarea acestora in contracurent de apa si s-a realizat o noua statie de neutralizare si denocivizare a apelor uzate tehnologice. Din anul 2014 SC OEHLER MECANICA SRL a devenit societate cu capital integral german.

In prezent societatea detine Autorizatia Integrata de Mediu nr. SB 135 din 29.08.2012, valabila 10 ani.

SC Oehler Mecanica SRL nu a efectuat investigatii ale solului si ale contaminarii apei subterane care ar fi putut avea loc in trecut pe amplasament, de-a lungul celor 70 de ani, dar s-au monitorizat poluantii in sol inca de la depunerea documentatiei pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu in 2012, considerandu-se valori de referinta pentru cerintele cuprinse in Autorizatia integrata de mediu nr.SB 135/29.08.2012.

Conform prevederilor Autorizatiei integrate de mediu incepand cu anul 2013 s-a realizat si monitorizarea semestriala a apei subterane. Valorile obtinute in urma monitorizarii solului si a apei subterane, releva ca activitatile desfasurate pe amplasament nu au avut un impact semnificativ asupra acestor factori de mediu.

1.2. Alternative principale studiate de catre Solicitant (legate de locatie, justificare economica, orientare spre alt domeniu, etc.)

Nu este cazul.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1. Sistemul de management

S.C. OEHLER MECANICA S.R.L. a finalizat implementarea un sistem certificat de management de mediu la sfarsitul anului 2014, auditul intern si auditul de certificare s-au efectuat in luna ianuarie respectiv 16 februarie 2015. Procedura de acreditare s-a efectuat de catre QSCert SRL Romania finalizandu-se cu acordarea unui Certificat al sistemelor de management de mediu ISO 14001:2004 nr.E-3879/15 din 16.04.2015 valabila pana la 15.04.2018.

Societatea a implementat sistemul de management al calitatii, pentru care detine certificatul Q-3879/26.07.2012, valabil pana la 25.07.2015 emis de Organismul de Certificare QSCert SRL Romania.

3. INTRARI DE MATERIALE

3.1 Selectarea materiilor prime

Materiile prime si materialele auxiliare conform activitatii SC Oehler Mecanica SRL sunt:

- materiale metalice (tabla, tevi, profile, sarma de sudura)

- substante chimice si preparate chimice necesare acoperirilor metalice prin procesul autoforetic, vopsire in camp electrostatic si vopsire clasica si necesare in procesul de tratare al apelor tehnologice uzate rezultate din activitatile societatii, astfel:

- Operatia de degresare primara: P3 Neutrapon 5088;
- Acoperire autoforetica: P3-Galvaclean 81, Aquence 716 Cleaner, Autophoretic Cleaner ACL 1773T, Autophoretic Cleaner ACL 1773 S, Aquence 930 Make-Up, Aquence 930 Replenisher, Aquence 35 Activator, Aquence 24 Oxidizer, Aquence 300 Starter, Aquence E2 RXN Rinse;
- Vopsire: E 6200 Vopsea Pulbere Poliesterica, Grund GS 5400AUV, Email Monocomponent Acrilin 5988, Email Alchido-Uretanic ES 5400AUV GS-Durol, Vopsea poliuretanic E 3900, Email Epomid E 3200, Grund Bicomponent KO-Synthal Epoxid-Grund 4950-70320-0, Grund Epoxidic G3200S Epomid, Intaritor Grund Epoxidic I322, Intaritor Grund Epoxidic 8719, Diluant 302, Diluant Epoxidic 9118, Email Poiuretanic E3900 Polidur, Intaritor Email poliuretanic I398, Diluant poliuretanic D 391, Epoxiclear, Lac Acrilic Besa GlassUHS, Grund pe baza de apa Shop-Primer, Shop Primer Water Rojo Oxido, Diluant spalare instalatie;
- Etansare: Terostat 1244 BX-25 Sika power 4506, Terosan MS934, Terotex HV 400 (ceara);
- Instalatia de tratare ape uzate: Acid sulfuric 78%, Hidroxid de sodiu, Hidroxid de calciu, Clorura ferica 45%, Ferrofloc 8657, Ferrolin 8617, Ferrocryl 8723;
- Materiale laborator: Acid clorhidric 37% pa, Acid clorhidric 0,1N pa, Hidroxid de sodiu 0,1N, Acetat de amoniu, Clorura de potasiu 0,1N pa, Dicromat de potasiu 0,1N pa, Acid fosforic 85% pa, Acid sulfuric 96% pa, Acid salicilic pa, Metil oranj (indicator), Difenilamina, Titriplex III, Alcool izopropilic;
- Alte activitati: Corgon, Argon tehnic, Emulsie racire, Lichid antistropi Protec.

Detalii privind natura chimica, cantitatile utilizate, gradul de pericolozitate asupra mediului si modul de depozitare a materiilor prime si materialelor auxiliare utilizate in cadrul societatii sunt prezentate in Anexa 1 la Raportul de amplasament.

3.2 Cerintele BAT

Sunt respectate cerintele documentului de referinta privind procesele tehnologice, materiile prime utilizate, achizitionarea, manipularea si stocarea materiilor prime

3.3 Auditul privind minimizarea deseurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)

A fost realizat un audit intern al SC OEHLER MECANICA SRL privind minimizarea deseurilor in anul 2013 , care a fost inclus in Raportul Anual de Mediu.

Se respecta cerintele BAT si retetele pe faze de proces. Se respecta modul de gestionare a tuturor categoriilor de deseuri, conform prevederilor Legii 2011/2011 privind regimul deșeurilor. Evidenta gestiunii deșeurilor se face pe fișe „Evidenta gestiunii deșeurilor“

Datele centralizate anual se transmit la APM.

3.4 Utilizarea apei

Alimentarea cu apa

Alimentarea cu apa potabila

- alimentarea cu apa potabila , utilizata in scop menajer se realizeaza din rețeaua de alimentare cu apa potabila a platformei industriale SC Mecanica SA Marsa prin bransament Dn 100 mm, in baza contractului pentru livrarea de produse si prestari de servicii de gospodarirea a apelor nr. 05 M/20.03.2007.

Alimentarea cu apa tehnologica (industrială)

- alimentarea cu apa tehnologica se realizeaza din aceeași sursă ca și alimentarea cu apa potabila pentru scopuri menajere și suplimentar din subteran , dintr-un put forat. pentru asigurarea rezervei de apa industrială in situatii de restrictii (perioada de deficit a apei in sursa de alimentare a SC Mecanica SA Marsa) , in vecinatatea putului s-au amplasat subteran două rezervoare metalice tampon de 40 mc fiecare.

➤ Managementul apelor uzate

Evacuarea apelor uzate de pe amplasament se realizeaza in sistem divizor.

- apele uzate menajere $Q_{max}=19,16$ mc/zi sunt evacuate in rețeaua de canalizare existenta pe platforma industrială administrata de SC Mecanica SA Marsa.

- apele uzate tehnologice, $Q_{max}=93,14$ mc/zi provenite din atelierul de acoperiri autoforetice sunt dirijate in statia de neutralizare- denocivizare, dupa care sunt evacuate in cursul de apa Marsa.

- apele pluviale conventional curate de pe acoperisurile constructiilor sunt colectate printr-o rețea de canalizare interna confectionata din tuburi de beton cu Dn 300, 250, 200 mm și sunt evacuate in rețeaua de canalizare pluvială interna cu descarcare in paraul Marsa.

- apele pluviale cu potential continut de produse petroliere de pe platforma societatii sunt trecute printr-un separator de hidrocarburi , dupa care sunt evacuate in cursul de apa Marsa.

Statia de neutralizare- denocivizare - trateaza apele de spalare uzate din bazinele instalatiei de acoperire autoforetica.

4. PRINCIPALELE ACTIVITATI

Procesul de acoperire autoforetica -instalatie IPPC

- incarcare piese
- degresare alcalina prin imersie
- clatire cu apa prin imersie
- decapare acida prin imersie
- clatire cu apa prin imersie
- neutralizare alcalina prin imersie
- degresare alcalina prin sprayere
- clatire cu apa prin imersie
- clatire cu apa demineralizata prin imersie

Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

- acoperire autoforetica
- clatire cu apa demineralizata prin imersie
- clatire de reactie prin imersie
- polimerizare termica
- descarcare piese
- tratare ape si solutii uzate provenite din instalatia de acoperire autoforetica

Activitati legate tehnic de activitatea IPPC

- linia de pregatire a suprafetelor prin curatare mecanica, sablare, etansare, degresare primara, incarcare
- linia de vopsire in camp electrostatic
- linia de vopsire clasica cu vopsea lichida
- linia de prelucrari mecanice prin strunjiri, frezari, gauriri
- linia de executie obloane, stalpi, subansamble mici si accesorii
- linia de executii subansamble principale (sasiu si platforma), montaj remorci
- linia de prelucrari table si profile prin debitari, indoiri, etc
- linia de montaj final, probe si incercari, incarcare pentru transport remorci
- linia de montaj final, probe si incercari tractoare de curte
- linia de executie, montaj final, probe si incercari cisterne agricole

5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII**Emisii in aer :****Emisiile din procesul de productie**

Tipul poluantului	Surse de emisie	Sistem de reducere	Observatii
Hidroxizi alcalini	Emisii dirijate de la instalatia de acoperire autoforetica- operatiile de degresare, neutralizare alcalina prin imersie	Sisteme de exhaustare compuse din hote de ventilatie pe marginea bailor active, tronsoane de ventilatie si ventilator de putere, spalator de gaze cu trecerea gazelor in contracurent de apa. Sistem de reducere si captare a vaporilor alcalini- covor de bile de plastic pe toata suprafata bazinului.	
	Emisii dirijate de la statia de denocivizare- neutralizare ape tehnologice uzate	Sistem de exhaustare compus din tronsoane de ventilatie si ventilator de putere, spalator de gaze cu trecerea gazelor in contracurent de apa	
	Emisii difuze de la	Etansarea utilajelor,	

Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

	linia de pregatire a suprafetelor- cabina de degresare primara prin pulverizare	mentinerea curateniei in hala de productie	
Vapori de acizi	Emisii dirijate de la instalatia de acoperire autoforetica- operatia de decapare acida prin imersie	Sistem de exhaustare compus din hota de ventilatie pe marginea bii active, tronsoane de ventilatie si ventilator de putere, spalator de gaze cu trecerea gazelor in contracurent de apa Sistem de reducere si captare a vaporilor alcalini- covor de bile de plastic pe toata suprafata bazinului.	
	Emisii dirijate instalatia de acoperire autoforetica- bazinul de acoperire autoforetica prin imersie	Sistem de exhaustare cu ventilator	
	Emisii dirijate de la statia de denocivizare-neutralizare ape tehnologice uzate	Sistem de exhaustare compus din tronsoane de ventilatie si ventilator de putere, spalator de gaze cu trecerea gazelor in contracurent de apa	
Vapori de apa cu urme de hexafluorzirconat de amoniu	Emisii dirijate de la instalatia de acoperire autoforetica- operatia de clatire de reactie prin imersie	Sistem de exhaustare cu ventilator	
COV	Emisii dirijate de la instalatia de vopsire-uscarea clasica- 2 cabine automate de vopsire cu vopsea lichida	Sistem de exhaustare compus din 4 ventilatoare/ cos de evacuare, tubulatura de evacuare gaze de la arzator. Sisteme de ventilatie pentru exhaustare-completare aer	
Pulberi	Emisii dirijate de la instalatia de sablare	Instalatie de filtrare SMT 45 CE, sistem de desprafuire compus din saci filtranti, 37 cicloane, camera de sedimentare, fereastra de evacuare.	

Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

	Emisii difuze de la instalatia de vopsire in camp electrostatic- 2 cabine de vopsire	Intretinerea in conditii optime a filtrelor cu care sunt prevazute cabinele de vopsire	
	Emisii difuze de la sectorul de pregatire a suprafetelor metalice care urmeaza a fi acoperite	Etansarea utilajelor, mentinerea permanenta a starii de curatenie in hala de productie	
Pulberi sedimentabile	Emisii difuze de la linia de prelucrari mecanice, linia de executie subansamble, linia de executie subansamble principale, linia de prelucrari table si profile, linia de montaj final, linia de montaj final tractoare de curte, linia de executie, montaj final cisterne agricole	Etansarea utilajelor, evitarea imprastierii materiilor prime si materialelor pulverulente pe sol si caile de acces, mentinerea starii de curatenie in hala de productie	
Gaze de ardere	Emisii dirijate de la cele 2 cazane de producere a apei calde necesara instalatiei de acoperire autoforetica, 2 cuptoare de uscare aferente instalatiei de acoperire autoforetica, instalatia de incalzire cu tuburi radiante din atelierul ACC, centrala termica de la statia de neutralizare-denocivizare ape uzate, cuptorul de uscare aferent instalatiei de vopsire clasica.		

Emisii de la manipulare emisii difuze / transport materii prime si materiale

- depozitele de materii prime si auxiliare destinate productiei, vopsele, diluanti
- gaze de esapament din functionarea utilajelor si a mijloacelor de transport

Emisii in apa

De pe amplasamentul SC OEHLER MECANICA SRL Marsa rezulta urmatoarele categorii

de ape:

-ape uzate tehnologice din atelierul de acoperiri autoforetice, care dupa tratarea in instalatia de neutralizare- denocivizare sunt evacuate in emisar, paraul Marsa;

- ape uzate menajere, evacuate in reseaua de canalizare de pe platforma industriala SC Mecanica SA Marsa, sunt dirijate spre statia de epurare a orasului Avrig;

- ape pluviale conventional curate colectate de pe acoperisurile cladirilor si evacuate in reseaua de canalizare pluviala de pe amplasament cu evacuare in paraul Marsa;

- ape pluviale potential contaminate cu produse petroliere de pe platforma societatii, trecute printr-un separator de hidrocarburi si evacuate in paraul Marsa.

Emisii pe sol

- scurgeri accidentale de ape uzate din reseaua de canalizare;
- infiltratii de ape tehnologice impurificate;
- fisurari accidentale ale conductelor de canalizare;
- deversari accidentale de chimicale, de solutii din instalatia de acoperire autoforetica, statia de neutralizare- denocivizare datorita unor greseli de exploatare a instalatiilor;
- stocarea, gestionarea si depozitarea necorespunzatoare a materiilor prime si materialelor;
- scurgeri de ape pluviale impurificate cu substante chimice;
- scurgeri de uleiuri si carburanti din motoarele autovehiculelor, emisii accidentale datorate circulatiei acestora;
- stocarea si depozitarea necorespunzatoare a deeurilor menajere si industriale pe amplasament.

6. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

Numele procesului	Numele si codul deseului si denumirea emisiei	Refolosire, eliminare	Deseul, impactul emisiei
Debitare, presare, indoire	Deseuri metalice feroase - 16 01 17 Deseuri hartie si carton- 15 01 01	Valorificate prin societati autorizate	Poluarea solului
Prelucrari mecanice	Deseuri metalice- 12 01 01 Deseuri hartie si carton- 15 01 01 Deseuri plastic- 15 01 02	Valorificate prin societati autorizate	Poluarea solului
Asamblare, sudura, polizare, gaurire subansamblele principale	Deseuri metalice feroase- 16 01 17 Deseuri metalice (pilitura si span feros)- 12 01 01 Deseuri hartie si	Valorificate prin societati autorizate	Poluarea solului

Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

(platforma, sasiu), montaj intermediar	carton- 15 01 01 Deseuri plastic- 15 01 02		
Asamblare, sudura, polizare, gaurire subansamblele cisterne- montaj intermediar	Deseuri metalice feroase- 16 01 17 Deseuri metalice (pilitura si span feros)- 12 01 01 Deseuri hartie si carton- 15 01 01 Deseuri plastic- 15 01 02	Valorificate/reciclate prin societati autorizate	Poluarea solului
Pregatirea suprafetelor- sablare (cu alicie metalice)	Deseuri metalice (pilitura si span feros)- 12 01 01	Valorificate prin societati autorizate	Poluarea solului
Acoperire autoforetica	Acid clorhidric uzat- 06 01 02* (1) Emulsii solutii apoase fara halogeni- 12 01 09* Deseuri lichide apoase cu continut de substante periculoase- 16 10 01* Deseuri abosrbanti, materiale filtrante- 15 02 02* Ambalaje care contin reziduri sau sunt contaminate cu substante periculoase- 15 01 10* Namoluri de la epurarea efluentilor in incinta- 05 01 10 (cod nou 11 01 10- namoluri si turte de filtrare altele decat cele specificate la 11 01 09*) Deseuri hartie si carton- 15 01 01	Acidul clorhidric uzat se colecteaza spre valorificare cu societate autorizata Emulsiile solutii apoase fara halogeni se valorifica prin societati autorizate Deseuri lichide apoase cu continut de substante periculoase, ambalajele contaminate, deseuri hartie- carton se valorifica prin societati autorizate Namolul de la epurarea efluentilor in incinta (deseu nepericulos) se colecteaza si se elimina prin societati autorizate. Valorificare/reciclare prin societati autorizate	Poluare sol, ape de suprafata, ape subterane
Vopsire in camp electrostatic	Deseuri absorbanti, materiale filtrante- 15 02 02* Deseuri plastic-	Deseurile de absorbanti si materiale filtrante se colecteaza de societati	Poluare sol, aer

Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

	15 01 02 Deseuri hartie si carton- 15 01 01	autorizate si se valorifica energetic. Deseurile de plastic si hartie- carton se valorifica/recicleaza prin societati autorizate	
Vopsire clasica cu vopsea lichida	Deseuri absorbanti, materiale filtrante- 15 02 02* Deseuri de lacuri si vopsele cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase- 08 01 11* Ambalaje care contin reziduri sau sunt contaminate cu substante periculoase - 15 1 0*	Deseurile de absorbanti si materiale filtrante se colecteaza de societati autorizate si se valorifica energetic. Deseurile de lacuri si vopsele si ambalajele contaminate sunt valorificate prin societati autorizate prin tratare chimica	Poluare aer, sol, ape de suprafata, ape subterane
Montaj final, probe, ambalare	Deseuri plastic- 15 01 02 Deseuri hartie si carton- 15 01 01	Reciclate prin societati autorizate	Poluarea solului
Mentenanta	Deseuri absorbanti, materiale filtrante- 15 02 02* Uleiuri uzate (izolante de transmitere a caldurii)- 13 03 10* Deseuri nemetalice- 16 01 18	Deseurile de absorbanti si materiale filtrante sunt colectate de societati autorizate in vederea valorificarii energetice, iar uleiurile uzate in vederea tratarii chimice. Deseurile nemetalice sunt colectate de societate autorizata in vederea reciclarii.	
Cladire administrativa- birouri, vestiare	Deseuri menajere- 20 01 08 (cod nou 20 03 01- deseuri municipale amestecate) Deseuri hartie si carton- 15 01 01 Deseuri plastic- 15 01 02	Deseurile de hartie-carton si plastic sunt colectate de societati autorizate in vederea valorificarii. Deseurile menajere sunt colectate de societatea de salubritate din orasul Avrig si eliminate prin depozitare la un	

Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

		depozit autorizat.	
--	--	--------------------	--

Cerinte BAT pentru managementul deseurilor(minimalizarea si manipularea deseurilor)

BAT evidentiaza urmatoarele reziduuri/deseuri si metodele de eliminare:

- **Ape uzate de clatire care contin metale**

In afara de apele uzate de clatire, metalele mai pot fi prezente si in urmatoarele fluxuri de ape uzate:

- solutiile de tratare uzate, provenite din procesele electrochimice (electroliti)
- solutiile de tratare uzate, provenite din procesele chimice de acoperire
- solutiile de tratare uzate, provenite din operatiunile de pre-tratare sau post-tratare (curatare, decapare, fosfatare si conversie chimica)
- solutiile provenite din procesele de separare si regenerare, cum ar fi schimbul de ioni, retardarea, dializa, electroliza
- solutiile provenite din activitatile conexe, cum ar fi scruberele si filtrele, precum si din curatarea instalatiei.

In general, solutiile si efluentii sunt deversatii in sistemul de tratare a efluentilor. Prin tratarea fluxurilor care contin metal in sistem, ionii metalici sunt precipitati sub forma de compusi insolubili. **Namolul generat** are un continut de apa de peste 95 %, in mod normal, si este drenat cu ajutorul filtre-preselor, pana ajunge la un continut de apa de aproximativ 60 %, fiind apoi inlaturat ca namol.

Cantitatea de namol depinde de mai multi factori de proces:

- contaminarea materialului de intrare
- cantitatea de oxizi de metal dizolvati sau erodati de pe suprafetele pieselor de tratat/bazelor
- eliminarea solutiei de tratare, antrenata de piesele de tratat/baza
- durata de utilizare a solutiilor de tratare.

Este considerat BAT utilizarea urmatoarelor metode de minimizare a producerii deseurilor:

- reducerea cantitatii de materii periculoase din deseuri prin prevenirea pierderilor de materiale, cauzate de dozari excesive, identificarea si separarea deseurilor si a apelor uzate, fie in timpul procesului, fie in momentul tratarii apelor uzate, pentru a facilita recuperarea sau reutilizarea.
- inlocuirea – alegerea materiilor prime si a proceselor prin inlocuirea cu substante sau tehnologii mai putin periculoase
- prelungirea duratei de utilizare a solutiilor de tratare
- diminuarea ratei de antrenare a solutiilor de tratare
- cresterea ratei de recuperare a solutiilor antrenate

7. ENERGIE

--

In instalatie, principalii consumatori de energie sunt:

- cazanele de productie a apei calde pentru instalatia de acoperire autoforetica
- cuptor de uscare aferent liniei de acoperire autoforetica
- instalatia de incalzire-reglaj temperatura in baile de autoforeza
- instalatia de debitare cu oxigaz
- cuptorul de polimerizare pentru linia de vopsire in camp electrostatic
- cuptorul de uscare pentru linia de vopsire-uscarea clasica
- instalatiile de incalzire cu tuburi radiante pentru atelierul de acoperire autoforetica si hala de productie
- centralele termice aferente statiei de neutralizare- denocivizare si cladirii administrative
- utilajele pentru liniile de prelucrari mecanice, montaj, compresoare
- ventilatia halelor;
- Sistemele de purificare efluenti gazosi
- instalatia de denocivizare-neutralizare ape tehnologice uzate

Consum de energie – anul 2013/2014 conform RAM 2014:

Denumire	UM	2013	2014
Energie electrica	kWh	1.326.899	1.260.002
Gaz natural	Nmc	183.991	189.995

In anul 2014 productia a fost de :- 987 remorci agricole, 40 cisterne agricole, 17 tractoare de curte, 86 accesorii pentru piese de schimb

- 200.000 mp suprafata acoperita anticoroziv

Cerinte BAT la utilizarea eficienta a energiei

Reducerea consumului de electricitate prin:

- reducerea la minimum a pierderilor de energie
- reducerea pierderilor de caldura din solutiile de tratare
- prevenirea racirii excesive a solutiilor de tratare

In anul 2014 a fost realizat un Audit energetic intern avand ca scop minimizarea consumului de utilitati. Prin acest audit au fost analizate consumurile in cadrul societatii, pe activitati si au fost stabilite masuri pentru utilizarea eficienta a resurselor energetice (curent electric, gaz metan, combustibil pentru mijloacele de transport interne si transportul auto).

8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

Analiza hazardului si riscului se poate face din doua perspective:

- **Identificarea riscului:**

- posibil incendiu ;
- posibile evacuari accidentale de substante periculoase (acid sulfuric, hidroxid de sodiu, sulfura de sodiu, apa oxigenata) .

Masuri de reducere:

- *Sursele de aprindere* – principalele surse de aprindere sunt: echipamentele electrice, electricitatea statica, flacara deschisa si surse intamplatoare.

Masura de siguranta care se ia este eliminarea oricarei surse cu potential de aprindere.

Exista un Plan de interventie impotriva incendiilor

Acesta este determinant in: diminuarea riscurilor, minimizarea locurilor vulnerabile, limitarea expunerilor periculoase, constructii sigure si eficiente, proiectarea sistemelor de control, planuri de urgenta, facilitati de lupta contra incendiilor, accesul la servicii de urgenta.

Estimarea frecventei: mica, datorita masurilor de prevenire.

Estimarea consecintelor: mari pentru instalatie, in cazul unui incendiu.

- *Prevenirea evacuarilor accidentale de substante periculoase:*

Explozia in cazul formarii unui amestec exploziv, datorita prezentei substantelor inflamabile

In cazul in care se poate forma un mediu exploziv periculos, sunt necesare masuri de protectie impotriva exploziilor. In primul rand trebuie sa se incerce evitarea formarii de medii explozive.

In cazul in care formarea de medii explozive periculoase nu poate fi in intregime exclusa, sunt necesare masuri pentru evitarea surselor de aprindere active.

Estimarea frecventei: mica, datorita masurilor de prevenire.

Estimarea consecintelor: mari pentru instalatie, in cazul unui incendiu.

- *Posibile evacuari accidentale de substante periculoase:*

Exista un Plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale

Planul cuprinde: lantul informational, componenta colectivului pentru combaterea poluarilor accidentale, lista punctelor critice, fisele poluantilor potentiali, programul de masuri si lucrari in vederea prevenirii poluarilor accidentale, componenta echipei de interventie, lista dotarilor si a materialelor necesare pentru sistarea poluarii accidentale, program anual de instruire a echipelor de interventie, lista unitatilor care acorda sprijinul in caz de poluari accidentale.

Estimarea frecventei: medie, datorita unei exploatare corespunzatoare a instalatiei.

Estimarea consecintelor: mici pentru apa de suprafata, sol si apa subterana in cazul evacuarilor accidentale de substante periculoase.

- *Expunerea la dezastre naturale* nu trebuie omisa mai ales in cazul aparitiei unui cutremur de mare magnitudine. Nu este exclus ca intr-o astfel de situatie sistemele de siguranta ale instalatiilor sa cedeze chiar daca acestea, atat in proiectare cat si in constructie, au fost concepute pe baza normelor de siguranta la cutremur,

Estimarea frecventei: foarte mica.

Estimarea consecintelor: mari

- *Cuantificarea riscului*

Se iau in considerare frecventa aproximata de manifestare a hazardului si gravitatea in cazul producerii accidentului.

Din punct de vedere al pericolului de incendii si de evacuari de substante periculoase:

- RISC MIC si nivel de SECURITATE MARE.

NIVELE DE RISC SI SECURITATE – 3 , acceptabil

*hazardul este semnificativ;

*probabilitatea – accidente foarte rare.

Conform diagramei de mai jos, in aceste conditii, riscul este mic.

NIVELE DE RISC SI SECURITATE

Nivel de risc (Ni)	mini m	foart e mic	mic	medi u	mare	foart e mare	maxi m
Nivel de securitate (Si)	maxi m	foart e mare	mare	medi u	mic	foart e mic	mini m
	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Nivel 6	Nivel 7

S-a considerat nivelurile de risc si securitate peste 4 ca fiind inacceptabile.

Nivelul 7 de risc reprezinta nivelul critic, dincolo de aceasta limita de siguranta tinde catre zero. Normativele din majoritatea tarilor nu permit atingerea stadiului critic. Se stabilesc pentru indicatorii de risc limite maxime admisibile sub forma de valori pentru cei masurabili si sub forma de interdictii pentru ceilalti.

Analiza riscului si efectului indica pentru aceasta activitate – RISC MIC si nivel de securitate MARE.

NIVELE DE RISC SI SECURITATE – 3 , acceptabil

Masuri pentru limitarea riscurilor

Masurile generale pentru limitarea riscului pornesc de la reguli simple in ideea ca o neglijenta minora poate duce la declansarea unui accident cu consecinte extrem de grave asupra angajatilor, instalatiilor invecinate si mediului. Se considera ca probabilitatea de manifestare a riscului este minimizata prin masurile stricte impuse la nivelul organizatiei: interzicerea fumatului, a lucrului cu flacara deschisa, in zonele cu pericol datorat utilizarii gazului metan.

Este important sa se respecte prevederile planurilor pentru situatii de urgenta pentru fiecare fabricatie, pentru reducerea riscurilor proprii si a celor induse de activitatile din vecinatate.

Securitatea obiectivului este strict asigurata prin:

- este restrictionat accesul in zonele cu pericol din incinta si se face identificarea eventualilor vizitatori ;
- se asigura iluminatul la obiectivele importante si pe caile de acces;
- paza obiectivului este asigurata non-stop de personalul angajat, in scopul prevenirii producerii unor accidente ;
- protectia retelelor electrice si a corpurilor de iluminat exterioare si interioare s-a realizat in faza de constructie. Retelele electrice vor fi periodic verificate si intretinute de catre profesionisti;
- gospodaria interna corespunzatoare este considerata o necesitate pentru diminuarea riscului de accident;
- lichidele periculoase sunt stocate doar in recipienti special destinati si nu in alti recipienti nespecifici;
- caile de evacuare si acces sunt permanent tinute libere;

Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

- nu se creeaza depozite haotice pentru deseurile rezultate din activitatile de intretinere/reparatii ;
- deseurile lichide sunt pastrate in butoaie metalice sau bazine, in spatii special amenajate limitate accesului;
- substantele chimice sunt depozitate in magazii tinandu-se cont de compatibilitati;
- instalatiile sunt periodic verificate, ca si echipamentele de intretinere si interventie;
- operatiile cu foc deschis nu sunt permise in zonele sensibile la producerea unui incendiu;
- se pastreaza permanent legatura cu echipele externe de interventie, in special corpul de pompieri si protectia civila;
- intrtinerrea permanenta a echipamentelor de interventie in caz de incendiu (hidranti, extinctoare, lopeti, galeti, nisip etc.);
- in caz de accident se iau urmatoarele masuri:
 - in caz de accident minor se realizeaza interventia locala cu resurse proprii si sunt informate autoritatile locale interesate. Interventia se face de catre personalul instruit din unitate, responsabilitatile fiecaruia fiind bine definite.
 - in caz de autosesizare a unui accident, transmiterea informatiei autoritatilor competente se realizeaza telefonic de catre persoanele responsabile cu siguranta, protectia mediului, muncii si PSI in unitate.

In privinta pregatirii angajatilor se fac urmatoarele precizari:

- Pregatirea angajatilor se face in primul rand la angajare si se urmareste in primul rand expunerea situatiei prezente in organizatie privind pericolul producerii unor accidente grave ca urmare a unor neglijente minore;
- Dupa angajare, se face instruirea periodica a acestora, dupa o programa bine stabilita, urmarindu-se in special formarea deprinderilor in manipularea echipamentului de interventie in caz de accident;

Echipa este formata din angajatii din unitate si este pregatita in scopul alarmarii si interventiei rapide in caz de accident, se vor fixa responsabilitatile pentru fiecare persoana si procedurile de actiune pe fiecare sector de activitate;

Alarmarea serviciilor de interventie din exterior se face de catre conducatorul unitatii, iar activitatile de combatere in scopul minimizarii efectelor se desfasoara in colaborare cu echipele externe de interventie.

9. ZGOMOT SI VIBRATII

Surse semnificative de zgomot si/sau vibratii	Descrieti natura zgomotului sau vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contributia la emisia totala de zgomot?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor

Instalatie pentru producerea unor mijloace de transport rutiere pentru marfa, agricultura si alte activitati a caror suprafete metalice necesita tratarea prin acoperire autoforetica

Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

					stabilite in Planul de masuri obligatorii
Masina de rectificat- Atelier prelucrari mecanice	Elemente mecanice in miscare		79,9 dB , discontinuu	Amplasare in hala, achizitionare utilaje performante	Nu este cazul
Strung- Atelier prelucrari mecanice	Elemente mecanice in miscare		81,3 dB, discontinuu	Amplasare in hala, achizitionare utilaje performante	Nu este cazul
Polizor- Linia de executat obloane	Elemente mecanice in miscare, operatia de debitare		91,7 dB, discontinuu	Amplasare in hala, achizitionare utilaje performante	Nu este cazul
Polizor cu disc evantai- Linia montaj final	Elemente mecanice in miscare, operatia de debitare		91,5 dB, discontinuu	Amplasare in hala, achizitionare utilaje performante	Nu este cazul
Polizor cu banda verticala- Linia montaj final	Elemente mecanice in miscare, operatia de debitare		89,8 dB, discontinuu	Amplasare in hala, achizitionare utilaje performante.	Nu este cazul
Sudura piese- Linia montaj final	Elemente mecanice in miscare, operatia de sudura		87,2 dB, discontinuu	Amplasare in hala, achizitionare utilaje performante	Nu este cazul
Ghilotina- Linia de prelucrari table si profile	Elemente mecanice in miscare, zgomotul produs de taierea materialelor		89,1 dB discontinuu	Amplasare in hala, achizitionare utilaje performante	Nu este cazul
Presa verticala-Linia de prelucrari table si profile	Elemente mecanice in miscare, zgomotul produs de operatia de presare		97,6 dB discontinuu	Amplasare in hala, achizitionare utilaje performante	Nu este cazul

Instalatie pentru producerea unor mijloace de transport rutiere pentru marfa, agricultura si alte activitati a caror suprafete metalice necesita tratarea prin acoperire autoforetica

Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

Sablare-Linia de pregatire a suprafetelor	Zgomotul produs de alicele mecanice la frecarea cu materialele		91,7 dB discontinuu	Amplasare in hala, achizitionare utilaje performante	Nu este cazul
Interior cabina de vopsit-Atelier vopsire	Zgomotul produs de vibratia tubulaturilor sistemului de depoluare		86,7 dB discontinuu	Amplasare cabine in hala de productie	Nu este cazul
Atelier ACC	Platforma supraveghere-incarcare/descarcare piese, zgomot produs de functionarea produsului rulant, vibratia tubulaturilor si ventilatoarele sistemului de depoluare		80,3 dB discontinuu	Amplasare in hala de productie	Nu este cazul
Statie tratare-neutralizare	Incinta statiei		72,4 dB discontinuu	Functionare cu usile inchise	Nu este cazul

Masuratorile au fost efectuate in interiorul sectiilor de productie.

Conform HG 493 / 12.04.2006, valorile limita de expunere si valorile de expunere de la care se declanseaza actiunea angajatorului privind securitatea si protectia lucratorilor in raport cu nivelurile de expunere zilnica la zgomot sunt :

- valori limita de expunere: $L(Ex, 8h) = 87 \text{ dB(A)}$
- valori de expunere superioare de la care se declanseaza actiunea: $L(Ex, 8h) = 85 \text{ dB(A)}$
- valori de expunere inferioare de la care se declanseaza actiunea: $L(Ex, 8h) = 80 \text{ dB(A)}$

Nivelul de zgomot exterior estimat tinand seama de capacitatea de absorbtie a peretilor halei.

Indicatorul de zgomot asociat disconfortului general L_{zsn}	Nivelul de zgomot echivalent la limita incintei- L_{eq}		Nivelul de zgomot la nivelul celui mai apropiat receptor sensibil		Concluzii
65,2dB	Prognostat la limita incintei	Confor m STAS 10.009/88	prognostat	Conform STAS 10.009/88	Expunerea moderata. Impactul asupra sanatatii
	65 dB-ziua	65 dB – la limita	Nesemnifica-	50 dB	

Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

	50 - 60dB – noaptea, seara	incintei	tiv la nivelul localitatii	ziua 40dB noaptea	umane este nesemnifica- tiv
--	---	-----------------	---------------------------------------	----------------------------------	--

10. MONITORIZARE

Monitorizarea si raportarea emisiilor de apa uzata

Ape uzata tehnologica- monitorizare trimestriala (4 probe /an) prin laborator acreditat, din efluentul statiei de denocivizare- neutralizare la evacuare in emisar. Probele analizate nu releva depasiri ale parametrilor analizati conform Autorizatiei de gospodarie a apelor nr.2/13.01.2012.

Ape pluviale de pe amplasamentul societatii potential impurificate cu produse petroliere- monitorizare semestriala (2 probe/an), prin laborator acreditat, din efluentul separatorului de hidrocarburi la evacuare in emisar. Probele analizate nu releva depasiri ale parametrilor analizati conform Autorizatiei de gospodarie a apelor nr.2/13.01.2012.

Raportarea emisiilor de apa uzata - anual, in Raportul Anual de Mediu.

Impusa de administratorul statiei de epurare la ape uzate fecaloid-menajere- nu s-a solicitat.

Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana - nu sunt emisii in apa subterana

Monitorizare aer imisii – monitorizare prin laboratoare acreditate cu frecventa semestriala sau anuala in functie de parametrul monitorizat. Probele analizate nu releva depasiri ale parametrilor HCl, pulberi, COV, CO, NO_x, SO₂.

Raportarea rezultatelor monitorizarii- anual in RAM

Monitorizarea si raportarea deseurilor

Evidenta gestiunii deseurilor -conform HG 856/2002, pentru fiecare tip de deseu.

Contributia la poluarea mediului ambiant – monitorizarea solului si a apei subterane

Monitorizare sol- monitorizare cu frecventa de 5 ani din punctele de monitorizare conform Raportului de Amplasament din anul 2012. Prima monitorizare se va include in RAM aferent anului 2017.

Monitorizare calitate apa subterana- monitorizare semestriala din forajul de observatie de pe amplasamentul unitatii. Probele de apa analizate, cu exceptia indicatorilor cadmiu si plumb, la care se observa usoare depasiri, se incadreaza in limitele impuse prin Autorizatia de gospodarie a apelor nr.2/13.01.2012.

Instalatie pentru producerea unor mijloace de transport rutiere pentru marfa, agricultura si alte activitati a caror suprafete metalice necesita tratarea prin acoperire autoforetica

Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

Raportarea rezultatelor analizelor efectuate prin laboratoare acreditate se transmit la SGA Sibiu semestrial conform Autorizatiei de gospodarirea apelor. Conform Autorizatiei Integrate de Mediu nr. SB 135/29.08.2012 raportarea rezultatelor monitorizarii se face anual in RAM.

Monitorizarea variabilelor de proces

- materii prime
- parametrii de proces ai instalatiilor de acoperire autoforetica si vopsire

11. DEZAFECTARE

Exista un Plan de dezafectare cuprins in Raportul de Amplasament din anul 2012.

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Amplasamentul apartine platformei industriale SC Mecanica SA Marsa, din care provine si SC Oehler Mecanica SRL.

13. LIMITELE DE EMISIE

Limite la emisii in aer

Atelier /Instalatie	Cos de evacuare	Parametru masurat	Frecventa de masurare	Limita admisibila mg/mc	Metoda de analiza	Valori masurate anul 2014
<i>Instalatia de acoperire autoforetica ACC Atelier vopsitorie</i>	V1- degresare/ neutralizare alcalina/ decapare acida/ degresare alcalina prin/sprayere/ statie de tratare ape uzate tehnologice	HCl*	Semestrul I	30	SR EN 1911:2011	<0,46
			Semestrul II			<0,46
	V2 - cazan de productie a apei calde (800 kW)	CO	Anual	100 mg/mc	SR ISO 9096:2005	9,34
		NOx		350 mg/mc	SR EN 13284-1:2002	88,66
		SO ₂		35 mg/mc		3,98

Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

Atelier /Instalatie	Cos de evacuare	Parametru masurat	Frecventa de masurare	Limita admisibila mg/mc	Metoda de analiza	Valori masurate anul 2014
		Pulberi		5 mg/mc	SR ISO 10396:2008	0,86
	V3- 2 cazane de productie a apei calde (400 kW)	CO	Anual	100 mg/mc	SR ISO 9096:2005	14,9
		NO _x		350 mg/mc	SR EN 13284-1:2002	46,13
		SO ₂		35 mg/mc	SR ISO 9096:2005	3,68
		Pulberi		5 mg/mc		0,97
	V4- 2 cuptoare de uscare	CO	Anual	100 mg/mc	SR ISO 9096:2005	20,95
		NO _x		350 mg/mc	SR EN 13284-1:2002	128,42
		SO ₂		35 mg/mc	SR ISO 9096:2005	5,17
		Pulberi		5 mg/mc		1,97
	V5- instalatia de incalzire cu tuburi radiante	CO	Anual	100 mg/mc	SR ISO 9096:2005	Nu a functionat
		NO _x		350 mg/mc	SR EN 13284-1:2002	
		SO ₂		35 mg/mc	SR ISO 9096:2005	
		Pulberi		5 mg/mc		
<i>Instalatia de sablare</i>	V7-sablare	Pulberi	Semestrul I	50 mg/mc	SR ISO 9096:2005	2,63
		Pulberi	Semestrul II	50 mg/mc	SR EN 13284-1:2002 SR EN 15259:2009	1,96
<i>Instalatia de vopsire clasica-uscare</i>	V8- cabinele automate de vopsire cu vopsea lichida	COV	Semestrul I	75	SR ISO 13526:2002	39,6
			Semestrul II		SR ISO 12619:2002 SE EN 15259:2009	21,07
	V9- cuptoare uscare aferente celor 2 cabine de vopsire	CO	Anual	100 mg/mc	SR ISO 9096:2005	6,88
		NO _x		350 mg/mc	SR EN 13284-1:2002	11,28
		SO ₂		35 mg/mc		2,93

Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

Atelier /Instalatie	Cos de evacuare	Parametru masurat	Frecventa de masurare	Limita admisibila mg/mc	Metoda de analiza	Valori masurate anul 2014
		Pulberi		5 mg/mc	SR ISO 9096:2005	1,09

*Incepand cu anul 2015, in Instalatia de acoperire autoforetica ACC, procesul de decapare acida prin imersie nu se mai realizeaza cu acid clorhidric, acesta fiind inlocuit cu un amestec decapant pe baza de acid fosforic si acid sulfuric.

Limite la emisii in apa

Monitorizarea apelor uzate menajere:

Apele uzate menajere sunt evacuate in reseaua de canalizare de pe platforma industrială SC Mecanica SA Marsa, cu directionare catre statia de epurare a orasului Avrig. Sunt monitorizate de catre operatorul SC Apa Canal SA Sibiu- sector Avrig in vederea determinarii incadrării in limitele impuse de acesta si prevazute in normativul NTPA002/2005.

Monitorizarea apelor tehnologice:

Categoria apei	Parametrul	Frecventa de monitorizare	Metode de analiza
Ape tehnologice denocivizate-neutralizate	pH	Trimestrial (4 probe/an) - din punctul de emisie a efluentului statiei de denocivizare-neutralizare in emisar, printr-un laborator acreditat	SR ISO 10523:2012
	Suspensii totale		SR EN 872:2005
	CBO ₅		SR EN 1899-1:2003 SR EN 1899-2:2002 EPA Method 405.1:1974 SE EN 25813:2000
	CCO-Cr		SR ISO 6060:1996
	Sulfati		SR EN ISO 10304-1:2009 EPA Method 9056:1994
	Fosfor total		SE EN ISO 6878:2005
	Cloruri		SR EN ISO 10304-1:2009 EPA Method 9056:1994
	Detergenti		SR EN 903:2003
	Substante extractibile		SR 7587:1996
	Fe total ionic		SR EN ISO

Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

Categoria apei	Parametrul	Frecventa de monitorizare	Metode de analiza
	Crom total		11885:2009
	Plumb		EPA Method 6010C:2000
	Cupru		EPA Method 3015A:2007
	Cadmiu		

Monitorizarea apelor pluviale:

Categoria apei	Parametrul	Frecventa de monitorizare	Metode de analiza
Ape pluviale potential impurificate cu produse petroliere, dupa separatorul de hidrocarburi	pH	Semestrial	SR ISO 10523:2012
	Suspensii totale	(2 probe/an)- din punctul de evacuare a efluentului separatorului de hidrocarburi in emisar, printr-un laborator acreditat	SR EN 872:2005
	Substante extractibile		SR 7587:1996
	Produse petroliere		DIN 38409 H18:1981

14. IMPACT**Impactul fata de arile protejate**

- Activitatea nu modifica suprafata zonelor protejate;
- Functionarea SC OEHLER MECANICA SRL Marsa nu va avea impact semnificativ direct asupra speciilor/habitatelor de interes conservativ;
- Desfasurarea activitatii SC Oehler Mecanica SRL Marsa nu afecteaza relatiile structurale si functionale care mentin integritatea ariei protejate. Avand in vedere ca situl ROSPA0098 Piemontul Fagaras detine suprafete suficient de mari de habitate unde speciile de interes comunitar isi pot satisface cerintele ecologice, putem aprecia ca activitatea desfasurata in cadrul societatii analizate nu influenteaza semnificativ marimea si structura populatiilor speciilor de pasari de interes comunitar pentru care a fost desemnat situl.
- Avand in vedere ca paraul Marsa este un afluent al raului Olt este necesara luarea tuturor masurilor de evitare a oricaror poluari accidentale care ar putea afecta habitatele acvatice si implicit fauna acestor habitate din ROSCI0132 Oltul mijlociu- Cibin -Hartibaciu situata in aval de societate.

Impactul emisiilor

Se respecta valorile la emisiile in aer si apa

Impactul zgomotului

SC OEHLER MECANICA SRL Marsa

Instalatie pentru producerea unor mijloace de transport rutiere pentru marfa, agricultura si alte activitati a caror suprafete metalice
necesita tratarea prin acoperire autoforetica

Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

In zona nu sunt receptori sensibili.

15. PLANUL DE MASURI OBLIGATORII SI PROGRAMELE DE MODERNIZARE

In conformitate cu recomandarile din Raportul de amplasament
--

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

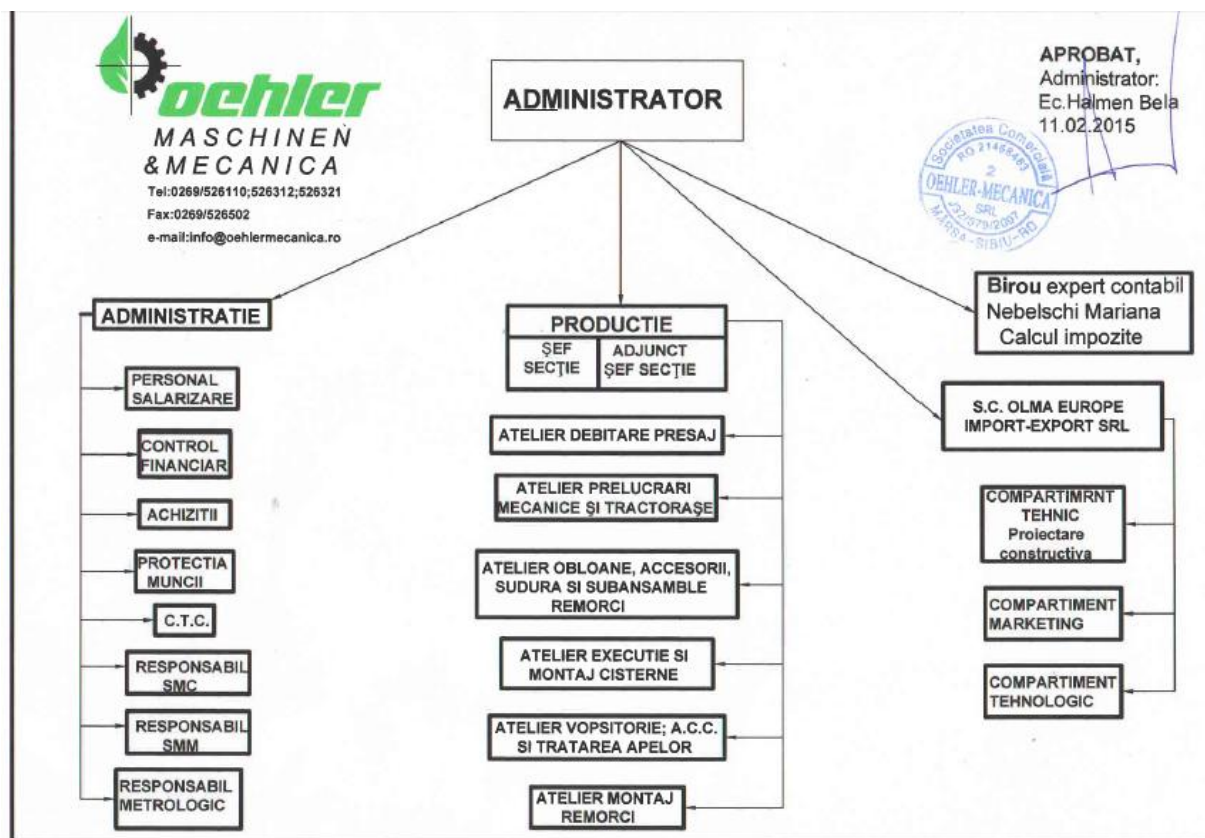
2.1 Sistemul de management

Daca sunteti sau nu certificati sau inregistrati asa cum a fost prezentat mai sus, trebuie sa completati casutele goale de mai jos. In general exista 2 optiuni pentru modul in care puteti raspunde la fiecare punct:

- Fie sa confirmati ca aveti in functiune un sistem de management atestat printr-un document si faceti referire la documentatia respectiva, astfel incat sa poata fi ulterior inspectata/auditata pe amplasament;
- Sau, daca nu aveti un sistem de management atestat printr-un document, descrieti modul in care gestionati acest aspect. Introduceti "a se vedea informatii suplimentare" in coloana 4 si faceti descrierea intr-o casuta sub tabel.

Sunteti certificati conform ISO 14001 sau inregistrati conform EMAS (sau ambele) – daca da indicati aici numerele de certificare / inregistrare	Da		
	Certificare conform standardului	Nr. de inregistrare al certificatului dobindit	valabilitate
	ISO 9001/2008	Q-3879/26.07.2012	25.07.2015
	ISO 14001/2005	E-3879/16.04.2015	15.04.2018

Organigrama de management



2.1.1. Definirea politicii de mediu.

SC OEHLER MECANICA SRL isi asuma protectia mediului ca o componenta esentiala a preocuparilor sale la fabricarea de remorci si tractoare agricole.

Managementul de varf al SC OEHLER MECANICA SRL a adoptat o politica de mediu aplicabila naturii activitatilor, dimensiunilor si impactului asupra mediului care sa contribuie la mentinerea si imbunatatirea pozitiei si a imaginii detinute pe piata ,cresterea calitatii in activitatile desfasurate, devansarea concurentei, motivarea si eficientizarea personalului, imbunatatirea continua a protectiei mediului pentru activitatile derulate si utilizarea durabila si eficienta a resurselor si materiilor prime.

Principiile pe baza carora este formulata politica in domeniul calitatii si mediului a SC OEHLER MECANICA SRL au la baza conceptele „calitate totala” si „dezvoltare durabila”.

Politica de mediu adoptata de catre SC Oehler Mecanica SRL se concretizeaza in:

- evaluarea si tinerea sub control a impactului activitatilor firmei asupra mediului;
- angajamentul conducerii pentru imbunatatire continua, prevenirea poluarii precum si alocarea de resurse specifice in acest scop;
- respectarea prevederilor legale si de reglementare aplicabile specifice;
- stabilirea si analizarea obiectivelor si tintelor de mediu;
- implicarea angajatilor in realizarea functionalitatii SMM.

Politica de mediu se actualizeaza periodic si este disponibila pentru toate partile interesate, este comunicata tuturor angajatilor si face obiectul instruirilor periodice planificate. Conducerea societatii este responsabila de implementarea politicii si de punerea la dispozitie a tuturor resurselor necesare in acest sens.

2.1.2. Planificarea si stabilirea obiectivelor si tintelor

Obiective, tinte si programe

Pentru realizarea politicii de mediu declarate de catre administratorul firmei, sunt stabilite o serie de obiective ce reprezinta telurile generale ale performantei de mediu. La stabilirea acestora sunt luate in considerare urmatoarele elemente:

- Natura si amploarea activitatilor;
- Prevederi legale si alte cerinte;
- Aspecte de mediu semnificative;
- Optiuni tehnologice;
- Cerinte operationale si comerciale;
- Resurse materiale, financiare si umane;
- Punctele de vedere ale partilor interesate.

✓ Pentru atingerea obiectivelor sunt fixate pentru o perioada de timp determinata tinte de mediu masurabile, stabilite pentru functiile/compartimentele in care au fost identificate aspecte de mediu semnificative si documentate in Programul de management de mediu.

✓ Luand in considerare obiectivele si tintele de mediu, sunt stabiliti indicatori masurabili ai performantei de mediu ce sunt utilizati ca baza pentru sistemul de evaluare a performantei de mediu si pentru furnizarea de informatii privind sistemele operationale si de management de mediu.

✓ La stabilirea obiectivelor si tintelor de mediu de catre conducerea firmei se au in vedere si angajamentele continute in politica de mediu. Acestea sunt analizate si revizuite periodic in cadrul analizelor efectuate de management, inclusiv cu luarea in considerare a punctelor de vedere ale partilor interesate.

✓ In cadrul planificarii generale a activitatilor, este stabilit un program de management de mediu care cuprinde toate obiectivele de mediu ale firmei si prin care sunt determinate termenele, resursele si reponsabilitatile pentru atingerea obiectivelor si tintelor de mediu.

✓ Prin actiunile specifice identificate in cadrul programului de management de mediu, se are in vedere imbunatatirea performantei de mediu.

Programul de management de mediu (PMM) este elaborat si tinut la zi pentru a se asigura atingerea obiectivelor si tintelor de mediu si contine urmatoarele elemente:

- Obiectivul de mediu;
- Tinta de mediu;
- Actiunile necesare;
- Responsabilitatile;
- Resursele necesare;
- Termene de realizare.

Pentru asigurarea unei coordonari eficiente, programul de management de mediu este integrat in strategia generala a organizatiei. Astfel, avand in vedere dinamica dezvoltarii ce genereaza la nivelul firmei noi activitati, programul de management de mediu este stabilit suficient de flexibil pentru a se adapta acestor schimbari. In acest sens, PMM este revizuit cu regularitate pentru a reflecta schimbarile in obiectivele si tintele firmei.

2.1.3. Implementarea procedurilor

Pentru implementarea efectiva a SMM sunt asigurate resurse si mecanisme de sustinere necesare indeplinirii politicii de mediu, a obiectivelor si tintelor in acest domeniu. Sunt avute in vedere 3 categorii de aspecte care contribuie la implementarea SMM-ului:

- Aspecte care vizeaza in mod direct personalul firmei;
- Aspecte referitoare la controlul documentelor;
- Aspecte care vizeaza partea operationala a functionarii firmei

Resursele implicate in activitatile din cadrul sistemului de management de mediu presupun:

- asigurarea de personal instruit pentru toate activitatile, in special pentru acelea cu impact in domeniul mediului;
- asigurarea de personal calificat pentru auditurile interne ale mediului;
- alocarea de timp suficient pentru efectuarea activitatilor pentru toate categoriile de personal;
- asigurarea de echipamente performante necesare desfasurarii corespunzatoare a proceselor de productie;
- asigurarea mijloacelor financiare necesare activitatilor desfasurate.

Organizarea SC OEHLER MECANICA SRL este structurata pe 3 nivele si anume:

Nivelul 1 - de conducere - este reprezentat de conducerea societatii prin administrator, serviciul tehnic si serviciul administrativ. Conducerea decide asupra politicii de mediu, aproba

documentele necesare SMM, organizeaza si asigura mijloace necesare (umane, materiale si financiare) mentinerii SMM. Totodata asigura planificarea activitatilor de productie, urmaresc indeplinirea sarcinilor si in conformitate cu conditiile SMM si organizeaza activitatea desfasurata de personalul din subordine

Nivelul 2 - de coordonare - este format din personalul de sefi de compartimente, sectii sau ateliere care coordoneaza activitatile personalului de executie.

Nivelul 3 - de executie - este format din personalul de executie din toate compartimentele care realizeaza activitatile.

Reprezentantului managementului i s-a conferit responsabilitatea si autoritatea pentru :

- sensibilizarea compartimentelor in privinta politicii si obiectivelor de mediu;
- sesizarea managementului asupra problemelor privind dezvoltarea metodelor si asigurarea mijloacelor definite in documentele SMM in vederea atingerii obiectivelor;
- raportarea asupra functionarii SMM-ului si despre necesitatile de imbunatatire;
- asigurarea stabilirii, implementarii si mentinerii sistemului de management de mediu in conformitate cu cerintele standardului SR EN ISO 14001:2005;
- promovarea constientizarii referitoare la cerintele legale, de reglementare sau a diferitelor parti interesate;
- colaborarea cu institutii si organisme externe in probleme referitoare la SMM;
- analiza, informarea periodica asupra problemelor privind mediul si sistemul de management de mediu, in vederea solutionarii acestora si imbunatatirii sistemului.

2.1.4. Controlul si corectarea actiunilor

I. Monitorizare si masurare

Procedura *Monitorizare si masurare* documenteaza modul de efectuare a actiunilor prin care este verificata respectarea cerintelor referitoare la mediu.

Sistemul de masurare si monitorizare are in vedere determinarea performantei reale fata de obiectivele si tintele de mediu in domeniul sistemului de management si al proceselor operationale. Monitorizarile si masurarile se desfasoara in mod regulat la intervale periodice stabilite prin *Planul de monitorizare*.

In cazul in care procesele nu se desfasoara in mod corespunzator, este deschis raportul de neconformitate si sunt initiate actiuni de tratare a neconformitatilor, prin identificarea cauzelor si stabilirea de corectii, actiuni corective si preventive, dupa cum este adecvat.

II. Evaluarea conformarii

Periodic, prin intermediul auditurilor interne este evaluata respectarea in cadrul societatii a reglementarilor si legislatiei de mediu in vigoare.

Auditul intern de legislatie se desfasoara in conformitate cu prevederile procedurii *Audituri interne* si are ca si criterii de audit cerintele legale si de reglementare aplicabile la data auditului. In acest sens este elaborat un chestionar de audit specific iar rezultatele sunt consemnate in raportul de audit. Orice abatere de la cerintele legale si de reglementare sunt consemnate in Fise de neconformitate si sunt tratate in vederea eliminarii lor si a cauzelor de aparitie.

III. Neconformitate, actiune corectiva si preventiva

Modalitatea de identificare, documentare, evaluare, tratare a neconformitatilor este descrisa in procedura de sistem *Neconformitate*. Aceasta include:

- identificarea neconformitatilor;

- tratarea si analizarea neconformitatilor;
- completarea rapoartelor de neconformitate,
- decizii asupra actiunilor ce urmeaza a fi intreprinse in vederea reducerii impactului produs;
- responsabilitati;
- pastrarea si mentinerea inregistrarilor.

RM este responsabil cu tratarea neconformitatilor, respectiv identificarea neconformitatii, investigarea cauzelor, stabilirea corectiilor si initierea actiunilor corective si preventive. Este mentinuta inregistrarea tuturor neconformitatilor, precum si a rezultatelor verificarii implementarii actiunilor corective si preventive, aceste informatii fiind puse la dispozitie in cadrul sedintelor de analiza ale managementului.

Responsabilitatile si modalitatile de initiere, implementare si urmarire a actiunilor corective si preventive care permit eliminarea sau minimalizarea posibilitatilor de aparitie/reaparitie a neconformitatilor sunt definite si detaliate in procedurile de sistem *Actiuni corective* si *Actiuni preventive*.

Detalii complete ale investigatiei neconformitatii, incluzand cauzele, corectiile necesare si actiunile corective sunt incluse in fisa/raportul de neconformitate, care este deschisa la descoperirea unei neconformitati.

Se vor initia, inregistra si urmari, de catre RM, actiunile adecvate pentru inlaturarea cauzelor neconformitatilor, pana la obtinerea unor rezultate satisfacatoare.

Analiza neconformitatilor se face in scopul de a initia actiuni care sa previna repetarea situatiilor in care s-au inregistrat neconformitati. Astfel, sunt analizate toate procesele, rezultatele inspectiilor si controalelor, reclamatiiile partilor interesate, pentru a identifica si elimina cauzele potientiale de aparitie a neconformitatilor.

Totodata sunt efectuate verificari pentru a asigura urmarirea implementarii actiunilor corective si preventive.

Personalul din diferitele compartimente ale societatii se intalneste la intervale regulate, in cadrul sedintelor de analiza efectuate de management, pentru a analiza actiunile corective si preventive si pentru a evalua eficienta lor.

2.1.5. Managementul reviziilor

- revizuirea sistemului de management pentru adoptarea formei adecvate si eficiente.

2.1.6. Pregatirea unui raport regulat de mediu

- conform cerintelor autorizatiei integrate

Daca intentionati sa dobanditi un sistem atestat printr-un document, indicati in Coloana 3 data de la care acesta va fi valabil

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?	da	Document anexat prezentei solicitari este stabilit in Manualul managementului de mediu- MM-01	Conducerea societatii
2	Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?	da	Exista proceduri de lucru specifice pe mentenanta	Sef mentenanta
3	Aveti o metoda de inregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie?	da	Lista de evidenta a reviziilor- F-M7-03	Sef mentenanta
4	Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare	da	Monitorizare si masurare-PM-05	Responsabil SMM
5	Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta in domeniul mediului?	da	Compararea cu cerintele autorizatiei de mediu	Responsabilul SMM, Conducerea societatii
6	Aveti un sistem prin care stabiliti si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei?	da	Programul de monitorizare impus prin autorizatia integrata de mediu	Responsabilul SMM
7	Aveti un plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale ?	da	Exista - procedura de mediu PM-04- Situatii de urgenta si capacitate de raspuns - Plan de prevenire si interventie - F-M4-01	Conducerea societatii Responsabilul SMM
8	Daca raspunsul de mai sus este DA listati indicatorii principali folositi	da	Monitorizarea calitatii apei subterane, emisiilor la cosuri, apelor tehnologice uzate tratate si solului conform cerintelor AIM	Responsabilul SMM, Conducerea societatii

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
9	<p>Instruire Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei integrate de mediu) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • constientizarea implicatiilor reglementarii data de Autorizatia integrata de mediu pentru activitatea companiei si pentru sarcinile de lucru; • constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si conditii anormale; • constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare integrata de mediu; • prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale; • constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire 	da	<p>Exista un Plan anual de instruire a angajatilor la SC Oehler Mecanica SRL, care cuprinde urmatoarele elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> - constientizarea implicatiilor reglementarii data de Autorizatia integrata de mediu pentru activitatea companiei si pentru sarcinile de lucru; - constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si conditii anormale; - constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare integrata de mediu; - prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale; - constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire. 	Responsabilul SMM, Conducerea societatii
10	Exista o declaratie clara a calificarilor si competentelor necesare pentru posturile cheie?	da	Fise post-Conform cerintelor postului- F-M14-01- Fisa postului	Manager resurse umane SC Oehler Mecanica SRL

Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) si in ce masura va conformati lor?	da	Legislatia de protectie a muncii si de mediu sau cerinte aplicabile solicitate prin legi sau organizare interioara	Manager resurse umane SC Oehler Mecanica SRL Conducerea societatii
12	Aveti o procedura scrisa pentru rezolvare, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective?	da	Neconformitati- PM-10 Actiuni corective- PM-11 Actiuni preventive - PM-12	Responsabilul SMM, Conducerea societatii
13	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii?	da	F-M11-01-Registru de reclamatii	Responsabilul SMM Conducerea societatii
14	Aveti in mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)	da	Organismul extern de auditare este QSCert SRL Romania . Certificat ISO 14001/2005- nr.E-3879/16.04.2015	Conducerea societatii Responsabilul SMM
15	Frecventa acestora este de cel putin o data pe an?	da	F-M9-01-Planul anual al auditurilor interne	Responsabil SMM

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
S16	Revizuirea si raportarea performantelor de mediu Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf al companiei analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca acesta politica ramane relevanta? Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu	da	Analiza efectuata de management- PM-13 Personalul de la nivelul de conducere al societatii, se intruneste cel putin o data pe an sau ori de cate ori este necesar pentru a analiza adecvarea si eficienta sistemului de management de mediu.	Conducerea societatii
17	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel putin o data pe an?	da	Analiza efectuata de management- PM-13 Proces verbal al sedintei de analiza- F-M13-01	Conducerea societatii Responsabil SMM
18	Exista o evidenta demonstrabila (de ex. proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt cerute de IPPC:	da		Conducerea societatii Responsabilul SMM
	• controlul modificarii procesului in instalatie;		Aspecte,obiective si programe-PM-01	
	• proiectarea si retrospectiva instalatiilor noi, tehnologiei sau altor proiecte importante;		Program de management de mediu-F-M1-03	
	• aprobarea de capital;		Prevederi legale si alte cerinte-PM-02	
	• alocarea de resurse;		Control operational-PM-03	
	• planificarea si programarea;		Resurse umane-PM-14	
	• includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare;			
	• politica de achizitii;			
	• evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie).			

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
19	<p>Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> • informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare; si • eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile viitoare planificate. 	da	<p>Raportul anual de mediu</p> <p>Raportarile in conformitate cu raportarile obligatorii din cap.14 al Autorizatiei integrate de mediu.</p> <p>Raportari trimestriale la SGA Sibiu ale monitorizarii calitatii apelor uzate evacuate</p> <p>Raportarea anuala la APM a situatiei gestiunii deeurilor .</p> <p>Raportare lunara la Administratia Fondului pentru Mediu pentru plata taxelor datorate ce revin societatii in conformitate cu OU 196/2005 actualizata, privind Fondul pentru mediu;</p> <p>Raportul anual la Comisia Nationala pentru Statistica –Situatia deeurilor si situatia investitiilor si cheltuielilor de protectia mediului;</p> <p>Raportare semestriala informatii privind activitatea de protectia mediului in intreprindere conform Ord. 175/2005.</p> <p>Raportarea anuala EPRTTR si IPPC on line si pe hartie</p> <p>Raportare anuala la APM-Bilantul de materiale cu continut de COV, planul de gestionare a solventilor</p> <p>Raportari suplimentare solicitate de diverse organisme de control</p>	<p>Conducerea societatii</p> <p>Responsabilul SMM</p>

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
20	Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?	nu	Pagina web a societatii <i>www.oehlermecanica.ro</i> prin care se face publica politica de mediu si informatii privind mediul- RAM, informatia trimestriala de mediu, anunturi de mediu.	Conducerea societatii Responsabilul SMM

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Managementul documentatiei si registrelor Pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management dati informatiile solicitate.			
Politici	In cadrul compartimentului de mediu	MM-01 Manualul de mediu	Responsabilul SMM
Responsibilitati	In cadrul compartimentului de mediu	Evidenta decizii Evidenta responsabilitatilor atribuite prin fise post F-M14-01 sau decizii interne pentru fiecare angajat	Responsabilul SMM
Tinte	In cadrul compartimentului de mediu	Dosar politici, tinte PM-01- Aspecte, obiective si programe	Responsabilul SMM

Evidentele de intretinere	In cadrul compartimentului de intretinere	PM-03 Control operational F-M3- Fisa de control operational Dosar evidente de intretinere pentru utilajele si sistemele de reducere a poluarii	Sef instalatii
Proceduri	In cadrul compartimentului de mediu	Lista procedurilor in vigoare la SC Oehler Mecanica- F-M7-01	Responsabil SMM
Registrele de monitorizare	In cadrul compartimentului de mediu	Evidente electronice si pe suport hartie pentru monitorizarea tuturor factorilor de mediu PM-05 Monitorizare si masurare F-M5-01 Plan de monitorizare F-M5-02- Fisa de monitorizare	Responsabilul SMM
Rezultatele auditurilor	In cadrul compartimentului de mediu	Dosar audituri interne si externe PM-09 Audituri interne F-M9-01- Planul anual al auditurilor interne F-M9-02- Chestionar de audit F-M9-03- Raport de audit	Responsabilul SMM
Rezultatele revizuirilor	In cadrul compartimentului de mediu	Dosar documentatii PM-07- Controlul documentelor	Responsabilul SMM
Evidentele privind sesizarile si incidentele	In cadrul compartimentului de mediu	F-M11-01- Registru de reclamatii	Responsabilul SMM

Evidentele privind instruirile	In cadrul compartimentului de mediu	Dosar evidente instruiți in domeniul protectiei mediului F-M14-02-Planul anual de instruire F-M14-01- Proces verbal de instruire	Responsabilul SMM
--------------------------------	-------------------------------------	--	-------------------

Lista procedurilor in vigoare la SC OEHLER MECANICA SRL- Cod:F-M7-01
Evidenta electronica si pe suport hartie a tuturor inregistrarilor.

Cod	Document
MM-01	Manualul de mediu
PM-01 PM-02	Procedura de mediu:Aspecte,obiective si programe Procedura de mediu: Prevederi legale si alte cerinte
PM-03	Procedura de mediu: Control operational
PM-04	Procedura de mediu: Situatii de urgenta si capacitate de raspuns
PM-05	Procedura de mediu: Monitorizare si masurare
PM-06	Procedura de mediu: Comunicare
PM-07	Procedura de mediu: Controlul documentelor
PM-08	Procedura de mediu: Controlul inregistrarilor
PM-09	Procedura de mediu: Audituri interne
PM-10	Procedura de mediu: Neconformitate
PM-11	Procedura de mediu: Actiuni corective
PM-12	Procedura de mediu: Actiuni preventive
PM-13	Procedura de mediu: Analiza efectuata de management

PM-14	Procedura de mediu: Resurse umane
F-M1	Fisa aspectelor de mediu:
F-M1-02	Fisa aspectelor de mediu semnificative
F-M1-03	Program de Management de Mediu
F-M2-01	Registrul prevederi legale si alte cerinte
F-M3	Fisa de control operational
F-M4-01	Plan de prevenire si interventie
F-M5-01	Planul de monitorizare
F-M5-02	Fisa de monitorizare
F-M7-01	Lista documentelor in vigoare
F-M7-02	Lista de difuzare a documentelor
F-M7-03	Lista de evidenta a reviziilor
F-M8-01	Lista inregistrarilor
F-M9-01	Planul anual al auditurilor interne
F-M9-02	Chestionare de audit
F-M9-03	Raportul de audit
F-M9-04	Fisa de neconformitate
F-M10-01	Raport de neconformitate
F-M11-01	Registru de reclamatii
F-M13-01	Proces verbal al sedintei de analiza
F-M14-01	Fisa individuala de evaluare
F-M14-02	Planul anual de instruire
F-M14-03	Proces verbal de instruire
F-M14-04	Fisa postului

3. INTRARI DE MATERII PRIME

3.1 Selectarea materiilor prime

Materiile prime si materialele auxiliare conform activitatii SC Oehler Mecanica SRL sunt:

- materiale metalice (tabla, tevi, profile, sarma de sudura)

- substante chimice si preparate chimice necesare acoperirilor metalice prin procesul autoforetic, vopsire in camp electrostatic si vopsire clasica si necesare in procesul de tratare al apelor tehnologice uzate rezultate din activitatile societatii, astfel:

- Operatia de degresare primara: P3 Neutrapon 5088;
- Acoperire autoforetica: P3-Galvaclean 81, Aquence 716 Cleaner, Autophoretic Cleaner ACL 1773T, Autophoretic Cleaner ACL 1773 S, Aquence 930 Make-Up, Aquence 930 Replenisher, Aquence 35 Activator, Aquence 24 Oxidizer, Aquence 300 Starter, Aquence E2 RXN Rinse;
- Vopsire: E 6200 Vopsea Pulbere Poliesterica, Grund GS 5400AUV, Email Monocomponent Acrilin 5988, Email Alchido-Uretanic ES 5400AUV GS-Durol, Vopsea poliuretanic E 3900, Email Epomid E 3200, Grund Bicomponent KO-Synthal Epoxid- Grund 4950-70320-0, Grund Epoxidic G3200S Epomid, Intaritor Grund Epoxidic I322, Intaritor Grund Epoxidic 8719, Diluant 302, Diluant Epoxidic 9118, Email Poiuretanic E3900 Polidur, Intaritor Email Poliuretanic I398, Diluant poliuretanic D 391, Epoxiclear, Lac Acrilic Besa GlassUHS, Grund pe baza de apa Shop-Primer, Shop Primer Water Rojo Oxido, Diluant spalare instalatie;
- Etansare: Terostat 1244 BX-25 Sika power 4506, Terosan MS934, Terotex HV 400 (ceara);
- Instalatia de tratare ape uzate: Acid sulfuric 78%, Hidroxid de sodiu, Hidroxid de calciu, Clorura ferica 45%, Ferrofloc 8657, Ferrolin 8617, Ferrocryl 8723;
- Materiale laborator: Acid clorhidric 37% pa, Acid clorhidric 0,1N pa, Hidroxid de sodiu 0,1N, Acetat de amoniu, Clorura de potasiu 0,1N pa, Dicromat de potasiu 0,1N pa, Acid fosforic 85% pa, Acid sulfuric 96% pa, Acid salicilic pa, Metil oranj (indicator), Difenilamina, Titriplex III, Alcool izopropilic;
- Alte activitati: Corgon, Argon tehnic, Emulsie racire, Lichid antistropi Protec.

Detalii privind natura chimica, cantitatile utilizate, gradul de pericolozitate asupra mediului si modul de depozitare a materiilor prime si materialelor auxiliare utilizate in cadrul societatii sunt prezentate in Anexa 1 la Raportul de amplasament.

Bilantul si balanta de materiale pentru toate fazele tehnologice desfasurate pe amplasamentul SC OEHLER MECANICA SRL la nivelul anului 2013

Procese tehnologice	Materii prime utilizate	Produse rezultate	Deșuri generate	
			Denumire	Cod deșeu
Debitare,presare, indoire	Table,profile,tevi	Repere si	DESEURI METALICE feroase	16 01 17
		subansamble remorci si utilaje agricole	DESEURI HARTIE SI CARTON	15 01 01
Prelucrari mecanice	Table,profile,tevi	Repere si	DESEURI METALICE pilitura si span feros	12 01 01
		subansamble remorci si utilaje agricole	DESEURI HARTIE SI CARTON	15 01 01
			DESEURI PLASTIC	15 01 02
Asamblare, sudura,polizare, gaurire, obloane si reper mici	Profil oblon,reper si sub.tevi profile	Subansamble, reper (DESEURI METALICE feroase	16 01 17
		seturi obloane, accesorii)	DESEURI METALICE pilitura si span feros	12 01 01
			DESEURI HARTIE SI CARTON	15 01 01
Asamblare, sudura,polizare, gaurire, subansamblele principale(platforma , sasiu)montaj intermediar,	Reper si subansamble debitate si prelucrate mecanic,tevi profile	Remorci si	DESEURI METALICE feroase	16 01 17
		utilaje agricole	DESEURI METALICE pilitura si span feros	12 01 01
			DESEURI HARTIE SI CARTON	15 01 01
			DESEURI PLASTIC	15 01 02
Asamblare, sudura,polizare, gaurire, subansamblele cisterne montaj intermediar,	Reper si subansamble debitate si prelucrate mecanic,tevi profile	Cisterne	DESEURI METALICE feroase	16 01 17
		agricole	DESEURI METALICE pilitura si span feros	12 01 01
			DESEURI HARTIE SI CARTON	15 01 01
			DESEURI PLASTIC	15 01 02

Instalatie pentru producerea unor mijloace de transport rutiere pentru marfa, agricultura si alte activitati a caror suprafete metalice necesita tratarea prin acoperire autoforetica
Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

Pregatirea suprafete: alicare	Table,profile,tevi ; Repere si subansamble;	Suprafete curatate	DESEURI METALICE pilitura si span feros	12 01 01
Acoperire autoforetica	Table,profile,tevi ; Repere si subansamble;	Subansamble acoperite autoforetic	ACID CLORHIDRIC UZAT	06 01 02*
			EMULSII SOLUTII UZATE FARA HALOGENI	12.01.09*
			DESEURI LICHIDE APOASE CU CONTINUT DE SUBSTANTE PERICULOASE	16.10.01*
			DESEURI ABSOSBANTI,MATERIALE FILTRANTE	15 02 02*
			AMBALAJE CARE CONTIN REZIDURI SAU SUNT CONTAMINATE CU SUB. PERICULOASE	15 01 10*
			NAMOLURI SI TURTE DE FILTRARE ALTELE DECAT CELE SPECIFICATE LA 11 01 09 *	11 01 10
			DESEURI HARTIE SI CARTON	15 01 01
Vopsire in camp electrostatic	Repere si subansamble;	Subansamble vopsite	DESEURI PLASTIC	15 01 02
			DESEURI HARTIE SI CARTON	15 01 01
			DESEURI ABSOSBANTI,MATERIALE FILTRANTE	15 02 02*
Vopsire clasica cu vopsea lichida	Repere si subansamble;	Subansamble vopsite	DESEURI ABSOSBANTI,MATERIALE FILTRANTE	15 02 02*

Instalatie pentru producerea unor mijloace de transport rutiere pentru marfa, agricultura si alte activitati a caror suprafete metalice necesita tratarea prin acoperire autoreflectanta
Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

			DESEURI DE LACURI SI VOPELE CU CONTINUT DE SOLVENTI ORG. SAU ALTE SUB. PERICULOASE	08 01 11*
			AMBALAJE CARE CONTIN REZIDURI SAU SUNT CONTAMINATE CU SUB. PERICULOASE	15 01 10*
Montaj final , probe, ambalare	Subansamble finisate mecanic si acoperite anticoroziv(vopsite)	Remorci si utilaje agricole	DESEURI PLASTIC	15 01 02
			DESEURI HARTIE SI CARTON	15 01 01
Mentenanata			DESEURI ABSORBANTI, MATERIALE FILTRANTE	15 02 02*
			ULEIURI UZATE (IZOLANTE DE TRANSMITERE A CALDURII)	13 03 10*
			DESEURI NEMETALICE	16 01 18
Administrativ- birouri			DESEURI MUNICIPALE AMESTECATE	20 03 01
			DESEURI HARTIE SI CARTON	15 01 01
			DESEURI PLASTIC	15 01 02

Instalatie pentru producerea unor mijloace de transport rutiere pentru marfa, agricultura si alte activitati a caror suprafete metalice necesita tratarea prin acoperire autforetica
Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

Materiale intrate	tone	Materiale existente in stoc	tone	Materiale iesite				Materiale ramase in stoc	tone
				Produse finite	buc.	Deseuri	tone		
Metal(tabla, tevi,profile)	1980	Metal(tabla, tevi,profile)	180	Remorci	1024	Toate	570,185	Metal (tabla, tevi,profile)	190
Sarma sudura	25,45	Sarma sudura	0,7	Tractoare curte	51			Sarma sudura	0,9
Materiale acoperiri	93,2	Materiale acoperiri	5.44	Cisterne	40				
				Piese de schimb	131			Materiale acoperiri	11.93
Total	2098.65	Total	186,14	Total aprox [tone]	1647	Total	570,185	Total	202,83
Verificare:									

$$2098.65 + 186.14 = 2470.93 \text{ tone}$$

$$1647 + 570.185 + 202.83 = 2420 \text{ tone}$$

Diferenta 50.93 tone, adica 2% sunt pierderi necuantificabile

3.2 Cerintele BAT

Utilizati tabelul urmatoar pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu si impactul materiilor prime si materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati in cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate	Nu Se respecta cerintele BAT privind selectia materiilor prime Exista obligativitatea monitorizarii permanente a emisiilor conform cerintelor autorizatiei integrate de mediu	Conducerea societatii Responsabilul SMM Responsabil calitate
Listati orice substitutii identificate si indicati data la care acestea vor fi finalizate, in cadrul programului de modernizare.	Din anul 2015 a fost inlocuit acidul clorhidric utilizat in procesul de decapare acida prin imersie cu un amestec decapant mai putin toxic pe baza de acid fosforic si acid sulfuric	Conducerea societatii
Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ³	Da, ne conformam pe deplin Facturi, fise de magazie.	Sectorul aprovizionare
Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea sistematica in concordanta cu noile progrese referitoare la materiile prime si utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Da, ne vom conforma, odata cu noile progrese inregistrate in acest domeniu	Conducerea societatii, responsabilul SMM

<p>Confirmati faptul ca aveti proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul materiilor prime?</p> <p>Aceste proceduri includ specificatii pentru evaluarea oricaror modificari referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritatile continute de materiile prime si care modifica structura si nivelul emisiilor.</p>	<p>Materiile prime sunt livrate cu certificatul de calitate si fisa tehnica de securitate.</p>	<p>Conducerea societatii, Responsabil calitate</p>
---	--	--

3.3 Auditul privind minimizarea deeurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)

	Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
1	<p>A fost realizat un audit al minimizarii deeurilor? Indicati data si numarul de inregistrare al documentului.</p> <p>Nota: Referire la HG 856/2002.</p>	<p>Da</p> <p>Auditul a fost prezentat in cadrul RAM pentru anul 2013.</p> <p>Se recomanda cerintele BAT privind managementul deeurilor. Se tine evidenta deeurilor in conformitate cu prevederile HG 856-2002. Datele centralizate anual se transmit la APM Sibiu</p>	<p>Responsabilul SMM</p>
2	<p>Listati principalele recomandari ale auditului si data pana la care ele vor fi implementate.</p> <p>Anexati planul de actiune cu masurile necesare pentru corectarea neconformitatilor inregistrate in raportul de audit.</p>	<p>Reducere a volumului deeurilor generate.</p> <p>Reducere a toxicitatii deeurilor</p> <p>Permanent</p>	<p>Responsabilul SMM</p>
3	<p>Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati, principalele oportunitati de minimizare a deeurilor si data pana la care ele vor fi implementate</p>	<p>Se respecta cerintele BAT privind minimizarea deeurilor</p>	

4	Indicati data programata pentru realizarea viitorului audit	Conform cerintelor Autorizatiei integrate de mediu	Responsabilul SMM
5	Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind minimizarea deeurilor cel putin o data la 2 doi ani. Prezentati procedura de audit si rezultatele/recomandarile auditului precum si modul de punere in practica a acestora in termen de 2 luni de la incheierea lui.	Da, conform cerintelor Autorizatiei integrate de mediu..	Responsabilul SMM

Tehnici aplicate de societate pentru conformarea cu cerintele BAT privind reziduurile din proces

Prevederile documentului de referinta „BAT in procesele de tratare a suprafetelor metalice si a materialelor plastice	Situatia in instalatia analizata
<p>Anexa IV (punctul 3) din Directiva IPPC prevede obligatia agentului economic de a „recupera si recicla substantele generate si utilizate in proces, precum si eventualele deseuri generate</p> <p>5.1.6 Recuperarea materialelor si gestionarea deeurilor</p> <p>BAT este:</p> <ul style="list-style-type: none"> - <input type="checkbox"/> prevenirea - <input type="checkbox"/> reducerea - <input type="checkbox"/> reutilizarea, reciclarea si recuperarea <p>5.1.6.1 Prevenirea si reducerea</p> <p>BAT este prevenirea pierderii de materiale si alte materii prime, prin retinerea componentelor metalice si nemetalice.</p> <p>Reducerea solutiilor antrenate – tratare pe stativ</p> <p>Disponerea suprafetelor celor mai mari ale pieselor de tratat intr-o pozitie verticala pe stative permite solutiei aderente sa se scurga spre marginea de jos a pieselor de tratat.</p> <p>Atunci cand sunt ridicate din solutia de tratare, stativele trebuie sa fie inclinate in asa fel incat picaturile mari sa se formeze mai repede si sa se scurga de pe partea inferioara a articolelor suspendate.</p> <p>Este necesar un timp de scurgere suficient de lung deasupra bazinelor pentru a permite lichidului aderent sa se adune si sa formeze picaturi care se</p>	<p>Reducerea solutiilor antrenate – tratare pe stativ</p> <p>In instalatie sunt luate urmatoarele masuri:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Piesele sunt prinse in stative (juguri de imersie - purtatoare ale sarjelor de acoperire) .Reperetele au gauri si degajari astfel calculate si dispuse astfel incat schimbul care consta in umplerea respectiv golirea cavitatilor sa se faca in timpul de golire + timpul de picurare ; deasemenea toata sarja are un unghi de inclinare care faciliteaza scurgerea lichidelor de spalare respectiv de acoperire. <p>Tehnicile de clatire si recuperarea solutiilor antrenate</p> <ul style="list-style-type: none"> - in procesul de cromare dura se utilizeaza clatirea in cascada <p>Prevenirea pierderilor de materiale, cauzate de dozari excesive</p> <p>In instalatie se utilizeaza</p> <ul style="list-style-type: none"> - monitorizarea concentratiei substantelor chimice utilizate in proces prin folosirea

Prevederile documentului de referinta „BAT in procesele de tratare a suprafetelor metalice si a materialelor plastice	Situatia in instalatia analizata
<p>vor scurge de pe articole.</p> <p>4.7 Tehnicile de clatire si recuperarea solutiilor antrenate, prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> -reducerea solutiilor antrenate (si al solutiilor aderente) prin diferite metode · reducerea consumului de apa de clatire. <p>Pentru obtinerea unui grad ridicat de clatire, cu ajutorul unei cantitati reduse de apa de clatire, se recomanda clatirea in mai multe etape.</p> <p>Pentru atingerea obiectivelor generale de mediu, aplicabile pentru o anumita instalatie, se poate opta pentru combinarea mai multor tehnici in cadrul instalatiei respective :</p> <ul style="list-style-type: none"> · reducerii consumului de apa, prin recuperarea si reutilizarea apei · reducerii consumului de materiale, prin recuperarea si reutilizarea materialelor <p>BAT este prevenirea pierderilor de materiale, cauzate de dozari excesive. Acest lucru este posibil prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> · monitorizarea concentratiei substantelor chimice utilizate in proces · inregistrarea si utilizarea analizelor comparative · raportarea abaterilor de la valorile dereferinta catre persoana responsabila si luarea tuturor masurilor necesare pentru mentinerea solutiei in valorile limita optime. <p>Acest obiectiv este atins cel mai bine prin folosirea controlului analitic (de obicei sub forma de Control statistic al procesului, CSP) si prin dozarea automatizata .</p>	<p>controlului analitic in laboratorul instalatiei de autoforeza</p> <ul style="list-style-type: none"> - inregistrarea si utilizarea analizelor comparative; - raportarea abaterilor de la valorile de referinta catre responsabil SMM <p>Aceste aspecte sunt cuprinse in instructiunile de lucru: Instructiune de lucru pentru operatorii liniei de acoperire autoforetica si discutate in sedintele de instruire.</p> <p>Prevenirea pierderilor de materiale, cauzate de dozari excesive</p> <p>Linia de acoperire autoforetica este automata, comanda fiind asigurata printr-un calculator de proces.</p>
Principiile BAT privind minimizarea deseurilor sunt respectate.	

3.4. Utilizarea apei

3.4.1. Consumul de apa

Sursa de alimentare cu apa (de ex. rau, ape subterane, retea urbana)	Volum de apa captat (m ³ /an)	Utilizari pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusa de la statia de epurare in proces pentru faza respectiva

Apa tehnologica - - reseaua de alimentare cu apa potabila a platformei industriale SC Mecanica SA - subteran, dintr-un put forat - 2 rezervoare metalice tampon (40 mc) pentru inmagazinarea apei din putul forat, utilizata in situatii de restrictii	24,33 mii mc/an	-instalatia de acoperire autoforetica- procesele de clatire prin imersie, prepararea solutiilor de decapare, degresare, acoperire autoforetica	0%	0%
Apa potabila reseaua de alimentare cu apa potabila a platformei industriale SC Mecanica SA	5033 mc/an	-scop menajer	0	0

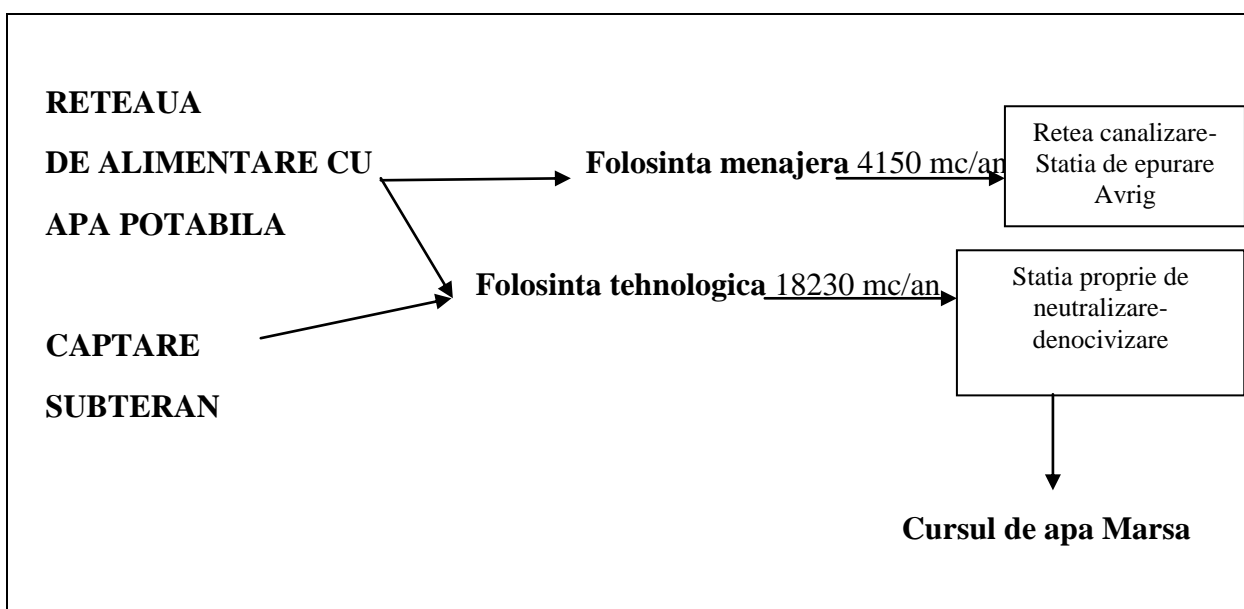
3.4.2. Compararea cu limitele existente

Sursa valorii limita	Valoarea limita	Performanta companiei
Documentul de referinta asupra Celor mai Bune Tehnici Disponibile in tratarea asuprafetelor metalelor si materialelor plastice	BAT nu specifica consumul de apa tehnologica	Volumele de apa autorizate vor fi cele din autorizatia de gospodarie a apelor.

O diagrama a circuitelor apei si a debitelor caracteristice este prezentata mai jos/anexate/alte	Numarul documentului
--	----------------------

Schema de bilant a apei in cadrul instalatiei (de la prelevare pana la evacuarea in receptorul natural) este prezentata mai jos/anexat

DIAGRAMA CIRCUITELOR APEI SI A DEBITELOR CARACTERISTICE; BILANTUL APEI IN SC OEHLER MECANICA SRL MARSĂ



3.4.3. Cerintele BAT pentru utilizarea apei

Utilizati tabelul urmatoare pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta

A fost realizat un studiu privind utilizarea eficienta a apei? Indicati data si numarul documentului respectiv.	Da , Auditul privind utilizarea apei anul pentru 2013, a fost anexat RAM aferent anului 2014	Responsabil SMM
Listati principalele recomandari ale acelu studiu si data pana la care recomandarile vor fi implementate Daca un Plan de actiune este disponibil, este mai convenabil ca acesta sa fie anexat aici.	Nu este cazul	
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apa? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate.	Da Reducerea cantitatii de apa tehnologica uzata care necesita tratare	Compartimentul de intretinere
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de imbunatatire a utilizarii eficiente a apei si data pana la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	Respectarea recomandarilor BAT	Sef instalatii
Indicati data pana la care va fi realizat urmatorul studiu .	Conform cerintelor noii autorizatii integrate de mediu	Responsabil SMM
Confirmati faptul ca veti realiza un studiu privind utilizarea apei cel putin la fel de frecvent ca si perioada de revizuire a autorizatiei integrate de mediu si ca veti prezenta metodologia utilizata si rezultatele recomandarilor auditului intr-un interval de 2 luni de la incheierea acestuia.	Numai daca va fi cerut prin autorizatia integrata de mediu	

Descrieti in casutele de mai jos pozitia actuala sau propusa cu privire la alte cerinte caracteristice a BAT mentionate in indrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrati ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau utilizarea masurilor alternative, ca raspuns la intrebarile de mai jos.

Tehnici aplicate de societate pentru conformarea cu cerintele BAT privind utilizarea apei

Document de referinta privitor la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafetelor metalelor si materialelor plastice (August 2006)	<u>Situatia in instalatia analizata</u>
5.1.5.1 Reducerea la minimum a cantitatilor de apa	Reducerea la minimum a cantitatilor de

<p>din cadrul procesului</p> <p>BAT este reducerea consumului de apa prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> - monitorizarea tuturor punctelor de consum de apa si materiale din cadrul unei instalatii, - inregistrarea cu regularitate a informatiilor privind consumul si activitatea de control - recuperarea apei din solutiile de clatire si reutilizarea acesteia in procesele care se pot realiza cu apa recuperata - evitarea nevoii de clatire intre activitati, prin utilizarea unor substante chimice compatibile cu celelalte activitati 	<p>apa din cadrul procesului</p> <p>Se realizeaza in instalatie prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> - monitorizarea consumurilor de apa pe linia de alimentare cu apa a bailor de spalare - imbunatatirea sistemului de agitare in baile de spalare, pentru marirea eficientei bailor - instalarea unui sistem automat de control al conductivitatii bailor de spalare - instalarea unui sistem de filtrare continua <p>Consumurile de apa sunt contorizate si inregistrate lunar in evidentele societatii</p> <p>Dupa stabilirea consumului optim de apa, debitul poate fi mentinut la un nivel optim de utilizare prin diverse masuri controlate de o persoana autorizata.</p> <p>Pentru filtrarea bailor de degresare exista o instalatie de microfiltrare, care filtreaza si apele de spalare inainte de a ajunge in statia de tratare- denocvizare.</p>
<p>Cerinta BAT privind reducerea la minimum a cantitatii de apa din proces este respectata</p>	
<p>5.1.5.2 Reducerea solutiilor aderente</p> <p>BAT este, pentru liniile noi sau imbunatatite, reducerea solutiilor aderente de surplus de apa din clatirea precedenta, prin utilizarea unui bazin ecologic de clatire (sau pre-scurfundare). Acumularea de particule poate fi controlata, pentru a nu scadea sub nivelul de calitate impus, prin filtrare.</p>	<p>In instalatie se aplica in general cate o singura clatire dupa fiecare baie de tratare, exceptie baia de clatire dupa degresarea prin sprayere, cand e aplica o clatire prin imersie intr-o baie cu apa curenta si cu apa deionizata.</p> <p>Se are in vedere reutilizarea apei deionizate din baia de dupa degresarea prin sprayere in baile din amonte, ceea ce ar echivala cu o prescurfundare și o reducere a soluțiilor aderente.</p>
<p>5.1.5.3 Reducerea solutiilor antrenate</p> <p>Reducerea solutiilor antrenate – tratare pe stativ</p> <p>Disponerea suprafetelor celor mai mari ale pieselor de tratat intr-o pozitie verticala pe stative permite solutiei aderente sa se scurga spre marginea de jos a pieselor de tratat. Atunci cand sunt ridicate din solutia de tratare, stativele trebuie sa fie inclinate in asa fel incat picaturile mari sa se formeze mai repede si sa se scurga de pe partea inferioara a articolelor suspendate.</p> <p>Este necesar un timp de scurgere suficient de lung deasupra bazinelor pentru a permite lichidului aderent sa</p>	<p>In instalatie sunt luate urmatoarele masuri:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Piesele sunt prinse in stative (juguri de imersie - purtatoare ale șarjelor de acoperire) . Reperetele au gauri și degajari astfel calculate și dispuse incat schimbul care conta in umplerea respectiv golirea cavităților sa se faca in timpul de golire + timpul de picurare ; deasemenea toata șarja are un unghi de inclinare care faciliteaza scurgerea lichidelor de spalare

<p>se adune si sa formeze picaturi care se vor scurge de pe articole. Tavile de scurgere inserate automat sau manual sub stative vor colecta toate picaturile si vor preveni contaminarea bazinelor si solutiilor ulterioare (in cazul in care nu se folosesc bazine imediat urmatoare). Un transfer rapid al stativelor de la un bazin la altul reduce la minimum contaminarea. Stratul de protectie a stativului trebuie sa fie hidrofug pentru o mai buna scurgere a solutiilor aderente. Stativele pot fi clatite sau pulverizate cu apa sau curatate cu jet de aer pentru a elimina solutia aderenta.</p>	<p>respectiv de acoperire.</p> <ul style="list-style-type: none"> - stratul de protectie a stativului este hidrofug pentru o mai buna scurgere a solutiilor aderente. - stativele sunt clatite cu apa pentru a se elimina solutia aderenta
<p>Cerinta BAT privind reducerea solutiilor aderente si a solutiilor antrenate este respectata</p>	
<p>5.1.5.3.1 Reducerea viscozitatii</p> <p>BAT este reducerea viscozitatii, prin optimizarea proprietatilor solutiilor de tratare astfel</p> <ul style="list-style-type: none"> - scaderea concentratiei de substante chimice sau utilizarea unor procese cu o concentratie scazuta - adaugarea agentilor de inmuiere - sigurarea ca substantele chimice din proces nu depasesc valorile recomandate - asigurarea ca temperatura este optimizata, conform domeniului specific procesului si conductivitatii necesare. 	<p>Reducerea viscozitații, prin optimizarea proprietăților soluțiilor de tratare</p> <p>In instalatie se utilizeaza:</p> <ul style="list-style-type: none"> - procese cu o concentrație scazuta a solutiilor - adaugarea agenților de inmuiere - asigurarea ca substanțele chimice din proces nu depășesc valorile recomandate - asigurarea ca temperatura este optimizata, conform domeniului specific procesului <p>In instalatie se respecta instructiunile:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Instructiune de lucru pentru operatorii liniei de acoperire autoforetica ACC
<p>Cerinta BAT privind reducerea vascozitatii solutiilor de tratare este respectata</p>	
<p>5.1.7 Intretinerea generala a solutiilor utilizate in proces</p> <p>BAT este prelungirea duratei de viata a baii, precum si mentinerea calitatii de iesire, in special in cazul sistemelor operate in apropierea sau la inchiderea circuitului de materiale prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> • determinarea parametrilor critici de control • mentinerea acestora in limitele acceptabile prevazute, prin indepartarea elementelor contaminante. 	<p>In instalatie se urmareste determinarea permanenta a parametrilor critici de control si mentinerea acestora in limitele prevazute, eliminarea elementelor contaminante.</p> <p>Sunt implementate instructiuni pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Prepararea si intretinerea solutiei de degresare cu hidroxid de potasiu - Prepararea si intretinerea solutiei de decapare cu acid fosforic si acid sulfuric - Prepararea si intretinerea emulsiei de

	acoperire autoforetica - Prepararea si intretinerea solutiei de pasivare
Cerinta BAT privind intretinerea generala a solutiilor utilizate in proces este respectata	

3.4.3.1. Sistemele de canalizare

3.4.3.1.1. Rețelele de canalizare trebuie proiectate astfel incat sa se evite poluarea apei meteorica. Acolo unde este posibil aceasta trebuie retinuta pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat , trebuie evacuat separat. Care este practica pe amplasament?

3.4.3.1.1. Din activitatea rezulta urmatoarele tipuri de ape uzate, care sunt colectate in sistem divizor:

3.4.3.1.1.1. ape uzate fecaloid - menajere;

- ape uzate tehnologice;
- ape pluviale potential impurificate de pe platforma societatii;
- ape pluviale conventional curate de pe acoperisurile cladirilor.

Apele uzate menajere, $Q_{max}=19,16$ mc/zi (0,33 l/s) sunt evacuate in reseaua de canalizare administrata de SC Mecanica SA Marsa. Sistemul de canalizare a apelor uzate este compus din conducte de beton si din PVC cu diametre cuprinse intre 110 si 400 mm.

- Apele uzate tehnologice, $Q_{max}=93,14$ mc/zi (1,62 l/s) din atelierul de acoperiri autoforetice sunt dirijate in instalatia de neutralizare- denocivizare, dupa care sunt evacuate in cursul de apa Marsa.

- Apele pluviale conventional curate de pe acoperisurile constructiilor sunt colectate printr-o retea de canalizare interna confectionata din tuburi de beton cu Dn 300, 250 si 200 mm si sunt evacuate in reseaua de canalizare pluviala interna cu descarcare in paraul Marsa.

Apele pluviale cu continut de produse petroliere de pe platforma societatii sunt trecute printr-un separator de produse petroliere amplasat langa vechea statie de neutralizare, dupa care sunt evacuate in cursul de apa Marsa.

Volumul de ape uzate menajere evacuate: 4150 mc/an

Volumul de ape tehnologice denocivizate evacuate in emisar: 18.230 mc/an

Volumul de ape pluviale potential impurificate evacuate in emisar dupa trecerea prin separatorul de hidrocarburi: in functie de regimul pluviometric

Instalatii de preepurare

Instalatia de neutralizare- denocivizare

Statia de epurare ($Q_{max}=8$ mc/h, 2,22 l/s) trateaza in flux continuu apele rezultate din procesul de acoperire autoforetica si solutiile "concentrate", dupa diluarea acestora in raport de 1:9, din baia de autoforeza si solutia de soda reziduala din microfiltrarea bailor de degresare.

Statia de neutralizare a apelor reziduale se compune din:

- 3 bazine de colectare si stocare a solutiilor concentrate- $V=10$ mc;
- bazin de reactie- $V=10$ mc;
- 2 bazine decantoare- $V=10$ mc;

- bazin de reglare finala a pH-ului- V=5 mc;
- rezervor de preparare reactivi- V=0,5 mc;
- rezervor de hidroxid de sodiu- V=0,5 mc;
- rezervor de acid sulfuric - V=0,5 mc;
- rezervor solutie flocculant - V=0,5 mc;
- pompa tranvazare reactivi;
- pompa transvazare ape uzate;
- 3 sistem de agitare cu aer;
- sistem de ventilatie cu ventilator;
- 5 electroventile dozare reactivi;
- conducte, armaturi, robinete;

- filtru- presa cu rame (10 placi): VR VM -500x500

- echipament de automonitorizare statie de neutralizare a apelor reziduale ESNA pH.

Statia de neutralizare a apelor impurificate chimic functioneaza automat, cu dozarea automata a reactivilor de neutralizare necesari procesului si cu automonitorizarea si autodiagnosticarea functionarii instalatiei.

Avariile si dereglarile in instalatie sunt sesizate optic si acustic in zona in care exista personal de interventie si urmarire. Suprafata betonata a statiei are o usoara inclinatie pentru dirijarea solutiilor in caz de accident spre basa care este prevazuta cu o pompa submersibila de Q=4 mc/h pentru cazuri de avarie.

Apele uzate sunt colectate prin preaplin sau prin deschiderea unor robinete in bazinele de colectare ale instalatiei ACC, apoi sunt pompate in statia de tratare in flux continuu. Apele intra intr-un reactor unde are loc masurarea pH-ului. In functie de valoarea acestuia se disting urmatoarele situatii:

- pentru ape cu $\text{pH} \leq 6$ se adauga solutie de Ferrolin 703 pentru reducerea incadrarii organice;

- pentru ape cu $\text{pH} \geq 6$ se adauga solutie de H_2SO_4 .

Dupa reglarea pH-ului la o valoare cuprinsa intre 8,8 si 10 are loc dozarea cu FEROCRYL 8723.

Urmatoarea etapa are loc in bazinele de decantare unde namolul filtrat , rezultat in urma procesului de tratare este pompat periodic spre presa filtru pentru deshidratare, unde va fi apoi colectat, iar faza lichida rezultata din decantare este dirijata in bazinul de neutralizare finala de pH. Dupa reglarea pH-ului la valori cuprinse intre 6,5 si 8,5 , apele uzate sunt evacuate in emisar.

Instalatia mobila de microfiltrare

Instalatia mobila de microfiltrare cu curent transversal, Splint-O-Mat QMF 200, tip ENVOPUR 2,8 NA, cu filtru banda, este folosita atat la separarea uleiurilor din apele provenite de la baile de degresare (din cadrul instalatiei de ACC) cat si din apele de spalare reziduale, posibil impurificate cu uleiuri si grasimi, inainte de evacuarea lor in statia de neutralizare- denocivizare. Racordarea se face la una din cele doua variante de filtrare, in functie de necesitati.

3.4.3.2. Recircularea apei

Apa trebuie recirculata in cadrul procesului din care rezulta, dupa epurarea sa prealabila, daca este necesar. Acolo unde acest lucru nu este posibil, ea trebuie recirculata in alta parte a procesului care necesita o calitate inferioara a apei; sa se identifice posibilitatile de substitutie a apei cu sursele reciclate, trebuie identificate cerintele de calitate a apei asociate fiecarei utilizari. Fluxurile de apa mai putin poluate, de ex. apele de racire, trebuie pastrate separat acolo unde este necesara reutilizarea apei, posibil dupa o anumita forma de tratare.

In cadrul instalatiei nu se realizeaza recircularea apei.

3.4.3.3. Alte tehnici de minimizare

Sistemele de racire cu circuit inchis trebuie utilizate acolo unde este posibil; in final, apele uzate vor necesita o forma de epurare. Totusi, in multe solicitari, cea mai buna epurare conventionala a efluentului produce o apa de buna calitate care poate fi utilizata in proces direct sau amestecata cu apa proaspata. Atunci cand calitatea efluentului epurat poate varia, el poate fi reciclat in mod selectiv, atunci cand calitatea este corespunzatoare, si condus spre evacuare atunci cand calitatea scade sub nivelul pe care sistemul il poate tolera. Operatorul/titularul activitatii trebuie sa identifice cazurile in care apa epurata din efluentul statiei de epurare poate fi folosita si sa justifice atunci cand aceasta nu poate fi folosita.

De exemplu, costul tehnologiei cu membrane continua sa scada. Ele pot fi aplicate fluxurilor proceselor individuale sau efluentului final de la statia de epurare. In final, ele vor putea inlocui complet statia de epurare, ducand la reducerea semnificativa a volumului efluentului. Concentratia efluentului ramane totusi insemnata, dar, acolo unde debitul este suficient de mic, si in particular acolo unde caldura reziduala este disponibila pentru epurarea ulterioara prin evaporare, poate fi realizat un sistem al carui efluent poate fi redus la zero. Daca este cazul, Operatorul trebuie sa evalueze costurile si beneficiile utilizarii acestui tip de epurare:

Nu este cazul

3.4.3.4. Apa utilizata la spalare

Acolo unde apa este folosita pentru curatire si spalare, cantitatea utilizata trebuie minimizata prin:

- aspirare, frecare sau stergere mai degraba decat prin spalare cu furtunul;

Igienizarea spatiilor de productie nu se realizeaza prin spalare cu furtunul.

- evaluarea scopului reutilizarii apei de spalare;

- controale stricte ale tuturor furtunelor si echipamentelor de spalare.

-

Exista alte tehnici adecvate pentru instalatie?

Nu este cazul

4. PRINCIPALELE ACTIVITATI**4.1. Inventarul proceselor**

Numele procesului	Descriere	Capacitate maxima
<i>Instalatia IPPC</i>		
<i>Receptia si depozitarea</i>	Necesarului zilnic respectiv saptamanal de materii prime si materiale auxiliare (materiale metalice, materiale necesare acoperirilor prin autoforeza, vopsire clasica si in camp electrostatic) se face in magaziiile de materii prime aferente tronsoanelor de productie din hala industrială, magazia pentru substante si preparate chimice .	
<i>Instalatia de acoperire a metalelor prin autoforeza- ACC</i>	<p><u>Alimentarea- descarcarea liniei ACC</u></p> <p>Instalatiile de ridicare si transport - macarale - sunt in numar de 2, identice, de constructie speciala, care deservesc fiecare cate o jumătate de linie tehnologica.</p> <p>Sistemul de alimentare- descarcare a liniei ACC este format din 2 vagoneti de alimentare/descarcare piese si subansamble care urmeaza a fi supuse tratarii prin autoforeza, care circula pe 2 cai de transfer.</p> <p>Piese care urmeaza a fi acoperite sunt asezate in dispozitivele de transport si imersie, care sunt apoi preluate de catre macaralele instalatiei, ce asigura deplasarea „sarjei” in ordinea procesului tehnologic de acoperire si imersarile in bazinele si cuptoarele de uscare.</p>	Volumul total al cuvelor de tratare = 415 mc din care volumul bailor active = 214,6 mc si volumul cuvelor de spalare = 200,4 mc.
	<p><u>Degresare alcalina prin imersie: BAZIN 3</u></p> <p>Operatia de degresare are drept scop indepartarea grasimilor si uleiurilor de pe suprafata reperelor. Operatia are loc intr-un bazin cu capacitatea de 45,4 mc, temperatura de lucru fiind de 55°-60°C, care contine o solutie de degresare avand ca substanta activa hidroxidul de potasiu (KOH) si un amestec de surfactanti (0,5-0,8%). Bazinul de degresare este prevazut cu: schimbator de caldura, pompa de recirculare pentru agitarea solutiei, pompe de dozare a substantelor de reactie in vederea mentinerii concentratiilor optime, sistem de microfiltrare pentru separarea uleiului. Bazinul este dotat cu sistem de reducere si captare a vaporilor de</p>	

Numele procesului	Descriere	Capacitate maxima
	KOH, covor de bile din plastic pe toata suprafata, pentru mentinerea temperaturii si limitarea emisiilor, tubulatura de absorbtie si trecerea ulterioara a emisiilor printr-un spalator de gaze.	
	<u>Clatire cu apa prin imersie: BAZIN 5</u> Operatia de clatire are loc intr-un bazin cu capacitatea de 48,9 mc, se face cu apa, prin imersia reperului in bazin, la temperatura de lucru ambianta. Bazinul este prevazut cu sistem pneumatic de agitare..	
	<u>Decapare acida prin imersie: BAZIN 1</u> Operatia de decapare are drept scop indepartarea murdariei si a oxizilor de pe suprafata pieselor; operatia are loc intr-un bazin cu capacitatea de 46,6 mc, temperatura de lucru fiind de 55-60°C. A fost inlocuit acidul clorhidric ca si agent de decapare cu un amestec decapant CHIMFOR pe baza de acid fosforic si acid sulfuric. Bazinul este prevazut cu schimbator de caldura pentru mentinerea temperaturii, sistem de agitare cu actionare electro-mecanica, format din 4 agitatoare, pompe de dozare a reactivilor, in vederea mentinerii concentratiilor optime, si sistem de reducere si captare a vaporilor de acid, covor de bile din plastic pe toata suprafata pentru mentinerea temperaturii si limitarea emisiilor, tubulatura de absorbtie si trecerea ulterioara a emisiilor printr-un spalator de gaze.	
	<u>Clatire cu apa prin imersie: BAZIN 2</u> Operatia de clatire se face folosind apa de la retea, intr-un bazin cu capacitatea de 46,6 mc, temperatura de lucru: ambient. Bazinul este prevazut cu sistem pneumatic de agitare.	
	<u>Neutralizare alcalina prin imersie: BAZIN 3</u> Neutralizarea are loc in acelasi bazin in care a avut loc degresarea alcalina prin imersie.	
	<u>Degresare alcalina prin sprayere: BAZIN 4</u> Operatia de degresare prin sprayere are loc intr-un bazin cu capacitatea de 70 mc, cu un volum al solutiei de maxim 19 mc, temperatura de lucru fiind de 55°C-60°C; solutia contine un degresant avand ca substanta activa hidroxidul de potasiu si un amestec de surfactanti. Bazinul este prevazut cu un sistem de 6 coroane dispuse pe peretii bazinului cu duze de pulverizare, pompa de recirculare, 2 pompe de dozare, schimbator de caldura, sistem de microfiltrare pentru separarea uleiului si sistem de reducere si captare a vaporilor de KOH, capace	

Numele procesului	Descriere	Capacitate maxima
	mobile cu inchidere/deschidere automata pentru a impiedica difuzia vaporilor de solutie in momentul sprayerii.	
	<p><u>Clatire cu apa prin imersie: BAZIN 5</u> Operatia are loc intr-un bazin cu capacitatea de 48,9 mc, temperatura de lucru: ambient. Bazinul este prevazut cu sistem pneumatic de agitare, coroana cu duze de pulverizare la partea superioara.</p>	
	<p><u>Clatire cu apa demineralizata prin imersie: BAZIN 6</u> Operatia are loc intr-un bazin cu capacitatea de 46,8 mc, in apa demineralizata, temperatura de lucru: 15-25°C, monitorizata automat. Bazinul este prevazut cu sistem de calorifere in interiorul acestuia pentru mentinerea temperaturii, sistem pneumatic de agitare, coroana cu duze de pulverizare la partea superioara, sistem de monitorizare automat al conductivitatii bai.</p>	
	<p><u>Acoperire autoforetica ACC: BAZIN 7</u> In acest bazin are loc acoperirea propriu-zisa, la o capacitate de 57,1 mc care consta intr-o depunere controlata de particule neutre sau incarcate negativ pe piesa de lucru, prin intermediul unor reactii chimice. Baia de autoforeza este o emulsie de polimeri acrilici pigmentati (Aquence Make-up si Aquence Replenisher), dispersati in apa demineralizata, concentratie aprox. 15%, un acid diluat (Aquence 35Activator/acid fluorhidric) si un oxidant (Aquence 24 Oxidizer/apa oxigenata) ca oxidanti si activatori de reactie. Bazinul este prevazut cu calorifere in interiorul acestuia, cu instalatie de incalzire/racire - reglaj al temperaturii 21°+/-1°C, sistem de agitare electromecanic, cu 6 agitatoare cu viteza variabila, 4 pompe de dozare, sistem de filtrare automat, format din: filtru cu sac si pompa cu diafragma.</p>	
	<p><u>Clatire cu apa demineralizata prin imersie: BAZIN 8</u> Operatia are loc intr-un bazin cu capacitatea de 57,1 mc, in apa demineralizata produsa de unitate, temperatura de lucru: ambient. Bazinul este prevazut cu sistem electromecanic de agitare, prevazut cu 2 agitatoare.</p>	
	<p><u>Clatire de reactie prin imersie: BAZIN 9</u> Operatia are loc intr-un bazin cu capacitatea de 46,5 mc, intr- o solutie apoasa care contine agentul de pasivare - Aquence E2 RXN RINSE (hexafluorzirconat de amoniu), concentratie 3% si Neutralizer 700, pentru fixarea stratului protector depus, temperatura de lucru: 55-60°C, monitorizata automat. Bazinul este prevazut cu sistem electromecanic de agitare, prevazut cu 4 agitatoare cu viteza variabila cu 2 pompe de dozare, sistem de filtrare automat, format din filtru cu</p>	

Numele procesului	Descriere	Capacitate maxima
	<p>sac si pompa de recirculare.</p> <p><u>Uscare in doua cuptoare de uscare</u> Zona de tratare termica a acoperirii - se defasoara in doua etape de uscare a stratului de latex depus, astfel: in cuptorul nr. 1: 70°C timp de 10 minute si cuptorul nr. 2: 170°C timp de 20-25 minute. Agentul de uscare este aerul cald.</p> <p>Cuptoarele de uscare functioneaza cu gaz metan.</p>	
Instalatia de neutralizare-denocivizare	<p>In statia de neutralizare- denocivizare se trateaza in flux continuu apele de spalare uzate din bazinele: spalare dupa decapare, spalare dupa degresare, spalare cu apa demineralizata, spalare dupa acoperirea autoreticativa, solutiile "concentrate" dupa diluarea acestora in raport de 1:9 din baia de autoreticativa si solutia de soda reziduala rezultata din microfiltrarea bailor de degresare.</p> <p>Suprafata statiei de neutralizare ape uzate este de 93 mp cu caracteristicile : lungime = 15 m, latime = 6 m, inaltime = 4,0 m. Cladirea statiei este realizata din panouri usoare tip sandwich montate pe o structura metalica. Bazinele de lucru si echipamentele sunt amplasate supraterran pe o platforma betonata. Aceasta platforma este prevazuta cu o bordura cu inaltimea de 30 cm si o basa cu dimensiuni de 0,8 x 0,8 x 1 m, realizata din beton armat. Suprafata betonata este prevazuta cu o inclinatie usoara pentru a dirija solutiile in caz de accident spre baza care este prevazuta cu o pompa submersibila Q = 4mc/h pentru cazuri de avarie.</p> <p>Statia de neutralizare a apelor impurificate chimic functioneaza automat, cu dozarea automata a reactivilor de neutralizare necesari procesului si cu autoturmarirea si autodiagnosticarea functionarii intregii instalatii. Avariile si dereglarile in instalatie sunt sesizate optic si acustic in zona in care exista personal de interventie si urmarire..</p> <p>Apele uzate sunt colectate prin preaplin sau prin deschiderea unor robinete in bazinele de colectare ale instalatiei ACC, apoi sunt pompate in statia de tratare in flux continuu. Apele intra intr-un reactor unde are loc masurarea pH-ului. In functie de valoarea acestuia se disting urmatoarele situatii:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pentru ape cu $pH \leq 6$ se adauga solutie de Ferrolin 703 pentru reducerea incadrarii organice; - pentru ape cu $pH \geq 6$ se adauga solutie de H_2SO_4. <p>Dupa reglarea pH-ului la o valoare cuprinsa intre 8,8 si 10 are loc dozarea cu FEROCRYL</p>	Q max= 8 mc/h (2,22 l/s)

Numele procesului	Descriere	Capacitate maxima
	<p>8723.</p> <p>Urmatoarea etapa are loc in bazinele de decantare unde namolul filtrat , rezultat in urma procesului de tratare. Acesta este pompat periodic spre presa filtru pentru deshidratare, unde va fi apoi colectat iar faza lichida, rezultata din decantare este dirijata in bazinul de neutralizare finala de pH. Dupa reglarea pH-ului la valori cuprinse intre 6,5 si 8,5 , apele uzate sunt evacuate in emisar. Namolul se trece printr-un filtru presa si apoi se usuca pana la o umiditate relativa de 20%. Slamul uscat se evacueaza ca deoseu nepericulos, se stocheaza pana la eliminare.</p> <p><i>Instalatia mobila de microfiltrare</i></p> <p>Instalatia mobila de microfiltrare cu curent transversal, Splint-O-Mat QMF 200, tip ENVOPUR 2,8 NA, cu filtru banda, este folosita atat la separarea uleiurilor din apele provenite de la baile de degresare (din cadrul instalatiei de ACC) cat si din apele de spalare reziduale, posibil impurificate cu uleiuri si grasimi, inainte de evacuarea lor in statia de neutralizare-denocivizare. Racordarea se face la una din cele doua variante de filtrare, in functie de necesitati.</p>	
<i>Activitati legate tehnic de activitatea IPPC</i>		
<i>Pregatirea suprafetelor pentru acoperirea autoforetica</i>	<p><u>Linia de pregatire a suprafetelor:</u> curatare mecanica, sablare, etansare, degresare primara, incarcare.</p> <p>Procesul tehnologic:</p> <ul style="list-style-type: none"> - sablare (cu alice metalice) pentru subansamblele care necesita aceasta operatie, in instalatia de sablare tip 98-40/2/CE; - curatare mecanica a suprafetelor de stropi de sudura, prin slefuire- se realizeaza manual cu materiale abrazive, dalti; - etansare la suprafetele suprapuse in care apare efectul de capilaritate la acoperirea autoforetica, cu pistoale de aplicare material de etansare tip mastic. Materiale folosite: Terostat 1244. <p>- curatare primara cu lichid sub presiune. Cabina de degresare prin pulverizare cu presiune este</p>	200.000 mp/an suprafata metalica pregatita in vederea acoperirii autoforetice

Numele procesului	Descriere	Capacitate maxima
	prevazuta cu un sistem de coroane mobile cu duze. Materiale folosite: Neutrapon 5088 la o concentratie 4%, timp de 18 minute, la o temperatura de 70°C.	
<i>Vopsire in camp electrostatic</i>	<p><u>Linia de vopsire in camp electrostatic</u></p> <p>Vopsirea cu pulbere in camp electrostatic, asigura calitate acoperirii produselor, din punct de vedere al aspectului, rezistentei, durabilitatii si eficientei economice. Linia de vopsire in camp electrostatic este a doua etapa de protectie impotriva coroziunii, dupa linia de acoperire autoretica, cele doua fiind perfect compatibile.</p> <p>Linia de vopsire in camp electrostatic se compune din:</p> <ul style="list-style-type: none"> - doua cabine de pulverizare cu doua posturi de vopsire manuale fiecare, echipate cu 8 patroane filtrante si recirculare totala a pulberilor. Acestea sunt alimentate cu vopsea pulbere in culorile de baza. - instalatie de pulverizare manuala cu separare ciclonica si agregate de pulverizare - cuptorul de polimerizare tip ESZP-E cu incalzire electrica si control automat al parametrilor tehnologici (timp de uscare, temperatura de uscare). Cuptorul de polimerizare este format din doua compartimente, cu posibilitate de utilizare separate sau impreuna a celor doua compartimente. Aici se realizeaza polimerizarea vopselei tip pulbere depusa la suprafata pieselor. Dimensiunile utile ale cuptoarelor sunt: 6700 x 3600 x 2000 mm/ compartiment. - sistemul de ridicare - coborare - transfer al pieselor, format din doua macarale automatizate, carucioare de transfer si calea de rulare. 	
<i>Vopsire clasica cu vopsea lichida</i>	<p><u>Linia de vopsire cu vopsea lichida</u> - se aplica subansamblelor care au suprafete protejate, suprafete gresate (cilindrii, angrenaje imprastietor etc.) precum si produselor de dimensiuni mari (bene, sasiuri, etc.), pentru care nu se preteaza vopsirea in camp electrostatic.</p> <p>Reperetele urmeaza urmatorul proces: degresare+grunduire+vopsire, cu etape de uscare intre fiecare faza , conform fiselor tehnice ale materialelor de acoperire. Aceasta operatie se realizeaza in cabinetele de vopsire I si respectiv cabina II. Cele doua cabine de vopsire sunt amplasate in cadrul halei de productie , tronson V, in vecinatatea atelierului de vopsire in camp electrostatic.</p> <p>Dimensiuni cabine:</p>	

Numele procesului	Descriere	Capacitate maxima
	<p>Cabina I: lungime 9,9 m, latime 4,4 m, inaltime 4,45 m, fundatie de beton cu puturi de evacuare a gazelor, filtre in podea, tavan si la absorbtie, cu iesire in acoperisul halei.</p> <p>Cabina II: lungime 13 m, latime 5.5m, inaltime 5.35m, fundatie de beton cu structura metalica, doua cosuri de exhaustare (1 cos /arzator gaz, 1 cos ventilare cu retinere in filtre de tavan si podea) cu iesire in acoperisul halei.</p> <p>Subansamblele (axe, protapi, pompe , sasiu, bene) sunt incarcate in dispozitive ,introduse in cabina de vopsire unde sunt degresate ,grunduite, uscate, slefuite , vopsite, lacuite si uscate.</p> <p>Linia de vopsire cu vopsea lichida se compune din:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2 cabine de vopsire - unitati mecanice: generator si extractor aer - arzator pe gaz - filtre in podea, in tavan si la absortie. 	
Prelucrari mecanice	<p><u>Linia de prelucrari mecanice (strunjiri, frezari, gauriri) - Tronson I si II</u> - sunt executate operatii de strunjire, frezare, rectificare, gaurire, realizandu-se reperele necesare montajului pe subansamble. Exista in dotare centre de prelucrare cu comanda numerica de inalta productivitate: SHW, UF11 Bosch Alpha (1000 x 400 mm) SHW, UF41, TNC 155(1100 x 840 mm), strunguri, freze, masini de gaurit, masina de rectificat.</p>	
Executii obloane, stalpi, subansamble mici si accesorii	<p><u>Linia de executat obloane, stalpi, subansamble mici si accesorii - Tronson I</u> - ca materie prima se foloseste profil oblon de diferite dimensiuni si configuratii si dispozitive pentru fiecare tip de oblon (lateral, fata, spate, baza sau suplimentar, oblon hidraulic), precum si accesorii (arcade, platforme de acces). Se executa seturi de obloane de baza si suplimentare corespunzatoare produselor din programul de livrari.</p> <p>Dotarea materiala: fierastrau cu banda, plasma manuala PM600, polizoare unghiulare, masini de gaurit, freze, aparate de sudura Cloos si Kemppi (7 buc).</p>	
Executii subansamble principale, montaj	<p><u>Linia de executat subansamble principale (sasiu si platforma), montajul remorcii - Tronson II</u> - se executa asamblarea platformelor si a sasiilor cu ajutorul dispozitivelor corespunzatoare fiecarui tip de produs si specificatie de montaj. Dupa asamblare se sudeaza manual. Apoi are loc montajul cutiei si obloanelor pe platforma remorcii. Tot pe aceasta linie se asambleaza si se</p>	

Numele procesului	Descriere	Capacitate maxima
<i>remorci</i>	<p>sudeaza remorcile tandem cu bena basculabila: se assembleaza sasiul, bena, oblonul spate si obloanele suplimentare.</p> <p>Dotarea materiala: fierastrau cu banda, plasma manuala PM600, polizoare unghiulare(10 buc), masini de gaurit (4buc), aparate de sudura: Cloos si Kemppi (8 buc), truse de scule.</p>	
<i>Prelucrari table si profiluri</i>	<p><u>Linia de prelucrari table si profile (debitari, indoiri, etc.) - Tronson III</u> - se executa debitari pe ghilotine, taiere cu oxi gaz, taiere cu plasma, taiere cu disc.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Debitari: -Pe ghilotine: NTH (25X3150mm);LVD(16X3150);COLI(12X3150): - Taiere cu oxi gaz: ESAB SUPRAREX P400 CNC; -Taiere cu plasma masina: JACKLE si ESAB ; -Taiere cu plasma manuala :PMX 600- 2 buc; -Taiere cu disc: K KS 400. <p>Dupa debitare cu diferite metode, reperate urmeaza operatii de stantare, indoire si ambutisare care dau forma finala a pieselor:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Indoiri: Pe masini Tip ABKANT- 3buc - Stantari: Presa 250 Tf / 2 buc; Presa 63Tf ; Presa cu excentric 160Tf; - Ambutisare: tip Presa/ 2 buc. 	
<i>Montaj final remorci</i>	<p><u>Linia de montaj final, probe si incercari, incarcare pentru transport remorci - Tronson IV</u> - se realizeaza montajul produsului conform specificatiei de montaj si a comenzilor ferme. Dotarea materiala: polizoare unghiulare, masini de gaurit, masini de insurubat pneumatic, masini de slefuit, truse de scule dotate cu cele necesare montajului, stand de proba pneumatic pentru controlul final.</p>	Estimativ 1060 buc. remorci agricole
<i>Montaj final tractoare de curte</i>	<p><u>Linia de montaj final, probe si incercari tractoare de curte si accesorii (cupe, graifere) - Tronson I</u></p> <p>Subansamblele urmeaza operatii de asamblare, sudare, ajustare, curatare, montajul propriu-zis. Dotarea materiala: aparate de sudura, truse de scule, stand de proba pneumatic pentru controlul final.</p>	Estimativ 60 buc. tractoare de curte
<i>Montaj final cisterne</i>	<p><u>Linia de executie, montaj final, probe si incercari cisterne agricole - Tronson V</u> - se executa asamblarea recipientilor si a sasiilor cu ajutorul dispozitivelor corespunzatoare fiecarui tip de</p>	Estimativ 60 buc. cisterne

Numele procesului	Descriere	Capacitate maxima
<i>agricole</i>	produs si specificatie de montaj.	agricole

4.2. Descrierea proceselor

Prezentati diagrama/diagramele fluxurilor procesului tehnologic al activitatilor pentru a indica principalele faze ale procesului si pentru a identifica mijloacele prin care materialele sunt transferate de la o activitate la alta.

Principalele faze ale procesului cu intrarile si iesirile aferente sunt prezentate mai jos

Proces	Materii prime, materiale		Emisii in atmosfera	Deseuri
	Intrari	Iesiri		
Acoperire autoforetica - degresare/neutralizare alcalina prin imersie -decapare acida prin imersie -degresare alcalina prin sprayere -acoperire autoforetica -clatire de reactie prin imersie -cazane de productie a apei calde -cuptoare de uscare	Table, profile, tevi, repere si subansamble Substante si preparate chimice utilizate in procesul tehnologic	Table, profile, tevi, repere si subansamble acoperite autoforetic	Sistem de exhaustare compus din hota de ventilatie pe marginea bii active de degresare /neutralizare alcalina prin imersie (bazin 3) , trecerea gazelor in contracurent de apa intr-un turn de spalare/spalator de gaze- cos evacuare V1 Sistem de reducere si captare a vaporilor de KOH-covor de bile de plastic pe toata suprafata bazinului. Sistem de exhaustare compus din hota de ventilatie pe marginea bii active de decapare acida prin imersie (bazin 1), tronsoane	Solutie de decapare uzata Emulsii solutii uzate fara halogeni Deseuri lichide apoase cu continut de substante periculoase Deseuri absorbanti, materiale filtrante Namol filtrat de la instalatia de neutralizare-denocivizare

Proces	Materii prime, materiale		Emisii in atmosfera	Deseuri
	Intrari	Iesiri		
<p>- instalatie de incalzire cu tuburi radiante</p> <p>statie de neutralizare-denocivizare ape uzate provenite din procesul de acoperire autoforetica</p>			<p>de ventilatie si ventilator de putere, trecerea gazelor in contracurent de apa intr-un turn de spalare- cos evacuare V1.</p> <p>Sistem de reducere si captare a vaporilor de H_3PO_4 si H_2SO_4- covor de bile de plastic pe toata suprafata bazinului.</p> <p>Sistem de exhaustare compus din hota de ventilatie pe marginea bii active de degresare alcalina prin sprayere (bazin 4), tronsoane de ventilatie si ventilator de putere cu trecerea gazelor an contracurent de apa in spalatorul de gaze.Cos evacuare V1.</p> <p>Sistem de reducere si captare a vaporilor de KOH- covor de bile de plastic pe toata suprafata bazinului.</p> <p>Sistem de exhaustare compus din tronsoane de ventilatie si ventilator de mare putere cu trecerea gazelor in contracurent de</p>	

Proces	Materii prime, materiale		Emisii in atmosfera	Deseuri
	Intrari	Iesiri		
			apa-spalator gaze pentru instalatia de neutralizare-denocivizare. Cos evacuare V1 Monitorizare semestriala la cosul de evacuare V1 pentru: - SO ₂ Monitorizare anuala pentru cosurile V2, V3, V4 si V5 aferente cazanelor de productie a apei calde, cuptoarelor de uscare si instalatiei de incalzire pentru: CO, SO ₂ , NO _x , pulberi	
Vopsire in camp electrostatic	Repere si subansamble Vopsea pulbere	Subansamble vopsite	Cabinele de vopsire sunt prevazute cu filtre uscate pentru retinerea si recuperarea pulberilor	Deseuri plastic Deseuri absorbanti, materiale filtrante Deseuri hartie si carton
Vopsire clasica cu vopsea lichida	Repere si subansamble Grund, diluant, email poliuretanic.	Subansamble vopsite	Sistem de exhaustare compus din 4 ventilatoare/cos de evacuare si tubulatura de evacuare a gazelor de la arzatorul cuptorului de uscare, sisteme de ventilatie pentru	Deseuri absorbanti, materiale filtrante Deseuri de lacuri si vopsele cu continut de solventi organici sau alte substante

Proces	Materii prime, materiale		Emisii in atmosfera	Deseuri
	Intrari	Iesiri		
			exhaustare- completare aer. Cos evacuare V8 Monitorizare semestrială la cosul V8 pentru: COV	periculoase Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase
Debitare, presare, indoire	Table, profile, tevi	Repere si subansamble remorci	Aerisire naturala a halei- emisii difuze de pulberi	Deseuri metalice feroase Deseuri de hartie si carton
Prelucrari mecanice	Table, profile, tevi	Repere si subansamble remorci si utilaje agricole	Aerisire naturala a halei- emisii difuze de pulberi	Deseuri metalice (pilitura si span feros) Deseuri hartie si carton Deseuri plastic
Asamblare, sudura, polizare, gaurire obloane si repere mici	Profil oblon, repere si subansamble, tevi profile Materiale auxiliare sudura	Subansamble, repere (seturi obloane, accesorii)	Aerisire naturala a halei- emisii difuze de gaze de sudura si pulberi	Deseuri metalice feroase Deseuri metalice (pilitura si span feros) Deseuri hartie si carton
Asamblare, sudura, polizare, gaurire subansamblele principale (platforma, sasiu), montaj intermediar	Repere si subansamble debitate si prelucrate meccanic, tevi profile Materiale	Remorci si utilaje agricole	Aerisire naturala a halei- emisii difuze de gaze de sudura si pulberi	Deseuri metalice feroase Deseuri metalice (pilitura si span feros) Deseuri de hartie si

Proces	Materii prime, materiale		Emisii in atmosfera	Deseuri
	Intrari	Iesiri		
		auxiliare sudura		carton Deseuri de plastic
Asamblare, sudura, polizare, gaurire subansamble cisterne, montaj intermediar	Repere si subansamble debitate si prelucrate mecanic, tevi profile Materiale auxiliare sudura	Cisterne agricole	Aerisire naturala a halei-emisii difuze de gaze de sudura si pulberi	Deseuri metalice feroase Deseuri metalice (pilitura si span feros) Deseuri de hartie si carton Deseuri de plastic
Pregatirea suprafetelor prin sablare	Table, profile, tevi, repere si subansamble	Suprafete curatate mecanic	Instalatie de filtrare SMT 45 CE, sistem de desprafuire compus din saci filtranti: 37 buc. cicloane, camera de sedimentare, fereastra de evacuare. Cos evacuare V7 Monitorizare semestriala pe cosul V7 pentru pulberi.	Deseuri metalice (pilitura si span feros)
Montaj final, probe, ambalare	Subansamble finisate mecanic si acoperite anticoroziv (vopsite)	Remorci si utilaje agricole	Aerisire naturala a halei-emisii fugitive de pulberi	Deseuri de plastic Deseuri de hartie si carton

4.3. Inventarul iesirilor (produselor)

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea de produs la capacitate maxima de productie (volum/lungime)
Acoperire autoforetica	Subansamble acoperite autoforetic	Destinate constructiei de remorci, tractoare, cisterne agricole	200.000 mp /an piese acoperite autoforetic
Vopsire in camp electrostatic	Subansamble vopsite	Destinate constructiei de remorci, tractoare, cisterne agricole	
Vopsire clasica cu vopsea lichida	Subansamble vopsite	Destinate constructiei de remorci, tractoare, cisterne agricole	
Pregatirea suprafetelor	Suprafete curatate	Suprafete care urmeaza a fi acoperite autoforetic	
Prelucrari mecanice, debitari, presare, indoire	Repere si subansamble remorci si utilaje agricole	Destinate constructiei de remorci, tractoare, cisterne agricole	

Asamblare, sudura, polizare, gaurire, montaj intermediar	Subansamble, repere, remorci si utilaje agricole nefinisate	Destinate constructiei de remorci, tractoare, cisterne agricole	
Montaj final, probe , ambalare	Remorci, tractoare curte, cisterne agricole, piese de schimb	Vanzare catre clienti	Estimativ 1060 buc. remorci agricole, 60 buc. tractoare de curte, 60 buc. cisterne agricole

4.4. Inventarul iesirilor (deseurilor)

Denumirea deseului	Sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	Tipul deseurilor (periculoase, nepericuloase , inerte)	Fluxurile de deseuri	Modalitatile actuale de gestionare a deseurilor
--------------------	---	---	--	----------------------	---

Denumirea deseului	Sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	Tipul deseurilor (periculoase, nepericuloase, inerte)	Fluxurile de deseuri	Modalitatile actuale de gestionare a deseurilor
Acid clorhidric uzat	Instalatia de acoperire autoforetica-decapare acida prin imersie	06 01 02*	Periculoase	9 t/an	Incepand cu anul 2015, in Instalatia de acoperire autoforetica ACC, procesul de decapare acida prin imersie nu se mai realizeza cu acid clorhidric, acesta fiind inlocuit cu un amestec decapant pe baza de acid fosforic si acid sulfuric. Stocare temporara in depozitul special amenajat pentru deseuri periculoase in containere de plastic. Predat in vederea valorificarii prin societati autorizate, Contract incheiat cu SC Chimcomplex SA Borzesti , nr.C/761/01.11.2010.
Emulsii solutii uzate fara halogeni	Instalatia acoperire autoforetica	12.01.09*	Periculos	80 t/an	Stocat temporar in depozitul special amenajat pentru deseuri periculoase in containere de plastic. Pre luat de SC ROUES SRL- contract nr.556/28.07.2011. in vederea valorificarii componentilor utilizati pentru reducerea poluarii (tratate chimica)
Deseuri absorbanti, materiale filtrante	Instalatia de acoperire autoforetica Vopsire in camp electrostatic Vopsire	15 02 02*	Periculos	0,482 t/an	Colectat in saci de polietilena care sunt depozitati intermediar la locul de productie, in vederea eliminarii. Contract cu SC Jifa SRL nr.284/26.02.2008.

Denumirea deseului	Sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	Tipul deseurilor (periculoase, nepericuloase , inerte)	Fluxurile de deseuri	Modalitatile actuale de gestionare a deseurilor
	clasica cu vopsea lichida, Mentenanta				
Uleiuri uzate (izolante de transmitere a caldurii)	Mentenanta masinilor si utilajelor de productie	13 03 10*	Periculos	0,01 t/an	Stocare temporara in depozitul pentru deseuri periculoase, special amenajat, in recipienti metalici cu capac. Contract incheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele aditionale aferente in vederea transportului si eliminarii.
Deseuri de lacuri si vopsele cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	Vopsire clasica cu vopsea lichida	08 01 11*	Periculos	0,339 t/an	Stocare temporara in depozitul pentru deseuri periculoase, special amenajat, in recipienti metalici cu capac. Contract incheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele aditionale aferente in vederea transportului si eliminarii.
Ambalaje care contin reziduri sau sunt contaminate cu substante periculoase	Vopsire clasica cu vopsea lichida	15 01 10*	Periculos	0,718 t/an	Stocare temporara in depozitul pentru deseuri periculoase, special amenajat, in recipienti metalici si de plastic cu capac. Contract incheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu

Denumirea deseului	Sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	Tipul deseurilor (periculoase, nepericuloase , inerte)	Fluxurile de deseuri	Modalitatile actuale de gestionare a deseurilor
					actele aditionale aferente in vederea transportului si eliminarii.
Deseuri lichide apoase cu continut de substante periculoase	Instalatia de acoperire autoforetica	16 10 01*	Periculos	2 t/an	Stocare temporara in depozitul pentru deseuri periculoase, special amenajat, in recipienti de plastic cu capac. Contract incheiat cu SC Indeco Group Ploiesti, nr. 1-T-002-AV1/26.03.2013, cu actele aditionale aferente in vederea transportului si neutralizarii.
Namoluri de la separator ulei/apa	Separatorul de produse petroliere	13 05 02*	Periculos	0,09 t/an	Stocare temporara in depozitul pentru deseuri periculoase, special amenajat, in recipienti de plastic cu capac. Contract incheiat cu SC Roues SRL, nr. 556/28.07.2011, cu actele aditionale aferente in vederea transportului si eliminarii.
Ape uleioase de la separatoarele ulei/apa	Separatorul de produse petroliere	13 05 07*	Nepericulos	0,9 t/an	Stocare temporara in depozitul pentru deseuri periculoase, special amenajat, in recipienti de plastic cu capac. Contract incheiat cu SC Roues SRL, nr. 556/28.07.2011, cu actele aditionale aferente in vederea transportului si

Denumirea deseului	Sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	Tipul deseurilor (periculoase, nepericuloase , inerte)	Fluxurile de deseuri	Modalitatile actuale de gestionare a deseurilor
					eliminarii.
Namoluri si turte de filtrare altele decat cele specificate la 11 01 09*	Statia de neutralizare-denocivizare pentru apele tehnologice uzate	11 01 10(1)	Inert	4,4 t/an	Stocare temporara in saci de polietilena si eurocontainere in incinta statiei de neutralizare .Pre luat de SC Roues SRL pe baza de contract nr. 556/2011 cu actele aditionale aferente, in vederea eliminarii prin depozitare finala la un depozit autorizat.
Deseuri metalice	Operatiile de prelucrari mecanice, debitare, presare, indoire, polizare, gaurire, asamblare table, profile, tevi, subansamble si repere	16 01 17	Nepericulos	288,28 t/an	Sunt colectate pe amplasament in containere, amplasate pe suprafata betonata. Contract nr. C 589/2013 incheiat cu SC Remat SA Sibiu in vederea transportului si valorificarii.
Deseuri metalice (pilitura si span feros)	Prelucrari mecanice, Asamblare,	12 01 01	Nepericulos	37,04 t/an	Sunt colectate in containere metalice, stocate temporar la locul de productie.

Denumirea deseului	Sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	Tipul deseurilor (periculoase, nepericuloase , inerte)	Fluxurile de deseuri	Modalitatile actuale de gestionare a deseurilor
	polizare, gaurire, sablare				Contract nr. C 589/2013 incheiat cu SC Remat SA Sibiu in vederea transportului si valorificarii .
Deseuri nemetalice	Mentenanata masinilor si utilajelor de productie	16 01 18	Nepericulos	0,008 t/an	Sunt colectate in containere metalice, stocate temporar la locul de productie. Contract nr. C 589/2013 incheiat cu SC Remat SA Sibiu in vederea transportului si valorificarii .
Deseuri plastic	Prelucrari mecanice, asamblare subansamble, vopsire in camp electrostatic, montaj final, ambalare, sediu administrativ	15 01 02	Nepericulos	0,259 t/an	Stocare temporara in containere fixe, depozitate pe platforma betonata. Contract incheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele aditionale aferente in vederea transportului si valorificarii.
Deseuri hartie si carton	Prelucrari mecanice, asamblare, subansamble, vopsire in camp	15 01 01	Nepericulos	1,320 t/an	Stocare temporara in containere transportabile, depozitate pe platforma betonata. Contract incheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele aditionale aferente in vederea transportului si valorificarii.

Denumirea deseului	Sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	Tipul deseurilor (periculoase, nepericuloase , inerte)	Fluxurile de deseuri	Modalitatile actuale de gestionare a deseurilor
	electrostatic, montaj final, ambalare, activitati de birou.				
Deseuri municipale amestecate	Hala de productie, sediu administrativ	20 03 01 (2)	Nepericulos	22,02 t/an	Colectat in containere metalice, depozitate pe platforma betonata in vederea transportului si depozitarii finale. Contract nr. 459/23.08.2007 cu acte aditionale, incheiat cu SC GOA SA Avrig

Nota:(1)-Conform Raportului de incercare emis de laboratorul acreditat RENAR al SC INCD-ECOIND Bucuresti, cu nr.3000/2/AI/01.10.2014 se concluzioneaza ca in urma testului de levigat efectuat, namolul provenit din tratarea apelor uzate tehnologice in statia de denocivizare-neutralizare de pe amplasament, poate fi admis la acceptare ca deșeu inert. Deasemenea dintr-o eroare a societatii, acest deșeu a fost incadrat la codul 05 01 10- namoluri provenite de la epurarea efluentilor in incinta- categoria Deseuri de la rafinarea petrolului, purificarea gazelor naturale si tratarea pirolitica a carbunilor, conform HG 856/2002.

Se propune incadrarea namolului rezultat din tratarea apelor uzate tehnologice provenite din instalatia de acoperire autoforetica la codul 11 01 10- namoluri si turte de filtrare, altele decat cele specificate la 11 01 09*- categoria Deseuri de la tratarea chimica a suprafetelor si acoperirea metalelor si a altor materiale, conform HG 856/2002.

(2)- Deseul menajer a fost incadrat dintr-o eroare a societatii la codul 20 01 08- deseuri biodegradabile de la bucatarii si cantine. Se propune incadrarea deseului menajer la codul 20 03 01- deseuri municipale amestecate- categoria Deseuri municipale si asimilabile din comert, industrie, institutii, inclusiv fractiuni colectate separat, conform HG 856/2002.

4.5.Diagramele elementelor principale ale instalatiei

Diagramele elementelor principale ale instalatiei acolo unde sunt importante pentru protectia mediului; de ex.: tratare cu saramura, tratare cu var, degresare, tabacire, instalatie de acoperire, sisteme de extractie, capacitati de ventilare, instalatie de reducere a emisiilor, inaltimea cosurilor.

Surse de emisii in aer si sistemele de reducere a poluarii

Instalatia de acoperire autoforetica

Ordinea operatiilor/imesariilor	Nr. Bazin	Capacitate bazin(m ³)	Denumire proces	Emisii	Caracteristici fizice ale surselor de emisie	Sisteme de reducere a poluarii
1	3	45,5	Spalare alcalina-imersie	Vapori de apa, hidroxizi alcalini (KOH)	Inaltime:2,5 m Diametru:300 mm Debit ventilator Q=15000 mc/h.	Sistem de reducere si captare a vaporilor de KOH: covor de bile de plastic pe toata suprafata bazinului Sistem de exhaustare compus din hota de ventilatie pe marginea bii active, tronsoane de ventilatie si ventilator de putere, trecerea gazelor in contracurent de apa intr-un turn de spalare/spalator de gaze
2	5	48,9	Clatire cu apa-imersie	-	-	-
3	1	47	Decapare acida-imersie	Vapori de apa, vapori de acizi (H ₃ PO ₄ , H ₂ SO ₄)	Inaltime:2,5 m Diametru:300 mm Debit ventilator Q=15000 mc/h.	Sistem de reducere si captare a vaporilor de KOH: covor de bile de plastic pe toata suprafata bazinului Sistem de exhaustare compus din hota de ventilatie pe marginea bii active, tronsoane de ventilatie si ventilator de putere, trecerea gazelor in contracurent de apa intr-un turn de

Ordinea operatiilor/ imesariilor	Nr. Bazin	Capacitate bazin(m ³)	Denumire proces	Emisii	Caracteristici fizice ale surselor de emisie	Sisteme de reducere a poluarii
						spalare/spalator de gaze
4	2	46,6	Clatire cu apa - imersie	-	-	-
5	3	45,5	Spalare alcalina-imersie	- Vaporii de apa, hidroxizi alcalini (KOH)	Inaltime:2,5 m Diametru:300 mm Debit ventilator Q=15000 mc/h.	Sistem de reducere si captare a vaporilor de KOH: covor de bile de plastic pe toata suprafata bazinului Sistem de exhaustare compus din hota de ventilatie pe marginea bii active, tronsoane de ventilatie si ventilator de putere, trecerea gazelor in contracurent de apa intr-un turn de spalare/spalator de gaze
6	4	19	Spalare alcalina-sprayere	Vaporii de apa, hidroxizi alcalini (KOH)	Inaltime:2,5 m Diametru:300 mm Debit ventilator Q=15000 mc/h.	Sistem de reducere si captare a vaporilor de KOH: covor de bile de plastic pe toata suprafata bazinului Sistem de exhaustare compus din hota de ventilatie pe marginea bii active, tronsoane de ventilatie si ventilator de putere, trecerea gazelor in contracurent de apa intr-un turn de spalare/spalator de gaze
7	5	48,9	Clatire cu apa - imersie	-	-	-

Ordinea operatiilor/imesariilor	Nr. Bazin	Capacitate bazin(m ³)	Denumire proces	Emisii	Caracteristici fizice ale surselor de emisie	Sisteme de reducere a poluarii
8	6	47,8	Clatire cu apa DI-imersie	-	-	-
9	7	57	Acoperire ACC	Vapori de apa, vapori de acizi	-	Sistem de exhaustare, ventilator Tiraj natural
10	8	46,5	Clatire cu apa - imersie	-	-	-
11	9	47	Clatire de reactie	Vapori de apa cu urme de hexafluorizirconat de amoniu	-	Sistem de exhaustare, ventilator Tiraj natural
12	10		Uscare(cuptor I)	Gaze de ardere	Inaltime; 16 m Diametru: 300 mm	Tiraj natural
Trecere						
13	11		Uscare(cuptor II)	Gaze de ardere Vapori de apa Vapori de hidroxizi alcalini Vapori de acizi	Inaltime:2,5m Diametru: 300 mm	Sistem de exhaustare compus din tronsoane de ventilatie si ventilator de putere, trecerea gazelor in contracurent de apa- spalator de gaze
Instalatia de neutralizare- denocivizare						

Instalatia de vopsire in camp electrostatic

Nr crt.	Proces	Tipul instalatiei	Emisii	Caracteristici fizice ale surselor de emisie	Sisteme de reducere a poluarii
1	Vopsire in camp electrostatic	Cabina de vopsire verde I	Pulberi	-	Cabinele sunt prevazute cu filtre pentru retinerea si recuperarea pulberilor
		Cabina de vopsire gri II	Pulberi	-	
		Cabina de vopsire III	Pulberi	-	
		Cuptor polimerizare	Pulberi	-	

Instalatia de vopsire -uscure clasica

N r c r t	Proces	Tipul instalatiei	Emisii	Caracteristici fizice ale surselor de emisie	Sisteme de reducere a polurarii
1	Vopsire monocomponent	Cabina vopsire clasica, automatizata	COV	Inaltime cos:16 m Diametru cos:1150x700 mm	Sistem de exhaustare compus din 4 ventilatoare/ cos de evacuare+ tubulatura de evacuare gaze de la arzator. Sisteme de ventilatie pentru exhaustare-completare
2	Vopsire bicomponent	Cabine vopsire clasica, automatizata	COV		Puterea motrica instalata 4 x 11kW Debit aer exhaustat- debit aer ventilat cca. 2x (22-24000)mc/h - la vopsire/zvantare 100% (exhaustat-

Instalatie pentru producerea unor mijloace de transport rutiere pentru marfa, agricultura si alte activitati a caror suprafete metalice necesita tratarea prin acoperire autoforetica
Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

3 .	Retus suprafete acoperite ACC si suprafete vopsite CE	Local (suprafete foarte mici)	COV	completat) - la uscare 15% (exhaustat- completat- 85% recirculat)
4 .	Grunduire	Local pe suprafete sablata	COV	
5	Uscare	Cuptor de uscare	Gaze de ardere	

4.6.Sistemul de exploatare

Tinand cont de informatiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului date in diagramele de mai sus, in sectiunile referitoare la reducere si in diagramele conductelor si instrumentelor, furnizati orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul in care sistemul de exploatare include informatiile de monitorizare a mediului.

Parametrul de exploatare	Inregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R) ⁴	Ce actiune a procesului rezulta din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de raspuns? (secunde/ minute/ ore daca nu este cunoscut cu precizie)
Instalatia ACC-temperatura in bai	Da	L	reglare temperatura prin calculatorul de proces	minute
Instalatia ACC-concentratia bailor	Da	L	reglare concentratie prin calculatorul de proces	minute
Linia de vopsire in camp electrostatic-cuptor de polimerizare-timp de uscare, temperatura de uscare	Da	L	reglare automata a parametrilor tehnologici timp si temperatura de uscare	secunde

N=Fara alarma L=Alarma la nivel local R=Alarma dirijata de la distanta (camera de control)

4.6.1. Conditii anormale

Protectia in timpul conditiilor anormale de functionare, cum ar fi: pornirile, opririle si intreruperile momentane

Tinand cont de informatiile din Sectiunea 10 privind monitorizarea in timpul pornirilor, opririlor si intreruperilor momentane, furnizati orice informatii suplimentare necesare pentru a explica modul in care este asigurata protectia in timpul acestor faze.

Fisurarea sau spargerea unei bai de la instalatia ACC. Se opreste instalatia si se remediază defectiunea.

Fisurarea serpentinelor de la incalzirea bailor din instalatia ACC. Se opreste instalatia si se remediază defectiunea.

Functionarea defectuoasa sau in avarie a statiei de denocivizare- neutralizare a apei uzate tehnologice.. Stoparea deversarilor, stocarea apelor impurificate si remedierea defectiunii.

Avarii ale sistemelor locale de ventilatie.Se izoleaza sistemul si se remediază defectiunea.

In cazul unei poluari accidentale – respectarea normelor sanitare si de mediu, a prevederilor Planului de urgenta si de poluare accidentala.

4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Identificati omisiunile in informatiile de mai sus, pentru care Operatorul/titularul activitatii crede ca este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza. Includeti-le si in Sectiunea 15.

Proiecte curente in derulare	Rezumatul planului studiului
-	
Studii propuse	Nu este cazul
-	

4.8. Cerinte caracteristice BAT

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT, demonstrand ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative;

Urmatoarele tehnici trebuie aplicate, acolo unde este cazul, tuturor instalatiilor. In paragrafele specifice procesului, prezentate mai jos, sunt identificate cerinte suplimentare sau sunt accentuate cerinte specifice.

Asigurarea functionarii corespunzatoare prin:

4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului;

Societatea are implementat sistemul ISO 14.001.

4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente si de avarii printr-un plan de prevenire si management al situatiilor de urgenta;

- Planul este compus din: - **Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale**
- **Planul de prevenire si stingere a incendiilor**

Planurile prevad masuri corespunzatoare fiecareia dintre situatiile de urgenta, responsabilii de punerea in practica a acestor masuri sunt instruiti, si se fac simulari si exercitii periodice.

4.8.3. Cerinte relevante suplimentare pentru activitatile specifice sunt identificate mai jos:

Tehnici aplicate de societate pentru conformarea cu cerintele BAT pentru activitate

Prevederile documentului de referinta privitor la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafetelor metalelor si materialelor plastice (August 2006)	Situatia in instalatia analizata
<p>5.1 BAT generale</p> <p>5.1.1 Tehnicile de gestionare</p> <p>5.1.1.1 Gestionarea mediului</p> <p>BAT trebuie implementate pentru a adera la Sistemul de Gestionare a Mediului (SMG), care include, in functie de circumstantele specifice, urmatoarele caracteristici:</p> <ul style="list-style-type: none"> · definirea unei politici de mediu, specifice instalatiei, planificarea si stabilirea procedurilor necesare · implementarea procedurilor, acordandu-se o atentie deosebita urmatoarelor: <ul style="list-style-type: none"> o structura si responsabilitatea o instruirea, constientizarea si competenta o comunicarea o implicarea angajatilor o documentarea o controlul eficient al procesului o programele de intretinere o masurile care se impun in caz de urgenta si capacitatea de raspuns o respectarea legislatiei din domeniul mediului · verificarea performantei si adoptarea masurilor corective corespunzatoare, acordandu-se o atentie deosebita urmatoarelor: <ul style="list-style-type: none"> o monitorizarea si masurarea (a se vedea si documentul de referinta privind monitorizarea emisiilor) o masurile corective si preventive o tinerea evidentei o auditarea interna independenta (cand este posibil), pentru a se stabili daca sistemul de gestionare a mediului este sau nu conform cu masurile planificate si daca acesta a fost implementat si intretinut in mod corespunzator · revizuirea de catre directia executiva 	<p>In societate este implementat sistemul ISO 14001:2005- certificat nr. Q-3879/16.04.2015 emis de organismul de certificare QScert.</p>
<p>Cerintele BAT privind tehnicile de gestionare sunt indeplinite</p>	
<p>5.1.1.2 Administrarea si intretinerea</p> <p>BAT consta in implementarea unui program de administrare si intretinere, care va include instruirea</p>	<p>In societate sunt implementate urmatoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Implementarea si utilizarea

<p>Prevederile documentului de referinta privitor la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafetelor metalelor si materialelor plastice (August 2006)</p>	<p>Situatia in instalatia analizata</p>
<p>si masurile preventive, pe care lucratorii trebuie sa le intreprinda pentru a diminua riscurile specifice de mediu</p> <p>Instrumentele de gestionare a mediului O gestionare eficienta a mediului include:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Structura si responsabilitatea, -Training, cunoastere si competenta - Comunicarea - Implicarea angajatilor -Documentarea -Control eficient al procesului -Program de intretinere -Pregatire si raspuns in cazurile de urgenta <p>Aspectele SGM specifice activitatilor de tratare a suprafetelor sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> · instalarea de supape si numerotarea tuturor tevilor. · verificarea periodica a bazinelor si a retelei de tevi pentru depistarea scurgerilor. · utilizarea de pompe fixe si temporare, sisteme de hidraulice si filtre deasupra bazinelor mobile si tavi de captare a picaturilor cu o capacitate suficienta pentru a retine pierderile si scurgerile. · zonele de tratare trebuie sa fie curate si vopsite pentru a permite identificarea imediata a scurgerilor continue · instalarea de alarme de nivel ridicat in cuvele de tratare si in instalatiile de tratare a apelor uzate in cazul in care este posibila depasirea nivelului maxim · administrarea substantelor chimice si a produselor brevetate in vederea unei utilizari corecte si in special identificarea riscurilor asociate stocarii si utilizarii de materiale incompatibile · identificarea poluatilor de mare risc in cadrul instalatiei (folositi curent sau in trecut). · stabilirea scopurilor in care au fost utilizate terenul si cladirile instalatiilor inaintea instalatiei existente si/sau a activitatilor curente si daca activitatile desfasurate anterior pot fi confundate cu activitatile din instalatia de tratare a suprafetelor · auto-monitorizarea indicatorilor de randament in conditii de mediu, precum si a celor care afecteaza procesele individuale. 	<p>procedurilor</p> <p>In cadrul sistemului ISO 14.0001</p> <ul style="list-style-type: none"> - Stabilirea si mentinerea procedurilor de identificare a iminentei accidentelor si reactia in caz de accidente si situatii de urgenta. <ul style="list-style-type: none"> ○ Situatii de urgenta si capacitate de raspuns-PM -04 ○ Planul de prevenire a poluarii accidentale (2012)- PM-04 (procedura de mediu pentru Situatii de urgenta si capacitate de raspuns), F-M4-01 (Plan de prevenire si interventie) - Instructiuni pentru procese -PM-03 (procedura de mediu pentru controlul operational), F-M3 (Fisa de control operational) · - Prevenirea si reducerea scurgerilor <ul style="list-style-type: none"> ○ verificarea periodica a bazinelor si a retelei de tevi pentru depistarea scurgerilor. ○ F – M7 -03 – Lista de evidenta a reviziilor ○ adoptarea de sisteme care permit colectarea si readucerea reziduurilor in solutiile de tratare sau evacuarea lor ca deseuri sau ape uzate. - Instalatia de neutralizare- denocivizare- Statie de neutralizare care trateaza in flux continuu apele provenite de la instalatia ACC si solutia de soda reziduala rezultata din microfiltrarea bailor de degresare. Statia functioneaza automat, cu dozarea automata a reactivilor de neutralizare si cu automonitorizarea si autodiagnosticarea functionarii instalatiei. - Instalatie mobila de microfiltrare cu curent transversal, folosita la separarea uleiurilor din apele provenite de la baile de degresare si din apele de spalare reziduale, posibil impurificate cu uleiuri, grasimi, inainte de evacuarea in statia de neutralizare-denocivizare. Racordarea acestora se face flexibil la una din cele doua variante de filtrare, in functie de necesitati. <ul style="list-style-type: none"> ○ zonele de tratare sunt curate si vopsite pentru a permite identificarea imediata a scurgerilor continue

<p>Prevederile documentului de referinta privitor la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafetelor metalelor si materialelor plastice (August 2006)</p>	<p>Situatia in instalatia analizata</p>
	<ul style="list-style-type: none"> o asigurarea ca nu este depasit nivelul maxim in cuve si rezervoare: cuvele dotate cu preaplin legat la sistemul de canalizare, indicatoare de nivel, alarme. o administrarea substantelor chimice si a produselor brevetate in vederea unei utilizari corecte si in special identificarea riscurilor asociate stocarii si utilizarii de materiale incompatibile : respectarea instructiunilor de lucru, proceduri: PM-03-Control operational, F-M1-Fisa aspectelor de mediu, F-M4-01-Plan de prevenire si preventie - Identificarea poluatilor de mare risc in cadrul instalatiei (folositi curent sau in trecut). Fisa poluantilor potentiali (F-M4-01 - Planul de prevenire si preventie) - Auto-monitorizarea indicatorilor de randament in conditii de mediu, precum si a celor care afecteaza procesele individuale. Proceduri: PM-05-Monitorizare si masurare F-M5-01- Plan de monitorizare F-M5-02- Fisa de monitorizare PM-03- Control operational F-M3-Fisa de control operational
<p>Cerintele BAT privind administrarea si intretinerea sunt indeplinite</p>	
<p>5.1.1.3 Diminuarea efectelor de retratare BAT este diminuarea impacturilor pe care actiunile de retratare le au asupra mediului, prin intermediul unor sisteme de gestionare care sa presupuna reevaluarea specificatiilor procesului si controlul calitatii, de catre client alaturi de operator Aceasta se poate realiza dupa cum urmeaza: o se va asigura ca specificatiile sunt: o corecte si actualizate o compatibile cu legislatia in vigoare o aplicabile o posibil de indeplinit o masurabile in mod corespunzator, in vederea indeplinirii cerintelor de performanta ale clientului o inainte de implementare, atat clientul cat si agentul economic trebuie sa discute toate modificarile propuse in procesele proprii o agentii economici trebuie instruiti pentru utilizarea</p>	<p>La nivelul societatii se aplica urmatoarele: Furnizorii/ subcontractantii/prestatorii de servicii trebuie sa se alinieze la politica și obiectivele societății in sensul - evitarii producerii oricarui incident de mediu; o Deasemenea se stabilesc impreuna cu clientii urmatoarele - asigurarea ca specificatiile sunt: o corecte si actualizate o compatibile cu legislatia in vigoare o aplicabile o posibil de indeplinit, clientii fiind informati in legatura cu limitarile si atributele tratamentului de suprafata aplicat, precum si cu performanta instalatiei</p>

<p>Prevederile documentului de referinta privitor la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafetelor metalelor si materialelor plastice (August 2006)</p>	<p>Situatia in instalatia analizata</p>
<p>sistemului</p> <ul style="list-style-type: none"> o clientii trebuie sa cunoasca limitările procesului si atributele tratamentului de suprafata obtinut. 	<p>o masurabile in mod corespunzator, in vederea indeplinirii cerintelor de performanta ale clientului</p>
<p>5.1.1.4 Evaluarea instalatiei</p> <p>BAT este stabilirea normelor de referinta (sau a valorilor de referinta) care permit monitorizarea instalatiei in permanenta, precum si in raport cu valorile de referinta externe</p> <p>Domeniile esentiale pentru stabilirea valorilor de referinta sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - consumul de energie - consumul de apa - consumul de materii prime. <p>Inregistrarea si monitorizarea consumului de utilitati, pe tipuri: electricitate, gaze,</p> <p>Detaliile si perioada de inregistrare, cum ar fi pe ora, pe tura de lucru, pe saptamana, pe metru patrat de capacitate sau in functie de alta masura etc., vor fi stabilite in functie de dimensiunea procesului si de importanta relativa a masurii respective.</p>	<p>In instalatie se face monitorizarea consumurilor de utilitati si materii prime in cadrul compartimentelor: Intretinere/utilitati; contabilitate; acoperire autoforetica; compartimentul Management Mediu.</p> <p>Se realizeaza:- monitorizarea consumurilor de apa pe linia de alimentare cu apa a bailor de spalare.</p> <p>Se inregistreaza consumurile de utilitati (apa, gaz metan, curent), raportat la cantitatea de piese acoperite in cadrul instalatiei ACC.</p> <p>Se realizeaza controlul climatului pentru incalzirea spatiilor, apa calda temperatura, ventilatie. Se realizeaza audituri energetice o data la 3 ani.</p> <p>Acestea sunt raportate anual in RAM.</p> <p>F-M9-01-Planul anual al auditurilor interne.</p> <p>In societate exista o baza de date cu evidenta la zi a intrarilor si a stocurilor de materii prime si materiale auxiliare utilizate, cu evidenta lunara a consumurilor specifice de materii prime si materiale auxiliare, se face periodic o analiza a consumurilor realizate in vederea stabilirii eficientei acestora.</p> <p>In cursul anului 2015 se va realiza monitorizarea consumurilor de apa pe fiecare baie a instalatiei de acoperire autoforetica.</p>
<p>Din punct de vedere al evaluarii instalatiei, aceasta este BAT</p>	
<p>5.1.1.5 Optimizarea si controlul liniei tehnologice</p> <p>BAT este optimizarea fiecarei activitati in parte si a liniei tehnologice, prin calcularea intrarilor si iesirilor teoretice, aferente optiunilor alese de imbunatatire, si prin compararea cu cele obtinute efectiv.</p> <p>In cazul liniilor automate, BAT consta in controlul si optimizarea in timp real a procesului . Acestea pot fi calculate manual dar este o activitate laborioasa si</p>	<p>In instalatie linia de acoperire autoforetica este automata; comanda este asigurata printr-un calculator de proces, asistat de operator si laborant care asigura si monitorizarea din punct de vedere tehnologic si calitativ a intregului proces.</p>

<p>Prevederile documentului de referinta privitor la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafetelor metalelor si materialelor plastice (August 2006)</p>	<p>Situatia in instalatia analizata</p>
<p>dureaza foarte mult. Se pot folosi instrumente software pentru optimizarea randamentului liniilor tehnologice deoarece recalcularea se face mai usor si mai repede.</p>	
<p>Cerintele BAT privind optimizarea si controlul liniei tehnologice sunt indeplinite</p>	
<p>5.1.2 Proiectarea, construirea si exploatarea instalatiei</p> <p>BAT este proiectarea, construirea si exploatarea instalatiei astfel incat sa se previna poluarea, prin identificarea pericolelor si a cailor, clasificarea riscurilor posibile si implementarea unui plan de actiuni in trei etape, in vederea prevenirii poluarii .</p> <p>Etapa 1: asigurarea unor dimensiuni suficiente ale instalatiei, confirmarea zonelor identificate ca fiind supuse unui risc in urma scurgerilor de substante chimice, prin utilizarea unor materiale corespunzatoare care sa asigure bariere impermeabile asigurarea stabilitatii liniilor tehnologice si a partilor componente (inclusiv echipamentele utilizate temporar sau rareori).</p> <p>Etapa 2: asigurarea ca rezervoarelor de stocare a materialelor de risc sunt protejate prin utilizarea tehnicilor constructive, cum ar fi utilizarea unor rezervoare cu invelis dublu sau amplasarea acestora in zone inchise, asigurarea ca bazinele de exploatare din linia tehnologica se afla intr-o zona inchisa, asigurarea ca bazinele colectoare au o capacitate suficienta pentru a face fata cantitatii pompate (atunci cand solutiile sunt pompate de la un bazin la altul), asigurarea ca exista un sistem de identificare a scurgerilor, respectiv ca zonele inchise sunt verificate cu regularitate, in cadrul unui program de intretinere.</p> <p>Etapa 3: inspectia periodica si programele de testare, planurile de urgenta in cazul accidentelor potentiale, care vor include:</p> <ul style="list-style-type: none"> - planurile de incidente majore pe amplasament (elaborate conform dimensiunii si locatiei amplasamentului) - procedurile de interventie in cazul pierderilor de substante chimice si ulei - inspectiile zonelor de siguranta - liniile directe din domeniul gestionarii deseurilor, pentru deseurile generate din activitatile de verificare a pierderilor - identificarea echipamentelor adecvate si asigurarea ca acestea sunt disponibile si in stare buna de 	<p>In instalatie se aplica urmatoarele:</p> <p>Proiectarea, construirea si exploatarea instalatiei astfel incat sa se previna poluarea: linia de acoperire este dimensionata corespunzator.</p> <p>Este intocmit planul de prevenire a poluarilor accidentale (2013) care contine: lista punctelor critice, fisa poluantului potential, programul de masuri, lista dotarilor pentru prevenirea si reducerea efectelor, componenta colectivului si a grupelor de interventie, responsabilitatea conducatorilor, programul anual de instruire, lista unitatilor care acorda sprijin in caz de poluare accidentala, lista folosintelor din aval care pot fi afectate.</p> <p>Materiile prime , materialele, deseurile sunt depozitate in spatii amenajate, functie de comptibilitati.</p> <p>Lista depozitelor si amenajarile aferente pentru prevenirea accidentelor sunt prezetate in capitolul 2.9.2.2.</p> <p>Pierderi accidentale de substante periculoase in exteriorul sectiilor de productie cu pericolul poluarii solului si a apelor subterane: bazinele liniei de acoperire autoforetica sunt amplasate in spatii inchise si sunt dotate cu cuve de retentie a eventualelor scurgeri.</p> <p>Sunt implementate masuri de inspectie pentru detectarea scurgerilor accidentale.</p> <p>In cadrul sistemului de management sunt implementate proceduri:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pregatire pentru situatii de urgenta si capacitate de raspuns PM -04 <p>Stocarea substantelor chimice si a pieselor de tratat: depozitele pe categorii de materiale, de pe amplasamentul S.C. OEHLER-MECANICA SRL:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Depozitul de substante chimice - Depozitul de materii prime si auxiliare nepericuloase (magazii in hala de productie, aferente tronsoanelor tehnologice)

Prevederile documentului de referinta privitor la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafetelor metalelor si materialelor plastice (August 2006)	Situatia in instalatia analizata
<p>functionare</p> <ul style="list-style-type: none"> - asigurarea ca personalul este constient in ceea ce priveste protectia mediului si ca acesta a fost instruit sa faca fata eventualelor pierderi si accidente - identificarea rolurilor si responsabilitatilor persoanelor implicate. <p>5.1.2.1 Stocarea substantelor chimice si a pieselor de tratat/bazelor</p> <p>Urmatoarele aspecte au fost identificate ca fiind BAT specifice pentru acest sector: stocarea separata a acizilor si a alcalilor, reducerea riscului de incendiu prin stocarea separata a substantelor chimice inflamabile si a agentilor oxidanti, reducerea riscului de incendiu prin stocarea tuturor substantelor chimice combustibile spontan cand sunt umede in conditii uscate si separat de agentii oxidanti, evitarea contaminarii solurilor si apelor cu pierderi sau scurgeri de substante chimice, evitarea sau prevenirea corodarii recipientelor de stocare, a retelei de conducte, a sistemelor de livrare si a sistemelor de comanda de catre substantele chimice sau aburii corozivi.</p> <p>In vederea reducerii prelucrarii suplimentare, BAT este prevenirea degradarii pieselor/bazelor de metal stocate printr-unul din mijloacele de mai jos sau prin combinarea acestora:</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ scurtarea perioadei de stocare ○ controlarea corozivitatii atmosferei de stocare, prin verificarea umiditatii, temperaturii si compozitiei ○ utilizarea unui strat anticoroziv sau a unui ambalaj anticoroziv. 	<ul style="list-style-type: none"> - Magazia de substante chimice periculoase destinate epurarii apelor uzate (intr-un spatiu amenajat in cadrul statiei de epurare) - Depozitul de deseuri nepericuloase - Zone de depozitare a deseurilor periculoase (ambalaje contaminate, resturi de vopsele, namol din statia de epurare, ulei uzat) la locul de productie. <p>Se va tine seama de compatibilitatile privins stocarea substantelor chimice.</p> <p>Proceduri existente in cadrul sistemului de management:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Prevederi legale de mediu si alte cerinte - PM-02 - Monitorizare si masurare- PM-05
Pentru tipurile de procese si cerintele tehnologice, tehnicile utilizate in societate sunt BAT	
<p>5.1.3 Agitarea solutiilor de tratare</p> <p>BAT este agitarea solutiilor de tratare, pentru a asigura deplasarea solutiei proaspete pe fetele de reper. Acest lucru este posibil printr-unul din mijloacele de mai jos sau prin combinarea acestora:</p> <ul style="list-style-type: none"> - turbulenta hidraulica - agitarea mecanica a pieselor de tratat - sistemele de agitare a aerului la presiune scazuta in: solutiile in care aerul ajuta la racirea prin evaporare, in special atunci sunt utilizate cu recuperarea materialelor - anodizare - alte procese care necesita o turbulenta mare pentru a atinge un grad inalt de calitate 	<p>Agitarea solutiilor in instalatia de acoperire autoforetica se realizeaza astfel:</p> <ul style="list-style-type: none"> - bazinul de degresare alcalina prin imersie : pompa de recirculare pentru agitarea solutiei; - bazinele de clatire cu apa prin imersie: sisteme pneumatice de agitare; - bazinul de decapare acida: sistem de agitare cu actionare electro-mecanica; - bazinul de acoperire autoforetica: sistem de agitare electromecanic cu 6 agitatoare

Prevederile documentului de referinta privitor la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafetelor metalelor si materialelor plastice (August 2006)	Situatia in instalatia analizata
<ul style="list-style-type: none"> - solutiile care necesita oxidarea aditivilor - atunci cand este necesar sa se indeparteze gazele reactive (precum hidrogenul). 	<p>cu viteza variabila</p> <ul style="list-style-type: none"> - bazin de clatire cu apa demineralizata prin imersie: sistem de agitare electromecanic cu 2 agitatoare; - bazin clatire de reactie prin imersie: sistem electromecanic de agitare cu 4 agitatoare cu viteza variabila.
Pentru tipurile de procese si cerintele tehnologice, tehnicile utilizate in societate sunt BAT	
<p style="text-align: center;">5.2 BAT pentru procesele specifice</p> <p>5.2.1 Acoperirea in stativ</p> <p>In liniile cu stative, BAT este aranjarea acestora astfel incat sa se diminueze pierderile de pe piesele de tratat si sa se mareasca intensitatea admisibila de curentului. Fixarea corecta pe stative se realizeaza fie folosindu-se stative cu cleme elastice pentru fixarea pieselor de tratat, fie prin lipirea cu sarma de cupru, (se reduc la minimum pierderile de solutii prin antrenare si pierderilr de piese de tratat care prin dizolvare duc la contaminarea solutiei de tratare cu efecte negative asupra calitatii pentru client).</p>	<p>In instalatie se aplica:</p> <p>Piesele sunt prinse in stative , care sunt reprezentate de juguri de imersie - purtatoare ale sarjelor de acoperire, fiind fixate astfel incat sunt reduse la minimum pierderile de solutii prin antrenare.</p>
Pentru tipurile de procese si cerintele tehnologice, tehnicile utilizate in societate sunt BAT	
<p>5.2.2 Linii cu stativ – reducerea pierderilor prin antrenare</p> <p>BAT este prevenirea antrenarii solutiilor de tratare din liniile de prelucrare cu stativ, prin combinarea tehnicilor de mai jos :</p> <ul style="list-style-type: none"> - aranjarea pieselor de tratat astfel incat sa se evite retinerea de lichide din proces, prin dispunerea stativelor la un anumit unghi de inclinare si prin dispunerea componentelor in forma de cupa cu fata in jos - cresterea timpului de golire la retragerea stativelor (funcie de tipul solutiei de tratare, calitatea cerut[, timpul de serviciu al transportorului]n cazul instalatiilor automate). - inspectarea si intretinerea cu regularitate a stativelor, pentru a se depista eventualele fisuri sau crapaturi care ar putea retine solutiile de tratare si pentru a se asigura ca straturile aplicate isi pastreaza proprietatile hidrofobe - stabilirea cu clientii sa se realizeze componente cu spatii minime de prindere a solutiei de tratare sau sa se prevada goluri de scurgere - montarea unor paliere de golire intre bazine, inclinate spre bazinul de tratare - recircularea solutiei de clatire prin pulverizare, a cetei sau a solutiei de tratare in exces in bazinul de tratare(funcie de tipul solutiei de tratare, calitatea ceruta 	<p>In instalatie se aplica urmatoarele:</p> <p>Piesele sunt prinse in stative (juguri de imersie - purtatoare ale șarjelor de acoperire). Reperetele au gauri și degajari astfel calculate și dispuse incat umplerea respectiv golirea cavitatiilor sa se faca in timpul de golire + timpul de picurare ; deasemenea toata șarja are un unghi de inclinare care faciliteaza scurgerea lichidelor de spalare respectiv de acoperire.</p>

Prevederile documentului de referinta privitor la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafetelor metalelor si materialelor plastice (August 2006)	Situatia in instalatia analizata
).	
Pentru tipurile de procese si cerintele tehnologice, tehnicile utilizate in societate sunt BAT	
<p>5.2.5 Inlocuirea si/sau controlul substantelor periculoase BAT generala consta in utilizarea unor substante mai putin periculoase . Pentru cazurile in care o anumita substanta periculoasa trebuie folosita neaparat, trebuie aplicate tehnici de reducere a consumului respectiv si/sau de reducere a emisiilor.</p> <p>5.2.5.1 EDTA BAT este sa se evite utilizarea EDTA si a altor agenti puternic chelatori, prin: utilizarea unor substituti biodegradabili, cum ar fi cei pe baza de acid gluconic. Atunci cand se utilizeaza EDTA, BAT consta in: diminuarea emisiilor, prin utilizarea tehnicilor de economisire a materialelor si a apei ,luarea tuturor masurilor prin care sa se asigure ca nu exista emisii de EDTA in apele uzate.</p> <p>5.2.5.2 PFOS (perfluorooctan sulfonat) Pentru inlocuirea PFOS exista optiuni restranse, criteriile de sanatate si siguranta putand constitui un important factor. Atunci cand se utilizeaza PFOS, BAT consta in reducerea consumului prin: monitorizarea si controlarea adaugarii de materiale care contin PFOS, prin masurarea tensiunii superficiale, reducerea emisiilor in aer, prin utilizarea sectiunilor de izolatie ,controlarea emisiilor in aer de aburi periculosi., incercarea de eliminare progresiva a PFOS.</p> <p>5.2.5.3 Cianura Cianura nu poate fi inlocuita in toate aplicatiile. Atunci cand solutiile cu cianuri trebuie folosite neaparat, BAT consta in utilizarea unei tehnologii cu circuit inchis in procesele cu cianuri .</p> <p>5.2.5.4 Cianura de zinc BAT consta in substituirea solutiilor pe baza de cianura de zinc, prin utilizarea zincului acid, in vederea asigurarii unui randament energetic optim, a emisiilor reduse in mediu si a obtinerii unor finisaje decorative lucioase sau a zincului alcalin fara cianura.</p> <p>5.2.5.7 Cromul hexavalent Exista o serie de limitari generale ale acestei inlocuiri: cromul trivalent nu a fost utilizat la scara economica in procesele de acoperire a otelului in bobine de mari dimensiuni si nu poate fi utilizat pentru aplicatiile cu crom dur. Anodizarea cu acid cromic are o utilizare limitata, de obicei, la aplicatiile aerospatiale, electronice si alte aplicatii specializate. Nu exista metode de inlocuire.</p>	<p>Nu se aplica, in instalatie nu se utilizeaza EDTA.</p> <p>Nu se aplica, in instalatie nu se utilizeaza PFOS.</p> <p>Nu se aplica, in instalatie nu se utilizeaza cianuri.</p> <p>In instalatie cromul hexavalent s-a utilizat sub forma de cromat de crom pentru pasivare Acesta a fost inlocuit cu hexafluorzirconat de amoniu pentru fixarea stratului protector depus.</p>

Prevederile documentului de referinta privitor la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafetelor metalelor si materialelor plastice (August 2006)	Situatia in instalatia analizata
<p>5.2.5.7.2 Acoperirea cu crom hexavalent</p> <p>In aplicatiile de acoperire cu crom hexavalent, BAT consta in reducerea emisiilor in aer, prin: acoperirea mecanica sau manuala a solutiei de acoperire in timpul procesului de acoperire, utilizarea unui sistem de aspirare a aerului, cu condensarea ceturilor in evaporator, pentru sistemul de recuperare a materialelor cu circuit inchis, in cazul liniilor noi sau al modernizarii liniei tehnologice, si daca piesele de tratat sunt destul de uniforme ca dimensiune, inchiderea liniei de acoperire sau a bazinului de acoperire intr-o incinta, operarea solutiilor de crom hexavalent in regim de circuit inchis (a se vedea Sectiunile 4.7.11.6 si 5.1.6.3 de mai sus).</p> <p>5.2.5.7.3 Straturile de acoperire prin conversia cromului (pasivizarea)</p> <p>Reducerea in utilizarea pasivizarilor Cr(VI) sunt impuse de Directivele referitoare la vehiculele retrase din circulatie si la restrictionarea substantelor periculoase [98, EC, 2003, 99, EC, 2000].</p> <p>Cu toate acestea, in momentul elaborarii acestui BREF (2004), GTL a raportat ca alternativele disponibile sunt noi si ca nu pot fi deduse BAT. Pasivizarile trivalente pot fi utilizate, dar au concentratii de crom de pana la de zece ori mai mari, necesitand in plus un consum mai mare de energie. Acestea nu pot atinge rezistenta anticoroziva mai mare a pasivizarilor brune, kaki sau negre, obtinute cu sistemele de Cr(VI), fara utilizarea unor straturi suplimentare. Datele furnizate cu privire la sistemele fara crom sunt insuficiente, acestea putand contine substante periculoase pentru mediu.</p>	
Tehnologiile utilizate in societate sunt BAT.	
<p>5.2.7 Inlocuirea degresarii si variantele de degresare</p> <p>BAT consta in utilizarea, acolo unde exista cantitati excesive de ulei, a unor metode fizice de indepartare a uleiului, cum ar fi centrifugarea sau lama de aer .In cazul pieselor mari, de o calitate critica si/sau de mare valoare, se poate aplica metoda stergerii manuale</p> <p>5.2.7.3 Degresarea cu solutii apoase</p> <p>BAT consta in reducerea consumului de substante chimice si energie in sistemele de degresare cu solutii apoase, prin aplicarea unor sisteme cu durata lunga de utilizare, cu posibilitate de regenerare si/sau</p> <p>5.2.7.4 Degresarea de mare performanta</p> <p>In cazul in care exista cerinte de curatare si degresare de mare, BAT consta fie in utilizarea unei combinatii de tehnici), fie in aplicarea unor tehnici specializate,</p>	<p>In instalatie se aplica urmatoarele:</p> <p>-Reperle care sunt supuse procesului de acoperire autoforetica sunt curatate si spalate in vederea indepartarii lubrifiantilor si uleiurilor pentru protectia baii de degresare.</p> <p>■ Degresarea cu solutii apoase: reducerea consumului de substante chimice si energie in sistemele de degresare cu solutii apoase, prin aplicarea unor sisteme cu durata lunga de utilizare, cu posibilitate de regenerare si/sau intretinere continua a solutiei.</p> <p>Intretinerea solutiilor in instalatie se realizeaza astfel:</p>

<p>Prevederile documentului de referinta privitor la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafetelor metalelor si materialelor plastice (August 2006)</p>	<p>Situatia in instalatia analizata</p>
<p>cum ar fi curatarea cu gheata carbonica sau cu ultrasunete intretinere continua a solutiei, off-line sau on-line.</p> <p>Intretinerea solutiilor de tratare</p> <p>Substantele contaminante, care afecteaza calitatea tratamentului, se acumuleaza in solutiile de tratare, sub forma de produse de conversie sau de descompunere, in timpul tratarii sau al alimentarii cu solutie, din solutiile precedente utilizate pentru piesele de tratat/baze. Intretinerea discontinua sau continua si regenerarea sunt astfel necesare, in special in cazul in care functia de reinnoire a materiilor antrenate este eliminata prin recuperarea pierderilor prin antrenare.</p> <p>Filtrarea solutiilor de tratare</p> <p>Filtrarea solutiilor de tratare este un procedeu utilizat pentru indepartarea particulelor (cum ar fi aschiile sau murdaria), ajunse in solutie de la piesele de tratat/baza, anod, praful din aer sau compusii insolubili dezvoltati pe parcursul procesului (cum ar fi hidroxizii de metal). Ca mediu de filtrare, sunt preferate materialele reinnoibile, avand in vedere ca filtrele care pot fi inlaturate contribuie la cresterea cantitatii de deseuri.</p> <p>4.11.13.6.Filtrarea cu membrane a degresantilor de emulsionare (microfiltrare sau ultrafiltrare)</p> <p>Aceasta tehnica poate fi utilizata acolo unde, din motive tehnice, este necesara folosirea unor sisteme de degresare puternic emulsionante si cand regenerarea solutiei de degresare cu alte metode se poate dovedi costisitoare sau chiar imposibila.</p> <p>Tehnologia de filtrare cu membrane, in special microfiltrarea sau ultrafiltrarea, este un procedeu de separare fizica, care utilizeaza membrane pentru separarea particulelor de 0,005 – 0,1 microni (separarea particulelor mai mici se realizeaza prin nanofiltrare sau osmoza inversa). O diferenta mica de presiune face ca lichidul sa se deplaseze dintr-o parte a membranei in cealalta. Filtrarea este tangentiala, astfel incat fluidul circula in paralel cu membrana, mai bine decat in cazul filtrarii traditionale, care este perpendiculara sau frontala (incarcand astfel filtrul cu particule). Filtrarea tangentiala permite acumularea impuritatilor fara a colmata suprafata de filtrare. Lichidul care traverseaza membrana se numeste filtrat sau permeat si este o solutie curata care contine solutie detergenta purificata, redirijata in baia de degresare. Solutia care nu poate</p>	<p>- agentii de degresare la cald care contin namoluri de uleiuri, grasimi lichide, aschii metalice murdare si apele de clatire care contin hidroxizi de metale, surfactanti, alge sunt trecute prin instalatia de microfiltrare cu curent transversal, Splint-O-Mat QMF 200, tip ENVOPUR 2,8 NA, cu filtru banda, care este folosita atat la separarea uleiurilor din apele provenite de la baile de degresare (din cadrul instalatiei de ACC) cat si din apele de spalare reziduale, posibil impurificate cu uleiuri si grasimi, inainte de evacuarea lor in statia de neutralizare- denocivizare. Racordarea se face la una din cele doua variante de filtrare, in functie de necesitati.</p>

Prevederile documentului de referinta privitor la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafetelor metalelor si materialelor plastice (August 2006)	Situatia in instalatia analizata
traversa membrana se numeste retentat; este o solutie care contine ulei si materii in suspensie.	
Pentru tipurile de procese si cerintele tehnologice, tehnicile utilizate in societate sunt BAT.	
<p>5.2.9 Solutiile de decapare si alte solutii puternic acide – tehnicile de prelungire a duratei de utilizare a solutiilor si recuperarea acestora</p> <p>Solutiile de decapare isi pierd proprietatile prin dizolvarea metalelor si prin aportul constant de apa de clatire din etapele precedente ale procesului, astfel incat acestea trebuie reimprospatate la intervale relativ scurte.</p> <p>Este important sa se evite decaparea excesiva. Aceasta consta in atacarea metalului din care este realizata baza de catre solutia de decapare, in tehnologia tratarii suprafetelor acest lucru avand efecte secundare nedorite, cum ar fi: cresterea consumului de acid, ceea ce duce la cresterea erodarii metalului si la cresterea cantitatii de deseuri generate (provenite in urma precipitarii metalului dizolvat la tratarea apelor uzate si din cresterea cantitatii de acid rezidual), pierderea considerabila a calitatii materialului de baza (fragilizarea datorata hidrogenului), eventuala degradare a suprafetei piesei de tratat si/sau modificarea masurilor geometrice ale piesei de tratat.</p> <p>Decaparea excesiva se poate evita prin adaugarea unor asa-numiti inhibitori ai decaparilor, utilizati la scara larga</p>	In instalatie solutia de decapare pe baza de acid clorhidric, a fost inlocuita cu un amestec decapant CHIMFOR pe baza de acid fosforic si acid sulfuric, care reduce considerabil metalele dizolvate si contribuie la prelungirea duratei de utilizare a solutiei.
Pentru tipurile de procese si cerintele tehnologice, tehnicile utilizate in societate sunt BAT	

5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII

5.1. Emisii si reducerea poluarii

Furnizati scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul in care instalatia principala este legata de instalatia de depoluare a aerului. Prezantati reducerea poluarii si monitorizarile relevante din punct de vedere al mediului. Desenati o schema de flux a procesului tehnologic sau completati acest tabel pentru a arata activitatile din instalatia dumneavoastra. Pentru alte tipuri de instalatii furnizati o schema similara.

5.1.1. Emisii si reducerea emisiilor din diverse surse

Proces	Intrari	Iesiri	Monitorizare/ reducerea poluarii	Punctul de emisie
Acoperire autoforetica	Table, profile, tevi, repere		Sistem de exhaustare compus din hota de ventilatie pe marginea baii active de	Cos V1
		Table, profile,		

<p>degresare/ neutralizare alcalina prin imersie</p> <p>-decapare acida prin imersie</p> <p>-degresare alcalina prin spreyere</p> <p>-acoperire autoforetica</p> <p>-clatire de reactie prin imersie</p> <p>statie de neutralizare- denocivizare ape uzate provenite din procesul de acoprire autoforetica</p>	<p>si subansamb le</p> <p>Substante si preparate chimice utilizate in procesul tehnologic</p>	<p>tevi, repere si subansamble acoperite autoforetic</p>	<p>degresare /neutralizare alcalina prin imersie (bazin 3) , trecerea gazelor in contracurent de apa intr-un turn de spalare/spalator de gaze.</p>	<p>Cos V1</p>
<p>-centrala termica de 24 kW a statiei de neutralizare- denocivizare</p>	<p>gaz metan</p>	<p>gaze de ardere</p>	<p>Sistem de reducere si captare a vaporilor de KOH- covor de bile de plastic pe toata suprafata bazinului.</p> <p>Sistem de exhaustare compus din hota de ventilatie pe marginea bii active de decapare acida prin imersie (bazin 1), tronsoane de ventilatie si ventilator de putere, trecerea gazelor in contracurent de apa intr-un turn de spalare- cos evacuare V1.</p> <p>Sistem de reducere si captare a vaporilor de H₃PO₄ si H₂SO₄- covor de bile de plastic pe toata suprafata bazinului.</p> <p>Sistem de exhaustare compus din hota de ventilatie pe marginea bii active de degresare alcalina prin sprayere (bazin4), tronsoane de ventilatie si ventilator de putere cu trecerea gazelor in contracurent de apa in spalatorul de gaze.Cos evacuare V1.</p> <p>Sistem de reducere si captare a vaporilor de KOH- covor de bile de plastic pe toata suprafata bazinului.</p>	<p>Cos V1</p> <p>Cos V1</p> <p>Cos V1</p>
<p>- 3 cazane de producere a apei calde- 2</p>	<p>gaz metan</p>		<p>Sistem de exhaustare compus din tronsoane de ventilatie si ventilator de mare putere cu trecerea gazelor in contracurent de apa-spalator gaze pentru instalatia de neutralizare- denocivizare.</p> <p>Monitorizare semestriala la cosul de evacuare V1 pentru:</p>	<p>Cos dispersie V6</p>

<p>cazane de 400kW, un cazan de 800 kW</p> <p>-2 cuptoare de uscare</p> <p>- instalatie de incalzire cu tuburi radiante</p>	<p>gaz metan</p> <p>gaz metan</p>	<p>gaze de ardere</p> <p>gaze de ardere</p> <p>gaze de ardere</p>	<p>- SO₂</p> <p>Tiraj natural</p> <p>tiraj natural</p> <p>tiraj natural</p> <p>tiraj natural</p> <p>Monitorizare anuala pentru cosurile V2, V3, V4 si V5 aferente cazanelor de productie a apei calde, cuptoarelor de uscare si instalatiei de incalzire pentru: CO, SO2, NOx, pulberi</p>	<p>Cosuri dispersie V2 si V3</p> <p>Cos dispersie V4</p> <p>Cos dispersie V5</p>
<p>Vopsire in camp electrostatic</p>	<p>Repere si subansamble</p> <p>Vopsea pulbere</p>	<p>Subansamble vopsite</p>	<p>Cabinele de vopsire sunt prevazute cu filtre pentru retinerea si recuperarea pulberilor . Emisii difuze de pulberi..</p>	<p>-</p>
<p>Vopsire clasica cu vopsea lichida</p> <p>- 2 cabine de vopsire</p> <p>- cuptoare de</p>	<p>Repere si subansamble</p> <p>Grund, diluant, email poliuretanic.</p>	<p>Subansamble vopsite</p>	<p>Sistem de exhaustare compus din 4 ventilatoare/cos de evacuare si tubulatura de evacuare a gazelor de la arzatoarele cuptoarelor de uscare, sisteme de ventilatie pentru exhaustare- completare aer.</p> <p>Monitorizare semestriala la cosul V8 pentru: COV</p> <p>tiraj natural</p>	<p>Cosuri evacuare V8 si V12</p>

uscarea aferente celor doua cabine de vopsire	gaz metan	gaze de ardere		Cosuri evacuare V9 si V13
Pregatirea suprafetelor prin sablare	Table, profile, tevi, repere si subansamble	Suprafete curatate mecanic	Instalatie de filtrare SMT 45 CE, sistem de desprafuire compus din saci filtranti: 37 buc. cicloane, camera de sedimentare, fereastra de evacuare. Cos evacuare V7 Monitorizare semestrială pe cosul V7 pentru pulberi.	-
Sediu administrativ - 2 centrale termice a câte 60kW	gaz metan	gaze de ardere	tiraj natural	cosuri de dispersie V10 si V11

5.1.2. Echipente de depoluare

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Instalatia de acoperire autoforetica - degresare/neutralizare prin imersie alcalina-bazin 3	V1	Hidroxizi alcalini (KOH), vapori de apa	Sistem de exhaustare compus din hota de ventilatie pe marginea bii active de degresare /neutralizare alcalina prin imersie , trecerea gazelor in contracurent de apa intr-un turn de spalare/spalator de gaze	Existent
Instalatia de acoperire autoforetica - decapare acida prin imersie-bazin 1	V1	vapori de acizi (acid fosforic, acid sulfuric) vapori de apa	Sistem de exhaustare compus din hota de ventilatie pe marginea bii active de decapare acida prin imersie , tronsoane de ventilatie si ventilator de putere, trecerea gazelor in contracurent de apa intr-un turn de spalare	Existent

Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

Instalatia de acoperire autoforetica - degresare alcalina prin sprayere-bazin 4	V1	hidroxizi alcalini (KOH) vapori de apa	Sistem de exhaustare compus din hota de ventilatie pe marginea bii active de degresare alcalina prin sprayere , tronsoane de ventilatie si ventilator de putere cu trecerea gazelor in contracurent de apa in spalatorul de gaze.	Existent
Instalatia de acoperire autoforetica - acoperire autoforetica prin imersie-bazin7	-	Vapori de apa vapori de acizi	Sistem de exhaustare, ventilator	Existent
Instalatia de acoperire autoforetica - clatire de reactie prin imersie-bazin 9	-	Vapori de apa cu urme de hexafluor zirconat de amoniu	Sistem de exhaustare, ventilator	Existent
Instalatia de acoperire autoforetica - cazane de productie a apei calde-3 buc	V2 V3	CO, SO2 NOx Pulberi	-	-
Instalatia de acoperire autoforetica - cuptoare de uscare- 2 buc	V4	CO, SO2 NOx Pulberi	-	-
Instalatia de acoperire autoforetica - instalatia de incalzire cu tuburi radiante	V5	CO, SO2 NOx Pulberi	-	-
Statia de denocivizare-neutralizare	V1	Vapori de hidroxizi alcalini, vapori de acizi, vapori de	Sistem de exhaustare compus din tronsoane de ventilatie si ventilator de mare putere cu trecerea gazelor in contracurent de apa-spalator gaze	Existent

Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

		apa		
Centrala termica aferenta statiei de denocivizare-neutralizare (24 kW)	V6	CO, SO2 NOx Pulberi	-	-
Instalatia de vopsire in camp electrostatic - 2 cabine de vopsire	-	Pulberi	Filtre pentru mentinerea si recuperarea pulberilor	Existent
Instalatia de vopsire-uscarea clasica- 2 cabine de vopsire	V8 si V12	COV	Sistem de exhaustare compus din 4 ventilatoare/cos de evacuare si tubulatura de evacuare a gazelor de la arzatorul cuptorului de uscarea, sisteme de ventilatie pentru exhaustare- completare aer.	Existent
Cuptoare de uscarea aferente celor 2 cabine de vopsire clasica	V9 si V13	CO, SO2 NOx Pulberi	-	-
Instalatia de sablare	V7	Pulberi	Instalatie de filtrare SMT 45 CE, sistem de desprafuire compus din saci filtranti: 37 buc. cicloane, camera de sedimentare, fereastra de evacuare	Existent
Debitare, presare, indoire	-	Pulberi-emisii difuze	-	-
Prelucrari mecanice	-	Pulberi-emisii difuze	-	-
Asamblare, sudura, polizare, gaurire obloane si reperi mici	-	Pulberi gaze de sudura	-	-
Asamblare, sudura, polizare, gaurire	-	Pulberi gaze de sudura	-	-

Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

subansamble principale (platforma, sasiu), montaj intermediar				
Asamblare, sudura, polizare, gaurire subansamble cisterne, montaj intermediar	-	Pulberi gaze de sudura	-	-
Montaj final, probe, ambalare	-	Pulberii difuze	-	-
Centrale termice-sediu administrativ, 2 buc de cate 60kW	V10 V11	CO SO2 NOx pulberi	-	-

Pentru fiecare tip de echipament de depoluare (filtru cu saci, arzatoare cu NOx redus), includeti varianta corespunzatoare din lista tehnologiilor de reducere a poluarii si completati detaliile solicitate.

5.1.3. Emisii in aer asociate cu BAT, punctul 5.1.10 Emisiile in aer din documentul de referinta

Poluant	Domeniul asociat cu utilizarea BAT	Tehnici care pot fi utilizate pentru atingerea acestui nivel	Comentarii
SOx sub forma de SO2	1,0-10 mg/Nmc	Turn in contra curent cu scrubler final alcalin	In instalatie vaporii de acid sulfuric proveniti de la decaparea acida prin imersie sunt aspirati printr-un sistem de exhaustare compus din hota de ventilatie, tronsoane de ventilatie si ventilator de putere si trecuti printr-un turn de spalare in contra curent cu scrubler.
<p>Nota, Numai emisii colectate, Emisiile asociate sunt prezentate ca valori medii zilnice pe baza unei monitorizari continue in timpul perioadei de functionare, In cazurile in care monitorizarea continua nu poate fi practicata, valoarea va fi aproximata pe perioada de proba, Pentru sistemul de reducere utilizat, caracteristicile de gaz si praf vor fi luate in considerare pentru proiectarea sistemului, si temperatura corecta de functionare utilizata,</p>			

5.1.4. Studii de referinta

Exista studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisie stabilite in Sectiunea 13 a acestui formular? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
Nu este necesar. Sistemele de reducere sunt BAT	

5.1.5. COV

Acolo unde exista emisii de COV, identificati principalii constituinti chimici ai emisiilor si evaluati ce se intampla cu aceste substante chimice in mediu.

Clasificarea bazata pe TA Luft (prevederile tehnice germane privind calitatea aerului) este furnizata in Indrumarul „Determinarea Valorilor Limita de Emisie pe baza BAT.

Lista solventilor organici cu continut de COV:

Nr. crt .	Denumirea solventului organic	Natura chimică/ Compozitie/ număr CAS	Periculozitate (fraze de pericol, Fraze de risc R),	Observatii
1.	-GRUND MONOCOMPO NENT ALCHIDO POLIURETANI C DUROL GS 5400AUV	Solvent ≤ 25% 2 –butanonoxima ≤ 0,5% Nafta grea (petrol) hidrohidratată ≤ 1% Bisortofosfat de trizinc ≤ 10	Clasificare (67/548/CEE, 1999/45/CE) Xn – nociv N – periculos pentru mediu R10 – inflamabil R51/53 – Toxic pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung pentru mediul acvatic R65 – Nociv : poate provoca afectiuni pulmonare prin înghițire	Produs de vopsire si retus a produselor finale(remorci si echipamente agricole)

2.	-EMAIL MONOCOMPO NENT ALCHIDO POLIURETANI C DUROL ES 5400AUV	Solvent $\leq 30\%$ 2 – butanonoxima $\leq 0,5\%$ Aluminiu pudră stabilizat $\leq 4\%$ Acizi grași ramificați C6 – C19, săruri de plumb bazice $\leq 1\%$ Bis (bis (2 – etilhexanoat de cobalt \leq 0,5% Xilen $\leq 3\%$ Nafta hidrohidratată ≤ 5 Solvent nafta aromatic ușor $\leq 2\%$	Clasificare (67/548/CEE, 1999/45/CE) T – toxic R10 – inflamabil R33 – pericol de efecte cumulative în organism R52/53 – nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic R61 – poate provoca efecte dăunătoare asupra copilului nenăscut, în timpul sarcinii R65 – nociv : poate provoca afecțiuni pulmonare prin înghițire.	Produs de vopsire și retus a produselor finale(remorci și echipamente agricole)
3	-EMAIL MONOCOMPO NENT ALCHIDIC ACRILIN V57	Xilen 25-50% Etilbenzenl 2,5-10% Propilbenzen $\leq 1\%$ Trimetilbenzenl, Meziten $\leq 1\%$ n butil acetat 2,5 – 10% 2 metil propan – 1- ol 2,5 – 10% Amestec hidrocarburi 1- 2,5% 2- etoxi -1- metilacetat, 1 etoxi -2-propilacetat 2,5 – 10%	Clasificare (67/548/CEE, 1999/45/CE) Xn – nociv R10 – Inflamabil R20/21 – Nociv prin inhalare ;In contact cu pielea R38 – Iritant pentru piele R52/53 – Nociv pentru organismele acvatice, poate cauza efecte nefavorabile pe timp lung pentru mediul acvatic	Produs de vopsire și retus a produselor finale(remorci și echipamente agricole)
4.	DILUANT D553	Xilen 96% n- butanol 4%	Clasificare (67/548/CEE, 1999/45/CE) Xn – nociv R10 – inflamabil R20/21 – nociv prin inhalare și în contact cu pielea R38 – iritant pentru piele	Produs de dilutie a grudului si a vopselei
5.	GRUND BICOMPONEN T EPOXIDIC EPOMID G 3200S	Bisfenol $\leq 25\%$ Xilen $\leq 40\%$ Butanonă ≤ 5 n- butanol ≤ 7 Bis (ortofosfat) de trizinc ≤ 17	Clasificare (67/548/CEE, 1999/45/CE) Xn – nociv N – periculos pentru mediu R10 – Inflamabil R20/21 – Nociv prin inhalare ;In contact cu pielea R36/38 – Iritant pentru ochi și pentru piele R43 – Poate cauza o iritare în contact cu pielea R51/53 – Toxic pentru organismele acvatice, poate cauza efecte nefavorabile pe timp lung pentru mediul acvatic	Produs de grunduire a produselor finale(remorci și echipamente agricole)

6.	EMAIL BICOMPONEN T EPOXIDIC EPOMID	Bisfenol $\leq 30\%$ Xilen $\leq 40\%$	Clasificare (67/548/CEE, 1999/45/CE) Xn – nociv N – periculos pentru mediu R10 – Inflamabil R20/21 – Nociv prin inhalare ;In contact cu pielea R36/38 – Iritant pentru ochi si pentru piele R43 – Poate cauza o iritare în contact cu pielea R51/53 – Toxic pentru organismele acvatice, poate cauza efecte nefavorabile pe timp lung pentru mediul acvatic	Produs de grunduire a produselor finale(remorci si echipamente agricole)
7.	INTARITOR I322	n- butanol $\leq 43\%$ Xilen $\leq 14\%$ Trietilentetramina $\leq 2\%$ Etilbenzen $\leq 2,5$	Clasificare (67/548/CEE, 1999/45/CE) Xn – nociv R10 – Inflamabil R22 – Nociv prin înghitire R37/38 – Iritant pentru căile respiratorii si pentru piele R41 – risc de leziuni ocular grave R43 – Poate cauza o iritare în contact cu pielea	Produs de grunduire a produselor finale(remorci si echipamente agricole)
8.	DILUANT 302	Xilen $\leq 70\%$ n - butanol $\leq 30\%$	Clasificare (67/548/CEE, 1999/45/CE) Xn – nociv R10 – Inflamabil R20/21/22 – Nociv prin inhalare, în contact cu pielea, prin înghițire R37/38 – Iritant pentru căile respiratorii și pentru piele R41 – risc de leziuni ocular grave R67 – inhalarea vaporilor poate provoca somnolentă si ameteală	Produs de dilutie a grudului/ Produs de degresare
9. 10	EMAIL POLIURETANI C E3900 POLIDUR EMAIL BICOMPONEN T POLIURETANI C SDGRP4266	Xilen $\leq 47\%$ Acetat de n –butil $\leq 7\%$ Etil benzen $\leq 5\%$ Nafta din petrol, fractiuni grele hidohidratate $\leq 3\%$ Solvent nafta din petrol aromatice usoare $\leq 2\%$ Aluminiu pudră stabilizat	Clasificare (67/548/CEE, 1999/45/CE) Xn – nociv R10 – inflamabil R38 – iritant pentru piele R20/21 – nociv prin inhalare si în contact cu pielea	Produs de vopsire produselor finale(remorci si echipamente agricole)

11.	INTARITOR I398	Poliizocianat alifatic 25 – 50% Acetat de 2 – metoxi -1-1 metiletil 10 – 25% Acetat de n butil 10 – 25% Hexametilendiizocianat ≤ 0,5%	Clasificare (67/548/CEE, 1999/45/CE) Xn – iritant R10 – inflamabil R38 – iritant pentru piele R43 – poate provoca o sensibilizare în contact cu pielea R67 – inhalarea vaporilor poate provoca somnolentă și ameteală	Produs de vopsire produselor finale(remorci și echipamente agricole)
12.	DILUANT D391	Acetat de n butil 25 – 50% Xilen 25 – 50% Etilbenzen 5-10%	Clasificare (67/548/CEE, 1999/45/CE) R10 - inflamabil Xn – nociv, R20/21 – nociv prin inhalare și în contact cu pielea Xi – iritant, R38 – iritant pentru piele.	Produs de dilutie a vopselei
13	GRUND PE BAZA DE APA SHOP-PRIMER WATER ROJO OXIDO	Oxid de zinc ; Ortofosfat ; 2-butoxietanol; Talc	Clasificare (67/548/CEE, 1999/45/CE) N - periculos pentru mediu R51/53 – Toxic pentru organismele acvatice, poate cauza efecte nefavorabile pe timp lung pentru mediul acvatic Xn-nociv R20/21/22 – Nociv prin inhalare, în contact cu pielea si prin inghitire Xi-iritant R36/R38 – Iritant pentru ochi si pentru piele	Produs de grunduire , protectie intermediara,intre fazele procesului de productie
14.	LAC BESA GLASS UHS	Toluen; O-xilen	Clasificare (67/548/CEE, 1999/45/CE) Simb.per. F si Xn; R11 - foarte inflamabil R63 - R38 - Iritant pentru piele R48/20 – Nociv: pericol de efecte rave asupra sănătății la expunerea prelungită prin inhalare R67– inhalarea vaporilor poate	Produs de vopsire a produselor finale(remorci și echipamente agricole), folosite la exterior
15.	INTARITOR PUR 8568-00000-0	Poliizocianat alifatic 25 – 50% Acetat de 2 – metoxi -1-1 metiletil 10 – 25% Acetat de n butil 10 – 25% Hexametilendiizocianat ≤ 0,5%	Clasificare (67/548/CEE, 1999/45/CE) Xn – iritant R10 – inflamabil R38 – iritant pentru piele R43 – poate provoca o sensibilizare în contact cu pielea R67 – inhalarea vaporilor poate provoca somnolentă si ameteală	Produs de vopsire a produselor finale(remorci și echipamente agricole)
16.	DILUANT PUR 9404-00000-0	Acetat de n butil 25 – 50% Xilen 25 – 50% Etilbenzen 5-10%	Clasificare (67/548/CEE, 1999/45/CE) R10 - inflamabil Xn – nociv, R20/21 – nociv prin inhalare și în contact cu pielea Xi – iritant, R38 – iritant pentru piele.	Produs de dilutie a vopselei

Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

17.	GRUND BICOMPONEN T KO-Synthal- Epoxid-Grund 4950-70320-0	Bisfenol 10-25% Xilen 10-25% Etilbenzen 1-2,5% Propilbenzen ≤ 1% Trimetilbenzen, Meziliten ≤ 1% Butan, 1 Metoxi2propanol 2,5 – 10% Amestec hidrocarburi 1- 2,5% Oxid de zinc 2,5 – 10%	Clasificare (67/548/CEE, 1999/45/CE) Xn – nociv N – periculos pentru mediu R10 – Inflamabil R20/21 – Nociv prin inhalare ;In contact cu pielea R36/38 – Iritant pentru ochi și pentru piele R43 – Poate cauza o iritare în contact cu pielea R51/53 – Toxic pentru organismele acvatice, poate cauza efecte nefavorabile pe t imp lung pentru mediul acvatic	Produs de grunduire a produselor finale(remorci și echipamente agricole)
18.	INTARITOR 8719-00000-0	Xilen 25 -50% 2,4,6 tris(dimetilminomrtil) fenol 10- 25% Butan 1 – ol 5 -10%	Clasificare (67/548/CEE, 1999/45/CE) R10 – Inflamabil Xn- nociv,R20/21 – Nociv prin inhalare ;In contact cu pielea Xi – iritant, R36/38 – Iritant pentru ochi si pentru piele	Produs de grunduire a produselor finale(remorci și echipamente agricole)
19.	DILUANT 9118-000000-0	Xilen: 25-50% 1 – metoxi -2-propanol : 25 -50% n-Butanol:10-25% petrol 5 – 10% Etilbenzen -5 -10%	Clasificare (67/548/CEE, 1999/45/CE) R10 - inflamabil Xn-nociv R20/21/22 – 65 – Nociv prin inhalare, în contact cu pielea si prin inghitire	Produs de dilutie a grudului/ Produs de degresare
20.	-EMAIL MONOCOMPO NENT ACRILIN 5988	Xilen 25-50% Etilbenzenl 2,5-10% Propilbenzen ≤ 1% Trimetilbenzenl, Meziliten ≤ 1% n butil acetat 2,5 – 10% 2 metil propan – 1- ol 2,5 – 10% Amestec hidrocarburi 1- 2,5% 2- etoxi -1- metilacetat, 1 etoxi -2-propilacetat 2,5 – 10%	Clasificare (67/548/CEE, 1999/45/CE) Xn – nociv R10 – Inflamabil R20/21 – Nociv prin inhalare ;In contact cu pielea R38 – Iritant pentru piele R52/53 – Nociv pentru organismele acvatice, poate cauza efecte nefavorabile pe timp lung pentru mediul acvatic	Produs de vopsire si retus a produselor finale(remorci și echipamente agricole)
21.	DILUANT SPALARE INSTALATIE VOPSIRE 9371- 00000-0	Acetonă 25 – 50% Acetat de butil 25 – 50% Acetat de izopropil 10 – 25%	Clasificare (67/548/CEE, 1999/45/CE) F- inflamabil R11 – foarte inflamabil Xi – iritant R36 – iritant pentru ochi R66 – expunerea repetată poate provoca uscarea si crăparea pielii R67 – Inhalarea vaporilor poate provoca somnolentă si ameteală	Produs de curatare a instalatiei de vopsire

22.	EPOXI-CLEANER DKC 003-02S	Xilen ≤ 70% n – butanol ≤ 30	Clasificare (67/548/CEE, 1999/45/CE) Xn – nociv R10 – Inflamabil R20/21/22 – Nociv prin inhalare, în contact cu pielea, prin înghițire R37/38 – Iritant pentru căile respiratorii și pentru piele R41 – risc de leziuni oculare grave R67 – inhalarea vaporilor poate provoca somnolență și amețală	Agent de curățare
-----	------------------------------	---------------------------------	--	-------------------

Materialele de acoperire cu conținut de COV caracterizați de frazele de risc: R45, R46, R49, R60, R61 sau frazele de pericol H340, H350, H350i, H360D, H360F se înlocuiesc în procesele tehnologice în măsura în care este posibil cu amestecuri mai puțin nocive în cel mai scurt timp posibil, cu respectarea regulamentelor incidente în vigoare (Legea 278-2013, secțiune 2, art. 58)

Emissionile de COV provin de la operațiile de vopsire -uscare clasică, în cele două cabine de vopsire care sunt prevăzute cu sistem de exhaustare compus din 4 ventilatoare / cos de evacuare + tubulatură de evacuare gaze de la arzător- Sisteme de ventilație ans. pentru exhaustare - completare - Puterea motrică instalată 4 x 11 kW;- Debit aer exhaustat- debit aer ventilat cca. 2x(22-24000) m³/h ; - la vopsire/zvântare 100% (exhaustat-completat)- la uscare 15% (exhaustat-completat) și 85%(recirculat).

5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Există studii pe termen mai lung care necesită a fi efectuate pentru a stabili ce se întâmplă în mediu și care este impactul materiilor prime utilizate? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
-	

5.1.7. Eliminarea penei de abur

Prezentați emisiile vizibile și fie justificați ca fiecare emisie este în conformitate cu cerințele BAT sau explicați măsurile de conformare pe care intenționați să le aplicați pentru a reduce până la vizibilă.

Nu este cazul

5.2. Minimizarea emisiilor fugitive în aer

Oferiți informații privind emisiile fugitive după cum urmează:

Sursa	Poluanți	Masa/unitatea de timp unde este cunoscută	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalație
Rezervoare deschise (de ex. stația de epurare a apelor uzate, instalație de tratare/acoperire a suprafețelor);		Baile active ale instalației de acoperire autoretetica sunt prevăzute cu sistem de exhaustare compus din hota de ventilație cu trecerea gazelor în	

	contracurent de apa intr-un turn de spalare. Deasemenea in vederea limitarii emisiilor si mentinerea temperaturii baile active sunt acoperite cu un covor de bile din plastic. Statia de neutralizare- denocivizare este prevazuta cu sistem de exhaustare cu trecerea gazelor in contracurent de apa si spalator de gaze.		
Zone de depozitare (de ex. containere, halda, lagune etc.);	COV, pulberi, miros		
Transportul si manipularea materiilor prime si materialelor	Gaze de esapament (CO, NOx, COV, suspensii)		
Transferarea materialelor dintr-un recipient in altul (de ex. reactoare, silozuri; cisterne)	nu este cazul		
Sisteme de transport; de ex. benzi transportoare.	nu este cazul		
Sisteme de conducte si canale (de ex. pompe, valve, flanse, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.);	nu este cazul		
Deficiente de etansare/etansare slaba	nu este cazul		
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (in aer sau in apa); Posibilitatea ca emisiile sa evite echipamentul de depoluare a aerului sau a statiei de epurare a apelor	nu este cazul		
Pierderi accidentale ale continutului instalatiilor sau echipamentelor in caz de avarie	Pulberi, vapori alcalini, vapori acizi, COV in cazul avariilor sistemelor locale de ventilatie.		

5.2.1. Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate pe durata acoperita de planul de masuri obligatorii.

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.2.2. Pulberi si fum

Descrieti in urmatoarele casute pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT descrise in indrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrati ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative;

Urmatoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu :

- Retinerea pulberilor de la operatiile de lustruire. Posibilitatea de recirculare a pulberilor trebuie analizata;

nu este cazul

- Acoperirea rezervoarelor si vagonetilor;

nu este cazul

- Evitarea depozitarii exterioare sau neacoperite;

depozitarea materiilor prime a materialelor si a deseurilor se face in spatii inchise

- Acolo unde depozitarea exterioara este inevitabila, utilizati stropirea cu apa, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravanturi etc.;

nu este cazul

- Curatarea rotilor autovehiculelor si curatarea drumurilor (evita transferul poluarii in apa si imprastierea de catre vant);

Nu este cazul

- Benzi transportoare inchise, transport pneumatic (notati necesitatile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

nu este cazul

- Curatenie sistematica;

Periodic si de cate ori este necesar se curata si se stropesc caile de acces

- Captarea adecvata a gazelor rezultate din proces.

Prin sistemul de ventilatie tehnologica si de igiena

5.2.3. COV

Oferiti informatii privind transferul COV dupa cum urmeaza

De la	Catre	Substante	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
-			

5.2.4. Sisteme de ventilare

Oferiti informatii despre sistemele de ventilare dupa cum urmeaza

Nr. crt.	Loc /ventilatie	Caracteristici	Buc	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
1	Instalatie acoperire autoforetica - degresare/neutralizare alcalina	Q=15.000	1	Mentinerea in conditii

Nr. crt.	Loc /ventilatie	Caracteristici	Buc	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
	prin imersie Sistem de exhaustare compus din hota de ventilatie pe marginea baii active de degresare /neutralizare alcalina prin imersie, trecerea gazelor in contracurent de apa intr-un turn de spalare. Sistemul este prevazut cu spalator de gaze si cos de evacuare.	mc/h		optime de functionare a sistemului de depoluare.
2	Instalatie acoperire autoforetica - decapare acida prin imersie Sistem de exhaustare compus din hota de ventilatie pe marginea baii active de degresare /neutralizare alcalina prin imersie, trecerea gazelor in contracurent de apa intr-un turn de spalare. Sistemul este prevazut cu spalator de gaze si cos de evacuare.	Q=15.000 mc/h	1	Mentinerea in conditii optime de functionare a sistemului de depoluare.
3	Instalatie acoperire autoforetica - degresare alcalina prin spreiere Sistem de exhaustare compus din hota de ventilatie pe marginea baii active de degresare /neutralizare alcalina prin imersie, trecerea gazelor in contracurent de apa intr-un turn de spalare. Sistemul este prevazut cu spalator de gaze si cos de evacuare.	Q=15.000 mc/h	1	Mentinerea in conditii optime de functionare a sistemului de depoluare.
4	Instalatia de acoperire autoforetica- acoperire autoforetica prin imersie Sistem de exhaustare, ventilator	-	1	
5	Instalatia de acoperire autoforetica- clatire de reactie prin imersie Sistem de exhaustare, ventilator	-	1	
6	Instalatia de acoperire autoforetica- statia de denocivizare- neutralizare Sistem de exhaustare compus din tronsoane de ventilatie si ventilator de putere, trecerea gazelor in contracurent de apa si spalator de gaze.	-	1	Mentinerea in conditii optime de functionare a sistemului de depoluare
7	Instalatia de vopsire-uscare clasica- cabinele automate de vopsire cu vopsea lichida	Qaer exhaustat- debit aer ventilat cca. 2x (22-	4	Mentinerea in conditii optime de functionare a sistemului de depoluare

Nr. crt.	Loc /ventilatie	Caracteristici	Buc	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
		24000) mc/h		

5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare

5.3.1. Sursele de emisie

Descrieti dupa cum urmeaza sistemele de epurare pentru fiecare sursa de apa uzata

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Ape uzate tehnologice de la instalatia de acoperire autoforetica	Monitorizarea consumurilor de apa linia de alimentare a bailor de spalare Imbunatatirea sistemului de agitare in baile de spalare, pentru marirea eficientei bailor Instalarea unui sistem automat de control a conductivitatii bailor de spalare Instalarea unui sistem de filtrare continua	Denocivizare-neutralizare in statia de tratare de pe amplasament	Evacuare in emisar, cursul de apa Marsa
Ape uzate fecaloid-menajere	Evitarea pierderilor necontrolate	Nu se epureaza pe amplasament	Evacuare in reseaua de canalizare de pe platforma industrială SC Mecanica SA Marsa, cu dirijare la statia de epurare a orasului Avrig
Ape pluviale potential contaminate de pe platforma societatii	Nu este cazul	Separator de produse petroliere	Evacuare in emisar, cursul de apa Marsa.
Ape pluviale	Nu este cazul	Nu este cazul	Colectare intr-o retea

conventional curate de pe acoperisurile cladirilor			de canalizare pluviala interna cu evacuare in emisar, cursul de apa Marsa.
--	--	--	--

5.3.2. Minimizare

Justificati cazurile in care consumul apei nu este minimizat sau apa uzata nu este reutilizata sau recirculata

Apa uzata dupa trecerea prin instalatia de denocivizare- neutralizare este evacuata in emisar.

5.3.3. Separarea apei meteorice

Confirmati ca apele meteorice sunt colectate separat de apele uzate industriale si identificati orice zona in care exista un risc de contaminare a apelor de suprafata

Apele pluviale conventional curate de pe acoperisurile constructiilor sunt colectate printr-o retea de canalizare interna confectionata din tuburi de beton de Dn 300, 250 si 200 mm si sunt evacuate in reseaua de canalizare pluviala interna cu descarcare in paraul Marsa.

Apele pluviale cu potential continut de produse petroliere de pe platforma societatii sunt trecute printr-un separator de produse petroliere amplasat langa vechea statie de neutralizare, dupa care sunt evacuate in cursul de apa Marsa.

5.3.4. Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentati , o justificare pentru faptul ca efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este adecvat);

Apele pluviale colectate de pe acoperisurile cladirilor sunt considerate conventional curate si sunt evacuate neepurate in emisar.

5.3.4.1. Studii

Este necesar sa se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode in vederea incadrarii in valorile limita de emisie din Sectiunea 13? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
Nu sunt necesare	

5.3.5. Compozitia efluentului

Identificati principalii compusi chimici ai efluentului epurat (inclusiv sub forma de CCO) si ce se intampla cu ei in mediu.

Nu se aplica epurari pe amplasament, se aplica numai tratarea chimica a apelor tehnologice

5.3.6. Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinatia in mediu si impactul acestor evacuari? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Nu necesita studii	Data

5.3.7. Toxicitate

Prezentati lista poluantilor cu risc de toxicitate din efluentul epurat – Prezentati pe scurt rezultatele oricarei evaluari de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicitatii efluentului.

Nu s-au realizat studii privind toxicitatea efluentului

Acolo unde exista studii care au identificat substante periculoase sau niveluri de toxicitate reziduala, rezumati orice informatii disponibile referitoare la cauzele toxicitatii si orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potential;

-

5.3.8. Reducerea CBO

In ceea ce priveste CBO, trebuie luata in considerare natura receptorului . Acolo unde evacuarea se realizeaza direct in ape de suprafata care sunt cele mai rentabile masuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.

Daca nu va propuneti sa aplicati aceste masuri, justificati.

Nu se aplica epurari pe amplasament, se aplica numai tratarea chimica a apelor tehnologice

5.3.9. Eficienta statiei de epurare orasenesti

Daca apele uzate sunt epurate in afara amplasamentului, intr-o statie de epurare a apelor uzate orasenesti, demonstrati ca: epurarea realizata in aceasta statie este la fel de eficienta ca si cea care ar fi fost realizata daca apele uzate ar fi fost epurate pe amplasament, bazata pe reducerea incarcarii (si nu concentratiei) fiecarui poluant in apa epurata evacuata.

Evacuarea efluentului se realizeaza in emisar dupa denocivizare- neutralizare.

Apele uzate fecaloid- menajere sunt epurate la statia de epurare autorizata a orasului Avrig. Nu este posibila epurarea acestora pe amplasament.

Parametru	Modul in care acestia vor fi epurati in statia de epurare
Metale	Treapa mecanica si biologica. Parametrii de evacuare a apelor uzate preepurate din instalatie se inscriu in limitele impuse de Autorizatia de gospodarie a apelor nr. SB 2/13.01.2012
Poluanti organici persistenti	
Saruri si alti compusi anorganici	
CCO	
CBO	

5.3.10. By-pass-area si protectia statiei de epurare a apelor uzate orasenesti

Demonstrati ca probabilitatea ocolirii statiei de epurare a apelor uzate (in situatii de viituri provocate de furtuna sau alte situatii de urgenta) sau a statiilor intermediare de pompare din retea de canalizare este acceptabil de redusa (poate ca ar trebui sa discutati acest aspect cu operatorul sistemului de canalizare);

Evacuarea efluentului se face la o statie de epurare autorizata.

% din timp cat statia este ocolita	Nu este cazul
O estimare a incarcarii anuale crescute cu metale si poluanti persistenti care vor rezulta din by-pass-are	Nu este cazul
Planuri de actiune in caz de by-pass-are, cum ar fi cunoasterea momentului in care apare, replanificarea unor activitati, cum ar fi curatarea, sau chiar inchiderea atunci cand se produce by-pass-are ;	Nu este cazul
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta in mod negativ statia de epurare si ce actiuni (de ex. bazine de retentie, monitorizare, descarcare fractionata etc) sunt luate pentru a o preveni.	Nu este cazul
Valoarea debitului de asigurare la care statia de epurare oraseneasca va fi by-pass-ata.	Nu este cazul

5.3.10.1. Rezervoare tampon

Demonstrati ca este asigurata o capacitate de stocare tampon sau aratati modul in care sunt rezolvate incarcările maxime fara a supraincarca capacitatea statiei de epurare.

- 2 rezervoare subterane a cate 40 mc fiecare pentru stocarea apei industriale din subteran.
- 3 rezervoare de stocare provizorie (15 mc fiecare) a solutiilor uzate din baile de acoperire in vederea predarii ca deșeu , in cazuri de curatenie, revizie generala a bazinelor, in caz de avarie a bazinelor.

5.3.11. Epurarea pe amplasament

Daca efluentul este epurat pe amplasament, justificati alegerea si performanta statiilor de epurare pe trepte, primara, secundara si tertiara (acolo unde este cazul). Completati tabelul de mai jos:

Nu se aplica epurari pe amplasament, se aplica numai tratarea chimica a apelor tehnologice.

5.4. Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana

5.4.1. Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri

Evacuarea surplusului de ape pluviale in perioade cu precipitatii abundente

Conform autorizatiei de gospodarie a apelor:

Indicatori de calitate	Valori admise	Frecventa de determinare	Observatii
------------------------	---------------	--------------------------	------------

pH	6,5 - 8,5	2 probe/an din punctul de evacuare a efluentului separatorului de hidrocarburi in emisar.	-
Suspensii totale	35 mg/l		
Substante extractibile	20 mg/l		
Produse petroliere	5 mg/l		

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT care demonstreaza ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor (de la recomandarile BAT) sau a utilizarii masurilor alternative;

5.4.2. Structuri subterane:

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor si canalelor si al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate in planul de inchidere a amplasamentului sau in planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea).	da	Planul retelelor de canalizare	-
Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele de depozitare subterane confirmati ca una din urmatoarele optiuni este implementata: <ul style="list-style-type: none"> izolatie de siguranta detectare continua a scurgerilor un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex in ultimii 3 ani si sunt repetate cel putin la fiecare 3 ani). 	Da Da Da, un program de inspectie si intretinere	Un astfel de program este trecut in documentele compartimentului de intretinere	

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu necesita masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

5.4.3. Acoperiri izolante

Cerinta	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi
Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in considerare: <ul style="list-style-type: none"> • capacitati; • grosime; • precipitatii; • material; • permeabilitate; • stabilitate/consolidare; • rezistenta la atac chimic; • proceduri de inspectie si intretinere; si asigurarea calitatii constructiei 	Da X X X X	Un program de inspectie si intretinere, procedura aferenta.
Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel?		In hala si in exteriorul halei

5.4.4. Zone de poluare potentiala

Pentru fiecare zona in care exista posibilitatea ca activitatile sa polueze apa subterana, confirmati ca structurile instalatiei (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate si ca straturile izolatoare corespund fiecareia dintre cerintele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformeaza, indicati data pana la care se vor conforma. Introduceti referintele corespunzatoare instalatiei dumneavoastra si extindeti tabelul daca este necesar.

Zone potientiale de poluare

Cerinta	Magazia (depozitul) de substante chimice	Statia de denocivizare-neutralizare	Depozitul de deseuri periculoase
Confirmati conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:			
• suprafata de contact cu solul sau subsolul este impermeabila	Da	Da	Da
• cuve etanse de	Da	Da	

retinere a deversarilor			
• imbinari etanse ale constructiei		Da	Da
• conectarea la un sistem etans de drenaj		Da	

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Nu este cazul.

5.4.5. Cuve de retentie

Pentru fiecare rezervor care contine lichide ale caror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmati faptul ca exista cuve de retentie si ca acestea respecta fiecare dintre cerintele prezentate in tabelul de mai jos. Daca nu se conformeaza, indicati data pana la care se va conforma. Introduceti datele corespunzatoare instalatiei analizate si repetati tabelul daca este necesar.

Cerinta	Magazia (depozitul) de substante chimice	Instalatia de acoperire autoforetica	Statia de denocivizare-neutralizare	Depozit deseuri periculoase
Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate	Da	Da	Da	Da
Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa se scurga- colecteze catre un punct de colectare din interiorul cuvei de retentie	Da	Da	Da	Da
Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda in suprafatele de siguranta				
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete				
Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor	Da	Da	Da	Da
Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt mod, sub control manual, in caz de contaminare	Da	Da		Da
Atunci cand nu este inspectat in mod frecvent, sa fie prevazut cu un senzor de ridicare a nivelului si cu o alarma adecvata				
Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retentie unde este posibil sau sa aiba izolatia adecvata				

Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retentie, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)	Da	Da		Da
---	----	----	--	----

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

--

5.4.6. Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate in apa sau sol

Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari
<ul style="list-style-type: none"> - Statia de denocivizare-neutralizare - Magazia de substante chimice - Depozitul de deseuri periculoase 	<p>Supravegherea si verificarea starii tehnice si etansarilor</p> <p>Depozitare controlata materii prime si materiale</p> <p>Depozitare controlata deseuri periculoase</p>

5.5. Emisii in ape subterane

Tabelul de mai jos este conceput ca un ghid care sa va ajute in pregatirea informatiilor solicitate. Totusi, daca dumneavoastra considerati ca este posibil sa evacuati substante prezentate in Anexele 5 si 6 ale Legii 310/28.06.2004, care transpune Directiva 2455/2001/EC⁵ sau in Anexa VIII a Directivei 2000/60, in apa subterana, direct sau indirect, sunteti sfatuiti sa discutati cerintele cu specialistul din cadrul Agentiei Regionale de Protectia Mediului care se ocupa de emiterea autorizatiei integrate de mediu.

5.5.1. Exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana?

Nu exista emisii directe in apa subterana. Emisile indirecte se pot datora scurgerilor accidentale de substante chimice sau din emisii atmosferice.

Supraveghere – aceasta va varia de asemenea de la caz la caz, dar este obligatorie efectuarea unui studiu hidrogeologic care sa contina monitorizarea calitatii apei subterane si asigurarea luarii masurilor de precautie necesare prevenirii poluarii apei subterane.
--

⁵ Substante prioritare in relatie cu Directiva cadru privind apa, transpusa in legislatia romana de Legea 310/28.06.2004, Anexa 5.

1		Substantele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare si caracteristicile tehnice ale lucrarilor de monitorizare	Frecventa (de ex. zilnica, lunara)
	Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/va fi realizata?	amoniu cloruri sulfati nitriti fosfati cadmiu plumb	Forajul de monitorizare existent	Autorizatia de gospodarie a apelor: frecventa semestriala pentru toti parametrii monitorizati
2	Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluarii apei subterane?	Sistem de canalizare etans, cuve de retentie pentru depozitul de substante chimice si depozitul de deseuri periculoase		

5.5.2. Masuri de control intern si de service al conductelor de alimentare cu apa si de canalizare, precum si al conductelor, recipientilor si rezervoarelor prin care tranziteaza, respectiv sunt depozitate substantele periculoase. Este necesar sa specificati:

- Frecventa controlului si personalul responsabil
- Cum se face intretinerea
- Exista sume cu aceasta destinatie prevazute in bugetul anual al firmei?
-

Echipamentul	Masura de intretinere	Frecventa	Responsabil	Sume alocate
Conducte alimentare cu apa	Verificare etansietate pereti si pardoseala	Anual-conform programului intern de mentenanta	Sef mentenanta	Da
Conducte evacuare ape uzate spre statia de tratare	Verificare etansietate	Anual- conform programului intern de mentenanta	Sef mentenanta	Da
Conducte gaz metan	Verificare etansietate	Anual prin firma autorizata	Sef mentenanta	Da
Conducte oxigen, argon, corgon	Verificare etansietate	Verificare periodica ISCIR conform prevederilor legale	Sef mentenanta	Da
Recipienti aer comprimat	Verificare etansietate	Verificare periodica ISCIR conform prevederilor legale	Sef mentenanta	Da

5.6. Miros

In general, *nivelul de detaliere trebuie sa corespunda riscului care determina neplacere receptorilor sensibili* (scoli, spitale, sanatorii, zone rezidentiale, zone recreationale). Instalatiile care nu utilizeaza substante urat mirositoare sau care nu genereaza materiale urat mirositoare si prin urmare prezinta un risc scazut trebuie separate de la inceput utilizand Tabelul 5.6.1.

Sursele nesemnificative dintr-o instalatie care are si surse *semnificative* trebuie "separate" din punct de vedere calitativ la inceputul Tabelului 5.6.1 (trebuie facuta justificarea) si nu mai trebuie furnizate informatii detaliate in sectiunile urmatoare.

In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul asociat impacului asupra mediului este scazut, informatiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite, vor fi minime. Informatiile referitoare la sursele nesemnificative de miros din Tabelul 5.6.3 vor fi totusi cerute si trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atat cat va permite balanta costurilor si beneficiilor.

Daca este cazul trebuie furnizate harti si planuri de amplasament pentru a indica localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare.

Nu este cazul

5.6.1. Separarea instalatiilor care nu genereaza miros

Activitatile care nu utilizeaza sau nu genereaza substante urat mirositoare trebuie mentionate aici. Trebuie furnizate suficiente explicatii in sprijinul acestei optiuni pentru a permite Operatorului/titularului activitatii sa nu mai dea informatii suplimentare. In cazul in care sunt utilizate sau generate substante urat mirositoare, dar acestea sunt izolate si controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie in schimb descrise in Tabelul 5.6.3.

Nu este cazul

5.6.2. Receptori

(inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si la reglementarile existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

In unele cazuri, delimitarea suprafetei pe care se desfasoara procesul sau perimetrul amplasamentului a fost poate utilizat ca o localizare loctiitoare pentru evaluarea impactului (pentru instalatii noi) si evaluari de mediu (pentru instalatiile existente) asupra receptorilor sensibili, iar limitele sau conditiile au fost stabilite poate, in functie de acest perimetru. In acest caz, ele trebuie incluse in tabelul de mai jos.

Identificati si descrieti fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor	Au fost realizate evaluari ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizeaza o monitorizare de rutina?	Prezentare generala a sesizarilor primite	Au fost aplicate limite sau alte conditii?
Nu sunt receptori sensibili in zona	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu au fost primite sesizari	Nu au fost impuse conditii sau limite de catre Autoritate de Mediu care se refera la <u>receptorii sensibili</u> sau la alte localizari.

5.6.3. Surse/emisii NE semnificative

Faceti o prezentare generala succinta a surselor cu impact nesemnificativ

Nu este cazul

5.6.3.1. Surse de mirosuri

(inclusiv actiuni intreprinse pentru prevenirea si/sau minimizarea acestora)

Unde apar mirosurile si cum sunt ele generate?	Descrieti sursele de emisii punctiforme.	Descrieti emanarile fugitive sau alte posibilitati de emanaie ocazionala.	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizeaza o monitorizare continua sau ocazionala?	Exista limite pentru emanaarile de mirosuri sau alte conditii referitoare la aceste emanaari?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emanaarilor.	Descrieti masurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
-Emisii in hale: -mirosuri specifice sectorului de productie in interiorul halelor - Emisii de la instalatia de acoperire autoforetica - Emisii de la instalatia de vopsire cu vopsea lichida - Emisii in hala de la instalatia de vopsire electrostatica	- instalatia de acoperire autoforetica - emisii de la vopsire	- tratarea metalelor in instalatia de acoperire autoforetica - deschiderea usilor la cabinele de vopsire	- emisii de acid sulfuric, amoniac - mirosuri de solventi, vopsele	se monitorizeaza emisiile in aer	nu este cazul	nu este cazul	nu este cazul

-Emisii in interiorul statiei de denocivizare-neutralizare -Emisii fugitive in exterior in cazul intreruperii curentului electric							
Orice alte informatii relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De.ex. orice surse care nu se afla in instalatie, dar sunt pe acelasi amplasament (de ex. care vor continua sa fie reglementate de legislatia referitoare la efecte neplacute). Nu este cazul							

5.6.4. Declaratie privind managementul mirosurilor

Puteti identifica aici evenimente pe care nu le puteti controla si care pot duce la degajare de mirosuri (de ex. conditii meteorologice extreme sau intreruperi ale curentului electric pentru care BAT-ul nu prevede alimentare de siguranta).

Trebuie sa descrieti masurile pe care le propuneti pentru reducerea impactului unor astfel de evenimente (de ex. oprire cat mai rapid posibil). Daca sunt acceptate de Autoritatea competenta de Protectia Mediului responsabila cu emiterea autorizatiei integrate de mediu, va trebui sa mentineti aceste masuri drept conditii de autorizare, dar, atat timp cat luati masuri, nu puteti fi sanctionat pentru aceste evenimente rare.

Mirosurile nu sunt resimtite in afara instalatiei datorita sistemelor de reducere a emisiilor: ex. scruber spalator si covor de bile de plastic pe toata suprafata bailor active la instalatia de acoperire autoforetica, filtre la cabinele de vopsire in camp electrostatic

Managementul mirosurilor

Sursa/punct de emanaie	Natura/cauza avariei	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se intampla atunci cand se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate atunci cand apare?	Cine este responsabil pentru initierea masurilor?	Exista alte cerinte specifice cerute de autoritatea de reglementare?
	(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)
-Emisii in hale: -mirosuri specifice sectorului de productie in interiorul halelor - Emisii de la instalatia de acoperire autoforetica - Emisii de la instalatia de vopsire cu vopsea lichida - Emisii in hala de la instalatia de vopsire autoforetica -Emisii in interiorul statiei de denocivizare-	Mirosurile nu sunt resimtite in afara instalatiei datorita sistemelor de reducere a emisiilor: ex. scruber spalator la instalatia de acoperire autoforetica si la statia de denocivizare-neutralizare, covor de bile de plastic pe toata suprafata bailor active la instalatia de acoperire autoforetica, filtre la cabinele de vopsire in camp electrostatic, sistem de exhaustare la cabinele de	Oprirea tuturor instalatiilor tehnologice si repornirea acestora in conditii de siguranta	Frecventa este rara	Sunt luate masurile din proceduri	Conducerea instalatiei	Nu exista

neutralizare -Emisii fugitive in exterior in cazul intreruperii curentului electric	vopsire clasica. Posibile emisii fugitive in exterior datorita intreruperii curentului electric si opririi intalatiilor de depoluare					

5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluarii studiate pe parcursul analizei/ evaluarii BAT

Descrieti succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanti in aer, apa si sol si pentru reducerea zgomotului. Prezantati concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT.

Nu este cazul.

6. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR**6.1. Surse de deseuri**

Referinta deseului	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri (de ex. m ³ pe zi)	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?
Acid clorhidric uzat	Instalatia de acoperire autoforetica-decapare acida prin imersie	06 01 02*	Periculoase H14	9 t/an	Incepand cu anul 2015, in Instalatia de acoperire autoforetica ACC, procesul de decapare acida prin imersie nu se mai realizeaza cu acid clorhidric, acesta fiind inlocuit cu un amestec decapant pe baza de acid fosforic si acid sulfuric. Stocare temporara in depozitul special amenajat pentru deseuri periculoase in containere de plastic. Predat in vederea valorificarii prin societati autorizate, Contract incheiat cu SC Chimcomplex SA Borzesti , nr.C/761/01.11.2010.
Emulsii solutii uzate fara halogeni	Instalatia acoperire autoforetica	12.01.09*	Periculos H14	80 t/an	Stocat temporar in depozitul special amenajat pentru deseuri periculoase in containere de plastic. Predat pentru valorificarea componentilor utilizati pentru reducerea poluarii (tratare chimica). Contract nr.556/28.07.2011 incheiat cu SC ROUES SRL in vederea transportului si valorificarii.

Instalatie pentru producerea unor mijloace de transport rutiere pentru marfa, agricultura si alte activitati a caror suprafete metalice necesita tratarea prin acoperire autoforetica
Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

Deseuri absorbanti, materiale filtrante	Instalatia de acoperire autoforetica Vopsire in camp electrostatic Vopsire clasica cu vopsea lichida, mentenanta	15 02 02*	Periculoase H14	0,482 t/an	Colectat in saci de polietilena care sunt depozitati intermediar la locul de productie, in vederea predarii pentru eliminare. Contract cu SC Jifa SRL nr.284/26.02.2008.
Uleiuri uzate (izolante de transmitere a caldurii)	Mentenanta masinilor si utilajelor de productie	13 03 10*	Periculoase H14	0,01 t/an	Stocare temporara in depozitul pentru deseuri periculoase, special amenajat, in recipienti metalici cu capac. Contract incheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele aditionale aferente in vederea transportului si eliminarii.
Deseuri de lacuri si vopsele cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	Vopsire clasica cu vopsea lichida	08 01 11*	Periculoase H14	0,339 t/an	Stocare temporara in depozitul pentru deseuri periculoase, special amenajat, in recipienti metalici cu capac. Contract incheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele aditionale aferente in vederea transportului si eliminarii.

Ambalaje care contin reziduri sau sunt contaminate cu substante periculoase	Vopsire clasica cu vopsea lichida	15 01 10*	Periculoase H14	0,718 t/an	Stocare temporara in depozitul pentru deseuri periculoase, special amenajat, in recipienti metalici si de plastic cu capac. Contract incheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele aditionale aferente in vederea transportului si eliminarii.
Deseuri lichide apoase cu continut de substante periculoase	Instalatia de acoperire autoforetica	16 10 01*	Periculoase H14	2 t/an	Stocare temporara in depozitul pentru deseuri periculoase, special amenajat, in recipienti de plastic cu capac. Contract incheiat cu SC Indeco Group Ploiesti, nr. 1-T-002-AV1/26.03.2013, cu actele aditionale aferente in vederea transportului si tratarii chimice.
Namoluri de la separator ulei/apa	Separatorul de produse petroliere	13 05 02*	Periculoase H14	0,09 t/an	Stocare temporara in depozitul pentru deseuri periculoase, special amenajat, in recipienti de plastic cu capac. Contract incheiat cu SC Roues SRL, nr. 556/28.07.2011, cu actele aditionale aferente in vederea transportului si eliminarii.
Ape uleioase de la separatoarele ulei/apa	Separatorul de produse petroliere	13 05 07*	Periculoase H14	0,9 t/an	Stocare temporara in depozitul pentru deseuri periculoase, special amenajat, in recipienti de plastic cu capac. Contract incheiat cu SC Roues SRL, nr. 556/28.07.2011, cu actele aditionale aferente in vederea transportului si eliminarii.

Instalatie pentru producerea unor mijloace de transport rutiere pentru marfa, agricultura si alte activitati a caror suprafete metalice necesita tratarea prin acoperire autoforetica
Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

Namoluri si turte de filtrare altele decat cele specificate la 11 01 09*	Statia de neutralizare-denocivizare pentru apele tehnologice uzate	11 01 10 (cod vechi 05 01 10)	Nepericulos	4,4 t/an	Stocare temporara in saci de polietilena si eurocontainere in incinta statiei de neutralizare .Preluat de SC Roues SRL pe baza de contract nr. 556/2011 cu actele aditionale aferente, in vederea eliminarii prin depozitare finala la un depozit autorizat.
Deseuri metalice	Operatiile de prelucrari mecanice, debitare, presare, indoire, polizare, gaurire, asamblare table, profile, tevi , subansamble si repere	16 01 17	Nepericulos	288,28 t/an	Sunt colectate pe amplasament in containere, amplasate pe suprafata betonata. Contract nr. C 589/2013 incheiat cu SC Remat SA Sibiu in vederea transportului si valorificarii .
Deseuri metalice (pilitura si span feros)	Prelucrari mecanice, Asamblare, polizare, gaurire, sablare	12 01 01	Nepericulos	37,04 t/an	Sunt colectate in containere metalice, stocate temporar la locul de productie. Contract nr. C 589/2013 incheiat cu SC Remat SA Sibiu in vederea transportului si valorificarii .
Deseuri nemetalice	Mentenananta masinilor si utilajelor de productie	16 01 18	Nepericulos	0,008 t/an	Sunt colectate in containere metalice, stocate temporar la locul de productie. Contract nr. C 589/2013 incheiat cu SC Remat SA Sibiu in vederea transportului si valorificarii .

Deseuri plastic	Prelucrari mecanice, asamblare subansable, vopsire in camp electrostatic, montaj final, ambalare, sediul administrativ	15 01 02	Nepericulos	0,259 t/an	Stocare temporara in containere fixe, depozitate pe platforma betonata. Contract incheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele aditionale aferente in vederea transportului si valorificarii.
Deseuri hartie si carton	Prelucrari mecanice, asamblare, subansamble, vopsire in camp electrostatic, montaj final, ambalare, activitati de birou.	15 01 01	Nepericulos	1,320 t/an	Stocare temporara in containere transportabile, depozitate pe platforma betonata. Contract incheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele aditionale aferente in vederea transportului si valorificarii.
Deseuri municipale amestecate	Hala de productie, sediul administrativ	20 03 01 (cod vechi 20 01 08)	Nepericulos	22,02 t/an	Colectat in containere metalice, depozitate pe platforma betonata in vederea transportului si depozitarii finale. Contract nr. 459/23.08.2007 cu acte aditionale, incheiat cu SC GOA SA Avrig

Ocazional se pot genera si alte tipuri de deseuri, ca urmare a activitatilor de intretinere si mentenanta, cum ar fi: deseuri echipamente electrice si electronice, deseuri voluminoase, neasimilabile celor menajere, deseuri corpuri de iluminat, uleiuri auto uzate, etc.

Fluxul de Deseuri	1. Identificati sursele de Deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile Deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de Deseuri (ce Deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificat i fluxurile de Deseuri (de ex. m³ pe zi) Cantitati generate in 2014	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a Deseurilor? -Deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?
Deseu echipamente casate (unitati calculator)	Activitatea de intretinere	16 02 04	nepericuloase	0,045 t/an	Valorificate in baza contractului nr.556/2011 incheiat cu SC Roues SRL
Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	Activitatea de intretinere	20 01 21*	periculoase H14	0,120 t/an	Predate pe baza Protocolului de colaborare nr. 5437/17.06.2013 incheiat cu SC Recolamp.
Deseu uleiuri de motor	Activitatea de intretinere auto	13 02 08*	periculoase H14	0,200 t/an	Stocat in recipiente metalici cu capac, depozitati la depozitul de deseuri periculoase. Valorificate in baza contractului nr.556/2011 incheiat cu SC Roues SRL

NOTA

*) In conformitate cu lista cuprinzand deseurile, inclusiv deseurile periculoase, prevazuta in anexa nr,2 la HG 856/2002,

***) LEGEA 211/2011 privind regimul deseurilor .

Titularul are urmatoarele contracte pentru colectarea deseurilor:

- Contract de furnizare acid clorhidric si recuperare acid clorhidric uzat incheiat cu SC CHIMCOMPLEX nr.C 761/01.11.2010.
- Contract de servicii de colectare, transport, procesare si/ sau eliminare finala a deseurilor industriale incheiat cu SC JIFA SRL nr. 284/26.02.2008, cu acte aditionale aferente pentru:
 - deseuri de absorbanti si materiale filtrante (cod 15 02 02*)
 - ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase (cod 15 01 10*)
 - deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase (cod 08 01 11*)
 - alte uleiuri izolante si de transmitere a caldurii (cod 13 03 10*)
 - ambalaje de hartie si carton (cod 15 01 01)
 - ambalaje de material plastic (folie)- (cod 15 01 02)
 - ape uleioase din separatorul de hidrocarburi (cod 13 05 07*)
 - namol din separatorul de hidrocarburi (cod 13 05 02*)
 - ulei uzat din separatorul de hidrocarburi (cod 13 05 06*)
 - lucrari de vidanjare la separatorul de hidrocarburi
- Contract de prestari servicii incheiat cu SC INDECO GROUP nr. I-T022-AV1/26.03.2013 cu acte aditionale aferente pentru colectare si transport urmatoarele tipuri de deseuri:
 - emulsii si solutii de ungere uzate fara halogeni (cod 12 01 09*)
 - lichide apoase cu continut de substante periculoase (cod 16 01 01*)
- Contract de prestari servicii incheiat cu SC ROUES SRL nr. 556/28.07.2011, cu actele aditionale aferente pentru:
 - emulsii si solutii de ungere fara halogeni (cod 12 01 09*)
 - uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie si ungere (cod 13 02 05*)
 - uleiuri sintetice de motor, de transmisie si de ungere (cod 13 02 06)
 - uleiuri minerale neclorinate izolante si de transmitere a caldurii (cod 13 03 07*)
 - alte uleiuri izolante si de transmitere a caldurii (cod 13 03 10*)
 - deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase (cod 08 01 11*)
 - namoluri de la separatorul de ulei/apa (cod 13 05 02*)
 - ulei de la separatorul de ulei/apa (cod 13 05 06*)
 - ape uleioase de la separatorul de ulei/apa (cod 13 05 07*)
 - ambalaje de hartie si carton (cod 15 01 01)
 - ambalaje de materiale plastice (cod 15 01 02)
 - ambalaje contaminate cu substante periculoase (cod 15 01 10*)
 - deseuri de absorbanti si materiale filtrante (cod 15 02 02*)
 - lucrari de vidanjare la separatorul de hidrocarburi
- deseuri namoluri si turte de filtrare, altele decat cele specificate la 11 01 09* (cod 11 01 10)
 - deseu echipamente casate -DEEE (cod 16 02 04)

- Protocol de colaborare nr. 5437/17.06.2013 incheiat cu RECOLAMP Bucuresti pentru surse de iluminat compacte (becuri, LED-uri, altele) si surse de iluminat liniare (tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur)- cod 20 01 21*

- Contract civil de vanzare- cumparare nr. C 589/2013 incheiat cu SC REMAT BRASOV SA pentru deseurile industriale reciclabile rezultate din activitatile proprii de productie sau generate prin dezafectari sau dezmembrari de bunuri.

- Contract de prestari servicii incheiat cu SC GOSPODARIRE ORASENEASCA AVRIG SA, nr. 459/23.08.2007 pentru colectare si transport deseuri menajere.

6.2. Evidenta deseurilor

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse in documente urmatoarele informatii despre deseurile (<i>eliminate sau recuperate</i>) rezultate din instalatie	Da. Evidenta deseurilor se va tine in conformitate cu prevederile H.G. 856/2002 si va fi disponibila autoritatilor de mediu. Registrul de evidenta contin un minimum de detalii referitoare la : <ul style="list-style-type: none"> ➤ Cantitatile de deseuri (in tone), pe categorii, eliminare/recuperate in afara amplasamentului; ➤ Numele agentului si transportatorului de deseuri si detaliile lor de autorizare (sa includa detaliile instalatiei finale destinate eliminarii/recuperarii deseurilor si caracterul sau adecvat pentru acceptarea fluxului de deseuri incredintate, sa includa detaliile autorizatiei sale si autoritatea emitenta); Confirmarea scrisa privind acceptarea si eliminarea/recuperarea oricaror transporturi.
Cantitate	
Natura	
Origine (<i>acolo unde este relevant</i>)	
Destinatie (Obligatia urmaririi – daca sunt trimise in afara amplasamentului)	
Frecventa de colectare	
Modul de transport	
Metoda de tratare	

6.3. Zone de depozitare

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare si perioada maxima de depozitare?*)	Proximitatea fata de cursuri de ape zone de interes public/vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor	Amenajarile existente ale zonei de depozitare
Depozitul de deseuri periculoase	Acid clorhidric uzat, emulsii solutii uzate, uleiuri uzate, deseuri de lacuri si vopsele, ambalaje contaminate, deseuri lichide cu continut de substante periculoase, namol si ape uleioase de la separatorul de produse petroliere	Acoperitoare, circa 20 mp	La circa 10 m de albia paraului Marsa	Betonata, cu bazine de colectare eventualelor scurgeri, acoperite
Depozitul de deseuri nepericuloase	Deseuri metalice, deseuri de hartie- carton, deseuri de plastic	La capatul fiecarui tronson de productie	In interiorul halelor de productie	Betonata
Statia de denocivizare-neutralizare	Namoluri si turte de filtrare de la epurarea efluentilor din incinta	Depozitare temporara, filtrat si presat in turte	La circa 10 m de albia paraului Marsa	Betonata, impermeabilizata, bazine de colectare scurgeri
Hala de productie-depozitare intermediara deseuri	Deseuri absorbanti, materiale	Depozitare temporara	In interiorul halelor de productie	Betonata, impermeabilizata,

la locul de productie, in vederea valorificarii/eliminarii	filtrante, deseuri metalice (span si pilitura). deseuri nemetalice		producție	
Depozitul deseuri menajere	Deseu municipal amestecat	Acoperitoare, necesar pentru un timp de depozitare de o saptamana	La circa 200 m de albia paraului Marșa	Betonata

6.4. Cerinte speciale de depozitare

(de ex. pentru deseuri inflamabile, deseuri sensibile la caldura sau la lumina, separarea deeurilor incompatibile, deseuri care se pot dizolva sau pot reactiona cu apa (*care trebuie depozitate in spatii acoperite*). In acest sector, raspundeti la urmatoarele puncte, mai ales unde este cazul.

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
Deseuri de lacuri si vopsele cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase-08 01 11* Uleiuri uzate (izolante de transmiterea a cladurii) - 13 03 10*	A	D	N	N	D

A Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii acoperite.

AA Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii imprejmuite.

B Aceste materiale este probabil sa degaje pulberi si sa necesite captarea aerului si directionarea lui catre o instalatie de filtrare.

C Sunt posibile reactii cu apa. Nu trebuie depozitate in zone inundabile.

6.5. Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: - prevazuti cu capace, valve etc. si securizati; - inspectati in mod regulat si inlocuiti sau reparati cand se deterioreaza (cand sunt folositi, recipientii de depozitare trebuie clar etichetati)	Da.
Este implementata o procedura documentata pentru cazurile recipientilor care s-au deteriorat sau curg?	Da. Atunci acestia sunt inlocuiti.

Identificati orice masura de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, pulberi, COV si mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deseurilor care nu au fost deja acoperite in raspunsul dumneavoastra la Sectiunile 1.1 si 5.5).

Nu este cazul

6.6. Recuperarea sau eliminarea deseurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practice pentru eliminarea deseurilor din punct de vedere al protectiei mediului						
Sursa deseurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deseu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Acoperire autoforetica	Urme de metale prezente in solutia de decapare uzata	Acid clorhidric uzat- 06 01 02*	Valorificare	Valorificare	In instalatie nu se mai utilizeaza HCL in procesul de decapare acida. Acidul clorhidric uzat a fost predat in vederea valorificarii prin societati autorizate, contract incheiat cu SC Chimcomplex SA Borzesti , nr.C/761/01.11.2010. Cod operatie valorificare conform Hg 856/2002- R5	Nu este tehnologie adecvata
		Emulsii solutii apoase fara halogeni- 12 01 09*	Valorificare	Valorificare	SC ROUES SRL- contract nr.556/28.07.2011 in vederea transportului si valorificarii- cod operatie valorificare R7	Nu este tehnologie adecvata

Instalatie pentru producerea unor mijloace de transport rutiere pentru marfa, agricultura si alte activitati a caror suprafete metalice necesita tratarea prin acoperire autoforetica
Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

	Deseuri lichide apoase cu continut de substante periculoase-16 10 01*	Valorificare	Valorificare	Contract incheiat cu SC Indeco Group Ploiesti, nr. 1-T-002-AV1/26.03.2013 in vederea transportului si valorificarii- cod operatie valorificare R7	Nu este tehnologie adecvata
	Deseuri absorbanti, materiale filtrante-15 02 02*	Valorificare energetica	Eliminare	Contract cu SC Jifa SRL nr.284/26.02.2008-colectare si transport in vederea eliminarii- cod operatie eliminare D5	Imposibil de realizat pe amplasament
	Ambalaje care contin reziduri sau sunt contaminate cu substante periculoase-15 01 10*	Eliminare	Eliminare	Contract incheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, in vederea transportului si eliminarii- cod operatie eliminare D5	Imposibil de realizat pe amplasament
	Namoluri si turte de filtrare altele decat cele specificate la 11 01 09*- 11 01 10	Eliminare	Eliminare	Stocare temporara in saci de polietilena si eurocontainere in incinta statiei de neutralizare .Pre luat pe baza de contract nr. 556/2011 cu actele aditionale aferente, incheiat cu SC ROUES SRL in vederea eliminarii prin depozitare finala la un depozit autorizat	Imposibil de realizat pe amplasament

Instalatie pentru producerea unor mijloace de transport rutiere pentru marfa, agricultura si alte activitati a caror suprafete metalice necesita tratarea prin acoperire autoforetica
Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

Vopsire in camp electrostatic		Deseuri absorbanti, materiale filtrante- 15 02 02*	Valorificare energetica	Eliminare	Contract cu SC Jifa SRL nr.284/26.02.2008- colectare si transport in vederea eliminarii-cod operatie eliminare D5	Imposibil de realizat pe amplasament
		Deseuri plastic- 15 01 02	Valorificare	Valorificare	Contract incheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, in vederea transportului si valorificarii.	Imposibil de realizat pe amplasament ta
		Deseuri hartie si carton- 15 01 01	Valorificare	Valorificare	Contract incheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, in vederea transportului si valorificarii	Imposibil de realizat pe amplasament
Vopsire clasica cu vopsea lichida		Deseuri absorbanti, materiale filtrante- 15 02 02*	Valorificare energetica	Eliminare	Contract cu SC Jifa SRL nr.284/26.02.2008- colectare si transport in vederea eliminarii-cod operatie eliminare D5	Imposibil de realizat pe amplasament

Instalatie pentru producerea unor mijloace de transport rutiere pentru marfa, agricultura si alte activitati a caror suprafete metalice necesita tratarea prin acoperire autoforetica
Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

		Deseuri de lacuri si vopsele cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase- 08 01 11*	Eliminare	Eliminare	Contract incheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008 in vederea transportului si eliminarii- cod operatie eliminare D5	Imposibil de realizat pe amplasament
		Ambalaje care contin reziduri sau sunt contaminate cu substante periculoase - 15 1 0*	Eliminare	Eliminare	Contract incheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, in vederea transportului si eliminarii- cod operatie eliminare D5	Imposibil de realizat pe amplasament
Debitare, presare, indoire		Deseuri metalice feroase - 16 01 17	Valorificare	Valorificare	Contract nr. C 589/2013 incheiat cu SC Remat SA Sibiu in vederea transportului si valorificarii	Imposibil de realizat pe amplasament
		Deseuri hartie si carton- 15 01 01	Valorificare	valorificare	Contract incheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, in vederea transportului si valorificarii.	Imposibil de realizat pe amplasament

Instalatie pentru producerea unor mijloace de transport rutiere pentru marfa, agricultura si alte activitati a caror suprafete metalice necesita tratarea prin acoperire autoforetica
Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

Prelucrari mecanice	Deseuri metalice- 12 01 01	Valorificare	Valorificare	Contract nr. C 589/2013 incheiat cu SC Remat SA Sibiu in vederea transportului si valorificarii	Imposibil de realizat pe amplasament
	Deseuri hartie si carton- 15 01 01	Valorificare	valorificare	Contract incheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, in vederea transportului si valorificarii.	Imposibil de realizat pe amplasament
	Deseuri plastic- 15 01 02	Valorificare	valorificare	Contract incheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, in vederea transportului si valorificarii.	Imposibil de realizat pe amplasament
Asamblare, sudura, polizare, gaurire subansamblele principale , cisterne (platforma, sasiu), montaj intermediar	Deseuri metalice feroase- 16 01 17	Valorificare	Valorificare	Contract nr. C 589/2013 incheiat cu SC Remat SA Sibiu in vederea transportului si valorificarii	Imposibil de realizat pe amplasament
	Deseuri metalice (pilitura si span feros)- 12 01 01	Valorificare	Valorificare	Contract nr. C 589/2013 incheiat cu SC Remat SA Sibiu in vederea transportului si valorificarii	Imposibil de realizat pe amplasament
	Deseuri hartie si carton- 15 01 01	Valorificare	valorificare	Contract incheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, in vederea transportului si valorificarii.	Imposibil de realizat pe amplasament

Instalatie pentru producerea unor mijloace de transport rutiere pentru marfa, agricultura si alte activitati a caror suprafete metalice necesita tratarea prin acoperire autoforetica
Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

		Deseuri plastic- 15 01 02	Valorificare	valorificare	Contract incheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, in vederea transportului si valorificarii.	Imposibil de realizat pe amplasament
Pregatirea suprafetelor-sablare (cu alice metalice)		Deseuri metalice (pilitura si span feros)- 12 01 01	Valorificare	Valorificare	Contract nr. C 589/2013 incheiat cu SC Remat SA Sibiu in vederea transportului si valorificarii	Imposibil de realizat pe amplasament
Montaj final, probe, ambalare		Deseuri hartie si carton- 15 01 01	Valorificare	valorificare	Contract incheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, in vederea transportului si valorificarii.	Imposibil de realizat pe amplasament
		Deseuri plastic- 15 01 02	Valorificare	valorificare	Contract incheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008 in vederea transportului si valorificarii.	Imposibil de realizat pe amplasament
Mentenata		Deseuri absorbanti, materiale filtrante- 15 02 02*	Valorificare energetica	Eliminare	Contract cu SC Jifa SRL nr.284/26.02.2008- colectare si transport in vederea eliminarii-cod operatie eliminare D5	Imposibil de realizat pe amplasament

Instalatie pentru producerea unor mijloace de transport rutiere pentru marfa, agricultura si alte activitati a caror suprafete metalice necesita tratarea prin acoperire autoforetica
Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

		Uleiuri uzate (izolante de transmitere a caldurii)- 13 03 10*	Valorificare	Eliminare	Contract incheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, in vederea transportului si eliminarii- cod operatie D5	Imposibil de realizat pe amplasament
		Deseuri nemetalice- 16 01 18	Valorificare	Valorificare	Contract nr. C 589/2013 incheiat cu SC Remat SA Sibiu in vederea transportului si valorificarii	Imposibil de realizat pe amplasament
		Namoluri de la separator ulei/apa-13 05 02*	Eliminare	Eliminare	Contract incheiat cu SC Roues SRL, nr. 556/28.07.2011, in vederea transportului si eliminarii- cod operatie eliminare D5.	Nu este tehnologie adecvata
		Ape uleioase de la separator ulei/apa-13 05 07*	Eliminare	Eliminare	Contract incheiat cu SC Roues SRL, nr. 556/28.07.2011, in vederea transportului si eliminarii- cod operatie eliminare D5.	Nu este tehnologie adecvata
Cladire administrativ a- birouri, vestiare		Deseuri municipale amestecate- 20 03 01	Eliminare	Eliminare	Contract nr. 459/23.08.2007 cu acte aditionale, incheiat cu SC GOA SA Avrig in vederea depozitarii la un depozit autorizat- cod operatie eliminare D5	Imposibil de realizat pe amplasament

Instalatie pentru producerea unor mijloace de transport rutiere pentru marfa, agricultura si alte activitati a caror suprafete metalice necesita tratarea prin acoperire autoforetica

Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

		Deseuri hartie si carton- 15 01 01	Valorificare	valorificare	Contract incheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008 in vederea transportului si valorificarii.	Imposibil de realizat pe amplasament
		Deseuri plastic- 15 01 02	Valorificare	valorificare	Contract incheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, in vederea transportului si valorificarii.	Imposibil de realizat pe amplasament

6.7. Deseuri de ambalaje

Material	Deseuri de ambalaje generate	Valorificate sau incinerate in instalatii de incinerare cu recuperare de energie						Total valorificate sau incinerate in instalatii de incinerare cu recuperare de energie
		Reciclare material	Alte forme de reciclare	Total reciclare	Valorificare energetica	Alte forme de valorificare	Incinerate in instalatii de incinerare cu recuperare de energie	
	(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Sticla								
Plastic		Da		100%				
Hartie carton		Da		100%				
Metal	Aluminiu	Da		100%				
	Otel	Da		100%				
	Total							
Lemn								
Altele								
Total								

Nota:

1. Campurile albe: Furnizarea datelor este obligatorie. Pot fi folosite estimari, dar acestea trebuie sa se bazeze pe date empirice si trebuie explicate in descrierea metodologiei.
2. Campurile gri deschis: Furnizarea datelor este obligatorie, dar sunt acceptate estimari brute. Aceste estimari trebuie explicate in descrierea metodologiei.
3. Campurile gri inchis: Furnizarea datelor este voluntara.
4. Datele referitoare la reciclarea plasticului vor include toate materialele care au fost reciclate ca materiale plastice.
5. Coloana (c) include toate formele de reciclare, inclusiv reciclarea organica dar excluzand reciclarea materiala.
6. Coloana (d) reprezinta suma coloanelor (b) si (c).
7. Coloana (f) include toate formele de valorificare excluzand reciclarea si valorificarea energetica.
8. Coloana (h) reprezinta suma coloanelor (d) (e) (f) si (g).
9. Procentajul de valorificare sau incinerare in instalatii de incinerare cu recuperare de energie: Coloana (h)/coloana (a).
10. Procentajul de reciclare: Coloana (d)/ coloana (a).
11. Datele pentru lemn nu se vor folosi pentru evaluarea obiectivului de reciclare de minimum 15% anterior anului 2011.

7. ENERGIE

7.1. Cerinte energetice de baza

7.1.1. Consumul de energie

Consumul anual de energie al activitatilor este prezentat in tabelul urmator, in functie de sursa de energie.

Denumirea	Cantitatea anuala	Furnizor
Gaze naturale	189.995Nmc	Contract de furnizare gaze naturale nr. 06M/2007 incheiat cu SC MECANICA SA Marsa, care preia gazele naturale din reseaua nationala.
Energie electrica	1.260.002 kWh	Contract de furnizare a energiei electrice nr. 08/2009 incheiat cu SC ENERGOMECHANICA SRL Marsa, care preia energia electrica din reseaua nationala

Informatiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balante energetice, diagrame "Sankey") care arata modul in care este consumata energia in activitatile din autorizatie sunt descrise in continuare:

Tip de informatii (tabel, diagrama, bilant energetic etc)	Numarul documentului respectiv
Informatii privind consumul de utilitati pe tipuri de procese tehnologice și propuneri privind minimizarea consumurilor de utilitati - in Auditul energetic intern realizat in anul 2014.	

7.1.2. Energie specifica

Principalele resurse energetice utilizate la S.C. OEHLER-MECANICA SRL sunt: energia electrica si gazele naturale.

In instalatie, principalii consumatori de energie sunt:

- cazanele de productie a apei calde pentru instalatia de acoperire autoforetica
- cuptor de uscare aferent liniei de acoperire autoforetica
- instalatia de incalzire-reglaj temperatura in baile de autoforeza
- instalatia de debitare cu oxigaz
- cuptorul de polimerizare pentru linia de vopsire in camp electrostatic
- cuptorul de uscare pentru linia de vopsire-uscarea clasica
- instalatiile de incalzire cu tuburi radiante pentru atelierul de acoperire autoforetica si hala de productie
- centralele termice aferente statiei de neutralizare- denocivizare si cladirii administrative

- utilajele pentru liniile de prelucrari mecanice, montaj, compresoare
- ventilatia halelor;
- Sistemele de purificare efluenti gazosi
- instalatia de denocivizare-neutralizare ape tehnologice uzate

7.1.3. Intretinere

Masurile fundamentale pentru functionarea si intretinerea eficienta din punct de vedere energetic sunt descrise in tabelul de mai jos.

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca aveti implementat un sistem documentat si faceti referire la acea documentatie, astfel incat el sa poata fi inspectat pe amplasament de catre GNM/alte autoritati competente responsabile conform legislatiei in vigoare; sau
- 2) Declararea intentiei de a implementa un astfel de sistem documentat si indicarea termenului pana la care veti aplica un asemenea program, termen care trebuie sa fie acoperit de perioada prevazuta in Planul de masuri obligatorii; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

Exista <u>masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarire</u> a energiei pentru urmatoarele componente ? (acolo unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Microclimatul /ventilatie de igiena	Da		Se verifica periodic functionarea ventilatiei de igiena- conform programului de mentenanta
Functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare	Da		Cu ocazia opririlor se verifica si functionarea motoarelor si a sistemelor de antrenare.
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);			Mentenanta este asigurata de firme specializate
Sisteme de distributie a aburului (scurgeri, izolatii);			
Sisteme de incalzire a spatiilor si de furnizare a apei calde;	Da		Se urmareste corelarea functionarii sistemelor de incalzire cu temperatura ambianta.
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	Da		Cu ocazia opririlor se verifica si functionarea organelor in miscare si se fac gresarilor si lubrifierile necesare
Intretinerea centralelor termice de ex. optimizarea excesului de aer;	Da		Se face verificarea ISCIR, la 2 ani, a centralelor termice, conform legislatiei in vigoare..

Alte forme de intretinere relevante pentru activitatile din instalatie.			
---	--	--	--

7.2. Masuri tehnice

Masurile tehnice fundamentale pentru eficienta energetica sunt descrise in tabelul de mai jos

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2) Declararea intentiei de conformare si indicarea termenului pana la care o veti face in cadrul Planul de masuri obligatorii a activitatii analizate; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri tehnice</u> sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru urmatoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da (☑)	Nu este relevant	Informatii suplimentare (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficienta a sistemelor de abur, a recipientilor si conductelor incalzite		X	
Prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii –	da		Este realizat
Senzori si intrerupatoare temporizate simple sunt prevazute pentru a preveni evacuarile inutile de lichide si gaze incalzite.		X	
Alte masuri adecvate		X	

7.2.2. Masuri de service al cladirilor

Masuri fundamentale pentru eficienta energetica a service-ului cladirilor sunt descrise in tabelul de mai jos:

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2) Declararea intentiei de conformare si indicarea datei pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta pentru activitatile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri de service al cladirilor</u> sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	Da		Corespunzatoare cerintelor tehnologice

Exista sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru:	Da		
- Incalzirea spatiilor	Da		Corespunzatoare cerintelor de confort a personalului
- Apa calda	Da		Corespunzatoare cerintelor de igiena a personalului
- Controlul temperaturii			Prin computerul de proces
- Ventilatie	Da		Corespunzatoare cerintelor de confort a personalului
- Controlul umiditatii		Nu este relevant	

7.3. Eficienta Energetica

Instalatia nu face parte din cele cuprinse in legislatia pentru reducerea gazelor cu efect de sera in flux nu se aplica masuri de recuperare a energiei intre fluide calde si reci.

La nivelul societatii a fost realizat Auditul energetic intern in anul 2014 prin care sunt analizate consumurile energetice pe categorii de procese tehnologice si sunt recomandate masuri de minimizare a consumurilor de utilitati.

7.3.2. Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica

Informatii despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date in tabelul de mai jos;

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca masura este implementata, sau
- 2) Declararea intentiei de a implementa masura si indicarea termenului de aplicare a acesteia ; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor, de.ex din solutiile de vopsire.	Nu este cazul	
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei necesare uscarii.	Nu este cazul	

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Minimizarea consumului de apa si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei.	Da	Se va reutiliza apa demineralizata la baile de spalare din amonte - trimIV 2016 Monitorizare consum apa de spalare pe fiecare baie pentru verificarea incadrarii in limitele BAT-trim.IV 2015
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	Da	
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	Nu este cazul	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	Da	
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	Nu este cazul	
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	Nu este cazul	
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	Nu	Nu este cazul
Procesare continua in loc de procese discontinue		
Valve automate		
Valve de returnare a condensului		
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	Nu este cazul	
Altele		

7.4. Alternative de furnizare a energiei

Informatii despre tehnicile de furnizare eficiente a energiei sunt date in tabelul de mai jos

Completati tabelul astfel:

1. Confirmati faptul ca masura este implementata, sau
2. Declarati intentia de a implementa masura si indicati termenul de punere in practica; sau
3. Expuneti motivul pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de co-generare;	Nu	Nu este cazul
Recuperarea energiei din deseuri;	Nu	Nu este cazul
Utilizarea de combustibili mai putin poluanti.	Nu	Nu este cazul

8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

8.1. Controlul activitatilor care prezinta pericole de accidente majore, in care sunt implicate substante periculoase – SEVESO

	Da/Nu		Da/Nu
Instalatia se incadreaza in categoria de risc major conform prevederilor HG 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Daca da, ati depus raportul de securitate?	
Instalatia se incadreaza in categoria de risc minor conform prevederilor HG 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Daca da, ati realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	

8.2. Plan de management al accidentelor

PERICOLELE pot fi:

- naturale
- tehnologice

➤ Pericole naturale

Se refera la evenimente cauzate de fenomene meteo periculoase, respectiv ploi, ninsori abundente, variatii de temperatura (inghet, seceta, canicula), furtuni si fenomene distructive de origine geologica, respectiv cutremure, alunecari si prabusiri de teren. Desi aparitia celor mai multe riscuri naturale nu poate fi impiedicata, efectele acestora pot fi reduse printr-o gestionare corecta a situatiei la nivel local, regional, central,

➤ Pericole tehnologice

Riscurile tehnologice cuprind totalitatea evenimentelor negative care au drept cauza depasirea masurilor de siguranta impuse de reglementari, ca urmare a unor actiuni umane voluntare sau involuntare, defectiunilor componentelor sistemelor tehnice, esecul sistemelor de protectie. Riscul tehnologic, spre deosebire de cel natural, poate fi controlat si redus, necesitand un management elaborat si personalizat pe fiecare categorie in parte,

Dintre evenimentele generatoare de situatii de urgenta pot fi mentionate:

- a) accidente in productie;
- b) accidente de transport;
- c) accidente nucleare;
- d) prabusirea de constructii, instalatii sau amenajari;
- e) esecul utilitatilor publice – avarii;
- f) caderi de obiecte din atmosfera sau din cosmos;
- g) periclitari intentionate.

In cazul de fata pot fi luate in considerare urmatoarele pericole:

- ▶ un incendiu ;
- ▶ o explozie;
- ▶ scurgeri accidentale de substante periculoase.

Evaluarea factorilor de risc asupra mediului

Acest capitol are ca obiectiv principal sa ofere raspunsuri si solutii cu privire la impactul factorilor de risc existenti pe amplasament, cuprinzand agetii nocivi, raza de actiune posibila, gradul de risc, Studiul prognozeaza posibilele impacturi ale obiectivului urmarit, se cauta modalitatile de reducere si se prezinta prognoze si optiuni ale factorilor de decizie.

Sunt cautate raspunsuri la intrebarile:

- Poate functiona in conditii de siguranta, fara riscul major de accidente sau efecte asupra sanatati pe termen lung?
- Va intra amplasarea proiectului in conflict cu destinatia terenului din imprejurimi sau va exclude dezvoltarile viitoare din zona?

- Ce resurse umane va necesita sau va inlocui si ce efecte sociale poate avea asupra comunitatii?
- Ce pagube accidentale poate provoca valorilor nationale, cum sunt padurile, zonele turistice, istorice sau culturale?

La primele trei intrebari, analiza conduce la urmatoarele raspunsuri:

- *Pana in prezent obiectivul nu a fost inclus sub incidenta Directivei SEVESO, privind riscul unor accidente majore; titularul va reface notificarea, incluzand modificarile survenite in structura instalatiei.*
- *Cantitatile de substante periculoase aflate pe amplasament sunt depozitate in magazii dimensionate corespunzator , sunt depozitate pe suprafata betonata, protejate antiacid acolo unde este cazul, cu baze de captare a scurgerilor accidentale si de recuperare a pierderilor, nu intra in conflict cu destinatia terenului din imprejurimi si nu exclude dezvoltarile industriale din zona.*
- *Efectul social este pozitiv.*
- *Obiectivul nu poate provoca pagube valorilor nationale (padurilor, zonelor turistice si istorice). O atentie deosebita trebuie acordata substantelor periculoase pentru mediu (frazele de risc R50, R51, R52), astfel ca acestea sa nu fie evacuate sub nici o forma in mediul acvatic.*

Termenul de „securitate” (siguranta in functionare) s-a utilizat preferential in strategiile de prevenire a accidentelor de munca. Acesta s-a extins si in domeniul securitatii proceselor.

“Securitatea” sau “prevenirea pierderilor” este prevenirea accidentelor prin utilizarea metodelor adecvate de identificare a hazardurilor si de eliminare a acestora inainte de producerea accidentelor.

“Hazardul” se identifica cu orice situatie cu potential de producere a unui accident.

“Riscul” este probabilitatea ca hazardul existent sa se transforme intr-un accident.

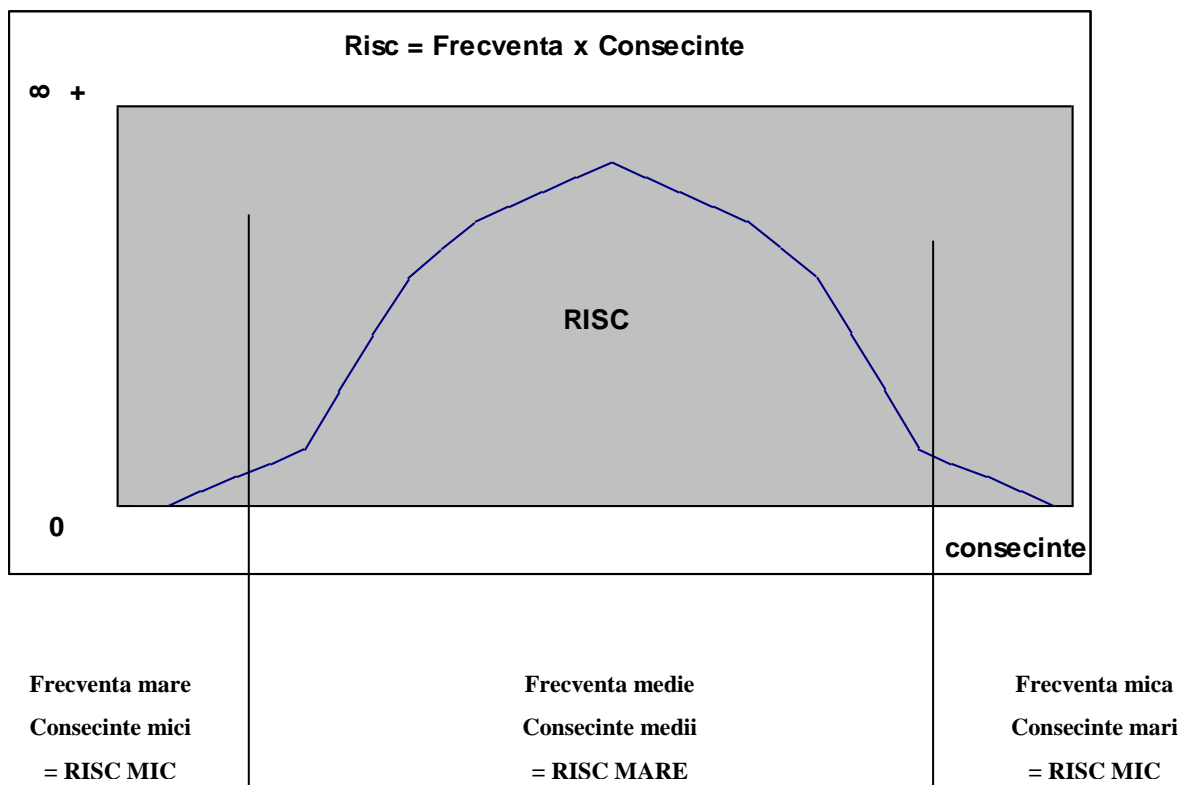
Astfel riscul se defineste sub forma unor pierderi probabile de productie sau accidente umane ca rezultat a unor evenimente tehnice neprevazute:

$$R = F \times C$$

Unde:

- R: riscul, pierderi (t/an) sau accidente umane;
- F: frecventa, probabilitatea (nr, evenimentelor/an);
- C: consecinta, gravitatea, pierderea medie (t/eveniment),

Dependenta riscului de frecventa si gravitatea evenimentelor



Analiza hazardului si riscului se poate face din doua perspective:

- **Identificarea riscului:**

- posibil incendiu ;
- posibila explozie;
- posibile evacuari accidentale de substante periculoase.

Planul general al instalatiei: trebuie sa asigure functionalitatea tehnologica dar si securitatea zonei.

Acesta este determinant in: diminuarea riscurilor, minimizarea locurilor vulnerabile, limitarea expunerilor periculoase, constructii sigure si eficiente, proiectarea sistemelor de control, planuri de urgenta, facilitati de lupta contra incendiilor, accesul la servicii de urgenta.

- *Pericol de incendiu*

Sursele de aprindere – principalele surse de aprindere sunt: echipamentele electrice, electricitatea statica, flacara deschisa si surse intamplatoare.

Masura de siguranta care se ia este eliminarea oricarei surse cu potential de aprindere.

Exista proceduri: Pregatire pentru situatii de urgenta si capacitate de raspuns PM-04

Exista un PLAN DE INTERVENTIE IMPOTRIVA INCENDIILOR LA SC OEHLER MECANICA SRL Marsa.

Estimarea frecvetei: mica, datorita masurilor de prevenire.

Estimarea consecintelor: mari pentru instalatie, in cazul unui incendiu.

Conform diagramei de mai sus, in aceste conditii, riscul este mic.

● *Explozia in cazul formarii unui amestec exploziv, datorita prezentei substantelor inflamabile*

In cazul in care se poate forma un *mediu exploziv periculos*, sunt necesare masuri de protectie impotriva exploziilor. In primul rand trebuie sa se incerce evitarea formarii de *medii explozive*.

In cazul in care formarea de *medii explozive periculoase* nu poate fi in intregime exclusa, sunt necesare masuri pentru evitarea surselor de aprindere active. Cu cat formarea *mediilor explozive periculoase* este mai probabila, cu atat prezenta surselor active de aprindere trebuie sa fie evitata intr-un mod sigur.

Exista proceduri: Pregatire pentru situatii de urgenta si capacitate de raspuns PM-04

In fiecare fabricatie exista planuri pentru diferite situatii de urgenta si instructiuni de prevenire si interventie in caz de situatii de urgenta.

Estimarea frecventei: mica, datorita masurilor de prevenire.

Estimarea consecintelor: mari pentru instalatie, in cazul unui incendiu.

Conform diagramei de mai sus, in aceste conditii, riscul este mic.

● *Posibile evacuari accidentale de substante periculoase:*

Exista un PLAN DE PREVENIRE SI COMBATERE A POLUARILOR ACCIDENTALE- Procedura de mediu- **PM-04** (Situatii de urgenta si capacitate de raspuns), **F-M4-01**- Plan de prevenire si interventie.

Planul cuprinde: lantul informational, componenta colectivului pentru combaterea poluarilor accidentale, lista punctelor critice, fisele poluantilor potentiali, programul de masuri si lucrari in vederea prevenirii poluarilor accidentale, componenta echipei de interventie, lista dotarilor si a materialelor necesare pentru sistarea poluarii accidentale, program anual de instruire a echipelor de interventie, lista unitatilor care acorda sprijinul in caz de poluari accidentale.

Exista proceduri: Pregatire pentru situatii de urgenta si capacitate de raspuns **PM -04**

Estimarea frecventei: mici, datorita unei exploatare corespunzatoare a instalatiei.

Estimarea consecintelor: mici pentru apa de suprafata, sol si apa subterana in cazul evacuarilor accidentale de substante periculoase, datorita masurilor de retinere a poluantilor si a masurilor de raspuns din planul de interventie in cazul unei poluari accidentale. Este deosebit de importanta prevenirea oricarei evacuari de substante periculoase care pot afecta mediul acvatic, in paraul Marsa datorita posibilitatii afectarii ariei naturale protejate ROSCI0132 din aval.

Conform diagramei de mai sus, in aceste conditii, riscul este mic.

● *Expunerea la dezastre naturale* nu trebuie omisa mai ales in cazul aparitiei unui cutremur de mare magnitudine. Nu este exclus ca intr-o astfel de situatie sistemele de siguranta ale instalatiilor sa cedeze chiar daca acestea, atat in proiectare cat si in constructie, au fost concepute pe baza normelor de siguranta la cutremur.

Estimarea frecventei: foarte mica.

Estimarea consecintelor: mari

Conform diagramei de mai sus, in aceste conditii, riscul este mic.

NIVELE DE RISC SI SECURITATE

Nivel de risc (Ni)	minim	foarte mic	mic	mediu	mare	foarte mare	maxim
Nivel de securitate (Si)	maxim	foarte mare	mare	mediu	mic	foarte mic	minim
	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Nivel 6	Nivel 7

S-au considerat nivelurile de risc si securitate peste 4 ca fiind inacceptabile.

Nivelul 7 de risc reprezinta nivelul critic, dincolo de aceasta limita siguranta tinde catre zero, Normativele din majoritatea tarilor nu permit atingerea stadiului critic. Se stabilesc pentru indicatorii de risc limite maxime admisibile sub forma de valori pentru cei masurabili si sub forma de interdictii pentru ceilalti.

Analiza riscului si efectului indica pentru aceasta activitate – RISC MIC si nivel de securitate MARE.

NIVELE DE RISC SI SECURITATE – 3 , acceptabil

- **Masuri pentru limitarea riscurilor**

Masurile generale pentru limitarea riscului pornesc de la reguli simple in ideea ca o neglijenta minora poate duce la declansarea unui accident cu consecinte extrem de grave asupra angajatilor, instalatiilor invecinate si mediului. Se considera ca probabilitatea de manifestare a riscului este minimizata prin masurile stricte impuse la nivelul organizatiei: interzicerea fumatului, a lucrului cu flacara deschisa, in zonele cu pericol datorat utilizarii gazului metan.

Este important sa se respecte prevederile planurilor pentru situatii de urgenta pentru fiecare fabricatie, pentru reducerea riscurilor proprii si a celor induse de activitatile din vecinatate.

Securitatea obiectivului este strict asigurata prin:

- este restrictionat accesul in zonele cu pericol din incinta si se face identificarea eventualilor vizitatori ;
- se asigura iluminatul la obiectivele importante si pe caile de acces;
- paza obiectivului este asigurata non-stop de personalul angajat, in scopul prevenirii producerii unor accidente ;
- protectia retelelor electrice si a corpurilor de iluminat exterioare si interioare s-a realizat in faza de constructie. Retelele electrice vor fi periodic verificate si intretinute de catre personal autorizat;
- gospodaria interna corespunzatoare este considerata o necesitate pentru diminuarea riscului de accident;
- lichidele periculoase sunt stocate doar in recipienti special destinati si nu in alti recipienti nespecifici;
- caile de evacuare si acces sunt permanent tinute libere;

- nu se creeaza depozite haotice pentru deseurile rezultate din activitatile de intretinere/reparatii
- deseurile lichide sunt pastrate in butoaie metalice sau bazine, in spatii special amenajate limitate accesului;
- substantele chimice sunt depozitate in magazii tinandu-se cont de compatibilitati;
- instalatiile sunt periodic verificate, ca si echipamentele de intretinere si interventie;
- operttiile cu foc deschis nu sunt permise in zonele sensibile la producerea unui incendiu;
- se pastreaza permanent legatura cu echipele externe de interventie, in special corpul de pompieri si protectia civila;
- intretinerea permanenta a echipamentelor de interventie in caz de incendiu (hidranti, extinctoare, lopeti, galeti, nisip etc.);

Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel de eveniment se produce

- in caz de accident se iau urmatoarele masuri:
 - in caz de accident minor se realizeaza interventia locala cu resurse proprii si sunt informate autoritatile locale interesate. Interventia se face de catre personalul instruit din unitate, responsabilitatile fiecaruia fiind bine definite.
 - in caz de autosesizare a unui accident, transmiterea informatiei autoritatilor competente se realizeaza telefonic de catre persoanele responsabile cu siguranta, protectia mediului, muncii si PSI in unitate.

In privinta pregatirii angajatilor se fac urmatoarele precizari:

- Pregatirea angajatilor se face in primul rand la angajare si se urmareste in primul rand expunerea situatiei prezente in organizatie privind pericolul producerii unor accidente grave ca urmare a unor neglijente minore;
- Dupa angajare, se face instruirea periodica a acestora, dupa o programa bine stabilita, urmarindu-se in special formarea deprinderilor in manipularea echipamentului de interventie in caz de accident;

Echipa este formata din angajatii din unitate si este pregatita in scopul alarmarii si interventiei rapide in caz de accident, se vor fixa responsabilitatile pentru fiecare persoana si procedurile de actiune pe fiecare sector de activitate;

Alarmarea serviciilor de interventie din exterior se face de catre conducatorul unitatii, iar activitatile de combatere in scopul minimizarii efectelor se desfasoara in colaborare cu echipele externe de interventie.

Planuri de prevenire si interventie

Pentru prevenirea si interventia in cazul unui incendiu exista **Planul de protectie impotriva incendiilor** vizat de autoritatea pentru situatii de urgenta.

Exista elaborat Plan **de prevenire si combatere a poluarilor accidentale (potrivit Ordinului MAPPM nr. 278/1997** privind Metodologia-cadru de elaborare a planurilor de prevenire si combatere a poluarilor accidentale la folosintele de apa potential poluatoare.

In acest plan apar toate situatiile de urgenta, modul de comunicare in unitate, personalul care trebuie sa ia deciziile si masurile ce se impun in fiecare din aceste situatii, inclusiv lucrarile de mentenanta pentru prevenirea defectiunilor si instruirea personalului pentru reducerea actiunilor necontrolate.

8.3. Tehnici

Explicati pe scurt modul in care sunt folosite urmatoarele tehnici, acolo unde este relevant.

	Raspuns
TEHNICI PREVENTIVE	
inventarul substantelor	A se vedea Anexa 2
trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deseurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona contribuind la aparitia unui incident	Gestionarea substantelor periculoase de catre personal calificat
depozitare adecvata	A se vedea sectiunile 5.4 si 6.3
rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Procedura de mediu Situatii de urgenta si capacitate de raspuns -PM-04
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice	Procedura de mediu: Comunicare -PM-06
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Planurile de prevenire si combatere mentionate
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	
echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare	
izolarea scurgerilor posibile in caz de accident de la anumite componente ale instalatiei si a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apa pluviala, prin retele separate de canalizare	Exista posibilitatea colectarii apelor de stingere a incendiilor in statia de denocivizare-neutralizare. Zonele de unde pot aparea scurgeri posibile in caz de accident sunt prevazute cu cuve de retentie, baze de colectare cu pompe de transvazare

9. ZGOMOT SI VIBRATII

Ca recomandare, nivelul de detaliere al informatiilor oferite trebuie sa corespunda riscului de producere a disconfortului la receptorii sensibili. In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul este mai scazut, informatiile solicitate in Tabelul 9.1 nu vor fi detaliate, dar informatiile referitoare la sursele de zgomot din Tabelul 9.2 sunt necesare, iar BAT-urile trebuie folosite pentru reducerea zgomotului atat cat permite rezultatul analizei cost-beneficii. Sursele nesemnificative trebuie "separate" calitativ (oferind explicatii) si nu trebuie furnizate informatii detaliate.

Trebuie oferite harti si planuri de amplasament daca este cazul pentru a indica localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare. Va fi utila identificarea surselor aflate pe amplasament, in afara instalatiei, in cazul in care acestea sunt semnificative.

9.1. Receptori

(Inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si masurile existente pentru monitorizarea impactului)

Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot, care este afectata	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Frecventa monitorizarii?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia /sursa (sursele) functioneaza?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?
Nu este cazul, in vecinatate nu sunt locuinte. (zona rezidentiala din localitatea Marsa se afla la aprox 2 km)	Zgomotul este estompat de structura halelor;	Nu		$L_{echiv\ maxim}$ 65 dB, CZ60, la limita instalatiei	Prin autorizatia integrata de mediu nr. SB135/29.08.2012 / 03.10.2005

9.2. Surse de zgomot

(Informatii referitoare la sursele si emisiile individuale)

Faceri o prezentare generala, succinta, a surselor al caror impact este nesemnificativ: Acesta poate fi realizata prin utilizarea informatiilor din sectiunea referitoare la evaluarile de mediu dupa caz (impact sau/si bilant de mediu) privind zgomotul si vibratiile sau prin folosirea unei abordari calitative obisnuite, atunci cand nivelul scazut de risc este evident. NU este necesara furnizarea de informatii suplimentare pentru sursele descrise aici.						
Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta al sursei	Descrieti natura zgomotului sau vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contributia la emisia totala de zgomot?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor stabilite in Planul de masuri obligatorii
Atelier prelucrari mecanice - masina de rectificat - strung	Hala de productie	Elemente mecanice in miscare		79,9 dB , discontinuu 81,3 dB, discontinuu	Amplasare in hala, achizitionare utilaje performante	Operatorul trebuie sa foloseasca masuri de buna practica pentru controlul zgomotului, Aceasta poate include o mentenanta adecvata a echipamentelor, a caror deteriorare poate conduce la cresterea zgomotului, o planificare adecvata a activitatii in societate, utilizarea echipamentelor cu nivel scazut de zgomot, Operatorul
Atelier obloane - polizor	Hala de productie	Elemente mecanice in miscare		91,7 dB, discontinuu	Amplasare in hala, achizitionare utilaje	

					performante	<p><i>detine un plan general de mentenanta ce se modifica sau se completeaza daca este cazul sau daca se impun schimbari,</i></p> <p>Operatorul trebuie sa foloseasca tehnici de control a zgomotului care sa asigure ca zgomotul produs de instalatie nu conduce la cauze rezonabile de sesizari ale populatiei din vecinatate, Limita de zgomot maxim admis la limita incintei conform STAS 10009/88 este de 65 dB,</p>
Atelier sudura/asamblat - Polizor cu disc evantai - Polizor cu banda verticala - operatii de sudura	Hala de productie	Elemente mecanice in miscare, operatia de debitare		91,5 dB, discontinuu 89,8 dB, discontinuu 87,2 dB, discontinuu	Amplasare in hala, achizitionare utilaje performante	
Atelier debitare - ghilotina - presa verticala	Hala de productie	Elemente mecanice in miscare, operatia de debitare		89,1 dB discontinuu 97,6 dB discontinuu	Amplasare in hala, achizitionare utilaje performante	
Atelier pregatit suprafete, sablare - instalatia de sablare	Hala de productie	Zgomotul produs de alicele mecanice la frecarea cu suprafetele metalice		91,7 dB discontinuu	Amplasare in hala, achizitionare utilaje performante	
Atelier ACC	Hala instalatie ACC	Sistemele de incarcare-decarcare, podurile rulante Zgomotul produs de vibratia tubulaturilor		80,3 dB discontinuu	Amplasare in hala, achizitionare utilaje performante	

		sistemului de depoluare				
Statie neutralizare-denocivizare	Instalatia de neutralizare	Sistemele de omogenizare		72,4 dB discontinuu	Functionare cu usile inchise	

Masuratorile nivelului de zgomot au fost realizate in interiorul sectiilor de productie, conform HG 493 / 12.04.2006 care prevede valorile limita de expunere si valorile de expunere de la care se declanseaza actiunea angajatorului privind securitatea si protectia lucratorilor in raport cu nivelurile de expunere zilnica la zgomot.

Orice alte informatii relevante trebuie precizate aici sau trebuie facuta referire la ele.

De ex. Surse din afara instalatiei

9.3. Studii privind masurarea zgomotului in mediu

Furnizati detalii privind orice studii care au fost facute.

Referinta (Denumirea, anul etc) studiului respectiv	Scop	Locatii luate in considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate
-				

9.4. Intretinere

	Da	Nu	Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/masurilor
Procedurile de intretinere identifica in mod precis cazurile in	Da		

care este necesara intretinerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?			
Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?		Nu	Nu este cazul

9.5. Limite

Din tabelul 9.1 rezumati impactul zgomotului, referindu-va la limite recunoscute.

Receptor sensibil		Limite		Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati situatia, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei (acestea au fost poate identificate in tabelul 9.1).
In zona nu sunt receptori sensibili	Zi	50	65	Zi -65	Nu este cazul
	Noapte	40	45	50	

9.6. Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat

Aceasta este o cerinta suplimentara care trebuie completata cand este solicitata de Autoritatea responsabila de emiterea autorizatiei integrate de mediu. Aceasta poate fi de asemenea utila oricarui Operator/Titular de activitate care are probleme cu zgomotul sau este posibil sa produca disconfort cauzat de zgomot si/sau vibratii pentru a directiona sau ierarhiza activitatile.

Sursa ⁶	Scenarii de avarie posibile	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?	Care este impactul/rezultatul asupra mediului daca se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate daca apare si cine este responsabil?
-				

⁶ Aceasta se refera la fiecare sursa enumerata in Tabelul 9.2

Minimizarea potentialului de disconfort datorat zgomotului, in special de la:

- Utilaje de ridicat, precum benzi transportatoare sau ascensoare;

Nu este cazul

- Manevrare mecanica,

Operatiunile se desfasoara pe timpul zilei si in spatii inchise

- Deplasarea vehiculelor, in special incarcatoare interne precum autoincarcatoare;

Operatiunile se desfasoara pe timpul zilei si in spatii inchise

Orice alte informatii relevante care nu au fost cerute in mod specific mai sus trebuie date aici sau trebuie sa se faca referire la ele. **Nu este cazul**

10. MONITORIZARE**10.1. Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer**

Atelier/Instalatie	Sursa de emisie	Coordonate geografice Stereo 70	Caracteristici fizice ale surselor de emisie	Indicator de calitate	Frecventa de monitorizare	Metoda de analiza
<i>Atelier acoperire autoforetica ACC</i>	V1- degresare/ neutralizare alcalina prin imersie, decapare acida prin imersie, degresare alcalina prin sprayere, statia de neutralizare-denocivizare	X=452162.97 Y=466080.44	Inaltime:2,5 m Diametru: 300 mm Debit aer evacuat: 15000 mc/h.	HCl*	Semestrial	SR EN 1911:2011
	V2-cazan de productie a apei calde de 800 kW-	X=452170.75 Y=466080.38	Inaltime:16m Diametru: 300 mm	CO SO2 NOx Pulberi	Anual	SR ISO 9096:2005 SR EN 13284-1:2002 SR ISO 9096:2005

Instalatie pentru producerea unor mijloace de transport rutiere pentru marfa, agricultura si alte activitati a caror suprafete metalice necesita tratarea prin acoperire autoforetica
Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

Atelier/Instalatie	Sursa de emisie	Coordonate geografice Stereo 70	Caracteristici fizice ale surselor de emisie	Indicator de calitate	Frecventa de monitorizare	Metoda de analiza
	V3- 2 cazane de productie a apei calde de cate 400 kW	X=452170.84 Y=466091.49	Inaltime:16m Diametru: 300 mm	CO	Anual	SR ISO 9096:2005 SR EN 13284-1:2002 SR ISO 9096:2005
				SO2		
				NOx		
				Pulberi		
	V4- 2 cuptoare de uscare	X=452178.54 Y=466080.32	Inaltime:16 m Diametru:300mm	CO	Anual	SR ISO 9096:2005 SR EN 13284-1:2002 SR ISO 9096:2005
				SO2		
				NOx		
				Pulberi		
	V5-instalatia de incalzire cu tuburi radiante ACC	X=452178.71 Y=466102.54	Inaltime:16 m Diametru:300mm	CO	Anual	SR ISO 9096:2005 SR EN 13284-1:2002 SR ISO 9096:2005
				SO2		
				NOx		
				Pulberi		
<i>Linia de pregatire a</i>	V7- instalatia de	X=452124.11	Inaltime:16 m	Pulberi	29,2	2,63

Atelier/Instalatie	Sursa de emisie	Coordonate geografice Stereo 70	Caracteristici fizice ale surselor de emisie	Indicator de calitate	Frecventa de monitorizare	Metoda de analiza
<i>suprafetelor</i>	sablare	Y=466091.85	Diametru:300mm		27,5	1,96
<i>Instalatia de vopsire- uscare clasica</i>	V8, V12- cabine automate de vopsire cu vopsea lichida	X=452186.33 Y=466080.26	Inaltime:16 m/cos Diametru:3115 x700 mm/ cos	COV	Semestrial	SR ISO 13526:2002 SR ISO 12619:2002 SE EN 15259:2009
	V9, V13- Cuptoare de uscare aferente celor 2 cabine de vopsire	X=452178.54 Y=466080.32	Inaltime:16 m/cos Diametru:300mm /cos	CO	Anual	SR ISO 9096:2005 SR EN 13284-1:2002 SR ISO 9096:2005
				SO2		
				NOx		
Pulberi						

Propunere monitorizarea emisiilor la instalatia de acoperire autoforetica

- Incepand cu anul 2015, in Instalatia de acoperire autoforetica ACC, procesul de decapare acida prin imersie nu se mai realizeaza cu acid clorhidric, acesta fiind inlocuit cu un amestec decapant pe baza de acid fosforic si acid sulfuric, in aceste conditii nu se mai justifica monitorizarea acidului clorhidric, dar se impune monitorizarea dioxidului de sulf pe cosul V1.

Indicatori de calitate	Punctul de prelevare a probelor/ coordonate fizice	Frecventa de monitorizare	Metode de analiza
SO2	Cos de evacuare V1 X=452162.97 Y=466080.44	Semestrial	Conform standardelor in vigoare

Deasemenea se propune monitorizarea emisiilor de COV pe coșul V12 aferent noii cabine de vopsire clasica, precum și monitorizarea gazelor de ardere aferente cuptorului de uscare al acestei cabine - coș de evacuare V13.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in aer	Raportarea anuala privind emisiile in aer. Raport anual de mediu
--	--

10.2. Monitorizarea emisiilor in apa**- monitorizarea apelor uzate tehnologice**

Categoria apei	Punctul de prelevare a probelor/ coordonate fizice Stereo 70	Parametrul	Frecventa de monitorizare	Metode de analiza
Ape tehnologice denocvizate-neutralizate	Punct de emisie ape uzate epurate in paraul Marsa X=452139,35 Y=466047,28	pH	Trimestrial (4 probe/an) printr-un laborator acreditat	SR ISO 10523:2012
		Suspensii totale		SR EN 872:2005
		CBO ₅		SR EN 1899-1:2003 SR EN 1899-2:2002 EPA Method 405.1:1974 SE EN 25813:2000
		CCO-Cr		SR ISO 6060:1996
		Sulfati		SR EN ISO 10304-1:2009 EPA Method 9056:1994
		Fosfor total		SE EN ISO 6878:2005
		Cloruri		SR EN ISO 10304-1:2009 EPA Method 9056:1994
		Detergenti		SR EN 903:2003
		Substante extractibile		SR 7587:1996
		Fe total ionic		SR EN ISO 11885:2009 EPA Method 6010C:2000 EPA Method 3015A:2007
		Crom total		
		Plumb		
		Cupru		
		Cadmiu		

- monitorizare ape uzate pluviale de pe amplasament evacuate in emisar

Categoria apei	Punctul de prelevare a probelor/ coordonate fizice Stereo 70	Parametrul	Frecventa de monitorizare	Metode de analiza
Ape pluviale posibil impurificate cu produse petroliere, dupa separatorul de hidrocarburi	Punct de evacuare ape pluviale dupa separatorul de hidrocarburi in emisar X=452154,84 Y=466036,05	pH	Semestrial (2 probe/an) printr-un laborator acreditat	SR ISO 10523:2012
		Suspensii totale		SR EN 872:2005
		Substante extractibile		SR 7587:1996
		Produse petroliere		DIN 38409 H18:1981

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apele de suprafata	Raportul anual de mediu
---	--------------------------------

Monitorizarea si raportarea emisiilor in reseaua de canalizare

Prin Autorizatia integrata de mediu nu s-a impus monitorizarea emisiilor de ape uzate fecaloid-menajere in reseaua de canalizare.

10.3. Monitorizarea si raportarea deseurilor

Evidenta gestiunii deseurilor conform HG 856/2002, pentru fiecare tip de deșeu

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Cantitatea generata, valorificata, eliminata, aflata in stoc	tone/luna		lunar	Date contabile
Stocarea provizorie, tratarea si transportul deseurilor				
Valorificarea				

deseurilor				
Eliminarea deseurilor				

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea generarii de deseuri	Raport anual de mediu Auditul deseurilor
--	---

10.4. Monitorizarea mediului

10.4.2. Contributia la poluarea mediului ambiant.

Este ceruta monitorizarea de mediu in afara amplasamentului instalatiei ?

Nu este ceruta

10.4.3. Monitorizarea impactului

Puncte de prelevare, poluanti analizati pentru SOL

Punctul de monitorizare	Coordonate geografice STEREO 70
- S1- spatiu verde din zona sudica a amplasamentului	X = 452178,20 Y = 466035,87
- S2- spatiu verde din zona vestica a amplasamentului, in fata sediului administrativ	X = 452100,92 Y = 466114,25
- S3- punct de monitorizare martor situat la o distanta de cca. 100 m est de amplasamentul SC Oehler Mecanica SRL, pe platforma industrială SC Mecanica SA Marsa	X = 452249,14 Y = 466146,45
- S4- zona nord-vestica a amplasamentului	X = 452194,88 Y = 466180,20
- S5- extremitatea nordica a amplasamentului	X = 452179,48 Y = 466202,55

Indicator	Unitatea de masura	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare
pH	unit. pH	ISO 10390:2005	5 ani

Produse petroliere	mg/kg	DIN 38409 H18:1981	Prima monitorizare va fi inclusa in RAM aferent anului 2017
Crom hexavalent	mg/kg	EPA Method 3060A:1996 SR EN ISO 11885:2009	

Se propune includerea in planul de monitorizare si a indicatorilor cadmiu si plumb avand in vedere valorile peste limite ale acestora in apele subterane de pe amplasament.

Monitorizarea calitatii apei subterane

Punct de prelevare	Indicator	Frecventa	Metoda de incercare
Foraj de hidroobservatie existent pe amplasament X=452154,92 Y=466047,16	Amoniu(NH ₄ ⁺)	Semestrial	SR ISO 7150-1:2001
	Cloruri		SR EN ISO 10304-1:2009 EPA Method 9056:1994
	Sulfati (SO ₄ ²⁻)		SR EN ISO 10304-1:2009 EPA Method 9056:1994
	Nitriti (NO ₂ ⁻)		SR EN 26777:2006 EPA Method 354.1:1971
	Fosfati (PO ₄ ³⁻)		SR EN ISO 10304-1:2009 EPA Method 9056:1994
	Cadmiu		SR EN ISO 11885:2009 EPA Method 6010C:2000
	Plumb		
	Plumb		

10.5. Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
- materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere al poluantilor, atunci cand acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare	Materiile prime sunt insotite de buletine de analiza
- calitatea fiecărei clase de deseuri generate	Deseurile corespund clasificării generale.
- calitatea apelor tratate după stația de neutralizare	Laborator acreditat
-concentrațiile din gazele evacuate după filtrare locală	Laborator acreditat
- consumuri energetice de utilități	Se monitorizează consumurile energetice și se înregistrează în evidente lunar
- temperatura bari din instalația de acoperire autoforetică	Calculator de proces pe linia de acoperire autoforetică
- concentrații soluții din bari instalației autoforetice	Calculator de proces pe linia de acoperire autoforetică

10.6. Monitorizarea pe perioadele de funcționare anormală

Descriți orice măsuri speciale propuse pe perioada de punere în funcțiune, oprire sau alte condiții anormale. Incluzeti orice monitorizare specială a emisiilor în aer, apă sau a variabilelor de proces cerute pentru a minimiza riscul asupra mediului.

Nu este cazul

11. DEZAFECTARE

11.1. Măsuri de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare

(Pentru o instalație nouă) descriți modul în care au fost luate în considerare următoarele etape în faza de proiectare și de execuție a lucrărilor

- Utilizarea rezervoarelor și conductelor subterane este evitată atunci când este posibil (doar dacă nu sunt protejate de o izolație secundară sau printr-un program adecvat de monitorizare);

Conductele de apă și canalizare, rezervoarele de stocare temporară a soluțiilor din bari instalației ACC: sunt realizate în construcție etansă

- este prevăzută drenarea și curățarea rezervoarelor și conductelor înainte de demontare;

Înainte de demolare se vor curăța canalele apelor tehnologice uzate și canalele apelor menajere. Instalația de canalizare este concepută astfel încât să colecteze separat apele uzate tehnologice, menajere, pluviale potențial impurificate și ape pluviale convențional curate.

- lagunele si depozitele de deseuri sunt concepute avand in vedere eventuala lor golire si inchidere;

Se vor elimina toate deseurile de pe amplasament, conform codurilor acestora.

- izolatia este conceputa astfel incat sa fie impermeabila, usor de demontat si fara sa produca praf si pericol;

Da

- materialele folosite sunt reciclabile (luand in considerare obiectivele operationale sau alte obiective de mediu).

Materialele refolosibile pot fi reciclate sau reutilizate in instalatii similare

11.2. Planul de inchidere a instalatiei

Documentatia pentru solicitarea autorizatiei integrate a instalatiilor noi si a celor existente trebuie sa contina un Plan de inchidere a instalatiei.

Cele de mai jos pot fundamenta planul de inchidere a instalatiei. Acest plan trebuie elaborat la nivel de amplasament si actualizat daca circumstantele se modifica. Orice revizuri trebuie trimise Autoritatii responsabila de emiterea autorizatiei integrate de mediu.

Furnizati un Plan de Amplasament cu indicarea pozitiei tuturor rezervoarelor, conductelor si canalelor subterane sau a altor structuri. Identificati toate cursurile de apa, canalele catre cursurile de apa sau acvifere. Identificati permeabilitatea structurilor subterane. Daca toate aceste informatii sunt prezentate in Planul de Amplasament anexat Raportului de Amplasament, faceti o referire la acesta.	Exista planul de amplasament anexat documentatiei
--	--

11.3. Structuri subterane

Pentru fiecare structura subterana identificata in planul de mai sus se prezinta pe scurt detalii privind modul in care poate fi golita si curatata/decontaminata si orice alte actiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din functiune in conditii de siguranta atunci cand va fi nevoie. Identificati orice aspecte nerezolvate

Structuri subterane	Continut	Masuri pentru scoaterea din functiune in conditii de siguranta
Bazine, conducte de canalizare	Ape uzate tehnologice Ape uzate fecaloid menajere Apa pluviala din incinta Bazine de stocare a apei industriale din subteran	Golirea si curatirea conductelor de canalizare si a bazinelor de stocare ape industriale.

11.4. Structuri supraterane

Pentru fiecare structura supraterana identificati materialele periculoase (de ex. izolatiile de azbest) pentru care ar putea fi necesara o atentie sporita la demontare si/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potentiale este mai importanta decat solutiile, cu exceptia cazului in care dezafectarea este iminenta.

Cladire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potentiale
Hala productie	Uleiuri, substante de degresare primara	La demolare se vor lua masurile corespunzatoare de protectie a muncii Toate substantele vor fi eliminate de pe amplasament prin transport la alta societate sau urmand linia de eliminare a deseurilor
Atelier acoperire autoforetica	Solutii din baile instalatiei cu continut de acizi, substante alcaline, polimeri acrilici, oxidanti, agenti de pasivare	
Cladire statie denocivizare-neutralizare	Ape uzate tehnologice, reactivi de neutralizare	
Depozit de substante periculoase	Substante si preparate chimice periculoase utilizate in instalatia de acoperire autoforetica, liniile de vopsire	
Stocator de argon si corgon	Argon si corgon- gaze lichefiate sub presiune	
Bazine pentru stocarea provizorie a solutiilor uzate din baile de acoperire- 3 bazine cu capacitatea de 15 mc fiecare	Solutii uzate din baile instalatiei de acoperire autoforetica cu continut de acizi, substante alcaline, polimeri acrilici, agenti oxidanti, agenti de pasivare	
Cabine vopsire in camp electrostatic	Vopsea pulbere	
Cabine de vopsire clasica cu vopsea lichida	Vopsele, grund, lacuri, diluant	
Cladire administrativa	-	
Separator de produse petroliere	namol si emulsii de hidrocarburi	
Depozit deseuri nepericuloase	-	
Platforme betonate, drumuri	-	

11.5. Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)

Nu este cazul.

11.6. Depozite de deseuri

Nu sunt depozite definitive de deseuri pe amplasament

11.7. Zone din care se preleveaza probe

Pe baza informatiilor cuprinse in Raportul de Amplasament si a operatiilor propuse pentru prevenirea si controlul integrat al poluarii, identificati zonele care ar putea fi considerate in aceasta etapa ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol si de apa subterana la momentul dezafectarii. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitatile desfasurate si necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului intr-o stare satisfacatoare, care a fost definita in raporul initial de amplasament.

Zone/locatii in care se preleveaza probe de sol/apa subterana	Motivatie
Probe de sol si apa subterana din punctele nebetonate prezentate in Raportul de amplasament	Stabilirea aportului functionarii instalatiei la poluarea factorilor de mediu

Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati termenele la care vor fi realizate.	
Studiu	Termen (anul si luna)
Nu este cazul	

Identificati oricare alte probleme pertinente care trebuie rezolvate in eventualitatea dezafectarii.

Nu este cazul

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Sunteti singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament?	Da
--	-----------

12.1. Sinergii

Luati in considerare si descrieti daca exista sau nu posibilitatea de aparitie a sinergiilor cu alti detinatori de autorizatie de mediu fata de tehnicile prezentate mai jos sau alte tehnici care pot avea influenta asupra emisiilor produse de instalatie.

Tehnica	Oportunitati
1) proceduri de comunicare intre diferitii	Nu este cazul

detinatori de autorizatie; in special cele care sunt necesare pentru a garanta ca riscul producerii incidentelor de mediu este minimizat;	
2) beneficierea de economiile de proportie pentru a justifica instalarea unei unitati de cogenerare;	Nu este cazul
3) combinarea deseurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalatii in care deseurile sunt utilizate la producerea de energie / unei instalatii de co-generare;	Nu este cazul
4) deseurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime intr-o alta instalatie;	Nu este cazul
5) efluentul epurat rezultat dintr-o activitate avand calitate corespunzatoare pentru a fi folosit ca sursa de alimentare cu apa pentru o alta activitate;	Nu este cazul
6) combinarea efluentilor pentru a justifica realizarea unei statii de epurare combinate sau modernizate;	Nu este cazul
7) evitarea accidentelor de la o activitate care poate avea un efect daunator asupra unei activitati aflate in vecinatate;	Nu este cazul
8) contaminarea solului rezultata dintr-o activitate care afecteaza alta activitate – sau posibilitatea ca un Operator sa detina terenul pe care se afla o alta activitate;	Emisiile in aer sunt in limitele legale, poluarea solului datorita acestora este nesemnificativa
9) Altele.	

12.2. Selectarea amplasamentului

Justificati selectarea amplasamentului propus (pentru instalatii noi).

Nu este cazul

13. LIMITELE DE EMISIE

Inventarul emisiilor si compararea cu valorile limita de emisie stabilite/admise

Atelier /Instalație	Coș de evacuare	Parametru masurat	Frecvența de masurare	Limita admisibila mg/mc
------------------------	-----------------	----------------------	-----------------------------	-------------------------------

Atelier /Instalație	Coș de evacuare	Parametru măsurat	Frecvența de măsurare	Limita admisibilă mg/mc	
<i>Instalația de acoperire autoforetică ACC Atelier vopsitorie</i>	V1-degresare/ neutralizare alcalina/ decapare acida/ degresare alcalina prin/sprayer/ stație de tratare ape uzate tehnologice	HCl* SO ₂	Semestrial	30* mg/mc 10 mg/mc	
	V2 - cazan de producere a apei calde (800 kW)	CO	Anual	100 mg/mc	
		NO _x		350 mg/mc	
		SO ₂		35 mg/mc	
		Pulberi		5 mg/mc	
	V3- 2 cazane de producere a apei calde (400 kW)	CO	Anual	100 mg/mc	
		NO _x		350 mg/mc	
		SO ₂		35 mg/mc	
		Pulberi		5 mg/mc	
	V4- 2 cuptoare de uscare	CO	Anual	100 mg/mc	
		NO _x		350 mg/mc	
		SO ₂		35 mg/mc	
		Pulberi		5 mg/mc	
	V5- instalația de incalzire cu tuburi radiante	CO	Anual	100 mg/mc	
		NO _x		350 mg/mc	
		SO ₂		35 mg/mc	
		Pulberi		5 mg/mc	
	<i>Instalația de sablare</i>	V7-sablare	Pulberi	Semestrial	50 mg/mc
			Pulberi		50 mg/mc
	<i>Instalația de vopsire clasica - uscare</i>	V8- cabina 1 automata de vopsire cu vopsea lichida	COV	Semestrial	75
V12- cabina 2 automata de vopsire cu vopsea lichida					

Atelier /Instalație	Coș de evacuare	Parametru măsurat	Frecvența de măsurare	Limita admisibilă mg/mc
	V9- cuptor de uscare aferent cabinei de vopsire clasică 1	CO	Anual	100 mg/mc
		NO _x		350 mg/mc
		SO ₂		35 mg/mc
	V13- cuptor de uscare aferent cabinei de vopsire clasică 2	Pulberi		5 mg/mc

Se propune monitorizarea dioxidului de sulf pe cosul V1, monitorizarea emisiilor de COV pe cosul V12 aferent noii cabine de vopsire clasică, precum și monitorizarea gazelor de ardere aferente cuptorului de uscare al acestei cabine - cos de evacuare V13.

13.1 Emisii în aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

Activitate	Emisie	Puncte de emisie	Nivel limita*	Unitati de masura	Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Oricare abatere de la limita - faceti justificarea aici
Instalația de acoperire autoretetică	SO _x sub formă de SO ₂	Cos de evacuare-V1	1,0-10	mg/Nm ³	Turn de spalare în contracurent cu scrubber final alcalin	
Instalația de acoperire autoretetică	HCl	Cos de evacuare-V1	< 0,3-30	mg/m ³	Turn de spalare în contracurent cu scrubber final alcalin	

Începând cu anul 2015, în Instalația de acoperire autoretetică ACC, procesul de decapare acida prin imersie nu se mai realizează cu acid clorhidric, acesta fiind înlocuit cu un amestec decapant pe baza de acid fosforic și acid sulfuric, în aceste condiții nu se mai justifică monitorizarea acidului clorhidric, dar se impune monitorizarea dioxidului de sulf. Conform monitorizării în intervalul 2012-2014 indicatorul HCl s-a încadrat în limitele impuse prin Autorizația integrată de mediu (30 mg/mc).

13.1.1 Emisii de solvenți

Emisiile de solvenți se încadrează în limitele impuse prin Autorizația integrată de mediu.

13.1.2 Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

* specificați mai jos sursa și factorul pentru emisiile de CO₂

Emisiile de CO₂ provin de la cazanele de producere a apei calde, cuptoarele de uscare aferente instalației de acoperire autoretetică, instalația de încălzire cu tuburi radiante din cadrul atelierului ACC, cuptoarele de uscare aferente instalației de vopsire clasică și centralelor termice din clădirea administrativă, toate cu funcționare pe gaz metan. Valorile monitorizate din gazele de ardere se încadrează în limitele impuse prin Autorizația integrată de mediu.

Conform Raportului anual al emisiilor

(Nu exista valori limita pentru emisiile masice de CO₂)

13.1.3 Emisii SO_x:

Emsiile de SO_x exprimate ca SO₂ provin din instalatia de acoperire autoforetica- operatia de decapare acida prin imersie in care se utilizeaza ca agent de decapare un amestec format din acid fosforic si acid sulfuric, de la cazanele de productie a apei calde, cuptoarele de uscare aferente instalatiei de acoperire autoforetica, instalatia de incalzire cu tuburi radiante din cadrul atelierului ACC, cuptoarele de uscare aferente instalatiei de vopsire clasica si centralelor termice din cladirea administrativa, toate cu functionare pe gaz metan, transportul auto din incinta. Valorile monitorizate din gazele de ardere se incadreaza in limitele impuse prin Autorizatia integrata de mediu.

Se propune monitorizarea SO₂ pe cosul de evacuare VI aferent instalatiei de acoperire autoforetica.

13.4 Emisii in apa asociate BAT-urilor

13.4.1 Evacuari in reseaua de canalizare proprie

Nu este cazul.

Nota: O valoare prag este stabilita facand referinta mai intai la legislatia romana si apoi la ghidurile de referinta pentru BAT si in cazul in care nici una din cele doua alternative de mai sus nu se aplica putem sa ne ghidam dupa VLE stabilite prin normele unui alt stat membru.

Obs.: Se specifica cel putin valorile limita de emisie pentru poluantii specifici activitatii pentru care se solicita emiterea autorizatiei integrate de mediu.

Limitele considerate mai sus se aplica in general emisiilor in cursuri de rauri folosite ca resurse de apa in vederea potabilizarii. Pentru situatiile foarte sensibile pot fi atinse niveluri mai mici.

13.5.2 Emisii in reseaua de canalizare oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata (dupa preepurarea proprie)

Emisii ape uzate tehnologice in emisar dupa statia de denocivizare- neutralizare proprie:

Indicatori analizati	Punct de emisie	Valoare prag (mg/dm ³)	Valoare limita de emisie propusa (mg/dm ³)
pH	Punct de evacuare efluent statie de denocivizare- neutralizare in paraul Marsa	6,5-8,5	Conform Autorizatiei de Gospodarirea apelor si limitele prevazute de NTPA 001/2005
Suspensii totale		35	
CBO ₅		20	
CCO-Cr		70	
Sulfati		600	
Fosfor total		1,0	
Cloruri		500	

Indicatori analizati	Punct de emisie	Valoare prag (mg/dm ³)	Valoare limita de emisie propusa (mg/dm ³)
Agenti de suprafata anionici (detergenti)		0,5	
Substante extractibile		20	
Fier total ionic		5,0	
Crom total		1,0	
Plumb		0,2	
Cupru		0,1	
Cadmiu		0,2	

Emisii ape pluviale de pe platforma societatii, in emisar dupa trecerea prin separatorul de hidrocarburi

Indicatori analizati	Punct de emisie	Valoare prag (mg/dm ³)	Valoare limita de emisie propusa (mg/dm ³)
pH	Punct de evacuare in paraul Marsa efluent separator de hidrocarburi	6,5-8,5	Conform Autorizatiei de Gospodarirea apelor si limitele prevazute de NTPA 001/2005
Suspensii totale		35	
Substante extractibile		20	
Produse petroliere		5	

- Prin Autorizatia de Gospodarirea apelor nu s-a propus monitorizarea calitatii apelor uzate fecaloid-menajere evacuate in reseaua de canalizare de pe amplasamentul platformei industriale SC Mecanica SA Marsa cu dirijare in statia de epurare a orasului Avrig.

14. IMPACT

14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

DOVEZI:

Pana in prezent s-au efectuat urmatoarele studii privind instalatia :

- **Studiu de evaluare a impactului** realizat cu ocazia solicitarii acordului de mediu pentru noua linie de acoperire autoforetica la care volumul cuvelor depaseste volumul de 30 mc in 2007, SC ECOANALITIC SRL Sibiu.
- **Raportul de amplasament** realizat cu ocazia solicitarii autorizatiei integrate de mediu in 2012, MAGHEAR ISAIA P.F.A Cluj Napoca.
- **Raport de amplasament** pentru revizuirea autorizatiei integrate , Leopold Daniela P.F.A 2015.

14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare

Trebuie anexate harti si planuri ale amplasamentului la scara corespunzatoare pentru a indica in mod vizibil localizarile receptorilor, sursele si punctele de monitorizare in care au fost facute masuratori pentru substantele evacuate sau pentru impactul substantelor evacuate din instalatii. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, national sau international, in functie de marimea si natura instalatiei si de natura evacuarilor.

In special, urmatarii receptori importanti si sensibili trebuie luati in considerare ca parte a evaluarii:

- Habitate care intra sub incidenta Directivei Habitate, transpusa in legislatia nationala prin Legea 462/2001, aflate la o distanta de pana la 20km de instalatie sau pana la 20 km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50MWth
- Aarii naturale protejate aflate la o distanta de pana la 20 km de instalatie
- Aarii naturale protejate care pot fi afectate de instalatie
- Comunitati (de ex. scoli, spitale sau proprietati invecinate)
- Zone de patrimoniu cultural
- Soluri sensibile
- Cursuri de apa sensibile (inclusiv ape subterane)
- Zone sensibile din atmosfera (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosfera, calitatea aerului in zona in care SCM este amenintat)

Informatiile despre identificarea receptorilor importanti si sensibili trebuie rezumate in tabelul de mai jos (extindeti tabelul daca este nevoie)⁷

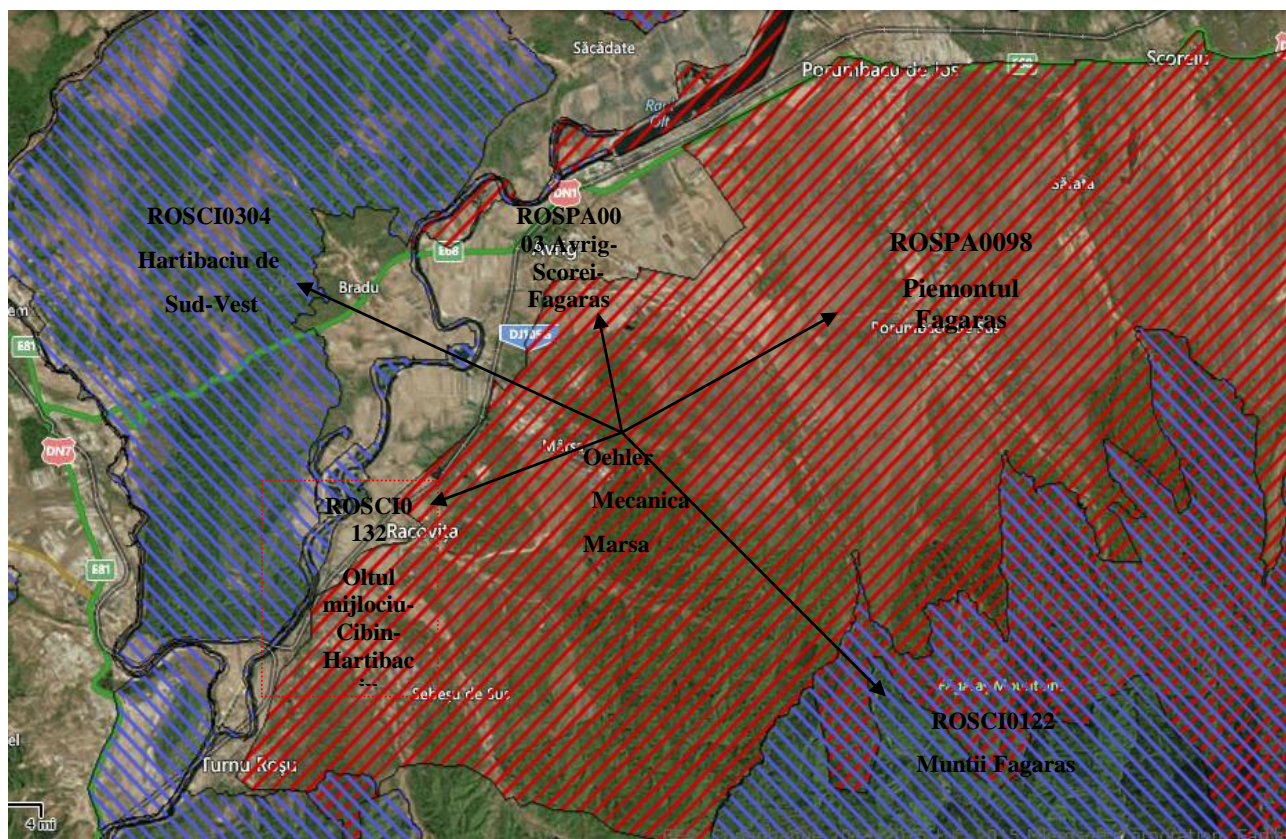
Localizarea ariilor naturale protejate din vecinatatea amplasamentului:

Relatia obiectivului analizat, SC OEHLER MECANICA SRL Marsa cu ariile de protectie speciala avifaunistica si a siturilor de interes comunitar este urmatoarea:

- ROSPA0098 Piemontul Fagaras - amplasamentul analizat se afla in interiorul ariei naturale protejate, in zona sud- estica a acesteia.
- ROSCI0304 - Hartibaciu de Sud- Vest - 6,11 km
- ROSCI0132- Oltul Mijlociu- Cibin- Hartibaciu - 4,44 km
- ROSCI0122- Muntii Fagaras- 5,77 km
- ROSPA0003 Avrig-Scorei- Fagaras- 5 km

⁷ Receptorii sensibili la mirosuri si zgomot trebuie sa fi fost identificati in Sectiunile 5.6.3.1 si 9 din solicitare

SC OEHLER MECANICA SRL Marsa
Instalatie pentru producerea unor mijloace de transport rutiere pentru marfa, agricultura si alte activitati a caror suprafete metalice
necesita tratarea prin acoperire autoforetica
Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu



Amplasarea fata de ariile naturale protejate

Concluzii:

- Activitatea nu modifica suprafata zonelor protejate;
- Functionarea SC OEHLER MECANICA SRL Marsa nu va avea impact semnificativ asupra speciilor/habitatelor de interes conservativ;
- ✓ Desfasurarea activitatii SC Oehler Mecanica SRL Marsa nu afecteaza relatiile structurale si functionale care mentin integritatea ariei protejate. Avand in vedere ca situl ROSPA0098 Piemontul Făgăraș detine suprafete suficient de mari de habitate unde speciile de interes comunitar isi pot satisface cerintele ecologice, putem aprecia ca activitatea desfasurata in cadrul societatii analizate nu influenteaza semnificativ marimea si structura populatiilor speciilor de pasari de interes comunitar pentru care a fost desemnat situl.
- ✓ Avand in vedere ca paraul Marsa este un afluent al raului Olt este necesara luarea tuturor masurilor de evitare a oricaror poluari accidentale care ar putea afecta habitatele acvatice si implicit fauna acestor habitate din ROSCI0132 Oltul mijlociu- Cibin -Hartibaciu situata in aval de societate.

14.3. Identificarea receptorilor importanti si sensibili

Harta de referinta pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalatie	Lista evacuarilor din instalatie care pot avea un efect asupra receptorului si parcursul lor. (Aceasta poate include atat efectele negative, cat si pe cele pozitive)	Localizarea informatiei de suport privind impactul evacuarilor (de ex. rezultatele evaluarii BAT, rezultatele modelarii detaliate, contributia altor surse – anexate acestei solicitari)
Raport de amplasament – Amplasarea in zona	Zona rezidentiala din localitatea Marsa	Emisii atmosferice: Pulberi, gaze (SO ₂ , NO ₂ , CO) , COV Emisii in cursul de apa Marsa: ape tehnologice denocivizate, ape pluviale potential impurificate dupa trecerea prin separatorul de hidrocarburi : suspensii, sulfati, detergenti, substante extractibile, produse petroliere	Monitorizarea permanenta a emisiilor atmosferice si a celor in apa releva incadrarea parametrilor monitorizati in limitele prevazute in Autorizatia integrata de mediu si Autorizatia de gospodarirea apelor. Raport de amplasament -2015 (Rapoarte de incercari emise de laboratoare acreditate), Raport anual de mediu

14.4. Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului

Operatorii/Titularii de activitate trebuie sa faca dovada ca o evaluare satisfacatoare a efectelor potentiale ale evacuarilor din activitatile autorizate a fost realizata si impactul este acceptabil. Acest lucru poate fi facut prin utilizarea metodologiei de evaluare a BAT si a altor informatii suplimentare pentru a prezenta efectele asupra mediului exercitate de emisiile rezultate din activitati. Rezultatul evaluarii trebuie inclus in solicitare si rezumat in tabelul 14.3.1 de mai jos.

14.5. Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor (extindeti tabelul daca este nevoie)

Rezumatul evaluarii impactului		
Listati evacuarile semnificative de substante si factorul de mediu in care sunt evacuate, de ex. cele in care contributia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuarile semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate in Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)*
Emisii de la Instalatia de acoperire autoforetica (decapare acida prin imersie, degresare/ neutralizare alcalina, statie de denocivizare- neutralizare, cazane de productie apa calda, cupatoare de uscare, instalatie de incalzire cu tuburi radiante, cu functionare pe gaz metan)	<p>Rezultatele monitorizarii emisiilor in atmosfera- 2014- valori in emisie - mg/mc-(timp de mediere- medie zilnica)</p> <p>Baile instalatiei ACC, statia de neutralizare- cos V1: HCl-semestrul I: <0,46; semestrul II: <0,46 Gaze de ardere cazane de apa calda: Cos V2: CO-9,34 SO2- 3,98 NOx- 88,66 Pulberi- 0,86</p> <p>Gaze de ardere- cazane de apa calda-Cos V3: CO- 14,9 SO2- 3,68 NOx-46,3 Pulberi- 0,97</p> <p>Gaze de ardere- cupatoare de uscare: CO- 20,95 SO2- 5,17 NOx-128,48 Pulberi-1,97</p> <p>Instalatia de incalzire cu tuburi radiante nu a functionat din 2013</p>	Concentratiile in emisie sunt sub limita de impusa de Legea 278/2013 privind calitatea aerului inconjurator.

<p>Emisii de la Atelierul de pregătire a suprafețelor- instalatia de sablare</p>	<p>Rezultatele monitorizării emisiilor în atmosferă- 2014- valori în emisie- mg/mc (timp de mediere- medie zilnică) Pulberi- cos V7 :- sem I-2,63; sem II- 1,96</p>	
<p>Emisii de la instalatia de vopsire clasica (cabina de vopsire, cuptor de uscare pe gaz metan)</p>	<p>Rezultatele monitorizării emisiilor în atmosferă- 2014- valori în emisie- mg/mc (timp de mediere- medie zilnică) Cabina de vopsire- cos V8: COV- sem I-39,6; semII- 21,07 Gaze de ardere cuptor de uscare- cos V9: CO- 6,88 SO2-2,93 NOx-11,28 Pulberi-1,09 -</p>	

Emisii de la instalatia de acoperire autforetica- statia de denocivizare- neutralizare ape uzate	<p>Rezultatele monitorizarii emisiilor la evacuare in emisar- mg/dm³- 2014-</p> <p>pH:tr.I-7,48, tr.II-7,22; tr.III-7,44; tr.IV-7,46 Suspensii:tr.I-35; tr.II-36; tr.III-32; tr.IV-33 CCOCr:tr.I-<30;tr.II-<30;tr.III-38,4;tr.IV-<30 CBO5:tr.I-7,18;tr.II-8,19;tr.III-12,1;tr.IV-4,43 Extractibile:tr.I-<20;tr.II-<20;tr.III-<20;tr.IV-<20 Fosfor tot.:tr.I-0,51;tr.II-0,89, Tr.III-0,24;tr.IV-0,35 Deterg.:tr.I-0,457;tr.II-0,149;tr.III-0,159;tr.IV-0,129 Cloruri:tr.I-48,99;tr.II-71;tr.III-267,9;tr.IV-54,36 Sulfati:tr.I-62,81;tr.II-26,61;tr.III-95,42;tr.IV-88,22 Cd:tr.I-<0,0005;tr.II-<0,005;tr.III-<0,005;tr.IV-<0,005 Cr:tr.I-0,005;tr.II-<0,015;tr.III-<0,015;tr.IV-<0,015 Cu:tr.I-0,006;tr.II-<0,015;tr.III-<0,015;tr.IV-<0,015 Fe tot.:tr.I-2,39;tr.II-1,536;tr.III-0,466;tr.IV-0,835 Pb:tr.I-0,003;tr.II-<0,05;tr.III-<0,015;tr.IV-<0,05</p>	<p>Valorile obtinute pentru indicatorii de calitate monitorizati se incadreaza in limitele prevazute de HG 352/2005 pentru modificarea si completarea HG 188/2002- NTPA001, preluate de Autorizatia de gospodarirea apelor.</p>
---	--	---

14.6. Managementul deseurilor

Referitor la activitatile care implica eliminarea sau valorificarea deseurilor, luati in considerare *obiectivele relevante* in tabelul urmator si identificati orice masuri suplimentare care trebuie luate in afara de cele pe care v-ati angajat deja sa le realizati, in scopul aplicarii BAT-urilor, in aceasta Solicitare de obtinere a autorizatiei integrate de mediu.

Obiectiv relevant	Masuri suplimentare care trebuie luate
a) asigurarea ca deseul este recuperat sau eliminat fara periclitatea sanatatii umane si fara utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul si mai ales fara:	Deseurile sunt valorificate sau eliminate prin societati autorizate
- risc pentru apa, aer, sol, plante sau animale; sau	Exista numai daca nu sunt respectate modalitatile de depozitare controlata.
• cauzarea disconfortului prin zgomot si mirosuri; sau	Nu
• afectarea negativa a peisajului sau a locurilor de interes special;	Nu

Referitor la obiectivul relevant

b) implementare, cat mai concret cu putinta, a unui plan facut conform prevederilor din Planul Local de Actiune pentru protectia mediului completati tabelul urmator:

Identificati orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locala de planificare, inclusiv planul local pentru deseuri	Faceti observatii asupra gradului in care propunerile corespund cu continutul unui astfel de plan
Planul Regional de Gestiune a Deseurilor	Societatea monitorizeaza si raporteaza modul de gestionarea a deseurilor; monitorizarea lunara; raportare anuala RAM

14.7. Habitate speciale

Cerinta	Raspuns (Da/Nu / identificati / confirmati includerea, daca este cazul)
Ati identificat Situri de Interes Comunitar (Natura 2000), arii naturale protejate, zone speciale de conservare, care pot fi afectate de operatiile la care s-a facut referire in Solicitare sau in evaluarea dumneavoastra de impact de mai sus?	Au fost prezentate la punctul 14.1
Ati furnizat anterior informatii legate de Directiva Habitate, pentru, SEVESO sau in alt scop?	Da
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugam enumerati)	Da- Obiective de conservare cuprinse in Planurile de management ale siturilor Natura 2000 sau masuri minime de conservare atunci cand nu exista plan de management.
Realizand evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitatile dumneavoastra apropiate de sau depasesc nivelul identificat ca posibil sa aiba un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitati sa luati in considerare nivelul de fond si emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	Emisiile nu depasesc limitele BAT

15. PLANUL DE ACTIUNI SI PROGRAMUL DE MODERNIZARE

Va rugam sa rezumati mai jos, toate datele pe care le-ati propus in sectiunile anterioare ale solicitarii. Masurile incluse in Planul de actiuni si Programul de modernizare trebuie grupate pe sectiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, masuri de reducere a poluarii, masuri de remediere a poluarii istorice, pe baza obiectivului principal al masurii respective.

Masura	Data propusa pentru implementare	Costuri	Sursa de finantare	Nota

SC OEHLER MECANICA SRL Marsa
Instalatie pentru producerea unor mijloace de transport rutiere pentru marfa, agricultura si alte activitati a caror suprafete metalice
necesita tratarea prin acoperire autoforetica
Solicitare pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu

ANEXE

Extrase CF, Certificat de inregistrare fiscala, Certificat constatator, Certificat ISO 14.001: 2004, Notificare privind consumul de solventi organici cu continut de COV 2014.