

## RAPORT ANUAL DE MEDIU PENTRU ACTIVITATEA DIN ANUL 2022

### 1.Generalitati:

Prezentul Raport este întocmit în vederea respectării obligației de raportare prevăzută în Autorizația Integrată de Mediu nr. SB 135 din 29.08.2012, eliberată de Agenția Regională de Protecție a Mediului Sibiu,

### 2.Raport:

Generalități :

Autorizație Integrată de Mediu nr.135 din 29.08.2012

Actualizată la data de 03.03.2016

Modificată la data de 26.05.2017

Procedura în derulare : Solicitare în vederea obținerii autorizației integrate de mediu OEHLER MECANICA SRL -Dosar 11836/4115/23.06.2022 APMSibiu

Identificarea dispozitivului	
Numele companiei titulare	S.C. OEHLER MECANICA SRL
Numele instalației	Instalație pentru producerea unor mijloace de transport rutiere pentru marfă, agricultură și alte activități a căror suprafețe metalice necesită tratarea suprafețelor prin acoperire autoforetică.
Adresa instalației	Localitatea Marsa-Avrig, str Uzinei nr. 1, județul Sibiu
Coordonate geografice de amplasament	Conform schitei anexate(coordonate geografice STEREO70)
CAEN cod (revizia)	Codul CAEN, rev. 2: 2920 - Producția de caroserii, remorci și semiremorci  Codul CAEN, specific: 2561 - Tratarea și acoperirea metalelor
Activitate principală	Instalație pentru tratarea suprafețelor metalelor și materialelor plastice prin folosirea procedeelor electrolitice și chimice, la care volumul care volumul cuvelor de tratare depășește 30mc; Producția de remorci și utilaje agricole
Volumul producției	Remorci agricole:1269; Cisterne agricole;Tractoare de curte ;accesorii,utilaje;buc; piese de schimb ;; suprafața acoperită anticoroziv:185.160mp
Autorități de reglementare	A P M SIBIU
Numarul instalațiilor	1
Numarul orelor de funcționare pe an	4.160 ore/an
Numarul anagajatorilor	153
Toate activitățile/procese conform Anexei I a Legii nr. 278/2013	Categoria de activitate conform Anexei I a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale: 2. Producția și prelucrarea metalelor  2.6. Instalații pentru tratarea suprafețelor metalelor și materialelor plastice prin folosirea procedeelor electrolitice și chimice, la care volumul cuvelor de tratare depășește 30 mc.

### 3.Informații suplimentare

Raportul cuprinde informații referitoare la activitatea societății, în anul 2022, anterior raportării.

Documente/rapoarte de inspecție/notificări/concluzii audituri de mediu realizate de alte autorități se vor atașa prezentului raport

1. Raport de inspecție GNM-CJSibiu nr.69/21.09.2022
2. Acord de mediu panouri fotovoltaice
3. Certificat ISO 14001:2015 nr. E-3879/21 emis la 07.09.2021 valabil 15.04.2024 și Certificat ISO 9001:2015 nr. Q-3879/21 emis la 07.09.2021 valabil 15.04.2024

#### 4. Managementul activității

Societatea SC OEHLER MECANICA SRL acorda în mod constant și susținut o grijă deosebită protecției și conservării mediului înconjurător, având în vedere în mod deosebit pentru aceasta :

- respectarea legislației în vigoare referitoare la protecția mediului;
- economisirea resurselor naturale;
- identificarea potențialelor riscuri, anticiparea consecințelor și luarea în considerare a acestora;
- modernizarea, re tehnologizarea progresivă a fluxului tehnologic pentru creșterea eficienței mijloacelor de depoluare.

S.C. OEHLER MECANICA S.R.L. a finalizat implementarea unui sistem certificat de management de mediu în anul 2015 nr. certificat E- 3879/18 data certificării inițiale: 16.04.2015. Procedura de acreditare s-a efectuat de către QSCert SRL România finalizându-se cu acordarea unui Certificat al sistemelor de management de mediu ISO 14001:2004 .

În anul 2018 pe baza auditului de certificare ,Raport de audit Nr 1285.5/2019,s-a dovedit că sistemul de management îndeplinește cerințele standardului ISO 14001:2015.Certificatul a confirmat faptul că Sistemul de Management de Mediu a fost stabilit și implementat în mod corespunzător, iar organizația îl aplică în conformitate cu standardul ISO 14001:2015 pentru producția de remorci agricole și protecțiile anticorozive.

Activitatea de management în 2022 s-a desfășurat în baza unor proceduri scrise și instrucțiuni de lucru,s-au întocmit documentele necesare desfășurării auditelor : manualul de mediu, procedurile de mediu, proceduri operaționale,fise operaționale, necesarul de instruire.

De asemenea SC OEHLER MECANICA SRL are implementat și Sistemul de Management al Calității conform ISO 9001:2015.

În 2022 a avut loc audituri de supraveghere pe ambele standarde ISO 14001:2015 și ISO 9001:2015și s-a constatat aplicarea corespunzătoare a acestora toate compartimentele societății.În baza auditului de recertificare nr 1285/2021-06 s-a emis rapoarte aferente.

Prin Declarația Administratorului firmei privind politica de mediu, managementul firmei se angajează și își asumă responsabilitatea pentru implementarea, menținerea și îmbunătățirea SMM. Prin aceasta este stabilit sensul general al direcției de acțiune și sunt fixate principiile ce stau la baza activităților firmei, liniile directoare, nivelul de responsabilitate și de performanță de mediu față de care vor fi evaluate toate acțiunile ulterioare.

Politica de mediu adoptată de către SC OEHLER MECANICA SRL se concretizează în:

- Evaluarea și ținerea sub control a impactului activităților firmei asupra mediului;
- Angajamentul conducerii pentru îmbunătățire continuă, prevenirea poluării precum și alocarea de resurse specifice în acest scop;
- Respectarea prevederilor legale și de reglementare aplicabile specifice;
- Stabilirea și analizarea obiectivelor și țintelor de mediu;
- Implicarea angajaților în realizarea funcționalității SMM.

Politica de mediu se actualizează periodic și este disponibilă pentru toate părțile interesate, este comunicată tuturor angajaților și face obiectul instruirilor periodice planificate. Conducerea firmei este responsabilă de implementarea politicii și de punerea la dispoziție a tuturor resurselor necesare în acest sens.

Principiile de bază carora este formulată politica în domeniul calității și a mediului a S.C. OEHLER MECANICA S.R.L. au la baza conceptele „calitate totală” și „dezvoltare durabilă”

#### Politica în domeniul calității, mediului, sănătății și securității în munca

Calitatea, protecția mediului, sănătatea și securitatea în muncă fac parte dintre valorile la care ținem, fiind integrate în strategia dezvoltării pe termen lung a firmei noastre și constituie unele dintre aspectele care ne reprezintă.

Suntem conștienți că în egală măsură calitatea produselor și serviciilor, grija pentru mediu, îmbunătățirea continuă a condițiilor de muncă și de prevenire a riscurilor profesionale precum și implicarea în viața comunității căreia îi aparținem, în condițiile respectării depline a cerințelor legislației în vigoare, sunt esențiale pentru succesul nostru.

În acest sens suntem dedicați înțelegerii continue a nevoilor tuturor părților interesate astfel încât să asigurăm sustenabilitatea activităților noastre pe termen lung, pe întreg lanțul valoric:

**achizitii - productie si servicii asociate- clienti, autorități/ comunitatea locală.**

**Achizitii:**

Colaborăm îndeaproape cu furnizorii noștri pentru asigurarea protecției mediului și a climei, a conservării și regenerării resurselor folosite, pentru respectarea drepturilor omului în relațiile noastre de colaborare precum și pentru asigurarea unor condiții de muncă decente.

Asigurarea sustenabilității este angajamentul nostru pentru întregul ciclu de viață al produselor noastre.

#### **Producție și servicii :**

În procesul de producție și a serviciilor asociate, suntem angajați în mod continuu în reducerea consumului de energie și al resurselor necesare. În acest sens având implementate cele mai moderne sisteme de management și mediului (ISO 14001). Îmbunătățirea condițiilor de muncă a angajaților noștri reprezintă o preocupare continuă, considerând că ei reprezintă cea mai importantă resursă a noastră.

Promovarea diversității și oportunităților egale sunt o altă latură importantă a politicilor noastre, considerând că fiecare ființă umană poate fi în mod decisiv la dezvoltarea și sustenabilitatea afacerii, aplicând în acest sens în mod riguros cele mai bune practici din domeniu.

#### **Clienți, autorități guvernamentale, comunitate :**

Unul dintre cele mai importante angajamente ale noastre este garantarea către clienții noștri și autoritățile guvernamentale a unor produse de cea mai înaltă calitate și cu un grad înalt de siguranță a utilizării, aplicând în mod riguros cele mai înalte standarde din domeniu. Suntem un membru activ în cadrul societății și al comunității locale, fiind implicați într-o gamă largă de activități ce susțin educația, sportul și protejarea mediului înconjurător.

Pentru punerea în practică a acestei politici integrate de calitate, mediu, sănătate și securitate ocupatională, suntem conduși de următoarele principii și valori pe care suntem angajați într-un mod ferm să le respectăm:

- Orientarea către o gândire bazată pe identificarea, evaluarea și tratarea riscurilor;
- Orientarea către client pentru a demonstra că cerințele și așteptările acestuia sunt îndeplinite;
- Orientarea către angajați și partenerii noștri prin asigurarea unui mediu de lucru prietenos și respectarea unei atmosfere de înaltă etică profesională;
- Orientarea către îmbunătățirea continuă a eficacității și eficienței sistemului de management integrat al calității, mediului, sănătății și securității în muncă;
- Orientarea către conformarea cu legislația în vigoare dar și cu reglementările și cerințele părților interesate pe care ni le asumăm și la care subscriem;
- Orientarea către societate și comunitatea locală prin implicarea voluntară în asigurarea sprijinului necesar creșterii condițiilor de viață;

Directiile strategice în care acționăm pentru aplicarea prezentelor politici pe întreg lanțul nostru valoric sunt următoarele:

#### **a. Impactul asupra climei**

- Suntem angajați în asigurarea neutralității în ceea ce privește amprenta de carbon legată de aprovizionarea și producția de energie;
- Depunem eforturi continue pentru reducerea amprentei de carbon determinată de către produsele aprovizionate, procesele noastre logistice și produsele vândute de către noi;

#### **b. Consumul de energie**

- Organizația noastră dispune de un amplu program de îmbunătățire a eficienței energetice orientat către reducerea consumurilor energetice;
- Suntem angajați într-un program de diversificare a producției de energie având drept scop creșterea ponderii energiei regenerabile;

#### **c. Managementul resurselor**

- Programul nostru de reducere a costurilor are ca punct central identificarea de soluții pentru reducerea consumului de materii prime și materiale cu impact direct asupra tipului și cantității de deșeură generate;
- Suntem angajați în perfecționarea continuă a metodelor de epurare a apelor uzate și de reducere a cantităților de poluanți eliminați în apa industrială;
- Avem un angajament ferm în ceea ce privește îmbunătățirea continuă a tehnologiilor ce permit captarea și reducerea cantității de gaze emise în atmosferă;
- Gestionarea cât mai optimă a diverselor tipuri de deșeură se află în centrul preocupărilor noastre de îmbunătățire a proceselor interne;

#### **d. Calitatea produselor**

- Suntem angajați în continua perfecționare a proceselor noastre interne și a serviciilor asociate astfel încât să asigurăm permanent o calitate cât mai ridicată a produselor cu impact direct asupra creșterii satisfacției clienților și reducerii impactului asupra mediului prin reducerea cantității de rebuturi și deșeură generate;

#### **e. Sănătate și securitate**

- Suntem angajați în perfecționarea continuă a sistemelor de protecție a muncii angajaților, având ca obiectiv principal reducerea continuă a numărului de accidente și incidente la locul de muncă;
- Investim resurse importante în protejarea datelor personale ale angajaților și partenerilor noștri precum și în protejarea informațiilor confidențiale;
- Aplicăm cele mai înalte standarde în ceea ce privește etica muncii și drepturile omului;

- Pentru a gestiona în mod eficient prohibițiile și restricțiile impuse asupra materialelor și substanțelor periculoase, actualizăm în permanentă informațiile privitoare la aceste materiale în sistemul global IMDS (International Material Data System);

#### f. Parteneriatul cu comunitatea

- Avem o implicare activă în viața comunității prin susținerea inițiativelor ce privesc educația, sportul și protejarea mediului înconjurător;
- La nivel operational, pentru implementarea programelor asociate direcțiilor strategice de acțiune, utilizăm cele mai bune practici din domeniul managementului organizational, reprezentând adesea un model pentru partenerii noștri;
- Implementarea politicilor are la bază un sistem de tip Balanced Scorecard prin care obiectivele strategice sunt stabilite, definite, distribuite, monitorizate și ajustate pe toate nivelurile lanțului de valoare într-un mod integrat;
- Îmbunătățirea continuă a performanțelor precum și adaptarea continuă a politicilor și obiectivelor strategice are la bază cele mai moderne practici din domeniul îmbunătățirii continue
- Prezența politică de calitate, mediu, sănătate și securitate în muncă se aplică tuturor produselor, proceselor, activităților și serviciilor efectuate de către SC OEHLER MECANICA SRL, pentru: dezvoltarea și fabricația de remorci, mijloace transport, utilaje în domeniul agricol.

În acest sens, responsabilitățile și autoritățile funcțiilor implicate decurg după cum acestea sunt definite în capitolele manualului integrat al calității, mediului, sănătății și securității în muncă precum și a documentelor la care acesta face referire.

Pentru aplicarea prezentelor politici, managementul de la cel mai înalt nivel al societății își asumă leadershipul, angajamentul și responsabilitățile referitoare la implementarea, menținerea și îmbunătățirea continuă a sistemului integrat al calității, mediului, sănătății și securității în muncă prin:

- Asumarea răspunderii pentru eficacitatea sistemului de management integrat al calității, mediului, sănătății și securității ocupaționale;
- Asigurarea că politica și obiectivele referitoare la calitate, mediu sunt stabilite și sunt compatibile cu contextul și direcția strategică ale organizației;
- Asigurarea că cerințele sistemului de management integrat al calității, mediului, sănătății și securității ocupaționale sunt integrate în procesele de afaceri ale organizației;
- Promovarea abordării pe bază de proces și a;
- Asigurarea că resursele necesare pentru sistemul de management integrat al calității, mediului, sănătății și securității ocupaționale sunt disponibile;
- Comunicarea importanței unui management eficace al calității, mediului, sănătății și securității ocupaționale și a conformării cu cerințele sistemului de management integrat;
- Asigurarea că sistemul de management integrat al calității, mediului, sănătății și securității ocupaționale obține rezultatele intenționate;
- Angrenarea, direcționarea și susținerea angajaților și partenerilor noștri pentru a contribui la eficacitatea sistemului de management integrat al calității, mediului, sănătății și securității ocupaționale;
- Promovarea îmbunătățirii;
- Susținerea altor roluri relevante de management pentru a demonstra leadership-ul acestora așa cum se aplică zonelor lor de responsabilitate;
- Delegăm de asemenea fiecărui angajat responsabilitatea respectării și a punerii în aplicare a prezentei politici corespunzător sarcinilor care îi revin în cadrul acestui sistem, așa cum acestea rezultă din documentele și reglementările acestuia.
- Avem în vedere și ne asigurăm că prezenta politică este disponibilă, comunicată, înțeleasă și aplicată în cadrul întregii noastre organizații și atunci când este solicitată este comunicată și altor părți interesate relevante, după cum este cazul.

#### Aspecte de mediu și aspecte semnificative de mediu

În cadrul domeniului de aplicare a sistemului de management de mediu SC OEHLER MECANICA SRL își identifica, anual sau ori de câte ori apar modificări, aspecte de mediu ale activităților, produselor și serviciilor pe care le poate controla și pe care le poate influența, precum și impacturile de mediu asociate acestora.

Pentru identificarea aspectelor de mediu se iau în considerare toți factorii de mediu:

- Emisiile în aer;
- Scurgerile în ape;
- Curgerile pe sol;
- Utilizarea materiilor prime și a resurselor naturale;
- Utilizarea energiei;
- Energia emisă (de exemplu căldura, radiațiile, vibrațiile (zgomotul), lumina);
- Generarea de deșeurii sau de subproduse;
- Utilizarea spațiului

În procesul de identificare a aspectelor de mediu se iau în considerare condițiile normale de funcționare, condiții anormale de funcționare, precum și impacturile semnificative potențiale asociate situațiilor previzibile în mod rațional sau situațiile de urgență.

Se stabilesc criterii pentru a determina aspectele de mediu semnificative. Criteriile stabilite pentru determinarea aspectelor de mediu semnificative sunt: obligațiile de conformare (cerințele legislative și alte cerințe), frecvența de producere a impactului, natura resursei naturale/poluantului/deseului, gravitatea impactului/controlul aplicat pentru limitarea consum resurse naturale și cantități de deșeurii generate. De asemenea, se utilizează și o grila de cotare pentru a determina aspectele semnificative de mediu.

#### Obligații de conformare

În SC OEHLER MECANICA SRL se asigură accesul la obligațiile de conformare astfel:

- prin aplicația „iLegis”
  - Direcția Tehnică asigură și gestionează standardele.
  - Pe linie de mediu, comunicarea externă cu Serviciul Reglementări din cadrul Agenției pentru Protecția Mediului.
  - Prin comunicare cu alte părți interesate
  - Evidența obligațiilor de conformare se ține în „Registrul obligațiilor de conformare” și în „Fișele cu obligațiile de conformare” existente în fiecare zonă de fabricație sau compartiment.
  - Actualizarea registrului cu obligații de conformare se efectuează o dată pe an sau ori de câte ori sunt modificări/abrogări ale prevederilor legale sau apar noi modificări în conformitate cu instrucțiunea.
- Obligațiile de conformare se instruesc semestrial și la fiecare prevedere legală nouă aparută sau modificată.

## **Programul managementului de mediu**

### **Generalități**

Managementul a decis documentarea, implementarea, menținerea și îmbunătățirea continuă a unui sistem integrat de mediu, în conformitate cu cerințele standard, pentru a demonstra că:

- managementul firmei este preocupat de realizarea obiectivelor sale globale de performanță, inclusiv a obiectivelor de mediu, în vederea îmbunătățirii continue, ținând cont de necesitățile tuturor părților interesate (clienți, angajați, furnizori, acționari, comunitate/societate);
- aspectele de mediu, fac obiectul politici și a obiectivelor generale ale managementului firmei;
- sunt identificate criteriile și metodele necesare pentru identificarea, eliminarea și/sau minimizarea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, atât asupra personalului firmei cât și asupra altor părți interesate;
- sunt stabilite autoritatea și responsabilitatea funcțiilor care răspund de implementarea și menținerea cerințelor de mediu, iar deciziile se iau la nivelurile corespunzătoare de autoritate;
- sunt întreprinse măsuri pentru a asigura respectarea obligațiilor de conformare aplicabile, aferente protecției mediului, pentru toate procesele (fabricație, mentenanță, aprovizionare inspecții/ încercări logistica etc.);
- sunt asigurate resursele necesare desfășurării activităților;
- sunt întreprinse acțiuni de verificare și implementare în vederea îmbunătățirii continue;
- personalul ce desfășoară activități de auditare este independent față de procesul auditat.

### **Obiective, ținte și programe**

Anual, se stabilesc obiective și ținte măsurabile (când este posibil) de mediu în acord cu strategia, a politicii declarate și a angajamentului luat precum și ținând cont de obligațiile de conformare, în funcție de realizările anului precedent, ținând cont de aspectele reale și de contextul local.

Obiectivele și țintele generale și cele specifice de mediu sunt incluse în „Programul de management de mediu al societății” (analizat și revizuit în fiecare an) cu responsabilități, termene de rezolvare și buget alocat.

Obiectivele de mediu sunt stabilite și susținute de indicatorii de performanță.

Planificarea obiectivelor generale și a celor specifice, se face luând în considerare:

- conformarea cu obligațiile de conformare la care firma subscrie;
- aspectele de mediu semnificative;
- opțiunile tehnologice disponibile firmei;
- cerințele financiare, comerciale și operaționale;
- puncte de vedere ale părților interesate.

Obiectivele și țintele sunt stabilite și analizate periodic în vederea determinării conformității cu obligațiile de conformare la care societatea subscrie, ținând cont de aspectele semnificative identificate.

Responsabilitatea realizării obiectivelor de mediu și securitate revine tuturor funcțiilor relevante din cadrul firmei și se regăsesc în obiectivele individuale ale acestora.

În situația în care nu sunt realizate obiectivele propuse, se stabilesc acțiuni de identificare a cauzelor, precum și de eliminare a acestora, cu responsabilități și termene.

Stadiul acțiunilor stabilite și eficacitatea acestora se analizează semestrial de către managementul societății, iar rezultatele obținute sunt prezentate întregului personal cu ocazia ședințelor de analiză și comunicare.

Pentru atingerea obiectivelor și țintelor, se întocmesc Programe de Management de Mediu, iar responsabilii de mediu din fiecare zonă de fabricație monitorizează lunar stadiul realizării acestora.

Pentru îndeplinirea Politicii de calitate și mediu, a angajamentului asumat și atingerea obiectivelor și țintelor de mediu, sunt stabilite programe de management de mediu (anuale sau pe termen lung), care includ obiective generale și specifice, termenele și mijloacele de realizare, responsabilități și autorități desemnate pentru funcțiile relevante, după cum urmează:

- Programul de management de mediu – este întocmit pentru o perioadă de 1 an ;
- Programul de Conformare – include cerințele legale, sursele de finanțare și responsabilitățile funcțiilor implicate pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților desfășurate. Este întocmit în conformitate cu normele legale în vigoare în vederea obținerii Autorizației Integrate de Mediu.
- Planuri de măsuri/Rapoarte de analiză - stabilite în urma auditurilor interne și externe, a analizelor efectuate de management.
- La elaborarea programelor de management de mediu se iau în considerare: introducerea de noi tehnologii, punctele de vedere ale părților interesate ținându-se cont inclusiv de politica financiară a organizației.

Managementul la cel mai înalt nivel asigură resursele necesare implementării acțiunilor din programele de management.

Programele de management de mediu sunt analizate periodic de factorii responsabili, in vederea stabilirii stadiului realizarii lor sau sunt monitorizate direct de responsabili de mediu si aduse la cunostinta managementului de varf.

In situatia unor proiecte si/sau dezvoltari (modificari in cadrul procesului de realizare a produsului, introducerea de noi conditii de lucru), programele de management de mediu sunt adaptate de la caz la caz functie de situatie, iar actiunile sunt stabilite astfel incat sa asigure implicarea managementului si nu in ultimul rand, in urma analizei impactului acestor schimbari asupra aspectelor de mediu.

Modificarile survenite in urma implementarii acestor proiecte/dezvoltari, precum si noile cerinte ale normelor legale si de reglementare aplicabile sunt documentate, astfel incat sa se asigure functionarea continua a sistemului.

#### 4.1. Constientizare și instruire

In cadrul sistemului de management de mediu un accent deosebit se pune pe instruirea si constientizarea intregului personal referitor la cunoasterea politicii de mediu, riscurilor si oportunitatilor de mediu, obligatiilor de conformare, situatii de urgenta si capacitate de raspuns, monitorizare si masurare, comunicare, cunoasterea cerintelor sistemului de management de mediu conform standardului SR ISO 14001:2015, instructiunile si procedurile de sistem si operationale precum si cele referitoare la sanatate, securitate si normele PSI.

Anual se identifica cerintele de formare referitoare la mediu si se intocmeste un Plan General de Formare in care sunt cuprinse cursuri de formare cu tematica de mediu.

Constientizarea personalului se face prin afise pe panouri si instruirii a principalelor aspecte referitoare la mediu.

#### 4.2. Responsabilități

SC OEHLER MECANICA respecta legislatia privind protectia mediului, are persoane desemnate cu atributii in domeniul protectiei mediului, care asista persoane imputernicite pentru verificare, inspectie si control punand la dispozitie toate documentele relevante precum si prelevarea de probe.

#### 4.3. Raportări

Raportarile obligatorii sunt transmise la APM SIBIU in conformitate cu raportarile obligatorii din cap.14 al Autorizatiei integrate de mediu.

Nr. ctr.	Raportari	Frecventa/ Autoritatea la care se face raportarea
	Raportari conform AIM	
1	Raportul Anual de Mediu	anual / APM si GNM-CJ Sibiu
2	Raportul anual pentru Registrul european al poluanților emisi și transferați, conform H.G. nr. 140/2008 (EPRTR)	anual / APM Sibiu
3	Raportarea inventarului emisiilor în atmosferă, conform OMAPM nr. 524/2000	anual / APM Sibiu
4	Conform Legii nr.278/2013 privind emisiile industriale pentru instalatia care utilizeaza solventi organici se vor transmite date care sa permita verificarea conformarii cu urmatoarele conditii, dupa caz: a) Valorile-limita de emisii in gazele reziduale, valorile-limita pentru emisiile fugitive totale ale compusilor organici volatili; b) Cerinte specificate in schema de reducere a emisiilor de compusi organici volatili; Raportul privind conformarea include, dupa caz, un plan de gestionare a solventilor organici, pe suport de hartie	anual / APM Sibiu, se includ si in RAM
5	Raportarea situatii gestiunii deșeurilor conform H.G. nr. 856/2002, pe suport de hartie	anual / APM Sibiu, se includ si in RAM
6	Raportarea situatii gestiunii ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, conform Ordinului nr. 794/2012 Datele se transmit si in format electronic, „.xls” protejat si pe suport de hartie	anual / APM Sibiu, se includ si in RAM
7	Raportarea informatiilor privind uleiul proaspat consumat, precum si calitatea, provenienta, localizarea si inregistrarea stocarii si predarii uleiurilor uzate, conform HG235/2007	semestrial si la solicitarea expresa a APM Sibiu
8	Situatia substantelor si preparatelor chimice importate si utilizate (Raportare SIM SCP-Substante chimice periculoase)	La solicitarea autoritatilor competente APM
9	Orice poluare semnificativa se va anunta telefonic	Cand se produce APM, GNM-CJ Sibiu

10	Orice date solicitate cu privire la calitatea factorilor de mediu din zona	La solicitarea autoritatilor competente APM
11	Reclamatii( cand ele exista)	Cand exista APM,GNM-CJ Sibiu
12	Raportarea incidentelor semnificative	Cand se produc APM,GNM-CJ Sibiu
13	Raportarea investitiilor si cheltuielilor de mediu	Periodic/APM,GNM-CJ Sibiu
14	Lista substantelor chimice importate si utilizate	La solicitarea autoritatilor APM,GNM-CJ Sibiu si in RAM
15	Verificarea starii tehnice a constructiilor si conductelor subterane(RAM)	3 ani/APM NU
16	Planul operativ de prevenire si management al situatiilor de urgenta	Actualizat anual/APM,GNM-CJ Sibiu
17	Efectuarea auditului privind eficienta energetica	3 ani/APM DA
18	Efectuarea studiului privind utilizarea apei	3 ani/APM DA
19	Auditul privind minimizarea deeurilor	2 ani/APM NU
Raportari inSistemul Integrat de Mediu-portal SIM		
1	Raport privind conformarea instalatiei cu prevederile AIM-Registrul IPPC	anual/la solicitare/SIM
2	Raportul anual pentru Registrul European al Poluantilor Emisi si transferati conform HG Nr.140/2008-Registrul EPRTR	anual/la solicitare/SIM
3	Raport privind conformarea instalatiei cu prevederile Legii 278/2013-Registrul COV	anual/la solicitare/SIM
4	Raportare inventare locale de emisii in conformitate cu ORD.3.299/2021	anual/la solicitare/SIM
5	Sttistica deeurilor Chstionar4: PRODDDES completat de producatori de deseuri	anual/la solicitare/SIM
6	Raportare SIM SCP-Substante chimice periculoase	anual/la solicitare/SIM

Alte raportari :

- Lunar la Administratia Fondului pentru Mediu pentru plata taxelor datorate ce revin societatii in conformitate cu cerintele legale privind Fondul pentru mediu.Declaratie anuala fond de mediu atasata.

- Anual la Comisia Nationala pentru Statistica –Situatia deeurilor si situatia investitiilor si cheltuielilor deprotectia mediului.
- Semestrial, informatii privind activitatea de protectia mediului in intreprindere conform Ord. 175/2005.
- Semestrial, la Sistemul de Gospodarirea Apelor Sibiu, date privind rezultatele monitorizarii indicatorilor de calitate ai apelor uzate cu laborator acreditat, in conformitate cu H.G. nr. 352/2005, NTPA 002/2005 pentru modificarea si completarea H.G. 188/2002.
- Anual, La Sistemul de Gospodarirea Apelor Sibiu, Planul de pregatire si combatere a poluarii apelor, conform Ord. 278/1997.

In 2022 S.C. OEHLERMECANICA a depus documentatia in vederea obtinerii -Autorizatiei Integrate de Mediu:  
Solicitare in vederea obtinerii autorizatiei integrate de mediu OEHLER MECANICA SRL -Dosar 11836/4115/23.06.2022 APMSibiu

#### 4.4. Notificarea autoritatilor

In anul 2022, nu au avut loc incidente de mediu.

#### 5. Materii prime, materiale auxiliare

Materiile prime si materialele utilizate sunt: tabla si profile de otel ,semifabricate stantate, semifabricate din plastic, componente din cauciuc, corpuri abrazive, materialele de acoperire autoforetica, chimicale tratare ape/laborator, vopsea pulbere, vopsele sigrundurlichide, solventi, uleiuri emulsionabile si neemulsionabile, gaze sub presiune si gaze lichefiate.

Evidenta materiilor prime si materialelor se tin in programul :Contab SQL

Recepția, descărcarea, depozitarea și distribuția materialelor prime și materialelor către secțiile de fabricație se face în siguranță față de mediu cu prevenirea/limitarea efectelor negative asupra mediului și a riscurilor directe asupra sănătății angajaților și populației.

Cumpărarea materialelor prime, materialelor și substanțelor/amestecurilor periculoase se face în conformitate cu procedura „Prospectare piață, evaluare și selectare furnizori-Inchiderea comenzii/contractului cu furnizorii”.

Înainte de cumpărarea oricărei substanțe sau amestec, se solicită furnizorului în Comanda/Contract Fișa cu date de securitate (FDS), în conformitate cu Regulamentul (CE) REACH nr 1907/2006 și Regulamentul 830/2015 de modificare a Regulamentului nr.1907/2006 (REACH).

- În cerințele generale de cumpărare ale SC OEHLER MECANICA SRL sunt specificate condițiile de mediu ;
- Ghidul de achiziție ecologică în care sunt precizate politicile și practicile referitoare la achiziție și orientarea spre achiziții care au un impact minim asupra mediului. De asemenea sunt specificate așteptările Compa referitoare la produsele achiziționate și recomandările și cerințele pentru furnizorii noștri de produse.

Cantitățile utilizate în prezent sunt sub limitele prevăzute de legislație pentru încadrarea unității sub incidența Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major, în care sunt implicate substanțe periculoase.

Se menține o evidență clară și corectă a stocurilor de materii prime și materiale auxiliare utilizate pe amplasament și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese, referitor la materiile prime și materialele auxiliare și utilizarea unor mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.

Nu s-au produs modificări majore privind materiile prime și materialele auxiliare folosite, orice modificare va fi notificată în scris autorității competente pentru protecția mediului. Achiziția de materii prime se face după o analiză care să permită încadrarea în limitele stabilite în autorizație privind emisiile în factorii de mediu.

Sunt luate toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și livrarea către secțiile productive a materiilor prime și materialelor, pentru a preveni sau limita efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului și apelor subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației.

Se caută în continuare găsirea unor soluții alternative pentru utilizarea în procesul tehnologic a unor materii prime mai puțin periculoase, întocmirea de proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime, verificarea implicațiilor de mediu ale tuturor materiilor prime, produselor semifinite și finite, identificarea tuturor descărcărilor planificate, potențiale, neplanificate.

Substanțele chimice se păstrează în ambalaje corespunzătoare, etichetate, în locuri special amenajate, evitându-se păstrarea în același loc a substanțelor care în amestec pot da naștere la reacții violente, pot forma amestecuri explozive.

Stocarea și depozitarea materiilor prime și auxiliare se face ținându-se cont de proprietățile fizico-chimice ale substanțelor stocate/depozitate, se vor amplasa în încăperi impermeabilizate și rezistente la materialele depozitate, prevăzute cu trasee de captare a scurgerilor și posibilități de pompare a scurgerilor.

Aprovizionarea cu aceste materiale se face coordonat, ridic în funcție de volumul producției evitându-se stocarea în cantități mari.

Se respecta cerințe BAT pentru instalațiile de acoperiri metalice, respectiv:

- ținerea unei evidențe riguroase a consumurilor de materii prime și materiale auxiliare; reducerea la minim a consumului de materii prime, prevenirea pierderilor de materii prime/achiziționarea și folosirea în cantități mai mici a substanțelor toxice
- existența de proceduri pentru înlocuirea unor substanțe/preparate chimice cu altele mai puțin poluante s-a înlocuit agentului de pasivare cu conținut de crom hexavalent cu agenți de pasivare mai puțin toxici (cu hexafluorozirconat de amoniu), pentru reperele pentru industria autovehiculelor
- pentru degresare, BAT este prelungirea duratei de utilizare a băilor de degresare prin reducerea la minimum a lubrifianților sau uleiului aplicat pe suprafața pieselor și/sau eliminarea uleiului în exces prin tehnici fizice și deci scăderea consumului de degresant; înlocuirea degresării cu solvenți prin alte tehnici, în general pe bază de apă; utilizarea degresării în cascadă pentru reducerea de materii prime
- prelungirea duratei de utilizare a soluțiilor industriale, precum și menținerea calității acestora prin monitorizarea și întreținerea soluțiilor în limitele stabilite
- reducerea la minimum a pierderilor de materii prime prin reținerea acestora în cuvele industriale
- prevenirea supradozajului în soluția băilor active, evitându-se consumul de materii prime și pierderile acestora în apele de clătire
- folosirea de bazine cu clătiri multiple în contracurent, și readucerea apei de clătire în cuva industrială
- folosirea de tehnici pentru recuperarea materialelor din etapele de clătire
- reducerea cantității de substanțe chimice prin utilizarea de sisteme durabile cu întreținere sau refacere a soluției operarea procesului în conformitate cu instrucțiunile și procedurile specifice acestei activități, folosirea unui personal calificat și instruit periodic pentru activitățile desfășurate.

Gaze pentru sudura și debitare 2021			Gaze pentru sudura și debitare 2022		
Denumire	Cantitate	Unitate de masura	Denumire	Cantitate	Unitate de masura
Argon lichid	22748	mc	Argon lichid	24877.9	mc
Azot	381731	mc	Azot	380435	mc
Bioxid de carbon	4200	kg	Bioxid de carbon	6037.5	kg



Oxigen	38557	mc	Oxigen	10417.9	mc
Stargon	47.2	mc	Stargon	0	mc
Lasermix	122	mc	Lasermix	91.6	mc
Heliu	163.8	mc	Heliu	209.3	mc

#### BILANT MATERIALE 2022

Materiale ramase in stoc	tone	Materiale intrate	tone	Materiale iesite				Materiale ramase in stoc	tone
				Produse finite	buc.	Deseuri	tone		
Metal( tabla, tevi, profile) comp	1260	Metal( tabla, tevi, profile) componente	3270	Remorci diverse	1269	Toate	578	Metal( tabla, tevi, profile) comp	1420
Componente import; Tabla obloane	1250	Componente import; Tabla obloane	4120	Utilaje agricole				Componente import; Tabla obloane	1830
Sarma sudura	5.2	Sarma sudura	370.7	Tractoare curte				Sarma sudura	2.4
				Cisterne					
Materiale acoperiri	9.98	Materiale acoperiri	65.2	Piese de schimb				Materiale acoperiri	10.14
<b>Total</b>	<b>2525</b>	<b>Total</b>	<b>7826</b>	<b>Total aprox [tone]</b>	<b>6510</b>	<b>Total</b>	<b>578</b>	<b>Total</b>	<b>3262.54</b>
	<b>10351</b>	Verificare:			7088				

INTRARI  
2525+7826=10351T

IESIRI  
7088+3262.54=10350.5T

PIERDERI:0.5T

#### 6. Resurse: apă, energie, gaze naturale

Consum de energie – anul 2021/2022

Denumire	UM	2021	2022
Energie electrica	KWh	1.989.438	1.995.659
Gaz natural	Nmc	224.320	228.975
Alte tipuri...			

Consum de apă – anul 2021/2022:

a) Apă potabilă din rețeaua de pe amplasament, administrată de S.C.Energomecanica servSRL scopuri igienico-sanitare;  
b) Alimentarea cu apă industrială :din aceiași rețeaua de alimentare de pe amplasament ; se folosește pentru prepararea băilor de acoperire autoforetică și pentru realizarea etapelor de spălare după diferitele faze de tratare a pieselor metalice;  
- din puțul forat al S.C. OEHLER MECANICA S.R.L. - in scopuri tehnologice/ stingere incendii nu s-a folosit apa in 2022.  
În cadrul procesului tehnologic o parte din apa necesară activității de spălare după operația de degresare se demineralizează între instalație de demineralizare proprie.

Denumire	UM	2021	2022
Apă potabila si industrială	mc	13.200	13.200

Modificări aduse autorizațiilor de gospodărire a apelor: nu au fost

Pentru asigurarea în mod sustenabil a unei părți din energia electrică necesară funcționării societății este în derulare proiectul: PANOURI FOTO VOLTAICE- 1 INSTALAȚIE DE 400KW

Investiția propusă urmărește realizarea unui ansamblu de PANOURI FOTOVOLTAICE -unități de producție a energiei electrice din surse regenerabile (radiație solară) cu o putere instalată de 400kw/h ,realizarea racordurilor electrice între unitățile generatoare fotovoltaice și racordul electric la Sistemul Energetic Național (SEN).

Scopul: Crearea unei capacități noi pentru producerea energiei electrice din surse regenerabile-energie solara

Suprafața teren:0,33ha

Suprafața panouri:0,19ha

Componente:

- 742 Panouri fotovoltaice
- 1 Panou putere mono facial/540Wp
- 4 Invertoare cu puterea de 100 kW fiecare;

Date putere instalație:

DC(STC)Power=0,4MWp

AC Power =0,4mw

DC/AC Rația =1

Capacitatea instalată: 400 KW

## 7. Descrierea instalației și a fluxurilor existente pe amplasament

Activități IPPC - activitate conform anexei 1 a Legii nr 278/2013 privind emisiile industriale: 2.6 tratarea de suprafață a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cavelor de tratare este mai mare de 30 mc:

INSTALAȚIA DE ACOPERIRE AUTOFORETICA (ACC) - Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice, la care volumul total al cuvelor de tratare depășește 30 mc.

Volumul total al cuvelor de tratare = 415 mc din care volumul băilor active - 214,6 mc și volumul cuvelor de spălare = 200,4 mc.

### 1. Instalația IPPC

Numele procesului	Descriere	Capacitate maximă
Acoperire autoforetică ACC	Operații: încărcare; degresare chimică faza 1(imersie); clătire cu apă; decapare acidă/eliminată; degresare chimică faza 2 - neutralizare (imersie), degresare chimică (pulverizare); clătire cu apă; clătire cu apă demineralizată; acoperire autoforetică (imersie); clătire cu apă demineralizată; clătire de reacție (imersie); uscare (în 2 cuptoare); descărcare; denocivizare și neutralizare ape și soluții uzate. INSTALAȚIA DE ACOPERIRE AUTOFORETICĂ cuprinde: linia de bazine de imersie și sprayere (9 buc.) cuptoarele de uscare (2 buc.) instalațiile de ridicare și transport (2 buc.) sistemul de comandă – calculator de proces cazanele (centrală) de producere a apei calde (3 buc.) unitate producere apă demineralizată (1buc.) sistem schimbătoarele căldură (3 buc.) instalația de reglaj a temperaturii pentru baia de autoforeză sistem de pompe sistem de alimentare și descărcare a liniei (2 vagonet)l sistem pompe de dozare sistem de filtrare (2 buc.) laborator instalație de microfiltrare (separare ulei) sistem de ventilație și absorbție gaze, trecerea lor printr-un spălător de gaze. Volumul total al cuvelor de tratare este de 415 mc din care volumul băilor active = 214,6 mc și volumul cuvelor de spălare = 200,4 mc. STAȚIA DE DENOCIVIZARE ȘI NEUTRALIZARE a apelor și soluțiilor uzate provenite din instalația de acoperire autoforetică, amplasată în vecinătatea atelierului într-o clădire proprie, cu o suprafață de 93 mp.	200.000 mp/an

### 2. Activități legate tehnic de instalația IPPC, activități anexă, activități suport

a.	Activități legate tehnic de activitatea de acoperire autoforetică	- linia de pregătire a suprafețelor: curățare mecanică, sablare, etanșare, degresare primară, încărcare - linia de vopsire în câmp electrostatic- 3 cabine de vopsire - linia de vopsire clasică cu vopsea lichidă- 2 cabine de vopsire - macarale - linia de prelucrări mecanice (strunjiri, frezări, găuriri) - Tronson 1și 2 - linia de executat obloane, stâlpi, subansamble mici și accesorii - Tronson 1- linia de execut subansamble principale (șasiu și platformă), montajul remorcii -Tronson 2 - linia de prelucrări table și profile ( debitări, îndoiri, etc.) - Tronson 3 - linia de montaj final, probe și încercări, încărcare pentru transport remorci - Tronson 4 - linia de montaj final, probe și încercări tractoare de curte - Tronson 1 - linia de execuție, montaj final, probe și încercări sisteme agricole, remorci transport baloti - Tronson 5.
b.	Activități anexe	- alimentare cu apă din fronturi de captare, tratare apă industrială - producție și furnizare aer comprimat - alimentare cu curent electric - alimentare gaz metan - alimentarea cu amestec de gaze pentru sudură.
c.	Activități suport:	BAZA ENERGETICĂ

	<p><b>MENTENANȚĂ</b> - urmărirea în timp a utilajelor, întocmirea documentației pentru execuția reparațiilor, planificarea și execuția mentenanței preventive și corective, gestionarea contractelor de service, gestionarea costurilor cu mentenanță, autorizarea și urmărirea în exploatare a instalațiilor ISCIR.</p> <p><b>DIRECȚIA LOGISTICĂ</b> - Depozite, flux intern; logistica producției, logistica cumpărărilor, logistica vânzărilor.</p> <p>Magaziile existente pe amplasamentul S.C. OEHLER MECANICA S.R.L.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Magazia de piese import/intern destinate tractoarelor de curte- Tronson 1</li> <li>- Magazie/depozit a gazelor necesare amestecului de sudura: argon și CO2 (corgon), azot</li> <li>- Magazia de piese import (profil oblon) destinate remorcilor - Tronson 1</li> <li>- Magazia de sârmă de sudură, materiale abrazive, materiale pentru protecția muncii - Tronson 2</li> <li>- Magazia centrală de piese import/intern destinate remorcilor - Tronson 4</li> <li>- Magazia de vopsele și diluanți - Tronson 4</li> <li>- Magazia de vopsele pulbere - Tronson 5</li> <li>- Magazia de produse chimice periculoase - în vecinătatea Stației de denocivizare ape uzate</li> <li>- Magazia de piese import/intern destinate cisternelor agricole – Tronson 5</li> </ul> <p><b>DIRECȚIA CALITATE</b> - MEDIU: Planificare calitate-mediu; Măsurări analize și încercări; Audit intern; Controlul mijloacelor de măsurare; Control produs - proces, mediu.</p> <p><b>DIRECȚIA TEHNICĂ</b>: Proiectare produse; Conducere procese tehnologice; Urmărirea producției.</p> <p><b>DIRECȚIA CUMPĂRĂRI</b>: Compartiment Cumpărări și Compartiment relații furnizori.</p> <p><b>DIRECȚIA VÂNZĂRI</b>: marketing și vânzări</p> <p><b>DIRECȚIA MANAGEMENT</b>: Compartiment resurse umane și Compartiment Securitatea și sănătatea muncii.</p> <p><b>DIRECȚIA ECONOMICĂ</b>: Controlling și Financiar – Contabilitate.</p> <p><b>ADMINISTRATIV</b></p> <p><b>TRANSPORT AUTO</b></p>
--	---

Activitate IPPC – activitate conform pct. 2.6 din Anexa 1 a Legii 278/2013.

**INSTALAȚIA DE ACOPERIRE AUTOFORETICĂ (ACC)** - Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice, la care volumul total al cuvelor de tratare depășește 30 mc.

Diagrama proceselor care se desfășoară în atelierul de acoperire autoforetică este descrisă în tabelul de mai jos:

PROCES TEHNOLOGIC LINIE ACC							
Ordinea operațiilor/imesarilor	Nr. Bazin	Capacitate bazin(mc)	Denumire proces	Produs de proces	Concentrație	Timp(min)	Temp. (oC)
1	2	47/10	Spalare acida-sprayere	Bonderite C-NE Bonderite C-IC-5000 Bonderite Cleaner 2270	3%	15-25'(20)	55-60
				Scurgere		60'(30")	
2	3	45,5	Spalare alcalina-imersie	Bonderite 716 Cleaner Bonderite C-AK 1574 BonderiteCleaner 1270	5% 0,5-0,8%	15	55-60
				Scurgere		60"	
3	4	19	Spalare alkalina-sprayere	Bonderite 716 Cleaner Bonderite C-AK 1574 BonderiteCleaner 1270	3% 0,3-0,5%	15"	55-60
				Scurgere		60'(30")	
4	5	48,9	Clatire cu apa-imersie	Apa curenta		3X30"	Ambient
				Scurgere		60"	
5	6	47,8	Clatire cu apa DI-imersie	Apa DI		4x30"	15-25
				Scurgere		60"	
6	7	57	Acoperire ACC	Bonderite 930 Replenisher Bonderite 930 Make-Up Bonderite 24 Oxidizer Bonderite 35 Activator	12,5-15%	2-3(140")	20-22
				Scurgere		40"	
7	8	46,5	Clatire cu apa-imersie	Apa curenta		1	Ambient
				Scurgere		40"	

8	9	47	Clătire de reacție	Bonderite E2 RXN RINSE Bonderite Neutralizer 700	3% 0,5	1	55-60
				Scurgere		40°	
				Trecere		1	
9	10		Uscare(cuptor I)	Aer fierbinte		10(13')	70(85)
				Trecere	viteza aer cuptore<2- 3m/s	1	
10	11		Uscare(cuptor II)	Aer fierbinte		20-25(23')	170(180)

**STAȚIA DE DENOCIVIZARE ȘI NEUTRALIZARE** a apelor și soluțiilor uzate provenite din instalația de acoperire autoforetică, amplasată în vecinătatea atelierului ACC.

În stația de denocivizare se vor trata apele de spălare uzate din bazinele: spălare după decapare, spălare după degresare, spălare cu apă demineralizată, spălare după acoperirea autoforetică.

Suprafața stației de neutralizare ape uzate este de 93 mp cu caracteristicile: lungime = 15 m, lățime = 6 m, înălțime = 4,0 m. Clădirea stației este realizată din panouri ușoare tip sandwich montate pe o structură metalică. Bazinele de lucru și echipamentele sunt amplasate supratean pe o platformă betonată. Aceasta platformă este prevăzută cu o bordură cu înălțimea de 30 cm și o bașă cu dimensiuni de 0,8 x 0,8 x 1 m, realizată din beton armat. Suprafața betonată este prevăzută cu o înclinație ușoară pentru a dirija soluțiile în caz de accident spre bașă. Bașa care este prevăzută cu o pompă submersibilă Q = 4mc/h pentru cazuri de avarie.

Stația de neutralizare a apelor impurificate chimic funcționează automat, cu dozarea automată a reactivilor de neutralizare necesari procesului și cu autoturmarirea și autodiagnosticarea funcționării întregii instalații. Nămolul se trece printr-un filtru presă și apoi se usucă până la o umiditate relativă de 20%. Șlamul uscat se evacuează ca deșeu nepericulos, se stochează până la eliminare.

#### Activități legate tehnic de activitatea IPPC

##### 1. Linia de pregătire a suprafețelor: curățare mecanică, sablare, etanșare, degresare primară, încărcare.

Procesul tehnologic:

- sablare pentru subsambele care necesită această operație
- curățare mecanică
- etanșare la suprafețele suprapuse în care apare efectul de capilaritate la acoperirea autoforetică, cu pistoale de aplicare material de etanșare tip mastic. Materiale folosite: Terostat 1244, Sika Power 4506
- curățare primară cu lichid sub presiune. Cabina de degresare prin pulverizare cu presiune. Materiale folosite: Neutrapon 5088 la o concentrație 4%.

Nr. crt.	Proces	Tipul instalației	Denumire proces	Materiale folosite în proces	Conc.	Timp (min)	Temp. oC
1.	Sablare suprafețelor	Instalație sablare tip 98- 40/2/CE	Sablare	Alice metalice			
2.	Curățarea mecanică suprafețelor	a manual	Șlefuire, curățare stropi sudură	Materiale abrazive, dălți			
3.	Etanșare suprapunerilor	a Pompa NOVA 55:1	Masticare, etanșare, cu pistoale de aplicare	Sikapower 4506			

##### 2. Linia de vopsire în câmp electrostatic

Vopsirea cu pulbere în câmp electrostatic, asigură calitate acoperirii produselor, din punct de vedere al aspectului, rezistenței, durabilității și eficienței economice. Linia de vopsire în câmp electrostatic este a doua etapa de protecție împotriva coroziunii, după linia de acoperire autoforetică, cele două fiind perfect compatibile.

Linia de vopsire în câmp electrostatic se compune din:

- două cabine de pulverizare cu două posturi de vopsire manuale fiecare, echipate cu 8 patrone filtrante și recirculare totală a pulberii. Acestea sunt alimentate cu vopsea pulbere în culorile de bază
- o cabina de pulverizare cu doua posturi de vopsire manuale, echipata cu 8 patrone ,cu posibilitate de schimbare rapida a culorii de vopsire,.
- instalație de pulverizare manuală cu separare ciclonică și agregate de pulverizare
- cuptorul de polimerizare tip ESZP-E cu încălzire electrică și control automat al parametrilor tehnologici (timp de uscare, temperatura de uscare). Cuptorul de polimerizare este format din două compartimente, cu posibilitate de utilizare separate sau împreună a celor două compartimente. Aici se realizează polimerizarea vopselei tip pulbere depusă la suprafața pieselor. Dimensiunile utile ale cuptoarelor sunt: 6700 x 3600 x 2000 mm/ compartiment.
- sistemul de ridicare - coborâre - transfer al pieselor, format din două macarale automatizate, cărucioare de transfer și calea de rulare.

Nr crt.	Proces	Tipul instalației	Operație	Materiale folosite în proces
1.	Vopsire în câmp electrostatic	Cabina de vopsire verde I	Aplicare vopsea	vopsea pulbere RAL 6000
		Cabina de vopsire gri II	Aplicare vopsea	vopsea pulbere RAL 7024

Nr crt.	Proces	Tipul instalației	Operație	Materiale folosite în proces
		Cabina de vopsire III	Aplicare vopsea	vopsea pudră diverse culori
		Cuptor polimerizare	Uscare: 180-200°C	

**3. Linia de vopsire cu vopsea lichidă** - se aplică subsansamblelor care au suprafețe protejate, suprafețe gresate (cilindri, angrenaje împrăștiatori etc.) precum și produselor de dimensiuni mari (bene, șasiuri, etc.), pentru care nu se pretează vopsirea în câmp electrostatic.

Reperetele urmează următorul proces: degresare + grunduire + vopsire, cu etape de uscare între fiecare fază, conform fișelor tehnice ale materialelor de acoperire. Această operație se realizează în cabinetele de vopsire I și respectiv cabina II. Cele două cabinete de vopsire sunt amplasate în cadrul halei de producție, tronson V, în vecinătatea atelierului de vopsire în câmp electrostatic.

Dimensiuni cabine:

Cabina I: lungime 9,9 m, lățime 4,4 m, înălțime 4,45 m, fundație de beton cu puțuri de evacuare a gazelor, filtre în podea, tavan și la absorbție, cu ieșire în acoperișul halei.

Cabina II: lungime 13 m, lățime 5,5 m, înălțime 5,35 m, fundație de beton cu structură metalică, două coșuri de exhaustare (1 coș / arzător gaz, 1 coș ventilare cu reținere în filtre de tavan și podea) cu ieșire în acoperișul halei.

Subansamblele (axe, protapi, pompe, șasie, bene) sunt încărcate în dispozitive introduse în cabina de vopsire unde sunt degresate, grunduite, uscate, șlefuite, vopsite, uscate, lăcuite și uscate.

Linia de vopsire cu vopsea lichidă se compune din:

2 cabinete de vopsire

unități mecanice: generator și extractor aer

arzător pe gaz

filtre în podea, în tavan și la absorbție.

Nr crt.	Proces	Tipul instalației	Operație	Materiale folosite în proces
1.	Vopsire bicomponent	Cabine vopsire clasică, automatizată	Aplicare grund; Vopsire; Uscare la 20-60°C	-grund epoxidic; -întăritor grund epoxidic; -diluante epoxidic; -vopsea poliuretanică; -întăritor poliuretanic; -diluante poliuretanic;
2.	Retus suprafețe acoperite ACC și suprafețe vopsite CE	Local (suprafețe foarte mici)	Aplicare grund; Vopsire	-grund epoxidic; -întăritor grund epoxidic; -diluante epoxidic; -vopsea poliuretanică; -întăritor poliuretanic; -diluante poliuretanic;
3.	Grunduire	Local pe suprafețe sablate	Aplicare grund	grund sudabil pe baza de apă

#### 4. Linia de montaj final, probe și încercări (tronson 4)

Aici se realizează montajul produsului conform specificației de montaj și a comenzilor ferme urmând ca după finalizare podusele să fie trimise fie la firma OEHLER pentru a fi livrate apoi spre beneficiarii din vest, fie livrate direct de către noi la clienții din estul Europei respectiv: Ungaria, Cehia, Serbia, Polonia, Slovacia.

Se montează axele, suspensia, rulmentul piriodic, protapul, roțile;

Se realizează montajul sistemului de frânare dorit: inertial, pneumatic sau hydraulic;

Se montează sistemul de basculare: montajul cilindrilor, supapei de limitare, a conductelor și furtunelor hidraulice;

Se montează cupla de remorcă ptr. a două remorci (optional)

Se execută instalația electrică;

Se montează obloanele pe platforma, stalpi, se verifică etanșetatea, închiderea-deschiderea bloanelor și a mecanismelor de pe obloane, optional se montează coviltir și prelate: platform de acces, oblon spate hydraulic.

Se montează racoantele și scutul fata în cazul remorilor transport busteni sau a celor combinate (racoante+oblane).

Se montează agregatul de împrăștiere, lanturile, racletii, podeaua din lemn stratificat, instalația hidraulică Danfoss, în cazul împrăștiătoarelor de gunoi.

Se realizează retusul final în privința vopsirii, aplicarea etichetelor de avertizare, a etichetei de produs și a codului VIN.

Dotarea materială: polizoare unghiulare, mașini de găurit, mașini de înșurubat pneumatic, aparate de sudură: Cloos și Kemppi, mașini de șlefuit, truse de scule dotate cu cele necesare montajului, stand de probă pneumatic ptr. controlul final.

#### 5. Linie de asamblare și montaj încărcătoare frontale de curte și accesorii: cupe, graifere (trons. 1)

La fel ca și în cazul remorcilor, încărcătoarele înglobează componentele unor producători de renume: motor Diesel-Perkins, transmisie hidrostatică Saeer-Danfoss, toate acestea cât și alte componente sunt aprovizionate prin firma OEHLER Maschinen și sunt depozitate într-o magazie din cadrul liniei de montaj.

Subansamblele: Șasiu, fata spate, capotajul, coloana volan, protecție, mecanismele de lucru (brate), rezervoare, ropsuri, cupe, graifere urmează după debitare următoarele operații:

asamblare, sudare conform documentației, urmează apoi ajustarea, curățarea, sablarea și vopsirea.

Montajul propriu zis, urmează următoarea succesiune: Montaj punți motoare: fata, spate; montaj șasiu, prindere motor, montaj instalații: admisie, evacuare, alimentare, racire, montaj cuplaj motor, montaj servodirectie, montaj sistem de frânare, montaj instalație electrică, accelerație, montaj instalație hidraulică, montaj capotaj-scaun, protective, montaj mecanism de lucru, montaj contragreutate, montaj roți, alimentare cu combustibili și lubrefianți.

Faza finală constă din probe și încercări.

Dotarea materiala: polizoare unghiulare,masini de gaurit, masini de insurubat pneumatic, aparate de sudura: Cloos si Kemppi,masini de slefuit, truse de scule dotate cu cele necesare montajului, tester de proba electronic ptr .controlul final.

#### 6. Controlul de calitate

se realizeaza pe fiecare etapa in parte prin control intermediar si aplicarea poansonului in cazul sudurilor, inserierea subansamblelor si monitorizarea lor din punct de vedere al calitatii si al executantilor prin intocmirea unei fise de control intermediar si de control final pentru fiecare produs in parte.

Lista de control final cuprinde toate datele de identificare ale produsului, (cu mentiuni asupra dotarilor cerute de catre client ), inclusiv numele clientului,apoi urmeaza toate aspectele ce sunt obligatoriu controlate la finalizarea unui produs, si persoanele care au controlat punctual toate aspectele mentionate. Lista este apoi vizata de un controlor final.

**7. Incarcarea in mijlocul de transport.** Pentru ca produsele noastre sa ajunga in cea mai buna stare la destinatie acordam o mare atentie modului de ambalare, ancorare.

In anul 2022 s-a finalizat proiectul:Extinderea capacitatii de productie prin achizitionare de spatii noi de productie,anexe

Situatia Propusa (descrierea proiectului propus),

Pentru reamenajarea s-au realizat urmatoarele lucrari:

	Operatii efectuate
1	curatare/ igienizare, eliminare resturi de echipamente si utilaje vechi;
2	reparatii acoperis
3	nivelare si reconditionare pardoseala( finisare rasina)
4	amvelopare termica exterioara, compartimentare interioara, montaj usi de acces
5	zugravire si vopsire stalpi sustinere si pereti;
6	curatare, grunduire vopsire cale de rulare si poduri rulante,; instalare de mijloc de ridicat nou
7	Instalare de corpuri de iluminat
8	crearea de retele noi si/sau racordarea la retelele utilitare: gaze de sudura, aer comprimat, curent electric, apa ,etc
9	Instalarea de tuburi radiante ptr. Incalzire
10	montajul unei cabine de vopsire (cabina III) pe tronsonul 7)
11	prelungirea cailor de rulare a dispozitivelor de transport piese vopsite in CE si vopsite cu vopsea lichida
12	Amplasarea de rafturi pe tronsonul7 si amenajare magazii, depozite

Sau mutat urmatoarele activitati :

Tronson	Activitate finala tronsoane noi
Tronson6	Tronson productie remorci tip krasort
tronson 7	Depozit componente remorci care necesita vopsire si zone mici sudura(placi prindere), sudura si vopsire cabina nr III
tronson 8	Tronson montaj final
anexa1	Depozit materiale necesare montajului final
anexa2	Atelier instalati ( hidraulice, pneumatice, electrice)
anexa3	Depozit produse finite

- descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice după finalizarea lucrărilor:

	Activități/flux tehnologic după implementarea proiectului	tronson	tip activitate
Activități/spațiu autorizat	Linia de prelucrări mecanice(strunjiri, frezari, găuriri)	1	neschimbata
	Linia de montaj final, probe și încercări tractoare de curte	1	neschimbata
	Linia de executat obloane stâlpi , subansamble mici și accesorii , montaj remorci tip thk,	1	neschimbata
	Magazia de piese import/intern destinate tractoarelor de curte:	1	neschimbata
	Magazia de piese import(profil oblon) destinate remorcilor:	1	neschimbata
	Linia de execut subansamble principale(sașiu și platforma);montajul remorcii,	2	neschimbata
	Linia de pregătire a suprafețelor.Curățare mecanica; Sablare; Etanșare; Degresare primara, Încărcare;	2	neschimbata
	Magazia de sarma de sudura, materiale abrazive, mat. protecția muncii;	2	neschimbata
	INSTALAȚIA DE ACOPERIRE AUTOFORETICA, este amplasata în atelierul de acoperire autoforetica	3	neschimbata
	- Linia de bazine de imersie și sprayere ( 9 buc);		
	- Cuptoarele de uscare (2 buc);		
	- Instalațiile de ridicare și transport-macarale; dispozitive de încărcare - descărcare(2buc);		
	- Sistemul de comanda –calculator de proces;		
	- Cazanele( centrala) de producere a apei calde(3 buc)		
	-Unitate producere apa demineralizata(1 buc		
	- Sistem schimbătoarele căldura (3buc);		
	-Instalația de reglaj a temperaturii pentru baia de autoforeza;		
	-Instalația de producere a apei demi;		
	-Sistem de pompe aspersie și refulare;		
	-Sistem de alimentare și descărcare a liniei (2 vagoneti)		
	-Sistem de ventilație și absorbție gaze;		
	-Sistem pompe de dozare;		
-Sistem de filtrare(2 buc);			
- Laborator;			
-Instalație de microfiltrare(separare ulei);			
-Sistem de ventilație și absorbție gaze;			
STAȚIA DE DENOCIVIZARE ȘI NEUTRALIZARE a apelor și soluțiilor uzate provenite din instalația de acoperire autoforetica, amplasata în vecinătatea atelierului într-o clădire proprie	in afara dreptul tr.3		
Magazia de produse chimice periculoase: în vecinătatea Stației de denocivizare ape	in afara halei, in dreptul tr.4		
Linie debitere indoire table, profile	3	neschimbata	
Linie debitare profile( fieratrau si plasma)+ magazia table/ profile	4	activitati mutate, reorganizare	
Linia de execuție , montaj final, probe și încercări cisterne agricole	5	neschimbata	
Linia de vop –Vop. Lichida: doua cabine Isi II	5	neschimbata in cab I,redusa incab.II	

	Magazia de vopsele și diluanți	5	neschimbata
	Magazia de vopsele pulbere:	5	neschimbata
	Magazia/depozit de piese import/intern destinate cisternelor agricole	5	neschimbata
Activitati/spatiu	Linia de execuție , montaj final, probe și încercări remorci transport baloti/tip krasort	6	activitate mutata, reorganizare
proiect nou	Magazia/depozit central de componente import/destinate remorcilor:	7	activitate mutata, reorganizare
	Linia de vop –Vop. Lichida: doua cabina III	7	activitate mutata, reorganizare
	Linia de execuție , montaj final, probe și încercări remorci	8	activitate mutata, reorganizare
	Magazia/depozit central de piese import/intern destinate remorcilor:	anexa1	activitate mutata, reorganizare
	Atelier montaj final	anexa 2	activitate mutata, reorganizare
	Magazia/depozit produse finite	anexa3	activitate mutata, reorganizare
	Producție și furnizare aer comprimat.	in afara dreptul tr.1	Asigurare retele proiect nou
	Alimentare cu curent electric.	retele	
	Alimentare gaz metan	retele	
	Alimentare gaze sudura/taiere	in afara tr.2 și3	
	-Macarale	toate tr.	

- descrierea proceselor de producție ale proiectului propus, în funcție de specificul investiției, produse și subproduse obținute, mărimea, capacitatea;

Tronson	Descrierea proceselor de producție ale proiectului propus/Activitate finala	Produse și subproduse obținute, mărimea, capacitatea;	Operații
tronson 6	Tronson producție remorci tip krasort	Mutarea activității de pe tronsonul 5, Remorca tip krasortDDK240BK. Au crescut comenzile la acest tip de remorci	Asamblare subansamble, sudura, sudura robotizată
tronson 7	Depozit componente remorci care necesita vopsire și zone mici sudura(placi prindere)	depozitare componente, sudura placi prindere, vopsire în cabina III (Cabina de vopsire III se va construi cu pentru a vopsi strict componentele depozitate în acest tronson)	Depozitare componente remorci; Sudura placi prindere axe, proțapi, picioare de sprijin; Vopsirea clasica a acestor componente
tronson 8	Tronson montaj final	Mutarea activității de pe tronsonul 4, montajul final al tuturor produselor	Activități de montaj final, probe: montează axele , suspensia, rulmentul piridoc, proțapul, roțile ; Se montează obloanele pe platforma, stâlpi, se verifica etanșeitatea, închiderea- deschiderea obloanelor și a mecanismelor de pe obloane
anexa1	Depozit materiale necesare montajului final	Depozit	Primire marfa, magazie
anexa2	Atelier instalații (hidraulice, pneumatice, electrice)	Activitate anexa montajului final	Se execută sisteme :hidraulice, pneumatice, electrice
anexa3	Depozit produse finite	Depozit	Depozit, magazie produse



## 8. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în mediu

### 8.1. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în atmosferă

Emisiile în atmosfera provenite de la instalațiile din secțiile de fabricație precum și instalațiile și echipamentele pentru captarea, reținerea și dispersia poluanților în atmosfera sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Secția	Operații ale procesului tehnologic	Emisie	Denumire sursă de emisie	Echipamente tehnologice de depoluare
Atelier acoperire autoforetică	Degresare Bazin 2	vapori de apă, hidroxizi alcalini	Coș evacuare V1	Sistem de exhaustare compus din hotă de ventilație pe marginea băii active, tronsoane de ventilație și ventilator de putere, trecerea gazelor în contracurent de apă într-un turn de spălare (spălător de gaze) Debit ventilator Q=15.000 mc/h Sistem de reducere și captare a vaporilor de KOH: covor de bile de plastic pe toată suprafața bazinului
	Degresare Bazin 3	vapori de apă, hidroxizi alcalini (KOH)	Coș evacuare V1	Sistem de exhaustare compus din hotă de ventilație pe marginea băii active, tronsoane de ventilație și ventilator de putere, trecerea gazelor în contracurent de apă într-un turn de spălare (spălător de gaze) Debit ventilator Q=15.000 mc/h Sistem de reducere și captare a vaporilor de KOH: covor de bile de plastic pe toată suprafața bazinului
	Degresare alcalină prin sprayere Bazin 4	Vapori de apă, hidroxizi alcalini (KOH)	Coș evacuare V1	Sistem de exhaustare compus din hotă de ventilație pe marginea băii active, tronsoane de ventilație și ventilator de putere, trecerea gazelor în contracurent de apă într-un turn de spălare (spălător de gaze) Debit ventilator Q=15.000 mc/h Sistem de reducere și captare a vaporilor de KOH: covor de bile de plastic pe toată suprafața bazinului
	Acoperire autoforetică prin imersie Bazin 7	Vapori de apă, vapori de acizi	-	Sistem de exhaustare, ventilator Tiraj natural
	Clătire de reacție prin imersie Bazin 9	Vapori de apă cu urme de hexafluorizirconat de amoniu	-	Sistem de exhaustare, ventilator Tiraj natural
	3 cazane de încălzire apă cu funcționare pe gaz metan	Gaze de ardere	Coșuri evacuare V2 și V3	Tiraj natural
	2 cuptoare de uscare cu funcționare pe gaz metan	Gaze de ardere	Coș evacuare V4	Tiraj natural
	Instalație de încălzire cu tuburi radiante (funcționare pe gaz metan)	Gaze de ardere	Coș evacuare V5	Tiraj natural

Secția	Operații ale procesului tehnologic	Emisie	Denumire sursă de emisie	Echipeamente tehnologice de depoluare
Stația de neutralizare-denocivizare	Tratare ape uzate industriale	Vapori de apă, vapori de hidroxizi alcalini, vapori de acizi	Coș evacuare V1	Sistem de exhaustare compus din tronsoane de ventilație și ventilator de putere, trecerea gazelor în contracurent de apă- spălător de gaze
	Centrala termică	Gaze de ardere	Coș evacuare V6	Tiraj natural
Linia de pregătire a suprafețelor pentru vopsire	Degresare primară Cabina de degresare prin pulverizare	Vapori de apă, vapori degresanți alcalini	-	Emisii difuze
	Sablare- Instalația de sablare	Pulberi	Coș evacuare V7	Instalație de filtrare SMT 45 CE, sistem de desprăfuire compus din saci filtrați, 37 buc. cicloane, 1 cameră de sedimentare, 1 fereastră de evacuare
Instalația de vopsire în câmp electrostatic	3 cabine de vopsire	Pulberi	-	Emisii difuze. Cabinele de vopsire sunt prevăzute cu filtre pentru reținerea și recuperarea pulberilor
Instalația de vopsire-uscare clasică	2 cabine automate de vopsire cu vopsea lichidă	COV	Coș evacuare V8;V12	Sistem de exhaustare compus din 4 ventilatoare/coș de evacuare Sisteme de ventilație ans. pentru exhaustare - complete- Puterea motrică instalată 4x 11 kW Debit aer exhaustat- debit aer ventilat cca. 2x (22-24.000)mc/h- la vopsire/.zvântare 100% (exhaustat-completat)- la uscare 15% (exhaustat-completat) 85% (recirculat)
	Faza de uscare cu funcționare pe gaz metan	Gaze de ardere	Coș evacuare V9;V13	Tubulatură de evacuare a gazelor de la arzător
	1 cabina de vopsire cu vopsea lichidă	COV	Coș evacuare V14	TSV22500/ UHR 300
	1 cabina de uscare	Gaze de ardere	Coș evacuare V15	Tubulatură de evacuare a gazelor de la arzător
Linia de prelucrări mecanice Tronson 1 și 2	Prelucrări mecanice (strunjiri, frezări, găuriri)	Pulberi sedimentabile	-	Emisii difuze
Linia de execuție subansamble Tronson 1	Suduri în mediu de argon și CO <sub>2</sub> Prelucrări prin așchiere	Gaze de sudură Pulberi sedimentabile	-	Emisii difuze Aerisire naturală a halei
Linia de execuție subansamble principale Tronson 2	Suduri în mediu de argon și CO <sub>2</sub> Prelucrări prin așchiere	Gaze de sudură Pulberi sedimentabile	-	Emisii difuze Aerisire naturală a halei
Linia de debitare, induire table și profile Tronson 3		Gaze de tăiere Pulberi sedimentabile	-	Emisii difuze Aerisire naturală a halei; Echipeament de colectare praf al instalației de tăiere ESABSI al instalațiilor

Secția	Operații ale procesului tehnologic	Emisie	Denumire sursă de emisie	Echipeamente tehnologice de depoluare
				de tip laser (filtre cu curățare automată prin aer comprimat);
Linia de montaj final Tronson 4	Operații de montaj	Pulberi sedimentabile	-	Emisii difuze Aerisire naturală a halei
Linia de montaj final tractoare de curte Tronson 1	Operații de sudură Prelucrări mecanice	Gaze de sudură Pulberi sedimentabile	-	Emisii difuze Aerisire naturală a halei
Linia de execuție, montaj final cisterne agricole Tronson 5	Operații de sudură Prelucrări mecanice	Gaze de sudură Pulberi sedimentabile	-	Emisii difuze Aerisire naturală a halei
Depozite de materiale	Magaziile existente pe amplasamentul societății	Miros, COV	-	Emisii difuze Aerisire naturală a halei
Sector de pregătire a suprafețelor care urmează a fi acoperite	Curățirea mecanică a suprafețelor metalice	Pulberi	-	Emisii difuze Aerisire naturală a halei
Sediu administrativ	Centrale termică, cu funcționare pe gaz metan-	Gaze de ardere	Coșuri evacuare V10	Tiraj natural
Hala de producție (numai cand este necesar în caz de temperaturi extreme)	Instalație de încălzire cu tuburi radiante (funcționare pe gaz metan)	Gaze de ardere	Coș evacuare V14-V23	Tiraj natural
Transport auto proprii	Autoturisme, camioane	Gaze de echipament	-	Emisii difuze

Sursele de poluanți pentru aer provenite de la operația de vopsire-uscare în cabina de vopsire/uscare nr III - în proiectul nou  
Categorii de poluanți:

- emisiile COV :la operația de degresare, vopsire, uscare
- gaze de ardere, arzător gaz metan: pulberi, SO<sub>2</sub>, CO, NO<sub>x</sub>:
- instalațiile pentru reținerea și dispersia poluanților în atmosferă: TSV2250/UHR300

## 8.2. Evacuarea apelor uzate

Evacuarea apelor uzate - se face în sistem divizor.

**Apele uzate menajere**, sunt evacuate în rețeaua de canalizare administrată de S.C.ENERGOMECHANICA SERV SRL. Sistemul de canalizare a apelor uzate este compus din conducte de beton și din PVC, cu diametre cuprinse între 110 mm și 400 mm.

**Apele tehnologice**, din atelierul de acoperiri autoforetice sunt dirijate în instalația de neutralizare – denocivizare, după care sunt evacuate în cursul de apă Mârșă.

Apele pluviale convențional curate de pe acoperișurile construcțiilor sunt colectate printr-o rețea de canalizare internă confecționată din tuburi de beton Dn 300, 250 și 200 mm și evacuate în rețeaua de canalizare pluvială internă cu descărcare în cursul de apă Mârșă.

Stația de epurare Q<sub>max</sub>= 8 mc/h (2,22 l/s) tratează în flux continuu apele rezultate din procesul de acoperire autoforetică și o foarte mică parte din soluțiile « concentrate », după diluarea acestora în raport de 1:9, din baia de autoforeză .

**Apele pluviale** posibil impurificate cu hidrocarburi de pe platforma betonată sunt colectate prin rețea internă și sunt epurate prin intermediul unui separator de hidrocarburi, prevăzut cu filtru coalescent și evacuate în paraul Marsa

Instalația de neutralizare - denocivizare

În procesul tehnologic de acoperire autoforetică, ce asigură protecția anticorozivă a reperelor fabricate, se execută operații de degresare imersie și spray-ere, clătiri intermediare, acoperire ACC (Bonderite 930 - ce are la bază un monoester al acidului izobutiric și Bonderite E2 RXN Rinse – agent de fixare, pe bază de hexafluorizirconat de amoniu ), zăvântare și uscare (ulterior vopsire în câmp electrostatic și/sau vopsire lichidă).

Stația de epurare Q<sub>max</sub>= 8 mc/h (2,22 l/s) tratează în flux continuu apele rezultate din procesul de acoperire autoforetică și o foarte mică parte din soluțiile « concentrate », după diluarea acestora în raport de 1:9, din baia de autoforeză .

Modificări aduse instalațiilor pentru evacuarea, reținerea și dispersia poluanților în apă.

În cadrul proiectului în curs s-a realizat conectarea unui grup social între tr. 8 și 9, cu conducta de 1", rețea contorizată .

### 8.3. Sol

Suprafețele interioare unde se desfășoară activitățile productive, cât și o parte a suprafețelor exterioare cum ar fi suprafața aferentă rețelelor și a căilor de transport sunt complet betonate. Suprafața nebetonată este formată parțial din spațiu verde.

Substanțele chimice folosite în cadrul secției de acoperire autoforetică, în laborator sau în alte secții de producție se păstrează în încăperi betonate, acoperite și închise, gestionate de personal instruit.

Sunt respectate valorile de referință conform Ordinul nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, cu modificările aduse de Ordinul nr. 592/2002.

Încărcările și descărcările de materiale au loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri lichide sau dispersii de pulberi și gaze.

Toate bazinele de lucru (atelier autoforeza și stație tratare ape) sunt supraterane, etansate corespunzător, pentru a preveni contaminarea solului. Doar bazinele de transfer (gropile) de descărcare a apelor se spală în drumul lor spre stația de tratare sunt subterane-deschise însă acestea sunt protejate corespunzător.

În depozit sunt cantități corespunzătoare de substanțe absorbante, adecvate pentru controlul oricărei deversări accidentale.

Monitorizarea calității factorilor de mediu: SOL

Simbol punct	Factor mediu	2011			2017			2022		
		Poluant			Poluant			Poluant		
		Ph	Produse petroliere	Crom VI	Ph	Produse petroliere	Crom VI	Ph	Produse petroliere	Crom VI
1 S1	SOL	7.03	126	<0,25	6.5	<0,1	<0,5	6.8	<100	<0,5
2 S2	SOL	7.36	404	<0,25	6.5	<0,1	<0,5	7.1	<100	<0,5
3 S3	SOL	7.84	53	<0,25	6.8	<0,1	<0,5	7	<100	<0,5
4 S4	SOL	7.89	144	<0,25	6.6	<0,1	<0,5	6.9	<100	<0,5
5 S5	SOL	7.45	156	0.287	7	<0,1	<0,5	7.2	<0,1	<0,5
6 S4	SOL							7.1	<100	<0,5
7 S5	SOL							7.1	<0,1	<0,5

### 8.4 Ape subterane

Semestrial se realizează o analiză a apelor subterane prelevate din putul de pe amplasament de către laboratorul acreditat INCD Ecoind București. Această monitorizare are drept scop verificarea etanșeității sistemelor de transport a apelor uzate și prevenirea poluării apelor subterane.

### 9. Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediul înconjurător

E emisiile în atmosfera s-au măsurat cu o frecvență în conformitate cu cap 13. din Autorizația integrată de mediu.

E emisiile în atmosfera rezultate din procesele societății sunt:

gaze de ardere: CO<sub>2</sub>, CO, NO<sub>x</sub>;

- pulberi;

Coș evacuare/ punct de măsurare	Faza de proces	Poluant	Limita de emisie mg/mc	Timp de mediere	Frecvență
Coș evacuare V1	Atelier acoperire autoforetică; Stația de neutralizare	SO <sub>2</sub>	10	Medie zilnică	semestrial
Coș evacuare V5	Centrala termică ce deserveste stația de neutralizare	CO	100	Medie zilnică	anual
		NO <sub>x</sub>	350		
		SO <sub>2</sub>	35		
		pulberi,	5		
Coș evacuare V2,V3,V4,V5	Cazane de producere apă caldă Cuptoare de uscare Instalații de încălzire cu tuburi radiante (nefuncțional)	pulberi,	5	Medie zilnică	anual
		CO	100		
		NO <sub>x</sub>	350		
		SO <sub>2</sub>	35		
Coș de evacuare V7	Cabina de sablare	Pulberi fără condiții izocinetice;	50	Medie zilnică	semestrial
Coș de evacuare V8,V12	Cabine de vopsire cu vopsea lichidă/ fază vopsire	COV	50 mgC/Nmc	Medie zilnică	semestrial
Coș evacuare V9, V13	Cabine de vopsire cu vopsea lichidă/ fază uscare	pulberi,	5	Medie zilnică	anual
		CO	100		
		NO <sub>x</sub>	350		

		SO2	35		
		COV	50		
Coș evacuare V10 (modif. doar un cos)	Centrala termica ce deserveste grupul social	pulberi,	5	Medie zilnică	anual
		CO	100		
		NOX	350		
		SO2	35		

- SO2
- compusi organici volatili (COV)

Se adauga doua cosuri aferente Cabinei de vopsireIII si Cabinei de uscare aferente,cosurile:V14siV15.

**SC OEHLERMECANICA SRL**

**MONITORIZARE EMISII**

**MONITORIZARE SEMESTRALA (2/AN)**

MONITORIZARE ANUALA(1/AN)				2021				2022			
frecventa	Cosuri	Poluanți	Limita autorizată	mas. 1		mas. 2		mas. 1		mas. 2	
				Data	Valoare mg/Nmc	Data	Valoare mg/Nmc	Data	Valoare mg/Nmc	Data	Valoare mg/Nmc
2/AN	Coș evacuare V1	gazos SO2	10	07/09/2021	4.4	03/11/2021	4.1	30/05/2022	4.8	11/11/2022	4.52
1/AN	Coș evacuare V2 (CAZAN MARE)	puțeri,	5				1.17		1.2		
		CO	100				5.71		9.45		
		NOX	350				81.58		93.71		
		SO2	35				3.62		5.65		
1/AN	Coș evacuare V3(2 CAZANE MICI)	puțeri,	5				1.49		1.29		
		CO	100				6.09		9.61		
		NOX	350				82.16		87.34		
		SO2	35				3.62		3.75		
1/AN	Coș evacuare V4 (CUPTOARE ACC)	puțeri,	5				1.75		0.92		
		CO	100				9.33		9.86		
		NOX	350				81.77		88.22		
		SO2	35				3.8		3.85		
1/AN	Coș evacuare V6 Centrala statie tratare ape	puțeri,	5				1.22			11/11/2022	1.31
		CO	100				3.94				8.76
		NOX	350				76.36				96.97
		SO2	35				3.69				5.13
2/AN	Coș de evacuare V7(SABLARE)	puțeri fără condiții izodnetic	50	07/09/2021	1.91		1.96	30/05/2022	0.79	11/11/2022	3.75
2/AN	Coș de evacuare V8(VOSIRE CLASICA)	COV	50	07/09/2021	23.2		19.53	30/05/2022	21.13	11/11/2022	21.1
1/AN	Coș de evacuare V9(ARZATOR /USCARE CABINA1)/V9	puțeri,	5				2.01	30/05/2022	1.96		
		CO	100				3.13		5.31		
		NOX	350				78.53		64.68		
		SO2	35				2.93		2.93		
1/AN		COV	50	07/09/2021	5.47		7		6.7		5.86
2/AN	Coș de evacuare V12(VOSIRE CLASICA)	COV	50	07/09/2021	20.23		19.63	30/05/2022	20.12	11/11/2022	21.63
1/AN	Coș de evacuare V13 (ARZATOR /USCARE CABINA 2)	puțeri,	5				1.47	30/05/2022	1.81	11/11/2022	
		CO	100				3.13		4.38		
		NOX	350				31.5		69.96		
		SO2	35				2.93		2.93		
2/AN		COV	50	07/09/2021	6.53		9.8	30/05/2022	7.5		7.6
1/AN	Coș evacuare V10 Centrala termica , gr. social, administr	puțeri,	5				0.96	30/05/2022	0.8		
		CO	100				4.26		5.83		
		NOX	350				77.65		67.51		
		SO2	35				3.64		3.22		
2/AN	Coș de evacuare V14(VOSIRE CLASICA)	COV	50					30/05/2022	21.65	11/11/2022	18.56
1/AN	Coș de evacuare V15 (ARZATOR /USCARE CABINA 3)	puțeri,	5					30/05/2022	0.86		
		CO	100						7.5		
		NOX	350						64.58		
		SO2	35						2.93		
2/AN		COV	50					30/05/2022	5.7		7.7

Coș evacuare V5(tuburi radiante ACC)-nu au functionat in anul 2022

Coș evacuare V11-anulat /schimbare grup centrale termice

Planul de gestionare a solvenților organici este utilizat, în funcție de cerința specială a cărei respectare se verifică, după cum urmează:

a) Verificarea conformării cu schema de reducere prevăzută în partea a 5-a, cu o valoare limită pentru emisiile totale, exprimată în emisii de solvent pe unitatea de produs sau într-un alt mod indicat în părțile a 2-a și a 3-a:

**BILANT COV pentru anul  
2022**

<b>NR. CRT</b>	<b>DENUMIRE MATERIAL</b>	<b>CONSUM [KG]</b>	<b>COV, [%]</b>	<b>COV, [KG]</b>	<b>CS, [%]</b>	<b>CS, [KG]</b>
1	GRUND BICOMPONENT EPOXIDIC EPOMID negru	140	27.4	38.36	72.6	101.64
2	INTARITOR 312	22	60	13.2	42.8	9.416
3	GRUND EPOXY 2K cod 2.74.0401	6275	30	1882.5	70	4392.5
4	INTARITOR EPOXI 9-025	550	49.9	274.45	50.1	275.55
		6987		2208		4779.19
1	VOPSEA POLIURETANICA 7-512 cod 1.775.1200	6480	42	2721.6	58	3758.4
2	INTARITOR ACRILIC 9-080 cod 1.959.5080	1750	60.2	1053.5	39.8	696.5
3	LAC AL 324 V UHS	330	42	138.6	58	191.4
4	INTARITOR LAC	177	42	74.34	58	102.66
		8737		3988.4		4748.96
1	DILUAN PURT1 -420 1.911.4420.	410	100	410	0	0
2	DILUANT 302	235	100	235	0	0
3	DILUANT EPOXI 1-410 cod 1.911.4410	60	100	60	0	0
4	DILUANT SPALARE INSTALATIE VOPSIRE MAX MAIER 1-535	3520	100	3520	0	0
5	SOLVENT PTR CURATARE 300	40	100	40	0	0
		4265		4265		
1	CA 1912 SHOP PRIMER WATER ROJO	140	8	11.2	92	128.8
	<b>TOTAL:</b>	<b>20129</b>		<b>10472.7</b>		<b>9656.8</b>

Emisiile rezultate de la vopsirea pieselor și din utilizarea solvenților organici:

Activitatea de vopsire intră sub incidența legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, anexa nr. 7

Valori limită la emisie : – valorile emisiilor fugitive de compuși organici volatili nu vor depăși 20% din cantitatea de solvent utilizată.

Nota: In 2022 s-au utilizat următoarele materiale de acoperire fără solvenți cu conținut de COV.

NR.	MATERIAL	CONSUM	COV,	COV,	CS,	CS,
1.	GRUND AUTOFORETIC (soluție lică)	21.003	0	0	100	21003
2.	VOPSEA PULBERE	14.500	0	0	100	14.500

deseu de ambalaje cu conținut de substanțe periculoase, cod. 15.01 10\*gestionate și eliminate=3,21t/2022, deseuri de lacuri și vopsele cu conținut de solvenți org. sau alte sub.periculoase 08 01 11\*gestionate și eliminate=1,4t/2022, deseuri materiale filtrante,absorbanti 15 02 02\*=5,02t/2022

Cantitatea de solvenți organici utilizați la intrările în procesul tehnologic(I):

**I1-Cantitatea de solvenți organici, în stare pură sau amestecuri cumpărate, care este utilizată în instalație, în cursul perioadei pentru care se calculează bilanțul masic.**

Bilanțul pe anul 2022 efectuat de S.C. OEHLERMECANICA S.R.L. indică un consum de:

**I1= 10472,7 kg**

**I2- Cantitatea de solvenți organici, în stare pură sau amestecuri ,recuperați și reutilizați ca solvenți intrați în procesul tehnologic**

Nu a fost identificată vreo recuperare de solvenți, ca atare:

**I2=0**

Cantitatea de solvenți organici ieșiți în cursul procesului tehnologic(O):

**O2-Cantitatea de solvenți organici pierduți în apă, luându-se în considerare procesul de tratare a apelor uzate atunci când se efectuează calculul pentru OS:**

Nu există emisii în apă, deci

**O2=0**

**O3-Cantitatea de solvenți organici care rămân sub formă de impurități sau reziduuri în produsele rezultate din proces;**

Unele dintre materialele utilizate la vopsire conțin componente volatile care polimerizează parțial și rămân înglobate în pelicula de vopsea de pe produsele finite,deci o cantitate din compușii volatili intrați în proces rămân în produsele vopsite, dar cantitatea acestora este dificil de calculat și are o pondere foarte mică în consumul total de solvenți ca atare se neglijează.

**O3=0**

**O4-Emisii necaptate de solvenți organici în aer.Aceste emisii provin din ventilația generală a încăperilor, prin evacuarea aerului în mediul exterior, prin ferestre, uși,guri de aerisire sau alte deschizături similare;**

**O4 A Solvent ptr curățare300 și s este folosit integral numai la op de pregătire a suprafețelor pieselor ce urmează a fi vopsite. Acesta se vaporizează și este captat de sistemul de ventilație generală și este evacuat în mediul exterior**

Cantitatea de solvent de curățare utilizată în 2022 a fost de **40kg=O4A**

**O4 B. La aceasta cantitate se mai adaugă emisiile de vapori din incinta de preparare a vopselelor prin sistemul de ventilație. Pentru estimarea emisiilor de COV rezultate din procesele de preparare/condiționare a vopselelor în vederea utilizării lor pe liniile de pulverizare( se realizează amestecul de vopsele, grunduri cu întăritoarele și diluanții conform rețetelor din tehnologia de acoperire- vezi instalațiile de mixare arătate anterior), transportul amestecurilor se face prin furtunuri de înaltă presiune la instalațiile de pulverizare(pistoale) în cabinetele de vopsire. Pe perioada efectuării acestor operații se produc emisii difuze de vapori de solvenți prin evaporarea unei părți din COV-urile conținute de grunduri ,vopsea, întăritoare și diluanți. Acești vapori de COV se degaja în interiorul camerei**



de preparare/mixare fiind preluați de ventilația locală și evacuați în exterior.

Având în vedere specificul acestei activități se considera ca aceasta poate fi asimilată ca activitate de fabricare a vopselelor și ca atare estimarea emisiilor va fi utilizată metodologia CORINAIR2013 (EMEP/EEA emission inventory guidebook 2013) pentru activitatea de fabricare a vopselelor (cap. 2.D.3.g Chemical products Cod SNAP 060307 Paints manufacturing).

Pentru această activitate ghidul indică (tabel 3-11) un factor de emisie mediu de **11g/kg vopsea preparată**. Această valoare nu presupune existența niciunei metode de reducere a emisiilor.

Cantitatea totală de vopsea preparată în 2022 a fost de: 20129Kg-40Kg-3520Kg=16569Kg (cantitate totală de vopsea și diluanți utilizați în 2022 din care s-a scăzut solvent de degresare /pregătire suprafețe și diluant spălare instalație care se folosește doar la spălare, curățare)

Ca atare, cantitatea de COV din emisiile difuze din interiorul incintei de preparare este estimată la:  $15 \times 16569 \text{Kg} / 1000 = \mathbf{248,53 \text{ kg} = O4B}$

**O4C.** emisiile din cabinele de vopsire, uscare, (la deschiderea ușilor cu diverse ocazii/ manipularea pieselor, accesul angajaților = cantități neestimate)

Toate cabinele de vopsire sunt concepute prin proiect și realizate în sistem încapsulat, perfect etanșat, astfel încât să se elimine orice fel de emisii în exterior, în hală.

Ca atare, în mod normal există emisii fugitive neglijabile.

Alte emisii accidentale (vărsare accidentală de vopsea/diluanți, fisurarea tuburilor de pe traseele de evacuare a gazelor reziduale, etc.) pot fi neglijate în calcule, deoarece, chiar dacă se produc sunt imediat înlăturate (cantitățile de COV eventual emise sunt nesemnificative)

**O4 = 40Kg + 248,53Kg = 288,53kg COV.**

**O5.** Cantitatea de solvenți organici și/sau de compuși organici pierduți în urma unor reacții chimice sau fizice (inclusiv cei distruși, prin incinerare ori prin alte metode de tratare a apelor uzate, ori cei absorbiți, cu condiția să nu fie luați în considerare în calculul pentru O6, O7 sau O8;

**O5A.** Cantitatea de solvenți organici pierduți în urma unor procese fizice (prin metode de tratare a gazelor reziduale- absorbiți în vopseaua uscată reținută pe filtrele de hârtie și din fibra de sticlă care asigură filtrarea gazelor captate din cabinele de vopsire. Aceștia se regăsesc în filtrele uzate colectate și gestionate ca deșeurile periculoase dar nu au fost luați în considerare în calculul pentru O6.

Situația filtrelor pe cabinele de vopsire:

a) Total filtre folosite 2022:

Filtre Paint Stop IG200 1840mp

Filtre de hârtie Andreae 720mp

Total = 2560mp

b) Greutate filtre:

Filtre Paint Stop IG200 1mp = 0,2kg (total = 368kg)

Filtre de hârtie Andreae 1mp = 0,23 (total = 165,6kg)

Totalizare

Total Kg deșeu ridicat 2022 (materiale filtrante cod: 15 02 02\*) = 5020Kg, din care 4500kg provenite din activitatea de vopsire

Total Kg filtre folosite 2022 = 533,6Kg

Total vopsea uscată cu conținut de COV rămasă în filtre = Total Kg deșeu ridicat - Total Kg filtre folosite = 4500 - 533,6 = 3966,4kg

Considerând procentul de COV din vopseaua de pe filtre ca fiind 15,4%

Cantitatea totală de vopsea calculată a fi depusă de pe toate filtrele:

**O5A = COV filtre uzate = 3966,4kg x 15,4/100 = 610,82Kg COV**

**O5B.** Cantitatea de solvenți organici pierduți în urma unor reacții chimice (distruși prin incinerarea gazelor reziduale în cuptoarele de uscare) Nu s-au efectuat măsurători pentru det. raportului de distrugere a COV - Nu luăm în considerare.

Cantitatea totală pierdută în 2022 este: **O5 = O5A + O5B = 729,25 + 0 = 610,82Kg COV**

**O6-Cantitatea de solvenți organici conținuți în deșeurile colectate;**

Calculat conform anexei.Se neglijeaza cantitatea de solvent din lavete si alte deseuri rezultate din procesele de spalare/curatare cu excepția diluantului de instalație in faza lichida.

In 2022 au fost colectate/eliminate următoarele deșeuri cu conținut de solvenți:

A)Deșeu vopsea(cod 08 01 11\*) din care890kg lichid.

1. Deșeu lichid compus din amestec din diluant spălare instalație+ cu conținut de vopsea rezultat de la spălarea pompelor si furtunelor instalațiilor de mixare+pulverizare= 890kg

Conținutul de COV in lichidul rămas după spălarea instalațiilor este in procent de cca 78%.

Deci cantitatea de COV eliminata in acest deșeu in2022este de: **OA1=890x0.7814=695.446Kg**

2.Deseuri de ambalaje cu conținut de substanțe periculoase-COV( ambalaje cu urme de solvenți, ambalaje cu material de acoperire reacționat/întărit, cod ambalaj 15 01 10\*=kg. Conținutul de COV in deșeurile de ambalaje cca 3,5%

**OA2=3210 x3,5%=112.35Kg**

**O6=O6A1+O6A2=695.446Kg+112.35Kg=807.79kg**

In cursul anului 2022 au fost colectate si eliminata si o cant de 4500kgfiltre uzate cod:15 02 02\*care au in compoziție particule de vopsea cu conținut de COV rezultate de la filtrarea gazelor reziduale captate din cabinele de vopsire.Deoarece s-a considerat ca acest COV este pierdut ca urmare a proceselor fizice de absorbtie in particule de vopsea, calculul a fost efectuat ptr O5si nu a mai fost prezentată la O6.

**O7-Cantitatea de solvenți organici,ca atare sau conținuți in amestecuri,care sunt vânduți sau destinați vânzării ca produse cu valoare comerciala**

**O7=0**

**O8-Cantitatea de solvenți organici conținuți in amestecuri, recuperați in vederea reutilizării, dar care nu sunt utilizați ca element de intrare in procesul tehnologic respectiv,cu condiția sa nu fie luați in considerare in calculul pentru O7;**

**O8=0**

**O9-Cantitatea de solvenți organici eliberați in alte moduri**

Nu au fost identificate alte moduri de eliberare a solvenților

**O9=0**

**O1-E emisiile in gaze reziduale:**

Emisiile de gaze reziduale se calculeaza cu formula:

**O1=I1-O2-O3-O4-O5-O6-O7-O8-O9=10472.7-0-0-288,53-610.82-807.7-0-0-0=8765.65Kg**

### **3 .Utilizarea planului de gestionare a solvenților organici, in vederea verificării conformării.**

Planul de gestionare a solvenților organici este utilizat,in funcție de cerința speciala a cărei respectare se verifica, după cum urmează:

a)Verificarea conformării cu schema de reducere prevăzută in partea a 5-a, cu o valoare limita pentru emisiile totale, exprimata in emisii de solvent pe unitatea de produs sau intr-un alt mod indicat in părțile a 2-a si a 3-a:

(i) pentru toate activitățile care utilizează schema de reducere prevăzută i partea a 5-a, planul de gestionare a solvenților organici se elaborează anual pentru a se determina consumul(C).

Consumul se calculează cu ajutorul ecuției următoare:

**C=I1-O8=I1=10472.7Kg pentru 2498(8x52x6)ore de funcționare adică un consum orar de 4,19 Kg/h sub 15 Kg/h ceea ce nu impune respectarea unui procent de 20% maxim pentru emisiile fugitive si concentrații maxime de COV in gazele reziduale de(75mgC/Nmc la fazele de acoperire si 50mcC/Nmc la fazele de uscare).**

Măsurătorile de emisie efectuate in anul 2022 arata ca sunt respectate prevederile Legii 278/2013 privind limitele maxime admise pentru concentratiile de COV in gazele reziduale emise.

(ii) planul de gestionare a solvenților organici se elaborează pentru anual pentru a se determina valoarea emisiilor de compuși organici volatili(E) si a se evolua conformarea cu valorile-limita pentru emisiile totale de compuși

organici volatili, exprimate în cantitatea de solvent organic pe unitatea de produs sau într-un alt mod indicat în părțile a 2-a și a 3-a.

Valoarea emisiilor se calculează cu ajutorul ecuației următoare:

$$E = F + O1 = 288,53 + 8765,65 = 9054,18 \text{ Kg COV}$$

Unde F reprezintă valoarea emisiei fugitive determinate conform prevederilor lit. b).

**b) Determinarea emisiilor fugitive în vederea comparării lor cu valorile limita pentru emisii fugitive prevăzute în partea a-2-a**

Emisiile fugitive se calculează cu ajutorul uneia dintre ecuațiile următoare:

$$F = I1 - O1 - O5 - O6 - O7 - O8 = 10472,7 \text{ Kg} - 8765,65 - 610,182 - 807,79 - 0 = 288,378 \text{ Kg COV}$$

Sau

$$F = O2 + O3 + 288,378 + O9 = O4 = 288,378 \text{ Kg COV}$$

Pocentul emisiilor fugitive în total COV utilizat este de  $288,378 / 10472,7 \times 100 = 2,75\%$  deci mult sub limita de 20% prevăzută de Legea 278/2013

Valori limita de emisie ptr instalațiile din industria de vopsire a autovehiculelor în activitatea de acoperire de protecție a suprafețelor vehiculelor

(valori de prag de consum al solventilor organici în tone/an)	Valoarea de prag de producție (se referă la producția anuală de produse acoperite)	Valoarea-limită pentru emisiile totale	
		Instalații noi	Instalații existente
Acoperirea de protecție a autovehiculelor noi din categoria M1 și din categoria N1, în situația în care sunt acoperite în aceeași instalație ca și autovehiculele din categoria M1 (> 15)	> 5000	45 g/m <sup>2</sup> sau 1,3 kg/caroserie + 33 g/m <sup>2</sup>	60g/m <sup>2</sup> sau 1,9kg/caroserie + 41 g/m <sup>2</sup>

Suprafața metalică aprox acoperită în anul 2022 este de : 185.160m<sup>2</sup>

Numarul de produse vopsite anul 2022 este de 1269buc( remorci, tractoare de curte, cisterne, utilaje pr. lemne, agricole+ piese de schimb etc)-vezi liste atasate.

Calcul valoare limita tinta pentru emisiile totale:

$$9054,18 \text{ kg} / 185160 \text{ m}^2 = 0,046 \text{ kg/m}^2 = 48,8 \text{ g/m}^2 / \text{ fata de } 60 \text{ g/m}^2$$

sau:

$$1,9 \text{ kg/caroserie} + 41 \text{ g/m}^2 = (1,9 * 1269) + (41 * 185160) = 2411,1 \text{ kg} + 7591,56 + \\ = 10002,6 \text{ kg /fata de } 9054,18 \text{ kg emisii}$$

**CONCLUZIE:**

Conformarea este indeplinita: emisia efectiva de COV, determinata cu ajutorul planului de gestionare a solventiilor, este mai mica decât valoarea ținta de emisie.

**c) Identificarea posibilitatilor viitoare de reducere a emisiilor de compusi organici:**

- Achiziții de materiale de acoperire cu conținut redus de COV
- S-a finalizat cabina de vopsire + cabina uscare III – linie de vopsire performanta

## 9.2. Imisii în atmosferă

Imisiile în atmosferă nu s-au monitorizat (nu au existat cerințe conform autorizației)

## 9.3 Emisii în apă

Apele uzate menajere și industriale sunt preluate de S.C.Energomecanica serv SRL de evacuate în canalizarea menajera a orașului Avrig.

Indicatori de calitate a apelor uzate evacuate

Indicatorii de calitate a apelor uzate evacuate se vor încadra în limitele prevăzute de H.G. nr. 352/2005 pentru modificarea și completarea H.G. nr. 188/2002, astfel:

Apele uzate menajere se vor încadra în limitele impuse de operatorul zonal S.C.Apă Canal S.A. Sibiu, sector Avrig și de limitele prevăzute de normativul NTPA 002.

Apele pluviale și apele tehnologice denocizate – neutralizate s-au încadrat în limitele prevăzute de normativul NTPA 001/2005 - Separatorul de hidrocarburi SWOK 6 de pe amplasament s-a curatat 2022.

Curatarea și preluarea deșeurilor s-a efectuat cu firma: S.C. JIFA SRL. Sunt anexate formularele de expediție/incarcare.S-au efectuat operații de întreținere(conform manualului de utilizare):

- s-au vidanțat ambele compartimente.
- s-a curatat cu jet de apă filtru coalescent.
- s-au verificat garniturile de la capacele de vizitare

Calitatea apei în forajul de observație

Calitatea apei subterane din forajul de observație situat în incinta unității trebuie să se încadreze în parametrii prevăzuți de O.U.G. nr. 137/26.02.2009 și H.G. nr. 53/2009.

Apa denocizata Sate Istare	UM	Limite conform AGA	2020		2021				2022						
			Raport nr 979/AUG 2.04.2020	Raport nr.183A/1/AUG25.06.2020	Raport nr.3078/AI/06.10.2020	Raport nr.3815/1/AI/15.12.2020	Raport nr.943/1/AINS 09.04.2021	Raport nr.1964/A/INS/01.07.2021	Raport nr.3059-1/AINS/28.09.2021	Raport nr.4139-AINS/4.01.2022	Raport nr.790/A/INS 30.03.2022	Raport nr.1155/AINS 04.05.2022	Raport nr.2001/A/INS/19.09.2022	Raport nr.3059-1/AINS/28.09.2021	Raport nr.3373/1-AINS/28.11.2022
pH <sub>50C</sub>		6,5-8,5	7,2	7,1	7	6,6	6,5	6,9	7,3	7	6,6		6,7	7,3	21,5
Materii în suspensie	mg/dm <sup>3</sup>	35	8	21	29	17	32	58	42	16	6		30	42	6
Consum chimic de oxigen(CCO <sub>2</sub> )	mgO <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>	70	<30	<30	<30	<30	<30	<30	<30	<30			<30	<30	<30
Consum biologic de oxigen(CBO <sub>5</sub> )	mgO <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>	20	2,14	4,2	5,17	3,6	2,7	6,9	6	3,2			9,1	6	5,7
Substanțe extractibile	mg/dm <sup>3</sup>	20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20			<20	<20	<20
Fosfor total	mgP/dm <sup>3</sup>	1	0,52	0,23	0,35	0,14	0,25	0,13	0,27	0,53	0,12		0,15	0,27	0,11
Detergenți	mg/dm <sup>3</sup>	0,5	<0,1	0,87	0,2	0,1	<0,1	0,39	0,1	1,55	0,23		<0,1	0,39	1,69
Cobalt	mgCo/dm <sup>3</sup>	500	10,4	16,5	30,6	6,76	<5	16,5	10,1	<0,1	<5		107	10,1	<5
Sulfat	mgSO <sub>4</sub> -d/dm <sup>3</sup>	600	20,6	17,2	10,6	7,17	13,9	4,1	44	49	20,3		9,88	44	3,89
Cadmium	mg/dm <sup>3</sup>	0,2	<0,0015	<0,0015	<0,0015	<0,0015	<0,0015	<0,0015	<0,0015	<0,0015	<0,0015		<0,0015	<0,0015	<0,0015
Crom	mg/dm <sup>3</sup>	1	<0,0013	<0,0013	<0,0013	<0,0013	<0,0013	<0,0013	<0,0013	<0,0013	<0,0013		<0,0013	<0,0013	<0,0013
Cupru	mg/dm <sup>3</sup>	0,1	0,002	0,002	0,003	<0,001	0,002	0,002	0,006	<0,006	0,002		0,002	0,006	<0,001
Fier	mg/dm <sup>3</sup>	5	0,27	0,51	0,059	0,18	<0,01	0,2	0,003	0,59		0,42	0,13	0,003	0,044
Plumb	mg/dm <sup>3</sup>	0,2	<0,0065	<0,0065	<0,0065	<0,0065	0,03	<0,0065	<0,0065	<0,0065	<0,0065		<0,0065	<0,0065	<0,0065

Ape pluviale			2021		2022	
Determinari	Limite conformAGA	UM	Raport nr 043-3-AINS 08.04.2021	Raport nr 3059-3-AINS 28.09.2021	Raport nr 1546/3-AINS 15.06.2022	Raport nr 3373/3-AINS 25.11.2022
1 pH	6,5-8,5		7	8,1	7,1	7,3
2 Suspensii totale	35	mg/dm <sup>3</sup>	14	12	12	8
3 Extractibile	20	mg/dm <sup>3</sup>	<20	<20	<20	<20
4 Produse petroliere	5	mg/dm <sup>3</sup>	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1

Monitorizare ape subterane(put)			2021		2022	
Determinari	UM	Limite autorizate	Raport nr 943-2-AINS 08.04.2021	Raport nr 3059-2-AINS 28.09.2021	Raport nr 3373/2-AINS 25.11.2022	Raport nr 1546/2-AINS 15.06.2022
1 Amoniu (NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> )	mg/l	1,6	0,04	0,02	<0,02	<0,02
2 Cloruri	mg/l	250	11,5	<5	<5	7,34
3 Sulfat (SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> )	mg/l	250	3,32	<1	6,34	<1
4 Nitrat (NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> )	mg/l	0,5	0,19	<0,01	<0,01	<0,01
5 Fosfat (PO <sub>4</sub> <sup>-</sup> )	mg/l	0,5	0,3	0,1	0,1	<0,02
6 Cadmiu	mg/l	0,005	<0,0015	<0,0004	<0,4	<0,4
7 Plumb	mg/l	0,01	0,01	0,0013	<0,75	0,075

## 10. Zgomot și vibrații

Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei trebuie să depășească nivelul de zgomot echivalent de 65 dB(A), la valoarea curbei de zgomot CZ 60 dB, pentru zone industriale.

Nu au existat reclamații sau plângeri referitoare la zgomotul produs de S.C. OEHLER MECANICA S.R.L.

Nivelul de zgomot măsurat (03.11.2021) este de 54,8dB(A)

Monitorizarea calitatii factorilor de mediu: NIVEL DE ZGOMOT

				2022	
	Simbol punct	Factor mediu	Valoare admisa, conf SR 10009:2017dB(A)	Nivel zgomot	
				min	max
1	P1	ZGOMOT	65	49.3	59.1
2	P2	ZGOMOT	65	49.6	58.4
3	P3	ZGOMOT	65	49.9	58.9
4	P4	ZGOMOT	65	48.6	58.8
5	P5	ZGOMOT	65	50.5	59.3
6	P6	ZGOMOT	65	50.6	59.6

## 11. Managementul deșeurilor

### 11.1. Surse, categorii de deșeuri, mod de gestionare

Deseurile rezultate în societate sunt colectate selectiv și valorificate/eliminate prin agenți economici autorizați.

-Deseurile periculoase expediate în afara amplasamentului pentru valorificare sau eliminare sunt transportate numai de către agenți economici autorizați, cu respectarea prevederilor HG 1061/2008.

- Deseurile sunt transportate doar de la amplasamentul activității la amplasamentul de valorificare/eliminare fără a afecta în sens negativ mediul și în conformitate cu reglementările legale în vigoare.

- Deseurile sunt ambalate și etichetate în conformitate cu legislația și cu norme în vigoare privind inscripționările obligatorii. Pe parcursul colectării, recuperării sau eliminării, toate deșeurile sunt depozitate temporar în zone și locuri special amenajate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu.

-Gestionarea tuturor categoriilor de deșeuri se realizează cu respectarea strictă a prevederilor legale.

Deseurile sunt colectate și depozitate temporar pe tipuri și categorii, fără a se amesteca. Acestea se depozitează separat, deșeurile nepericuloase de cele periculoase. Valorificarea deșeurilor industriale reciclabile se efectuează cu respectarea prevederilor **Legii 211/2011 -OUG 92/2021** și a celorlalte prevederi legale în vigoare.

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se realizează potrivit prevederilor legale în vigoare. OEHLERMECANICA S.R.L. și-a îndeplinit obiectivul de valorificare a deșeurilor de ambalaje puse pe piață, pentru individual pentru iar pentru celelalte hârtie, plastic, metal, lemn. (atașam declarația centralizatoare ptr 2022pentu fondul de mediu).

- Raportarea referitoare la situația gestiunii ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje conform O.M.nr. 794/2012 pentru ambalajele de hârtie și carton pentru care în anul 2021 ne-am îndeplinit individual obiectivele anuale de valorificare și reciclare, în conformitate cu Legea 249/2015, privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, este atașată.

## CENTRALIZATOR CU DESEURILE LA NIVELUL ANULUI 2022(SURSE,CATEGORII DE DESEURI, MODUL DE GESTIONARE)

NR. CTR	TP DESEU	COORILE DESEURILOR	IMPACTUL DESEURILOR	STOCARE/ AMBALARE	MOD DE GESTIONARE	01.01.2022 (T)	GENERATE (T)	ELIMINATE/ VALORIFICATE (T)	31.12.2022 (T)	COD VALORIF/ELIMINARE	ECONOMIC CARE EFECTUEAZATRANSPORTUL / ELIMINAREA
1	DESEURI DE LACURI SI VOPELE CU CONTINUT DE SOLVENTI ORG. SAU ALTE SUB. PERICULOASE	08.01.11*	PERICULOAS	RECIPIENT METALIC	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	1.400	1.400	0.000	R12	SC JFA SRL SIBIU
2	DESEURI DE DEGRESARE CU CONTINUT DE SUBSTANTE PERICULOASE	11.01.13*	PERICULOAS	RECIPIENT PLASTIC, METALIC	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	105.600	105.600	0.000	R12	SC JFA SRL SIBIU
3	ULEIURI UZATE (IZOLANTE DE TRANSMITERE A CALDURII)	13.01.10*	PERICULOAS	BUTOI METALIC	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.095	0.095	0.000	R12	SC JFA SRL SIBIU
4	NAMOLURI DE LA SEPARATOR GAZ/APA	13.05.02*	PERICULOAS	RECIPIENT PLASTIC	ELIMINAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.110	0.110	0.000	05	SC JFA SRL SIBIU
5	APE URDIOASE DE LA SEPARATOARELE ULEI/APA	13.05.07*	PERICULOAS	RECIPIENT PLASTIC	ELIMINAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.480	0.480	0.000	05	SC JFA SRL SIBIU
6	AMBALAJI CARE CONTIN REZIDURI SAU SUNT CONTAMINATE CU SUB. PERICULOASE	15.01.10*	PERICULOAS	RECIPIENT PLASTIC, METALIC	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	3.290	3.290	0.000	R12	SC JFA SRL SIBIU
7	DESEURI AROSMANTE, MATERIALE FILTRANTE INCLUSIV FILTE DE ULEI FARA ALTA SPECIFICATIE, MATERIALE DE LUSTRARE, AMBRACAMENTE DE PROTECTIE CONTAMINATA CU SUBSTANTE PERICULOASE	15.02.02*	PERICULOAS	SAC	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	5.020	5.020	0.000	R12	SC JFA SRL SIBIU
8	ACID FARA ALTA SPECIFICATIE	11.01.06*	PERICULOAS	RECIPIENT PLASTIC	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.000	0.000	0.000	R13	INDECO GRUP PLOESTI
9	EMULSI SI SOLUTII UZATE FARA HALOGENI	12.01.09*	PERICULOAS	RECIPIENT METALIC/ PLASTIC	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.020	0.920	0.990	0.000	R12	SC JFA SRL SIBIU
10	ECHIPAMENTE CASATE CU CONTINUT DE COMPONENTE PERICULOASE ALTELE DECAT CELE SPECIFICATE LA 14.02.09* SA 16.02.12*	16.02.13*	PERICULOAS	CONTAINER FIX	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.000	0.000	0.000	R12	SC JFA SRL SIBIU
11	DESEURI DE DEGRESARE EPURATE ALTE DESEURI CU CONTINUT DE SUBSTANTE PERICULOASE	11.01.10* 11.01.11*	PERICULOAS	CONTAINER FIX	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.000	0.000	0.000	R12	SC JFA SRL SIBIU
12	ACID DE DECAPARE	11.01.05*	PERICULOAS	RECIPIENT PLASTIC	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.000	0.000	0.000	R13	SC JFA SRL SIBIU
					TOTAL/ PERICULOASE	0.020	116.965	116.965	0.000		
13	NAMOLURI SI TURTE DE FILTRARE ALTELE DECAT CELE SPECIFICATE LA 11.01.09	11.01.10	NEPERICULOAS	TURTE DESHIDRATATE, SAC	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	25.500	25.500	0.000	R12	SC JFA SRL SIBIU
14	DESEURI AMBALAJE HARTIE SI CARTON	15.01.01	NEPERICULOAS	CONTAINER TRANSPORTABIL	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.011	3.614	3.625	0.000	R12	SC JFA SRL SIBIU
15	DESEURI AMBALAJE MATERIALE PLASTICE (PE SI PCT)	15.01.02	NEPERICULOAS	CONTAINER	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	1.555	1.555	0.000	R12	SC JFA SRL SIBIU
16	DESEURI METALICE, PIUTURA SI SPAN FIBROS	12.01.01	NEPERICULOAS	CONTAINER FIX	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	412.946	412.946	0.000	04	S.C. REMAT SA
17	DESEURI NEFEROASE	12.01.03	NEPERICULOAS	CONTAINER FIX	PRIN FIRME AUTORIZATE	0.003	0.000	0.000	0.003	04	S.C. REMAT SA
18	DESEURI MENAJERE	20.01.01	NEPERICULOAS	RECIPIENT METALIC	ELIMINAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	14.350	14.350	0.000	05	SC SOMA AVIGS
19	ECHIPAMENTE CASATE ALTELE DECAT CELE SPECIFICATE DE LA 15.02.09 SA 16.02.13	16.02.14	NEPERICULOAS	CONTAINER FIX	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.000	0.000	0.000	R12	SC JFA SRL SIBIU
20	DESEURI AMBALAJE DE LEJMI	15.01.03	NEPERICULOAS	CONTAINER	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	2.745	2.745	0.000	R12	SC JFA SRL SIBIU
21	DESEURI AMBALAJE METALICE	15.01.04	NEPERICULOAS	CONTAINER	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.220	0.220	0.000	04	SC JFA SRL SIBIU
22	HARTIE SI CARTON	20.01.01	NEPERICULOAS	CONTAINER	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.080	0.080	0.000	R12	SC JFA SRL SIBIU
					TOTAL/ NEPERICULOASE	0.024	461.010	461.021	0.003		
					TOTAL GENERAL	0.034	577.975	578.004	0.003		

## 11.2. Gestiunea substanțelor chimice periculoase

Substanțele și amestecurile chimice periculoase sunt achiziționate cu respectarea legislației în vigoare și numai împreună cu fișa cu date de siguranță care permit luarea tuturor măsurilor pentru protecția mediului, sănătate și securitate în muncă.

Cumpararea materiilor prime, materialelor și substanțelor/amestecurilor periculoase se face în conformitate cu procedura „Prospectare piață, evaluare și selectare furnizori-Incheierea comenzii/contractului cu furnizorii”.

Înainte de cumpararea oricărei substanțe sau amestec, se solicită furnizorului în Comanda/Contract Fișa cu date de securitate (FDS), în conformitate cu Regulamentul (CE) REACH nr 1907/2006 și Regulamentul 830/2015 de modificare a Regulamentului nr.1907/2006 (REACH).

Înainte de solicitarea de achiziționare a substanțelor și amestecurilor periculoase se verifică dacă acestea se află pe una din următoarele liste:

- a. Lista substanțelor restricționate ( Anexa XVII la Regulamentul REACH ) ;
- b. Lista substanțelor care necesită autorizare
- c. Lista substanțelor candidate pentru autorizare cu îngrijorare foarte mare;
- d. Lista substanțelor toxice sau pe Lista precursorilor;
- e. Lista substanțelor restricționate din normele clientului

- La intrare se verifică dacă substanțele și amestecurile sunt etichetate în conformitate cu Regulamentul (CE) nr 1272/2008 (CLP).

-Manipularea și depozitarea substanțelor periculoase se face în conformitate cu fișele cu date de securitate și respectând măsurile obligatorii din secțiunea:

- Managementul substanțelor și amestecurilor periculoase care reglementează activitatea de cumpărare, transport, manipulare, stocare, utilizare și gestionare a substanțelor și amestecurilor periculoase , în vederea asigurării protecției mediului înconjurător, securității angajaților și pentru controlul și minimizarea riscului de accidente în care sunt implicate substanțe și amestecuri periculoase.

-Depozitarea diferitelor substanțe și preparate chimice periculoase se face ținând cont de compatibilitățile dintre substanțe.

-Gestiunea acestor substanțe se realizează de persoane instruite care cunosc măsurile ce trebuie luate în caz de situații de urgență.

## 12. Managementul situațiilor de urgență

În cadrul societății sunt planuri, proceduri referitoare la managementul situațiilor de urgență după cum urmează:

- Planuri de prevenire și intervenție în care sunt stabilite activitățile, operațiile și produsele de la care pot proveni accidente sau situații de urgență. Personalul este instruit corespunzător și acolo unde este posibil se simulează situațiile de urgență.

-Procedura situațiilor de urgență și capacitate de răspuns, are ca scop stabilirea unor metode de identificare a posibilelor accidente, situații de urgență și capacitate de răspuns, în astfel de situații astfel încât să fie prevenit și redus impactul asupra mediului care poate fi asociat acestora. Procedura se referă la toate operațiile și activitățile firmei cu potențial de accidente și situații de urgență.

-Planul de prevenire și combatere a poluării accidentale în care sunt stabilite următoarele succesiuni de executare a operațiilor după cum urmează:

- ✓ -lanțul informațional;
- ✓ -componenta colectivului pentru combaterea poluării accidentale;
- ✓ -Lista punctelor critice din unitate unde se pot produce poluări accidentale;
- ✓ -programul de măsuri și lucrări în vederea prevenirii poluării accidentale;
- ✓ -Componenta echipelor de intervenție în caz de combatere a poluării;
- ✓ -lista dotărilor și a materialelor necesare pentru sistarea poluării accidentale;
- ✓ -programul anual de instruire a echipelor de intervenție;
- ✓ -lista unităților care acordă sprijin în cazul unei poluări accidentale.

În societate există instrucțiuni și proceduri referitoare la managementul situațiilor de urgență. Pentru fiecare compartiment există planuri pentru diferitele situații de urgență identificate și instrucțiuni de prevenire și intervenție în caz de situații de urgență.

Personalul este instruit corespunzător și acolo unde este posibil se simulează situațiile de urgență.

Măsuri de prevenire, intervenție, limitare și înlăturare a efectelor poluărilor accidentale.

Anual atunci când apar modificări, planurile pentru situații de urgență sunt actualizate sau revizuite (În temeiul Legii Apelor nr.107/1996 și în conformitate cu Ord. 278/1997 ).

Instalațiile care intra sub incidența Legii 89/11.04/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase ( seveso), nu sunt aplicabile în cazul societății noastre.

## 13. Monitorizarea activității

Monitorizarea activității se realizează prin două tipuri de acțiuni:

-supravegherea din partea organelor abilitate și cu atribuții de control;

-automonitorizarea

S.C. OEHLERMECANICA S.R. L. are obligația automonitorizării astfel:

-monitorizarea emisiilor și a factorilor de mediu;



**-monitorizarea post inchidere;** S-a efectuat un plan de inchidere a amplasamentului în cazul încetării temporare sau definitive a activității, s-a elaborat și raportat la APM Sibiu în anul 2022

**-urmărirea concentrațiilor de poluanți emiși în aerul atmosferic, a calitatii apelor menajere, tehnologice, pluviale și a calitatii apei freatică în putul de monitorizare.**

Toate acestea se realizează prin prelevări, analize, măsurători, examinări, conform Autorizației Integrate de Mediu și servicii contractate cu firme autorizate. Rapoarte atasate

**-monitorizarea tehnologică/ monitorizarea variabilelor de proces;**

Activitatea tehnologică este monitorizată în toate fazele de proces. Există proceduri și instrucțiuni operaționale în care sunt monitorizați parametrii de proces și de mediu, cantitățile de deșuri valorificate, emisiile în atmosferă, emisiile în apă, potențialele emisii în pânza freatică, cantitățile de ambalaje puse pe piață și a deșeurilor de ambalaje, cantitățile de substanțe chimice periculoase aprovizionate și utilizate, consumurile de energie și utilități, etc.

**-monitorizarea deșeurilor**

Managementul deșeurilor se face după o procedură specifică care reglementează modul de colectare, depozitare, evacuare, evidență, raportare și transporta deșeurilor, pentru prevenirea poluării mediului. Această procedură se aplică în toate compartimentele din societate.

Fiecare deșeu este identificat și codificat cu un cod de 6 cifre în funcție de activitatea de unde provine, în conformitate cu HG 856-2002, privind evidența gestiunii deșeurilor. Firma deține o listă cu toate deșeurile identificate. Fiecare deșeu generat este înregistrat în fișa de evidență a gestiunii deșeurilor și este monitorizat lunar: cant generată, cant valorificată/eliminată, cantitate rămasă pe stoc. Rezultatele centralizării prezentate la secțiunea managementul deșeurilor.

Odată la 2 ani se realizează Auditul privind minimizarea deșeurilor care este atasat.

**-monitorizare zgomot**

Principalele surse de zgomot sunt reprezentate de ventilatoare, sisteme de răcire, mașini de transport uzinal, utilaje, compresoare etc. În general sursele de zgomot sunt amplasate în interiorul halelor sau a unor module închise.

Cele care sunt exterioare sunt prevăzute cu panouri fonoabsorbante astfel încât să se respecte Nivelul acustic echivalent continuu (NAEC) maxim admis de 65 dB(A) la limita spațiului funcțional al societății.

Raport de încercări atasat.

#### **14. Incidente de mediu și reclamații/răspuns agent economic:**

Nu au existat în anul 2022.

**Investițiile și cheltuielile de mediu realizate în anul 2022 sunt prezentate mai jos:**

**S.C.OEHLER MECANICA S.R.L.**

**1.Cheptuile efectuate in 2022 pe linie protectia mediului**

A.Preluare deseuri	ian	feb	martie	aprilie	mai	iun	iul	aug	sept	oct	noi	dec	TOTAL	Furnizor produse servicii
Preluare deseuri municipale	2453	2453	2453	2453	2453	2453	2453	2453	2453	2453	2453	2453	29436	POMANA AURIG
Preluare deseuri	7064	6610	11079	6645	15874	2288	3238.7	23481.7	10953.49	1999.14	12065	1401.34	103737.36	SC JIFA SRL
Preluare deseuri/cunstarie genal	337			295			16303			19486			36401	ENERGOMECANICA SERV SRL
Preluare deseuri/apa tratata														SOMMAURIG
<b>TOTAL</b>													<b>166574.36</b>	
B. Taxa fond de mediu	ian	februar	martie	aprilie	mai	iun	iul	aug	sept	oct	noi	dec	TOTAL	Furnizor produse servicii
Taxa de mediu 3% Deseuri metalice	983	736	1963	1177	672	722	664	1147	641	1142	1051	461	11422	AFM
Taxa de mediu/consr statorice	3	3	2	2	2	1	2	2	2	2	3	29	53	AFM
<b>TOTAL</b>													<b>11475</b>	
C.Achizitii materiale filtranta/echipamente	ian	februar	martie	aprilie	mai	iun	iul	aug	sept	oct	noi	dec	TOTAL	Furnizor produse servicii
Materiale filtrante	1627.4												1627.4	BIBUS SENS
Materiale filtrante					2606			1806					4504	ROGAMN SRL
Materiale filtrante			1331.6				1603	3246		3024.74	404.5		10270.04	ULTRAFILTER SRL
Materiale filtrante /acolare					6103.6								6103.60	MNEX ROMANIA SRL
Echipamente filtrare /acolare					8332								8332	MNEX ROMANIA SRL
<b>TOTAL</b>													<b>30837.33</b>	
D.Analize firme specializate	ian	februar	martie	aprilie	mai	iun	iul	aug	sept	oct	noi	dec	TOTAL	Furnizor produse servicii
Analize emisii, sol	504			504	91	11803	3654		573		1648	5016	23790	ECONO Bucuresti
Cheptuile audit de supraveghere ISO 14001									2209				2209	QCCert
Consultanta mediu /tranzit mediu						4946		1500	1500	1500	1500	1500	12446	SRL,CONS
<b>TOTAL</b>				400		1300	5000				400		7100	AFM, ANAP
													<b>45548</b>	
													<b>257434.69</b>	

**2.Investitii efectuate in 2022 pe linie protectia mediului**

	ian	februar	martie	aprilie	mai	iun	iul	aug	sept	oct	noi	dec	TOTAL	servicii
FILTRARE BA instalate ACC							42867	1322.76					44189.76	ULTRAFILTER SRL
<b>TOTAL</b>													<b>301624.5</b>	
													<b>RON+TVA</b>	

- Cheltuieli cu monitorizarea indicatorilor de calitate ape uzate in reseaua de canalizare cu laborator acreditat.
- Cheltuieli cu monitorizarea indicatorilor de calitate aer
- Cheltuieli cu eliminarea deseurilor periculoase prin valorificarea/eliminarea acestora la agenti economici autorizati.
- Cheltuieli cu eliminarea deseurilor menajere prin depozitarea acestora in depozite ecologice.
- Cheltuieli cu Fondul de mediu.
- Cheltuieli pentru realizarea obiectivului de valorificare a deseurilor de ambalaje
- Audit de supraveghere pentru ISO 14001.
- Cheltuieli cu materii prime/mijloace tehnice integrate in proces (filtre, etc)
- Cheltuieli cu utilitati la statiile de tratare
- Cheltuieli salarii responsabilii de mediu/personal statii tratare ape uzata

**ANEXE:**

- 1.Politica de mediu a SC OEHLER MECANICA SRL;
- 2.Lista substantelor si amestecurilor( periculoase si nepericuloase) utilizate in anul 2022;
3. Rapoarte de incercari ape, emisii (laboratoare acreditate);
4. Notificare privind consumul de solventi organici cu continut de COV ;Plan de gestionare a solventilor cu COV
- 5 Notificare HG nr 735/7Iunie2006
6. Raportarea gestiunii deseurilor potrivit HG nr 856/2002
7. Planul operativ de prevenire si management al situatiilor de urgenta actualizat 2022;
8. Certificat ISO14001:2015 E-3879/21 si ISO 9001:2015 Q-3879/21
9. Investitiile si cheltuielile cu protectia mediului 2022

**Responsabil SMM**  
**PASCA MARIA**

*(Signature)*  
22.02.2023