

## **Memoriu de prezentare**

**Denumirea proiectului:** Construire fabrică de reciclare și procesare deșeuri municipale prin modernizare , extindere și schimbarea destinației construcțiilor C1 și C2 – com. Horodnic de Jos nr. 794 jud. Suceava

### **I. Titular:**

**- S.C. UNION CONSTRUCTION S.R.L.**

- comuna Horodnic de Jos, satul Horodnic de Jos, nr. 794, judetul Suceava;
- telefon: 0740 491 073

### **reprezentați legali/împuterniciți, cu date de identificare:**

**URSACHI GHEORGHE**, cu domiciliul în orasul Vicovu de Sus, strada Calea Bucovinei, nr. 33, județul SUCEAVA, posesor/posesoare al CI, seria XV, nr. 551703, eliberat de SPCLEP RADAUTI, la data de 21.01.2022.

- numele persoanelor de contact -• Bancescu Vasilica – prin SC BANIVAS SRL cu sediul în mun. Suceava str. Slătioarei nr. 9 Bl.9 ap.4 tel. 0740205867 , e-mail [banivas@gmail.com](mailto:banivas@gmail.com) , înmatriculată la Registrul Comerțului din municipiul Suceava sub nr. J33/46/2000 , CUI RO12681992 reprezentată de ing. Vasilica Bancescu în calitate de administrator.

### **III. Descrierea caracteristicilor fizice ale întregului proiect:**

Agenția pentru Protecția Mediului Suceava a emis Decizia etapei de evaluare inițială nr.89/25.04.2024 pentru proiectul ” **Construire fabrică de reciclare și procesare deșeuri municipale prin modernizare , extindere și schimbarea destinației construcțiilor C1 și C2 – com. Horodnic de Jos nr. 794 jud. Suceava .**

Conform Deciziei de evaluare inițială proiectul propus intră sub incidența prevederilor Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului .

a)un rezumat al proiectului;

Investiția are certificatul de urbanism nr. 11/09.04/2024 eliberat de Primăria comunei Horodnic de Jos jud. Suceava prin care se aprobă investiția : **Construire fabrică de reciclare și procesare deșeuri municipale prin modernizare , extindere și schimbarea destinației construcțiilor C1 și C2.**

Amplasamentul studiat este în intravilanul comunei Horodnic de Jos nr. 794.Imobilul , teren în suprafață de 2615 mp și construcțiile C1, C2 ( cu acte ) identificate în parcela cadastrală nr. 38408 din CF nr. 38408 a UAT Horodnic de Jos , aparține SC UNION CONSTRUCTION SRL conform extras de CF pentru informare nr. 8307 din 19.02.2024 eliberat de OCPI Suceava , Birou de cadastru și publicitate Imobiliară Rădăuți.

### **Descrierea proiectului**

Proiectul constă în modernizarea, extinderea și schimbarea destinației construcțiilor C1 și C2 pentru a crea o fabrică de reciclare și procesare a deșeurilor municipale.

Construire fabrică de reciclare și procesare deșeurilor municipale prin modernizare, extindere și schimbarea destinației construcțiilor C1 și C2 – com. Horodnic de Jos nr. 794 jud. Suceava

standardelor moderne de mediu și siguranță, în timp ce extinderea va permite capacități sporite de procesare a deșeurilor.

Folosința actuală a construcțiilor „Centru de dezmembrări auto și comercializare piese de schimb”, „Hală depozitare”.

Prin documentația de urbanism și amenajarea teritoriului (PUZ) aprobată prin HCL nr. 37/26.11.2014 terenul este evidențiat pentru „zonă industrială”.

Proiectul vizează crearea unei facilități moderne și eficiente pentru gestionarea deșeurilor municipale, contribuind astfel la reducerea impactului asupra mediului și la promovarea practicilor durabile de gestionare a deșeurilor.

După schimbarea de destinație clădirea va avea un regim de înălțime :P+1E/2E o suprafață construită  $S_c=1.034$  mp și suprafața desfășurată  $S_d=1933,7$  mp cu  $h_{coama}=9,92$  m și  $h_{streașină}=9,05$  m.

Suprafața teren = 2615 mp  $POT_{propus}= 39,55\%$ ,  $CUT_{propus}=0,739$

Materia primă pentru realizarea produsului finit, este formată din deșeurile municipale colectate selectiv și fără impurități sau contaminări. Aceste deșeurile sunt preluate de la colectori și sunt deja sortate pe categorii și balotate, pentru că în cadrul liniei de producție nu se face sortare și procesare primară de deșeurile.

Procentajele de deșeurile principale folosite în Producție sunt:

20 01 01-hartie și carton 5 - 65%

20 01 39 -materiale plastice 20 - 75%

20 01 38 -Material din fibre de lemn 0,05 - 40%

Cantitatea de deșeu necesară este de 4000 de tone /an pentru 3 schimburi

Sau 1500 tone / an pentru 1 schimb

**Informativ se vor folosi următoarele cantități de deșeurile/an pentru realizarea produsului finit:**

- Hârtie –carton – 1400 t
- mase plastice -2000 t
- material fibre lemn – 600t

**Raportarea cantităților s-a făcut pentru 3 schimburi.**

Procentajele diferă în funcție de rețetă între limitele de mai sus.

Materia primă este adusă de la colectori autorizați pe bază de contract și este depozitată pe categorii în zona special creată, de unde este alimentată linia de producție în funcție de cantitățile cerute de rețeta aflată în producție.

Pentru asigurarea unei producții continue și pentru a nu se aglomera zona de materii prime, aprovizionarea se va face doar cu cantitățile necesare pentru maximum 2 -3 zile de funcționare.

<b>Specificații de bază</b>	
Descriere	Specificații
Seria de modele	LT-PT02MW2-EU50-M23B-01-001
Natura operațiunii	Funcționare continuă cu opriri regulate

	prescrise - 7.200 ore/an
Layout	ASPECT LT-PT-MW-EU50-MHS3-01
Cantitate	1 bucată
Numărul caracteristic de unități de presare	3 buc
Numărul de unități de presare la cald	2 buc
Numărul de unități de presare la rece	1 bucată
<b>Caracteristici de bază</b>	
Descriere	Specificații
Materie primă de intrare	A se vedea capitolul 3
Metoda de încălzire - Unități de presare la cald	Electric
Principiul de funcționare - Unități de presare	Mecanică
<b>Parametrii tehnici de bază</b>	
Parametru	Valoare
Presiune specifică	Max. 0,45 MPa
Temperatura de presare - Unitate de presare la cald	Max. 250 °C +/- 5 °C
Timpul de încălzire a plăcilor de presare	Max. 120 min.
Temperatura de presare - Unitate de presare la rece	Max. 50 °C +/- 5 °C
Înălțimea de lucru a tehnologiei de presare	900 mm
Cursa berbecului	Max. 300 mm
Lame de ferăstrău - Formatting Saw	25,4 mm / 305 mm
Sarcina maximă la etajul clădirii	0,2 MPa
Zgomot	Max. 85 dB
Rețea electrică	230/400V - 50 Hz, trifazat
	Tablouri electrice de distribuție - IP54
	Cutii de joncțiune electrică - IP66

Gradul de protecție a tablourilor și dulapurilor electrice	Motoare electrice - IP55
	Sensorics - IP65 și mai mare
	Cartușe de încălzire - nedefinit
Consumul de energie - Nominal*	320 kW / 710 A
Consumul de energie - Operațional - Teoretic*	140 kW / 326 A
Consumul de energie - Operațional - Așteptat*	106 kWh/ 245 A
Întreprupător de circuit Tehnologia tabloului principal de distribuție	400 A

### Infrastructura și Fundațiile:

Fundațiile au blocuri și cuzineți armate cu bare de oțel pentru a asigura stabilitatea structurii. Grinzile de fundare conectează fundațiile izolate sub stalpi și sunt, de asemenea, armate. Suportul pentru pardoseală este realizat din beton C16/20 armat cu fibre disperse metalice și este turnat după montarea structurii metalice.

### Suprastructura:

Structura metalică are un regim de înălțime P, P+1, respectiv P+2 și este formată din profile laminate la cald, respectiv cadre din beton armat pentru corpul P+2.

Cadrul curent al halei este alcătuit din stalpi din profile laminate la cald și grinzi de acoperiș din profile laminate la cald.

Contravântuirile sunt realizate din profile laminate la cald de tip cornier 70x70x5 mm și sunt dispuse în planurile peretilor și acoperisului.

Închiderile sunt realizate din panouri sandwich de grosime 6 cm pentru pereți și 10cm pentru acoperiș, respectiv zidarie din caramida pentru corpul P+2.

### Protecția Anticorozivă:

Elementele metalice ale clădirii vor fi protejate anticoroziv prin utilizarea unui "sistem de acoperiri prin vopsire," corespunzător mediului și durabilității structurii.

În cadrul proiectului este propusă funcțiunea principală – reciclare și procesare deșeuri municipale iar produsul finit în urma reciclării sunt **plăci pentru construcții ecologice sau mobilă.**

### Tehnologia de fabricare

Zona de producție este la parterul clădirii în hala de producție cu caracteristicile :

- A= 922,8 mp
- V=6392,15 mc

Depozitarea produsului finit se va face în spațiul de depozitare de la etajul 2 ce are caracteristicile :

- A= 595,2 mp
- V= 1.666,59 mc

### **Unitatea pregătitoare**

Materialul de procesat care va intra pe linia de producție va fi cântărit , după care este transportat la tocător.La tocător materialul este fracționat în funcție de tipul și cerințele produsului final( standardul pentru plăci este de 10-25 mm). De la tocător este transportat la mixer ca are rolul de a menține amestecul uniform.Prin amestecare temperatura este menținută ridicată și în acest mod se reduce umiditatea amestecului.

Performanța tehnologiei este determinată de materia primă de intrare și în special de umiditatea sa inițială.

Productivitatea este de la 15-35 de plăci pe oră (35 de plăci reprezintă o linie standard cu o parte de presare de aproximativ 15m (5-6 prese)). La capacitate maximă, linia consumă și transformă 140 de tone de deșeuri, ceea ce corespunde la 15.000 m2 de material plat cu emisii reduse pe săptămână.

Tehnologia nu utilizează niciun material suplimentar precum adezivi sau umpluturi.

**Utilajele funcționează cu energie electrică.**

### **Unitatea de presare**

Din mixer materialul este transportat la buncărul cu stratificator și aici materialul este întins uniform pe hârtia de bază.Cu ajutorul presei fierbinți și a temperaturii ridicate se topesc materialele plastice , igienizând și sterilizând materialul.

Presă rece formează placa în forma finală la grosimea și forma necesară ( pot fi presate în placă atât extrudări longitudinale cât și profilate).

În continuare placa este tăiată la dimensiunea necesară . Resturile sunt sfărâmate automat și returnate pe banda transportoare care duce la tocător și sunt refolosite în linie ( la fel ca și resturile de plăci luate înapoi de la client sau plăcile care nu îndeplinesc cerințele . În acest fel , linia își reciclează deșeurile proprii.

Ferăstrăul transversal taia placa continuă la dimensiunea necesară ( standard 2500-2800 mm ) conform specificațiilor clientului.

Platforma de paletizare formează cu precizie , standard 35 plăci de palet. Aici tehnologia este pregătită să utilizeze ambalaje reutilizabile sau din deșeuri speciale ( în cazul tăierilor transversale), paleții sunt confecționați din aceste tăieturi.

### **b) justificarea necesității proiectului;**

Proiectul vizează crearea unei facilități moderne și eficiente pentru gestionarea deșeurilor municipale, contribuind astfel la reducerea impactului asupra mediului și la promovarea practicilor durabile de gestionare a deșeurilor.

Tehnologia de procesare este concepută pentru procesarea sau reciclarea deșeurilor municipale post-consumator sau post-industriale și transformarea lor într-un nou produs final 100% reciclabil sub formă de plăci structurale plate, o alternativă la panourile OSB / MDF / CETRIS etc. existente.

În acest mod se elimină costurile de depozitare a deșeurilor la groapa de gunoi.

**c) valoarea investiției;**

- nu este cazul

**d) perioada de implementare propusă;**

- 2 ani

**e) planșe reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafață de teren solicitată pentru a fi folosită temporar (planuri de situație și amplasamente);**

Sunt anexate următoarele planșe:

- plan încadrare în zonă
- plan de situație
- plan parter
- plan etaj I
- plan etaj II

**f) o descriere a caracteristicilor fizice ale întregului proiect, formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție și altele).**

Pentru fundații se va folosi betonul armat. Structura metalică are un regim de înălțime P, P+1, respectiv P+2 și este formată din profile laminate la cald, respectiv cadre din beton armat pentru corpul P+2.

Cadrul curent al halei este alcătuit din stalpi din profile laminate la cald și grinzi de acoperiș din profile laminate la cald.

Închiderile sunt realizate din panouri sandwich de grosime 6 cm pentru pereți și 10cm pentru acoperiș, respectiv zidarie din caramida pentru corpul P+2.

Pentru funcționarea obiectivului este necesară energia electrică pentru utilaje și pentru iluminat.

**Se prezintă elementele specifice caracteristice proiectului propus:**

**- profilul și capacitățile de producție;**

Profilul proiectului este – reciclarea și procesarea deșeurilor municipale

Productivitatea este de la 15-35 de plăci pe oră (35 de plăci reprezintă o linie standard cu o parte de presare de aproximativ 15m (5-6 prese)). În configurația maximă, linia consumă și transformă 140 de tone de deșeuri, ceea ce corespunde la 15.000 m<sup>2</sup> de material plat cu emisii reduse pe săptămână.

**- racordarea la rețelele utilitare existente în zonă;**

Apa nu este folosită în procesul tehnologic fiind folosită doar la grupul sanitar de la parterul fabricii. Grupul sanitar se va racorda la rețeaua de apă de pe amplasament.

Pentru consum apa va fi achiziționată din comerț.

Apele uzate provenite de la grupul sanitar vor fi deversate în rețeaua de canalizare existentă ajungând în final în bazinul vidanjabil existent pe amplasament.

**Alimentarea cu energie termica**

Construire fabrică de reciclare și procesare deșeuri municipale prin modernizare , extindere și schimbarea destinației construcțiilor C1 și C2 – com. Horodnic de Jos nr. 794 jud. Suceava

Alimentarea cu energie termica se face de la centrala termică proprie.

Centrala funcționează pe combustibil lemnos are  $P= 96$  kW. Gazele sunt evacuate printr-un coș cu  $D_n=0,20$  m și  $H=8,0$  m.

**Energia termică se va folosi pentru încălzirea spațiilor.**

**Energia electrică**

**În realizarea produsului se va folosi –energia electrică de la rețele de pe amplasament.**

**- descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției;**

Organizarea de șantier va fi strict în incinta proprietății . Materialele folosite în construcții sunt recuperabile și se vor folosi la nivelarea amplasamentului. Se estimează că nu sunt posibile poluări accidentale majore.

**- căi noi de acces sau schimbări ale celor existente;**

- nu este cazul

**- resursele naturale folosite în construcție și funcționare;**

Schimbarea destinației construcțiilor C1 și C2 va implica adaptarea acestora pentru a îndeplini cerințele specifice ale fabricii de reciclare și procesare. Acest lucru include modificări structurale, instalarea sistemelor de ventilație și gestionare a deșeurilor, precum și alte amenajări necesare pentru a asigura funcționarea optimă a fabricii. Fundațiile au blocuri și cuzineți armate cu bare de oțel pentru a asigura stabilitatea structurii.

Structura metalică are un regim de înălțime P, P+1, respectiv P+2 și este formată din profile laminate la cald, respectiv cadre din beton armat pentru corpul P+2.

Elementele metalice ale clădirii vor fi protejate anticoroziv prin utilizarea unui "sistem de acoperiri prin vopsire," corespunzător mediului și durabilității structurii.

Materia primă pentru a realiza produsele finale sunt: deșeuri municipale colectate din municipiul Rădăuți și localitățile Hrodnic de Sus și Horodnic de Jos.

Produsul finit va fi vândut magazinelor cu profil de construcții : Dedeman și Olint.

**- metode folosite în construcție/demolare;**

**Infrastructura și Fundațiile:**

Fundațiile au blocuri și cuzineți armate cu bare de oțel pentru a asigura stabilitatea structurii.

Suportul pentru pardoseală este realizat din beton C16/20 armat cu fibre disperse metalice și este turnat după montarea structurii metalice.

**Suprastructura:**

Structura metalică are un regim de înălțime P, P+1, respectiv P+2 și este formată din profile laminate la cald, respectiv cadre din beton armat pentru corpul P+2.

Închiderile sunt realizate din panouri sandwich de grosime 6 cm pentru pereți și 10cm

pentru acoperiș, respectiv zidarie din caramida pentru corpul P+2.

**- planul de execuție, cuprinzând faza de construcție, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară;**

- la faza de proiectare DTAC – nu este cazul

**- relația cu alte proiecte existente sau planificate;**

- nu este cazul

**- detalii privind alternativele care au fost luate în considerare;**

- nu este cazul

**- alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului (de exemplu, extragerea de agregate, asigurarea unor noi surse de apă, surse sau linii de transport al energiei, creșterea numărului de locuințe, eliminarea apelor uzate și a deșeurilor);**

- nu este cazul

**- alte autorizații cerute pentru proiect.**

-alimentare cu energie electrică

**IV. Descrierea lucrărilor de demolare necesare:**

**- planul de execuție a lucrărilor de demolare, de refacere și folosire ulterioară a terenului;**

**- descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului;**

**- căi noi de acces sau schimbări ale celor existente, după caz;**

**- metode folosite în demolare;**

**- detalii privind alternativele care au fost luate în considerare;**

**- alte activități care pot apărea ca urmare a demolării (de exemplu, eliminarea deșeurilor).**

- nu este cazul

**V. Descrierea amplasării proiectului:**

**- distanța față de granițe pentru proiectele care cad sub**

**incidența [Convenției](#) privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea [nr. 22/2001](#), cu completările ulterioare;**

- nu este cazul

**- localizarea amplasamentului în raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei monumentelor istorice, actualizată, aprobată prin Ordinul ministrului culturii și cultelor [nr. 2.314/2004](#), cu modificările ulterioare, și Repertoriului arheologic național prevăzut de Ordonanța Guvernului [nr. 43/2000](#) privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice ca zone de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare;**

- nu este cazul

**- hărți, fotografii ale amplasamentului care pot oferi informații privind caracteristicile fizice ale mediului, atât naturale, cât și artificiale, și alte informații privind:**



Construire fabrică de reciclare și procesare deșeuri municipale prin modernizare , extindere și schimbarea destinației construcțiilor C1 și C2 – com. Horodnic de Jos nr. 794 jud. Suceava

Sunt vizibile pe planul de încadrare în zonă.

- **folosințele actuale și planificate ale terenului atât pe amplasament, cât și pe zone adiacente acestuia;**

- **politici de zonare și de folosire a terenului;**

- nu este cazul

- **arealele sensibile;**

- nu este cazul

- **coordonatele geografice ale amplasamentului proiectului, care vor fi prezentate sub formă de vector în format digital cu referință geografică, în sistem de proiecție națională Stereo 1970;**

- Inventar de coordonate colturi cladire C1 de pe CF 38408, UAT Horodnic de Jos

1	707162.333	565880.237
2	707187.257	565890.209
3	707182.332	565902.0680
4	707157.369	565892.006
5	707156.842	565893.240
6	707150.804	565890.761
7	707156.850	565876.426
8	707162.904	565878.886

- **detalii privind orice variantă de amplasament care a fost luată în considerare.**

- nu este cazul

**VI. Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului, în limita informațiilor disponibile:**

**A. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu:**

**a) protecția calității apelor:**

Procesul tehnologic se face în hala de producție care are suportul pentru pardoseală realizat din beton C16/20 armat cu fibre disperse metalice și este turnat după montarea structurii metalice și în acest caz chiar dacă se face spălarea pardoselii sunt excluse infiltrații care ar afecta pânza freatică.

- **sursele de poluanți pentru ape, locul de evacuare sau emisarul;**

- nu este cazul

- **stațiile și instalațiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate prevăzute;**  
alizare stradală

**b) protecția aerului:**

Construcția propusă nu prezintă poluanți pentru aer.

- **sursele de poluanți pentru aer, poluanți, inclusiv surse de mirosuri;**

- nu este cazul

- **instalațiile pentru reținerea și dispersia poluanților în atmosferă;**

- nu este cazul

**c) protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor:**

Construcția propusă nu prezintă surse de zgomot și vibrații.

**- sursele de zgomot și de vibrații;**

- nu este cazul

**- amenajările și dotările pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor;**

- nu este cazul

**d) protecția împotriva radiațiilor:**

**- sursele de radiații;**

- nu este cazul

**- amenajările și dotările pentru protecția împotriva radiațiilor;**

- nu este cazul

**e) protecția solului și a subsolului:**

**- sursele de poluanți pentru sol, subsol, ape freatică și de adâncime;**

- nu este cazul

**- lucrările și dotările pentru protecția solului și a subsolului;**

- nu este cazul

**f) protecția ecosistemelor terestre și acvatică:**

**- identificarea arealelor sensibile ce pot fi afectate de proiect;**

- nu este cazul

**- lucrările, dotările și măsurile pentru protecția biodiversității, monumentelor naturii și ariilor protejate;**

- nu este cazul

**g) protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public:**

**- identificarea obiectivelor de interes public, distanța față de așezările umane, respectiv față de monumente istorice și de arhitectură, alte zone asupra cărora există instituit un regim de restricție, zone de interes tradițional și altele;**

- nu este cazul

**- lucrările, dotările și măsurile pentru protecția așezărilor umane și a obiectivelor protejate și/sau de interes public;**

- nu este cazul

**h) prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament în timpul realizării proiectului/în timpul exploatarei, inclusiv eliminarea:**

Tehnologia adoptată pentru reciclare și procesare deșeuri nu generează deșeuri în timpul procesului de fabricație. În cazul în care în timpul manipulării plăcilor apar deteriorări , placa deteriorată ar fi returnată pe banda transportoare care duce la tocător și sunt refolosite în linie ( la fel ca și resturile de plăci luate înapoi de la client sau plăcile care nu îndeplinesc cerințele . În acest fel , linia își reciclează deșeurile proprii.

**- lista deșeurilor (clasificate și codificate în conformitate cu prevederile legislației europene și naționale privind deșeurile), cantități de deșeuri generate;**

- nu este cazul

**- programul de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate;**

- nu este cazul

- **planul de gestionare a deșeurilor;**

- nu este cazul

**i) gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase:**

- **substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate și/sau produse;**

- nu este cazul

- **modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor chimice periculoase și asigurarea condițiilor de protecție a factorilor de mediu și a sănătății populației.**

- nu este cazul

**B. Utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității.**

**VII. Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate în mod semnificativ de proiect:**

- **impactul asupra populației, sănătății umane, biodiversității (acordând o atenție specială speciilor și habitatelor protejate), conservarea habitatelor naturale, a florei și a faunei sălbatice, terenurilor, solului, folosințelor, bunurilor materiale, calității și regimului cantitativ al apei, calității aerului, climei (de exemplu, natura și amploarea emisiilor de gaze cu efect de seră), zgomotelor și vibrațiilor, peisajului și mediului vizual, patrimoniului istoric și cultural și asupra interacțiunilor dintre aceste elemente. Natura impactului (adică impactul direct, indirect, secundar, cumulativ, pe termen scurt, mediu și lung, permanent și temporar, pozitiv și negativ);**

Procesul tehnologic nu prezintă impact asupra populației , sănătății umane, faunei și florei, solului, bunurilor materiale, calității și regimului cantitativ al apei , calității aerului, climei , nu produce zgomote sau vibrații.

- **extinderea impactului (zona geografică, numărul populației/habitatelor/speciilor afectate);**

- nu este cazul

- **magnitudinea și complexitatea impactului;**

- nu este cazul

- **probabilitatea impactului;**

- nu este cazul

- **durata, frecvența și reversibilitatea impactului;**

- nu este cazul

- **măsurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului;**

- nu este cazul

- **natura transfrontalieră a impactului.**

- nu este cazul

**VIII. Prevederi pentru monitorizarea mediului - dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu, inclusiv pentru conformarea la cerințele privind monitorizarea emisiilor prevăzute de concluziile celor mai bune tehnici**

**disponibile aplicabile. Se va avea în vedere ca implementarea proiectului să nu influențeze negativ calitatea aerului în zonă.**

- nu este cazul

**IX. Legătura cu alte acte normative și/sau planuri/programe/strategii/documente de planificare:**

**A. Justificarea încadrării proiectului, după caz, în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația Uniunii Europene:**

**Directiva [2010/75/UE](#) (IED) a Parlamentului European și a Consiliului din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării), Directiva [2012/18/UE](#) a Parlamentului European și a Consiliului din 4 iulie 2012 privind controlul pericolelor de accidente majore care implică substanțe periculoase, de modificare și ulterior de abrogare a Directivei [96/82/CE](#) a Consiliului, Directiva [2000/60/CE](#) a Parlamentului European și a Consiliului din 23 octombrie 2000 de stabilire a unui cadru de politică comunitară în domeniul apei, Directiva-cadru aer 2008/50/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 21 mai 2008 privind calitatea aerului înconjurător și un aer mai curat pentru Europa, Directiva [2008/98/CE](#) a Parlamentului European și a Consiliului din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, și altele).**

- nu este cazul

**B. Se va menționa planul/programul/strategia/documentul de programare/planificare din care face proiectul, cu indicarea actului normativ prin care a fost aprobat.**

- nu este cazul

**X. Lucrări necesare organizării de șantier:**

**- descrierea lucrărilor necesare organizării de șantier;**

Pentru realizarea construcției se va folosi organizare de șantier în incinta amplasamentului prin realizarea de baracamente și platforme la depozitarea materialelor de construcție , grup sanitar uscat și energie electrică.

**- localizarea organizării de șantier;**

Pe amplasamentul investiției.

**- descrierea impactului asupra mediului a lucrărilor organizării de șantier;**

Nu prezintă impact asupra mediului.

**- surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu în timpul organizării de șantier;**

- nu este cazul

**- dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu.**

- nu este cazul

**XI. Lucrări de refacere a amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității, în măsura în care aceste informații sunt disponibile:**

- lucrările propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității;

După terminarea execuției lucrărilor se va reface cadrul natural al amplasamentului prin nivelarea terenului , însămânțare de iarbă și plantare de arbuști.

- aspecte referitoare la prevenirea și modul de răspuns pentru cazuri de poluări accidentale;

- nu este cazul

- aspecte referitoare la închiderea/dezafectarea/demolarea instalației;

- nu este cazul

- modalități de refacere a stării inițiale/reabilitare în vederea utilizării ulterioare a terenului.

- nu este cazul

**XII. Anexe - piese desenate:**

1. planul de încadrare în zonă a obiectivului și planul de situație, cu modul de planificare a utilizării suprafețelor; formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție și altele); planșe reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafață de teren solicitată pentru a fi folosită temporar (planuri de situație și amplasamente);

Planșe reprezentând limitele amplasamentului proiectului .

2. schemele-flux pentru procesul tehnologic și fazele activității, cu instalațiile de depoluare;

- nu este cazul

3. schema-flux a gestionării deșeurilor;

- nu este cazul

4. alte piese desenate, stabilite de autoritatea publică pentru protecția mediului.

- nu este cazul

**XIII. Pentru proiectele care intră sub incidența prevederilor [art. 28](#) din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea [nr. 49/2011](#), cu modificările și completările ulterioare, memoriul va fi completat cu următoarele:**

**a) descrierea succintă a proiectului și distanța față de aria naturală protejată de interes comunitar, precum și coordonatele geografice (Stereo 70) ale amplasamentului proiectului. Aceste coordonate vor fi prezentate sub formă de vector în format digital cu referință geografică, în sistem de proiecție națională Stereo 1970, sau de tabel în format electronic conținând coordonatele conturului (X, Y) în sistem de proiecție națională Stereo 1970;**

**b) numele și codul ariei naturale protejate de interes comunitar;**

- nu este cazul

**c) prezența și efectivele/suprafețele acoperite de specii și habitate de interes comunitar în zona proiectului;**

În zona respectivă nu se găsesc specii de plante și animale din formularul standard al sitului Natura 2000.

**d) se va preciza dacă proiectul propus nu are legătură directă cu sau nu este necesar pentru managementul conservării ariei naturale protejate de interes comunitar;**

- nu este cazul

**e) se va estima impactul potențial al proiectului asupra speciilor și habitatelor din aria naturală protejată de interes comunitar;**

- nu este cazul

**f) alte informații prevăzute în legislația în vigoare.**

- nu este cazul

**XIV. Pentru proiectele care se realizează pe ape sau au legătură cu apele, memoriul va fi completat cu următoarele informații, preluate din Planurile de management bazinale, actualizate:**

**1. Localizarea proiectului:**

- bazinul hidrografic;

- cursul de apă: denumirea și codul cadastral;

- corpul de apă (de suprafață și/sau subteran): denumire și cod.

Bazinul hidrografic al râului Suceava.

**3. Indicarea stării ecologice/potențialului ecologic și starea chimică a corpului de apă de suprafață; pentru corpul de apă subteran se vor indica starea cantitativă și starea chimică a corpului de apă.**

Bazinul hidrografic al râului Suceava.

**4. Indicarea obiectivului/obiectivelor de mediu pentru fiecare corp de apă identificat, cu precizarea excepțiilor aplicate și a termenelor aferente, după caz.**

- nu este cazul

**XV. Criteriile prevăzute în anexa nr. 3 la Legea nr. . . . . . privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului se iau în considerare, dacă este cazul, în momentul compilării informațiilor în conformitate cu punctele III-XIV.**

Semnătura și ștampila titularului

SC BANIVAS SRL

Ing. V. Bancescu