

**RAPORT ANUAL DE MEDIU (RAM)  
AFERENT ANULUI 2023  
EGGER Romania S.R.L.**



**EGGER Romania S.R.L.**

Str. Austriei nr. 2

Cod poștal 725400,

Rădăuți, jud. Suceava

EGGER Romania S.R.L.

Nr. Înreg: 920 / 27.03.2024

## **RAPORT ANUAL DE MEDIU (RAM) AFERENT ANULUI 2023**

### **EGGER Romania S.R.L.**

- Instalația de producție plăci PAL brut
- Instalația de reciclare deșeuri lemnoase (parte din PAL)
- Instalația de producție hârtie impregnată
- Instalația de producție plăci OSB
- Centrala termică pe biomasă
- Instalație producție peleți

## Cuprins

<b>Date de identificare a titularului activității</b> .....	<b>5</b>
<b>1 Date privind desfășurarea activității</b> .....	<b>7</b>
1.1 Activitățile principale de producție.....	7
1.2 Alte activități auxiliare și conexe desfășurate pe amplasament .....	7
1.3 Programul de funcționare.....	8
1.4 Categoria de activitate și clasificarea conform codului CAEN .....	8
1.5 Procese tehnologice.....	9
1.5.1 Fabricarea plăcilor de PAL .....	10
1.5.2 Fabricarea plăcilor de OSB.....	11
1.5.3 Producere de agent termic și energie electrică în centrala termică pe biomasă.....	12
<b>2 Utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare, consumuri specifice</b> .....	<b>13</b>
2.1 Materii prime .....	13
2.1.1 Instalația de producție plăci PAL .....	14
2.1.2 Instalația de producție plăci OSB.....	18
2.1.3 Instalația de producție peleți .....	21
2.1.4 Centrala termică pe biomasă.....	21
2.2 Consumul de apă .....	23
2.3 Consumul de energie electrică .....	26
2.4 Măsurile de eficiență energetică rezultată în urma bilanțului energetic complex .....	29
2.5 Consumul de gaz metan.....	32
<b>Modul de gestionare al deșeurilor</b> .....	<b>34</b>
<b>3 Realizarea măsurilor din Planul de revizii și întreținere a instalațiilor</b> .....	<b>39</b>
<b>4 Monitorizare, impactul activității asupra mediului</b> .....	<b>40</b>
4.1 Monitorizarea apelor .....	41
4.2 Monitorizarea aerului .....	44
4.3 Monitorizarea zgomotului .....	47
<b>5 Inventarul pentru registrul E-PRTR</b> .....	<b>47</b>
5.1 Datele raportate la registrul E-PRTR în 2023, aferente anului 2022, care au fost validate de APM Suceava și ANPM. ....	47
5.1.1 Emisii aer .....	47
5.1.2 Evacuarea deșeurilor periculoase (> 2 tone/an) .....	47
5.1.3 Evacuarea deșeurilor nepericuloase (> 2.000 tone/an) .....	48
<b>6 Gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje</b> .....	<b>49</b>
<b>7 Costuri de mediu</b> .....	<b>50</b>
<b>8 Reclamații, sesizări</b> .....	<b>50</b>
<b>9 Măsurile dispuse de autoritățile de control pe linie de mediu și modul de rezolvare</b> .....	<b>51</b>
<b>10 Vize anuale</b> .....	<b>52</b>
<b>11 Modul de respectare a obligațiilor impuse prin Autorizația Integrată de Mediu</b> .....	<b>52</b>
<b>12 Anexe</b> .....	<b>52</b>

### Lista figurilor

<b>Figura 1 – Consumul orar energie electrică, 2023</b> .....	<b>26</b>
<b>Figura 2 – Consumul lunar energie electrică - Instalație de producție plăci PAL, 2023</b> .....	<b>27</b>

**Figura 3 - Consumul lunar energie electrică - Instalație de producție plăci OSB, 2023.....28**  
**Figura 4 - Consumul lunar energie electrică – Centrala termică pe biomasă, 2023.....28**  
**Figura 5 – Consumul de gaz metan, 2023 .....32**

**Lista tabelelor**

**Tabel 1 – Capacități maxime proiectate ale instalațiilor ..... 7**  
**Tabel 2 – Clasificarea activității conform codurilor CAEN ..... 9**  
**Tabel 3 – Materii prime principale și secundare - instalația de producție plăci PAL, 2023 .....14**  
**Tabel 4 - Materii prime principale și secundare - instalația de producție plăci OSB, 2023 .....19**  
**Tabel 5 - Materii prime principale și secundare – centrala termică pe biomasă, 2023 .....22**  
**Tabel 6 – Consumul de apă în cadrul platformei industriale EGGER, 2023 [m<sup>3</sup>] .....25**  
**Tabel 7 – Consumul de energie – Instalație de producție plăci PAL, 2023.....27**  
**Tabel 8 - Consumul de energie – Instalație de producție plăci OSB, 2023.....28**  
**Tabel 9 - Consumul de energie – Centrala termică pe biomasă, 2023.....28**  
**Tabel 10.1 – Sinteza măsurilor de eficiență energetică propuse de auditor.....29**  
**Tabel 11 – Producția de energie termică și electrică a Centralei termice pe biomasă, 2023 .....31**  
**Tabel 12 – Consumul de gaz metan, 2023 .....33**  
**Tabel 13 - Deșeuri periculoase – Instalația de producție plăci PAL și instalația de producție plăci OSB...35**  
**Tabel 14 - Deșeuri nepericuloase - Instalația de producție plăci PAL și instalația de producție plăci OSB36**  
**Tabel 15 - Lucrări de mentenanță – Instalația de producție plăci PAL, 2023 .....39**  
**Tabel 16 - Lucrări de mentenanță – Instalația de producție plăci OSB și Centrala termică pe biomasă, 2023 .....40**  
**Tabel 17 – Monitorizarea calității apei la punctul de evacuare în Râul Suceava, 2023 .....42**  
**Tabel 18 – Cantitatea de apă uzată evacuată în emisar – Râul Suceava, 2023 .....43**  
**Tabel 19 – Rezultatele monitorizărilor emisiilor în aer – Instalație de producție plăci PAL.....45**  
**Tabel 20 - Rezultatele monitorizărilor emisiilor în aer – Instalație de producție plăci OSB și Centrala termică pe biomasă, 2023.....46**  
**Tabel 21 – Rezultatele monitorizării emisiilor din instalațiile medii de ardere, 2023 .....46**  
**Tabel 23 – Emisiile în aer, înregistrate în Registrul PRTR- aferente anului 2023Error! Bookmark not defined.**  
**Tabel 26 – Emisiile în aer, înregistrate în Registrul PRTR în 2023- aferente anului 2022.....47**  
**Tabel 27 – Obiective anuale individuale de reciclare, 2023.....49**  
**Tabel 28 – Situație ambalaje, 2023.....49**  
**Tabel 29 – Principalele cheltuieli alocate protecției mediului, 2023.....50**  
**Tabel 30 – Măsurile impuse de către Garda Națională de Mediu în urma controalelor, 2023 .....51**

**Lista fotografiilor**

**Foto 1 – Acoperire placă PAL cu hârtie impregnată.....10**  
**Foto 2 – Formare covor aşchii .....11**  
**Foto 3 – Recepție material lemnos.....13**  
**Foto 4 – Bazin de retenție apă pluvială de categoria I .....41**  
**Foto 5 – Uscător .....44**

**Abrevieri**

<b>AIM</b>	Autorizație Integrată de Mediu
<b>APM</b>	Agenția pentru Protecția Mediului
<b>BAT</b>	Best Available Techniques (Cele mai bune tehnici disponibile)
<b>CAEN</b>	Clasificarea Activităților din Economia Națională
<b>DN</b>	Drum Național
<b>E-PRTR</b>	Registrul European al Poluanților Emiși și Transferați
<b>GES</b>	Gaze cu Efect de Seră
<b>GPL</b>	Gaz Petrolier Lichefiat
<b>IBC</b>	Container intermediar de transport în vrac(Intermediate Bulk Container)
<b>NTPA</b>	Norme Tehnice pentru Protecția Apelor
<b>OSB</b>	Plăci din aşchii de lemn orientate (Oriented strand board)
<b>OUG</b>	Ordonanță de Urgență a Guvernului
<b>PAL</b>	Plăci Aglomerate de Lemn
<b>RAM</b>	Raport Anual de Mediu
<b>SEN</b>	Sistemul Energetic Național
<b>SM</b>	Strat de Mijloc
<b>SMC</b>	Standard Metru Cub
<b>SS</b>	Strat de Suprafață
<b>STAS</b>	Standard de Stat
<b>TESA</b>	Tehnic, Economic și Socio-Administrativ
<b>WESP</b>	Wet Electro-Static Precipitator

## Date de identificare a titularului activității

<b>Numele societății comerciale</b>	EGGER Romania S.R.L.
<b>Adresa</b>	Str. Austriei nr. 2, cod poștal 725400, Municipiul Rădăuți, județul Suceava
<b>Telefon</b>	+40 372438000
<b>Fax</b>	+40 372468000
<b>Data înființării</b>	EGGER Romania S.R.L a fost înființată prin Încheierea Judecătorească nr. 2033/12.02.2004
<b>Număr de înmatriculare</b>	J33/995/03.08.06
<b>Cod fiscal</b>	RO16136689
<b>Proprietarul terenului</b>	EGGER Romania S.R.L, conform contract de vânzare – cumpărare nr. 5847/13.12.2005 autentificat la BNPA Buzduga Cornelia și Buzduga Dana-Alina Rădăuți
<b>Amplasarea activității</b>	Este amplasată spre extremitatea nord-estică a județului Suceava, între Municipiul Rădăuți la vest, localitatea Dornești la est și localitatea Satu Mare la sud-est, în imediata vecinătate a drumului național DN 17A, la o distanță de aproximativ 14 km față de granița cu Ucraina
<b>Coordonatele geografice ale amplasamentului</b>	47°51'14" latitudine nordică și 25°58'36" longitudine estică.
<b>Activitatea principală</b>	<p>Producția și comercializarea plăcilor aglomerate de lemn (PAL) brut și PAL melaminat</p> <p>Producția și comercializarea de hârtie impregnată</p> <p>Producția și comercializarea plăcilor de tip OSB</p>
<b>Capacitatea anuală de producție</b>	700.000 m <sup>3</sup> /an plăci aglomerate din lemn, 180 mil.m <sup>2</sup> /an hârtie impregnată, 600.000 m <sup>3</sup> /an plăci OSB, 75.000 t/an pește, max. 40 MWh energie termică (aer fierbinte) pentru uscarea așchiilor, max. 43 MWh energie termică (abur fierbinte) pentru producerea de energie electrică
<b>Numărul orelor de funcționare</b>	Orele și programul de funcționare sunt detaliate în subcapitolul 1.3 <i>Programul de funcționare</i>
<b>Numărul angajaților</b>	158 lucrători în producție PAL, 92 lucrători în instalațiile OSB și HGG și 562 lucrători în celelalte departamente ce deservește EGGER Romania, total personal EGGER Romania: 812

**Numărul autorizației de mediu**

Autorizația Integrată de Mediu nr. 2 din 03.08.2018, revizuita 04.05.2022, emisă de APM Suceava, valabilă pe toată perioada în care se obține viză anuală (cf. art. I, alin. 2 din OUG nr. 75/19.07.2018)

**Persoana de contact**

Responsabili de mediu

Bogdan SILVESTRU: +40 735006138,  
bogdan.silvestru@egger.com

Rozalia BACIU: +40 731570845, rozalia.baciu@egger.com

Corina MAFTEI: +40 730166814, corina.maftei@egger.com

## 1 Date privind desfășurarea activității

Tabel 1 – Capacități maxime proiectate ale instalațiilor

Activitate IED	Capacitatea maximă proiectată a instalației/UM
6.1.c)	Instalație producție plăci PAL brut - 700.000 m <sup>3</sup> /an
	Instalație de reciclare a deșeurilor lemnoase (parte din PAL) – 150.000 t/an
	Instalații (3) producție Hârtie impregnată - 180 milioane m <sup>2</sup> /an
	Instalație producție plăci OSB – 600.000 m <sup>3</sup> /an
	Centrală termică pe biomasă - 83 MWh
	Instalație producție peleți* – 75.000 t/an

\*Notă: Instalația de producție peleți nu se încadrează în prevederile Legii nr. 278/2013.

### 1.1 Activitățile principale de producție

- producția și comercializarea plăcilor aglomerate de lemn (PAL) brut și PAL melaminat;
- producția de hârtie impregnată;
- producția și comercializarea de plăci orientate din lemn (OSB);
- producția și comercializarea de peleți din lemn.

Activitățile desfășurate pe amplasament acoperite de activitatea 6.1.c) din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale sunt:

- Fabricarea de panouri pe bază de lemn (PAL și OSB);
- Generarea de gaze fierbinți pentru încălzirea directă a uscătoarelor prin instalațiile de ardere situate pe amplasament (inclusiv motoare):
  - Centrala termică pe biomasă cu putere termică nominală totală de 83 MW (cogenerare energie termică și electrică);
  - Uscătoarele de așchii de la instalația OSB:
    - Arzătorul de 30 MW de la uscătorul de așchii SS (Strat de Suprafață);
    - Arzătorul de 35 MW de la uscătorul de așchii SM (Strat de Mijloc);
  - Uscătoarele de așchii de la instalația PAL:
    - Arzătorul de 40 MW de la uscătorul de așchii SS;
    - Arzătorul de 35 MW de la uscătorul de așchii SM (se folosește doar în cazul în care este necesară o cantitate mai mare de energie în procesul de uscare; acesta se conectează automat, în funcție de necesitate și va funcționa la capacitate scăzută de 10%);
    - Arzătorul de 15 MW de la uscătorul de așchii SM;
  - Arzătoarele de la uscarea primară și secundară a hârtiei impregnate cu rășini: 3 linii de impregnare, fiecare cu putere termică cumulată de 4,85 MW (care utilizează 11 arzătoare (câte unul pentru fiecare câmp de uscare) cu o capacitate termică de 0,35 MW fiecare și o instalație de post-ardere catalitică KAT X 1 MW);
- Fabricarea de hârtie impregnată cu rășini.

### 1.2 Alte activități auxiliare și conexe desfășurate pe amplasament

- Colectare deșuri nepericuloase lemnoase ;
- Reciclare deșuri lemnoase (inclusiv ambalaje), pentru utilizare ca materie primă și combustibil;
- Producere agent termic în cadrul instalațiilor de ardere care nu generează gaze fierbinți pentru încălzirea directă a uscătoarelor (folosite la încălzirea indirectă a proceselor tehnologice sau a altor instalații), cu putere termică nominală însumată mai mică de 50 MW (24,935 MW):
  - Cazanul pe gaz metan al instalației de încălzire ulei termic de la presa ContiRoll de la instalația de producție plăci PAL – 10 MW;
  - Cazanul pe gaz metan al instalației de încălzire ulei termic de la presa ContiRoll de la instalația de producție plăci OSB – 8,8 MW;



- Cazanul pe gaz metan al instalației de încălzire a uleiului termic pentru funcționarea preselor de laminare a plăcilor PAL (presele cu secvență scurte KT) – 5,5 MW;
- Cazanul pe gaz metan al centralei termice de la clădirea 20 b (mentenanță) – 0,635 MW;
- Depozitare lemn și deșeuri lemnoase – pe o suprafață de aproximativ 20 ha;
- Alimentare cu apă din rețeaua locală a municipiului Rădăuți și din puțuri de mică și mare adâncime în interiorul și exteriorul platformei industriale, inclusiv conducta de aducțiune;
- Prevenire și combatere a incendiilor, cu instalațiile de hidranți exteriori și interiori, și gospodăria de incendiu (retenție ape pluviale potențial curate);
- Epurarea apelor uzate menajere în cadrul stației de epurare mecano-biologică;
- Alimentare cu energie electrică din sistemul național prin intermediul unei stații de transformare 110 kV/20 kV;
- Alimentare cu gaz natural din sistemul național prin intermediul unei stații de reglare – măsurare- predare (SRMP);
- Mentenanță și întreținere electrică și mecanică pentru instalațiile și echipamentele de pe amplasament în cadrul clădirii de mentenanță 20 b, inclusiv depozit de uleiuri (noi și uzate);
- Transport auto și CF de mărfuri (activități externalizate);
- Stație de alimentare cu combustibil (Diesel și GPL), trei stații de încărcare vehicule electrice și stație spălare auto ;
- Activități administrative, inclusiv parcare auto.

### 1.3 Programul de funcționare

Activitățile desfășurate pe amplasament se efectuează după cum urmează:

- Personalul TESA: 8 ore/zi, 5 zile pe săptămână;
- Personalul din sectorul tehnic:
  - Instalația de producție plăci PAL: 24 ore/zi, 355 zile/an;
  - Instalația de producție plăci OSB: 24 ore/zi, 341 zile/an;
  - Centrala termică pe biomasă: 24 ore/zi, 341 zile/an;
  - Instalația de producție peleți: în prezent, instalația se află în conservare;
  - Instalația de reciclare: 24 ore/zi, 355 zile/an.

### 1.4 Categoria de activitate și clasificarea conform codului CAEN

Conform *Regulamentului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați*, activitatea desfășurată se încadrează astfel:

Punctul 1.c. Sectorul energetic - centrale termice și alte instalații de ardere cu Pt > 50 MW;

Punctul 6.b. Producerea și procesarea lemnului - Unități industriale pentru producția de hârtie și carton și a altor produse primare din lemn (precum placa aglomerată, placa fibrolemnoasă și placaj), cu capacitate de producție de peste 20 tone/zi.

Conform clasificării activităților din economia națională CAEN, activitatea se încadrează astfel:

Tabel 2 – Clasificarea activității conform codurilor CAEN

Cod CAEN Rev. 2	Denumire activitate CAEN Rev. 2	Cod CAEN Rev. 1	Denumire activitate CAEN Rev. 1
1621	Fabricarea de furnire și a panourilor din lemn	2020	Fabricarea de produse stratificate din lemn
1629	Fabricarea altor produse din lemn; fabricarea articolelor din plută, paie și din alte materiale vegetale împletite	2052	Fabricarea articolelor din plută
3511	Producția de energie electrică	4011	Producția de energie electrică
3514	Comercializarea energiei electrice	4013	Distribuția și comercializarea energiei electrice
3530	Furnizarea de abur și aer condiționat	4030	Producția și distribuția energiei termice și a apei calde
3811	Colectarea deșeurilor nepericuloase	9002	Colectarea și tratarea altor reziduuri
3821	Tratarea și eliminarea deșeurilor nepericuloase	9002	Colectarea și tratarea altor reziduuri
3832	Recuperarea materialelor reciclabile sortate	3720	Recuperarea deșeurilor și resturilor nemetalice reciclabile
1712	Fabricarea hârtiei și a cartonului	2112	Fabricarea hârtiei și a cartonului

### 1.5 Procese tehnologice

În cursul anului 2023, EGGER Romania S.R.L. a funcționat cu următoarele instalații tehnologice pentru producerea de:

- plăci aglomerate din lemn – plăci PAL;
- plăci melaminate, elemente finite laminate;
- hârtie impregnată;
- plăci din fibre orientate din lemn – plăci OSB;
- energie termică respectiv energie electrică.

### 1.5.1 *Fabricarea plăcilor de PAL*

Principalele faze tehnologice desfășurate în anul 2023 în cadrul procesului tehnologic pentru producția plăcilor de PAL sunt următoarele:

- Producția de PAL brut:
  - achiziționarea, recepția și depozitarea materialului lemnos, inclusiv a deșeurilor;
  - tratarea deșeurilor și prelucrarea primară a materiei lemnoase (tocare, uscare, preparare așchii);
  - adezivarea așchiilor și producerea plăcilor aglomerate din lemn;
  - finisarea și depozitarea plăcilor aglomerate din lemn brut.
- Producția de hârtie impregnată;
- Acoperirea plăcilor aglomerate brute cu hârtie impregnată;
- Finisarea și expediția produselor finite.



Foto 1 – Acoperire placă PAL cu hârtie impregnată

### 1.5.2 Fabricarea plăcilor de OSB

Principalele faze tehnologice desfășurate în anul 2023 în cadrul procesului tehnologic pentru producția plăcilor de OSB sunt următoarele:

- Aprovizionarea cu materie primă;
- Pregătirea așchiilor umede:
  - cojirea buștenilor;
  - spălarea și încălzirea buștenilor;
  - așchiera buștenilor.
- Uscarea așchiilor în uscătoarele cu tambur:
  - uscarea stratului de suprafață (SS);
  - uscarea stratului de mijloc (SM);
  - sortarea așchiilor prin sitare.
- Pregătirea așchiilor uscate;
- Producerea plăcilor de OSB:
  - adezivarea așchiilor;
  - formarea covorului de așchii, inclusiv presarea cu ajutorul preseii ContiRoll.
- Finisarea și depozitarea plăcilor de OSB:
  - dimensionarea plăcilor brute;
  - răcirea plăcilor OSB;
  - calibrarea și șlefuirea plăcilor;
  - frezarea plăcilor;
  - transferul către depozit;
  - stocarea temporară în depozit;
  - pregătirea pentru livrare și livrarea plăcilor OSB.



Foto 2 – Formare covor așchii

### 1.5.3 **Producere de agent termic și energie electrică în centrala termică pe biomasă**

Principalele faze tehnologice desfășurate în anul 2023 în cadrul procesului tehnologic pentru producția de energie termică și electrică din Centrala termică pe biomasă sunt următoarele:

- Depozitarea, pregătirea și alimentarea cu combustibil (biomasă);
- Transformarea energetică a combustibilului (biomasă) în aer fierbinte și abur fierbinte;
- Valorificarea energetică a aburului fierbinte, transformarea în curent electric;
- Valorificarea aerului fierbinte în uscătoare (această etapă se regăsește în procesul tehnologic de fabricare a plăcilor de tip OSB).

În scopul desfășurării etapelor tehnologice, EGGER Romania S.R.L. a produs energie termică pentru:

- uscarea așchiilor pentru stratul de suprafață (SS);
- uscarea așchiilor pentru stratul de mijloc (SM);
- încălzirea uleiului termic pentru funcționarea preseii ContiRoll;
- încălzirea uleiului termic pentru funcționarea preselor cu secvență scurtă;
- impregnarea hârtiei decorative;
- prepararea apei calde și a agentului termic pentru încălzirea halei 20B și clădirii administrative.

Pentru creșterea eficienței energetice, scăderea consumului de gaze naturale și implicit scăderea cantității de gaze cu efect de seră produse prin arderea combustibililor fosili, este pusă în funcție instalația de preuscare așchii strat de mijloc care folosește în procesul de uscare energia termică recuperată din agentul termic produs în centrala termică pe biomasă, instalație aparținând EGGER Romania S.R.L.

## 2 Utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare, consumuri specifice

### 2.1 Materii prime

Materiile prime și materialele auxiliare au fost selectate pe considerente economice, tehnologice, de eficiență energetică și de protecție a mediului. Principală materie primă este reprezentată de deșeurile de lemn (din producția primară, rumeguș, lătunoaie, respectiv deșeurile reciclabile inclusiv deșeurile de ambalaje de lemn) rezolvându-se astfel o problemă principală locală legată de managementul deșeurilor lemnoase. În afară de deșeurile lemnoase se mai folosesc o serie de substanțe și preparate chimice pentru preparare amestec adeziv, precum și combustibili și materii prime secundare.

În procesele de producție din cadrul EGGER Romania S.R.L. se utilizează materii prime și auxiliare în conformitate cu cele mai bune practici disponibile aplicabile cu privire la cantitățile depozitate și la modul de depozitare al acestora.

Cantitățile de materii prime și auxiliare prezentate în tabelele de mai jos au fost folosite pentru a produce:

- 578.473 m<sup>3</sup> PAL brut;
- 538.947 m<sup>3</sup> PAL melaminat; (adica 30.792.500 m<sup>2</sup>)
- 167.210.411 m<sup>2</sup> hârtie impregnată;
- 346.726 m<sup>3</sup> plăci OSB.



Foto 3 – Recepție material lemnos

**2.1.1 Instalația de producție plăci PAL**

În tabelul următor sunt prezentate materiile prime principale și secundare folosite în cadrul EGGER Romania S.R.L. în anul 2023 pentru instalația de producție plăci PAL:

**Tabel 3 – Materii prime principale și secundare - instalația de producție plăci PAL, 2023**

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de pericolozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2023	UM
Lemn (diverse sortimente)	Substanță naturală	Platformă betonată și silozuri	<p><b>Brut: 410.260,6</b>  <b>Net: 323.996,98</b></p> <p>Notă: Consumul net rezultă din cel brut după ce se scad:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- praf valorificat la HGG</li> <li>- praf valorificat la uscătoare</li> <li>- praf șlefuire</li> <li>- praf recycling</li> <li>- biomasa adică fracții ce se folosesc în alte zone ale fluxului de producție de pe platforma EGGER</li> </ul>	AT
Adeziv pe bază de uree (UF) sau pe bază de melamină (MUF) (UMF)	Adeziv pe bază de rășină aminoplastică 66% (conținut de formaldehidă <0.1% wt/wt) H350; P280; P201;P202; P308+P313; P405;P501	Rezervoare supraterane situate în cuvă de retenție betonată în hala de producție	<p>Total 52.456,671 din care:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MUF; 5.143,273</li> <li>- UF: 34.176, 73</li> <li>- UMF: 13.136,665</li> </ul>	t
Uree	Se achiziționează solid și se prepară soluție apoasă cu 30% concentrație Fără fraze H; P.	A: depozitul de aditivi (cuvă retenție, platformă betonată) P: Rezervoare supraterane situate în cuvă de retenție betonată în hala de producție	1.269,497	t
Parafina/ Emulsie	Emulsie de parafină de concentrație 60% Fără fraze H;P.	Rezervoare supraterane situate în cuvă de retenție betonată în hala de producție	<p>La concentrație de</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 44-48% : 380,02</li> <li>- 100% : 1969,41</li> </ul>	t

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de pericolozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2023	UM
Întăritor	Sulfat de amoniu sau alternativ: Nitrat de amoniu sub formă de soluție apoasă 60% Fără fraze H;P.	<u>Sulfat de amoniu</u> – Saci de 1.000 kg situați pe paleți de lemn în depozitul de aditivi (închis, betonat și controlat periodic) <u>Nitratul de amoniu</u> - soluție apoasă în 3 rezervoare x 5 m <sup>3</sup> situate în hala de producție, în cuvă de retenție betonată	- Sulfat de amoniu: 228,00 t - Nitrat de amoniu: 1.080,98 t	t
Accelerator	Produs de condensare a ureei cu formaldehida Formaldehida 80% (UFC) H311, H301, H331, H351, H317, H14 P280,P271,P301+P310, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P304+P340,P405, P501	Substanța este livrată în rezervoare speciale de 1 m <sup>3</sup> și transferată în rezervor de 12 m <sup>3</sup> situat în cuvă de retenție betonată	14,712	t
Polimetil-polifenil-izocianat (PMDI)	Aditiv H315;H317;H319;H332;H334; H335;H373 P260;P280;P284;P302+P352; P304+P340;P305+P351+P338; P308+P313	1 rezervor special de 50 m <sup>3</sup> situat în cuvă de retenție betonată și impermeabilă	701,2	t
Agent separare (release agent)	H317,P261;P272,P280,P302+P352, P333+P313,P501	1 rezervor suprateran pe cuvă de retenție	37	t
Pigment albastru/verde	Fără fraze de pericol	Butoi plastic 1.000 l în cuvă de retenție	14	t
Agent de floclare Drewfloc 2430	Poliacrilamidă cationică în emulsie H319,P264,P280,P305+P351+P338,P337+P313	4 recipiente originale de 100 l în cuvă de retenție	Nu a fost utilizat , (inlocuit cu Praestol)	-
Agent floclare (Praestol™ K 122)	H319, P264, P280, P305+P351+P338, P337+P313	Container IBC de 1 m <sup>3</sup> în cadrul instalației în cuvă de retenție impermeabilă	360	kg



Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de pericolozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2023	UM
Adeziv termoplastice B60 roșu	Polivinil acetat, fără fraze de pericol	În depozit, saci de 25 kg	5	kg
Muzin 201	Fără fraze pericol	IBC de 1m <sup>3</sup> prevăzut cu cuvă de retenție	1080	kg
Cerneală (REA JET HR)	Amestec de solvenți organici, coloranți, lianți și aditivi H225, H319	Recipiente originale 950 ml - în cuvă de retenție, sau cartușe 42 ml	21,8 albastră 47,5 neagra	l
Acetat de amoniu	Fără fraze de pericol	4 recipiente originale de cca 1 L (teste de calitate produs)	4,8	kg
Feniamin 06 (condiționare apa în circuit închis - Dynasteam)	H361f, H314, H318, H302, H312	4 recipiente originale de 100 L În cuvă de retenție	35	l
Lignin Hansa NA50	Fără fraze pericol	IBC 1.280 kg pe cuva de retenție	137,24	t
Hârtie brută	-	În depozit de hârtie	14.289.000	kg
Rășină de impregnare pe bază de uree (UR)	Rășină ureo-formaldehidică modificată, pe bază de apă H 350; H317 P260;P280;P201;P321; P308+P313; P302+P352	2 rezervoare supraterrane de 25 m <sup>3</sup> , în cuve de retenție betonate în depozitul de rășini	14.140,041	t
Rășină de impregnare pe bază de melamină (MR)	Rășină melamin-formaldehidică H 350; P280;P201;P202; P308+P313; P405;P501	6 rezervoare supraterrane de 25 m <sup>3</sup> , situate în cuvă de retenție betonată, în depozitul de rășini	19.639,59	t
Întăritor pe bază de melamină (MF)  (Madurit MH836-Nr SAP 395279)	Sare anorganică în soluție apoasă Lichid H350; P280; P201;P202;P308+P313; P405;P501	1 rezervor supraterran de 12 m <sup>3</sup> situat în cuvă de retenție betonată în depozitul de rășini	23,723	t

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de pericolozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2023	UM
Intaritor pe baza de melamina Deurowood KS- E , nr. SAP 1715702	H302; P264; P270;P301+P312; P330; P501	Butoi plastic IBC situat în cuvă de retenție	47,912	
Întăritor pe bază de uree (UF) (HH4 nr. SAP 395278 & SAP 1715585)	Soluție apoasă de sare de amină Lichid H350; P280; P201;P202;P308+P313; P405;P501	1 rezervor suprateran de 12 m <sup>3</sup> situat în cuvă de retenție betonată în depozitul de rășini	53,290	t
Agent separator Madurit TM 3750 (Nr.SAP-395075)	Preparat al acidului fosforic, sare alchil esteraminică, sare acid –aminică grasă H319; P264; P280;P337+P313	1 rezervor suprateran de 12 m <sup>3</sup> situat în cuvă de retenție betonată în depozitul de rășini	18,234	t
IMP additive Release agents DEUROWOOD TME Nr. SAP 1715681	H318; H315; H412; P280; P305+P351+P338; P310;P321;P501; GP362+P364	Butoi plastic IBC situat în cuvă de retenție	38,838	t
Agent tensioactiv NM1 SAP 395074 & SAP 1715619) (denumit agent umezire sau agent înmuiere impregnare)	Alcooli grasi etoxilati. Fără fraze H;P.	1 rezervor suprateran de 12 m <sup>3</sup> situat în cuvă de retenție betonată în depozitul de rășini	89,513	t
Agent antipraf ALTON ES 700 (surface finish) (Nr SAP918672) Alton AS5 nr. SAP 1715794	Fără fraze H;P.	1 rezervor suprateran de 12 m <sup>3</sup> situat în cuvă de retenție betonată în depozitul de rășini	6,066 11,041	t
Pigment Dispers White 0022 (TiO2)	Fără fraze H;P.	Butoi plastic IBC situat în cuvă de retenție betonată	0	t

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de pericolozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2023	UM
(Nr SAP526760)				
Plastifiant Orgal KS 34 pentru impregnarea hartie NK Nr SAP 13156591 & 1715763	Produs nepericulos conform 1272/2008 (CPL)	Butoi plastic IBC situat în cuvă de retenție	90,736	t
Gaz	Gaz natural H220, H280, H340, H350,	Nu există depozite pe amplasament. Aprovizionare prin conductă	12.375.139	Smc
Ulei termic (pentru încălzirea preseii ContiRoll si a preselor de secvența scurtă)	Amestec de uleiuri minerale H315; H319;H400;H410.	În circuit închis – instalație ulei termic. Camera unde se află cazanul de ulei termic este prevăzută cu cuvă de retenție betonată.	-	-
Motorina (pentru alimentare parc auto)	Diesel H226; H304;H315;H332; H351;H373;H411; P202;P210;P261; P280;P301+P310	Instalație situată pe platformă betonată, prevăzută cu scurgere către separatorul de produse petroliere. Semnalizare corespunzătoare.	882.168,78 (749.843,46)	l (kg)
Gaz petrolier lichefiat (pentru alimentare autovehicule transport)	Amestec din butan-propan H220, H280, H340, H350,	Instalație situată pe platformă betonată, semnalizată corespunzător.	329.594,03 (172.707,27)	l (kg)

### 2.1.2 Instalația de producție plăci OSB

Principală materie primă este reprezentată de lemn rotund cu coajă livrat cu mijloace auto sau pe cale ferată. În afară de lemn, se mai folosesc adezivi (MUF si UMF), livrați de la fabrica de adezivi din vecinătate EGGER Technologia S.R.L. și transportați cu autocisterna și materii prime secundare (PMDI, uree, sulfat de amoniu, emulsie, agent de separare și agent de protecție antitermite) precum și combustibili.

În tabelul următor sunt prezentate materiile prime principale și secundare folosite în cadrul EGGER Romania S.R.L. in anul 2023 pentru instalația de producție plăci OSB:

Tabel 4 - Materii prime principale și secundare - instalația de producție plăci OSB, 2023

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de pericolozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2023	UM
Lemn rotund cu coajă	Substanță naturală, fără fraze H;P	Platformă betonată	Brut: <b>247.824,17</b> Net <b>194.571,3</b> Notă: Netul rezultă din brut după ce se scad coaja și alte fracții ce se utilizează în alte sectoare ale platformei EGGER	AT
Adeziv MUF	Produs de condensare melamino-ureo-formaldehidic Adeziv pe bază de rășină (conținut de formaldehidă >0,1 - <0,2%) H350; P280; P201;P202;P308+P313; P405;P501	Rezervoare supraterane situate în cuva de retenție betonată în hala de producție	6.319,373	t
Adeziv UF	H350; P280; P201;P202; P308+P313;P405; P501	Rezervoare supraterane situate în cuvă de retenție betonată în hala de producție	0	t
Uree	Se achiziționează solid și se prepară soluție apoasă cu 30% concentrație Fără fraze H; P	A: depozitul de aditivi (cuvă retenție, platformă betonată) P: Rezervor suprateran situat în cuvă de retenție betonată în hala de producție	109,473	t
Emulsie pe bază de parafină / Parafină	Emulsie de parafină, soluție apoasă de concentrație 46% Fără fraze H; P	Rezervoare supraterane situate în cuvă de retenție betonată în hala de producție	0	t
RWX HS12 sau Plastowax 454	Ceara de parafina	Tanc izolat termic 48t (60m3), situat in zona ce functioneaza ca si cuva de retentie	2.923,59	t

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de periculozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2023	UM
Lignin sulfonat Hansa NA50	Dispersant pentru instalația Smatwax	IBC de 1.280kg pe cuva de retenție	97,28	t
Întăritor	Sulfat de amoniu Fără fraze H; P	Sulfat de amoniu - Saci de 500 kg în depozitul de aditivi (închis, betonat și controlat periodic)	103	t
Agent de separare când se utilizează PMDI (Trennmittel XT-307sau Fusoni) (release agent)	H317; P261; P272;P280; P302+P352; P333+P313; P501	Substanța este livrată în rezervoare speciale IBC de 1 m <sup>3</sup> , se depozitează în hala de producție pe cuvă de retenție	295,846	t
Polimetil-polifenil-izocianat (PMDI)	Aditiv H315;H317;H319; H332; H334; H335; H 373 P260;P280;P284; P302+P352; P304+P340; P305+P351+P338; P308+P313	4 rezervoare speciale situate în cuvă de retenție betonată și impermeabilă	6.590,16	t
Mesamoll (înlocuitor ptr. PMDI)	Fără fraze H și P	Substanța este livrată în rezervoare speciale IBC de 1 m <sup>3</sup> , se depozitează în hala de producție (H55) pe cuvă de retenție	0	t
Agent de protecție antitermite Wolsit T-33	H332,H302,H317, H410	Recipient original Big-bag = 1t pe cuvă de retenție	10,93	t
Agent floclare (Praestol™ K 122 L)	H319, P264, P280, P305 + P351 + P338, P337 + P313	Container IBC de 1 m <sup>3</sup> . În cadrul instalației, pe cuvă de retenție impermeabilă	0,48	t
Agent coagulare la instalația de epurare WESP (ESQUIM A-8189 )	Fără fraze H și P	Container IBC de 1 m <sup>3</sup> . În cadrul instalației, pe cuvă de retenție impermeabilă	7,2	t
Cerneală Rea Jet BL 010 (albastră)	H225, H315	4 recipiente originale de 200 l situate în cuvă de retenție	Nu a fost utilizat	-

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de pericolozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2023	UM
Cerneală TEP-SW010 (neagră)	H319, P264, P280, P305 + P351 + P338, P337 + P313	Cartuse originale de 950 ml sau cartuse de 42 ml situate în cuvă de retenție	1050	l
paint AQUA 293-143	Vopsea pe baza de apa neclasificat CLP, amestec ce contine oxid de titan<10%	Recipiente originale	1,974	t
Agent curățare cerneală (CL-TEP 090)	H225, H319	Recipiente originale de 5 l	250 L	l
Adeziv termoplastice B60 (lipire cuțite la ascuțitorie)	Fără fraze H și P	Saci de 25 kg	40	kg
Technomelt VS 731	Fără fraze H și P	Saci de 25 kg	350	kg
Aracet (lipire etichete)	Fără fraze H și P	Recipiente de 35 l	2.800	kg
Gaz	Gaz natural	Nu există depozite pe amplasament. Aprovizionare prin conductă	4.293.901,3	Smc
Motorină (pentru alimentare parc auto)	Diesel H226; H304;H315;H332; H351;H373;H411; P202;P210;P261; P280;P301+P310	Instalație supraterană existentă aparținând EGGGER Romania S.R.L.	Doar ptr. OSB 171.149,78 (145.477,31)	l (kg)
Gaz petrolier lichefiat (pentru alimentare autovehicule transport)	Amestec din butan-propan H220, H280, H340, H350,	Stația GPL existentă a EGGGER Romania S.R.L.	Doar ptr. OSB 103.503,83 (54.235,77)	l (kg)

### 2.1.3 *Instalația de producție peleți*

În anul 2023, Instalația de producție peleți nu a funcționat (Notificare nr. 1220 din 25.04.2017 oprire producție pe perioadă nedeterminată).

### 2.1.4 *Centrala termică pe biomasă*

Centrala termică utilizează ca și combustibil biomasa compusă din combustibil solid, cum ar fi: coajă de bușteni, resturi de lemn din producția de PAL și OSB, resturi de lemn reciclat din producția de PAL, paie de cereale și praf de lemn (depozitat în silozul 20), lădițe de lemn achiziționate de la diverși beneficiari, tocătură forestieră, tocătură plopilor energetici.

În tabelul următor sunt prezentate materiile prime principale și secundare folosite în cadrul EGGER Romania S.R.L. în anul 2023 în centrala termică pe biomasă:

**Tabel 5 - Materii prime principale și secundare – centrala termică pe biomasă, 2023**

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de periculozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2023	UM
Combustibil solid (grătar)	Substanță naturală, fără fraze H;P	Platformă asfaltată în depozitul de lemn	127.859 ,43	t
Material fin praf de lemn (suflantă)	Substanță naturală, fără fraze H;P	Silozul nr. 20	16.025,15	t
Material combustibil paie	Substanță naturală, fără fraze H;P	Platformă asfaltată	10.691,08	t
Gaz	Gaz natural	Nu există depozite pe amplasament. Aprovizionare prin conductă	17.729	Smc
Apă amoniacală 25%	H314; H 335; P301+P330; P331+P303; P361+P353; P304+P340; P305+P351+P338	2 canistre + 1 recipient dozare situate în cuvă de retenție betonată și impermeabilă	185 (168,18)	l (kg)
Performax PM 3615	H317, H318, P261, P280, P305 + P351 + P338 + P310, P333 + P313, P362 + P364, P501	1 container IBC pe cuvă de retenție	3.654,96 (4.349,4)	l (kg)
Generox 225A	H271; H290; H301; H 302; H310; H314; H 373; H 400; H411	1 container IBC în cuvă de retenție	5.147,25 (6.217,88)	l (kg)
Generox 225B	H314; H 335	1 container IBC în cuvă de retenție	5.540,09 (6.371,1)	l (kg)
Acid sulfuric 10%	H290, P234, P390, P406	bidoane x 1 litru	25,0	l
Hidroxid de Litiu anh. 98%	H302, H314, P305 + P351 + P338, P280, P310, P301 + P330 + P331, P303 + P361 + P353	10 bidoane x 0,5 kg	1,88	kg
Apă	Substanță naturală	- 1 rezervor de 24 m <sup>3</sup> tampon de alimentare a cazanului de abur  - 1 bazin de retenție de 800 m <sup>3</sup> pentru stocarea apelor din circuitul turnurilor de răcire	9.858 - apa de cazan  371.789 -apa de răcire	m <sup>3</sup>

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de periculozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2023	UM
		- 2 recipiente de 4 și 18 m <sup>3</sup> pentru stocarea condensatului de retur la cazanele cu recuperarea căldurii ce asigură necesarul de apă pentru WESP		
Motorină (pentru alimentare parc auto)	Diesel H226; H304;H315;H332; H351;H373;H411; P202;P210;P261; P280;P301+P310	Instalație supraterană existentă aparținând EGGER Romania S.R.L.	Doar ptr. HGG 166.824,38 (141.800,72)	l (kg)

## 2.2 Consumul de apă

Alimentarea cu apă în cadrul EGGER Romania S.R.L. se realizează prin intermediul mai multor surse:

- Branșament la rețeaua municipală de apă potabilă a municipiului Rădăuți - debit maxim de 27 l/s destinată pentru folosințe potabile, igienico-sanitare și ca sursă suplimentară pentru incendiu. Apa de la rețeaua municipală poate fi utilizată și pentru completarea consumurilor de apă pentru uz tehnologic, atunci când este necesar (din considerente preponderent de calitate);
- Patru puțuri de mică adâncime în zona Dornești-mal drept Suceava cu debitele 3,5 l/s ,6,25 l/s, 11,5 l/s, respectiv 5,5 l/s, destinate pentru folosințe tehnologice;
- Patru puțuri de mică adâncime în interiorul platformei industriale EGGER ce asigură un debit total de 13,02 l/s destinate pentru folosințe igienico - sanitare și tehnologice;
- Cinci puțuri de mare adâncime a câte 6 l/s (debit total de 30 l/s) care asigură alimentarea cu apă pentru stingerea incendiilor, putând fi totuși utilizată și în scop tehnologic, în cazuri cu totul speciale.

Necesarul total de apă pe platforma industrială EGGER (EGGER Romania S.R.L. și sub-consumatorul EGGER Technologia S.R.L.) în scop igienico-sanitar și tehnologic este de:

$$Q_{T\text{ zi max}} = 4.564,18 \text{ m}^3/\text{zi} \cdot Q_{S\text{ zi max orar}} = 190,17 \text{ m}^3/\text{h}$$

În cadrul instalației de producție plăci PAL apa tehnologică este utilizată astfel:

- Pentru spălarea vehiculelor în cadrul rampei auto;
- Pentru răcirea agregatelor de la stația de compresoare;
- Pentru prepararea soluțiilor de adeziv;
- Pentru instalația de purificare umedă a gazelor arse WESP;
- Pentru răcirea sistemelor hidraulice la presele cu secvență scurtă tip KT;
- Pentru umectarea și răcirea benzii de fabricație la liniile de impregnare a hârtiei decorative;
- Pentru prepararea aburului injectat prin instalația Dynasteam;
- Pentru prepararea agentului termic menajer;
- Pentru spălarea periodică a spațiilor de producție.

În cadrul instalației de producție plăci OSB, apa tehnologică este utilizată astfel:



- Pentru spălarea și încălzirea lemnului;
- Pentru reținerea pulberilor de lemn la instalațiile de aşchiere;
- Pentru compensarea pierderilor prin evaporare la spălarea gazelor emise în presa ContiRoll;
- Pentru compensarea pierderilor prin evaporare la electrofiltrul umed WESP;
- Pentru prepararea amestecului de adezivi și a soluției de agent de separare.

În cadrul centralei termice pe biomasă, necesarul de apă pentru folosințe tehnologice se asigură astfel:

- Un racord la rețeaua de distribuție a apei industriale în cadrul instalației de producție plăci OSB pentru apa utilizată la stingerea și evacuarea cenușii;
- Două racorduri la stația de tratare a apei din cadrul EGGER Technologia S.R.L. pentru folosințe tehnologice, furnizarea apei realizându-se în baza contractului de prestare servicii încheiat între EGGER Romania S.R.L. în calitate de furnizor, respectiv EGGER Technologia S.R.L. în calitate de consumator/prestator servicii tratate.

Apa în scop tehnologic este utilizată astfel:

- Pentru evacuarea cenușii de pe grătarul camerei de ardere către containerele de cenușă;
- Pentru compensarea pierderilor la cazanul de abur;
- Pentru compensarea pierderilor prin evaporare la cele două turnuri de răcire;
- Pentru prepararea soluțiilor chimice utilizate la condiționarea apei utilizată la cazan.

În scopul minimizării consumului de apă, EGGER Romania S.R.L. a pus în aplicare următoarele măsuri (acestea fiind de asemenea considerate tehnici BAT, conform *Deciziei de punere în aplicare (UE) 2015/2119 a Comisiei din 20 noiembrie 2015 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producerea panourilor pe baza de lemn*):

- La instalația de producție plăci PAL:
  - recircularea în proporție de peste 99% a debitelor de apă utilizate la instalația de purificare umedă a gazelor de ardere WESP;
  - refolosirea unui debit rezidual de apă de la instalația de purificare umedă a gazelor de ardere WESP la preuscătorul Stella, evitându-se astfel generarea oricărui debit de ape uzate din această sursă;
  - recircularea integrală a apei utilizate pentru prepararea agentului termic menajer;
  - utilizarea preferențială a apelor pluviale colectate în bazinul de retenție și sedimentare a apelor pluviale de categoria I ca rezervă suplimentară de apă de incendiu.
- La instalația de producție plăci OSB:
  - recircularea aproape integrală a apei la o instalația de purificare umedă a gazelor de ardere WESP, debitele preluate acoperind doar pierderile prin evaporare;
  - refolosirea apelor uzate de la instalația de purificare umedă a gazelor de ardere WESP la spălarea și încălzirea lemnului;
  - refolosirea apelor uzate de la scrubberul Scheuch aferent preseii ContiRoll la compensarea apei evaporate la purificarea umedă a gazelor de ardere WESP;
- La centrala termică pe biomasă:
  - refolosirea apelor uzate (constând din purje de întreținere și apă din probele de la monitorizarea calității agentului termic și a apei de cazan) de la centrala termică pe biomasă ca apă brută de alimentare la instalația de producție plăci OSB, la spălarea și încălzirea lemnului;
  - refolosirea unei importante părți a debitelor de apă de răcire la spălarea și încălzirea lemnului, în instalația de producție plăci OSB și la purificarea umedă a gazelor WESP, în instalația de producție plăci PAL.
  - preîncălzirea regenerativă a apei de alimentare a cazanului de abur;
- pre-tratarea apei de alimentare a centralei termice (folosind apă tratată în cadrul fabricii de adezivi).

În tabelul de mai jos este prezentat consumul de apă în cadrul platformei industriale EGGER, în anul 2023:

**Tabel 6 – Consumul de apă în cadrul platformei industriale EGGER, 2023 [m<sup>3</sup>]**

Sursa	ian	feb	mar	apr	mai	iun	iul	aug	sept	oct	nov	dec	Total 2023
Apă rețea oraș	5.285	5.469	2.395	2.076	4.630	3.635	8.859	8.623	8.678	13.712	8.802	5.364	77.528
Apă extrasă din puțuri adâncime	2346	4513	5505	2587	4111	3737	4015	3949	4377	4262	5738	2670	47.810
Apă extrasă din puțuri de suprafață din incintă	9.884	13.587	14.879	18.155	22.370	24.067	14.546	12.018	9.764	9.280	7.510	6.632	162.692
Apă extrasă din puțurile de lângă Suceava	36.163	35.894	35.843	38.215	51.988	43.574	51.336	51.988	35.681	47.573	39.126	35.727	503.108
<b>Total apă puțuri</b>	<b>48.393</b>	<b>53.994</b>	<b>56.227</b>	<b>58.957</b>	<b>78.469</b>	<b>71.378</b>	<b>69.897</b>	<b>67.955</b>	<b>49.822</b>	<b>61.115</b>	<b>52.374</b>	<b>45.029</b>	<b>713.610</b>
<b>Total apă = rețea + puțuri + pluvială cat. I – consum platforma EGGER</b>	<b>53.678</b>	<b>59.463</b>	<b>58.622</b>	<b>61.033</b>	<b>83.099</b>	<b>75.013</b>	<b>78.756</b>	<b>76.578</b>	<b>58.500</b>	<b>74.827</b>	<b>61.176</b>	<b>50.393</b>	<b>791.138</b>
Total apă ind. consum. Instalația de producție plăci PAL	2.858	4.348	3.937	4.994	5.463	4.869	5.988	6.705	4.677	7.702	3.787	8.987	64.315
Consum apă sprinklere și hidranți pentru întreaga platformă	2346	4303	5505	2587	4111	3467	4015	3949	4377	4262	5738	2670	47330
Consum apă la OSB	5864	6579	4926	5622	7261	8108	8501	8018	5324	8766	7641	6005	82615
Consum peletizare	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Consum apă de răcire HGG	26551	28291	24941	31138	41467	37400	38596	40100	23831	34458	27740	17276	371789
Consum apă de cazan HGG	720	620	800	650	880	868	904	894	729	1037	955	801	9858
Consum apa osmoza Dynasteam, Smartwax, Impregnare și umidificatoare KT	1586	2029	1138	961	2467	1728	1802	1881	1385	1046	904	1095	18022

### 2.3 Consumul de energie electrică

Alimentarea cu energie electrică se face printr-un racord la rețeaua electrică de distribuție de 110 kV prin două transformatoare de putere 50 MVA și 110/20 kV și de la trei capacități energetice de cogenerare pe bază de biomasă care debitează pe bara de 20 kV a stației de transformare EGGER 110/20 kV.

Principalele surse de energie electrică, prin care EGGER Romania S.R.L. își asigură necesarul de consum, sunt:

- Centrala termoelectrică pe biomasă, aparținând EGGER Romania S.R.L.;
- Centrala termoelectrică pe biomasă, aparținând HS Timber Productions S.R.L.;
- Centrala termoelectrică pe biomasă, aparținând Bio Electrica Transilvania S.R.L.;
- Sistemul Energetic Național, prin activitatea de auto-furnizare sau prin achiziții de la un furnizor de energie electrică licențiat ANRE;

În anul 2023 energia electrică consumată din Sistemul Energetic Național a fost achiziționată atât de pe piețele de energie electrică administrate de către OPCOM (Operatorul Pieței de Energie, Gaze Naturale și Certificate Verzi) – în calitate de Furnizor de energie electrică cât și prin contracte bilaterale negociate direct cu furnizori – în calitate de Client final.

Platforma industrială EGGER este alimentată cu energie electrică din stația de transformare 110/20 kV, prin linii electrice subterane către întreaga platformă industrială unde își desfășoară activitatea EGGER Romania S.R.L. (instalația de producție plăci PAL și instalația de producție plăci OSB) și EGGER Technologia S.R.L. (fabrica de adezivi). Consumul mediu orar al celor doi agenți economici este de aproximativ 22,00 MWh, împărțit după cum urmează :

- Instalația de producție plăci PAL – aproximativ 11,50 MWh;
- Instalația de producție plăci OSB – aproximativ 8,50 MWh;
- Centrala termică pe biomasă – aproximativ 0,72 MWh;
- Fabrica de adezivi (EGGER Technologia S.R.L.) – aproximativ 1,28 MWh.

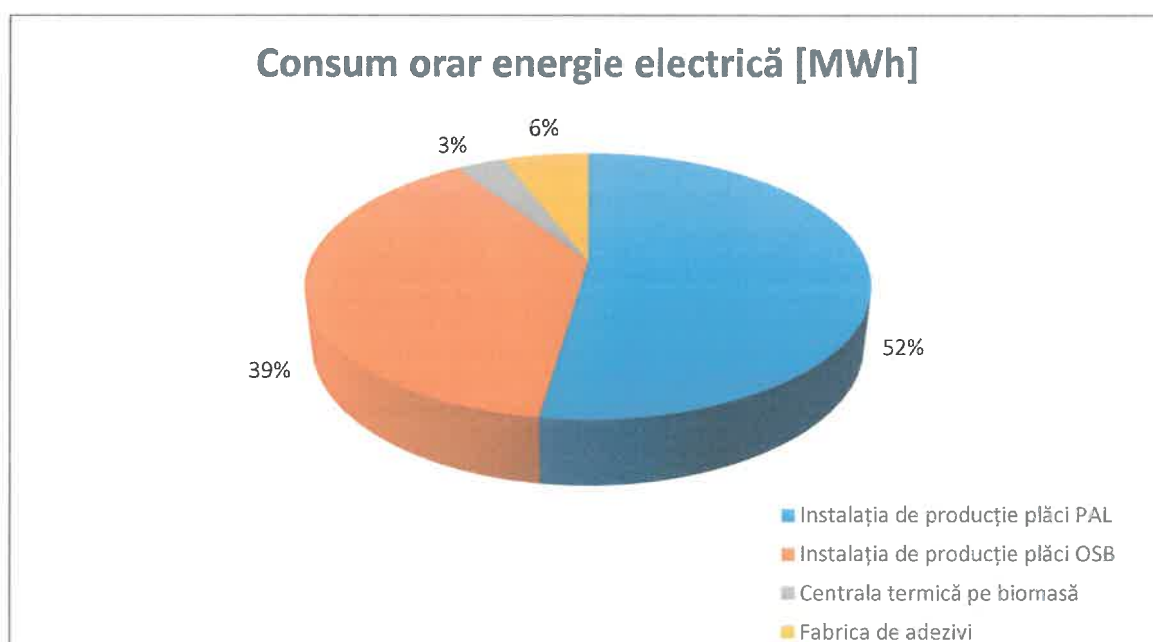


Figura 1 – Consumul orar energie electrică, 2023

Instalația de producție plăci PAL este alimentată cu energie electrică prin intermediul a 12 transformatoare de 2.500 kVA (10 transformatoare având raportul de 20/0,4 kV și două de 20/0,7 kV).

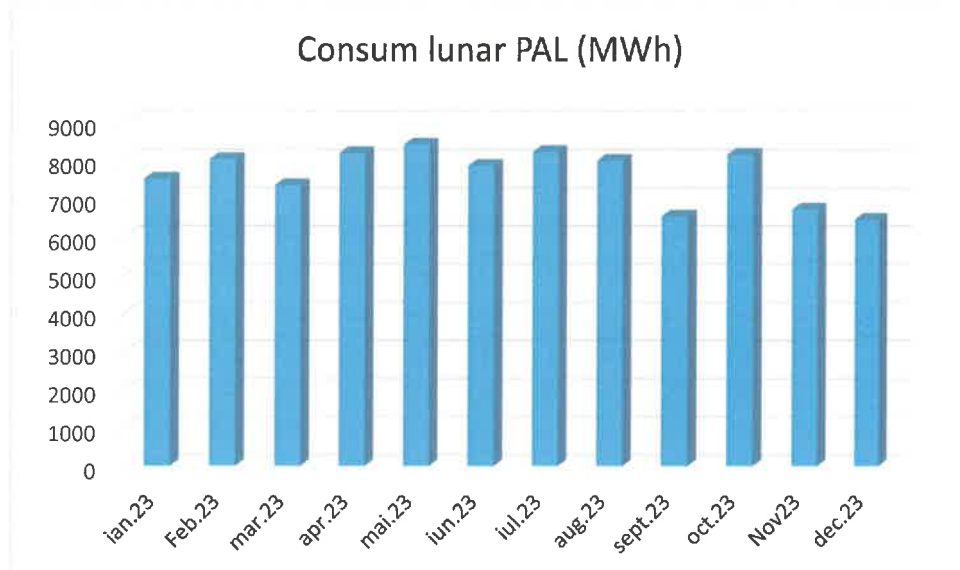
Centrala termică pe biomasă și instalația de producție plăci OSB și instalația de producție peleți sunt alimentate cu energie electrică prin intermediul a cinci puncte de alimentare prevăzute cu opt transformatoare de 20/0,4 kV și 2.500 kVA și unul de 20/0,4 și 1.600 kVA.

În centrala termică din cadrul EGGER Romania S.R.L. are loc valorificarea energetică a biomasei, în vederea producerii energiei termice sub formă de gaze fierbinți și abur și a energiei electrice. Centrala termică pe biomasă are o putere instalată de 83 MW și o putere electrică instalată de 14,5 MW și acoperă în totalitate necesarul de energie termică de pe platformă și parțial (circa 50 %), necesarul de energie electrică pentru platforma industrială EGGER.

Consumul de energie al fabricii EGGER Romania S.R.L.- Instalația de producție plăci PAL în anul 2023 este prezentat în tabelul următor:

**Tabel 7 – Consumul de energie – Instalație de producție plăci PAL, 2023**

Luna	MWh
Ianuarie	7541,203
Februarie	8052,093
Martie	7372,802
Aprilie	8214,422
Mai	8435,899
Iunie	7889,794
Iulie	8254,230
August	8019,368
Septembrie	6556,374
Octombrie	8177,076
Noiembrie	6736,922
Decembrie	6474,064
<b>Total consum anul 2023</b>	<b>91724,252</b>

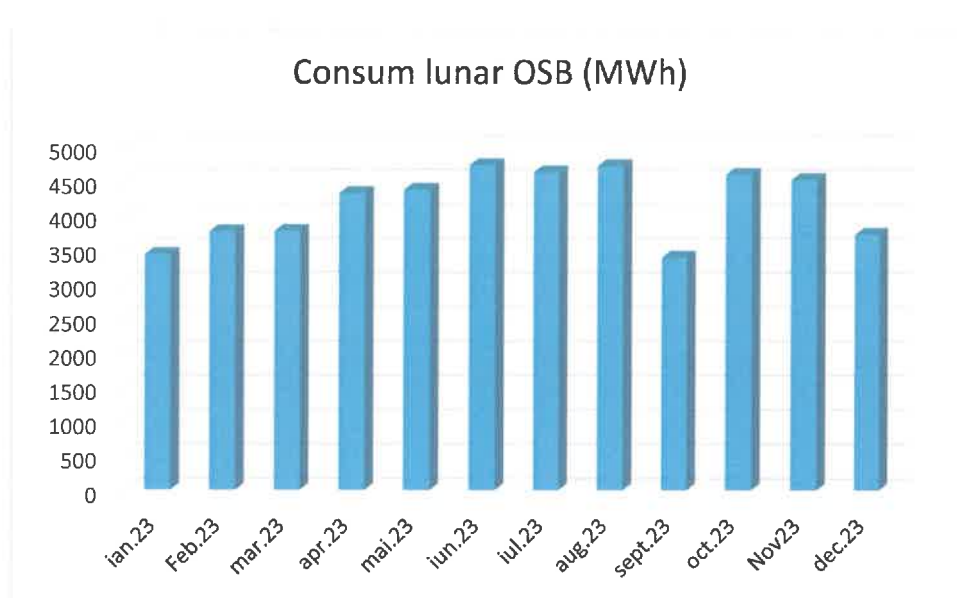


**Figura 2 – Consumul lunar energie electrică - Instalație de producție plăci PAL, 2023**

Consumul de energie al fabricii EGGER Romania S.R.L.- Instalația de producție plăci OSB în anul 2023 este prezentat în tabelul următor:

**Tabel 8 - Consumul de energie – Instalație de producție plăci OSB, 2023**

Luna	MWh
Ianuarie	3429,4661
Februarie	3765,1944
Martie	3772,474
Aprilie	4323,9485
Mai	4374,8109
Iunie	4736,3988
Iulie	4631,3314
August	4723,3316
Septembrie	3389,549
Octombrie	4599,1058
Noiembrie	4524,391
Decembrie	3726,284
<b>Total consum anul 2023</b>	<b>49996,288</b>

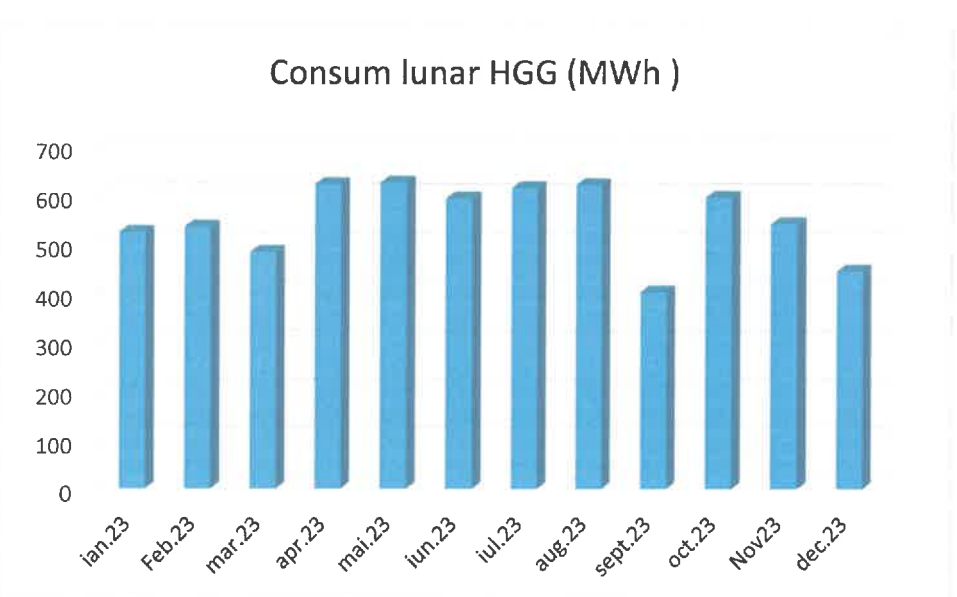


**Figura 3 - Consumul lunar energie electrică - Instalație de producție plăci OSB, 2023**

Consumul de energie al fabricii EGGER Romania S.R.L.- Centrala termică pe biomasă în anul 2023 este prezentat în tabelul următor:

**Tabel 9 - Consumul de energie – Centrala termică pe biomasă, 2023**

Luna	MWh
Ianuarie	524,226
Februarie	535,168
Martie	483,664
Aprilie	622,629
Mai	626,015
Iunie	593,506
Iulie	614,944
August	621,19
Septembrie	401,992
Octombrie	595,518
Noiembrie	541,66
Decembrie	444,871
<b>Total consum anul 2023</b>	<b>6605,383</b>



**Figura 4 - Consumul lunar energie electrică – Centrala termică pe biomasă, 2023**

## 2.4 Măsurile de eficiență energetică rezultată în urma bilanțului energetic complex

Măsurile de creștere a eficienței energetice în anul 2023

Referitor la obligația efectuării unui audit energetic cu o societate atestată de către ANRE, acesta a fost realizat în perioada 01.10.2021 – 25.11.2021, de către S.C. ELSACO ESCO S.R.L., în baza contractului cu nr. 703.25538.21/30.09.2021, soluțiile de eficiență energetică recomandate regăsindu-se în tabelul alăturat:

Tabel 10.1 – Sinteza măsurilor de eficiență energetică propuse de auditor

Măsura propusă	Economie de energie estimată	Investiție estimată	Valoare economie estimată	Durată recuperare estimată	Anul implementării
	tep/an	mii lei	mii lei/an	ani	
Montare convertizoare de frecvență	344	80	131	0,61	2022
Implementarea unui sistem de producere a energiei electrice din surse regenerabile	1.000	15.000	4.500	3,5	În curs de aprobare la Grup.
Înlocuirea sistemului de iluminat cu iluminat tip LED	1,89	22	14,09	1,56	Măsură aplicată continuu, până la înlocuirea totală a lămpilor clasice.
Implementare sistem monitorizare consumuri de energie	80,3	1.000	300	>10	2022
Modernizare sistem contorizare pentru gaze naturale	10	410	25	>10	2022

Tabelul 10. 2 – Din sinteza măsurilor de eficiență energetică propuse de auditor și aplicate în 2023

Măsura propusă	Economie de energie estimată	Investiție	Valoare economie estimată	Durată recuperare estimată	Anul implementării
	tep/an	mii lei	mii lei/an	ani	
Înlocuirea sistemului de iluminat cu iluminat tip LED – 2023 – iluminat interior	5,495	103,583	45,715	2,3	2023
Înlocuirea sistemului de iluminat cu iluminat tip LED – 2023 – iluminat exterior – 2 turnuri de iluminat	5,447	192,688	45,316	4,3	2023

### Producția de energie

Centrala termică pe biomasă este o instalație termoeenergetică în cogenerare, care utilizează biomasă drept combustibil principal și produce:

- energie termică (aer fierbinte) utilizată în uscătoarele aferente instalației de producție plăci OSB pentru uscarea aşchiilor;
- energie electrică (abur fierbinte) care este utilizată pe amplasament și/sau livrată în Sistemul Energetic Național (SEN).

După treapta de cogenerare, pentru atingerea coeficientului de eficiență energetică a instalației, apa fierbinte (agent termic) va fi utilizată pentru scopuri menajere și tehnologice (spălarea și încălzirea buștenilor, agent termic transferat la Instalația de producție plăci PAL pentru preuscarea aşchiilor SM și abur la Fabrica de adezivi).

În tabelul de mai jos sunt prezentate cantitățile de energie termică și electrică produse în cadrul centralei termice pe biomasă, în anul 2023

4

**Tabel 11 – Producția de energie termică și electrică a Centralei termice pe biomasă, 2023**

	ian	feb	mar	apr	mai	iun	iul	aug	sept	oct	nov	dec	Total 2023
<b>Energie termică livrată 2023 [MWh]</b>													
Gaze fierbinți la uscător SM OSB	3.857,31	2.678,38	1.279,44	2.493,56	2.265,50	4.024,38	4.360,28	3.058,17	1.725,63	8,15	3.385,50	1.905,35	<b>31.041,65</b>
Gaze fierbinți la uscător SS OSB	6.145,38	9.280,13	8.012,75	10.529,88	10.872,63	7.232,06	7.565,38	8.281,00	5.274,95	11.982,35	8.843,33	8.203,14	<b>102.222,96</b>
Apă caldă la preuscător PAL (Stela)	2.898,50	3.527,06	2.745,72	3.131,88	2.672,81	1.948,00	1.973,63	1.213,56	491,06	2.048,94	2.398,81	2.973,00	<b>28.022,97</b>
Apă caldă la încălzire OSB(deicing)	2.527,66	2.888,73	2.120,97	2.005,73	931,61	746,27	1.721,89	1.713,86	976,97	2.360,09	2.938,97	2.923,42	<b>23.856,17</b>
Abur la producție adevizi	224,89	234,54	203,82	212,83	237,63	238,75	284,37	268,42	189,64	233,34	311,84	236,94	<b>2.877,00</b>
Apa calda consum propriu centrala	448,54	525,11	424,88	548,46	553,49	467,35	466,17	447,72	288,95	441,59	434,93	245,92	<b>5.293,12</b>
Abur consum propriu centrala	647,34	743,09	589,79	863,28	924,63	880,27	909,84	929,98	600,13	1.000,09	1.006,27	753,33	<b>9.848,03</b>
<b>TOTAL MWh</b>	<b>16.749,62</b>	<b>19.877,02</b>	<b>15.377,37</b>	<b>19.785,62</b>	<b>18.458,30</b>	<b>15.537,08</b>	<b>17.281,55</b>	<b>15.912,71</b>	<b>9.547,32</b>	<b>18.074,55</b>	<b>19.319,66</b>	<b>17.241,10</b>	<b>203.161,89</b>
<b>Energie electrică produsă în 2023 [MWh]</b>													
<b>Energie (activă) ST110/20kV</b>	<b>6.127,77</b>	<b>7.055,45</b>	<b>5.407,55</b>	<b>7.185,83</b>	<b>7.583,87</b>	<b>7.068,88</b>	<b>7.451,43</b>	<b>7.516,48</b>	<b>4.377,09</b>	<b>7.276,94</b>	<b>6.945,19</b>	<b>5.478,20</b>	<b>79.474,68</b>



## 2.5 Consumul de gaz metan

Gazul metan se asigură de la rețeaua de transport prin intermediul unei stații de reglare/măsurare, în baza unui contract încheiat cu furnizorul de gaz OMV PETROM S.A. pentru perioada octombrie 2022 - martie 2024 .

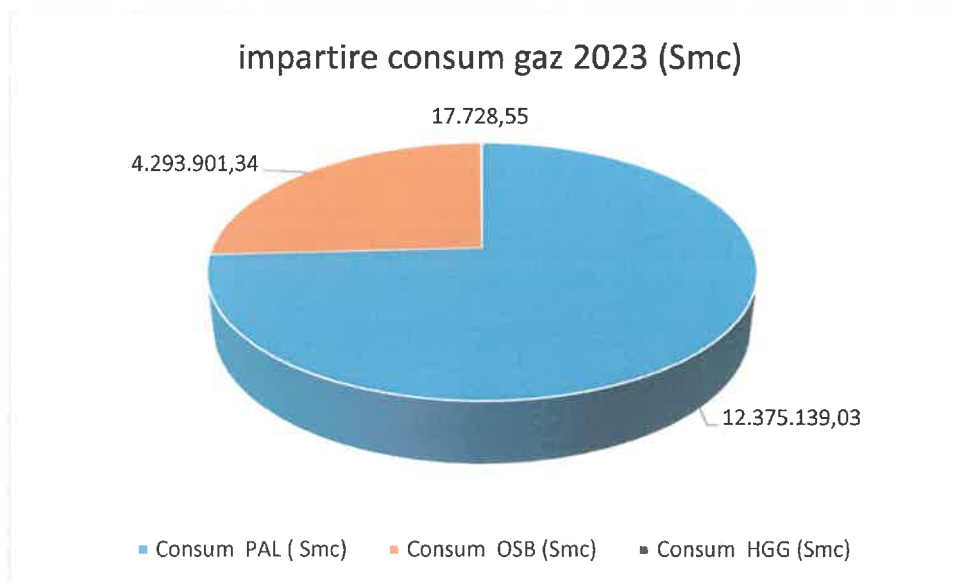
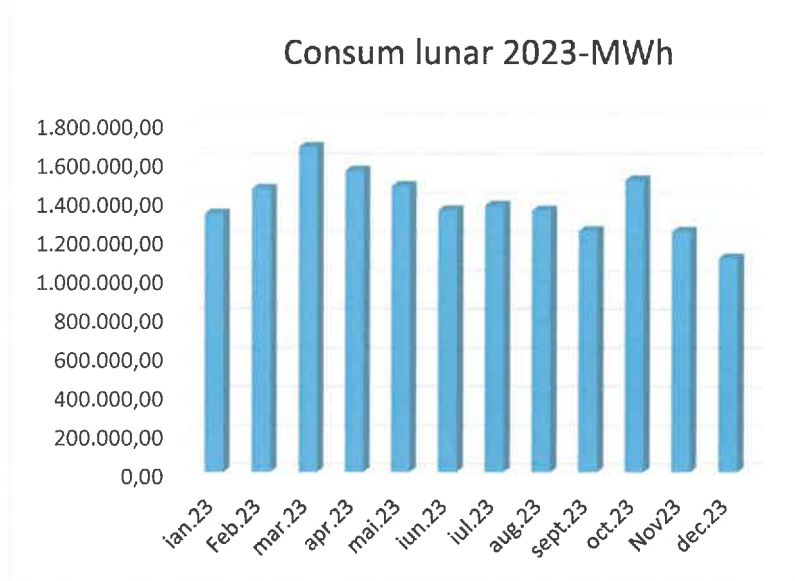


Figura 5 – Consumul de gaz metan, 2023

### Total consum 2023: 16.686.768,92 Smc

Instalațiile de pe platforma industrială EGGER sunt racordate la conducta de transport prin intermediul unei conducte de 3.000 m (Dn 200), până într-o stație de reglare-măsurare (SRM). Stația de reglare măsurare se află în gestiunea TRANSGAZ S.A., și este amplasată pe teritoriul EGGER Romania S.R.L. Presiunea gazelor de la cea de transport este redusă la valoarea de 3,50 bari prin intermediul unor regulatoare de presiune. Aceasta se măsoară cu ajutorul unor contoare mecanice conectate la convertorul de volum FLOBOSS S600. Presiunea maximă de alimentare a instalațiilor este de maxim 200 mbari, iar pentru cazanul de încălzire (hala 20B) este de maxim 20 mbari. Consumul fiecărei instalații este contorizat individual prin contoare mecanice proprii.



**Consumul lunar de gaz metan, 2023**

**Tabel 12 – Consumul de gaz metan, 2023**

Luna	Consum lunar Smc
Ianuarie	1.334.258,50
Februarie	1.462.514,71
Martie	1.678.216,16
Aprilie	1.556.400,55
Mai	1.476.632,26
Iunie	1.351.341,57
Iulie	1.376.436,20
August	1.350.539,86
Septembrie	1.245.447,69
Octombrie	1.508.084,30
Noiembrie	1.242.219,91
Decembrie	1.104.677,21
<b>Total consum anul 2023</b>	<b>16.686.768,92</b>

## Modul de gestionare al deșeurilor

Deșeurile generate din activitățile desfășurate de EGGER Romania S.R.L. sunt deșeuri rezultate din procesele tehnologice, precum și din activitățile auxiliare (întreținere și reparații, testare calitate produse etc.) și cele administrative. Acestea sunt colectate și depozitate pe categorii, în zone dedicate, și etichetate corespunzător.

Principalele tipuri de deșeuri care rezultă de la prelucrarea lemnului în **instalația de producție plăci PAL** sunt:

- Așchii din lemn (de la prelucrarea lemnului brut);
- Plăci defecte (de la decupaj, rupere, eroare de producție, etc.);
- Praf de lemn de la sitele de sortare calitativă și cantitativă a așchiilor;
- Praf de lemn provenit de la instalațiile de filtrare;
- Praf de lemn provenit de la șlefuirea și dimensionarea plăcilor;
- Hârtie impregnată.

Principalele tipuri de deșeuri care rezultă de la prelucrarea lemnului în **instalația de producție plăci OSB** sunt:

- Coajă de lemn (rezultată în urma procesului de decojire a buștenilor);
- Așchii de lemn (de la prelucrarea lemnului brut);
- Praf de lemn de la sitele de sortare calitativă și cantitativă a așchiilor;
- Praf de lemn provenit de la instalațiile de filtrare;
- Resturi de material lemnos granulat de la dimensionarea plăcilor OSB, frezare, lambă și uluc;
- Plăci defecte (de la decupaj, rupere, eroare de producție, etc.);
- Șlam provenit de la instalația de epurare a gazelor WESP;
- Șlam provenit din etapa de spălare a buștenilor (particule de lemn și coajă, nisip).

Principalul tip de deșeu care rezultă în urma funcționării **centralei termice pe biomasă** este amestecul de cenușă (cenușă zburătoare provenită de la cicloane și cenușă umedă provenită de la grătarul camerei de ardere).

În anul 2023 depozitarea temporară a deșeurilor rezultate din activitate, valorificarea și eliminarea acestora s-a realizat în baza contractelor încheiate cu societăți autorizate.

În tabelele de mai jos se prezintă situația centralizată privind aceste deșeuri, pentru anul 2023:

Tabel 13 - Deșeuri periculoase – Instalația de producție plăci PAL și instalația de producție plăci OSB

Denumire deșeu	Cod deșeu	Stoc 2022	Cantitate generată 2023	UM	Cantitate valorificată 2023	Denumire firmă valorificare		Cantitate eliminată 2023	Denumire firma eliminare	Rămas stoc 2023	Transf. în afara societății pentru valorificare	Transf. în afara societății pentru eliminare
ulei hidrolic	13 01 10*	1,798	2	tone	0,98 1,1	Apisorelia Eco Dem Collect		0		1,718	2,08	0
deșeuri grase uleioase	15 02 02*	0	17,228	tone	15,188	Inciner Waste Recycle Eco Dem Collect		0		0,39	16,838	0
ulei uzat	13 02 05*	0,98	11,808	tone	10,588 2,2	Allied Green Eco Dem Collect		0		0	12,788	0
ulei separator produse petroliere	130508*	0	5,656	tone	3,785 1,871	Eco Dem Collect		0		0	5,656	0
vaselină uzată	12 01 12*	0,08	0,55	tone	1,703	Apisorelia Apisorelia		0		0,63	0	0
emulsie neclorurată	13 01 05*	0,718	7,789	tone	8,507	Inciner Waste Recycle Eco Dem Collect Apisorelia		0		0	8,507	0
furtunuri hidrolice	16 01 21*	0	1,01	tone	0,699 0,311	Eco Dem Collect Apisorelia		0		0	1,01	0
nămol cu conținut emulsie	12 01 14*	1	18,695	tone	18,695	Inciner Waste Recycle		0		0	18,695	0
lacuri si vopsele uzate	08 01 11*	0,04	0,85	tone	0,78	Apisorelia		0		0,11	0,78	0
toluen uzat	14 06 03*	0,04	0,26	tone	0,18 0,12	Eco Dem Collect Apisorelia		0		0	0,3	0
deșeuri subst. periculoase	16 05 06*	0,002	0,0399	tone	0,032 0,0099	Eco Dem Collect Apisorelia		0		0	0,0419	0
butelii sub presiune (doze spray)	15 01 11*	0	1,076	tone	0,706 0,37	Eco Dem Collect Apisorelia				0	1,076	0
ambalaje contaminate	15 01 10*	0	0,97	tone	0,664 0,306	Eco Dem Collect Apisorelia		0		0	0,97	0

Denumire deșeu	Cod deșeu	Stoc 2022	Cantitate generată 2023	UM	Cantitate valorificată 2023	Denumire firmă valorificare	Cantitate eliminată 2023	Denumire firma eliminare	Rămas stoc 2023	Transf. în afara societății pentru valorificare	Transf. în afara societății pentru eliminare
lămpi vapor mercur filtre ulei	20 01 21*	0,075	0,2	tone	0,25	Recolamp			0,025	0,25	
acumulatori uzați	16 06 01*	0,33	0,13	tone	0,46	Simrofer	0		0	0,46	
filtre ulei	16 01 07*	0,1	1,245	tone	0,889	Eco Dem Collect	0		0	1,345	
Lichide apoase butelii sub presiune (doze spray)	07 04 01*	0	1,8	tone	0	Apisorelia	1,8	Demeco	0	0	1,8
	16 05 04*	0	0	tone	0		0		0	0	0
<b>Transfer EPRTR</b>											
<b>Total deșeuri periculoase</b>		<b>4,163</b>	<b>71,3079</b>		<b>69,6969</b>		<b>1,8</b>		<b>2,873</b>	<b>70,7969</b>	<b>1,8</b>

**Tabel 14 - Deșeuri nepericuloase - Instalația de producție plăci PAL și instalația de producție plăci OSB**

Denumire deșeu	Cod deșeu	Stoc 2022	Cantitate generată 2023	UM	Cantitate valorificată 2023	Denumire firmă valorificare	Cantitate eliminată 2023	Denumire firma eliminare	Rămas stoc 2023	Transf. în afara societății pentru valorificare	Transf. în afara societății pentru eliminare
deseuri ambalaje sarma	15 01 04	0	20,326	tone	14,326	Simrofer	0		6	14,326	
deșeuri fier	16 01 17		33,04	tone	33,04	Simrofer	0			33,04	
deșeuri fier	17 04 05	0	441,096	tone	61,646	Metal Fier Veronica	0		0	61,646	
					379,45	Simrofer				379,45	
deșeu Al	17 04 02	0,75	17,894	tone	18,244	Simrofer	0		0,4	18,244	
deșeu cablu Cu	17 04 11	0,3	4,064	tone	3,964	Simrofer	0		0,4	3,964	

Denumire deșeu	Cod deșeu	Stoc 2022	Cantitate generată 2023	UM	Cantitate valorificată 2023	Denumire firmă valorificare	Cantitate eliminată 2023	Denumire firma eliminare	Rămas stoc 2023	Transf. în afara societății pentru valorificare	Transf. în afara societății pentru eliminare
șpan feros	12 01 01	2,1	4,732	tone	5,332	Simrofer	0		1,5	5,332	
anvelope uzate	16 01 03	0	9,844	tone	9,344	Tehnocomputers	0		0,5	9,344	
filtre saci	15 02 03	0	43,921	tone	2,428	Apisorelia	0		5,368	43,921	0
					2,94	Eco Dem Collect					
					38,553	Inciner Waste Recycle					
material abraziv uzat	12 01 21	0,05	0,43	tone	0,35	Inciner Waste Recycle	0		0,13	0,35	0
DEEE	20 01 36	0	3,364	tone	3,184	Recolamp	0		0,45	3,184	0
hârtie impregnată	08 04 10	31,4	719,1	tone	554,16	Erecycle Terra	179,862	Demeco	16,478	554,16	179,862
ambalaje carton	15 01 01	0	225,947	tone	225,947	Rotmac Eco	0			225,947	
hârtie producție	20 01 01	0	235,174	tone	235,174	Rotmac Eco	0			235,174	
ambalaje plastic	15 01 02	0	53,869	tone	53,869	Rotmac Eco	0			53,869	0
mase plastice	20 01 39	0	0,73	tone	0,73	Rotmac Eco				0,73	
deșeu umed	10 01 19	0	741,4	tone	741,4	EGGER(centrala)					
nămol stație	19 08 05	0	104	tone	84	Servicii Comunale			20	84	0
cenușă	10 01 01		13.624,34	tone			13.624,34	Fertisol			13624,34
deșeu menajer	20 03 01		59,718	tone			59,718	Servicii Comunale			59,718
praf de lemn	03 01 05		86234,31	tone	86234,31	EGGER				0	
coaja	03 01 01	621,55	40432,5	tone	40001,5	EGGER Centrala			1052,55	0	
placi PAL defecte	03 01 05		852,4	tone	852,4	EGGER RO					

Denumire deșeu	Cod deșeu	Stoc 2022	Cantitate generată 2023	UM	Cantitate valorificată 2023	Denumire firmă valorificare	Cantitate eliminată 2023	Denumire firma eliminare	Rămas stoc 2023	Transf. în afara societății pentru valorificare	Transf. în afara societății pentru eliminare
Biomasă	03 01 05	992,05	39659,15	tone	39961,35	EGGER Centrala			689,85		
granulat, capete, tocătură OSB	03 01 99	0	29413,75	tone	29413,75	EGGER RO					
ambalaje lemn	15 01 03	0	78,34816	tone	78,34816	EGGER PAL			0		
resturi de la tocarea ambalajelor de lemn (de la separator metale)	19 12 12	0	965,952	tone	965,95	Metal Fier Veronica			0,00	965,95	
deșuri rezultate de la sortarea ambalajelor de lemn, plastic și carton	19 12 12	0	148,057	tone	148,057	Rotmac Eco				148,057	
parbrize uzate	16 01 20	0	0,097	tone	0,097	Eco Dem Collect				0,097	
sticla uzata	15 01 07		0,24	tone	0,24	Rotmac Eco				0,24	0
Deseuri vata minerala	17 06 04		7,26				7,26	Demeco			7,26
<b>Transfer EPRTR</b>											
<b>Total deșuri nepericuloase</b>		<b>1648,2</b>	<b>214.135,323</b>		<b>200.124,085</b>		<b>13.871,18</b>		<b>1.793,626</b>	<b>2841,027</b>	<b>13871,18</b>

### 3 Realizarea măsurilor din Planul de revizii și întreținere a instalațiilor

În cazul apariției unor dereglări sau defecțiuni care nu justifică solicitarea de echipe externe, întreținerea instalațiilor se realizează de către personalul atelierului de mentenanță.

În cadrul EGGER Romania S.R.L. se întocmește anual un Plan de Revizii și Întreținere a Instalațiilor.

În tabelul de mai jos sunt prezentate lucrările de mentenanță efectuate în cadrul instalației de producție plăci PAL, în anul 2023:

**Tabel 15 - Lucrări de mentenanță – Instalația de producție plăci PAL, 2023**

Nr. crt.	Instalația	Nr. de zile în care au avut loc opriri ale instalației	Durata staționării [h]
1	ContiRoll PAL	15 zile opri programate mentenanta (cca 52 zile cumulativ ore staționare)	1.147
2	Recycling	10 zile opriri programate mentenanta (cca 25 zile cumulativ ore staționare)	600
3	Hacke	9 zile opriri programate mentenanta HAKE 15 zile oprire programata -mentenanta PAL	cca 576
4	Hombak	15 zile opriri programate mentenanta (cca 52 zile cumulativ ore staționare)	1.147
5	KT1	10 zile opriri programate mentenanta (cca 62 zile cumulativ ore staționare)	1.480
6	KT2	8 zile opriri programate mentenanta (cca 64 zile cumulativ ore staționare)	1.524
7	KT3	12 zile opriri programate mentenanta (cca 69 zile cumulativ ore staționare )	1.653
8	Alim/evac./Ambalare KT	3 zile opri progr. menten. linie ambalare 10 zile oprire revizii PAL	312
9	Vits1	7 zile opriri programate mentenanta (cca 44 zile cumulativ ore staționare)	1.049
10	Vits2	7 zile opriri programate mentenanta (cca 22 zile cumulativ ore staționare)	529
11	Vits3	6 zile opriri programate mentenanta (cca 35 zile cumulativ ore staționare)	850
12	Schelling	4 zile opriri programate mentenanta (cca 219 zile cumulativ ore staționare)	5260

- Ore funcționare ContiRoll PAL= 7.512 [h/an];
- Ore funcționare Recycling=8.160 [h/an];
- Ore funcționare tocător Hombak=7.512 [h/an];
- Ore funcționare tocătoare HACKE=8.184 [h/an];
- Ore funcționare KT1= 7.280 [h/an];
- Ore funcționare KT2= 7.236 [h/an];
- Ore funcționare KT3= 7.107 [h/an];
- Ore funcționare Impregnare 1= 7.711 [h/an];
- Ore funcționare Impregnare 2= 8.231[h/an];



- Ore funcționare Impregnare 3= 7.910 [h/an];
- Ore de funcționare Schelling = 3.519 [h/an];
- Ore funcționare ambalare KT= 8.488 [h/an].

Total cheltuieli mentenanță 2023: Instalația de producție plăci PAL= **99.630.376,47 RON.**

În tabelul de mai jos sunt prezentate lucrările de mentenanță efectuate în cadrul instalației de producție plăci OSB și Centrala termică pe biomasă, în anul 2023:

**Tabel 16 - Lucrări de mentenanță – Instalația de producție plăci OSB și Centrala termică pe biomasă, 2023**

Nr. crt.	Instalația	Nr. de zile în care au avut loc opriri ale instalației	Durata staționării [h]
1	ContiRoll OSB	20 zile opriri programate (cca 63 zile cumulativ h staționare)	1.505
2	HGG	15 zile opriri programate	360
3	Nut & Feder OSB	6 zile opriri programate mentenanța	2720
4	Formatizare OSB	6 zile opriri programate mentenanța	3683

- Ore funcționare/an fără opriri pentru mentenanța ContiRoll OSB = 7.255 [h/an]
- Ore funcționare/an fără opriri pentru mentenanța formatizare OSB = 8.616 [h/an]
- Ore funcționare/an fără opriri pentru mentenanța Nut & Feder OSB = 8.616 [h/an]
- Ore funcționare/an fără opriri pentru mentenanța HGG = 8.400 [h/an]

Total cheltuieli mentenanță 2023: Instalația de producție plăci OSB și Centrala termică pe biomasă = **55.862.275,62 lei**

#### **4 Monitorizare, impactul activității asupra mediului**

În conformitate cu prevederile din AIM nr. 2/03.08.2018 revizuit 04.05.2022 emise de Agenția pentru Protecția Mediului Suceava și Autorizația de gospodărire a apelor nr. 197 din 03.10.2022, emisă de Administrația Bazinală de Apă Siret, monitorizarea factorilor de mediu se realizează cu laboratoare autorizate cu următoarea frecvență:

- Apele uzate menajere și pluviale de categoria a II-a evacuate în râul Suceava - monitorizarea următorilor indicatori: pH, materii în suspensii, CBO<sub>5</sub>, CCOCr, Azot total, amoniu (NH<sub>4</sub>), azotați (NO<sub>3</sub>), azotiți (NO<sub>2</sub>), fosfor total, substanțe extractibile, fenoli, reziduu filtrat la 105°C, cloruri, detergenți, sulfuri și H<sub>2</sub>S, sulfați, – cu frecvență bilunară;
- Emisii de poluanți în aer provenite din punctele de emisie din surse dirijate: NO<sub>x</sub> (exprimat în NO<sub>2</sub>), pulberi, formaldehidă (HCHO), TVOC (C total) – cu frecvență semestrială, iar pentru CO – frecvență anuală;
- Emisii de poluanți în aer provenite din sursele de emisie din instalații medii de ardere – cu frecvență anuală.

Conform prevederilor Autorizației integrate de mediu în vigoare, la limita celor mai apropiate receptori protejați, zgomotul datorat activității pe amplasament nu va depăși limita admisibilă prevăzută în STAS 10009/2017, însă nu este impusă efectuarea unei monitorizări. Totuși, EGGER Romania S.R.L. realizează monitorizări periodice.

#### 4.1 Monitorizarea apelor

Monitorizarea apelor se realizează prin Laboratorul de ape al SGA Suceava pe bază de comandă. Obiectul comenzii constă în efectuarea de analize fizico-chimice pentru determinarea indicatorilor de calitate ai apei deversate în emisar. Aceasta apă rezultă în urma mixării în bazinele de egalizare omogenizare a apelor uzate menajere de pe platforma EGGER epurate în stația de epurare, a apelor pluviale de categoria II preepurate și a apelor uzate tehnologice provenite de la EGGER Technologia S.R.L.

Apele uzate menajere generate pe platforma industrială EGGER de la grupurile sanitare și spălătoare, sunt preluate de rețelele de canalizare și transportate gravitațional către stația comună de epurare aparținând EGGER Romania S.R.L. După epurarea acestora în stația de epurare mecano-biologica de tip BIOMAT PRO, apele sunt evacuate în bazinele de egalizare-omogenizare din imediata vecinătate, după care sunt evacuate în Râul Suceava.

Apele uzate provenite de la sub-consumatorul EGGER Technologia S.R.L., care sunt evacuate în Suceava după amestecarea în bazinele de egalizare-omogenizare împreună cu apele menajere de pe platforma EGGER epurate și cele pluviale de categoria II preepurate, reprezintă ape convențional curate, fără încărcare de poluanți. Aceste ape sunt reprezentate de apele de refuz rezultate din stația de tratare a apei aparținând EGGER Technologia S.R.L., rezultate de la spălarea echipamentelor de filtrare apă brută, de la instalația de osmoza inversă, de la echipamentele de dedurizare din instalația de deionizare și degazeificare și apa de la purjele turnurilor de răcire.

Apele pluviale de categoria I împreună cu apele convențional curate provenite de la răcirea compresoarelor sunt dirijate în bazinul de retenție apă pluvială de categoria I având capacitatea de 25.700 m<sup>3</sup>. La atingerea cotei de preaplin, aceste ape sunt evacuate în canalul CP7 din imediata vecinătate a bazinului. Apa pluvială de categoria I împreună cu apa de la răcirea compresoarelor este refolosită parțial în stația de tratare a apei aparținând EGGER Technologia S.R.L. în funcție de calitatea apei. Bazinul de 25.700 m<sup>3</sup> apă pluvială de categoria I este populat cu diferite specii de pești, existența acestei biodiversități acvatice fiind dovada calității acestei ape.

În decursul anului 2023 au fost înregistrate mici depășiri la diverși indicatori de calitate, depășiri ce au fost notificate la G.N.M Suceava, ori de câte ori a fost cazul.



Foto 4 – Bazin de retenție apă pluvială de categoria I

În tabelul 17 sunt prezentate rezultatele analizelor chimice efectuate în 2023 din apa uzată prelevată de la punctul de evacuare a apelor uzate în emisar:

**Tabel 17 – Monitorizarea calității apei la punctul de evacuare în Râul Suceava, 2023**

Indicatori	reziduu filtrabil mg/l	pH	Suspensii mg/l	CBO5 mg O <sub>2</sub> /l	CCOCr mg O <sub>2</sub> /l	Azot total mg N /l	Amoniu mg NH <sub>4</sub> /l	Azotați mg NO <sub>2</sub> /l	Azotiți mg NO <sub>3</sub> /l	subst. extract.	Fosfor mg/l	Detergenți mg/l	Fenoli mg/l	Sulf și H <sub>2</sub> S mg/l	Sulfati mg/l	Cloruri mg/l
NTPA-001	1190	7,9	7,4	12,1	44,16	3,663	0,692	11,77	0,159	3	0,29	0,107	0,07	0,009	30,1	381
10.01.2023	1106	7,7	41	16,3	58,66	5,963	1,812	8,688	0,288	3	0,72	0,1	0,006	0,18	24,6	367
19.01.2023	1990	7,8	12	25,4	67,83	5,857	3,172	11,71	0,167	3	0,508	0,175	0,007	0,009	22,1	681
07.02.2023	1728	7,7	38	14,6	48,89	4,694	1,879	6,577	0,886	3	0,556	0,251	0,007	0,11	23,1	115
22.02.2023	1620	7,9	15	6,8	24,38	5,951	1,921	7,841	0,434	3	0,7	0,127	0,006	0,009	30,1	540
09.03.2023	814	7,6	23	19,4	57,28	5,524	0,291	9,143	1,422	3	0,432	0,113	0,006	0,14	21,2	182
29.03.2023	912	7,4	22	13,6	45,95	6,717	1,788	17,23	0,164	3	0,378	0,1	0,006	0,009	30,6	264
20.04.2023	874	7,9	19	14,1	47,98	7,841	1,81	13,02	0,313	3	0,318	0,261	0,006	0,11	31,4	249
02.05.2023	1268	7,7	18	7	24,28	6,846	1,105	20,73	0,318	3	0,5	0,1	0,005	0,009	54,7	437
22.05.2023	1012	8	20	11,6	40,12	5,898	0,263	14,04	0,309	3	0,34	0,274	0,007	0,1	35,8	258
08.06.2023	2058	7,8	9	4,1	17,98	4,022	0,298	15,7	0,108	3	0,21	0,3	0,007	0,1	53,9	662
26.06.2023	1598	8,3	15	6,7	43,11	4,788	0,387	7,453	0,407	3	0,61	0,359	0,006	0,11	33,6	608
05.07.2023	1160	7,7	18	17,3	55,32	4,571	0,658	5,051	0,806	3	0,63	0,1	0,006	0,1	41,4	402
20.07.2023	1340	8,2	13	6,7	31,88	4,566	1,061	7,77	0,498	3	0,76	0,146	0,007	0,1	37,9	426
02.08.2023	1302	8	18	16,9	57,12	4,49	1,033	4,647	0,488	3	0,57	0,136	0,007	0,15	38,3	406
23.08.2023	1068	8,1	8,8	4,3	13,78	2,415	0,285	4,618	0,097	3	0,36	0,145	0,007	0,1	36,1	295
06.09.2023	1188	7,5	12	7,7	27,28	2,813	0,576	7,426	0,031	3	0,23	0,1	0,005	0,11	32,4	414
19.09.2023	1032	8,1	8,2	16	57,02	3,099	0,375	5,661	0,517	3	0,72	0,177	0,008	0,1	28	288
04.10.2023	970	7,6	31	13,5	48,41	3,953	0,301	15,75	0,059	3	0,29	0,1	0,006	0,13	34,5	254
18.10.2023	1154	7,8	17	9,2	36,53	4,225	0,539	7,462	0,542	3	0,53	0,187	0,006	0,1	34,4	388
01.11.2023	1350	7,9	11	7,7	27,36	4,019	0,203	15,98	0,197	3	0,48	0,239	0,005	0,1	37,1	398
22.11.2023	750	7,5	15	10	35,68	3,241	0,739	6,605	0,407	3	0,3	0,133	0,007	0,25	32,7	194
07.12.2023	1760	8	6,5	6,6	28,75	4,436	0,696	13,04	0,214	3	0,45	0,236	0,006	0,1	36,6	590
18.12.2023	1512	7,9	6,8	6,2	21,66	3,277	0,876	9,63	0,37	3	0,381	0,148	0,005	0,1	39,8	536

\*Raportele au fost trimise și către APM și GNM, nr. înreg. 316/22.01.2024 (Sem.2), nr. înreg. 1946/17.07.2023 (Sem.1)

**Tabel 18 – Cantitatea de apă uzată evacuată în emisar – Râul Suceava, 2023**

Perioada	30.12- 31.01.23	31.01- 28.02.23	28.02- 31.03.23	31.03- 28.04.23	28.04- 31.05.23	31.05- 30.06.23	30.06- 31.07.23	31.07- 31.08.2023	31.08- 29.09.2023	29.09- 31.10.2023	31.10- 29.11.2023	29.11- 29.12.2023	Total 2023
Apa evacuată în Suceava [m <sup>3</sup> ]	36262	37.862	44.798	53.631	67.294	43.333	53.412	49.636	39.204	35.940	34.940	36.803	<b>533.115</b>

#### **4.2 Monitorizarea aerului**

Monitorizarea emisiilor se face conform prevederilor Autorizației Integrate de Mediu în vigoare, iar rezultatele măsurărilor efectuate de laborator extern acreditat pe baza probelor prelevate la punctele de evacuare a emisiilor în atmosferă, sunt prezentate în tabelele de mai jos:

Rapoartele de emisii aer semestrul I și semestrul II 2023

au fost transmise către APM Suceava astfel:

- Raport emisii aer semestrul I 2023 – adresa înregistrată EGGER nr. 1239 din 20.04.2023
- Raport emisii aer semestrul II 2023– adresa înregistrată EGGER nr. 3408 din 20.11.2023.



**Foto 5 – Uscător**

În tabelul de mai jos sunt prezentate rezultatele monitorizărilor emisiilor în aer ale EGGER Romania S.R.L. la Instalația de producție plăci PAL în anul 2023 pentru semestrele I și II.

**Tabel 19 – Rezultatele monitorizărilor emisiilor în aer – Instalație de producție plăci PAL**

Sursa	Punct de emisie (Coș)	Combustibilul utilizat	Poluant	VLE conform AIM nr. 2 revizuit 04.05.2022	Valoare măsurată raportată la O ref. (mg/Nm <sup>3</sup> ) Sem. I	Valoare măsurată raportată la O ref. (mg/Nm <sup>3</sup> ) Sem. II
Uscarea aşchiilor SS	A1-03.1	Praf de lemn + gaz metan	NOx	250	217	224,66
			CO**	-	106,2	180,66
Pulberi			30	7,08	8,68	
Formaldehidă			10	4,606	1,2062	
COT			200	127	181	
Presare covor și răcire plăci	A2-01.1	Gaz metan	NOx**	-	9,5	36,8
			CO**	-	<1,25	<1,25
			COT	30	8,39	9,18
			Formaldehidă	10	3,675	1,4034
Instalație de impregnare linia I	A2-02.1	Gaz metan	NOx**	-	4,28	39,16
			CO**	-	<1,25	<1,25
			COT	30	9,15	9,36
			Formaldehidă	10	0,5832	1,541
Instalație de impregnare linia II	A2-03.1	Gaz metan	NOx**	-	4,7	19,56
			CO**	-	<1,25	2,74
			COT	30	10,0	12,2
			Formaldehidă	10	3,737	2,04

\*\*Prin Decizia (UE) 2015/2119 (decizia BAT) nu se impun valori limită de emisie pentru CO și NOx; se va asigura însă în continuare monitorizarea acestor parametri

În tabelul de mai jos sunt prezentate rezultatele monitorizărilor emisiilor în aer ale EGGER Romania S.R.L., Instalația de producție plăci OSB și centrala termică pe biomasă în anul 2023 pentru semestrele I și II.

**Tabel 20 - Rezultatele monitorizărilor emisiilor în aer – Instalație de producție plăci OSB și Centrala termică pe biomasă, 2023**

Sursa	Punct de emisie (Coș)	Combustibilul utilizat	Poluant	VLE conform AIM nr. 2 din 03.08.2018 revizuit 04.05.2022	Valoare măsurată raportată la O ref. (mg/Nm <sup>3</sup> ) Sem. I	Valoare măsurată raportată la O ref. (mg/Nm <sup>3</sup> ) Sem. II
Arderea combustibilului în cazanul cu biomasă + ardere combustibil în camera de ardere SM + uscarea aşchii în uscătoare (coș EWK-WESP)	D1-5	Biomasă + Gaz metan	NOx	250	142	147
			CO**	-	17,46	16,3
			Pulberi	30	3,9	1,82
			HCHO	20	3,004	0,2385
			COT	400	140,3	81,5
Presarea aşchiilor – presa ContiRoll	Scruber D1-10	-	COT	100	17,2	21,06
			HCHO	15	6,164	0,1498
			Pulberi	15	3,56	4,24

\*\*Prin Decizia (UE) 2015/2119 (decizia BAT) nu se impun valori limită de emisie pentru CO; se va asigura însă în continuare monitorizarea acestui parametru.

În tabelul de mai jos sunt prezentate rezultatele monitorizării emisiilor din instalațiile medii de ardere conform 10.1.1.2 din AIM nr. 2/03.08.2018, revizuita 04.05.2022:

**Tabel 21 – Rezultatele monitorizării emisiilor din instalațiile medii de ardere, 2023**

Sursa	Punct de emisie (Coș)	Combustibilul utilizat	Poluant	VLE conform AIM nr. 2 din 03.08.18 rev.04.05.2022	Valoare medie măsurată raportată la O ref. (mg/Nm <sup>3</sup> )
Cazan ulei termic presa ContiRoll	A1-05.6	Gaz metan	NOx	350	162,66
			CO	100	1,51; <1,25;<1,25
Cazan ulei termic prese secv. scurtă KT	A4-06.1	Gaz metan	NOx	350	186,33
			CO	100	<1,25
Cazan ulei termic presa ContiRoll	D1-16	Gaz metan	NOx	350	118,67
			CO	100	<1,25

Conform § 13.2.1.2. din AIM nr. 2/03.08.2018, revizuita 04.05.2022, frecvența de monitorizare impusă instalațiilor medii de ardere (coșurile A1-05.6, A4-06.1 respectiv D1-16) este anuală până la 31.12.2024, ulterior va deveni la fiecare 3 ani.

Cantitatea de CO<sub>2</sub> emisă în 2023 din instalațiile EGGER Romania S.R.L., a fost calculată conform Autorizației GES nr. 59 din 16.02.2021 rev. 11.07.2022, respectând Planul de monitorizare și raportare a emisiilor GES aprobat de ANPM și cerințele Regulamentului (UE) nr. 601/2012 privind monitorizarea și raportarea emisiilor de gaze cu efect de seră. Cantitatea de CO<sub>2</sub> calculată, verificată de verificator acreditat conform prevederilor legale în vigoare în domeniul schemei de comercializare a certificatelor de emisii GES pentru perioada 2021-2030, și aprobată de ANPM a fost de 55.779 t CO<sub>2</sub> în 2023.

### 4.3 Monitorizarea zgomotului

În ceea ce privește zgomotul, nu există receptori afectați sau locații sensibile la zgomot expuse poluării sonore. Conform AIM nr. 2 din 2018, revizuită 04.05.2022, capitol 13.9 nu se impune monitorizarea zgomotului – vezi Anexa 1 AIM - BAT4.

## 5 Inventarul pentru registrul E-PRTR

Conform Regulamentului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, activitatea desfășurată se încadrează astfel:

- Punctul 1.c. Sectorul energetic - centrale termice și alte instalații de ardere cu Pt > 50 MW;
- Punctul 6.b. Producerea și procesarea lemnului - Unități industriale pentru producția de hârtie și carton și a altor produse primare din lemn (precum placa aglomerată, placa fibrolemnoasă și placaj), cu capacitate de producție de peste 20 tone/zi.
- În continuare sunt prezentate emisiile înregistrate în Registrul PRTR în anul 2023 aferente anului 2022 care au fost verificate și validate APM și ANPM :

### 5.1 Datele raportate la registrul EPRTR în 2023, aferente anului 2022, care au fost validate de APM Suceava și ANPM.

#### 5.1.1 Emisii aer

Tabel 223 – Emisiile în aer, înregistrate în Registrul PRTR în 2023- aferente anului 2022

Nr. din Anexa III	Denumire poluant	Cantitatea totală anuală [kg/an]	Emisia accidentală [kg/an]	Metoda (M, C, E)*	Metoda utilizată
1	Dioxine și furani	0,000160	-	C	EMEP/EEA 2019
2	NMVOC	481.000	-	C	AP42; EMEP/EEA 2019 și bilanț COV impregnare
3	CO <sub>2</sub> excluzând biomasa	37.400.000	-	C	ETS
4	CO <sub>2</sub> incluzând biomasa	184.000.000	-	C	OTH (ETS și ghid IPPC)
5	NO <sub>x</sub>	150.000	-	C	EMEP/EEA 2019

\*M – măsurat, C – calculat, E – estimat

#### 5.1.2 Evacuarea deșeurilor periculoase (> 2 tone/an)



**Tabel 24 – Transferul de deșuri periculoase, înregistrate în Registrul PRTR- aferente anului 2022**

În interiorul țării	Metoda (M, C, E)*	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuală (t/an)	Numele și adresa valorificatorului/eliminatorului	Adresa amplasamentului efectiv de valorificare/eliminare
Pentru valorificare (R)	M	cântărire	84,2		
Pentru eliminare (D)	M	cântărire	3,68		
În exteriorul țării	Metoda (M, C, E)*	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuală [kg/an]	Numele și adresa valorificatorului/eliminatorului	Adresa amplasamentului efectiv de valorificare/eliminare
Pentru valorificare (R)	-	-	-	-	-
Pentru eliminare (D)	-	-	-	-	-

\*M – măsurat, C – calculat, E – estimat

**5.1.3 Evacuarea deșeurilor nepericuloase (> 2.000 tone/an)**

**Tabel 25 – Transferul de deșuri nepericuloase, înregistrate în Registrul PRTR- aferente anului 2022**

În interiorul țării	Metoda (M, C, E)*	Metoda utilizată	Cantitatea totală anuală [to/an]
Pentru valorificare (R)	M	cântărire	4.600
Pentru eliminare (D)	M	cântărire	12.000
In exteriorul țării	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizată	Cantitatea totală anuală [to/an]
Pentru valorificare (R)	M	cântărire	-
Pentru eliminare (D)	M	cântărire	-

\*M – măsurat, C – calculat, E – estimat

## 6 Gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje

EGGER Romania S.R.L. introduce pe piața națională ambalaje și este responsabil pentru deșeurile de ambalaje rezultate (generate) de la ambalajele produselor introduse pe piață.

În anul 2023, atingerea obiectivelor s-a realizat:

- Prin intermediul unei societăți de preluare a responsabilității
- Prin contracte de valorificare deșeurilor de ambalaje cu companii specializate
- Prin reciclare deșeurilor lemnoase în instalație proprie autorizată.

Obiectivele anuale de reciclare realizate în mod individual au fost îndeplinite astfel:

**Tabel 23 – Obiective anuale individuale de reciclare, 2023**

Material	Obiectiv minim de reciclare	Obiectiv realizat individual
Hârtie și carton	65%	69,2%
Lemn	20%	68,7%
Total reciclare	60%	68,8%
Total valorificare	65%	68,8%

În tabelul de mai jos sunt prezentate cantitățile de ambalaje introduse pe piață, cantitățile de ambalaje transferate la OIREP și cantitățile de deșeurilor de ambalaje reciclate în mod individual:

**Tabel 24 – Situație ambalaje, 2023**

Tip material	Total introdus pe piață 2023	Total transferat O.I.R.E.P. 2023	Total reciclat în mod individual
Sticlă	6.800	6.800	0
Plastic	139.462	139.462	0
<i>din care PET</i>	190	190	0
Hârtie și carton	1.129.568	1.064.568	45.000
Metal	35.293	35.293	0
<i>din care AL</i>	6	6	0
Lemn	4.613.168	4.325.168	197.771
<b>Total (kg)</b>	<b>5.924.487</b>	<b>5.571.487,10</b>	<b>294.467</b>

## 7 Costuri de mediu

În tabelul de mai jos sunt prezentate succint principalele costuri de mediu ale EGGER Romania S.R.L. pentru respectarea condițiilor impuse de autorizațiile de mediu privind monitorizarea factorilor de mediu apă și aer, precum și gestionarea corespunzătoare a deșeurilor generate în urma desfășurării activității. De asemenea, conform cerințelor legislației de mediu și a autorizațiilor de mediu, pe parcursul anului 2023, societatea a achitat taxele datorate către Administrația Fondului pentru Mediu.

**Tabel 25 – Principalele cheltuieli alocate protecției mediului, 2023**

Nr. crt.	Denumire lucrare	Realizat 2023[RON]
1	Management apa	458.899
	Penalități depășiri parametri apă uzată	2.496
2	Monitorizare emisii atmosferice	169.309
3	Gestionarea deșeurilor	988.826
4	Taxe de Mediu	216.233
	Cheltuieli transfer responsabilitate pentru îndeplinire obiective reciclare ambalaje și DEEE (contracte OIREP)	1.974.098
5	Cheltuieli audit ISO 14001 și îndeplinire obligații legale conform ISO 14001, consultanță de mediu, instruire personal	318.212

Cheltuielile alocate managementului mediului in 2023 totalizează **4.125.577 RON ~ 834.124 EUR.**

## 8 Reclamații, sesizări

În cursul anului 2023 EGGER Romania S.R.L. a funcționat în baza Autorizației integrate de mediu nr. 2 din 3.08.2018 revizuita 04.05.2022

A fost înregistrată la sediul GNM-CJ Suceava petiția nr.4140/S-382/14.12.2022 . În urma acestei reclamații EGGER Romania a fost inspectata de GNM- CJ Suceava în data de 12.01.2023 și 21.04.2023, fără a se constata neconformități și fără a fi impuse sancțiuni, EGGER Romania respectând condițiile impuse prin AIM.

## 9 Măsurile dispuse de autoritățile de control pe linie de mediu și modul de rezolvare

Conținutul măsurilor impuse la controalele efectuate în anul 2023 de Autoritățile de reglementare precum și modul de realizare al acestora sunt prezentate în tabelul de mai jos:

**Tabel 26 – Măsurile impuse de către Garda Națională de Mediu în urma controalelor, 2023**

Nr. înregistrare	Măsura impusă	Termen limită de realizare	Modul de realizare	Termenul efectiv de realizare
RI 107 / 12.01.2023 G.N.M.-CJ Suceava	Pentru a se verifica amplasamentul, instalațiile și condițiile de prelevare, se va notifica G.N.M.-CJ. Suceava cu minimum 5 zile înainte de efectuarea măsurătorilor aferente monitorizării emisiilor în aer din sem I al anului 2023	28 martie 2023	A fost notificat G.N.M.-CJ. Suceava prin adresa înregistrată EGGER nr. 988 din 22.03.2023 privind programul determinărilor de emisii sem I 2023, efectuate în perioada 03.04-05.04.2023	22.03.2023
RI 1123/ 03.04.2023 G.N.M.-CJ Suceava	Rezultatele monitorizării emisiilor în aer ale EGGER România respectiv rapoartele de încercare aferente semestrului I 2023, se vor înainta GNM -CJ Suceava	21.04.2023	A fost transmis raportul de emisii sem I 2023- adresa EGGER România nr 1239 din 20.04.2023	20.04.2023
RI nr.1122 din 03.04.2023 G.N.M.-CJ Suceava	Se vor respecta prevederile HG nr 1074 /2021 privind stabilirea sistemului garanție-returnare pentru ambalaje primare nereutilizabile	09.12.22- permanent	Se respecta HG 1074/2021 privind stabilirea sistemului de garanție- returnare pentru ambalajele primare nereutilizabile	permanent
RI nr.2865 din 21.09.2023 G.N.M.-CJ Suceava	Se va efectua verificarea tuturor zonelor/recipientilor de stocare a subst și preparatelor și unde este cazul se va reface etichetarea conf pictogramelor prevăzute în FDS și conf regulamentul CE nr 1272/2008 privind clasificarea și etichetarea și ambalarea substanțelor și amestecurilor	15.10.2023	A fost făcută verificarea - notificare îndeplinire măsuri Adresa nr 3136 din 26.10.2023	imediat
R.I. nr. 2860/20.09.2023	În cazul apariției unui incident cu potențial efect asupra factorilor de mediu , se vor lua măsuri imediate ptr. eliminarea efectelor urmate de măsuri de eliminare în totalitate a efectelor asupra aerului, apelor, solului și subsolului	20.09.2023	Instalațiile de depozitare motorină/ GPL respecta prevederile legale în vigoare	permanent

**Sanțiuni în timpul inspecțiilor:** Nu este cazul

## 10 Vize anuale

Prin Decizia nr. 455 din 09.06.2023 a fost aplicata viza anuala pentru autorizatia AIM nr 2 din 03.08.2018 Revizuita in data 04.05.2022, viza fiind valabila ptr perioada 03.08.2023-03.08.2024.

## 11 Modul de respectare a obligațiilor impuse prin Autorizația Integrată de Mediu

În capitolele precedente au fost prezentate principalele acțiuni întreprinse de EGGER Romania S.R.L. în scopul respectării obligațiilor impuse de legislația de mediu de Autorizația integrată de Mediu nr. 2 din 3.08.2018 revizuita 04.05.2022 emisă de A.P.M Suceava.

Complementar acestora, societatea și-a îndeplinit obligațiile periodice de raportare privind emisiile în aer și apă, aferente fondului de mediu, privind deșeurile generate pe amplasament, privind modificările intervenite în procesele tehnologice, privind schimbarea datelor care au stat la baza emiterii autorizațiilor.

Pentru anul 2023 EGGER Romania S.R.L. consideră îndeplinite obligațiile impuse prin actele de reglementare.

## 12 Anexe

- Raport emisii aer semestrul I 2023 – adresa înregistrată EGGER nr. 1239 din 20.04.2023
- Raport emisii aer semestrul II 2023 – adresa înregistrată EGGER nr. 3408 din 20.11.2023
- Raport monitorizare calitate apă nr. 316/22.01.2024 (Sem.2), nr. 1946/17.07.2023 (Sem.1)

**Administrator:**

Christoph PIRCKMAYER

**Întocmit,**

Responsabil Protecția Mediului

ing. Rozalia BACIU

Responsabil Protecția mediului,

ecol. Bogdan SILVESTRU

Responsabil Protecția mediului,

Corina MAFTEI

**Verificat,**

Coordonator departament EHS-E

ing. Teodor BRĂESCU

RĂDĂUȚI - martie 2024

Actualizat :29.04.2024