

**MORE FROM WOOD.**



**Raport Anual de Mediu  
EGGER Technologia 2023**



## Cuprins

1	Date de identificare a titularului activității .....	4
2	Date privind desfășurarea activității .....	6
3	Utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare-consumuri specifice .....	9
4	Managementul deșeurilor .....	15
5	Realizarea măsurilor din planul de revizii și întreținere a instalațiilor .....	18
6	Monitorizare, impactul activității asupra mediului .....	20
7	EPRTTR – registrul poluanților transferați .....	27
8	Costuri de mediu.....	29
9	Reclamații de mediu .....	31
10	Măsuri dispuse de autoritățile de control pe linie de mediu și modul de rezolvare.....	31
11	Modul de respectare a obligațiilor impuse prin autorizația Integrată de mediu.....	33

MORE FROM WOOD.

01.

Date de identificare a  
titularului activității



## 1 Date de identificare a titularului activității

<b>Numele societății comerciale:</b>	EGGER Technologia S.R.L.																		
<b>Adresa:</b>	Str. Austriei nr. 2, cam.3, cod poștal 725400, municipiul Rădăuți, jud. Suceava																		
<b>Telefon:</b>	+40372438000																		
<b>Fax:</b>	+40372468000																		
<b>E-mail:</b>	info-rau@egger.com																		
<b>Amplasarea activității:</b>	<p>Amplasament: extremitatea nord estică a județului Suceava, teritoriul administrativ al municipiului Rădăuți și comunei Satu-Mare, pe un teren cu folosință industrială, în partea de sud a zonei industriale EGGER HS Timber Productions, respectiv a platformei industriale EGGER</p> <p>Vecinătăți:</p> <p><i>la NNE</i> se află amplasamentul EGGER Romania S.R.L. iar <i>la ENE</i> la o distanță de cca. 1265 m față de limita amplasamentului Fabricii de adezivi, primele locuințe din Dornești</p> <p><i>la N și NV</i> se află zona industrială a Fabricii de produse lemnoase aparținând EGGER Romania S.R.L., după care urmează Fabrica S.C. HS Timber Productions S.R.L., apoi terenuri agricole ale municipiului Rădăuți, calea ferată și DN 17A</p> <p><i>la E</i> se află zona industrială EGGER, constând din teren viran, după care urmează terenuri agricole ale comunei Satu Mare, apoi la o distanță de peste 3.000 m râul Suceava și o cale ferată</p> <p><i>la S</i>, respectiv <i>SV</i> și <i>SE</i> se află canalul pârâului Saha, după care urmează terenuri agricole ale comunei Satu Mare, care sunt intersectate de DJ 178B, iar spre <i>S</i> și <i>SE</i> primele locuințe din Satu Mare (situate la 895 m și respectiv 1389 m de limita amplasamentului fabricii de adezivi)</p> <p><i>la V</i> se află zona industrială EGGER Romania S.R.L., inclusiv drumul de acces în zona industrială (Str. Austriei), după care urmează terenuri agricole ale comunei Satu Mare și ale municipiului Rădăuți, intersectate de DJ 178B, de pârâul Temnic (Pozen), respectiv de DN 17A, iar spre <i>VSV</i> la cca. 2.562 m se află primele locuințe din municipiul Rădăuți.</p>																		
<b>Coordonatele geografice ale amplasamentului (STEREO 70):</b>	X	Y																	
	572962,73	706321,86																	
	573016,93	706214,80																	
	573305,34	706495,30																	
	573384,19	706339,54																	
<b>Numărul instalațiilor:</b>	1																		
<b>Numărul orelor de funcționare pe an:</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nr. crt.</th> <th>Instalația</th> <th>Durata staționării [h]</th> <th>Ore funcționare efectivă 2023</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Producție Formox</td> <td>1479</td> <td>7281</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">2</td> <td rowspan="3">Producție adezivi și rășini</td> <td>Reactor RR 02 = 4228</td> <td>4532</td> </tr> <tr> <td>Reactor RR 03 = 4738</td> <td>4022</td> </tr> <tr> <td>Reactor RR 04 = 3679</td> <td>5081</td> </tr> </tbody> </table>	Nr. crt.	Instalația	Durata staționării [h]	Ore funcționare efectivă 2023	1	Producție Formox	1479	7281	2	Producție adezivi și rășini	Reactor RR 02 = 4228	4532	Reactor RR 03 = 4738	4022	Reactor RR 04 = 3679	5081		
Nr. crt.	Instalația	Durata staționării [h]	Ore funcționare efectivă 2023																
1	Producție Formox	1479	7281																
2	Producție adezivi și rășini	Reactor RR 02 = 4228	4532																
		Reactor RR 03 = 4738	4022																
		Reactor RR 04 = 3679	5081																
<b>Numărul angajaților:</b>	45																		
<b>Persoana de contact a companiei pe probleme de mediu:</b>	Responsabil de mediu: Rozalia Baciu mail: <a href="mailto:rozalia.baciu@egger.com">rozalia.baciu@egger.com</a> Telefon: +40 731 570 845																		

MORE FROM WOOD.

## 02.

Date privind  
de desfășurarea activității

Managementul de mediu  
Politica de mediu



## 2 Date privind desfășurarea activității

Categoria de activitate a EGGER Technologia S.R.L., conform anexa nr.1 din Legea 278/2013: pct. 4.1, litera b) Instalații chimice pentru producerea la scară industrială a substanțelor chimice organice de bază, precum: hidrocarburi ce conțin oxigen, precum alcoolii, aldehide, cetone, acizi carboxilici, esteri, acetați, eteri, peroxizi, rășini epoxidice.

Domeniul principal de activitate:



**Cod CAEN: 2014** – Fabricarea altor produse chimice, organice de bază

- 2052 – Fabricarea cleiurilor
- 2059 – Fabricarea altor produse chimice
- 3530 – Furnizarea de abur și aer condiționat
- 3600 – Captarea, tratarea și distribuția apei
- 4675 – Comerț cu ridicata al produselor chimice



**Cod SNAP: 0405** – Fabricarea produșilor chimici organici (ind. chimică)

- 0603 – Fabricarea produșilor organici pe bază de solvent (utilizarea solventilor)

EGGER Technologia S.R.L. deține următoarele autorizații pentru funcționare:

→ **Autorizație integrată de mediu nr. 11 / 26.10.2011;**

Emisă de A.P.M Suceava ; Revizuita 12.07.2021

→ **Autorizație de gospodărire a apelor nr. 214 revizuita 29.10.2021;**

Emisa de: A.N.A.R. – ABA Siret – Bacău. Valabilă până la: 29.10.2026;

**Autorizație privind gazele cu efect de seră nr. 67 / 18.02.2021**

Emisa de Ministerul Mediului Apelor și Pădurilor- ANPM- valabila pentru perioada 2020-2030;

Capacitățile de producție ale EGGER Technologia S.R.L. au fost:

Produse fabricate în 2023 Cod SNAP 0405	Capacități de producție maxim proiectate / autorizate conf. A.I.M nr. 11 din 26.10.11 revizuita 12.07.2021 (t/an)	Producție realizată 2023 (t/an)
<b>Adezivi &amp; Rășini de impregnare</b>	200.000	104.929,98
<b>Produse intermediare</b>		
Formalină (formaldehidă 45%)	50.000	37.587,23*
Concentrat UFC	60.000	21.452,30*
Soluție NaOH 33%	300	117,814
Soluție NaOH 5%	800	262,389
Soluție uree 40%	37.000	12.196,89
Soluție de caprolactama 60%	7.000	0
Soluție sulfat de amoniu 5%	300	237,18

\*Au existat variații între cantitățile de formalină și UFC, dar cantitatea totală de formaldehidă (100%) a fost sub nivelul cantității corespunzătoare unei producții de 50.000 tone formalină și 60.000 tone UFC (cantitatea de formaldehidă pură (100%) a fost 29.219,29 t in 2023).



## Managementul de mediu







**EGGER Technologia SRL își desfășoară activitatea în baza autorizațiilor emise mai sus, iar pentru respectarea cerințelor din autorizații, sistemul de management de mediu se bazează pe utilizarea de proceduri.**

Compania a fost certificată ISO 14001 în octombrie 2016 de către Quality Austria, deținând certificatul nr. AT-01128/0.

În perioada 17-20 mai 2021 a avut loc auditul de recertificare pe standardul ISO 14001:2015, integrat cu ISO 9001, compania menținând cu succes valabilitatea certificatului ISO 14001 inițial acordat - (U-01128/0)- emis în 24 august 2021, valabil până la 26 august 2024. De asemenea, în aceeași perioadă a avut loc auditul de certificare pe standardul ISO 45001:2018 privind siguranța muncii, EGGER Technologia obținând certificatul ISO 45001 nr. **Monitorizarea activității din punct de vedere al protecției mediului se face conform cerințelor Autorizației Integrate de Mediu.**

01271/0, emis de către Quality Austria- 15.06.2021, valabil 14.06.2024.

Principalele proceduri și instrucțiuni de lucru:

-  Gestiuinea deșeurilor
-  Evidența fișelor tehnice de securitate
-  Comunicarea cu publicul pe probleme de protecția mediului
-  Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale
-  Plan de urgență internă
-  Ansamblu de proceduri, instrucțiuni de lucru, instrucțiuni și proceduri de inspecție și întreținere care împreună asigură Sistemul de Management al Securității.



## Politica de mediu – Codul de conduită EGGER

**EGGER Technologia SRL deține, conform prevederilor Legii nr. 59/2016, un Raport de Securitate versiunea 7/ 2021, ce cuprinde identificarea pericolelor potențiale de accidente majore și măsurile necesare pentru prevenirea unor astfel de accidente, precum și un Plan de Urgență Intern versiunea 6, 28.06.2021, elaborate cu sprijinul P.F.A ing. Mariș Ioan-Dorel.**

Protecția omului și a mediului reprezintă pentru EGGER Technologia o sarcină importantă care poate fi îndeplinită numai prin implementarea unui sistem unitar. În acest sens, compania a elaborat și dezvoltat Codul de Conduită EGGER în interesul general al propriilor angajați, al colaboratorilor și al populației. Codul de Conduită EGGER poate fi consultat în secțiunea *Documente* pe site-ul EGGER la:

[EGGER Technologia](#)

EGGER Technologia S.R.L., prin conducerea ei, se angajează să își desfășoare toate activitățile în deplină conformitate cu prevederile stabilite de Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de

accident major. Astfel, compania se obligă să reducă la minim aceste riscuri și să utilizeze toate resursele necesare pentru îndeplinirea acestui obiectiv. Politica de Prevenire a Accidentelor Majore în care sunt implicate substanțe periculoase poate fi consultată pe site-ul EGGER la:

[EGGER Technologia - Documente](#)

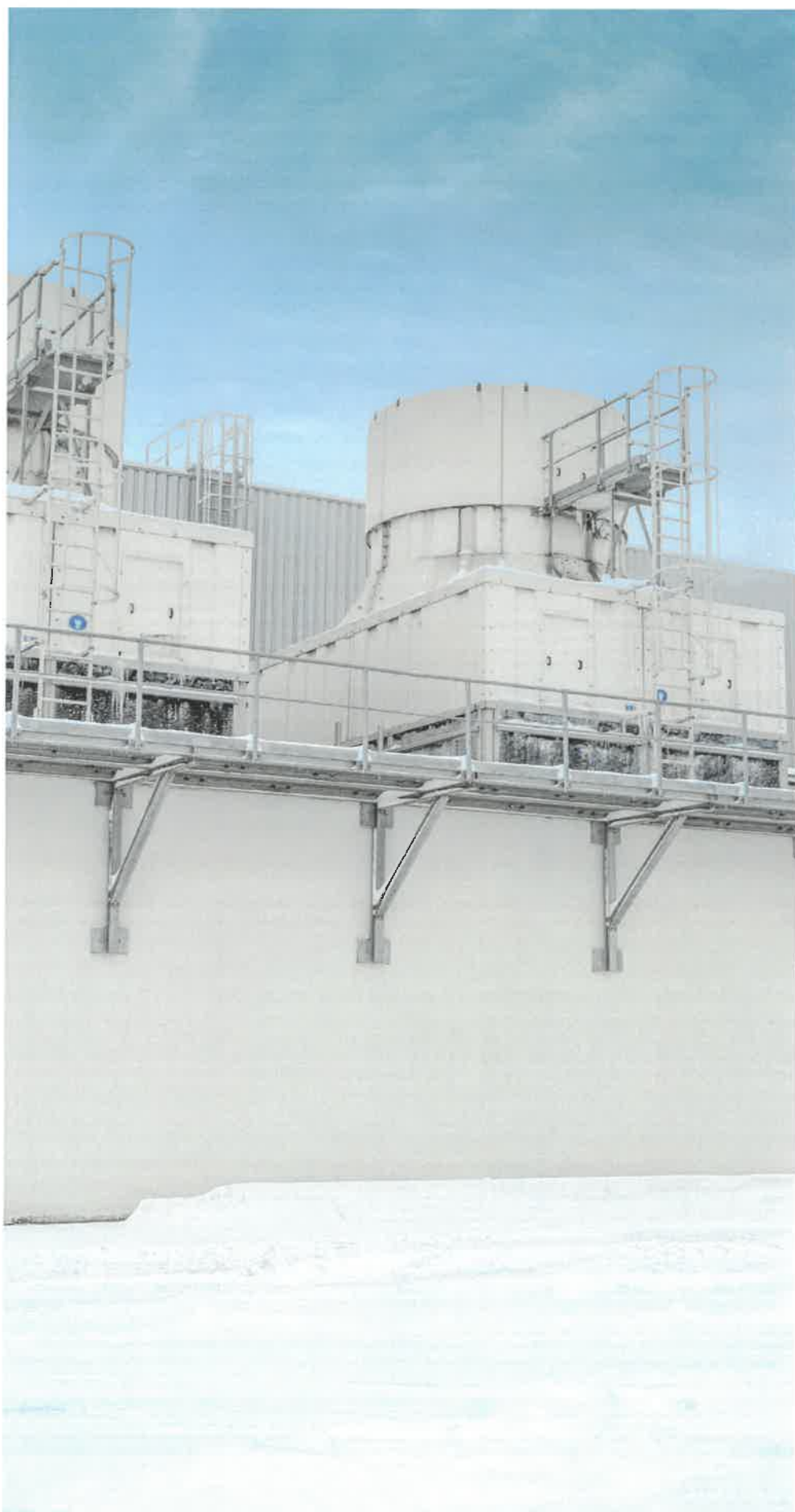
Societatea mai deține și Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale la folosințele de apă.

Este instituit un **Registru de evidență a sesizărilor și reclamațiilor** referitoare la poluarea mediului și **Registru de înregistrare a evenimentelor și incidentelor periculoase.**

Toate informațiile privind problemele de mediu se pot consulta în Dosarul de informare publică inclusiv prin accesarea informațiilor postate pe pagina de web: <https://www.egger.com/ro/despre-noi/technologia/?country=RO>

# 03.

Utilizarea materiilor prime , materialelor auxiliare-consumuri specifice





### 3 Utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare-consumuri specifice

**Tabel 3.1 – Intrări materiale**

Substanță Materii prime	Fraze de pericol/ precauție	Cantități conform AIM revizuit 12.07.2021 (t/lan)	Consum 2023 (t)
Melamină	-	60.000	13.315,57
Uree	-	77.000	36.709,77
			total achiziționat din care: 36.687,57 t utilizat în producție 22,2 t vândut la terți
Metanol	H225, H301, H311, H331, H370	75.000	28.888,293 total achiziționat din care : 33.484,23 t utilizat în producție 126,79 t vândut la terți
Hidroxid de sodiu 50%	H290, H314	300	105,85
Carbonat de sodiu	H319, P264, P280, P305+P351+P338, P337+P313.	35	24,49
oPTSA (Toluensulfonamida)	-	150	101,37
Dietilglicol (DEG)	H302, H319, H373	1000	1067,31
Performax DC5701	H290, H313, H318, P280, P301, P330, P331, P303, P361, P353, P304, P310, P340, P305, P351, P338, P310, P390	4	0,65
Triethanolamine	H318, H315, H302, H412, H373, P280f, P260i, P264, P303, P305, P338, P310, P351, P352, P332, P313, P501, P362	30	16,03
+Ammonia water 24 %	H314, H335, H400, P280, P301, P330, P331, P304, P305, P338, P340, P351, P353, P361	0,25	0,065
BYK 039 Defoamer	H319, H412, P305, P313, P337, P338, P280, P273, P264, P351, P501	0,9	0,88
Caprolactam	H302; H315; H319; H332; H335 P280; P301+P312; P302+P352; P305+P351+P338; P403+ P233	700	0
Sulfat de amoniu solid	-	30	20,77

Apa industrială încorporată în produsele finite și folosită ca apă de răcire la turnuri (apa tratată pentru <b>Technologia</b> )	-	64.249 m <sup>3</sup>
--	---	-----------------------

**Tabel 3.2 – Intrări produse chimice auxiliare**

Substanță	Fraze de pericol/precauție	Cantități conform AIM revizuit 12.07.2021 t/an	Consum 2023 (t)
Biocide Generox 225A	H271; H290; H301; H 302; H310; H314; H 373; H 400; H411	9,6	2,8
Biocide Generox 225B	H314; H 335	9,2	3,06
Clorură ferică-agent coagulare ptr. filtrele multistrat	-	9	0
Agent anti-calcar AmeROYal	-	1,1	0,25
Agent de curățare ptr. membrana (osmoză inversă) Hydrex 4730	-	0,35	0
Agent de curățare pentru membrană (osmoză inversă) Hydrex 4731	-	0,35	0
Agent de curățare pentru membrană (osmoză inversă) Hydrex 4733	-	0,2	0
Sare pentru inst dedurizare MERK	-	500	
Glicerină		1.000	390,37 0 achiziționat 0 utilizat
GPL		3	3,10
Motorină	H226,H304,H315,H332,H351,H373 ; P202,P210,P261,P280	35	30,368
Gaz natural pentru producere de abur tehnologic (62 t abur în 2023)		175.000 m <sup>3</sup>	21.656 Sm <sup>3</sup>

**Tabel 3.3 – Ieșiri produse chimice auxiliare**

Denumire	Fraze de pericol/precauție	Cantități conform AIM revizuit 12.07.2021 (t/an)	Cantitate produsă 2023 (t)
<b>Produse finite</b>			
Adezivi & Rășini impregnare	Nepericulos conform FTS	200.000	104.929,98
Formalină	H 311, H301,H331,H351, H317,H14 ; P320,P361,P405,P361,P501;	50.000	37.587,23
Concentrat UFC	H311; H331; H341; H350; H314; H318; H302; H317; H335 ; P280, P271, P301+P310,P303+P361+P353,P305+P351+P338, P304+P340,P405, P501	60.000	21.452,31
Distilat Formox	H 317; H 350 ; P260, P280, P201, P308+P313, P302+P352	36.000	12.236,78
Soluție NaOH-33%	H 290, H 314 ; P260,P280,P303+P361+P353, P 310 ;	300	117,81
Soluție NaOH-5%	H 290, H 315 ; P260,P280,P303+P361+P353, P 311	800	262,38
Soluție uree-40%	-	37.000	12.196,89
Soluție de caprolactamă 60%	-	700	0
Soluție Sulfat de amoniu-5%	-	300	237,18
			<b>Produse intermediare</b>







## Consumul de apă

**Conform Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 214/ 29.10.2021, valabilă până la 29.10.2026, alimentarea cu apă a fabricii de adezivi se realizează de la rețeaua de distribuție a apei aparținând EGGER Romania S.R.L. prin intermediul a trei brașamente și a unei conducte.**

EGGER ROMANIA asigură conform Autorizației de gospodărire a apelor nr 197/03.10.2022 valabilă până la 03.10.2027 debitul necesar.





Alimentarea cu apă s-a realizat din rețeaua de distribuție a apei a EGGER Romania astfel :

-  un brașament la rețeaua de alimentare cu apă potabilă a EGGER Romania S.R.L., din care se preia debitul necesar pentru folosințele potabile și igienico-sanitare din amplasamentul fabricii de adezivi. Brașamentul este amplasat la N de Fabrica de adezivi – EGGER Technologia S.R.L., conducta de racord fiind realizată din PEHD, cu Dn=50-150 mm și L=400 m, fiind echipată cu un cămin de control și debitmetru pentru contorizarea consumurilor de apă.
-  un brașament la rețeaua de alimentare cu apă de distribuție a apei pentru folosințe tehnologice a EGGER Romania S.R.L., din care se preia o parte din necesarul de apă pentru utilizări tehnologice pentru Fabrica de adezivi – EGGER Technologia S.R.L.. Brașamentul este realizat în zona de la S de incinta Fabricii de adezivi. Conducta de racord este realizată din PEHD, cu Dn 180 mm și lungimea de 200 m, echipată cu un cămin de control și debitmetru.
-  conductă de alimentare cu apă de la bazinul de retenție a apei pluviale de categoria I aparținând EGGER Romania S.R.L., din care se preia o parte din necesarul de apă pentru uz tehnologic pentru Fabrica de adezivi – EGGER Technologia S.R.L., în funcție de calitatea apei. Conducta de alimentare cu apă este realizată din PEHD, cu o lungime totală de circa 900 m și diametrul Dn 160 mm, fiind echipată cu cămin de control și debitmetru;
-  un brașament la rețeaua de distribuție a apei de incendiu pentru sprinklere EGGER Technologia S.R.L., respectiv unul la rețeaua de distribuție a apei de incendiu pentru hidranți din amplasamentul EGGER Romania S.R.L.. Brașamentele sunt realizate în partea de N față de incinta fabricii

de adezivi, conductele de racord fiind realizate din PEHD cu Dn=250 mm și L=1.200 m (sprinklere) respectiv Dn=150 mm și L=1.500 m (hidranți).






Proporția utilizării apelor pluviale și a apelor din rețeaua de ape tehnologice a EGGER Romania S.R.L. este variabilă, în funcție de calitatea apei la cele două surse de apă.

Pentru prepararea apei în vederea utilizării în procesele tehnologice, pe amplasamentul fabricii de adezivi este utilizat un sistem de tratare format din:

-  instalație de filtrare mecanică
-  instalație de demineralizare a apei filtrate;
-  instalație de dedurizare a apei filtrate;
-  instalație de purificare avansată prin deionizare și degazeificare.

După tratare, apa este stocată înainte de utilizare la punctele de consum în rezervoare tampon.

Apa consumată pentru folosințe tehnologice este destinată pentru :

-  apă pentru spălarea periodică a filtrelor multi-strat, regenerarea schimbătorilor de ioni și compensarea refuzului la instalațiile de tratare a apei pentru uz tehnologic: 9,1 m<sup>3</sup>/h
-  apă pentru compensarea pierderilor prin evaporare și purjare la turnurile de răcire: 16 m<sup>3</sup>/h
-  apă pentru prepararea agentului termic la instalația Formox și compensarea pierderilor prin purjare la boilerul Formox: 0,5 m<sup>3</sup>/h
-  apă pentru prepararea soluțiilor de uree, NaOH, formalină, UFC, adezivi și rășini (ape încorporate în produsul final): 3,5 m<sup>3</sup>/h
-  apă pentru spălarea periodică a recipientelor de fabricație a rășinilor și adezivilor: 0,08 m<sup>3</sup>/h

Gradul de recirculare internă a apei este determinat periodic, fiind dependent de gradul de utilizare a instalației Formox pentru producerea formalinei, respectiv a concentratului UFC ce necesită cantități diferite de apă de spălare, apă ce se recirculă integral în procesul de producție.

Consumul de apă pe tonă de produs finit în 2023 este 0,526 m<sup>3</sup> apă/tonă produs finit.

Alimentarea cu apă de incendiu se realizează din rezerva aferentă fabricii de produse lemnoase EGGER Romania S.R.L. din imediata vecinătate, prin intermediul rețelelor de distribuție a apei de incendiu

ale fabricii de produse lemnoase având un volum intangibil de 1600 m<sup>3</sup> stocat în 4 rezervoare supraterane de câte 400 m<sup>3</sup> fiecare. Cele 4 rezervoare sunt alimentate direct de la 5 puțuri de mare adâncime. Unitatea poate utiliza în caz de incendiu și apa din bazinul pentru colectarea apelor pluviale aparținând EGGER Romania. Astfel, debitul de apă de incendiu pentru rețeaua de sprinklere este completat din bazinul de retenție de 25.700 m<sup>3</sup> destinat apelor pluviale de categoria I (din care 10.000 m<sup>3</sup> sunt rezervați pentru astfel de situații) și în caz de excepție și din rezervorul de 5.000 m<sup>3</sup> aparținând EGGER Romania, destinat apelor pluviale de categoria a II-a.

În baza contractului de furnizare apă dintre EGGER Romania și EGGER Tehnologia, EGGER Tehnologia a consumat în 2023 cantitatea de 64.249 m<sup>3</sup> de apă industrială

Pentru folosințe potabile, igienico-sanitare și menajere EGGER Tehnologia se alimentează din rețeaua cu apă potabilă de pe amplasamentul fabricii de produse lemnoase aparținând EGGER Romania, în baza unui contract de furnizare apă, cantitatea de apă din aceasta categorie consumată în 2023 fiind 488 m<sup>3</sup>.

## Consumul de energie

Tabel 3.4 – Consum de energie

Tip energie		2023
Motorină	tone/an	30,368 din care 22,363 transport adeziv
GPL	kg/an	3.103,83
Electricitate	MWh/an	8.822,66
Abur tehnologic produs de cazanul LOOS	tone	62

### Măsurile de creștere a eficienței energetice în anul 2023 - EGGER Tehnologia S.R.L

Referitor la obligația efectuării unui audit energetic cu o societate atestată de către ANRE, în perioada 01.10.2021 – 25.11.2021 a fost efectuat de către S.C. ELSACO ESCO S.R.L., în baza contractului cu nr. 703.22/30.09.2021, un audit energetic, soluțiile de eficiență energetică recomandate și implementate în 2023 regăsindu-se în Tabelul 3.5.

Tabelul 3.5 - Sinteza măsurilor de eficiență energetică propuse de auditor și aplicate în 2023

Măsura propusă	Economie de energie estimată	Investiție estimată	Valoare economie estimată	Durată recuperare estimată	Anul implementării
	tep/an	mii lei	mii lei/an	ani	
Montare convertizoare de frecvență – acționare pompa P1A Formox	0,851	27,252	7,726	3,5	2023

MORE FROM WOOD.

# 04.

Managementul  
deșeurilor



## 4 Managementul deșeurilor

Gestiunea deșeurilor EGGER Technologia SRL în anul 2023

Tabel 4.1 – Deșeuri periculoase 2023

Denumire deșeu	Cod deșeu	Stoc din 2022	Cantitate generată 2023	UM	Cantitate valorificată 2023	Denumire firmă valorificare	Cantitate eliminată 2023	Denumire firma eliminare	Rămas stoc 2023	Transf. în afara societ. pt valorif	Transf. în afara societ. pt elimin.
deseuri grase uleioase	15.02.02*	0	2942	kg	2767	Inciner Waste Recycle		Demeco	0	2942	0
ulei uzat	13.02.06*	0	2450	kg	175	Apisorelia		Demeco	0	2450	0
Rest substante chimice	16.05.06*	0	1420	kg	1030	Eco Dem Colect			0	1420	0
Ambalaje contaminate, filtre contaminate	15.01.10*	0	18196	kg	290	Apisorelia	17178	Demeco	0	1018	17178
Catalizator uzat	16.08.02*	0	6902	kg	728	Eco Dem Colect			0	6902	
Resturi adezivi și rășini	08.04.09*	0	7090	kg	7090	EGGER Romania	0		0	7090	
Resturi lacuri și vopsele uzate	08.01.11*	85	60	kg	85	Apisorelia	0		60	85	0
Doze spray	15.01.11*	0	114	kg	60	Apisorelia			25	89	0
<b>Total deșeuri periculoase</b>		85	39174	kg	21996	Eco Dem Colect	17178		85	21996	17178
		0,085	39,174	tone	21,996		17,178		0,085	21,996	17,178

**Tabel 4.2 – Deșeuri nepericuloase 2023**

Denumire deșeu	Cod deșeu	Stoc din 2022	Cantitate generată 2023	UM	Cantitate valorificată 2023	Denumire firmă valorificare	Cantitate eliminată	Denumire firmă eliminare	Rămas stoc 2023	Transf. în afara societ. pt valorif	Transf. în afara societ. pt elimin.
Hârtie carton	15 01 01	0	990	kg	890	Rotmac Eco			100	890	0
Plastic	15 01 02	1800	6204	kg	7934	Rotmac Eco			70	7934	0
Deșeu menajer	20 03 01	0	5532	kg			5532	Servicii Comunale	0	0	5532
Ambalaje lemn	15 01 03	0	78500	kg	78500	EGGER Romania				78500	
<b>Total deșeuri nepericuloase</b>		1800	91226	kg	87324		5532		170	87324	5532
		1.8	91,226	tone	87,324		5,532		0,17	87,324	5,532
<b>Total deșeuri (KG)</b>		1885,0	130400	kg	109320		22710		255	109320	22710
<b>Total deșeuri (tone)</b>		1,885	130,4	tone	109,320		22,71		0,255	109,32	22,71
								Transfer EPRTR			

Deșeurile generate din activitățile desfășurate de EGGER Technology. sunt deșeuri rezultate din procesele tehnologice, precum și din activitățile auxiliare (întreținere și reparații, testare calitate produse etc.) și cele administrative. Acestea sunt colectate și depozitate pe categorii, în zone dedicate și etichetate corespunzător.

Valorificarea și eliminarea acestora se realizează conform legislației în vigoare, în baza contractelor încheiate cu societăți autorizate.

În tabelele 4.1 respectiv 4.2 se prezintă situația centralizată privind gestiunea acestor deșeuri, pentru anul 2023



MORE FROM WOOD.

# 05.

Realizarea mășurilor  
din planul de revizii și  
întreținere a instalațiilor



## 5 Realizarea măsurilor din planul de revizii și întreținere a instalațiilor

Tabel 5.1 – Realizarea măsurilor din planul de revizii și întreținere a instalațiilor

Nr. crt.	Instalația	Perioada		Durata staționării [h]	Ore funcționare efectivă 2023
1	Producție Formox			1479	7281
2	Producție adezivi și rășini			Reactor RR 02 =4228	4532
				Reactor RR 03=4738	4022
				Reactor RR 04=3679	5081
3	Utilități	1 ianuarie 2023	31 decembrie 2023		Vezi mai jos detalierea pe instalații
3.1	Instalație tratare apă			Funcționează non stop ca întreg	8.784
3.1.1	Instalație de filtrare mecanică (Filtre multistrat-3 filtre)			Lucrează în paralel, mentenanța unuia nu afectează funcționarea celorlalte	cca 8600/unitate
3.1.2	Instalație dedurizare a apei filtrate (3 unități)			Orice mentenanță a uneia nu afectează funcționarea celeilalte	179482
3.1.2.1				Unitatea 1 de dedurizare	5983
3.1.2.2				Unitatea 2 de dedurizare	5983
3.1.2.3				Unitatea 3 de dedurizare	5983
3.1.3	Instalație de purificare avansată prin deionizare și degazeificare. (osmoză inversă - 2 unități)			Orice mentenanță a uneia nu afectează funcționarea celeilalte	Osmoza 1: 1813
3.1.4	Instalație de demineralizare a apei filtrate				Osmoza 2: 1813 2465

Nota: Aerul comprimat este furnizat de sistemul integrat de compresoare de pe întreaga platformă EGGER. Compresoarele de la EGGER Tehnologia reprezintă un sistem de rezervă care intră în funcțiune când din diferite motive (revizie, etc) sistemul integrat nu poate furniza aerul comprimat necesar.

MORE FROM WOOD.

## 06.

### Monitorizare, impactul așupra mediului

- Managementul apelor uzate
- Monitorizarea aerului
- Monitorizarea emisiilor în apa subterană
- Monitorizarea solului
- Monitorizarea zgomotului



## 6 Monitorizare, impactul activității asupra mediului



### Managementul apelor uzate

**Apele uzate menajere** generate pe amplasamentul Technologia (0,09 m<sup>3</sup>/h) sunt evacuate prin intermediul canalizării menajere interioare la rețeaua de canalizare menajeră a fabricii de produse lemnoase a EGGER Romania de unde sunt dirijate spre stația de epurare mecano-biologică aparținând EGGER Romania.

**Debitul de apă uzată autorizat este de 27,89 m<sup>3</sup>/h** și provine după cum urmează din:

- ♣ ape tehnologice de la spălarea de întreținere a filtrelor multistrat: **9,1m<sup>3</sup>/h**
- ♣ ape tehnologice de la tratarea apei în instalația de demineralizare cu osmoză inversă: **2,8m<sup>3</sup>/h**
- ♣ ape tehnologice de la regenerarea schimbătorilor de ioni la instalația de dedurizare: **7,5m<sup>3</sup>/h**
- ♣ ape tehnologice de la regenerarea schimbătorilor de ioni la instalația de deionizare și degazeificare a apei: **0,2m<sup>3</sup>/h**
- ♣ ape de răcire de la purjarea turnurilor de răcire: **8m<sup>3</sup>/h**
- ♣ ape de răcire de la împrăștierea circuitului de condensare a aburului la cazanul aferent instalației Formox: **0,2m<sup>3</sup>/h**

În 2023 cantitatea de apă uzată generată de EGGER Technologia (apă de refuz, convențional curată) este 119.368 m<sup>3</sup>. Aceasta apă de refuz a rezultat din întreaga cantitate de apă tratată în stația de tratare pentru toată platforma EGGER.

Aceste ape sunt descărcate într-un rezervor de egalizare rapidă a debitelor aparținând EGGER



### Monitorizarea aerului

Monitorizarea emisiilor de formaldehidă la coșul Instalației de post combustie catalitică (C1-36.1) se face în mod continuu cu ajutorul unui spectrofotometru cu unde infraroșii de tip GASMET CEMS (certificat QAL 2 – Raport nr. 936/21253528/A-16.12.2021) și valorile medii zilnice sunt afișate pe un panou electronic la poarta de acces pe amplasament precum și pe panoul montat în parcul central al municipiului Rădăuți. Totodată se face și o determinare a valorilor de emisie formaldehidă la acest coș cu laborator acreditat.

Conform adresei APM nr 10346/14.09.2022, ca urmare îndeplinirii condițiilor impuse de Decizia UE

Romania. Stația de tratare a apei pregătește apa industrială în diverse faze de purificare răspunzând nevoilor de apă industrială a întregii platforme EGGER



Apele pluviale de cat. I colectate de pe acoperișuri și suprafețe fără potențial de poluare sunt dirijate printr-o rețea de canalizare către bazinul de retenție apă pluvială de cat. I aparținând EGGER Romania de unde sunt refoșite parțial ca ape brute pentru uz tehnologic în stația de tratare a apei aparținând EGGER Technologia, evacuate la supraplin în canalul CP7 sau transferate în bazinele de egalizare-omogenizare, ulterior fiind direcționate în Râul Suceava.



Apele pluviale cat. a II-a colectate din zona de acces și trafic a amplasamentului, sunt dirijate, prin rețeaua de conducte de canalizare proprie, la bazinul de retenție apă pluvială de cat. II cu un volum de 5.000m<sup>3</sup> aparținând S.C. EGGER Romania.

Toate categoriile de apă uzată sus menționate sunt gestionate în baza Aut. A.G.A. nr. 197 din 03.10.2022 aparținând S.C. EGGER România, aceasta din urmă preluând responsabilitatea preepurării și descărcării acestor ape în condițiile respectării limitelor impuse prin autorizația proprie de gospodărire a apelor.

EGGER Technologia nu evacuează ape uzate din procesele de producție rășini și adezivi.

Apele de spălare și apele pluviale ce sunt colectate în interiorul cuvelor de retenție aferente instalațiilor exterioare sunt reutilizate integral în procesul tehnologic.

2017/2117, frecvența de monitorizare FA și TCOV la coșul instalației Formox a devenit anuală.

Monitorizarea emisiilor la coșul Instalației de spălare a gazelor de la Instalația de producere rășini și adezivi (C1-34.1) se face trimestrial cu laborator acreditat, rezultatele monitorizării în anul 2023 fiind prezentate în tabelul 6.1- Emisii.

Tabelul 6.1. Rezultatele monitorizării emisiilor în aer în 2023 la coșurile C1-36.1, C1-34.1:

Nr. crt.	Denumire sursă	Denumire poluant	Concentrație determinată (medie aritmetică a trei determinări - mg/Nm <sup>3</sup> )				Frecvența	VLE AIM (mg/ Nm <sup>3</sup> )	Documentul de referință
			1.	2.	3.	Val. medie			
		Formaldehidă – CH <sub>2</sub> O	0,117	<0,0950	<0,0954	-	monitorizare anuala conf. BAT LVOC 2017	5	RI 2313466/1/ 07.03.23
1.	Coș instalație de post-combustie catalitică								
	Instalația FORMOX C1-36.1 (H=20m, D=400mm)	Total COV -TCOV (vezi notă)*	2,67	2,57	2,56	2,60	monitorizare anuala conf. BAT LVOC 2017	30	RI 2313467/03.07.23

Denumire sursă	Denumire poluant	Concentrație determinată trimestrial (medie aritmetică a trei determinări - mg/Nm <sup>3</sup> )					Frecvența	VLE AIM (mg/ Nm <sup>3</sup> )	Documentul de referință
		Trim I	Trim II	Trim III	Trim IV	Trim IV			
Coș instalație de spălare a gazelor									
2. Instalația de adevizi C1 -34.1 (H=14m, D=400mm)	Formaldehidă – CH <sub>2</sub> O	0,16	0,5636	0,1621; 0,1087; <0,1174;	0,211	monitorizare trimestrială	20	RI 2304152/1/06.03.2023 RI 2313468/1/07.04.2023 RI 2316781/1/10.08.2023 RI 2323212/1/08.11.2023	

Tabel 6.1. – Emisii

Începând din septembrie 2022, ca urmare a îndeplinirii condițiilor impuse de Decizia UE 2017/2117, frecvența de monitorizare formaldehida și TVOC la coșul instalației Formox a devenit anuală.

**Rezultate monitorizare continuă**

Conform AIM, media la 24 h a parametrului formaldehidă măsurat la coșul de dispersie aferent Instalației Formox se transmite lunar autorităților de mediu putând fi consultată și pe site-ul <https://www.egger.com/ro/despre-noi/tehnologia/raportul?country=RO>

Valorile concentrației de formaldehidă trecute mai jos au rezultat printr-o medie lunară a acestor valori raportate.

*Tabel 6.2 – Rezultate monitorizare continuă - formaldehidă*

Concentrația medie lunară - formaldehidă (mg/Nm <sup>3</sup> )												
Luna	01.2023	02.2023	03.2023	04.2023	05.2023	06.2023	07.2023	08.2023	09.2023	10.2023	11.2023	12.2023
Coș instalație de post- combustie catalitică	1,04	0,88	1,23	1,93	0,42	0,07	0,06	0,24	0,34	0,29	0,86	1,07
Instalația FORMOX C1-36.1 (H=20m, D=400mm)												

Rezultatele măsurătorilor de emisii periodice și continue nu au înregistrat depășiri ale limitelor impuse de AIM în vigoare respectiv ale limitelor stipulate în Concluziile BAT LVOC 2017.

Cantitatea de CO<sub>2</sub> emisă în anul 2023 din instalațiile EGGER Technology, a fost calculată conform Autorizației GES nr. 67 din 18.02.2021, respectând Planul de monitorizare și raportare a emisiilor GES aprobat de ANPM și cerințele Regulamentului (UE) nr. 601/2012 privind monitorizarea și raportarea emisiilor de gaze cu efect de seră. Cantitatea de CO<sub>2</sub> calculată, verificată de verificator acreditat conform prevederilor legale în vigoare în domeniul schemei de comercializare a certificatelor de emisii GES pentru perioada 2021-2030 și aprobată de ANPM a fost de 3.304.000 kg CO<sub>2</sub> în anul 2023.



### **Monitorizarea emisiilor în apa subterană**

Conform AIM nr. 11 din 12.07.2021, capitolele 10.2.2 - Apa subterana, respectiv cap. 13.4 - Monitorizarea calității apei freatice, impactul activității EGGER Technology asupra calității apei subterane nu poate fi decelat de cel al activității EGGER Romania. Calitatea apei subterane este reglementată prin Autorizația de Gospodărire a apelor a EGGER Romania.





### Monitorizarea solului

Substanțele periculoase relevante aferente activității EGGER Technologia și potențialul acestora de a contamina solul în condițiile de pe amplasament au fost evaluate în 2020 și prezentate în cadrul Raportului privind situația de referință - EGGER Technologia SRL. Acești potențiali contaminanți (substanțe) împreună cu parametrii relevanți activității EGGER România de pe platformă au fost reanalizați în cadrul acestui studiu, deoarece ambele entități au activitate pe aceeași platformă și se urmărește evoluția acestor parametri în timp în aceleași puncte pentru

trasabilitate și relevanța rezultatelor referitoare la impactul potențial asupra solului al activităților de pe platformă.

Conform AIM nr. 11 revizuit 12.07.2021, capitolele 10.3 – Sol, respectiv capitol 13.5 –Monitorizarea solului, întrucât impactul activității EGGER Technologia asupra calității solului nu poate fi decelat de cel al activității EGGER Romania, calitatea solului este reglementată prin AIM nr. 2/03.08.2018 revizuită 04.05.2022 a EGGER Romania S.R.L



### Monitorizarea zgomotului

Conform AIM zgomotul datorat activității pe amplasament nu va depăși limita admisibilă pentru nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat  $LeqT$  (dB) conf. SR 10009/2017. Nu există cerință de monitorizare impusă, dar în mod voluntar am măsurat în punctul P8 situat la limita incintei, în 2 momente: de zi și noapte pe un interval de 10 minute.

În tabelul 6.4 sunt prezentate valorile nivelului echivalent de zgomot conform SR ISO 1996-1: 2016, SR ISO 1996-2: 2018 măsurate în 2023 în dreptul tancului de metanol- punct P8.

Tabel 6.4 – Monitorizarea zgomotului -2023

Nr. crt.	Punct de măsurare	Timp de măsurare	Valoare măsurată dB(A)		VLE conf. SR 10009:2017 (dB(A))	Metoda de măsurare
1	Limita incintă – în dreptul tancului de metanol	Ziua- 05.09.2023 interval orar: 9:32-10:32	54,0	$LeqT$	65 dB(A)	SR ISO 1996-1:2016 SR ISO 1996-2:2018 Cap.9.3.2.2, PTL-55
			80,1	$LAFmax$	-	
			47,8	$L_{AF,95T}$	-	
2	Limita incintă – în dreptul tancului de metanol	Noapte – 06.09.2023 interval orar: 3:38-4:38	53,0	$LeqT$	65 dB(A)	
			78,0	$LAFmax$	-	
			47,3	$L_{AF,95T}$	-	

✎ Valorile zgomotului ambiant măsurate la limita incintei au variat în funcție de activitatea surselor de zgomot mobile.

✎ În punctele dinspre comunitate **nu s-au înregistrat depășiri ale valorilor limită.**

✎ Zgomotul produs de sursele fixe EGGER Technologia nu aduce un aport semnificativ asupra celor mai apropiate locuințe de pe direcțiile Sud (Satu Mare) și Est (Dornești).

MORE FROM WOOD.

07.

EPRTTR – registrul  
poluanților transferați



## 7 EPRTR – registrul poluanților transferați

Prin autorizația integrată de mediu nr. 11 din 26.10.2011 Revizuită 12.07.2021, capitolul 14 Raportări, EGGER Technologia se încadrează în prevederile Regulamentului E-PRTR datorită desfășurării activității în:



**Instalații chimice pentru producerea la scară industrială a substanțelor chimice organice de bază, precum: hidrocarburi ce conțin oxigen, precum alcooli, aldehide, cetone, acizi carboxilici, esteri, acetate, eteri, peroxizi, rășini epoxidice**

### 7.1 Raportarea emisiilor în aer în Registrul PRTR

Întrucât toate cantitățile anuale de emisii de poluanți în aer calculate conform OM nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă sunt foarte mici în raport cu pragul PRTR, EGGER Technologia nu se înregistrează cu date de emisii aer în Registrul PRTR.

### 7.2 Date privind evacuarea deșeurilor periculoase > 2 t/an raportate în Anexa II EPRTR în anul 2023- Date validate de APM Suceava și ANPM corespunzătoare anului 2022:

In interiorul tarii	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuala (kg/an)			
Pentru valorificare (R)	M		12223			
Pentru eliminare (D)	M		1932			
In alte tari	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Numele intreprinderii de valorific.	Numele intreprinderii eliminare	Adresa amplasamentului efectiv de valorificare/eliminare
Pentru valorificare (R)	M		6370	Johnson Matheew Formox AB Suedia		SE-284 80 Perstorp Suedia-deseu inclus in lista verde conform procedurii B1120 de la Basel
Pentru eliminare (D)			0			

M-masurat, C -calculat, E- estimat

Valoarea deșeurilor periculoase eliminate nu depășește pragul de 2 t/an și deci EGGER Technologia nu se înregistrează în Registrul EPRTR 2023 cu transfer de deșeurilor periculoase pentru activitățile din anul 2022.

### 7.3 Date privind evacuarea deșeurilor nepericuloase > 2000 t/an raportate în Anexa II EPRTR în anul 2023- Date validate de APM Suceava și ANPM corespunzătoare anului 2022

In interiorul tarii	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuala (kg/an)
Pentru valorificare (R)	M		89.219,0
Pentru eliminare (D)	M		6.176,0

Valoarea deșeurilor nepericuloase eliminate este mult sub pragul de 2000 t/an și deci EGGER Technologia nu se înregistrează în Registrul EPRTR 2023 cu transfer de deșeurilor periculoase pentru activitățile din anul 2022.

MORE FROM WOOD.

# 08.

Costuri de mediu



## 8 Costuri de mediu

În tabelul de mai jos sunt prezentate succint principalele costuri de mediu efectuate de EGGER Technologia SRL pentru respectarea condițiilor impuse de autorizațiile de mediu privind monitorizarea factorilor de mediu apă și aer, precum și gestionarea corespunzătoare a deșeurilor generate în urma desfășurării activității.

€ Situația principalelor cheltuielilor

pentru protecția mediului ale EGGER Technologia SRL în anul 2023:

Nr. crt.	Denumire lucrare	Realizat 2023 (RON)
1.	Monitorizarea calității apei – făcută de EGGER Romania	0
2.	Monitorizare emisii atmosferice	104.274
3.	Gestionarea deșeurilor	118.305
4.	Cheltuieli legate de legislația pe ambalaje ( taxa transfer responsabilitate pentru îndeplinire obiective și cheltuieli reciclare ambalaje )	34.683
5	Consultanta & Audit	302.562

€ Cheltuielile cu managementul mediului totalizează în 2023 o sumă de 559.824 RON.  
Valoarea costurilor pentru mentenanța instalațiilor în 2023 este: 2.967.975,54 RON .

MORE FROM WOOD.

09.

Reclamații de mediu

10.

Măsurile dispuse de  
autoritățile de control pe  
linie de mediu și modul  
de rezolvare



## 9 Reclamații de mediu

EGGER Technologia SRL funcționează în baza autorizației integrate de mediu nr. 11/26.10.2011 Revizuită 12.07.2021

În anul 2023, la sediul societății nu au fost înregistrate reclamații.

## 10 Măsurile dispuse de autoritățile de control pe linie de mediu și modul de rezolvare

În anul 2023 Garda Națională de Mediu a efectuat controale la EGGER Technologia SRL, conținutul măsurilor impuse precum și modul de realizare al acestora sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Tabel 10.1 – Măsurile impuse EGGER Technologia SRL de către Garda Națională de Mediu C.J. Suceava în urma controalelor din 2023

Nr. crt	Măsura impusă	Termen limită de realizare	Modul de realizare	Termenul efectiv de realizare
<b>Nr RUC: 110/21.09.20 23</b>	Se vor folosi cele mai bune tehnici disponibile BAT conform AIM nr.11/26.10.2011 rev. 12.07.2021, emisa de către APM Suceava.	21.09.2023 si permanent	Confomarea EGGER Technologia cu cele mai bune tehnici disponibile conform BAT LVOC 2017 a fost detaliată în Anexa 1 a AIM nr 11 rev. 12.07.2021	<b>Imediat</b>
<b>Nr RUC: 110/14.09.20 23</b>	Se va continua implementarea programului de prevenire si reducere a cantitatilor de deseuri generate din activitatea proprie conf. Prevederilor O.U.G 92/2021 privind regimul deseurilor	21.09.2023 si permanent	Se fac instruirii privind metodele de prevenire a generarii deseurilor, se fac periodic audituri interne ce au ca obiectiv inclusiv verificarea cantitatilor de deseuri generate, au fost actualizate procedurile /instrucțiunile privind gestionarea deseurilor	<b>Imediat</b>

**Sanctiuni în timpul inspecțiilor:** Nu s-au aplicat sanctiuni.

# 11.

Modul de repectare a  
obligațiilor impușe prin  
Autorizația Integrată de  
Mediu





## 11 Modul de respectare a obligațiilor impuse prin autorizația Integrată de mediu

În capitolele precedente au fost prezentate principalele acțiuni întreprinse de EGGER Technologia în scopul respectării obligațiilor impuse de legislația de mediu de Autorizația integrată de Mediu nr. 11 din 26.10.2011 revizuită 12.07.2021, emisă de Agenția pentru Protecția Mediului Suceava.

Complementar acestora, societatea și-a îndeplinit obligațiile periodice de raportare privind emisiile în aer, aferente fondului de mediu, privind deșeurile generate pe amplasament, privind modificările intervenite în procesele tehnologice, privind schimbarea datelor care au stat la baza emiterii autorizațiilor.

Conform Deciziei nr. 761 din 19.09.2023, A.P.M. Suceava a aplicat viza anuală Autorizației integrate de Mediu nr. 11 din 26.10.2011 revizuită 12.07.2021, viză valabilă pe perioada 26.10.2023-26.10.2024.

Pentru anul 2023, EGGER Technologia SRL consideră îndeplinite obligațiile impuse prin Autorizația Integrată de Mediu.

Aprobat,

Întocmit,

Director Tehnic / Administrator:

Responsabil Protecția Mediului

ing. Petroșel Ovidiu

ing. Baciuz Rozalia



Data întocmirii:

Martie 2024

Actualizat:

29 Aprilie 2024