**Memoriu de prezentare**

privind intentia de realizare a proiectului

1.Date generale si localizarea proiectului/modificarii

1.1. Denumirea proiectului: (cu specificarea incadrariiconform anexelor la Hotararea Guvernului nr.445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice si private asupra mediului)

CONSTRUIRE HALA PRODUCTIE INCALTAMINTE P+1E PARTIAL, IMPREJMUIRE SI RACORD LA UTILITATI

1.2.Amplasamentul proiectului,inclusive vecinatatile si adresa obiectivului

Teren si constructii proprietate privata, situate in intravilanul orasului Vicovu de Sus. Teren fara restrictii juridice.

Vecinatati:

La nord: teren arabil fara constructii

La est: Str. Nicolae Balcescu

La vest: teren arabil fara constructii

La sud: terenuri arabile fara constructii (proprietari diferiti)

1.3.Date de identificare a titularului/beneficiaruluiproiectului/modificarii:

a)denumirea titularului;

**S.C. ADY STAR SHOES S.R.L. reprezentat prin Dl. Balici Gheorghe**

b)adresa titularului,telefon, fax,adresa de e-mail;

Oras Vicovu de Sus, str. Laurei, NR. 42, jud. **SUCEAVA**

1.4. Incadrarea in planurile de urbanism/amenajare a teritoriului aprobate/adoptate si/sau alte scheme/programe

Terenul se incadreaza in destinatia stabilita prin PUG pentru constructii de unitati productive mici si mijlocii in scopul incurajarii liberei initiative. Pe acest teren nu sunt prevazute alte constructii de interes public.Folosinta actuala: parcela virana.

Regim de inaltime: P+1E

POT max =70%, CUT max = 2.1

Suprafata parcelei=1766 mp.

Acces existent din str. Nicolae Balcescu

La amplasarea constructiilor se vor respecta retragerile si distantele obligatorii fata de proprietatile vecine, prevazute in codul civil si normativele in vigoare.

Respectarea normelor privind protectia mediului, a domeniului public si privat.

Infatisarea constructiei se va incadra in arhitectura locala.

1.5.Incararea in alte activitati existente(daca este cazul)

**-nu este cazul**

1.6.Bilantul teritorial-suprafata totala. Suprafata construita (cladiri,accese),suprafata spatii verzi,numar de locuri de parcare(daca este cazul)

Hala productie incaltaminte

**Hala productie(P+E partial)**

Construcţia va dispune de următoarele funcţiuni:

**2.1.Parter (P)**

|  |
| --- |
|  |
| * P1.- Terasa intrare
 | P= gresie | S= 10,140 mp |
| * P2.- Birou
 | P= parchet | S= 29,670 mp |
| * P3.- Hol+ casa scarii
 | P= gresie | S= 49,160 mp |
| * P4.- Grup sanitar
 | P= gresie | S= 8,700 mp |
| * P5.- Magazin
 | P= gresie | S= 38,700 mp |
| * P6.- Spatiu depozitare
 | P= gresie | S= 17,110 mp |
| * P7.- Primire marfa
 | P= gresie | S= 26,550 mp |
| * P8.- Magazie
 | P= gresie | S= 28,910 mp |
| * P9.- Vestiar/loc de luat masa
 | P= gresie | S= 29,410 mp |
| * P10.- Grupuri sanitare
 | P= gresie | S= 11,200 mp |
| * P11.- Hol
 | P= gresie | S= 16,520 mp |
| * P12.- Hala productie
 | P= gresie | S= 481,950 mp |
| * P13.- Magazie piele
 | P= gresie | S= 34,810 mp |
| * P14.- Magazie talpi
 | P= gresie | S= 34,810 mp |
| * P15.- Incarcare descarcare materie finita
 | P= gresie | S= 134,190 mp |
| * P16.- Magazie
 | P= gresie | S= 23,200 mp |
| * P17.- Magazie adezivi
 | P= gresie | S= 11,600 mp |
| * P18.- Camera tehnica
 | P= gresie | S= 14,500 mp |
| * P19.- Camera compresor
 | P= gresie | S= 11,600 mp |
|  |  |  |
|  **2.2.Etaj(E)** |  |  |
| * E1.- Hol + casa scarii
 | P= gresie | S= 42,620 mp |
| * E2.- Birou
 | P= gresie | S= 29,670 mp |
| * E3.- Birou
 | P= gresie | S= 18,200 mp |
| * E4.- Balcon
 | P= gresie | S= 8,580 mp |
| * E5.- Birou
 | P= gresie | S= 20,140 mp |
| * E6.- Birou
 | P= gresie | S= 27,030 mp |
| * E7.- Grup sanitar
 | P= gresie | S= 4,560 mp |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |

Prin proiect este propusă construirea unei cladiri cu functiunea de hala productie incaltaminte. Construcţia va avea regimul de înălţime:P+1E.

Înălţimea maximă la cornişă (straşină):

* **+5,20m**.

Înălţimea maximă a construcţiei :

* **+8,00m**

S**uprafaţa terenului = 1766 mp**

**Aria construită = 1042,750 mp**

**Arie construita desfasurata = 1208,300 mp**

**Arie utila parter = 1012,730 mp**

**Arie utila etaj = 150,800 mp**

**Arie utila totala = 1163,530 mp**

**P.O.T propus = 59,04%**

**C.U.T. propus = 0.68**

2. Descrierea sumara a proiectului

-Se va face o descriere sumara a proiectului si a lucrarilor necesare pentru realizarea acestuia.

**Elemente carcteristice proiectului propus:**

**- profil şi capacităţi de producţie :**

Obiectul principal de activitate îl constituie „Fabricarea incaltamintei”, cod CAEN 1520. Vor fi confectionate circa 90 perechi de incaltaminte pe zi , aproximati 19800perechi/an(220 de zile lucratoare).

**Conform ordinului nr 1798 din 19 noembrie 2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizatiei de mediu, anexa 1, pentru activitatea de fabricare incaltaminte sub 100perechi/zi nu este necesar emiterea autorizatiei de mediu.**

 **Procesul de producţie :**

În cadrul societăţii, fabricarea incaltamintei presupune urmatoarele activitati :

**1.  Pregătirea materiei prime şi auxiliare pentru croire si ştanţare - alegerea şi sortarea materialului pentru feţe, talpă, părţi intermediare in funcţie de felul incălţămintei.**

**2. Croirea si prelucrarea detaliilor părţii de sus a încăltămintei - din materialele : elastice, rezistente, cu aspect exterior plăcut, fără defecte.**

**3. Coaserea se execută cu maşini de cusut ( cusături simple - pe un rând, cusături duble - pe două rânduri sau în zig-zag ). Este o operaţie importantă care ajută la rezistenţa încălţămintei.**

**4. Ştanţarea şi prelucrarea detaliilor părţii de jos a încălţamintei- cu materiale care să asigure durabilitate, izolare termică şi rigiditate.**

**5. Asamblarea părţilor încălţămintei.**

Din punct de vedere al felului în care se face această asamblare, cele mai importante variante sunt:

 - prin lipire ( cel mai des utilizat )

 - prin coasere,- CR (cusut talpă pe ramă), CB (cusut talpă prin branţ), IF (încălţăminte flexibilă la care talpa şi rama se cos pe marginea feţelor la maşina de cusut talpă pe dinafară) etc.

 - vulcanizare

- injecţie.

- coasere şi lipire

**6. Finisarea -**  permite obţinerea unor produse de calitate, cu aspect plăcut, apreciat de consumator. Se finisează separat faţa, talpa şi tocul încalţămintei.

**Materii prime, energie şi combustibili utilizaţi şi modul de asigurare a acestora:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Producţia** | **Resurse folosite în scopul asigurării producţiei** |
| **Denumirea** | **Cantitate anuală** | **Denumirea** | **Cantitate anuală** |
| Fabricarea incaltamintei | 19800 perechi | Gaze naturale (Nm3/an) | - |
| Energie electrică (kWh/an) | 1200 – de la reţeaua existentă în zonă |
| Energie termică (Gcal/an) | - |
| Materii prime: - piele-talpi Pu-talpi PCV-talpi Tunit- Prenandez SAR 446  | - nu vor exista stocuri din aceste substanţe în incintă, acestea vor fi aprovizionate în funcţie de necesităţi. |

## - racordarea la reţelele utilitare existente în zonă:

**Sistemul de alimentare cu apă**

Alimentarea cu apă a clădirii de ateliere pentru fabricarea de incaltaminte se va face prin putul forat propriu

Apa se va utiliza:

* în scop menajer şi igienico-sanitar;
* pentru igienizarea spaţiilor;

**Sistemul de evacuare a apelor uzate**

Colectarea **apelor menajere** provenite de la grupurile sociale şi a **apelor provenite de la igienizarea spaţiilor,** se va realiza cu ajutorul unui bazin vitanjabil

În vederea colectării si evacuării **apelor pluviale** provenite din scurgerile de pe acoperişul clădirii, precum şi de pe platforma carosabilă nou construită, sistemul de drenare pluvială va fi prevăzut cu canale de preluare a apelor pluviale - executate pe platforma unităţii - care preiau apa şi o direcţionează către canalul pluvial principal. Pe traseul acestor conducte subterane vor fi montate cămine de racord.

**-Fundaţie continuă sub ziduri, de tip bloc din beton simplu (C12/15) turnat monolit si elevatie cu o grosime de 25cm armata la partea superioara cu o centura din 6Ø12 PC 52, legata cu etrieri Ø8/10 in zona de inadire si Ф8/15 in camp curent, turnata monolit cu beton de clasa C16/20 ; hf = 1,10 m fata de C.T.S.,; in zona stalpilor de cadru, fundaţiile sunt evazate, fiind de tip bloc de beton simplu ci cuzinet armat, care conlucreaza cu fundatiile continui;**

**-talpa fundatiei va fi la -1.70m fata de cota ±0.00 a constructiei.**

***Suprastructura:***

**- Peretii exteriori vor fi realizati din caramida portanta cu goluri verticale**

**- invelitoarea este din din panouri sandwich tip tabla- spuma poliuretanica - tabla;**

DESCRIEREA LUCRARILOR PRIVIND ORGANIZAREA DE SANTIER

* volumul de lucrari provizorii este diminuat de accesul facil direct din strada
* santierul se va imprejmui cu un gard din plasa de sirma
* apa curenta , potabila , folosita si pentru deservirea lucrarilor de constructii se va obtine prin executarea unui put apa
* pentru depozitarea materialelor in vrac (nisip) se va amenaja o platforma in spatele obiectivului
* depozitarea materialelor hidrofile si a sculelor , vestiarele se vor amenaja in una din constructiile ce urmeaza a fi demolate dupa finalizarea constructiei proiectate
* depozitarea pamantului si a deseurilor rezultate in urma executarii lucrarilor se va face in locuri special amenajate in limita proprietatii iar transportul acestora se va efectua cu mijloace auto cu lada inchisa etans, depozitarea facandu-se in locuri indicate de reprezentantii primariei comunei in conditiile legii.
* se va amenaja in incinta proprietatii un grup sanitar.

 ASIGURAREA SI PROCURAREA DE MATERIALE SI ECHIPAMENTE

 Pentru fluidizarea procesului de productie si inlaturarea timpilor morti se va avea permanent in vedere asigurarea la timp cu materiale a santierului, pe faze de executie (fier beton, ciment, material lemnos pentru sarpanta), a semifabricatelor (mortar, beton, tamplarie interioara si exterioara), precum si asigurarea cu mijloace de productie indispensabile pentru lucrarile ce se efectueaza (bormasina rotopercutoare, polizor unghiular, aparat de sudura electric). Materialele (sub forma de semifabricate) ce se vor pune in opera se vor procura de la furnizorii locali avandu-se in vedere ca aceste materiale vor fi verificate calitativ si cantitativ si vor fi insotite de certificate de calitate si buletine de analiza.

Mortarele si betoanele vor fi aduse numai de la statii de betoane autorizate.

 Materialele se vor depozita functie de volum, valoare, caracteristici fizico-chimice in anexa sau in curtea din spatele obiectivului.

 Materialele care au o anumita perioada de garantie se vor pune in opera dupa regula ultimul venit – primul folosit.

 Este interzisa depozitarea oricaror materiale pe domeniul public.

MASURI PRIVIND PROTECTIA MUNCII

 Se vor respecta Normele Generale de Protectie a Muncii prevazute in Legea 90/1996, precum si Normele Specifice de Protectie a Muncii pentru lucrul la inaltime 12/96, pentru lucrari de beton 7/95 , pentru lucrari de zidarie 27/96.

Masuri privind organizarea de santier

* imprejmuire perimetrala din plasa zincata
* in interiorul santierului se vor purta obligatoriu, de catre toate persoanele care au acces, casti de protectie
* muncitorii care lucreaza la inaltime vor purta obligatoriu centurile de siguranta legate de elemente verificate fixe si stabile
* panou de identificare investitie
* depozitarea materialelor hidrofile, a sculelor si a altor materiale se va face in constructia provizorie ce se va executa pe amplasament
* restul materialelor folosite in opera se vor depozita in curte
* este interzisa depozitarea materialelor pe domeniul public.

se vor pastra in permanenta locurile de munca si caile de acces curate si usor accesibile.

3.Modul de asigurare a utilitatilor

 3.1.Alimentarea cu apa

Constructia se va bransa la put propriu forat;

Bransamentul se va realiza cu tevi din polietilena de inalta densitate , tip Peid cu diametrul de 25mm, de la robinetul cu opturator sferic al aparatului de contorizare a apei, pana la primele ramificatii.

 Reteaua exterioara de alimentare cu apa se executa cu conducte din PPR sau PEHD,imbinate prin sudura,montate subteran la min.-1,2m,pe pat de nisip.

 Distributia pe orizontala a apei reci se face prin conducte izolate termic pe tot traseul cu tub izolant armaflex sau similar(coeficient de conductie termica 0,04m2K/W).

 Conductele de distributie se executa cu tevi PEHD sauPPR,agrementate tehnic in Romania.

3.2.Evacuarea apelor uzate

Constructia se va bransa la bazin propriu vidanjabil;

**Colectarea şi îndepărtarea reziduurilor lichide vor fi efectuate în concordanţă cu următoarele principii generale :**

1. îndepărtarea apelor uzate menajere se va face prin intermediul unui bazin vidanjabil cu separator de grasimi ;
2. instalaţiile se vor întreţine în bună stare de funcţionare;

**Caracteristicile impactului potenţial**

Apele uzate menajere provenite de la grupurile sociale şi din igienizarea spaţiilor vor conţine poluanţi specifici (detergenţi) şi substanţe clorigene folosite ca dezinfectanţi.

Igienizarea spaţiilor de producţie se va realiza cu echipamente special destinate acestui scop, cu consum limitat de apă şi detergenţi.

În vederea diminuării încărcării apelor uzate menajere cu poluanţi, se vor utiliza produse biodegradabile, existente pe piaţă într-o largă varietate. De asemenea, pentru a minimiza încărcarea apelor rezultate în urma igienizării spaţiilor de producţie, se va utiliza ca tehnologie de curăţare întâi aspirarea spaţiilor şi apoi spălarea acestora.

Pe perioada de construire a obiectivului de investiţii există posibilitatea apariţiei poluării accidentale datorită manevrabilităţii defectuoase a recipientelor cu conţinut de substanţe periculoase pentru mediu (uleiuri, motorine etc) sau datorită utilajelor/maşinilor prost întreţinute. În cazul unor scurgeri accidentale, aceste substanţe pot pătrunde în pânza freatică superioară, afectând ecosistemul acvatic.

Pentru combaterea cauzelor potenţiale de poluare a freaticului, se va exclude posibilitatea depozitării direct pe sol a recipientelor cu conţinut de substanţe periculoase pentru mediu, utilizarea maşinilor/utilajelor folosite în construcţii în stare optimă de funcţionare, instruirea personalului aparţinând diferiţilor subcontractori cu privire la regulile de manevrabilitate a recipientelor cu conţinut de substanţe periculoase, crearea unei zone special destinate pentru depozitarea deşeurilor pe perioada construcţiei.

Pe perioada de funcţionare a obiectivului, traseele exterioare de circulaţie, platformele de depozitare a deşeurilor generate vor fi betonate şi prevăzute cu un sistem exterior de colectare a apei pluviale, reducându-se astfel la minimum pericolul unor poluări accidentale a freaticului datorate scurgerilor.

**Surse staţionare de emisie**

Centrala termică este necesară pentru încălzirea interioarelor pe timpul iernii şi este pompa de caldura de tip apa - apa.

**Surse mobile de emisie:**

Funcţionarea motoarelor autovehiculelor care tranzita unitatea produce poluanţi mai mult la operaţiunile de pornire şi oprire a motoarelor, însă şi în timpul funcţionarii acestora şi parcurgerea distantelor în incintă.

Emisiile poluante ale motoarelor cu combustie internă provin din trei surse principale: gaze de eşapament, praful antrenat şi evaporarea la rezervoarele de combustibil şi la carburator. S-a estimat că aproximativ 65% din hidrocarburi provin din gazele de eşapament şi 10 % la evaporarea din rezervoarele de combustibil şi carburator, restul de 25 % fiind cuprins în praful ridicat.

Emisiile sub formă de vapori din rezervoarele de combustibil ale autovehiculelor provin din evaporarea motorinei sau benzinei, aceste emisii apărând atât în timpul funcţionarii, cât şi la staţionare. Emisiile de carburant apar în timpul funcţionării datorită presiunilor ce apar în carburator sau în timpul staţionării prin evaporare.

Conform Ordinului nr. 462/1993 – Condiţiile tehnice privind protecţia atmosferei, Anexa 4 – Norme referitoare la combustibili şi carburanţi, Aliniatul 5 – Benzine pentru automobile şi Aliniatul 6 – Motorine pentru motoare Diesel, valorile limită de substanţe admise sunt prezentate în tabelele următoare:

- **pentru benzine:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Denumirea sursei** | **Poluant** | **Conţinut maxim** |
| **U/M** | **Premium I** | **Premium II** | **Regular** | **Normală** | **COR/RBCE** |
| Benzine | Tetraetil de Pb | ml/l | 0,3 | 0,6 | 0,6 | - | 0,6 |
| Sulf | % vol. | 0,05 | 0,1 | 0,1 | 0,15 | 0,05 |

- **pentru motorină:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Denumirea sursei** | **Poluant** | **Conţinut maxim** |
| **U/M** | **Roman,LD, -35,-25, -15, -10, -5, +5** | **-45** |
| Motorină | Sulf | % vol. | 0,5 | 0,25 |
| Impurităţi mecanice | - | lipsă | lipsă |

**Gospodărirea substanţelor toxice şi periculoase**

**Substanţele şi preparatele chimice periculoase utilizate şi/sau produse**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Denumirea materiei prime, a substanţei sau a preparatului** | **Cantitate anuală****(kg/an)** | **Clasificarea şi etichetarea substanţelor sau a preparatelor chimice** |
| **Categorie P/N** | **Periculozitate** | **Fraze de risc** |
| SARR 446-PRENANDEZ | 528KG | P | F+; Xn; N | R 10-38-67 |
| PIELE | 1650kg | N |  |  |
| Talpi Pu, talpiPVC | 2454 | N |  |  |

**Fraze de risc:**

R10 → inflamabil

R38 → iritant pentru piele;

R67 → nociv – poate provoca somnolenta si ameteala;

**Modul de gospodărire a substanţelor şi preparatelor periculoase şi asigurarea condiţiilor de protecţie a factorilor de mediu şi a sănătăţii populaţiei**

Facem menţiunea că nu vor exista stocuri din aceste substanţe în incintă, care să solicite spaţii speciale de depozitare.

3.3.Asigurarea apei tehnologice,daca este cazul

**-Nu este cazul**

3.4.Asigurarea agentului termic

Incalzirea halei de productie se va face cu pompe de caldura apa-apa

Anexe-piese desenate

Certificat de urbanism si planurile –anexa.

 Semnatura titularului

 …………………………………..