

MORE FROM WOOD.



S.C. EGGER Technologia S.R.L.

Nr. înreg. 81 / 27.02.2020

Str. Austriei nr. 2, cam. 3

Cod poștal 725400,

Rădăuți, jud. Suceava



Raport anual de mediu (RAM) aferent anului 2019
Instalație producție adezivi și rășini

Februarie 2020

CUPRINS

1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII	3
2. DATE PRIVIND DESFĂȘURAREA ACTIVITĂȚII	4
2.1. MANAGEMENTUL DE MEDIU	5
2.2. POLITICA DE MEDIU - CODUL DE CONDUITĂ EGGER.....	5
3. UTILIZAREA MATERIILOR PRIME, MATERIALELOR AUXILIARE-CONSUMURI SPECIFICE	5
3.1. MATERII PRIME	5
3.2. CONSUMUL DE APĂ	10
3.3. CONSUM DE ENERGIE	11
4. MANAGEMENTUL DESEURILOR.....	12
5. REALIZAREA MĂSURILOR DIN PLANUL DE REVIZII ȘI ÎNTREȚINERE A INSTALAȚIILOR.....	14
6. MONITORIZARE, IMPACTUL ACTIVITĂȚII ASUPRA MEDIULUI	15
6.1 MANAGEMENTUL APELOR UZATE	15
6.2. MONITORIZAREA AERULUI.....	15
6.3. MONITORIZAREA EMISIILOR IN APA SUBTERANA.....	18
6.4. MONITORIZARE SOL	18
6.5. MONITORIZAREA ZGOMOTULUI.....	18
7. EPRTR – REGISTRUL POLUANTILOR TRANSFERATI.....	19
8. COSTURI DE MEDIU.....	20
9. RECLAMAȚII DE MEDIU.....	20
10. MĂSURI DISPUSE DE AUTORITĂȚILE DE CONTROL PE LINIE DE MEDIU ȘI MODUL DE REZOLVARE	21
11. MODUL DE RESPECTARE A OBLIGAȚIILOR IMPUSE PRIN AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU	21

1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII

Numele societății comerciale:	S.C. EGGER Technologia S.R.L.	
Adresa:	Str. Austriei nr. 2, cam.3, cod poștal 725400, municipiul Rădăuți, jud. Suceava	
Telefon:	+40372438000	
Fax:	+40372468000	
E-mail:	info-rau@egger.com	
Amplasarea activității:	<p>Amplasament: extremitatea nord estică a județului Suceava, teritoriul administrativ al municipiului Rădăuți și comunei Satu-Mare, pe un teren cu folosință industrială, în partea de sud a zonei industriale EGGER-Schweighofer, respectiv a platformei industriale EGGER</p> <p>Vecinătăți:</p> <p>N-NE – instalația de producere a plăcilor de tip OSB aparținând S.C. EGGER România; zona industrială a fabricii de PAL aparținând S.C. EGGER ROMÂNIA S.R.L.; primele locuințe din Dornești (la cca. 860m față de limita amplasamentului fabricii de adezivi);</p> <p>E: zona industrială EGGER, terenuri agricole ale comunei Satu Mare și la peste 3 km, raul Suceava și calea ferată;</p> <p>S, SE, SV: canalul paraului Saha, terenuri agricole ale comunei Satu Mare și primele locuințe din Satu Mare (la 1.345 m de limita amplasamentului fabricii de adezivi);</p> <p>V: zona industrială a fabricii de PAL, accesul în zona industrială (str. Austriei), terenuri agricole ale comunei Satu Mare și municipiului Rădăuți;</p> <p>V-SV: la cca. 2,6 km – primele locuințe din Rădăuți.</p>	
Coordonatele geografice ale amplasamentului (STEREO 70):	X	Y
	706321,86	572962,73
	706214,80	573016,93
	706495,30	573305,34
	706339,54	573384,19
Numărul instalațiilor:	1	
Numărul orelor de funcționare pe an:	Vezi detaliere din capitolul 21	
Numărul angajaților:	50	
Persoana de contact a companiei pe probleme de mediu:	Responsabil de mediu: Rozalia Baciu mail: rozalia.baciu@egger.com Telefon: +40 731 570 845	

2. DATE PRIVIND DESFĂȘURAREA ACTIVITĂȚII

Categoria de activitate a **S.C. EGGER Technologia S.R.L.**, conform anexa nr.1 din Legea 278/2013: pct. 4.1, litera b) Instalații chimice pentru producerea la scară industrială a substanțelor chimice organice de bază, precum: hidrocarburi ce conțin oxigen, precum alcooli, aldehide, cetone, acizi carboxilici, esteri, acetati, eteri, peroxizi, rășini epoxidice.

Domeniul principal de activitate:

- a. Cod CAEN: 2014 – Fabricarea altor produse chimice, organice de baza;
 2052 – Fabricarea cleiurilor.
 2059 – Fabricarea altor produse chimice
 3530 – Furnizarea de abur si aer conditionat
 3600 – Captarea, tratarea si distributia apei
 4675 – Comert cu ridicata al produselor chimice
- b. Cod SNAP: 0405 – Fabricarea produsilor chimici organici (ind. chimica);
 0603 – Fabricarea produsilor organici pe baza de solvent (utilizarea solventilor).

S.C. EGGER Technologia S.R.L. deține următoarele autorizații pentru funcționare:

- Autorizație integrată de mediu nr. 11 / 26.10.2011;
 Emisă de A.P.M Suceava ; Valabilă până la: 26.10.2021; Revizia 1 din 15.01.2014 - A.P.M. Suceava
- Autorizație de gospodărire a apelor nr. 241 / 27.09.2011;
 Emisa de: A.N.A.R. – ABA Siret – Bacău.Valabilă până la: 27.09.2021; Revizuită cu nr. 281 din 04.11.2013
- Autorizație privind gazele cu efect de seră nr. 211 / 21.12.2015
 Emisa de Ministerul Mediului Apelor si Padurilor-revizuire la 5 ani

Capacitățile de producție ale **S.C. EGGER Technologia S.R.L.** au fost:

Produse fabricate în 2019 Cod SNAP 0405	Capacități de producție maxim proiectate / autorizate conf. A.I.M nr. 11 din 26.10.11 Revizia 1 din 15.01.2014 (t/an)	Producție realizată 2019 (t/an)
Adezivi	160.000	130.696,143
Rășini de impregnare(UR+MR)	40.000	28.896,806
Produse intermediare		
Formalină (formaldehidă 45%)	50.000	42.475,449
Concentrat UFC	60.000	41.186,251
Soluție NaOH 33%	300	208,132
Soluție NaOH 5%	800	535,905
Soluție uree 40%	37.000	24.388,389
Soluție de caprolactama 60%	7000	0
Soluție sulfat de amoniu 5%	300	238,740

2.1. MANAGEMENTUL DE MEDIU

SC EGGER TECHNOLOGIA SRL își desfășoară activitatea în baza autorizațiilor emise mai sus iar pentru respectarea cerințelor din autorizații, sistemul de management de mediu se bazează pe utilizarea de proceduri.

Compania a fost certificată ISO 14001 în Octombrie 2016 de către Quality Austria, deținând certificatul nr. AT-01128/0.

În iulie 2018 a avut loc auditul de recertificare pe standardul ISO 14001:2015, compania menținând cu succes valabilitatea certificatului ISO 14001 inițial acordat (U-01128/0 din 27 August 2018 valabil până la 26 August 2021)

Principalele proceduri și instrucțiuni de lucru:

- Gestiunea deșeurilor
- Evidența fișelor tehnice de securitate
- Comunicarea cu publicul pe probleme de protecția mediului
- Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale
- Plan de urgență internă
- Ansamblu de proceduri, instrucțiuni de lucru, instrucțiuni și proceduri de inspecție și întreținere care împreună asigură Sistemul de Management al Securității

Monitorizarea activității din punct de vedere al protecției mediului se face conform cerințelor Autorizației Integrate de Mediu.

2.2. POLITICA DE MEDIU - CODUL DE CONDUITĂ EGGER

S.C. EGGER TECHNOLOGIA SRL deține conform prevederilor Legii nr. 59/2016 un Raport de Securitate versiunea 6, august 2018, ce cuprinde identificarea pericolelor potențiale de accidente majore și măsurile necesare pentru prevenirea unor astfel de accidente precum și un Plan de Urgență Intern versiunea 5, septembrie 2018, elaborate cu sprijinul P.F.A ing. Mariș Ioan-Dorel.

Protecția omului și a mediului reprezintă pentru EGGER Technologia o sarcină importantă care poate fi îndeplinită numai prin implementarea unui sistem unitar. În acest sens, compania a elaborat și dezvoltat Codul de Conduita EGGER în interesul general al propriilor angajați, al colaboratorilor și al populației. Codul de Conduita EGGER poate fi consultat pe https://www.egger.com/shop/ro_RO/despre-egger/technologia/despre-noi în secțiunea *Documente*.

S.C. EGGER Technologia S.R.L., prin conducerea ei, se angajează să își desfășoare toate activitățile în deplină conformitate cu prevederile stabilite de Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major. Astfel, compania se obligă să reducă la minim aceste riscuri și să utilizeze toate resursele necesare pentru îndeplinirea acestui obiectiv. Politica de Prevenire a Accidentelor Majore în care sunt implicate substanțe periculoase poate fi consultată pe https://www.egger.com/shop/ro_RO/despre-egger/technologia/documents.

Societatea mai deține și Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale la folosințele de apă.

Este instituit un *Registru de evidență a sesizărilor și reclamațiilor* referitoare la poluarea mediului și *Registru de înregistrare a evenimentelor și incidentelor periculoase*.

Toate informațiile privind problemele de mediu se pot consulta în Dosarul de informare publică inclusiv prin accesarea informațiilor postate pe pagina de web: https://www.egger.com/shop/ro_RO/despre-egger/technologia/despre-noi.

3. UTILIZAREA MATERIILOR PRIME, MATERIALELOR AUXILIARE-CONSUMURI SPECIFICE

3.1. MATERII PRIME

Intrari materiale			
Substanta Materii prime	Fraze de pericol / precautie	Cantitati conform AIM revizia 1 din 15.01.2014 (t/an)	Consum 2019 (t)
Melamina	-	30.000	18.207,472
Urea	-		63.915,330 total achizitionat din care: 61.457,841 t utilizat in productie 3 t vandut la terti
Methanol	H225, H301,H311,H331,H370	77.000	46.478,100 t achizitionat din care : 48.350,290 t utilizat in productie 307,140 t vandut la terti
Hidroxid de sodiu 50%	H290, H314	250	193,992
Carbonat de sodiu	H319,P264,P280,P305+P35 1+P338, P337+P313.	35	26,887
oPTSA (Toluensulfonamida)	-	50	71,125
Dietilglicol (DEG)	H302, H319, H373	500	754,779
Performax DC5701	H290, H313,H318,P280,P301,P330 ,P331,P303,P361,P353,P304 ,P310,P340,P305,P351,P338 ,P310,P390	-	3,659
Triethanolamine	H318, H315,H302,H412, H373,P280f, P260i,P264,P303,P305,P338 , P310,P351, P352, P332,P313,P501,P362	-	9,526
Ammonia water 18%	H314, H335, H400, P280,P301,P330, P331, P304,P305,P338,P340,P351, P353,P361	-	0,252

MORE FROM WOOD.



BYK 033 Defoamer BYK 039 Defoamer	H319, H412, P305, P313, P337, P338, P280, P273, P264, P351, P501	-	0,453 0,041
Caprolactam	H302; H315; H319; H332; H335 P280; P301+P312; P302+P35 2; P305+P351+P338; P403+P 233	700	0
Sulfat de amoniu solid	-	20	17,86
Apa ind. incorporata in produsele finite si folosita ca apa de racire la turnuri	-	-	127.113 m3

Intrari produse chimice auxiliare			
Substanta	Fraze de pericol/precautie	Cantitati conform AIM revizia 1 din 15.01.2014 t/an	Consum 2019 (t)
Feniamin 06 -inhibitor coroz.	-	0,3	nu se mai foloseste
Enviroplus 2500-stabiliz. duritate	H314;H317;H319;H411 ;P261;P280; P284;P333 + P313;P362 + P364; P501	3,5	nu se mai foloseste
biocide Generox 225A	H271; H290; H301; H 302; H310; H314; H 373; H 400; H411	-	3,866
biocide Generox 225B	H314; H 335	-	3,68
Biocid Drewbrom	H 314 ; P260; P280; P303 + P361 + P353; P305 + P351 + P338; P310; P501;	2,5	3,065
Biocid Biosperse	H290;H302+H332;H314;H334;H335;H410 ; P261;P280; P284;P303 + P361 + P353;P304 + P340 + P310;P305 + P351 + P338;P342 + P311	2	4,53
Clorura ferica-agent coagulare ptr. filtrele multistrat	-	9	0
Agent anti-calcar AmeROYal	-	1,08	0,323
Agent de curatare ptr. membrana (osmoza inversa) Hydrex 4730	-	0,15	0
Agent de curatare ptr. membrana (osmoza inversa) Hydrex 4731)	-	0,15	0
Agent de curatare ptr. membrana (osmoza inversa) Hydrex 4733	-	0,15	0
Sare ptr. inst dedurizare MERK	-	250	384
GPL	-	3	2,761
Motorina	H226,H304,H315,H332,H351,H373 ; P202,P210,P261,P280	25	36,522
Gaz natural pt. producere de abur tehnologic (416 t abur in 2019)		175.000 m3	97.650 Smc

Iesiri			
Denumire	Fraze de pericol/precautii	Cantitati conform AIM revizia 1 din 15.01.2014 (t/an)	Cantitate produsa 2019 (t)
Produse finite			
Adezivi	Nepericulos conform FTS	160.000	130.696,143
Rasini impregnare	Nepericulos conform FTS	40.000	28.896,806
Produse intermediare			
Formalina	H 311, H301,H331,H351, H317,H14 ; P320,P361,P405,P361,P501;	50.000	42.475,449
Concentrat UFC	H311; H331; H341; H350; H314; H318; H302; H317; H335 ; P280, P271, P301+P310,P303+P361+P353,P305+P351+P338, P304+P340,P405, P501	60.000	41.186,251
Distilat Formox	H 317; H 350 ; P260, P280, P201, P308+P313, P302+P352	36.000	22.383,832
Solutie NaOH-33%	H 290, H 314 ; P260,P280,P303+P361+P353, P 310 ; H 290, H 315 ;	300	208,132
Solutie NaOH-5%	P260,P280,P303+P361+P353, P 311	800	535,905
Solutie uree-40%	-	37.000	24.388,389
Solutie de caprolactama 60%	-	700	0
Sol.sulfat de amoniu-5%	-	300	238,74

3.2. CONSUMUL DE APĂ

Conform Autorizatiei de Gospodarire a Apelor nr. 241/27.09.2011 , Revizuita cu nr. 281 din 04.11.2013, valabilă până la 27.09.2021, alimentarea cu apa a fabricii de adezivi se realizeaza de la rețeaua de distributie a apei aparținand S.C.EGGER Romania prin intermediul a trei bransamente, respectiv doua pentru alimentarea cu apa pentru nevoi tehnologice si unul pentru alimentarea cu apa potabila si folosinte igienico - sanitare.

EGGER ROMANIA asigura conform Autorizatiei de gospodarire a apelor nr 194/2008 revizuita cu nr 137 din 21.06.2012 si nr.97/22.05.2017, respectiv nr.166/28.08.2018, intreg debitul necesar pentru fabrica de adezivi, respectiv 56,2 m³/h.

Alimentarea cu apa pentru nevoi tehnologice se realizeaza din rețeaua de distributie a apei tehnologice din amplasamentul S.C.EGGER Romania astfel :

- un bransament la rețeaua de alimentare cu apa de distributie a apei pentru folosinte tehnologice a fabricii de PAL S.C.EGGER Romania, conducta de racord fiind prevazuta cu camin de control si debitmetre pentru contorizarea consumului de apa.
- o conducta de alimentare de la bazinul de retentie a apei pluviale de categoria I aparținand fabricii de PAL S.C.EGGER Romania, din care se asigura restul din necesarul de apa pentru uz tehnologic pentru fabrica de adezivi, conducta de alimentare fiind prevazuta cu camin de control si debitmetru pentru contorizarea consumului de apa.

Proportia utilizarii apelor pluviale si a apelor din rețeaua de ape tehnologice a S.C. EGGER Romania este variabila, in functie de calitatea apei la cele doua surse de apa.

Pentru prepararea apei in vederea utilizarii in procesele tehnologice, pe amplasamentul fabricii de adezivi este utilizat un sistem de tratare format din:

- instalatie de filtrare mecanica
- instalatie de demineralizare a apei filtrate ;
- instalatie de dedurizare a apei filtrate ;
- instalatie de demineralizare avansata prin deionizare si degazeificare.

Dupa tratare, apa este stocata inainte de utilizare la punctele de consum in rezervoare tampon.

Apa consumata pentru folosinte tehnologice este destinata pentru :

- Spalarea periodica a filtrelor multistrat, regenerarea schimbatorilor de ioni si compensarea refuzului la instalatiile de tratare a apei pentru uz tehnologic (consum mediu 9,1 m³/h)
- Compensarea pierderilor prin evaporare si purjare la turnurile de racire (consum mediu 28 m³/h)
- Prepararea agentului termic si compensarea pierderilor prin purjare la boilerul Formox (consum mediu 1 m³/h) ;
- Prepararea solutiilor de uree, NaOH, formalina, UFC (consum mediu 2,7 m³/h);
- Spalarea periodica a recipientilor de productie a rasilor si adezivilor, pentru igienizarea spatiilor de productie (consum mediu 0,4 m³/h) ;

Gradul de recirculare interna a apei este determinat periodic, fiind dependent de gradul de utilizare a instalatiei Formox pentru producerea formalinei, respectiv a concentratului UFC ce necesita cantitati diferite de apa de spalare, apa ce se recircula integral in procesul de productie.

Norma de apa maxima pentru tona de produs finit este 2,36 m³ apa/tona de produs finit.

Consumul de apa pe tona de produs finit in 2019 este 0,79 m³ apa/tona produs finit.

Alimentarea cu apa de incendiu se realizeaza din rezerva aferenta fabricii de PAL S.C. EGGER Romania din imediata vecinatate, prin intermediul rețelelor de distributie a apei de incendiu ale fabricii de PAL avand un volum intangibil de 1600 m³ stocat in 4 rezervoare supraterane de cate 400 m³ fiecare. Cele 4 rezervoare sunt alimentate direct de la 5 puturi de mare adancime. Unitatea poate utiliza în caz de incendiu si apa din bazinul pentru colectarea apelor pluviale aparținand S.C. EGGER Romania. Astfel, debitul de apă de incendiu pentru rețeaua de sprinklere este completat din bazinul

de retenție de 25.700 m³ destinat apelor pluviale de categoria I (din care 10000 m³ sunt rezervați pentru astfel de situații) și în caz de excepție și din rezervorul de 5000 m³ aparținând S.C. EGGER Romania, destinat apelor pluviale de categoria a II-a.

În baza contractului de furnizare apă dintre EGGER Romania și EGGER Tehnologia, EGGER Tehnologia a consumat în 2019 cantitatea de 127.133 m³ de apă industrială.

Pentru folosințe potabile, igienico-sanitare și menajere EGGER Tehnologia se alimentează din rețeaua cu apă potabilă de pe amplasamentul fabricii de PAL aparținând S.C. EGGER Romania, în baza contractului de furnizare apă pentru folosințe potabile, consumul mediu efectiv fiind de 0,11m³/h.

3.3. CONSUM DE ENERGIE

Consum de energie Tip energie	Unitatea de masura	Anul - 2019
Motorina	l/an	42.968 L din care 27.130 L transport adeziv
GPL	kg/an	2.761
Electricitate	MWh/an	11.581,40
Abur tehnologic produs de cazanul LOOS	to	416,4

4. MANAGEMENTUL DESEURILOR

Gestiunea deșeurilor SC EGGER Technologia SRL in anul 2019

Deseuri periculoase 2019

Denumire deseuri	cod deseuri	stoc din 2018	Cantitate Generata 2019	UM	Cantit valorificata 2019	Den. firma valorificare	Cantit eliminata	Denumire firma eliminare	ramas stoc 2019	transf.in afara societ. pt valorif	transf.in afara societ. pt elimin.
deseuri grase uleioase	15 02 02*	60	310	kg	0		100	Mondeco	270	0	100
ulei uzat	13 02 05*	0	2900	kg	0		2300	Demeco	0	0	2300
							600	Mondeco		0	600
Rest substante chimice	16 05 06*	20	684,5	kg	0		167	Demeco	8	0	696,5
							529,5	Mondeco			
Ambalaje contaminate, filtre contaminate	15 01 10*	0	2750	kg	0		990	Demeco	0	0	2750
							1760	Mondeco			
sticla contaminata	15 01 10*	50	2145	kg	0		1125	Demeco		0	2195
							1070	Mondeco			
Catalizator uzat	16 08 02*	6255	7598	kg	7111	Johnson Matheew			6742	7111	
						EGGER					
resturi adezivi si rasini	08 04 09*	0	6250	kg	6070	Technologia	180	Mondeco	0	0	180
resturi lacuri si vopsele uzate	08 01 11*	60	65	kg			70	Mondeco	55	0	70
							80	Demeco	30		120
doze spray	16 05 04*	23	127	kg			40	Mondeco		0	
Total deseuri periculoase		6468	22829,5	kg	13181		9011,5		7105	7111	9011,5
		6,468	22,8295	tone	13,181		9,0115		7,105	7,111	9,0115

Deseuri nepericuloase 2019

Denumire deseu	cod deseu	stoc din 2018	Capacitate Generata 2019	UM	Cantit valorific ata 2019	Den. firma valorificare	Cantit eliminata	Denumire firma eliminare	ramas stoc 2019	transf.in afara societ. pt valorif	transf.in afara societ. pt elimin.
deseu Fier	17 04 05	650	350	kg		Remat			1000	0	0
DEEE	16 02 14	0		kg					0	0	0
hartie carton	15 01 01	70	830	kg	900	Rotmac Eco			0	900	0
plastic	15 01 02	1066	23900	kg	23066	Rotmac Eco			1900	23066	0
sticla uzata	15 01 07	0		kg					0	0	0
deseu menajer	20 03 01	0	7210	kg			7210	Servicii Comunale	0	0	7210
ambalaje lemn	15 01 03	0	73260	kg	73260	EGGER Romania				73260	
			105550	kg	97226				0	97226	7210
			105,55	tone	231,980				0	97,226	7,21
Total deseuri nepericuloase									2900		
Total deseuri 2019 (KG)			128.379,5	kg	110407		16221,5		10005	104337	16221,5
Total deseuri 2019 (tone)			128,3795	tone	110,407		16,22		10,005	104,337	16,2215

5. REALIZAREA MĂSURILOR DIN PLANUL DE REVIZII ȘI ÎNTREȚINERE A INSTALAȚIILOR

Nr. crt.	Instalatia	Perioada	Durata stationarii [h]	Ore functionare efectiva 2019
1	Productie Formox		537	8223
2	Productie adezivi si rasini		Reactor RR 02 =1186	7574
			Reactor RR 03=3299	5461
			Reactor RR 04=5063	3697
3	Utilitati	1-ian.-19		Vezi mai jos detalierea pe instalatii
3.1	Instalatie tratare apa		Functioneaza non stop ca intreg	8760
3.1.1	Filtre multistrat-3 filtre		Lucreaza in paralel, mentenanta unuia nu afecteaza functionarea celorlalte	cca 8000/unitate
3.1.2	Instalatie dedurizare-3 unitati		Orice mentenanta a uneia nu afecteaza functionarea celeilalte	
3.1.2.1			Unitatea 1 de dedurizare	3331
3.1.2.2			Unitatea 2 de dedurizare	5413
3.1.2.3			Unitatea 3 de dedurizare	6480
3.1.3	Instalatie de osmoza inversa-2 unitati		Orice mentenanta a uneia nu afecteaza functionarea celeilalte	Osmoza 1: 3122
				Osmoza 2: 3150
3.1.4	Instalatie de demineralizare totala			4352

Nota: Aerul comprimat este furnizat de sistemul integrat de compresoare de pe întreaga platforma EGGER. Comprisoarele de la EGGER Technology reprezinta un sistem de rezerva care intra in functiune cand din diferite motive (revizie, etc) sistemul integrat nu poate furniza aerul comprimat necesar.

MORE FROM WOOD.

6. MONITORIZARE, IMPACTUL ACTIVITĂȚII ASUPRA MEDIULUI

6.1 MANAGEMENTUL APELOR UZATE

Apele uzate menajere generate pe amplasamentul Technologia (0,09 m³/h) sunt evacuate prin intermediul canalizării menajere interioare la rețeaua de canalizare menajera a fabricii de PAL a S.C. EGGER Romania de unde sunt dirijate spre stația de epurare mecano-biologică aparținând EGGER Romania.

Apele uzate tehnologic totalizează un debit de cca 17,3 m³/h provenind după cum urmează :

- 1,2 m³/h de la spălarea în contracurent a celor două echipamente de filtrare a apei brute
- 6,9 m³/h de la instalația de purificare prin osmoza inversă
- 0,5 m³/h de la procesul de regenerare periodică a schimbătorilor de ioni la echipamentele de dedurizare a apei
- 0,5 m³/h de la procesul de regenerare în flux a schimbătorilor de ioni la instalația de deionizare și degazeificare a apei
- 8 m³/h de la purjele turnurilor de răcire
- 0,2 m³/h de la circuitul de condensare a aburului la cazanul Formox.

În 2019 cantitatea de apă uzată generată de EGGER Technologia (apă de refuz, convențional curată) este 125.078 mc, având un debit mediu de 13 m³/h. Această apă de refuz a rezultat din întreaga cantitate de apă tratată în stația de tratare pentru toată platforma EGGER.

Aceste ape sunt descărcate într-un rezervor de egalizare rapidă a debitelor aparținând EGGER Romania. Stația de tratare a apei pregătește apa industrială în diverse faze de purificare răspunzând nevoilor de apă industrială a întregii platforme EGGER.

Apele pluviale de cat. I colectate de pe acoperișuri și suprafețe fără potențial de poluare sunt dirijate printr-o rețea de canalizare către bazinul de retenție apă pluvială de cat. I aparținând EGGER Romania de unde sunt refolosite parțial ca ape brute pentru uz tehnologic în stația de tratare a apei aparținând EGGER Technologia, evacuate la supraplin în canalul CP7 sau transferate în bazinele de egalizare-omogenizare, ulterior fiind direcționate în Raul Suceava.

Apele pluviale cat. a IIa colectate din zona de acces și trafic a amplasamentului, sunt dirijate, prin rețeaua de conducte de canalizare proprie, la bazinul de retenție apă pluvială de cat. II cu un volum de 5000 m³ aparținând S.C. EGGER Romania.

Toate categoriile de apă uzată sus menționate sunt gestionate în baza Aut. G.A. nr. 194 revizuită cu numerele 137/21.06.12, nr. 37/22.05.2017, respectiv nr. 166/28.08.2018 aparținând S.C. EGGER Romania, aceasta din urmă preluând responsabilitatea preepurării și descărcării acestor ape în condițiile respectării limitelor impuse prin autorizația proprie de gospodărire a apelor.

EGGER Technologia nu evacuează ape uzate din procesele de producție rasini și adezivi.

Apele de spălare și apele pluviale ce sunt colectate în interiorul cuvelor de retenție aferente instalațiilor exterioare sunt reutilizate integral în procesul tehnologic.

6.2. MONITORIZAREA AERULUI

Poluanții monitorizați sunt formaldehida provenită de la Instalația Formox respectiv Instalația de producere a adezivilor și rășinilor și pulberile de melamină provenite de la silozurile de melamină.

Monitorizarea emisiilor la coșul Instalației de post combustie catalitică se face în mod continuu cu ajutorul unui spectrometru cu unde infraroșii de tip GASMET CEMS și sunt afișate pe un panou

electronic la poarta de acces pe amplasament. Trimestrial se face și o determinare a valorilor de emisie la acest coș (C1-36.1) cu laboratorul acreditat S.C. Wessling Romania.

Monitorizarea emisiilor la coșul Instalației de spălare a gazelor de la Instalația de producere rășini și adezivi (C1-34.1) se face trimestrial cu laboratoarele acreditate S.C. Wessling România sau Balint Analitika.

Monitorizarea emisiilor la instalația de filtrare a silozului melamină (C1-32.1) se face anual cu laboratorul acreditat S.C. Wessling România .

Conform cerinței din AIM, s-a făcut și monitorizarea imisiilor, trimestrial pe direcția dominantă a penei de dispersie la indicatorul formaldehidă. Valorile măsurate sunt prezentate în tabelul 7.2.1.

Monitorizarea emisiilor în aer la coșurile C1-36.1, C1-34.1 respectiv C1-32.1 se face conform AIM, rezultatele monitorizării fiind prezentate în tabelul 6.2.2

Tabel 6.2.1 Imisii in aer - 2019

Poluant monitorizat: formaldehidă		Frecvența monitorizării: trimestrial				Document de referință	Metoda de măsurare									
Nr. crt.	Determinare (conform cerințelor AIM pe direcția predominantă a vântului)	Concentrație măsurată mg/Nmc		VLE impusă STAS 12574-87 (mg/Nmc)												
		I1 vezi harta anexată	I2 vezi harta anexată	Medie 30 min (scurtă durată)	Medie zilnică	Raport încercare										
1	Trimestrul I	0,00497	0,00352	0,035	0,012	Balint Analitika Kft. 19-393/1-7	Monitorizare de scurtă durată MSZ 21456-1 :2004; MSZ 13-144:1989; EPA 8315A:1996; ISO16000-3-2011; STAS 11332-79 ; VDI 3484-B2.2 ; SR EN 15259:2009									
		0,00495	0,00474													
		0,00485	0,00488													
2	Trimestrul II	0,0057	0,0042			0,035		0,012	RI nr.1916455/1/27.06.19 RI nr.1916454/1/27.06.19	Monitorizare de scurtă durată MSZ 21456-1 :2004; MSZ 13-144:1989; EPA 8315A:1996; ISO16000-3-2011; STAS 11332-79 ; VDI 3484-B2.2 ; SR EN 15259:2009						
		0,0057	0,0042													
		0,0057	0,0042													
3	Trimestrul III	< 0,0072	< 0,0072						0,035		0,012	RI nr.1925461/1/30.09.19 RI nr.1925460/1/30.09.19	Monitorizare de scurtă durată MSZ 21456-1 :2004; MSZ 13-144:1989; EPA 8315A:1996; ISO16000-3-2011; STAS 11332-79 ; VDI 3484-B2.2 ; SR EN 15259:2009			
		< 0,0072	< 0,0072													
		< 0,0072	< 0,0072													
4	Trimestrul IV	< 0,0059	< 0,0066									0,035		0,012	RI nr.1930058/1/18.11.19 RI nr.1930057/1/18.11.19	Monitorizare de scurtă durată MSZ 21456-1 :2004; MSZ 13-144:1989; EPA 8315A:1996; ISO16000-3-2011; STAS 11332-79 ; VDI 3484-B2.2 ; SR EN 15259:2009
		< 0,0053	< 0,0066													
		< 0,0066	< 0,0066													

6.2.2 Emisii in aer - 2019

Frecvența monitorizării: continuu – cu raportare lunară – emisii de la C1-36.1; trimestrială emisii de la C1-34.1 și anuală – emisii de la C1-32.1																				
Nr. crt.	Denumire sursă	Den. poluant	Concentrația medie lunară mg/Nmc												VLE AIM (mg/ Nmc)	Doc.de referință				
			01.2019	02.2019	03.2019	04.2019	05.2019	06.2019	07.2019	08.2019	09.2019	10.2019	11.2019	12.2019			Trim I	Trim II	Trim III	Trim IV
1.	Cos instalatie de post-combustie catalitica – Instalatie FORMOX – C1-36.1 (H=20m, D=400mm)	Formaldehidă – CH ₂ O	2,54	1,921	2,299	2,941	2,211	2,365	2,151	3,048	3,788	3,262	0,805	1,748	2,14	1,146	1,934	1,149	5	Balint Kft. 19/393/8-17 L1916452/1/ 27.06.2019 L1926064/1/ 03.10.2019 L1930056/1/ 18.11.2019
2.	Cos inst. de spalare a gazelor de la inst.de adezivi – C1 –34.1 (H=14m, D=400mm)	Formaldehidă – CH ₂ O	Nu este cazul												0,51	0,6157	0,2585	0,2094	20	Balint Kft. 19/393/8-17 L1916451/1/ 27.06.2019 L1926065/1/ 03.10.2019
3.	Inst.de filtr. siloz melam.- C1 – 32.1 (H=24m, 260x210 mm)	Pulberi melamina- determinare anuala	Nu este cazul												0,17	0,05	0,04	50	RI L1916453/1/ 27.06.2019	

MORE FROM WOOD.

6.3. MONITORIZAREA EMISIILOR IN APA SUBTERANA

Conform AIM, pentru evidentierea unei eventuale poluari a apelor subterane de mica adancime, s-au facut analize ale calitatii apei subterane la indicatorii total hidrocarburi din petrol, hidrocarburi aromatice mononucleare si polinucleare. Rezultatele monitorizarii apei subterane in anul 2019 sunt trecute in tabelul 12.

Tab.6.3.1. Emisii in apa subterana

Nr. crt.	Denumire sursa	Denumire poluant	Valori determinate ($\mu\text{g}/\text{dm}^3$)	Buletin	Metoda de masurare
1.	Apa subterana – put KV 60 - langa depozit uree	Total hidrocarburi din petrol	108	Wessling RI 1928749/07.11.2019	TPH-GC: WBSE-1:2008
			15,8	Balint Analitika Kft. 19-393/65-66a-apr. 2019	TPH-GC
2		Hidrocarburi aromatice mononucleare (BTEX)	<5,2	Wessling RI 1928749/07.11.2019	SR ISO 11423-1 :2000
			nd	Balint Analitika Kft. 19-393/65-66a-apr. 2019	EPA 8260C:2006-standard anulat; val corectata cu standard intern
3		Hidrocarburi aromatice polinucleare (PAH)	0,019	Balint Analitika Kft. 19-393/65-66a-apr 2019	EPA Method 8270D :2007
4	Apa subterana – put KV70 – vecinatate canal colector deschis apa pluviala categ. II	Total hidrocarburi din petrol	102	Wessling RI 1928750/07.11.2019	TPH-GC: WBSE-1:2008
			16,3	Balint Analitika Kft. 19-393/65-66a-apr. 2019	TPH-GC
5		Hidrocarburi aromatice mononucleare (BTEX)	<5,2	Wessling RI 1928750/07.11.2019	SR ISO 11423-1 :2000
			nd	Balint Analitika Kft. 19-393/65-66a-apr. 2019	EPA 8260C:2006-standard anulat; val corectata cu standard intern
6		Hidrocarburi aromatice polinucleare (PAH)	0,010	Balint Analitika Kft. 19-393/65-66a-apr. 2019	EPA Method 8270D :2007

nd- limita de detectie a metodei:0,005 $\mu\text{g}/\text{l}$ pe component

6.4. MONITORIZARE SOL

Nu este cazul, intreaga platforma este asfaltata.

6.5. MONITORIZAREA ZGOMOTULUI

Nr. crt.	Punct de masurare	Timp de masurare	Valoare masurata dB(A)	VLE impusa prin AIM (dB(A))	Metoda de masurare
1	Limita incinta – in dreptul tancului de metanol	ziua	54,0	65 dB(A)	SR ISO 1996-1:2016 SR ISO 1996-2:2008 SR ISO 1996-/C91:2009 PTL-55
2	Limita incinta – in dreptul tancului de metanol	noaptea	54,7		

7. EPRTR – REGISTRUL POLUANTILOR TRANSFERATI

Prin autorizația integrată de mediu nr. 11 din 26.10.2011 Revizia I capitolul 14 Raportări, SC EGGER Technologia se încadrează în prevederile Regulamentului E-PRTR datorită desfășurării următoarelor activități:

- *Instalații chimice pentru producerea la scară industrială a substanțelor chimice organice de bază, precum: hidrocarburi ce conțin oxigen, precum alcooli, aldehide, cetone, acizi carboxilici, esteri, acetate, eteri, peroxizi, rasini epoxidice*

În continuare sunt prezentați poluanții relevanți raportării PRTR pentru anul 2019

Tabel 7.1 Emisiilor în aer ale SC EGGER Technologia SRL în anul 2019 relevante E-PRTR

Poluant emis		Aer				
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Valoarea de prag (kg/an)	Cantitatea totală anuală (to /an)	Emisia accidentală (kg/an)	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizată *)
7	NMVOC	100 000	Se va completa ulterior și raporta până la 30 aprilie 2020 odată cu Raportul E-PRTR (conform art3 din Regulamentul E-PRTR)	-	C	Calcul din valorile concentrațiilor determinate prin monitorizare
2	CO	500 000		-	C	Calcul din valorile concentrațiilor determinate prin monitorizare
	MeOH	-		-	C	Calcul din valorile concentrațiilor determinate prin monitorizare
	DME	-		-	C	Calcul din valorile concentrațiilor determinate prin monitorizare
	CH ₂ O	-		-	C	Calcul din valorile concentrațiilor determinate prin monitorizare
3	Dioxid de carbon (CO ₂)	100 milioane	5373	-	C	ETS

8. COSTURI DE MEDIU

În tabelul de mai jos sunt prezentate succint principalele costuri de mediu efectuate de S.C. EGGER Technologia SRL pentru respectarea condițiilor impuse de autorizațiile de mediu privind monitorizarea factorilor de mediu apă și aer, precum și gestionarea corespunzătoare a deșeurilor generate în urma desfășurării activității.

Situația principalelor cheltuielilor pentru protecția mediului ale SC EGGER TECHNOLOGIA SRL în anul 2019:

Nr. crt.	Denumire lucrare	Realizat 2019
1.	Monitorizarea calității apei subterane	9.615 Ron
2.	Monitorizare emisii atmosferice	133.279 Ron
3.	Gestionarea deșeurilor	51.463 Ron
4.	Cheltuieli legate de legislatia pe ambalaje (taxa transfer responsabilitate pentru indeplinire obiective si cheltuieli reciclare ambalaje)	22.947 Ron
5	Consultanta & Audit	37.850 Ron

Cheltuielile cu managementul mediului totalizează o sumă de 255.155 Lei
 Valoarea costurilor ptr mentenanta instalatiilor in 2019 este: 3.125.369,99 Lei

9. RECLAMAȚII DE MEDIU

SC EGGER Technologia SRL funcționează în baza autorizației integrate de mediu nr. 11/26.10.2011 Revizia 1 din data 15.01.2014

- In anul 2019, la sediul societatii nu au fost inregistrate reclamatii.

10. MĂSURI DISPUSE DE AUTORITĂȚILE DE CONTROL PE LINIE DE MEDIU ȘI MODUL DE REZOLVARE

In anul 2019 Garda Națională de mediu a efectuat controale la SC Egger Technologia SRL, conținutul măsurilor impuse precum și modul de realizare al acestora sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Măsurile impuse SC EGGER TECHNOLOGIA SRL de către Garda Națională de Mediu C.J. Suceava în urma controalelor din 2019:

Nr. crt	Măsura impusa	Termen limita de realizare	Modul de realizare	Termenul efectiv de realizare
Nr RUC :384/ 06.11.2019	Transferul deseului de tip catalizator uzat rezultat de la instalatia de post combustica catalitica catre firma suedeza Jonson Matthey Formox AB se va realiza in conformitate cu regulamentul nr. 1013/2006	06.11.2019	Catalizatorul a fost restituit la firma producatoare	08.01.2020 Data returnarii a fost corelata cu optimizarea costurilor de transport

Sanctiuni in timpul inspectiilor:

Nu s-au aplicat sanctiuni.

11. MODUL DE RESPECTARE A OBLIGAȚIILOR IMPUSE PRIN AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU

Pentru anul 2019, S.C. EGGER TECHNOLOGIA SRL consideră îndeplinite obligațiile impuse prin Autorizația Integrată de Mediu.

Aprobat,

Director Tehnic:

ing. Petroșel Ovidiu

Întocmit,

Responsabil Protecția Mediul
ing. Baci Rozalia



Data întocmirii:
Februarie 2020