

EGGER Technologia S.R.L.

INTRARE Nr. 153 Data 10.05.2022
IEȘIRE completare

Raport Anual de Mediu
EGGER Technologia 2021



Cuprins

| | | |
|----|--|----|
| 1 | Date de identificare a titularului activității | 4 |
| | Managementul de mediu | |
| | Politica de mediu | |
| 2 | Date privind desfășurarea activității | 6 |
| 3 | Utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare-consumuri specifice | 9 |
| | Consumul de apă | |
| | Consumul de energie | |
| 4 | Managementul deșeurilor | 15 |
| 5 | Realizarea măsurilor din planul de revizii și întreținere a instalațiilor | 18 |
| 6 | Monitorizare, impactul activității asupra mediului | 20 |
| | Managementul apelor uzate | |
| | Monitorizarea aerului | |
| | Monitorizarea emisiilor în apa subterană | |
| | Monitorizarea solului | |
| | Monitorizarea zgomotului | |
| 7 | EPRTTR – registrul poluanților transferați | 28 |
| 8 | Costuri de mediu..... | 30 |
| 9 | Reclamații de mediu..... | 32 |
| 10 | Măsuri dispuse de autoritățile de control pe linie de mediu și modul de rezolvare..... | 32 |
| 11 | Modul de respectare a obligațiilor impuse prin autorizația Integrată de mediu..... | 34 |

MORE FROM WOOD.

01.

Date de identificare a
titularului activității



1 Date de identificare a titularului activității

| | | | |
|---|---|-----------------------------|--------------------------------------|
| Numele societății comerciale: | EGGER Technologia S.R.L. | | |
| Adresa: | Str. Austriei nr. 2, cam.3, cod poștal 725400, municipiul Rădăuți, jud. Suceava | | |
| Telefon: | +40372438000 | | |
| Fax: | +40372468000 | | |
| E-mail: | info-rau@egger.com | | |
| Amplasarea activității: | <p>Amplasament: extremitatea nord estică a județului Suceava, teritoriul administrativ al municipiului Rădăuți și comunei Satu-Mare, pe un teren cu folosință industrială, în partea de sud a zonei industriale EGGER HS Timber Productions, respectiv a platformei industriale EGGER</p> <p>Vecinătăți:</p> <p><i>la NNE</i> se află amplasamentul EGGER Romania S.R.L. iar <i>la ENE</i> la o distanță de cca. 1265 m față de limita amplasamentului Fabricii de adezivi, primele locuințe din Dornești</p> <p><i>la N și NV</i> se află zona industrială a Fabricii de produse lemnoase aparținând EGGER Romania S.R.L., după care urmează Fabrica S.C. HS Timber Productions S.R.L., apoi terenuri agricole ale municipiului Rădăuți, calea ferată și DN 17A</p> <p><i>la E</i> se află zona industrială EGGER, constând din teren viran, după care urmează terenuri agricole ale comunei Satu Mare, apoi la o distanță de peste 3.000 m râul Suceava și o cale ferată</p> <p><i>la S, respectiv SV și SE</i> se află canalul pârâului Saha, după care urmează terenuri agricole ale comunei Satu Mare, care sunt intersectate de DJ 178B, iar spre S și SE primele locuințe din Satu Mare (situat la 895 m și respectiv 1389 m de limita amplasamentului fabricii de adezivi)</p> <p><i>la V</i> se află zona industrială EGGER Romania S.R.L., inclusiv drumul de acces în zona industrială (Str. Austriei), după care urmează terenuri agricole ale comunei Satu Mare și ale municipiului Rădăuți, intersectate de DJ 178B, de pârâul Temnic (Pozen), respectiv de DN 17A, iar spre VSV la cca. 2.562 m se află primele locuințe din municipiul Rădăuți.</p> | | |
| Coordonatele geografice ale amplasamentului (STEREO 70): | X | Y | |
| | 572962,73 | 706321,86 | |
| | 573016,93 | 706214,80 | |
| | 573305,34 | 706495,30 | |
| | 573384,19 | 706339,54 | |
| Numărul instalațiilor: | 1 | | |
| Numărul orelor de funcționare pe an: | Nr. crt. | Instalația | Durata staționării [h] |
| | 1 | Producție Formox | 238 |
| | 2 | Producție adezivi și rășini | Reactor RR 02 = 1.110 |
| | | | Reactor RR 03 = 2002 |
| | | | Reactor RR 04 = 4541 |
| | | | Ore funcționare efectivă 2021 |
| | | | 8546 |
| | | | 7.674 |
| | | | 6782 |
| | | | 4243 |
| Numărul angajaților: | 50 | | |
| Persoana de contact a companiei pe probleme de mediu: | Responsabil de mediu: Rozalia Baci mail: rozalia.baciu@egger.com Telefon: +40 731 570 845 | | |

MORE FROM WOOD.

02.

Date privind
de desfășurarea activității

Managementul de mediu
Politica de mediu



2 Date privind desfășurarea activității

Categoria de activitate a EGGER Technologia S.R.L., conform anexa nr.1 din Legea 278/2013: pct. 4.1, litera b) Instalații chimice pentru producerea la scară industrială a substanțelor chimice organice de bază, precum: hidrocarburi ce conțin oxigen, precum alcooli, aldehide, cetone, acizi carboxilici, esteri, acetati, eteri, peroxizi, rășini epoxidice.

Domeniul principal de activitate:



Cod CAEN: 2014 – Fabricarea altor produse chimice, organice de bază;

- 2052 – Fabricarea cleiurilor.
- 2059 – Fabricarea altor produse chimice
- 3530 – Furnizarea de abur și aer condiționat
- 3600 – Captarea, tratarea și distribuția apei
- 4675 – Comerț cu ridicata al produselor chimice



Cod SNAP: 0405 – Fabricarea produșilor chimici organici (ind. chimică);

- 0603 – Fabricarea produșilor organici pe bază de solvent (utilizarea solvenților).

EGGER Technologia S.R.L. deține următoarele autorizații pentru funcționare:

→ **Autorizație integrată de mediu nr. 11 / 26.10.2011;**

Emisă de A.P.M Suceava ; Revizuita 12.07.2021

→ **Autorizație de gospodărire a apelor nr. 214 revizuita 29.10.2021;**

Emisa de: A.N.A.R. – ABA Siret – Bacău. Valabilă până la: 29.10.2026;

Autorizație privind gazele cu efect de seră nr. 67 / 18.02.2021

Emisa de Ministerul Mediului Apelor și Pădurilor- ANPM- valabila pentru perioada 2020-2030;

Capacitățile de producție ale EGGER Technologia S.R.L. au fost:

| Produse fabricate în 2021 Cod SNAP 0405 | Capacități de producție maxim proiectate / autorizate conf. A.I.M nr. 11 din 26.10.11 revizuita 12.07.2021 (t/an) | Producție realizată 2021 (t/an) |
|--|--|--|
| Adezivi & Rășini de impregnare | 200.000 | 174.859,49 |
| Produse intermediare | | |
| Formalină (formaldehidă 45%) | 50.000 | 55.077,25* |
| Concentrat UFC | 60.000 | 43.426,21* |
| Soluție NaOH 33% | 300 | 239,87 |
| Soluție NaOH 5% | 800 | 565,05 |
| Soluție uree 40% | 37.000 | 24.644,28 |
| Soluție de caprolactama 60% | 7.000 | 0 |
| Soluție sulfat de amoniu 5% | 300 | 226,47 |

*Au existat variații între cantitățile de formalină și UFC, dar cantitatea totală de formaldehidă (100%) a fost sub nivelul cantității corespunzătoare unei producții de 50.000 tone formalină și 60.000 tone UFC (cantitatea de formaldehidă pură (100%) a fost raportată lunar la APM Suceava, fiind 49.694,04 t in 2021).



Managementul de mediu

EGGER Technologia SRL își desfășoară activitatea în baza autorizațiilor emise mai sus, iar pentru respectarea cerințelor din autorizații, sistemul de management de mediu se bazează pe utilizarea de proceduri.







Compania a fost certificată ISO 14001 în octombrie 2016 de către Quality Austria, deținând certificatul nr. AT-01128/0.

În perioada 17-20 mai 2021 a avut loc auditul de recertificare pe standardul ISO 14001:2015, integrat cu ISO 9001, compania menținând cu succes valabilitatea certificatului ISO 14001 inițial acordat - (U-01128/0)- emis în 24 august 2021, valabil până la 26 august 2024. De asemenea, în aceeași perioadă a avut loc auditul de certificare pe standardul ISO 45001:2018 privind siguranța muncii, EGGER Technologia obținând certificatul ISO 45001 nr.

Monitorizarea activității din punct de vedere al protecției mediului se face conform cerințelor Autorizației Integrate de Mediu.

01271/0, emis de către Quality Austria- 15.06.2021, valabil 14.06.2024.

Principalele proceduri și instrucțiuni de lucru:

-  Gestiuinea deșeurilor
-  Evidența fișelor tehnice de securitate
-  Comunicarea cu publicul pe probleme de protecția mediului
-  Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale
-  Plan de urgență internă
-  Ansamblu de proceduri, instrucțiuni de lucru, instrucțiuni și proceduri de inspecție și întreținere care împreună asigură Sistemul de Management al Securității.



Politica de mediu – Codul de conduită EGGER

EGGER Technologia SRL deține, conform prevederilor Legii nr. 59/2016, un Raport de Securitate versiunea 7/ 2021, ce cuprinde identificarea pericolelor potențiale de accidente majore și măsurile necesare pentru prevenirea unor astfel de accidente, precum și un Plan de Urgență Intern versiunea 6, 28.06.2021, elaborate cu sprijinul P.F.A ing. Mariș Ioan-Dorel.

Protecția omului și a mediului reprezintă pentru EGGER Technologia o sarcină importantă care poate fi îndeplinită numai prin implementarea unui sistem unitar. În acest sens, compania a elaborat și dezvoltat Codul de Conduită EGGER în interesul general al propriilor angajați, al colaboratorilor și al populației. Codul de Conduită EGGER poate fi consultat în secțiunea *Documente* pe site-ul EGGER la:

https://www.egger.com/shop/ro_RO/despre-egger/technologia/despre-noi

EGGER Technologia S.R.L., prin conducerea ei, se angajează să își desfășoare toate activitățile în

deplină conformitate cu prevederile stabilite de Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major. Astfel, compania se obligă să reducă la minim aceste riscuri și să utilizeze toate resursele necesare pentru îndeplinirea acestui obiectiv. Politica de Prevenire a Accidentelor Majore în care sunt implicate substanțe periculoase poate fi consultată pe site-ul EGGER la:

https://www.egger.com/shop/ro_RO/despre-egger/technologia/documents

Societatea mai deține și Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale la folosințele de apă.

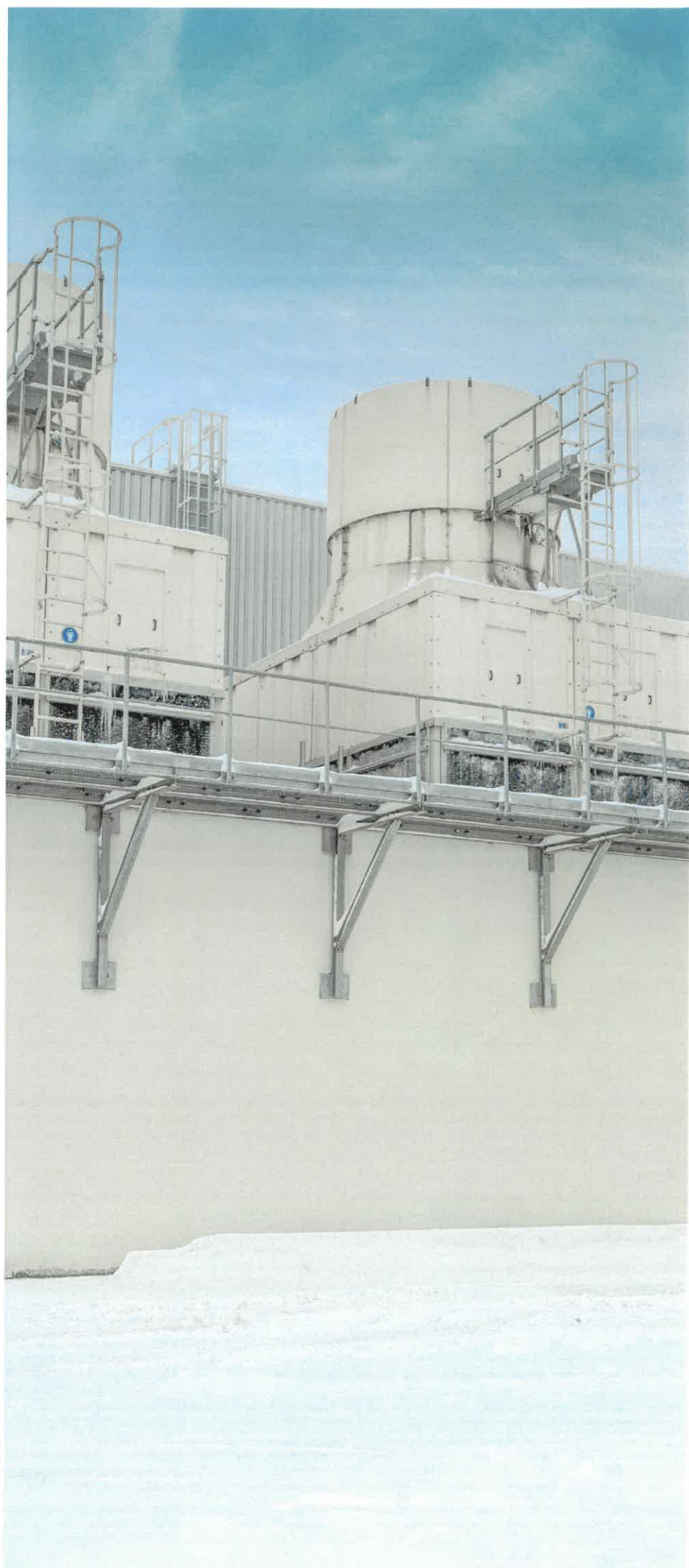
Este instituit un **Registru de evidență a sesizărilor și reclamațiilor** referitoare la poluarea mediului și **Registru de înregistrare a evenimentelor și incidentelor periculoase.**

Toate informațiile privind problemele de mediu se pot consulta în Dosarul de informare publică inclusiv prin accesarea informațiilor postate pe pagina de web: https://www.egger.com/shop/ro_RO/despre-egger/technologia/despre-noi

MORE FROM WOOD.

03.

Utilizarea materiilor
prime, materialelor
auxiliare-conșumuri
specifice



3 Utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare-consumuri specifice

Tabel 3.1 – Intrări materiale

| Substanță Materii prime | Fraze de pericol/ precauție | Cantități conform AIM revizuit 12.07.2021 (t/ian) | Consum 2021 (t) |
|---|---|--|--|
| Metamină | - | 50.000 | 21.123,55 |
| Uree | - | 77.000 | 68.462,81 total achiziționat din care: 67.683,21 t utilizat în producție 32,44 t vândut la terți – include diferența stoc |
| Metanol | H225, H301, H311, H331, H370 | 75.000 | 61.372,6 total achiziționat din care : 57.728,49 t utilizat în producție 1574,24 t vândut la terți |
| Hidroxid de sodiu 50% | H290, H314 | 300 | 217,78 |
| Carbonat de sodiu | H319, P264, P280, P305+P351+P338, P337+P313 | 35 | 28,46 |
| oPTSA (Toluensulfonamida) | - | 150 | 83,00 |
| Dietilglicol (DEG) | H302, H319, H373 | 1000 | 877,09 |
| Performax DC5701 | H290, H313, H318, P280, P301, P330, P331, P303, P361, P353, P304, P310, P340, P305, P351, P338, P310, P390 | 4 | 3,62 |
| Triethanolamine | H318, H315, H302, H412, H373, P280, P260, P264, P303, P305, P338, P310, P351, P352, P332, P313, P501, P362 | 30 | 7,98 |
| +Ammonia water 24 % (utilizat sol. 18%) | H314, H335, H400, P280, P301, P330, P331, P304, P305, P338, P340, P351, P353, P361 | 0,25 | 0,19 |
| BYK 039 Defoamer | H319, H412, P305, P313, P337, P338, P280, P273, P264, P351, P501 | 0,9 | 0,71 |
| Caprolactam | H302; H315; H319; H332; H335 P280; P301+P312; P302+P352; P305+P351+P338; P403+ P233 | 700 | 0 |
| Sulfat de amoniu solid | - | 30 | 17,34 |

Tabel 3.1 – Intrări materiale

| Substanță Materii prime | Fraze de pericol/ precauție | Cantități conform AIM revizuit 12.07.2021 (t/an) | Consum 2021 (t) |
|---|-----------------------------|---|------------------------|
| Apa industrială încorporată în produsele finite și folosită ca apă de răcire la turnuri | - | - | 160.889 m ³ |

Tabel 3.2 – Intrări produse chimice auxiliare

| Substanță | Fraze de pericol/precauție | Cantități conform AIM revizuit 12.07.2021 t/an | Consum 2021 (t) |
|--|---|---|------------------------------|
| Feniamin 06 -inhibitor coroz | - | 0,3 | nu se mai folosește |
| Biocide Generox 225A | H271; H280; H301; H 302; H310; H314; H 373; H 400; H411 | 9,6 | 5,21 |
| Biocide Generox 225B | H314; H 335 | 9,2 | 4,70 |
| Biocid Drewbrom | H 314 ; P260; P280; P303 + P361 + P353; P305 + P351 + P338; P310, P501; | 2,5 | 0 |
| Ciorură ferică-agent coagulare pir. filtrele multistrat | - | 9 | 0 |
| Agent anti-calcar AmeROYal | - | 1,1 | 0,32 |
| Agent de curățare ptr. membrana (osmoză inversă) Hydrex 4730 | - | 0,35 | 0 |
| Agent de curățare pentru membrană (osmoză inversă) Hydrex 4731) | - | 0,35 | 0 |
| Agent de curățare pentru membrană (osmoză inversă) Hydrex 4733 | - | 0,2 | 0 |
| Sare pentru inst dedurizare MERK | - | 500 | 371 |
| Glicerina | | 1.000 | 0 achiziționat 0 utilizat |
| GPL | | 3 | 3,05 |
| Motorină | H226,H304,H315,H332,H351,H373 ; P202,P210,P261,P280 | 35 | 34,032 |
| Gaz natural pentru producere de abur tehnologic (8 t abur în 2021) | | 175.000 m ³ | 2.717 Smc |

Tabel 3.3 – Ieșiri produse chimice auxiliare





| Denumire | Fraze de pericol/precauție | Cantități conform AIM revizuit 12.07.2021 (t/an) | Cantitate produsă 2021 (t) |
|-----------------------------|---|---|-----------------------------|
| Produse finite | | | |
| Adezivi & Rășini impregnare | Nepericulos conform FTS | 200.000 | 174.859,49 |
| Formalină | H 311, H301,H331,H351, H317,H14 ; P320,P361,P405,P361,P501; | 50.000 | 55.077,25 |
| Concentrat UFC | H311; H331; H341; H350; H314; H318; H302; H317; H335 ; P280, P271, P301+P310,P303+P361+P353,P305+P351+P338, P304+P340,P405, P501 | 60.000 | 43.426,21 |
| Distilat Formox | H 317; H 350 ; P260, P280, P201, P308+P313, P302+P352 | 36.000 | 23.601,20 |
| Soluție NaOH-33% | H 290, H 314 ; P260,P280,P303+P361+P353, P 310 ; H 290, H 315 ; | 300 | 239,87 |
| Soluție NaOH-5% | P260,P280,P303+P361+P353, P 311 | 800 | 565,05 |
| Soluție uree-40% | - | 37.000 | 24.644,28 |
| Soluție de caprolactamă 60% | - | 700 | 0 |
| Soluție Sulfat de amoniu-5% | - | 300 | 226,47 |
| | | | Produse intermediare |

Consumul de apă

Conform Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 214/ 29.10.2021, valabilă până la 29.10.2026, alimentarea cu apă a fabricii de adezivi se realizează de la rețeaua de distribuție a apei aparținând EGGER Romania S.R.L. prin intermediul a trei branșamente și a unei conducte.

EGGER ROMANIA asigură conform Autorizației de gospodărire a apelor nr 166/28.08.2018 revizuită prin autorizația modificatoare nr.48/23.02.2021 debitul necesar.





Alimentarea cu apă s-a realizat din rețeaua de distribuție a apei a EGGER Romania astfel :

-  un branșament la rețeaua de alimentare cu apă potabilă a EGGER Romania S.R.L., din care se preia debitul necesar pentru folosințele potabile și igienico-sanitare din amplasamentul fabricii de adezivi. Branșamentul este amplasat la N de Fabrica de adezivi – EGGER Technologia S.R.L., conducta de racord fiind realizată din PEHD, cu Dn=50-150 mm și L=400 m, fiind echipată cu un cămin de control și debitmetru pentru contorizarea consumurilor de apă.
-  un branșament la rețeaua de alimentare cu apă de distribuție a apei pentru folosințe tehnologice a EGGER Romania S.R.L., din care se preia o parte din necesarul de apă pentru utilizări tehnologice pentru Fabrica de adezivi – EGGER Technologia S.R.L.. Branșamentul este realizat în zona de la S de incinta Fabricii de adezivi. Conducta de racord este realizată din PEHD, cu Dn 180 mm și lungimea de 200 m, echipată cu un cămin de control și debitmetru.
-  conductă de alimentare cu apă de la bazinul de retenție a apei pluviale de categoria I aparținând EGGER Romania S.R.L., din care se preia o parte din necesarul de apă pentru uz tehnologic pentru Fabrica de adezivi – EGGER Technologia S.R.L., în funcție de calitatea apei. Conducta de alimentare cu apă este realizată din PEHD, cu o lungime totală de circa 900 m și diametrul Dn 160 mm, fiind echipată cu cămin de control și debitmetru;
-  un branșament la rețeaua de distribuție a apei de incendiu pentru sprinklere EGGER Technologia S.R.L., respectiv unul la rețeaua de distribuție a apei de incendiu pentru hidranți din amplasamentul EGGER Romania S.R.L.. Branșamentele sunt

realizate în partea de N față de incinta fabricii de adezivi, conductele de racord fiind realizate din PEHD cu Dn=250 mm și L=1.2000 m (sprinklere) respectiv Dn=150 mm și L=1.500 m (hidranți).






Proporția utilizării apelor pluviale și a apelor din rețeaua de ape tehnologice a S.C. EGGER Romania este variabilă, în funcție de calitatea apei la cele două surse de apă.

Pentru prepararea apei în vederea utilizării în procesele tehnologice, pe amplasamentul fabricii de adezivi este utilizat un sistem de tratare format din:

-  instalație de filtrare mecanică
-  instalație de demineralizare a apei filtrate;
-  instalație de dedurizare a apei filtrate;
-  instalație de purificare avansată prin deionizare și degazeificare.

După tratare, apa este stocată înainte de utilizare la punctele de consum în rezervoare tampon.

Apa consumată pentru folosințe tehnologice este destinată pentru :

-  apă pentru spălarea periodică a filtrelor multi-strat, regenerarea schimbătorilor de ioni și compensarea refuzului la instalațiile de tratare a apei pentru uz tehnologic: 9,1 m³/h
-  apă pentru compensarea pierderilor prin evaporare și purjare la turnurile de răcire:16 m³/h
-  apă pentru prepararea agentului termic la instalația Formox și compensarea pierderilor prin purjare la boilerul Formox: 0,5m³/h
-  apă pentru prepararea soluțiilor de uree, NaOH, formalină, UFC, adezivi și rășini (ape încorporate în produsul final): 3,5 m³/h
-  apă pentru spălarea periodică a recipientelor de fabricație a rășinilor și adezivilor: 0,08 m³/h

Gradul de recirculare internă a apei este determinat periodic, fiind dependent de gradul de utilizare a instalației Formox pentru producerea formalinei, respectiv a concentratului UFC ce necesită cantități diferite de apă de spălare, apă ce se recirculă integral în procesul de producție.

Consumul de apă pe tonă de produs finit în 2021 este 1,206 m³ apă/tonă produs finit.

Alimentarea cu apă de incendiu se realizează din rezerva aferentă fabricii de produse lemnoase S.C. EGGER Romania din imediata vecinătate, prin

intermediul rețelelor de distribuție a apei de incendiu ale fabricii de produse lemnoase având un volum intangibil de 1600 m³ stocat în 4 rezervoare supraterane de câte 400 m³ fiecare. Cele 4 rezervoare sunt alimentate direct de la 5 puțuri de mare adâncime. Unitatea poate utiliza în caz de incendiu și apa din bazinul pentru colectarea apelor pluviale aparținând EGGER Romania. Astfel, debitul de apă de incendiu pentru rețeaua de sprinklere este completat din bazinul de retenție de 25.700 m³ destinat apelor pluviale de categoria I (din care 10.000 m³ sunt rezervați pentru astfel de situații) și în caz de excepție și din rezervorul de 5.000 m³

aparținând EGGER Romania, destinat apelor pluviale de categoria a II-a.

În baza contractului de furnizare apă dintre EGGER Romania și EGGER Tehnologia, EGGER Tehnologia a consumat în 2021 cantitatea de 160.889 m³ de apă industrială

Pentru folosințe potabile, igienico-sanitare și menajere EGGER Tehnologia se alimentează din rețeaua cu apă potabilă de pe amplasamentul fabricii de produse lemnoase aparținând EGGER Romania, în baza unui contract de furnizare apă, cantitatea de apă din aceasta categorie consumată în 2021 fiind 2443 m³.

Consumul de energie

Tabel 3.4 – Consum de energie

| Tip energie | | 2021 |
|--|--------|--|
| Motorină | tone | 34,032 din care 23,388 transport adeziv |
| GPL | kg/an | 3.057 |
| Electricitate | MWh/an | 12.189,2 |
| Abur tehnologic produs de cazanul LOOS | tone | 8 |

MORE FROM WOOD.

04.

Managementul
deșeurilor



4 Managementul deșeurilor

Gestiunea deșeurilor EGGER Technologia SRL în anul 2021

Tabel 4.1 – Deșeuri periculoase 2021

| Denumire deșeu | Cod deșeu | Stoc din 2020 | Cantitate generată 2021 | UM | Cantitate valorificată 2021 | Denumire firmă valorificare | Cantitate eliminată 2021 | Denumire firma eliminare | Rămas stoc 2021 | Transf. în afara societ. pt valorif | Transf. în afara societ. pt elimin. |
|--|-----------|---------------|-------------------------|-------------|-----------------------------|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| deseuri grase uleioase | 15 02 02* | 100 | 650 | kg | | | 680 | Demeco | 70 | 0 | 680 |
| ulei uzat | 13 02 05* | 0 | 2525 | kg | 1425 | Apisorelia | 800 | Demeco | 300 | 1425 | 800 |
| Rest substante chimice | 16 05 06* | 0 | 1716 | kg | 1331 | Apisorelia | 195 | Demeco | 190 | 1331 | 195 |
| Ambalaje contaminate, filtre contaminate | 15 01 10* | 0 | 9563 | kg | 6603 | Apisorelia | 2190 | Demeco | 770 | 6603 | 2190 |
| Catalizator uzat | 16 08 02* | 0 | 13849 | kg | 13849 | Johnson Matheew | | | 0 | 13849 | |
| Resturi adezivi și rășini | 08 04 09* | 0 | 8050 | kg | 8050 | EGGER Technologia | 0 | | 0 | 0 | 0 |
| Resturi lacuri și vopsele uzate | 08 01 11* | 0 | 60 | kg | | | 60 | Demeco | 0 | 0 | 60 |
| Doze spray | 16 05 04* | 0 | 75 | kg | 40 | Apisorelia | 20 | Demeco | 15 | 40 | 20 |
| rasini schimbatoare de ioni, uzate | 19 08 06* | | 5360 | kg | | | 5360 | Demeco | | | 5360 |
| Total deșeuri periculoase | | 100 | 41848 | kg | 31298 | | 9305 | | 1345 | 23248 | 9305 |
| | | 0,1 | 41.848 | tone | 31,298 | | 9.305 | | 1,345 | 23,248 | 9,305 |

Tabel 4.2 – Deșeuri nepericuloase 2021

| Denumire deșeu | Cod deșeu | Stoc din 2020 | Cantitate generată 2021 | UM | Cantitate valorificată 2021 | Denumire firmă valorificare | Cantitate eliminată | Cantitate generată 2021 | UM | Cantitate valorificată 2021 | Denumire firmă valorificare |
|-----------------------------|-----------|---------------|-------------------------|------|-----------------------------|-----------------------------|---------------------|-------------------------|-------|-----------------------------|-----------------------------|
| Hârtie carton | 15 01 01 | 100 | 990 | kg | 960 | Rotmac Eco | | | 130 | 960 | 0 |
| Plastic | 15 01 02 | 0 | 30373 | kg | 27573 | Rotmac Eco | | | 2800 | 27573 | 0 |
| Deșeu menajer | 20 03 01 | 0 | 7844 | kg | | | 7844 | Servicii Comunale | 0 | 0 | 7844 |
| Ambalaje lemn | 15 01 03 | 0 | 94325 | kg | 94325 | EGGER Romania | | | | 94325 | |
| Transfer EPR TR | | | | | | | | | | | |
| Total deșeuri nepericuloase | | | 133532 | kg | 122858 | | 7844 | | 2930 | 122858 | 7844 |
| | | | 133,532 | tone | 122,858 | | 7,844 | | 2,93 | 122,858 | 7,844 |
| Total deșeuri (KG) | | | 175.380,00 | kg | 154156 | | 17149 | | 4275 | 146106 | 17149 |
| Total deșeuri (tone) | | | 175,38 | tone | 154,156 | | 17,15 | | 4,275 | 146,106 | 17,149 |

MORE FROM WOOD.

05.

Realizarea mășurilor
din planul de revizii și
întreținere a instalațiilor



5 Realizarea măsurilor din planul de revizii și întreținere a instalațiilor

Tabel 5.1 – Realizarea măsurilor din planul de revizii și întreținere a instalațiilor

| Nr. crt. | Instalația | Perioada | | Durata staționării [h] | Ore funcționare efectivă 2021 |
|----------|--|-----------------|-------------------|--|---------------------------------------|
| 1 | Producție Formox | | | 214 | 8.546 |
| 2 | Producție adezivi și rășini | | | Reactor RR 02 =1.086 | 7.674 |
| | | | | Reactor RR 03=1.978 | 6.782 |
| | | | | Reactor RR 04=4.517 | 4.243 |
| 3 | Utilități | 1 ianuarie 2021 | 31 decembrie 2021 | | Vezi mai jos detalierea pe instalații |
| 3.1 | Instalație tratare apă | | | Funcționează non stop ca întreg | 8.760 |
| 3.1.1 | Instalație de filtrare mecanică (Filtre multistrat-3 filtre) | | | Lucrează în paralel, mentenanța unuia nu afectează funcționarea celorlalte | cca 8600/unitate |
| 3.1.2 | Instalație dedurizare a apei filtrate (3 unități) | | | Orice mentenanță a uneia nu afectează funcționarea celeilalte | cca 19245 total ore de funcționare |
| 3.1.2.1 | | | | Unitatea 1 de dedurizare | 5.962 |
| 3.1.2.2 | | | | Unitatea 2 de dedurizare | 6.201 |
| 3.1.2.3 | | | | Unitatea 3 de dedurizare | 7.082 |
| 3.1.3 | Instalație de purificare avansată prin deionizare și degazeificare. (osmoză inversă - 2 unități) | | | Orice mentenanță a uneia nu afectează funcționarea celeilalte | Osmoză 1: 3.317 |
| | | | | | Osmoză 2: 3.317 |
| 3.1.4 | Instalație de demineralizare a apei filtrate | | | | 2.608 |

Nota: Aerul comprimat este furnizat de sistemul integrat de compresoare de pe întreaga platformă EGGER. Compresoarele de la EGGER Technologia reprezintă un sistem de rezervă care intră în funcțiune când din diferite motive (revizie, etc) sistemul integrat nu poate furniza aerul comprimat necesar.

MORE FROM WOOD.

06.

Monitorizare, impactul așupra mediului

- Managementul apelor uzate
- Monitorizarea aerului
- Monitorizarea emisiilor în apa subterană
- Monitorizarea solului
- Monitorizarea zgomotului



6 Monitorizare, impactul activității asupra mediului



Managementul apelor uzate

Apele uzate menajere generate pe amplasamentul Technologia (0,09 m³/h) sunt evacuate prin intermediul canalizării menajere interioare la rețeaua de canalizare menajeră a fabricii de produse lemnoase a EGGER Romania de unde sunt dirijate spre stația de epurare mecano-biologică aparținând EGGER Romania.

Apele uzate tehnologice au înregistrat în 2021 un debit de cca **27,8 m³/h** și provin după cum urmează:

- ♣ ape tehnologice de la spălarea de întreținere a filtrelor multistrat: **9,1m³/h**
- ♣ ape tehnologice de la tratarea apei în instalația de demineralizare cu osmoză inversă: **2,8m³/h**
- ♣ ape tehnologice de la regenerarea schimbătorilor de ioni la instalația de dedurizare: **7,5m³/h**
- ♣ ape tehnologice de la regenerarea schimbătorilor de ioni la instalația de deionizare și degazeificare a apei: **0,2m³/h**
- ♣ ape de răcire de la purjarea turnurilor de răcire: **8m³/h**
- ♣ ape de răcire de la împrăștierea circuitului de condensare a aburului la cazanul aferent instalației Formox: **0,2m³/h**

În 2021 cantitatea de apă uzată generată de EGGER Technologia (apă de refuz, convențional curată) este 153.674 m³. Aceasta apă de refuz a rezultat din întreaga cantitate de apă tratată în stația de tratare pentru toată platforma EGGER.

Aceste ape sunt descărcate într-un rezervor de egalizare rapidă a debitelor aparținând EGGER



Monitorizarea aerului

Poluantii monitorizați conform AIM în vigoare sunt formaldehida provenită de la Instalația Formox respectiv Instalația de producere a adezivilor și rășinilor și pulberile de melamină provenite de la silozurile de melamină. Odată cu revizuirea Autorizației Integrate de Mediu din 12.07.2021, în acord cu concluziile BAT LVOC 2017 (Best Available Techniques – Production of Large Volume Organic Chemicals), la coșul instalației Formox, în primul an după revizuirea autorizației, se monitorizează lunar Formaldehidă și TVOC cu posibilitate de reducere în anii următori a frecvenței de monitorizare conform Deciziei 2017/2117.



Romania. Stația de tratare a apei pregătește apa industrială în diverse faze de purificare răspunzând nevoilor de apă industrială a întregii platforme EGGER.



Apele pluviale de cat. I colectate de pe acoperișuri și suprafețe fără potențial de poluare sunt dirijate printr-o rețea de canalizare către bazinul de retenție apă pluvială de cat. I aparținând EGGER Romania de unde sunt refolosite parțial ca ape brute pentru uz tehnologic în stația de tratare a apei aparținând EGGER Technologia, evacuate la supraplin în canalul CP7 sau transferate în bazinele de egalizare-omogenizare, ulterior fiind direcționate în Râul Suceava.



Apele pluviale cat. a II-a colectate din zona de acces și trafic a amplasamentului, sunt dirijate, prin rețeaua de conducte de canalizare proprie, la bazinul de retenție apă pluvială de cat. II cu un volum de 5000m³ aparținând S.C. EGGER Romania.

Toate categoriile de apă uzată sus menționate sunt gestionate în baza Aut. modificatoare G.A. nr. 48 23.02.2021 aparținând S.C. EGGER România, aceasta din urmă preluând responsabilitatea preepurării și descărcării acestor ape în condițiile respectării limitelor impuse prin autorizația proprie de gospodărire a apelor.

EGGER Technologia nu evacuează ape uzate din procesele de producție rășini și adezivi.

Apele de spălare și apele pluviale ce sunt colectate în interiorul cuvelor de retenție aferente instalațiilor exterioare sunt reutilizate integral în procesul tehnologic.

Monitorizarea emisiilor de formaldehidă la coșul Instalației de post combustie catalitică se face în mod continuu cu ajutorul unui spectometru cu unde infraroșii de tip GASMET CEMS (certificat QAL 2 – Raport nr. 936/21253528/A-16.12.2021) și sunt afișate pe un panou electronic la poarta de acces pe amplasament precum și pe panoul montat în parcul central al municipiului Rădăuți. Trimestrial se face și o determinare a valorilor de emisie formaldehidă la acest coș (C1-36.1) cu laboratorul acreditat S.C. Wessling Romania. În anul 2021, începând din luna aprilie, s-au efectuat lunar măsurători de FA și TCOV la coșul instalației Formox cu laboratorul acreditat S.C. Wessling România, pentru evaluarea

conformării cu noile cerințe BAT LVOC 2017, rezultatele fiind prezentate în tabelul 6.2- Emisii.

Monitorizarea emisiilor la coșul Instalației de spălare a gazelor de la Instalația de producere rășini și adezivi (C1-34.1) se face trimestrial cu S.C. Wessling România.

Rezultatele măsurătorilor de formaldehidă și COV la coș au fost folosite și la întocmirea unui Studiu de dispersie a poluanților în 2020 anexat Formularului de solicitare pentru revizuirea AIM depus în 2020. Rezultate Studiului de dispersie a poluanților au fost preluate și folosite împreună cu măsurători adiționale de emisii prin metoda pasivă la studiul Evaluarea de risc și impactul asupra stării de sănătate a populației elaborat de Centrul de Mediu și Sănătate Cluj Napoca în 2020. Continuarea monitorizării anuale se face conform cerințelor stabilite de elaboratorul studiului de impact asupra sănătății populației al cărui

rezumat va fi prezentat în Raportul anual de mediu 2023.

Monitorizarea emisiilor la instalația de filtrare a silozului melamină (C1-32.1) se face anual cu laboratorul acreditat S.C. Wessling România .

În tabelul 6.1 este prezentat conform cerinței din AIM în vigoare, rezultatul monitorizării imisiilor, pe direcția dominantă a penei de dispersie la indicatorul formaldehidă, verificate în trimestrul I și II 2021. Odată cu revizuirea AIM nr. 11 din 12.07.2021, monitorizarea calității aerului se face în cadrul studiului de impact asupra sănătății populației. Reevaluarea riscurilor asupra stării de sănătate a populației se va face în perioada 2022-2024 precum a fost precizat în "Evaluarea de risc și impactul asupra stării de sănătate a populației în relație cu obiectivul industrial EGGER Technologia" elaborat de CMS Cluj, rezumat prezentat în Anexă la RAM 2020.

Monitorizarea emisiilor în aer la coșurile C1-36.1, C1-34.1 respectiv C1-32.1 se face conform AIM, rezultatele monitorizării fiind prezentate în tabelul 6.2.

Tabel 6.1 Emisii în aer – 2021

| Nr. crt. | | Determinare (conform cerințelor AIM pe direcția predominantă a vântului) | | Concentrație măsurată mg/Nmc | | VLE impusă STAS 12574-87 (mg/Nmc) | | Document de referință | Metoda de măsurare |
|----------|--------------------|--|---------|------------------------------|---------------|--|--|---|--------------------|
| | | I1 | I2 | Medie 30 min (scurtă durată) | Medie zilnică | Raport încercare | | Monitorizare de scurtă durată | |
| 1 | Trimestrul I | 0,0066 | <0,0066 | 0,035 | 0,012 | RI2106069/1/26.03.2021 | | ISO16000-3-2011 STAS 11332-79 VDI 3484-B2.2 SR EN 15259:2009 | |
| | | <0,0066 | <0,0066 | | | RI2106068/1/26.03.2021 | | | |
| | | <0,0066 | <0,0066 | | | | | | |
| 2 | Trimestrul II | <0,0070 | <0,0070 | | | RI2113137/1/23.06.2021 | | | |
| | | <0,0060 | <0,0060 | | | RI2113136/1/23.06.2021 | | | |
| | | <0,0070 | <0,0066 | | | | | | |
| 3 | Trimestrul III, IV | | | | | Conf. AIM revizuit 12.07.2021, calitatea aerului se va monitoriza în cadrul studiului de impact asupra sănătății populației, făcut de experți atestați | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| Nr. crt. | Denumire sursă | Denumire poluant | Concentrație determinată trimestrial cu firma -Wessling (medie aritmetică a trei determinări - mg/Nmc) | | | | VLF AIM (mg/ Nmc) | Documentul de referință |
|----------|---|-----------------------------------|---|-------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|-------------------------|---|
| | | | Trim I | Trim II | Trim III | Trim IV | | |
| | | Formaldehidă – CH ₂ O | 1,51 | 1,09 apr. 0,17-mai 0,7713-iun | 0,24-iul 1,287-aug 0,4984-sept | 0,503-oct 1,87-nov 2,283-dec | 5 | RI 2107238/1/ 5.04.2021 RI 2108213/1/16.04.2021 RI 2110346/1/ 17.05.2021 RI 2113139/1/23.06.2021 RI 2116316/1/09.08.2021 RI 2118172/1/30.08.2021 RI 2120067/1/23.09.2021 RI 2122622/1/03.11.2021 RI 2124219/1/24.11.2021 RI 2125289/1/13.12.2021 |
| 1. | Coș instalație de post-combustie catalitică Instalația FORMOX C1-36.1 (H=20m, D=400mm) | Total COV -TCOV (vezi notă) | 6,08 | 1,57-apr 1,12- mai 1,63-iun. | 0,86 -iul. 2,12-aug. 2,46-sept | 4,02-oct 7,98-nov. 11,4-dec | 30 | RI 2107239/1/05.04.2021 RI 2108215/1/16.04.2021 RI 2110347/1/17.05.2021 RI2113140/1/23.06.2021 RI2116318/1/09.08.2021 RI2118173/1/30.08.2021 RI2120068/1/23.09.2021 RI 2122623/1/03.11.2021 RI 2124220/24.11.2021 RI 2125900/13.12.2021 |

| Denumire sursă | Denumire poluant | Concentrație determinată trimestrial cu firma autorizată - Wessling (medie aritmetică a trei determinări - mg/Nmc) | | | | VLF AIM (mg/Nmc) | Documentul de referință |
|---|---|--|---------|----------|---------|------------------|--|
| | | Trim I | Trim II | Trim III | Trim IV | | |
| 2. Coș instalație de spălare a gazelor Instalația de adezivi C1 –34.1 (H=14m, D=400mm) | Formaldehidă – CH ₂ O | 0,4196 | 0,2792 | 0,2628 | 0,3015 | 20 | RI 2107236/1/05.04.2021 RI 2113138/1/23.06.2021 RI 2120069/1/23.09.2021 RI 2124218/1/24.11.2021 |
| 3. Instalația de filtrare Siloz melamină C1 – 32.1 (H=24m, 260x210 mm) | Pulberi melamină- determinare anuală | | 0,25 | | | 50 | RI 2116315/1/09.08.2021 |

Tabel 6.2. – Emisii

Rezultate monitorizare continuă

Conform AIM, media la 24 h a parametrului formaldehidă măsurat la coșul de dispersie aferent Instalației Formox se transmite lunar autorităților de mediu putând fi consultată și pe site-ul https://www.egger.com/shop/ro_RO/despre-egger/tehnologia/reports
 Valorile concentrației de formaldehidă trecute mai jos au rezultat printr-o medie lunară a acestor valori raportate.

Tabel 6.3 – Rezultate monitorizare continuă - formaldehidă

| Luna | Concentrația medie lunară - formaldehidă (mg/Nmc) | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--|
| | 01.2021 | 02.2021 | 03.2021 | 04.2021 | 05.2021 | 06.2021 | 07.2021 | 08.2021 | 09.2021 | 10.2021 | 11.2021 | 12.2021 | |
| Coș instalație de post-combustie catalitică | | | | | | | | | | | | | |
| Instalația FORMOX C1-36.1 (H=20m, D=400mm) | 2,323 | 2,029 | 2,07 | 1,69 | 2,802 | 2,925 | 1,833 | 2,598 | 2,399 | 2,673 | 2,856 | 2,737 | |

Pentru Total COV la Coș instalație de post-combustie catalitică – Instalația FORMOX, pana la revizuirea AIM din 12.07 2021, monitorizarea nu a fost impusă prin Autorizația Integrată de Mediu existentă dar s-au efectuat voluntar cu laboratorul extern autorizat Wessling, măsurători în trim I 2021 respectiv în lunile aprilie, mai, iun 2021, folosind standardul EN12619 conform BAT LVOC 2017.

Rezultatele măsurătorilor de emisii periodice și continue nu au înregistrat depășiri ale limitelor impuse de AIM în vigoare sau ale limitelor stipulate în Concluziile BAT LVOC 2017.

În conformitate cu cerințele AIM nr. 11 din 26.10.2011 Revizuită în data de 26.07.2021, capitolul 14.5, pct. 4, EGGER Technologia calculează anual pentru inventarul local de emisii conform OM nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă, valorile poluanților emiși în atmosferă, în conformitate cu cerințele Ghidului EMEP/EEA. Valorile aferente anului 2021 sunt prezentate în tabelul 6.4

Tab.6.4 Valorile de emisie poluanți calculate pentru inventarul local de emisii aferente anului 2021

| Denumire poluant | Cantitate (kg/an) |
|------------------|--------------------|
| CH2O | 311 |
| NMVOC | 1397 |

Cantitatea de CO2 emisă în anul 2021 din instalațiile EGGER Technologia înregistrată în inventarul de emisii, a fost calculată conform Autorizației GES nr. 67 din 18.02.2021, respectând Planul de monitorizare și raportare a emisiilor GES aprobat de ANPM și cerințele Regulamentului (UE) nr. 601/2012 privind monitorizarea și raportarea emisiilor de gaze cu efect de seră. Cantitatea de CO2 calculată, verificată de verificator acreditat conform prevederilor legale în vigoare în domeniul schemei de comercializare a certificatelor de emisii GES pentru perioada 2021-2030, și aprobată de ANPM a fost de 6.791.000 kg CO2 în anul 2021.

Monitorizarea emisiilor în apa subterană

Conform AIM nr 11 din 12.07.2021, capitolele 10.2.2 - Apa subterana, respectiv cap. 13.4 - Monitorizarea calității apei freatică, impactul activității EGGER Technologia asupra calității apei subterane nu poate fi decelat de cel al activității EGGER Romania. Calitatea apei subterane este reglementată prin Autorizația de Gospodărire a apelor a EGGER Romania.



Monitorizarea solului

Substanțele periculoase relevante aferente activității EGGER Technologia și potențialul acestora de a contamina solul în condițiile de pe amplasament au fost evaluate în 2020 și prezentate în cadrul Raportului privind situația de referință - EGGER Technologia SRL. Acești potențiali contaminanți (substanțe) împreună cu parametrii relevanți activității EGGER România de pe platformă au fost reanalizați în cadrul acestui studiu, deoarece ambele entități au activitate pe aceeași platformă și pentru a se urmări evoluția acestor parametri în timp în aceleași puncte pentru

trasabilitate și relevanța rezultatelor referitoare la impactul potențial asupra solului al activităților de pe platformă.

Conform AIM nr 11 revizuit 12.07.2021, capitolele 10.3 – Sol, respectiv capitol 13.5 – Monitorizarea solului, întrucât impactul activității EGGER Technologia asupra calității solului nu poate fi decelat de cel al activității EGGER Romania, calitatea solului este reglementată prin AIM nr. 2/03.08.2018 a EGGER Romania S.R.L. cu revizuirile ulterioare.



Monitorizarea zgomotului

Zgomotul a fost măsurat în 2 momente: de zi și noapte pe un interval de 10 minute.

În tabelul 6.4 sunt prezentate valorile nivelului echivalent de zgomot conform SR ISO 1996-1: 2016, SR ISO 1996-2: 2018 măsurate în 2021 în dreptul tancului de metanol.

Tabel 6.4 – Monitorizarea zgomotului -2021

| Nr. crt. | Punct de măsurare | Timpe de măsurare | Valoare măsurată dB(A) | VLE impusă prin AIM (dB(A)) | Metoda de măsurare |
|----------|---|---|------------------------|-----------------------------|--|
| 1 | Limita incintă – în dreptul tancului de metanol | Ziua- interval orar 12:37-12:47 | 51,1 | 65 dB(A) | SR ISO 1996-1:2016 SR ISO 1996-2:2018 STAS 6161-3:1982 PTL-55 |
| 2 | Limita incintă – în dreptul tancului de metanol | Noapte – interval orar 21:01-21:11 Noapte – interval orar 02:08-2:18 | 53,9 47,6 | | |

În 2020 Centrul de Sănătate Cluj Napoca a efectuat o serie de măsurători de zgomot în cadrul studiului **Evaluarea nivelului de presiune acustică generat și transmis de la instalația Formox de pe amplasamentul - EGGER Technologia**. Măsurătorile adiționale au fost transmise APM ca anexe la Formularul de Solicitare și Raportul de Amplasament elaborate în 2020 pentru revizuirea Autorizației Integrate de Mediu.

Concluziile studiului sunt următoarele:

- ✘ Valorile zgomotului ambiant măsurate la limita incintei au variat în funcție de activitatea surselor de zgomot mobile.
- ✘ În punctele dinspre comunitate **nu s-au înregistrat depășiri ale valorilor limită.**
- ✘ Datorită măsurătorilor individuale pe fiecare sursă s-a reușit identificarea amprentei sonore caracteristică sursei emitente cu ajutorul sonogramei.
- ✘ Sursa principală este silencerul de la Instalația Formox cu regim de funcționare continuu, identificată cu ajutorul sonogramei în benzile de frecvență 8 și 16 KHz.
- ✘ Valorile măsurate LAeq ale zgomotului ambiant au fost mai mari pe laturile de N și E, verificate și susținute de modelul de transmise a nivelului de presiune acustică.
- ✘ Modelul de transmise a zgomotului arată care este tendința de propagare a acestuia pe diferite direcții, urmărite fiind cele care diverg spre comunitate.
- ✘ Zgomotul produs de sursele fixe de pe amplasamentul EGGER Technologia nu aduce un aport semnificativ asupra celor mai apropiate locuințe de pe direcțiile de propagare Sud (Satu Mare) și Est (Dornești).

MORE FROM WOOD.

07.

EPTR – registrul
poluanților transferați



7 EPRTTR – registrul poluanților transferați

Prin autorizația integrată de mediu nr. 11 din 26.10.2011 Revizuită 12.07.2021, capitolul 14 Raportări, EGGER Technologia se încadrează în prevederile Regulamentului E-PRTR datorită desfășurării activității în:



Instalații chimice pentru producerea la scară industrială a substanțelor chimice organice de bază, precum: hidrocarburi ce conțin oxigen, precum alcoolii, aldehide, cetone, acizi carboxilici, esteri, acetate, eteri, peroxizi, rășini epoxidice

7.1 Raportarea emisiilor în aer în Registrul PRTR

Întrucât toate cantitățile anuale de emisii de poluanți în aer calculate conform OM nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă sunt foarte mici în raport cu pragul PRTR, EGGER Technologia nu se înregistrează cu date de emisii aer în Registrul PRTR.

7.2 Evacuarea deșeurilor periculoase (> 2 tone/an)

În tabelul de mai jos este prezentat transferul de deșeuri periculoase rezultate din activitatea EGGER Technologia în anul 2021:

Tabel 1 – Transferul de deșeuri periculoase, 2021

| În interiorul țării | Metoda (M, C, E) | Metoda utilizată | Cantitatea totală anuală (t/an) | Numele și adresa valorificatorului/eliminatorului | Adresa amplasamentului efectiv de valorificare/eliminare |
|-------------------------|------------------|------------------|---------------------------------|---|--|
| Pentru valorificare (R) | M | cântărire | 9,399 | | |
| Pentru eliminare (D) | M | cântărire | 9,305 | | |
| În exteriorul țării | Metoda (M, C, E) | Metoda utilizată | Cantitatea totală anuală [t/an] | Numele și adresa valorificatorului/eliminatorului | Adresa amplasamentului efectiv de valorificare/eliminare |
| Pentru valorificare (R) | M | - | 13,849 | Johnson Matheew Formox AB Suedia | SE-284 80 Perstorp Suedia-deseu inclus in lista verde conform procedurii B1120 de la Basel |
| Pentru eliminare (D) | - | - | - | - | - |

Pentru M – metoda analitică utilizată; pentru C -metoda de calcul utilizată; pentru E – nu este necesară declararea metodei

În ceea ce privește deșeurile nepericuloase rezultate din activitatea EGGER Technologia, cantitățile transferate de pe amplasament în 2021 sunt de 122,85 tone deșeuri nepericuloase pentru valorificare respectiv 7,84 tone deșeuri nepericuloase pentru eliminare. Cantitatea deșeurilor nepericuloase pentru eliminare este sub de pragul PRTR de 2.000 t/an, prin urmare nu se înregistrează în Registrul PRTR.

MORE FROM WOOD.

08.

Costuri de mediu



8 Costuri de mediu

În tabelul de mai jos sunt prezentate succint principalele costuri de mediu efectuate de EGGER Technologia SRL pentru respectarea condițiilor impuse de autorizațiile de mediu privind monitorizarea factorilor de mediu apă și aer, precum și gestionarea corespunzătoare a deșeurilor generate în urma desfășurării activității.

€ Situația principalelor cheltuielilor pentru protecția mediului ale EGGER Technologia SRL în anul 2021:

| Nr. crt. | Denumire lucrare | Realizat 2021 (RON) |
|----------|--|---------------------|
| 1. | Monitorizarea calității apei –revizuirea AGA | 1.524 |
| 2. | Monitorizare emisii atmosferice | 222.060 |
| 3. | Gestionarea deșeurilor | 128.167 |
| 4. | Cheltuieli legate de legislația pe ambalaje (taxa transfer responsabilitate pentru îndeplinire obiective și cheltuieli reciclare ambalaje) | 50.234 |
| | Taxe mediu | 620 |
| 5 | Consultanta & Audit | 215.865 |

€ Cheltuielile cu managementul mediului totalizează în 2021 o sumă de 618.470 RON.
Valoarea costurilor pentru mentenanța instalațiilor în 2021 este: 3.516.484 RON.

MORE FROM WOOD.

09.

Reclamații de mediu

10.

Mășuri după ce de
autoritățile de control pe
linie de mediu și modul
de rezolvare



9 Reclamații de mediu

EGGER Technologia SRL funcționează în baza autorizației integrate de mediu nr. 11/26.10.2011 Revizuită 12.07.2021

În anul 2021, la sediul societății nu au fost înregistrate reclamații.

10 Măsurile dispuse de autoritățile de control pe linie de mediu și modul de rezolvare

În anul 2021 Garda Națională de Mediu a efectuat controale la EGGER Technologia SRL, conținutul măsurilor impuse precum și modul de realizare al acestora sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Tabel 10.1 – Măsurile impuse EGGER Technologia SRL de către Garda Națională de Mediu C.J. Suceava în urma controalelor din 2021

| Nr. crt | Măsura impusă | Termen limită de realizare | Modul de realizare | Termenul efectiv de realizare |
|--------------------------|---|----------------------------|---|--|
| Nr RUC: 97/23.08.2021 | Se vor folosi cele mai bune tehnici disponibile BAT conform anexei 1 din AIM nr.11/26.10.2011 revizuita 12.07.2021, emisa de către APM Suceava. Măsură cu caracter permanent. | 26.08.2021 | Confomarea EGGER Technologia cu cele mai bune tehnici disponibile conform BAT LVOC 2017 a fost detaliată în Anexa 1 a AIM nr 11 revizuit 12.07.2021 | Imediat. |
| Nr RUC: 98/23.08.2021 | Se va reface baza de date cu informațiile privind istoricul FDS pe ultimii 10 ani pe suport electronic si in format fizic in forma printata/tiparita pe suport de hartie | 30.09.2021 | A fost refăcută baza de date cu informațiile privind istoricul FDS pe ultimii 10 ani | Notificare GNM privind îndeplinire măsura - adresa nr. 236/ 19.10.2021 |
| | | | | |

Sanctiuni în timpul inspecțiilor: Nu s-au aplicat sanctiuni.

MORE FROM WOOD.

11.

Modul de repectare a
obligațiilor impușe prin
Autorizația Integrată de
Mediu



