

RAPORT ANUAL DE MEDIU (RAM) AFERENT ANULUI 2022

EGGER Romania S.R.L.



MORE FROM WOOD.



EGGER Romania S.R.L.

Str. Austriei nr. 2

Cod poștal 725400,

Rădăuți, jud. Suceava

EGGER Romania S.R.L.
Nr. Înreg: 1052/29.03.2023

RAPORT ANUAL DE MEDIU (RAM) AFERENT ANULUI 2022

EGGER Romania S.R.L.

- Instalația de producție plăci PAL brut
- Instalația de reciclare deșeuri lemnoase (parte din PAL)
- Instalația de producție hârtie impregnată
- Instalația de producție plăci OSB
- Centrala termică pe biomasă
- Instalație producție peleți

Cuprins

Date de identificare a titularului activității	5
1 Date privind desfășurarea activității.....	7
1.1 Activitățile principale de producție.....	7
1.2 Alte activități auxiliare și conexe desfășurate pe amplasament	7
1.3 Programul de funcționare.....	8
1.4 Categoria de activitate și clasificarea conform codului CAEN	8
1.5 Procese tehnologice.....	9
1.5.1 Fabricarea plăcilor de PAL	10
1.5.2 Fabricarea plăcilor de OSB.....	11
1.5.3 Producere de agent termic și energie electrică în centrala termică pe biomasă.....	12
2 Utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare, consumuri specifice	13
2.1 Materii prime	13
2.1.1 Instalația de producție plăci PAL	14
2.1.2 Instalația de producție plăci OSB.....	18
2.1.3 Instalația de producție peleți	21
2.1.4 Centrala termică pe biomasă.....	21
2.2 Consumul de apă	23
2.3 Consumul de energie electrică	26
2.4 Măsurile de eficiență energetică rezultată în urma bilanțului energetic complex	29
2.5 Producția de energie.....	29
2.6 Consumul de gaz metan.....	31
3 Modul de gestionare al deșeurilor.....	32
4 Realizarea măsurilor din Planul de revizii și întreținere a instalațiilor	37
5 Monitorizare, impactul activității asupra mediului.....	38
5.1 Monitorizarea apelor	39
5.2 Monitorizarea aerului	42
5.3 Monitorizarea zgomotului	46
6 Inventarul pentru registrul E-PRTR	48
6.1 Raportarea emisiilor în aer	48
6.2 Evacuarea deșeurilor periculoase (> 2 tone/an).....	48
6.3 Evacuarea deșeurilor nepericuloase (> 2.000 tone/an).....	49
7 Gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje.....	50
8 Costuri de mediu	51
9 Reclamații, sesizări	51
10 Măsurile dispuse de autoritățile de control pe linie de mediu și modul de rezolvare	52
11 Vize anuale.....	52
12 Anexe.....	53

Lista figurilor

Figura 1 – Consumul orar energie electrică, 2022.....	26
Figura 2 – Consumul lunar energie electrică - Instalație de producție plăci PAL, 2022	27
Figura 3 - Consumul lunar energie electrică - Instalație de producție plăci OSB, 2022.....	28
Figura 4 - Consumul lunar energie electrică – Centrala termică pe biomasă, 2022.....	28
Figura 5 – Consumul de gaz metan, 2022.....	31

Lista tabelelor

Tabel 1 – Capacități maxime proiectate ale instalațiilor	7
Tabel 2 – Clasificarea activității conform codurilor CAEN	9
Tabel 3 – Materii prime principale și secundare - instalația de producție plăci PAL, 2022	14
Tabel 4 - Materii prime principale și secundare - instalația de producție plăci OSB, 2022	18
Tabel 5 - Materii prime principale și secundare – centrala termică pe biomasă, 2022	21
Tabel 6 – Consumul de apă în cadrul platformei industriale EGGER, 2022 [m ³]	25
Tabel 7 – Consumul de energie – Instalație de producție plăci PAL, 2022.....	27
Tabel 8 - Consumul de energie – Instalație de producție plăci OSB, 2022.....	28
Tabel 9 - Consumul de energie – Centrala termică pe biomasă, 2022.....	28
Tabel 10 – Sinteza măsurilor de eficiență energetică propuse	29
Tabel 11 – Producția de energie termică și electrică a Centralei termice pe biomasă, 2022	30
Tabel 12 – Consumul de gaz metan, 2022	32
Tabel 13 - Deșeuri periculoase – Instalația de producție plăci PAL și instalația de producție plăci OSB...33	33
Tabel 14 - Deșeuri nepericuloase - Instalația de producție plăci PAL și instalația de producție plăci OSB34	34
Tabel 15 - Lucrări de mentenanță – Instalația de producție plăci PAL, 2022	37
Tabel 16 - Lucrări de mentenanță – Instalația de producție plăci OSB și Centrala termică pe biomasă, 2022	38
Tabel 17 – Monitorizarea calității apei la punctul de evacuare în Râul Suceava, 2022	40
Tabel 18 – Cantitatea de apă uzată evacuată în emisar – Râul Suceava, 2022	41
Tabel 19 – Rezultatele monitorizărilor emisiilor în aer – Instalație de producție plăci PAL.....	43
Tabel 20 - Rezultatele monitorizărilor emisiilor în aer – Instalație de producție plăci OSB și Centrala termică pe biomasă, 2022.....	44
Tabel 21 – Rezultatele monitorizării emisiilor din instalațiile medii de ardere, 2022	44
Tabel 22 – Emisii calculate în inventarul anual de emisii aferent anului 2022, pentru instalațiile EGGER Romania S.R.L.	45
Tabel 23 – Centralizator determinări zgomot, 2022	46
Tabel 24 – Emisiile în aer, înregistrate în Registrul PRTR- 2022.....	48
Tabel 25 – Transferul de deșeuri periculoase, 2022.....	48
Tabel 26 – Transferul de deșeuri nepericuloase, 2022.....	49
Tabel 27 – Obiective anuale individuale de reciclare, 2022.....	50
Tabel 28 – Situație ambalaje, 2022.....	50
Tabel 29 – Principalele cheltuieli alocate protecției mediului, 2022.....	51
Tabel 30 – Măsurile impuse de către Garda Națională de Mediu în urma controalelor, 2022	52

Lista fotografiilor

Foto 1 – Acoperire placă PAL cu hârtie impregnată	10
Foto 2 – Formare covor aşchii	11
Foto 3 – Recepție material lemnos	13
Foto 4 – Bazin de retenție apă pluvială de categoria I	39
Foto 5 – Uscător	42

Abrevieri

AIM	Autorizație Integrată de Mediu
APM	Agenția pentru Protecția Mediului
BAT	Best Available Techniques (Cele mai bune tehnici disponibile)
CAEN	Clasificarea Activităților din Economia Națională
DN	Drum Național
E-PRTR	Registrul European al Poluanților Emiși și Transferați
GES	Gaze cu Efect de Seră
GPL	Gaz Petrolier Lichefiat
IBC	Container intermediar de transport în vrac(Intermediate Bulk Container)
NTPA	Norme Tehnice pentru Protecția Apelor
OSB	Plăci din aşchii de lemn orientate (Oriented strand board)
OUG	Ordonanță de Urgență a Guvernului
PAL	Plăci Aglomerate de Lemn
RAM	Raport Anual de Mediu
SEN	Sistemul Energetic Național
SM	Strat de Mijloc
SMC	Standard Metru Cub
SS	Strat de Suprafață
STAS	Standard de Stat
TESA	Tehnic, Economic și Socio-Administrativ
WESP	Wet Electro-Static Precipitator

Date de identificare a titularului activității

Numele societății comerciale	EGGER Romania S.R.L.
Adresa	Str. Austriei nr. 2, cod poștal 725400, Municipiul Rădăuți, județul Suceava
Telefon	+40 372438000
Fax	+40 372468000
Data înființării	EGGER Romania S.R.L a fost înființată prin Încheierea Judecătorească nr. 2033/12.02.2004
Număr de înmatriculare	J33/995/03.08.06
Cod fiscal	RO16136689
Proprietarul terenului	EGGER Romania S.R.L, conform contract de vânzare – cumpărare nr. 5847/13.12.2005 autentificat la BNPA Buzduga Cornelia și Buzduga Dana-Alina Rădăuți
Amplasarea activității	Este amplasată spre extremitatea nord-estică a județului Suceava, între Municipiul Rădăuți la vest, localitatea Dornești la est și localitatea Satu Mare la sud-est, în imediata vecinătate a drumului național DN 17A, la o distanță de aproximativ 14 km față de granița cu Ucraina
Coordonatele geografice ale amplasamentului	47°51'14" latitudine nordică și 25°58'36" longitudine estică.
Activitatea principală	<p>Producția și comercializarea plăcilor aglomerate de lemn (PAL) brut și PAL melaminat</p> <p>Producția și comercializarea de hârtie impregnată</p> <p>Producția și comercializarea plăcilor de tip OSB</p> <p>Producția și comercializarea de peleți din lemn</p>
Capacitatea anuală de producție	700.000 m ³ /an plăci aglomerate din lemn, 180 mil.m ² /an hârtie impregnată, 600.000 m ³ /an plăci OSB, 75.000 t/an peleți, max. 40 MWh energie termică (aer fierbinte) pentru uscarea așchiilor, max. 43 MWh energie termică (abur fierbinte) pentru producerea de energie electrică
Numărul orelor de funcționare	Orele și programul de funcționare sunt detaliate în subcapitolul 1.3 Programul de funcționare
Numărul angajaților	166 lucrători în producție PAL, 93 lucrători în instalațiile OSB și HGG și 546 lucrători în celelalte departamente ce deservește EGGER Romania, total personal EGGER Romania: 805

Numărul autorizației de mediu

Autorizația Integrată de Mediu nr. 2 din 03.08.2018, revizuita 04.05.2022, emisă de APM Suceava, valabilă pe toată perioada în care se obține viză anuală (cf. art. I, alin. 2 din OUG nr. 75/19.07.2018)

Persoana de contact

Responsabili de mediu

Bogdan SILVESTRU: +40 735006138,
bogdan.silvestru@egger.com

Rozalia BACIU: +40 731570845, rozalia.baciu@egger.com

Corina MAFTEI: +40 730166814, corina.maftei@egger.com

1 Date privind desfășurarea activității

Tabel 1 – Capacități maxime proiectate ale instalațiilor

Activitate IED	Capacitatea maximă proiectată a instalației/UM
6.1.c)	Instalație producție plăci PAL brut - 700.000 m ³ /an
	Instalație de reciclare a deșeurilor lemnoase (parte din PAL) – 150.000 t/an
	Instalații (3) producție Hârtie impregnată - 180 milioane m ² /an
	Instalație producție plăci OSB – 600.000 m ³ /an
	Centrală termică pe biomasă - 83 MWh
	Instalație producție peleți* – 75.000 t/an

*Notă: Instalația de producție peleți nu se încadrează în prevederile Legii nr. 278/2013.

1.1 Activitățile principale de producție

- producția și comercializarea plăcilor aglomerate de lemn (PAL) brut și PAL melaminat;
- producția de hârtie impregnată;
- producția și comercializarea de plăci orientate din lemn (OSB);
- producția și comercializarea de peleți din lemn.

Activitățile desfășurate pe amplasament acoperite de activitatea 6.1.c) din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale sunt:

- Fabricarea de panouri pe bază de lemn (PAL și OSB);
- Generarea de gaze fierbinți pentru încălzirea directă a uscătoarelor prin instalațiile de ardere situate pe amplasament (inclusiv motoare):
 - Centrala termică pe biomasă cu putere termică nominală totală de 83 MW (cogenerare energie termică și electrică);
 - Uscătoarele de aşchii de la instalația OSB:
 - Arzătorul de 30 MW de la uscătorul de aşchii SS (Strat de Suprafață);
 - Arzătorul de 35 MW de la uscătorul de aşchii SM (Strat de Mijloc);
 - Uscătoarele de aşchii de la instalația PAL:
 - Arzătorul de 40 MW de la uscătorul de aşchii SS;
 - Arzătorul de 35 MW de la uscătorul de aşchii SM (se folosește doar în cazul în care este necesară o cantitate mai mare de energie în procesul de uscare; acesta se conectează automat, în funcție de necesitate și va funcționa la capacitate scăzută de 10%);
 - Arzătorul de 15 MW de la uscătorul de aşchii SM;
 - Arzătoarele de la uscarea primară și secundară a hârtiei impregnate cu rășini: 3 linii de impregnare, fiecare cu putere termică cumulată de 4,85 MW (care utilizează 11 arzătoare (câte unul pentru fiecare câmp de uscare) cu o capacitate termică de 0,35 MW fiecare și o instalație de post-ardere catalitică KAT X 1 MW);
- Fabricarea de hârtie impregnată cu rășini.

1.2 Alte activități auxiliare și conexe desfășurate pe amplasament

- Colectare deșeuri nepericuloase lemnoase ;
- Reciclare deșeuri lemnoase (inclusiv ambalaje), pentru utilizare ca materie primă și combustibil;
- Producere agent termic în cadrul instalațiilor de ardere care nu generează gaze fierbinți pentru încălzirea directă a uscătoarelor (folosite la încălzirea indirectă a proceselor tehnologice sau a altor instalații), cu putere termică nominală însumată mai mică de 50 MW (24,935 MW):
 - Cazanul pe gaz metan al instalației de încălzire ulei termic de la presa ContiRoll de la instalația de producție plăci PAL – 10 MW;
 - Cazanul pe gaz metan al instalației de încălzire ulei termic de la presa ContiRoll de la instalația de producție plăci OSB – 8,8 MW;

- Cazanul pe gaz metan al instalației de încălzire a uleiului termic pentru funcționarea preselor de laminare a plăcilor PAL (presele cu secvență scurte KT) – 5,5 MW;
- Cazanul pe gaz metan al centralei termice de la clădirea 20 b (mentenanță) – 0,635 MW;
- Depozitare lemn și deșeuri lemnoase – pe o suprafață de aproximativ 20 ha;
- Alimentare cu apă din rețeaua locală a municipiului Rădăuți și din puțuri de mică și mare adâncime în interiorul și exteriorul platformei industriale, inclusiv conducta de aducțiune;
- Prevenire și combatere a incendiilor, cu instalațiile de hidranți exteriori și interiori, și gospodăria de incendiu (retenție ape pluviale potențial curate);
- Epurarea apelor uzate menajere în cadrul stației de epurare mecano-biologică;
- Alimentare cu energie electrică din sistemul național prin intermediul unei stații de transformare 110 kV/20 kV;
- Alimentare cu gaz natural din sistemul național prin intermediul unei stații de reglare – măsurare- predare (SRMP);
- Mentenanță și întreținere electrică și mecanică pentru instalațiile și echipamentele de pe amplasament în cadrul clădirii de mentenanță 20 b, inclusiv depozit de uleiuri (noi și uzate);
- Transport auto și CF de mărfuri (activități externalizate);
- Stație de alimentare cu combustibil (Diesel și GPL), trei stații de încărcare vehicule electrice și stație spălare auto ;
- Activități administrative, inclusiv parcare auto.

1.3 Programul de funcționare

Activitățile desfășurate pe amplasament se efectuează după cum urmează:

- Personalul TESA: 8 ore/zi, 5 zile pe săptămână;
- Personalul din sectorul tehnic:
 - Instalația de producție plăci PAL: 24 ore/zi, 355 zile/an;
 - Instalația de producție plăci OSB: 24 ore/zi, 341 zile/an;
 - Centrala termică pe biomasă: 24 ore/zi, 341 zile/an;
 - Instalația de producție peleți: în prezent, instalația se află în conservare;
 - Instalația de reciclare: 24 ore/zi, 355 zile/an.

1.4 Categoria de activitate și clasificarea conform codului CAEN

Conform *Regulamentului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați*, activitatea desfășurată se încadrează astfel:

Punctul 1.c. Sectorul energetic - centrale termice și alte instalații de ardere cu Pt > 50 MW;

Punctul 6.b. Producerea și procesarea lemnului - Unități industriale pentru producția de hârtie și carton și a altor produse primare din lemn (precum placa aglomerată, placa fibrolemnoasă și placaj), cu capacitate de producție de peste 20 tone/zi.

Conform clasificării activităților din economia națională CAEN, activitatea se încadrează astfel:

Tabel 2 – Clasificarea activității conform codurilor CAEN

Cod CAEN Rev. 2	Denumire activitate CAEN Rev. 2	Cod CAEN Rev. 1	Denumire activitate CAEN Rev. 1
1621	Fabricarea de furnire și a panourilor din lemn	2020	Fabricarea de produse stratificate din lemn
1629	Fabricarea altor produse din lemn; fabricarea articolelor din plută, paie și din alte materiale vegetale împletite	2052	Fabricarea articolelor din plută
3511	Producția de energie electrică	4011	Producția de energie electrică
3514	Comercializarea energiei electrice	4013	Distribuția și comercializarea energiei electrice
3530	Furnizarea de abur și aer condiționat	4030	Producția și distribuția energiei termice și a apei calde
3811	Colectarea deșeurilor nepericuloase	9002	Colectarea și tratarea altor reziduuri
3821	Tratarea și eliminarea deșeurilor nepericuloase	9002	Colectarea și tratarea altor reziduuri
3832	Recuperarea materialelor reciclabile sortate	3720	Recuperarea deșeurilor și resturilor nemetalice reciclabile
1712	Fabricarea hârtiei și a cartonului	2112	Fabricarea hârtiei și a cartonului

1.5 Procese tehnologice

În cursul anului 2022, EGGER Romania S.R.L. a funcționat cu următoarele instalații tehnologice pentru producerea de:

- plăci aglomerate din lemn – plăci PAL;
- plăci melaminate, elemente finite laminate;
- hârtie impregnată;
- plăci din fibre orientate din lemn – plăci OSB;
- energie termică respectiv energie electrică.

1.5.1 Fabricarea plăcilor de PAL

Principalele faze tehnologice desfășurate în anul 2022 în cadrul procesului tehnologic pentru producția plăcilor de PAL sunt următoarele:

- Producția de PAL brut:
 - achiziționarea, recepția și depozitarea materialului lemnos, inclusiv a deșeurilor;
 - tratarea deșeurilor și prelucrarea primară a materiei lemnoase (tocare, uscare, preparare așchii);
 - adezivarea așchiilor și producerea plăcilor aglomerate din lemn;
 - finisarea și depozitarea plăcilor aglomerate din lemn brut.
- Producția de hârtie impregnată;
- Acoperirea plăcilor aglomerate brute cu hârtie impregnată;
- Finisarea și expediția produselor finite.



Foto 1 – Acoperire placă PAL cu hârtie impregnată

1.5.2 Fabricarea plăcilor de OSB

Principalele faze tehnologice desfășurate în anul 2022 în cadrul procesului tehnologic pentru producția plăcilor de OSB sunt următoarele:

- Aprovizionarea cu materie primă;
- Pregătirea așchiilor umede:
 - cojirea buștenilor;
 - spălarea și încălzirea buștenilor;
 - așchiera buștenilor.
- Uscarea așchiilor în uscătoarele cu tambur:
 - uscarea stratului de suprafață (SS);
 - uscarea stratului de mijloc (SM);
 - sortarea așchiilor prin sitare.
- Pregătirea așchiilor uscate;
- Producerea plăcilor de OSB:
 - adezivarea așchiilor;
 - formarea covorului de așchii, inclusiv presarea cu ajutorul preseii ContiRoll.
- Finisarea și depozitarea plăcilor de OSB:
 - dimensionarea plăcilor brute;
 - răcirea plăcilor OSB;
 - calibrarea și șlefuirea plăcilor;
 - frezarea plăcilor;
 - transferul către depozit;
 - stocarea temporară în depozit;
 - pregătirea pentru livrare și livrarea plăcilor OSB.



Foto 2 – Formare covor așchii

1.5.3 Producere de agent termic și energie electrică în centrala termică pe biomasă

Principalele faze tehnologice desfășurate în anul 2022 în cadrul procesului tehnologic pentru producția de energie termică și electrică din Centrala termică pe biomasă sunt următoarele:

- Depozitarea, pregătirea și alimentarea cu combustibil (biomasă);
- Transformarea energetică a combustibilului (biomasă) în aer fierbinte și abur fierbinte;
- Valorificarea energetică a aburului fierbinte, transformarea în curent electric;
- Valorificarea aerului fierbinte în uscătoare (această etapă se regăsește în procesul tehnologic de fabricare a plăcilor de tip OSB).

În scopul desfășurării etapelor tehnologice, EGGER Romania S.R.L. a produs energie termică pentru:

- uscarea așchiilor pentru stratul de suprafață (SS);
- uscarea așchiilor pentru stratul de mijloc (SM);
- încălzirea uleiului termic pentru funcționarea preseii ContiRoll;
- încălzirea uleiului termic pentru funcționarea preselor cu secvență scurtă;
- impregnarea hârtiei decorative;
- prepararea apei calde și a agentului termic pentru încălzirea halei 20B și clădirii administrative.

Pentru creșterea eficienței energetice, scăderea consumului de gaze naturale și implicit scăderea cantității de gaze cu efect de seră produse prin arderea combustibililor fosili, este pusă în funcție instalația de preuscarea așchii strat de mijloc care folosește în procesul de uscare energia termică recuperată din agentul termic produs în centrala termică pe biomasă, instalație aparținând EGGER Romania S.R.L.

2 Utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare, consumuri specifice

2.1 Materii prime

Materiile prime și materialele auxiliare au fost selectate pe considerente economice, tehnologice, de eficiență energetică și de protecție a mediului. Principală materie primă este reprezentată de deșeurile de lemn (din producția primară, rumeguș, lătunoaie, respectiv deșeurile reciclabile inclusiv deșeurile de ambalaje de lemn) rezolvându-se astfel o problemă principală locală legată de managementul deșeurilor lemnoase. În afară de deșeurile lemnoase se mai folosesc o serie de substanțe și preparate chimice pentru preparare amestec adeziv, precum și combustibili și materii prime secundare.

În procesele de producție din cadrul EGGER Romania S.R.L. se utilizează materii prime și auxiliare în conformitate cu cele mai bune practici disponibile aplicabile cu privire la cantitățile depozitate și la modul de depozitare al acestora.

Cantitățile de materii prime și auxiliare prezentate în tabelele de mai jos au fost folosite pentru a produce:

- 587.700 m³ PAL brut;
- 522.641 m³ PAL melaminat; (adica 30.252.840 m²)
- 143.009.006 m² hârtie impregnată;
- 331.565 m³ plăci OSB.

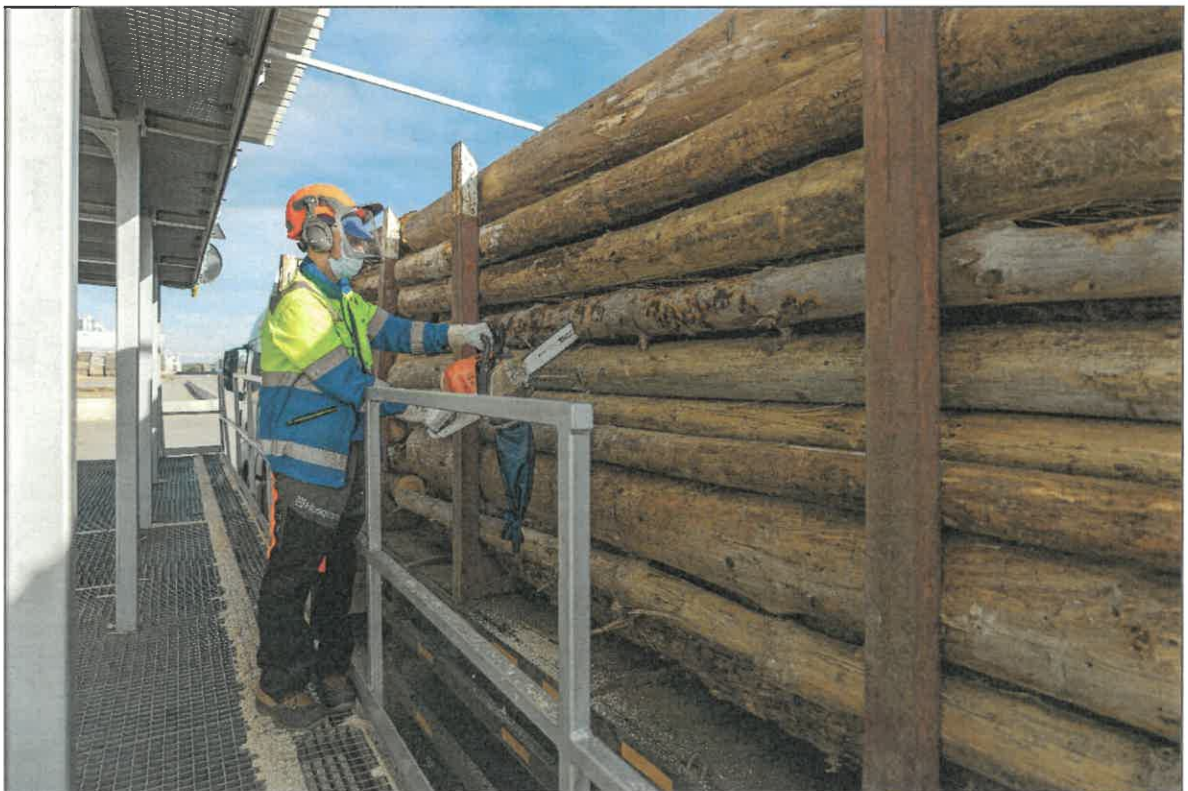


Foto 3 – Recepție material lemnos

2.1.1 Instalația de producție plăci PAL

În tabelul următor sunt prezentate materiile prime principale și secundare folosite în cadrul EGGER Romania S.R.L. în anul 2022 pentru instalația de producție plăci PAL:

Tabel 3 – Materii prime principale și secundare - instalația de producție plăci PAL, 2022

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de pericolozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2022	UM
Lemn (diverse sortimente)	Substanță naturală	Platformă betonată și silozuri	Brut: 408.319,416 Net: 325.426,61 Notă: Consumul net rezultă din cel brut după ce se scad: - praf valorificat la HGG - praf valorificat la uscătoare - praf șlefuire - praf recycling - biomasa adică fracții ce se folosesc în alte zone ale fluxului de producție de pe platforma EGGER	AT
Adeziv pe bază de uree (UF) sau pe bază de melamină (MUF) (UMF)	Adeziv pe bază de rășină aminoplastică 66% (conținut de formaldehidă <0.1% wt/wt) H350; P280; P201;P202; P308+P313; P405;P501	Rezervoare supraterele situate în cuvă de retenție betonată în hala de producție	Total 54.038,296 din care: - MUF; 4.896,71 - UF: 36.358, 06 - UMF: 12.783,254	t
Uree	Se achiziționează solid și se prepară soluție apoasă cu 30% concentrație Fără fraze H; P.	A: depozitul de aditivi (cuvă retenție, platformă betonată) P: Rezervoare supraterele situate în cuvă de retenție betonată în hala de producție	1.330,342	t
Emulsie	Emulsie de parafină de concentrație 60% Fără fraze H;P.	Rezervoare supraterele situate în cuvă de retenție betonată în hala de producție	La concentrație de - 44-48% : 482,34 - 100% : 1.686,4	t

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de pericolozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2022	UM
Întăritor	Sulfat de amoniu sau alternativ: Nitrat de amoniu sub formă de soluție apoasă 60% Fără fraze H;P.	<u>Sulfat de amoniu</u> – Saci de 1.000 kg situați pe paleți de lemn în depozitul de aditivi (închis, betonat și controlat periodic) <u>Nitratul de amoniu</u> - soluție apoasă în 3 rezervoare x 5 m ³ situate în hala de producție, în cuvă de retenție betonată	- Sulfat de amoniu: 235,500 t - Nitrat de amoniu: 1.091,260 t	t
Accelerator	Produs de condensare a ureei cu formaldehida Formaldehida 80% (UFC) H311, H301, H331, H351, H317, H14 P280,P271,P301+P310, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P304+P340,P405, P501	Substanța este livrată în rezervoare speciale de 1 m ³ și transferată în rezervor de 12 m ³ situat în cuvă de retenție betonată	89,318	t
Polimetil-polifenil-izocianat (PMDI)	Aditiv H315;H317;H319;H332;H334; H335;H373 P260;P280;P284;P302+P352; P304+P340;P305+P351+P338; P308+P313	1 rezervor special de 50 m ³ situat în cuvă de retenție betonată și impermeabilă	781,8	t
Agent separare (release agent)	H317,P261;P272,P280,P302+P352, P333+P313,P501	1 rezervor suprateran pe cuvă de retenție	28	t
Pigment albastru/verde	Fără fraze de pericol	Butoi plastic 1.000 l în cuvă de retenție	1	t
Agent de floculare Drewfloc 2430	Poliacrilamidă cationică în emulsie H319,P264,P280,P305+P351+P338,P337+P313	4 recipiente originale de 100 l în cuvă de retenție	Nu a fost utilizat , (înlocuit cu Praestol)	-
Agent floculare (Praestol™ K 122)	H319, P264, P280, P305+P351+P338, P337+P313	Container IBC de 1 m ³ în cadrul instalației în cuvă de retenție impermeabilă	360	kg

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de pericolozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2022	UM
Adeziv termoplastic B60 roșu	Polivinil acetat, fără fraze de pericol	În depozit, saci de 25 kg	25	kg
Muzin 201	Fără fraze pericol	IBC de 1m ³ prevăzut cu cuvă de retenție	100	kg
Cerneală (REA JET HR)	Amestec de solvenți organici, coloranți, lianți și aditivi H225, H319	Recipiente originale 950 ml - în cuvă de retenție, sau cartușe 42 ml	135,4	l
Acetat de amoniu	Fără fraze de pericol	4 recipiente originale de cca 1 L (teste de calitate produs)	2,4	kg
Feniamin 06 (condiționare apa în circuit închis - Dynasteam)	H361f, H314, H318, H302, H312	4 recipiente originale de 100 L În cuvă de retenție	116	l
Lignin Hansa NA50	Fără fraze pericol	IBC 1.280 kg pe cuva de retenție	121,88	t
Hârtie brută	-	În depozit de hârtie	12.036.775	kg
Rășină de impregnare pe bază de uree (UR)	Rășină ureo-formaldehidică modificată, pe bază de apă H 350; H317 P260;P280;P201;P321; P308+P313; P302+P352	2 rezervoare supratere de 25 m ³ , în cuve de retenție betonate în depozitul de rășini	11.460,187	t
Rășină de impregnare pe bază de melamină (MR)	Rășină melamin-formaldehidică H 350; P280;P201;P202; P308+P313; P405;P501	6 rezervoare supratere de 25 m ³ , situate în cuvă de retenție betonată, în depozitul de rășini	16.828,751	t
Întăritor pe bază de melamină (MF) (Madurit MH836-Nr SAP 395279)	Sare anorganică în soluție apoasă Lichid H350; P280; P201;P202;P308+P313; P405;P501	1 rezervor supratere de 12 m ³ situat în cuvă de retenție betonată în depozitul de rășini	64,35	t

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de pericolozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2022	UM
Întăritor pe bază de uree (UF) (HH4 nr. SAP 395278)	Soluție apoasă de sare de amină Lichid H350; P280; P201;P202;P308+P313; P405;P501	1 rezervor suprateran de 12 m ³ situat în cuvă de retenție betonată în depozitul de rășini	45,501	t
Agent separator Madurit TM 3750 (Nr.SAP-395075)	Preparat al acidului fosforic, sare alchil esteraminică, sare acid –aminică grasă H319; P264; P280;P337+P313	1 rezervor suprateran de 12 m ³ situat în cuvă de retenție betonată în depozitul de rășini	46,551	t
Agent tensioactiv NM1 nr. SAP395074) (denumit agent umezire sau agent înmuiere impregnare)	Alcoolii grași etoxilati. Fără fraze H;P.	1 rezervor suprateran de 12 m ³ situat în cuvă de retenție betonată în depozitul de rășini	76, 29	t
Agent antipraf ALTON ES 700 (surface finish) (Nr SAP918672)	Fără fraze H;P.	1 rezervor suprateran de 12 m ³ situat în cuvă de retenție betonată în depozitul de rășini	14,274	t
Pigment Dispers White 0022 (TiO2) (Nr SAP526760)	Fără fraze H;P.	Butoi plastic IBC situat în cuvă de retenție betonată	37,297	t
Gaz	Gaz natural H220, H280, H340, H350,	Nu există depozite pe amplasament. Aprovizionare prin conductă	13.374.909	Smc
Ulei termic (pentru încălzirea preseii ContiRoll si a preselor de secvența scurtă)	Amestec de uleiuri minerale H315; H319;H400;H410.	În circuit închis – instalație ulei termic. Camera unde se află cazanul de ulei termic este prevăzută cu cuvă de retenție betonată.	-	-

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Frază H;P)/ Simboluri de periculozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2022	UM
Motorina (pentru alimentare parc auto)	Diesel H226; H304;H315;H332; H351;H373;H411; P202;P210;P261; P280;P301+P310	Instalație situată pe platformă betonată, prevăzută cu scurgere către separatorul de produse petroliere. Semnalizare corespunzătoare.	1.363.623,94 (1.159.080,35)	l (kg)
Gaz petrolier lichefiat (pentru alimentare autovehicule transport)	Amestec din butan-propan H220, H280, H340, H350,	Instalație situată pe platformă betonată, semnalizată corespunzător.	494.086,97 (258.901,57)	l (kg)

2.1.2 Instalația de producție plăci OSB

Principală materie primă este reprezentată de lemn rotund cu coajă livrat cu mijloace auto sau pe cale ferată. În afară de lemn, se mai folosesc adezivi (MUF și UMF), livrați de la fabrica de adezivi din vecinătate EGGER Technologia S.R.L. și transportați cu autocisterna și materii prime secundare (PMDI, uree, sulfat de amoniu, emulsie, agent de separare și agent de protecție antitermite) precum și combustibili.

În tabelul următor sunt prezentate materiile prime principale și secundare folosite în cadrul EGGER Romania S.R.L. în anul 2022 pentru instalația de producție plăci OSB:

Tabel 4 - Materii prime principale și secundare - instalația de producție plăci OSB, 2022

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Frază H;P)/ Simboluri de periculozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2022	UM
Lemn rotund cu coajă	Substanță naturală, fără fraze H;P	Platformă betonată	Brut: 240.048,477 Net 185.551,326 Notă: Netul rezultă din brut după ce se scad coaja și alte fracții ce se utilizează în alte sectoare ale platformei EGGER	AT
Adeziv MUF	Produs de condensare melamino-ureo-formaldehidic Adeziv pe bază de rășină (conținut de formaldehidă >0,1 - <0,2%) H350; P280; P201;P202;P308+P313; P405;P501	Rezervoare suprateerane situate în cuva de retenție betonată în hala de producție	3.156,702	t

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de pericolozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2022	UM
Adeziv UF	H350; P280; P201;P202; P308+P313;P405; P501	Rezervoare supratereane situate în cuvă de retenție betonată în hala de producție	0	t
Uree	Se achiziționează solid și se prepară soluție apoasă cu 30% concentrație Fără fraze H; P	A: depozitul de aditivi (cuvă retenție, platformă betonată) P: Rezervor supraterean situat în cuvă de retenție betonată în hala de producție	22,5	t
Emulsie pe bază de parafină / Parafină	Emulsie de parafină, soluție apoasă de concentrație 46% Fără fraze H; P	Rezervoare supratereane situate în cuvă de retenție betonată în hala de producție	0	t
RWX HS12 sau Plastowax 454	Ceara de parafina	Tanc izolat termic 48t (60m3), situat în zona ce funcționează ca și cuva de retenție	3.011, 582	t
Lignin sulfonat Hansa NA50	Dispersant pentru instalația Smatwax	IBC de 1.280kg pe cuva de retenție	123,15	t
Întăritor	Sulfat de amoniu Fără fraze H; P	Sulfat de amoniu - Saci de 500 kg în depozitul de aditivi (închis, betonat și controlat periodic)	40	t
Agent de separare când se utilizează PMDI (Trennmittel XT-307sau Fusoni) (release agent)	H317; P261; P272;P280; P302+P352; P333+P313; P501	Substanța este livrată în rezervoare speciale IBC de 1 m ³ , se depozitează în hala de producție pe cuvă de retenție	489,2	t
Polimetil-polifenil-izocianat (PMDI)	Aditiv H315;H317;H319; H332; H334; H335; H 373 P260;P280;P284;	4 rezervoare speciale situate în cuvă de retenție betonată și impermeabilă	6998,38	t

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de periculozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2022	UM
	P302+P352; P304+P340; P305+P351+P338; P308+P313			
Mesamoll (înlocuitor ptr. PMDI)	Fără fraze H și P	Substanța este livrată în rezervoare speciale IBC de 1 m ³ , se depozitează în hala de producție (H55) pe cuvă de retenție	0,52	t
Agent de protecție antitermite Wolsit T-33	H332,H302,H317, H410	Recipient original Big-bag = 1t pe cuvă de retenție	10,96	t
Agent floculare (Praestol™ K 122 L)	H319, P264, P280, P305 + P351 + P338, P337 + P313	Container IBC de 1 m ³ . În cadrul instalației, pe cuvă de retenție impermeabilă	0,48	t
Agent coagulare la instalația de epurare WESP (ESQUIM A-8189)	Fără fraze H și P	Container IBC de 1 m ³ . În cadrul instalației, pe cuvă de retenție impermeabilă	7,2	t
Cerneală Rea Jet BL 010 (albastră)	H225, H315	4 recipiente originale de 200 l situate în cuvă de retenție	Nu a fost utilizat	-
Cerneală REA JET HR (neagră)	H319, P264, P280, P305 + P351 + P338, P337 + P313	Cartuse originale de 950 ml sau cartuse de 42 ml situate în cuvă de retenție	135,43	l
Agent curățare cerneală (CL-TEP 090)	H225, H319	Recipiente originale de 5 l	500L	l
Adeziv termoplastice B60 (lipire cuțite la ascuțitorie)	Fără fraze H și P	Saci de 25 kg	20	kg
Technomelt VS 731	Fără fraze H și P	Saci de 25 kg	320	kg
Aracet (lipire etichete)	Fără fraze H și P	Recipiente de 35 l	3.150	kg

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de pericolozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2022	UM
Gaz	Gaz natural	Nu există depozite pe amplasament. Aprovizionare prin conductă	5.998.611	Smc
Motorină (pentru alimentare parc auto)	Diesel H226; H304;H315;H332; H351;H373;H411; P202;P210;P261; P280;P301+P310	Instalație supraterană existentă aparținând EGGER Romania S.R.L.	Doar ptr. OSB 154.473,59 (131.302,55)	l (kg)
Gaz petrolier lichefiat (pentru alimentare autovehicule transport)	Amestec din butan-propan H220, H280, H340, H350,	Stația GPL existentă a EGGER Romania S.R.L.	Doar ptr. OSB 245.386,79 (128.582,68)	l (kg)

2.1.3 Instalația de producție peleți

În anul 2022, Instalația de producție peleți nu a funcționat (Notificare nr. 1220 din 25.04.2017 oprire producție pe perioadă nedeterminată).

2.1.4 Centrala termică pe biomasă

Centrala termică utilizează ca și combustibil biomasa compusă din combustibil solid, cum ar fi: coajă de bușteni, resturi de lemn din producția de PAL și OSB, resturi de lemn reciclat din producția de PAL, paie de cereale și praf de lemn (depozitat în silozul 20), lădițe de lemn achiziționate de la diverși beneficiari, tocătură forestieră, tocătură plopi energetici.

În tabelul următor sunt prezentate materiile prime principale și secundare folosite în cadrul EGGER Romania S.R.L. în anul 2022 în centrala termică pe biomasă:

Tabel 5 - Materii prime principale și secundare – centrala termică pe biomasă, 2022

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de pericolozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2022	UM
Combustibil solid (grătar)	Substanță naturală, fără fraze H;P	Platformă asfaltată în depozitul de lemn	95.600,85	t
Material fin praf de lemn (suflantă)	Substanță naturală, fără fraze H;P	Silozul nr. 20	25.628,1	t
Material combustibil paie	Substanță naturală, fără fraze H;P	Platformă asfaltată	8.028,34	t

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de periculozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2022	UM
Gaz	Gaz natural	Nu există depozite pe amplasament. Aprovizionare prin conductă	11.182	Smc
Apă amoniacală 25%	H314; H 335; P301+P330; P331+P303; P361+P353; P304+P340; P305+P351+P338	2 canistre + 1 recipient dozare situate în cuvă de retenție betonată și impermeabilă	264,5 (240,34)	l (kg)
Performax PM 3615	H317, H318, P261, P280, P305 + P351 + P338 + P310, P333 + P313, P362 + P364, P501	1 container IBC pe cuvă de retenție	3.230,77 (3.844,62)	l (kg)
Generox 225A	H271; H290; H301; H 302; H310; H314; H 373; H 400; H411	1 container IBC în cuvă de retenție	6.790,11 (8.202,45)	l (kg)
Generox 225B	H314; H 335	1 container IBC în cuvă de retenție	7.161,54 (8.235,77)	l (kg)
Acid sulfuric 25% Acid sulfuric 10%	H290, P234, P390, P406	bidoane x 1 litru	25,0	l
Hidroxid de Litiu anh. 98%	H302, H314, P305 + P351 + P338, P280, P310, P301 + P330 + P331, P303 + P361 + P353	10 bidoane x 0,5 kg	2,5	kg
Apă	Substanță naturală	- 1 rezervor de 24 m ³ tampon de alimentare a cazanului de abur - 1 bazin de retenție de 800 m ³ pentru stocarea apelor din circuitul turnurilor de răcire - 2 recipiente de 4 și 18 m ³ pentru stocarea condensatului de retur la cazanele cu recuperarea căldurii ce asigură necesarul de apă pentru WESP	10.280 - apa de cazan 349.578 -apa de răcire	m ³

Substanța	Caracteristici chimice și compoziție (Fraze H;P)/ Simboluri de periculozitate	Recipient și mod de stocare	Consum 2022	UM
Motorină (pentru alimentare parc auto)	Diesel H226; H304;H315;H332; H351;H373;H411; P202;P210;P261; P280;P301+P310	Instalație supraterană existentă aparținând EGGER Romania S.R.L.	Doar ptr. HGG 183.195,09 (155.715,83)	l (kg)

2.2 Consumul de apă

Alimentarea cu apă în cadrul EGGER Romania S.R.L. se realizează prin intermediul mai multor surse:

- Branșament la rețeaua municipală de apă potabilă a municipiului Rădăuți - debit maxim de 27 l/s destinată pentru folosințe potabile, igienico-sanitare și ca sursă suplimentară pentru incendiu. Apa de la rețeaua municipală poate fi utilizată și pentru completarea consumurilor de apă pentru uz tehnologic, atunci când este necesar (din considerente preponderent de calitate);
- Patru puțuri de mică adâncime în zona Dornești-mal drept Suceava cu debitele 3,5 l/s ,6,25 l/s, 11,5 l/s, respectiv 5,5 l/s, destinate pentru folosințe tehnologice;
- Patru puțuri de mică adâncime în interiorul platformei industriale EGGER ce asigură un debit total de 13,02 l/s destinate pentru folosințe igienico - sanitare și tehnologice;
- Cinci puțuri de mare adâncime a câte 6 l/s (debit total de 30 l/s) care asigură alimentarea cu apă pentru stingerea incendiilor, putând fi totuși utilizată și în scop tehnologic, în cazuri cu totul speciale.

Necesarul total de apă pe platforma industrială EGGER (EGGER Romania S.R.L. și sub-consumatorul EGGER Technologia S.R.L.) în scop igienico-sanitar și tehnologic este de:

$$Q_{T\text{ zi max}} = 4.564,18 \text{ m}^3/\text{zi} . Q_{S\text{ zi max orar}} = 190,17 \text{ m}^3/\text{h}$$

În cadrul instalației de producție plăci PAL apa tehnologică este utilizată astfel:

- Pentru spălarea vehiculelor în cadrul rampei auto;
- Pentru răcirea agregatelor de la stația de compresoare;
- Pentru prepararea soluțiilor de adeziv;
- Pentru instalația de purificare umedă a gazelor arse WESP;
- Pentru răcirea sistemelor hidraulice la presele cu secvență scurtă tip KT;
- Pentru umectarea și răcirea benzii de fabricație la liniile de impregnare a hârtiei decorative;
- Pentru prepararea aburului injectat prin instalația Dynasteam;
- Pentru prepararea agentului termic menajer;
- Pentru spălarea periodică a spațiilor de producție.

În cadrul instalației de producție plăci OSB, apa tehnologică este utilizată astfel:

- Pentru spălarea și încălzirea lemnului;
- Pentru reținerea pulberilor de lemn la instalațiile de așchiere;
- Pentru compensarea pierderilor prin evaporare la spălarea gazelor emise în presa ContiRoll;
- Pentru compensarea pierderilor prin evaporare la electrofiltrul umed WESP;
- Pentru prepararea amestecului de adezivi și a soluției de agent de separare.

În cadrul centralei termice pe biomasă, necesarul de apă pentru folosințe tehnologice se asigură astfel:

- Un racord la rețeaua de distribuție a apei industriale în cadrul instalației de producție plăci OSB pentru apa utilizată la stingerea și evacuarea cenușii;
- Două racorduri la stația de tratare a apei din cadrul EGGER Technologia S.R.L. pentru folosința tehnologică, furnizarea apei realizându-se în baza contractului de prestare servicii încheiat între EGGER Romania S.R.L. în calitate de furnizor, respectiv EGGER Technologia S.R.L. în calitate de consumator/prestator servicii tratare.

Apa în scop tehnologic este utilizată astfel:

- Pentru evacuarea cenușii de pe grătarul camerei de ardere către containerele de cenușă;
- Pentru compensarea pierderilor la cazanul de abur;
- Pentru compensarea pierderilor prin evaporare la cele două turnuri de răcire;
- Pentru prepararea soluțiilor chimice utilizate la condiționarea apei utilizată la cazan.

În scopul minimizării consumului de apă, EGGER Romania S.R.L. a pus în aplicare următoarele măsuri (acestea fiind de asemenea considerate tehnici BAT, conform *Deciziei de punere în aplicare (UE) 2015/2119 a Comisiei din 20 noiembrie 2015 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producerea panourilor pe baza de lemn*):

- La instalația de producție plăci PAL:
 - recircularea în proporție de peste 99% a debitelor de apă utilizate la instalația de purificare umedă a gazelor de ardere WESP;
 - re folosirea unui debit rezidual de apă de la instalația de purificare umedă a gazelor de ardere WESP la preuscătorul Stella, evitându-se astfel generarea oricărui debit de ape uzate din această sursă;
 - recircularea integrală a apei utilizate pentru prepararea agentului termic menajer;
 - utilizarea preferențială a apelor pluviale colectate în bazinul de retenție și sedimentare a apelor pluviale de categoria I ca rezervă suplimentară de apă de incendiu.
- La instalația de producție plăci OSB:
 - recircularea aproape integrală a apei la o instalația de purificare umedă a gazelor de ardere WESP, debitele preluate acoperind doar pierderile prin evaporare;
 - re folosirea apelor uzate de la instalația de purificare umedă a gazelor de ardere WESP la spălarea și încălzirea lemnului;
 - re folosirea apelor uzate de la scrubberul Scheuch aferent preseii ContiRoll la compensarea apei evaporate la purificarea umedă a gazelor de ardere WESP;
- La centrala termică pe biomasă:
 - re folosirea apelor uzate (constând din purje de întreținere și apă din probele de la monitorizarea calității agentului termic și a apei de cazan) de la centrala termică pe biomasă ca apă brută de alimentare la instalația de producție plăci OSB, la spălarea și încălzirea lemnului;
 - re folosirea unei importante părți a debitelor de apă de răcire la spălarea și încălzirea lemnului, în instalația de producție plăci OSB și la purificarea umedă a gazelor WESP, în instalația de producție plăci PAL.
 - pre încălzirea regenerativă a apei de alimentare a cazanului de abur;
 - pre-tratarea apei de alimentare a centralei termice (folosind apă tratată în cadrul fabricii de adezivi).

În tabelul de mai jos este prezentat consumul de apă în cadrul platformei industriale EGGER, în anul 2022:

Tabel 6 – Consumul de apă în cadrul platformei industriale EGGER, 2022 [m³]

Sursa	ian	feb	mar	apr	mai	iun	iul	aug	sept	oct	nov	dec	Total 2022
Apă rețea oraș	6.609	12.534	9.719	2.640	2.743	2.359	3.904	5.187	3.516	7.762	5.359	2.177	64.509
Apă extrasă din puțuri adâncime	12819	10790	10968	3256	6195	3976	5829	6952	6211	4918	7102	1298	80.314
Apă extrasă din puțuri de suprafață din incintă	14.479	12.178	11.102	12.877	25.054	22.110	20.532	19.777	14.787	15.272	12.201	12.239	192.608
Apă extrasă din puțurile de lângă Suceava	24.218	20.168	24.982	41.224	41.373	38.579	38.370	44.116	34.444	43.574	35.052	30.125	416.225
Total apă puțuri	51.516	43.136	47.052	57.357	72.622	64.665	64.731	70.845	55.442	63.764	54.355	43.662	689.147
Total apă = rețea + puțuri + pluvială cat. I – consum platforma EGGER	58.125	55.670	56.771	59.997	75.365	67.024	68.635	76.032	58.958	71.526	59.714	45.839	753.656
Total apă ind. consum. Instalația de producție plăci PAL	6.023	5.122	3.316	5.681	6.355	5.623	6.733	5.809	3.900	5.325	3.058	3.084	60.029
Consum apă sprinklere și hidranți pentru întreaga platformă	3129	3500	4700	3256	3195	3976	5829	6952	6211	4918	3628	1280	50.574
Consum apă la OSB	8359	6884	6958	6994	8610	6305	5851	6672	5639	8608	7304	4435	82.619
Consum peletizare	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Consum apă de răcire HGG	23400	23519	23389	27391	33660	31215	34277	37932	22304	37093	31007	24391	349.578
Consum apă de cazan HGG	900	877	815	744	1036	846	769	974	730	735	978	876	10.280
Consum apa osmoza Dynasteam, Smartwax, Impregnare si umidificatoare KT	2527	2278	1869	1139	1255	1347	681	918	1023	648	509	412	14.606

2.3 Consumul de energie electrică

Alimentarea cu energie electrică se face printr-un racord la rețeaua electrică de distribuție de 110 kV prin două transformatoare de putere 50 MVA și 110/20 kV și de la trei capacități energetice de cogenerare pe bază de biomasă care debitează pe bara de 20 kV a stației de transformare EGGER 110/20 kV.

Principalele surse de energie electrică, prin care EGGER Romania S.R.L. își asigură necesarul de consum, sunt:

- Centrala termoelectrică pe biomasă, aparținând EGGER Romania S.R.L.;
- Centrala termoelectrică pe biomasă, aparținând HS Timber Productions S.R.L.;
- Centrala termoelectrică pe biomasă, aparținând Bio Electrica Transilvania S.R.L.;
- Sistemul Energetic Național, prin activitatea de auto-furnizare sau prin achiziții de la un furnizor de energie electrică licențiat ANRE;

În anul 2022 energia electrică consumată din Sistemul Energetic Național a fost achiziționată atât de pe piețele de energie electrică administrate de către OPCOM (Operatorul Pieței de Energie, Gaze Naturale și Certificate Verzi) – în calitate de Furnizor de energie electrică cât și prin contracte bilaterale negociate direct cu furnizori – în calitate de Client final.

Platforma industrială EGGER este alimentată cu energie electrică din stația de transformare 110/20 kV, prin linii electrice subterane către întreaga platformă industrială unde își desfășoară activitatea EGGER Romania S.R.L. (instalația de producție plăci PAL și instalația de producție plăci OSB) și EGGER Technologia S.R.L. (fabrica de adezivi). Consumul mediu orar al celor doi agenți economici este de aproximativ 22,00 MWh, împărțit după cum urmează :

- Instalația de producție plăci PAL – aproximativ 11,50 MWh;
- Instalația de producție plăci OSB – aproximativ 8,50 MWh;
- Centrala termică pe biomasă – aproximativ 0,72 MWh;
- Fabrica de adezivi (EGGER Technologia S.R.L.) – aproximativ 1,28 MWh.

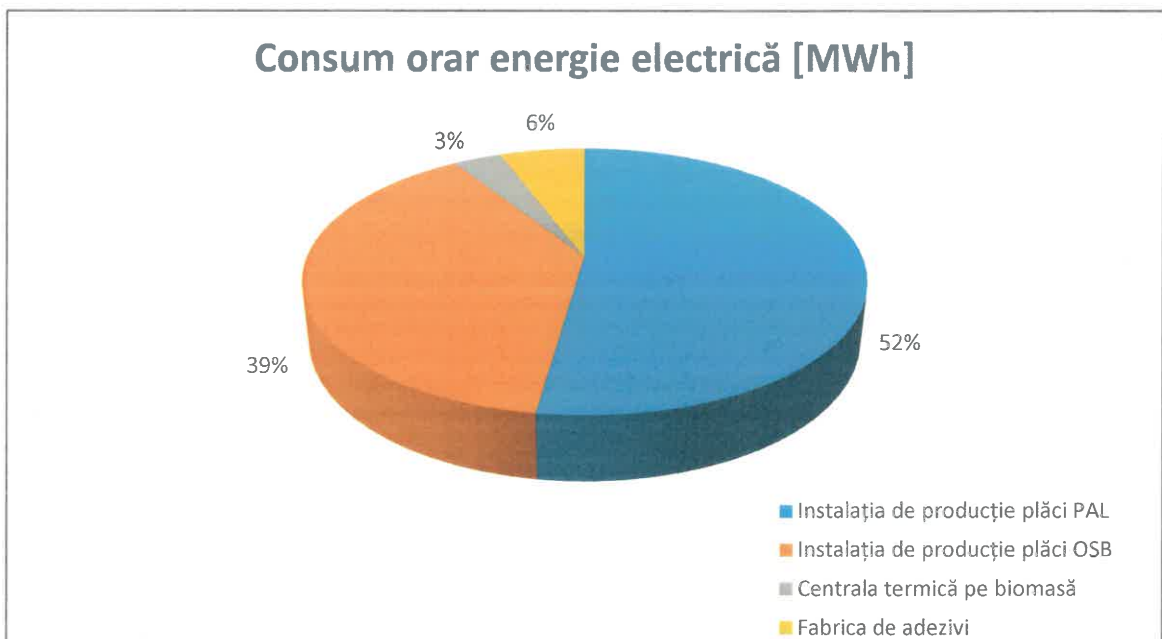


Figura 1 – Consumul orar energie electrică, 2022

Instalația de producție plăci PAL este alimentată cu energie electrică prin intermediul a 12 transformatoare de 2.500 kVA (10 transformatoare având raportul de 20/0,4 kV și două de 20/0,7 kV).

Centrala termică pe biomasă și instalația de producție plăci OSB și instalația de producție peleți sunt alimentate cu energie electrică prin intermediul a cinci puncte de alimentare prevăzute cu opt transformatoare de 20/0,4 kV și 2.500 kVA și unul de 20/0,4 și 1.600 kVA.

În centrala termică din cadrul EGGER Romania S.R.L. are loc valorificarea energetică a biomasei, în vederea producerii energiei termice sub formă de gaze fierbinți și abur și a energiei electrice. Centrala termică pe biomasă are o putere instalată de 83 MW și o putere electrică instalată de 14,5 MW și acoperă în totalitate necesarul de energie termică de pe platformă și parțial (circa 50 %), necesarul de energie electrică pentru platforma industrială EGGER.

Consumul de energie al fabricii EGGER Romania S.R.L.- Instalația de producție plăci PAL în anul 2022 este prezentat în tabelul următor:

Tabel 7 – Consumul de energie – Instalație de producție plăci PAL, 2022

Luna	MWh
Ianuarie	8811,034
Februarie	7969,322
Martie	7282,037
Aprilie	8603,476
Mai	8399,485
Iunie	8202,977
Iulie	8034,068
August	7142,808
Septembrie	6837,069
Octombrie	7954,339
Noiembrie	7440,614
Decembrie	6538,525
Total consum anul 2022	93.215,75

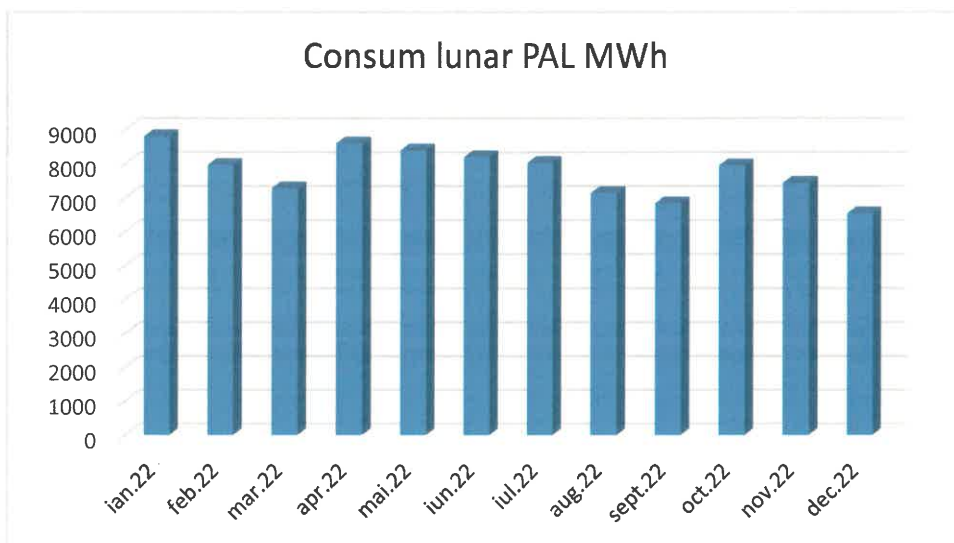


Figura 2 – Consumul lunar energie electrică - Instalație de producție plăci PAL, 2022

Consumul de energie al fabricii EGGER Romania S.R.L.- Instalația de producție plăci OSB în anul 2022 este prezentat în tabelul următor:

Tabel 8 - Consumul de energie – Instalație de producție plăci OSB, 2022

Luna	MWh
Ianuarie	5.141,111
Februarie	4.505,717
Martie	4.201,674
Aprilie	4.812,042
Mai	5.065,828
Iunie	3.528,230
Iulie	3.726,262
August	3.354,293
Septembrie	3.325,682
Octombrie	4.634,731
Noiembrie	4.137,989
Decembrie	2.842,436
Total consum anul 2022	49.275,994

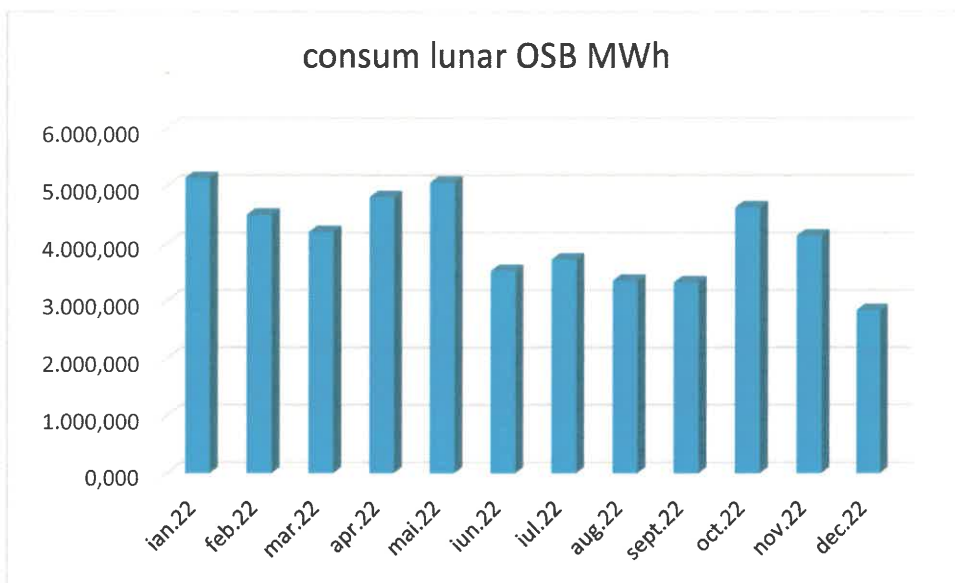


Figura 3 - Consumul lunar energie electrică - Instalație de producție plăci OSB, 2022

Consumul de energie al fabricii EGGER Romania S.R.L.- Centrala termică pe biomasă în anul 2022 este prezentat în tabelul următor:

Tabel 9 - Consumul de energie – Centrala termică pe biomasă, 2022

Luna	MWh
Ianuarie	515,017
Februarie	462,862
Martie	451,323
Aprilie	552,534
Mai	573,122
Iunie	539,016
Iulie	590,568
August	569,809
Septembrie	414,165
Octombrie	628,538
Noiembrie	571,743
Decembrie	435,469
Total consum anul 2022	6.304,166

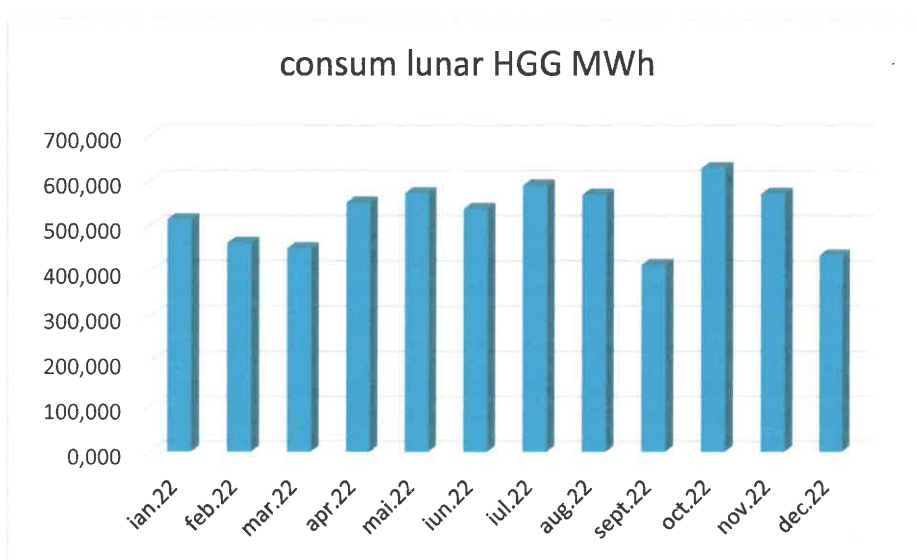


Figura 4 - Consumul lunar energie electrică – Centrala termică pe biomasă, 2022

2.4 Măsurile de eficiență energetică rezultată în urma bilanțului energetic complex

Măsurile de creștere a eficienței energetice în anul 2022

În anul 2021, EGGER Romania S.R.L. a contractat execuția unui audit energetic complex pe întreg conturul cu societatea S.C. ELSACO ESCO S.R.L., prin contractul nr. 703.25538.21/30.09.2021, acesta a fost realizat în perioada 01.10.2021 – 25.11.2021.

În urma auditului efectuat, auditorul a propus implementarea măsurilor centralizate în tabelul alăturat, măsuri care în mare parte au fost puse în practică în cursul anului 2022:

Tabel 10 – Sinteza măsurilor de eficiență energetică propuse

Măsura propusă	Economie de energie estimată	Investiție estimată	Valoare economie estimată	Durată recuperare estimată	Anul implementării
	tep/an	mii lei	mii lei/an	ani	
Montare convertizoare de frecvență	344	80	131	0,61	2022
Implementarea unui sistem de producere a energiei electrice din surse regenerabile	1.000	15.000	4.500	3,5	În curs de aprobare la Grup.
Înlocuirea sistemului de iluminat cu iluminat tip LED	1,89	22	14,09	1,56	Măsură aplicată continuu, până la înlocuirea totală a lămpilor clasice.
Implementare sistem monitorizare consumuri de energie	80,3	1.000	300	>10	2022
Modernizare sistem contorizare pentru gaze naturale	10	410	25	>10	2022

2.5 Producția de energie

Centrala termică pe biomasă este o instalație termoelectrică în cogenerare, care utilizează biomasă drept combustibil principal și produce:

- energie termică (aer fierbinte) utilizată în uscătoarele aferente instalației de producție plăci OSB pentru uscarea așchiilor;
- energie electrică (abur fierbinte) care este utilizată pe amplasament și/sau livrată în Sistemul Energetic Național (SEN).

După treapta de cogenerare, pentru atingerea coeficientului de eficiență energetică a instalației, apa fierbinte (agent termic) va fi utilizată pentru scopuri menajere și tehnologice (spălarea și încălzirea buștenilor, agent termic transferat la Instalația de producție plăci PAL pentru preuscarea așchiilor SM și abur la Fabrica de adezivi).

În tabelul de mai jos sunt prezentate cantitățile de energie termică și electrică produse în cadrul centralei termice pe biomasă, în anul 2022

Tabel 11 – Producția de energie termică și electrică a Centralei termice pe biomasă, 2022

	ian	feb	mar	apr	mai	iun	iul	aug	sept	oct	nov	dec	Total 2022
Energie termică livrată 2022 [MWh]													
Gaze fierbinți la uscător SM OSB	4.468,28	4.236,75	5.245,66	831,41	2.130,03	1.636,66	1.039,97	2.645,41	3.021,91	1.883,03	3.658,19	1.625,81	32.423,09
Gaze fierbinți la uscător SS OSB	9.393,31	7.976,81	1.904,44	10.022,19	9.291,50	6.997,19	7.844,94	5.785,81	5.262,50	11.840,38	9.578,00	7.027,75	92.924,81
Apă caldă la preuscător PAL (Stela)	4.779,13	3.593,66	2.512,16	2.819,09	1.980,41	2.262,53	2.777,28	2.596,81	1.807,94	2.265,13	1.982,03	2.268,94	31.645,09
Apă caldă la încălzire OSB(deicing)	3.486,91	2.636,73	1.979,72	1.710,56	1.580,91	1.347,70	1.331,63	1.231,70	1.136,61	1.688,31	2.130,14	2.255,88	22.516,80
Abur la producție adezivi	431,4844	353,4766	291,3203	439,0234	441,8125	359,8906	270,707	378,6328	233,6797	214,6602	241,5859	249,8633	3.906,14
TOTAL	22.559,11	18.797,43	11.933,29	15.822,27	15.424,66	12.603,97	13.264,52	12.638,37	11.462,63	17.891,50	17.589,95	13.428,24	183.415,93
Energie electrică produsă în 2022 [MWh]													
Energie (activă) ST110/20kV	5.323,48	5.232,11	4.873,48	6.278,64	6.583,29	5.938,54	7.595,59	7.025,91	4.547,86	7.681,87	6.908,05	4.861,95	72.850,77

2.6 Consumul de gaz metan

Gazul metan se asigură de la rețeaua de transport prin intermediul unei stații de reglare/măsurare, în baza unui contract încheiat cu furnizorul de gaz astfel:

pentru perioada ianuarie-septembrie 2022, furnizor S.N.G.N. ROMGAZ S.A.– 163.247 MWh

pentru perioada octombrie-decembrie 2022, furnizor OMV Petrom S.A.– 40.528 MWh

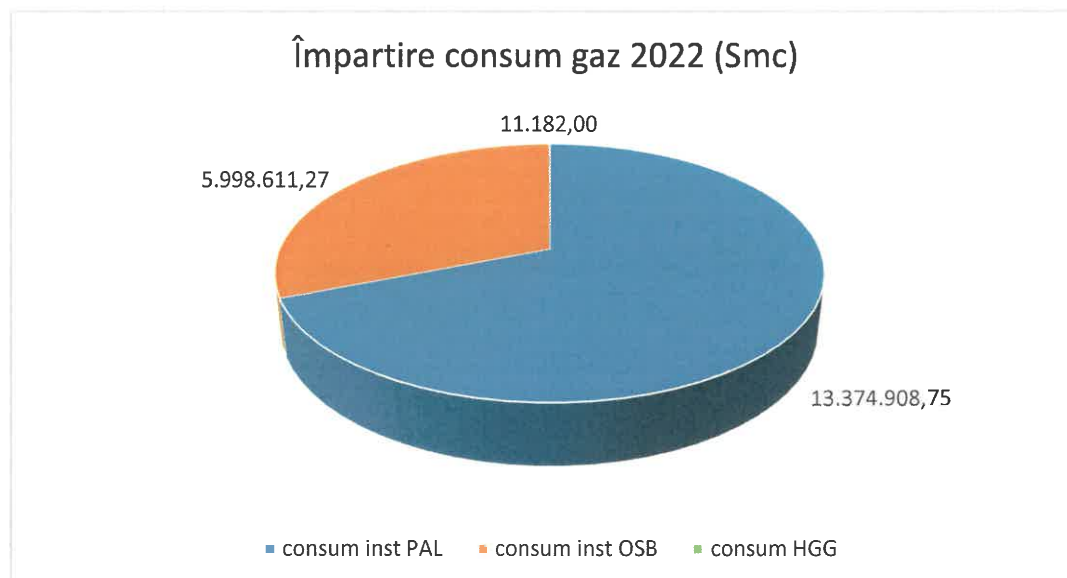


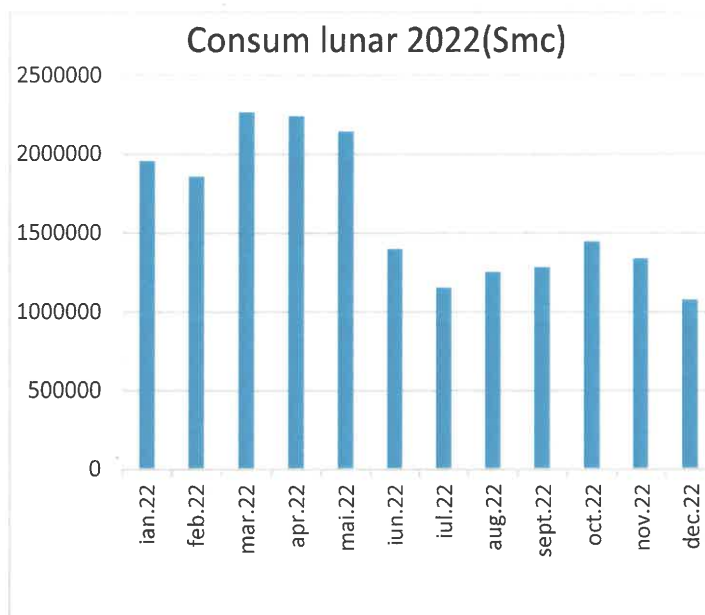
Figura 5 – Consumul de gaz metan, 2022

Total consum 2022: 19.384.702 Smc

Instalațiile de pe platforma industrială EGGER sunt racordate la conducta de transport prin intermediul unei conducte de 3.000 m (Dn 200), până într-o stație de reglare-măsurare (SRM). Stația de reglare măsurare se află în gestiunea TRANSGAZ S.A., și este amplasată pe teritoriul EGGER Romania S.R.L. Presiunea gazelor de la cea de transport este redusă la valoarea de 3,50 bari prin intermediul unor reglatoare de presiune. Aceasta se măsoară cu ajutorul unor contoare mecanice conectate la convertorul de volum FLOBOSS S600. Presiunea maximă de alimentare a instalațiilor este de maxim 200 mbari, iar pentru cazanul de încălzire (hala 20B) este de maxim 20 mbari. Consumul fiecărei instalații este contorizat individual prin contoare mecanice proprii.

Tabel 12 – Consumul de gaz metan, 2022

Luna	Consum lunar Smc
Ianuarie	1.955.181,823
Februarie	1.855.208,368
Martie	2.262.625,55
Aprilie	2.238.883,229
Mai	2.142.308,258
Iunie	1.396.249,566
Iulie	1.150.987,968
August	1.249.951,67
Septembrie	1.280.847,472
Octombrie	1.443.193,246
Noiembrie	1.335.459,667
Decembrie	1.073.805,203
Total consum anul 2022	19.384.702,02



Consumul lunar de gaz metan, 2022

3 Modul de gestionare al deșeurilor

Deșeurile generate din activitățile desfășurate de EGGER Romania S.R.L. sunt deșeuri rezultate din procesele tehnologice, precum și din activitățile auxiliare (întreținere și reparații, testare calitate produse etc.) și cele administrative. Acestea sunt colectate și depozitate pe categorii, în zone dedicate, și etichetate corespunzător.

Principalele tipuri de deșeuri care rezultă de la prelucrarea lemnului în **instalația de producție plăci PAL** sunt:

- Așchii din lemn (de la prelucrarea lemnului brut);
- Plăci defecte (de la decupaj, rupere, eroare de producție, etc.);
- Praf de lemn de la sitele de sortare calitativă și cantitativă a așchiilor;
- Praf de lemn provenit de la instalațiile de filtrare;
- Praf de lemn provenit de la șlefuirea și dimensionarea plăcilor;
- Hârtie impregnată.

Principalele tipuri de deșeuri care rezultă de la prelucrarea lemnului în **instalația de producție plăci OSB** sunt:

- Coajă de lemn (rezultată în urma procesului de decojire a buștenilor);
- Așchii de lemn (de la prelucrarea lemnului brut);
- Praf de lemn de la sitele de sortare calitativă și cantitativă a așchiilor;
- Praf de lemn provenit de la instalațiile de filtrare;
- Resturi de material lemnos granulat de la dimensionarea plăcilor OSB, frezare, lambă și uluc;
- Plăci defecte (de la decupaj, rupere, eroare de producție, etc.);
- Șlam provenit de la instalația de epurare a gazelor WESP;
- Șlam provenit din etapa de spălare a buștenilor (particule de lemn și coajă, nisip).

Principalul tip de deșeu care rezultă în urma funcționării **centralei termice pe biomasă** este amestecul de cenușă (cenușă zburătoare provenită de la cicloane și cenușă umedă provenită de la grătarul camerei de ardere).

În anul 2022 depozitarea temporară a deșeurilor rezultate din activitate, valorificarea și eliminarea acestora s-a realizat în baza contractelor încheiate cu societăți autorizate.

În tabelele de mai jos se prezintă situația centralizată privind aceste deșeuri, pentru anul 2022:

Tabel 13 - Deșuri periculoase – Instalația de producție plăci PAL și instalația de producție plăci OSB

Denumire deșeu	Cod deșeu	Stoc 2021	Cantitate generată 2022	UM	Cantitate valorificată 2022	Denumire firmă valorificare	Cantitate eliminată 2022	Denumire firma eliminare	Rămas stoc 2022	Transf. în afara societății pentru valorificare	Transf. în afara societății pentru eliminare
ulei hidrolic	13 01 10*	1,108	1,62	tone	0,93	Apisorelia			1,798	0,93	
deșuri grase uleioase	15 02 02*	0,5	19,102	tone	19,182	Inciner Wasre Recycle			0,00	19,602	0
					0,42	Apisorelia					
ulei uzat	13 02 05*	2	12,714	tone	9,254 2,68	Allied Green Apisorelia	1,8	Demeco	0,98	11,934	1,8
ulei separator produse petroliere	130508*	0	4,492	tone	4,492	Apisorelia			0	4,492	0
vaselină uzată	12 01 12*	0,64	1,143	tone	1,703	Apisorelia			0,08	1,703	0
emulsie neclorurată	13 01 05*	1,226	8,248	tone	7,582 1,074	Inciner Wasre Recycle			0,818	7,582 1,074	0
furtunuri hidraulice	16 01 21*	0,15	1,086	tone	0,956	Apisorelia	0,28	Demeco	0	0,956	0,28
nămol cu conținut emulsie	12 01 14*	1	29,847	tone	30,847	Inciner Wasre Recycle			0	30,847	0
lacuri si vopsele uzate	08 01 11*	0,05	0,79	tone	0,4	Apisorelia	0,4	Demeco	0,04	0,4	0,4
toluen uzat	14 06 03*	0,06	0,28	tone	0,3	Apisorelia			0,04	0,3	0
deșuri subst. periculoase	16 05 06*	0,002	0,016	tone	0,014	Apisorelia	0,001	Demeco	0,003	0,014	0,001
butelii sub presiune (doze spray)	15 01 11*	0,05	1,096	tone	1,146	Apisorelia			0	1,146	0
sticlă contaminată	15 01 10*	0,04	0,23	tone	0,22	Apisorelia	0,05	Demeco	0	0,22	0,05
ambalaje contaminate	15 01 10*	0,1	1,37	tone	1,14	Apisorelia	0,33	Demeco	0	1,14	0,33

Denumire deșeu	Cod deșeu	Stoc 2021	Cantitate generată 2022	UM	Cantitate valorificată 2022	Denumire firmă valorificare	Cantitate eliminată 2022	Denumire firma eliminare	Rămas stoc 2022	Transf. în afara societății pentru valorificare	Transf. în afara societății pentru eliminare
lămpi vapor mercur filtre ulei	20 01 21*	0,025	0,35	tone	0,3	Recolamp			0,075	0,3	
acumulatori uzați	16 06 01*	0,15	1,137	tone	0,957	Caro Comp			0,33	0,957	
deșeuri medicale butelii sub presiune (doze spray)	18 01 04*	0	0,169	tone			0,169	Sterycicle		0	0,169
	16 05 04*	0,07	0,13	tone			0,2	Demeco	0	0	0,2
Transfer EPRTR											
Total deșeuri periculoase		7,271	84,875		84,197		3,685		4,264	84,197	3,685

Tabel 14 - Deșeuri nepericuloase - Instalația de producție plăci PAL și instalația de producție plăci OSB

Denumire deșeu	Cod deșeu	Stoc 2021	Cantitate generată 2022	UM	Cantitate valorificată 2022	Denumire firmă valorificare	Cantitate eliminată 2022	Denumire firma eliminare	Rămas stoc 2022	Transf. în afara societății pentru valorificare	Transf. în afara societății pentru eliminare
deșeuri ambalaje sârmă	15 01 04	1,5	31,276	tone	32,776	Simrofer			0	32,776	
deșeuri fier	16 01 17	21,204	tone	21,204	Simrofer				21,204		21,204
deșeuri fier	17 04 05	0	304,572	tone	304,572	Simrofer			0	304,572	
deșeu Al	17 04 02	0,17	1,772	tone	1,192	Simrofer			0,75	1,192	
deșeu cablu Cu	17 04 11	0,9	2,786	tone	3,386	Simrofer			0,3	3,386	
șpan feros	12 01 01	1,9	3,974	tone	3,774	Simrofer			2,1	3,774	
anvelope uzate	16 01 03	0	18,488	tone	18,488	Tehnocomputers			0	18,488	
filtre saci	15 02 03	0,76	47,071	tone	44,855	Inciner Wasre Recycle	2,976	Demeco	0	44,855	2,976

Denumire deșeu	Cod deșeu	Stoc 2021	Cantitate generată 2022	UM	Cantitate valorificată 2022	Denumire firmă valorificare	Cantitate eliminată 2022	Denumire firma eliminare	Rămas stoc 2022	Transf. în afara societății pentru valorificare	Transf. în afara societății pentru eliminare
material abraziv uzat	12 01 21	0	0,928	tone	0,878	Inciner Waste Recycle			0,05	0,878	0
DEEE	20 01 36	0,08	2,096	tone	2,176	Recolamp			0	2,176	0
hârtie impregnată	08 04 10	27,22	720,484	tone	540,694	Eecycle Terra	175,61	Demeco	31,4	540,694	175,61
ambalaje carton	15 01 01		246,147	tone	246,147	Rotmac Eco				246,147	
hârtie producție	20 01 01		175,512	tone	175,512	Rotmac Eco				175,512	
ambalaje plastic	15 01 02		54,856	tone	54,856	Rotmac Eco				54,856	0
mase plastice	20 01 39		3,956	tone	3,956	Rotmac Eco				3,956	
deșeu umed	10 01 19		782,5	tone	782,5	EGGER(centrala)					0
nămol stație	19 08 05		90	tone	18	Servicii Comunale				18	
					72	Disc SRL				72	
cenușă	10 01 01		11.856,16	tone			11.856,16	Fertisol			11856,159
deșeu menajer	20 03 01		61,374	tone			61,374	Servicii Comunale			61,374
praf de lemn	03 01 05		80683,8	tone	80683,8	EGGER				0	
coața	03 01 01	43,9	44255,45	tone	4170,7	EGGER Centrala			621,55	1907,1	
					1907,1	HS Timber					
placi PAL defecte	03 01 05		1466,13	tone	1466,13	EGGER RO					
Biomasă	03 01 05	219,75	31355,6	tone	30583,30	EGGER Centrala			992,05		
granulat, capete, tocătură OSB	03 01 99		26587,18	tone	26587,18	EGGER RO					
ambalaje lemn	15 01 03		65,775	tone	65,775	EGGER PAL				0	

Denumire deșeu	Cod deșeu	Stoc 2021	Cantitate generată 2022	UM	Cantitate valorificată 2022	Denumire firmă valorificare	Cantitate eliminată 2022	Denumire firma eliminare	Rămas stoc 2022	Transf. în afara societății pentru valorificare	Transf. în afara societății pentru eliminare
resturi de la tocarea ambalajelor de lemn (de la separator metale)	19 12 12	5	938,466	tone	934,08	Metal Fier Veronica			0,00	943,466	
					9,388	Simrofer					
rezultate de la sortarea ambalajelor de lemn, plastic și carton	19 12 12		199,966	tone	199,966	Rotmac Eco				199,966	
deșeuri anorganice	16 03 04		0,317	tone	0,317	Apisorelia		Demeco		0,317	0
Transfer EPRTR											
Total deșeuri nepericuloase		301,18	199.977,839	tone	186.534,7		12.096,119		1.648,2	4.595,315	12.096,119

4 Realizarea măsurilor din Planul de revizii și întreținere a instalațiilor

În cazul apariției unor dereglări sau defecțiuni care nu justifică solicitarea de echipe externe, întreținerea instalațiilor se realizează de către personalul atelierului de mentenanță.

În cadrul EGGER Romania S.R.L. se întocmește anual un Plan de Revizii și Întreținere a Instalațiilor.

În tabelul de mai jos sunt prezentate lucrările de mentenanță efectuate în cadrul instalației de producție plăci PAL, în anul 2022:

Tabel 15 - Lucrări de mentenanță – Instalația de producție plăci PAL, 2022

Nr. crt.	Instalația	Nr. de zile în care au avut loc opriri ale instalației	Durata staționării [h]
1	ContiRoll PAL	16 zile opri programate mentenanța (cca 47 zile cumulată ore staționare)	1.126
2	Recycling	10 zile opriri programate mentenanța (cca 26 zile cumulată ore staționare)	624
3	Hacke	21 zile opriri programate mentenanța (cca 47 zile cumulată ore staționare)	1.126
4	Hombak	16 zile opriri programate mentenanța (cca 47 zile cumulată ore staționare)	1.126
5	KT1	9 zile opriri programate mentenanța (cca 57 zile cumulată ore staționare)	1.357
6	KT2	13 zile opriri programate mentenanța (cca 61 zile cumulată ore staționare)	1.466
7	KT3	7 zile opriri programate mentenanța (cca 89 zile cumulată ore staționare)	2.132
8	Alim/evac./Ambalare KT	3 zile opri programate mentenanța	72
9	Vits1	6 zile opriri programate mentenanța (cca 45 zile cumulată ore staționare)	1.076
10	Vits2	6 zile opriri programate mentenanța (cca 64 zile cumulată ore staționare)	1.544
11	Vits3	3 zile opriri programate mentenanța (cca 65 zile cumulată ore staționare)	1567
12	Schelling	4 zile opriri programate mentenanța (cca 36 zile cumulată ore staționare)	858

- Ore funcționare ContiRoll PAL= 7.634 [h/an];
- Ore funcționare Recycling=8.520 [h/an];
- Ore funcționare tocător Hombak=7.634 [h/an];
- Ore funcționare tocătoare HACKE=7.634 [h/an];
- Ore funcționare KT1= 7.403 [h/an];
- Ore funcționare KT2= 7.294 [h/an];
- Ore funcționare KT3= 6.628 [h/an];
- Ore funcționare Impregnare 1= 7.684 [h/an];
- Ore funcționare Impregnare 2= 7.216 [h/an];

- Ore funcționare Impregnare 3= 7.193[h/an];
- Ore de funcționare Schelling = 3.302 [h/an];
- Ore funcționare ambalare KT= 8.688 [h/an].

Total cheltuieli mentenanță 2022: Instalația de producție plăci PAL= **83.037.387,69 Lei**.

În tabelul de mai jos sunt prezentate lucrările de mentenanță efectuate în cadrul instalației de producție plăci OSB și Centrala termică pe biomasă, în anul 2022:

Tabel 16 - Lucrări de mentenanță – Instalația de producție plăci OSB și Centrala termică pe biomasă, 2022

Nr. crt.	Instalația	Nr. de zile în care au avut loc opriri ale instalației	Durata staționării [h]
1	ContiRoll OSB	26 zile opriri programate (77 zile cumulat h stationare)	1.847
2	HGG	26 zile opriri programate	624
3	Nut & Feder OSB	6 zile opriri programate	5297
4	Formatizare OSB	6 zile opriri programate	3887

- Ore funcționare/an fără opriri pentru mentenanța ContiRoll OSB = 6.913 [h/an]
- Ore funcționare/an fără opriri pentru mentenanța formatizare OSB = 8.616 [h/an]
- Ore funcționare/an fără opriri pentru mentenanța Nut & Feder OSB = 8.616 [h/an]
- Ore funcționare/an fără opriri pentru mentenanța HGG = 8.136 [h/an]

Total cheltuieli mentenanță 2022: Instalația de producție plăci OSB și Centrala termică pe biomasă = **50.407.779,17 lei**

5 Monitorizare, impactul activității asupra mediului

În conformitate cu prevederile din AIM nr. 2/03.08.2018 revizuit 04.05.2022 emise de Agenția pentru Protecția Mediului Suceava și Autorizația de gospodărire a apelor nr. 197 din 03.10.2022, emisă de Administrația Bazinală de Apă Siret, monitorizarea factorilor de mediu se realizează cu laboratoare autorizate cu următoarea frecvență:

- Apele uzate menajere si pluviale de categoria a II-a evacuate în râul Suceava - monitorizarea următorilor indicatori: pH, materii în suspensii, CBO₅, CCOCr, Azot total, amoniu (NH₄), azotați (NO₃), azotiți (NO₂), fosfor total, substanțe extractibile, fenoli, reziduu filtrat la 105°C, cloruri, detergenți, sulfuri si H₂S, sulfați, – cu frecvență bilunară;
- Emisii de poluanți în aer provenite din punctele de emisie din surse dirijate: NO_x (exprimat în NO₂), pulberi, formaldehidă (HCHO), TVOC (C total) – cu frecvență semestrială, iar pentru CO – frecvență anuală;
- Emisii de poluanți în aer provenite din sursele de emisie din instalații medii de ardere – cu frecvență anuală.

Conform prevederilor Autorizației integrate de mediu în vigoare, la limita celor mai apropiați receptori protejați, zgomotul datorat activității pe amplasament nu va depăși limita admisibilă prevăzută în STAS 10009/2017, însă nu este impusă efectuarea unei monitorizări. Totuși, EGGER Romania S.R.L. realizează monitorizări periodice.

5.1 Monitorizarea apelor

Monitorizarea apelor se realizează prin Laboratorul de ape al SGA Suceava pe bază de comandă. Obiectul comenzii constă în efectuarea de analize fizico-chimice pentru determinarea indicatorilor de calitate ai apei deversate în emisar. Aceasta apă rezultă în urma mixării în bazinele de egalizare omogenizare a apelor uzate menajere de pe platforma EGGER epurate în stația de epurare, a apelor pluviale de categoria II preparate și a apelor uzate tehnologice provenite de la EGGER Technologia S.R.L.

Apele uzate menajere generate pe platforma industrială EGGER de la grupurile sanitare și spălătoare, sunt preluate de rețelele de canalizare și transportate gravitațional către stația comună de epurare aparținând EGGER Romania S.R.L. După epurarea acestora în stația de epurare mecano-biologica de tip BIOMAT PRO, apele sunt evacuate în bazinele de egalizare-omogenizare din imediata vecinătate, după care sunt evacuate în Râul Suceava.

Apele uzate provenite de la sub-consumatorul EGGER Technologia S.R.L., care sunt evacuate în Suceava după amestecarea în bazinele de egalizare-omogenizare împreună cu apele menajere de pe platforma EGGER epurate și cele pluviale de categoria II preparate, reprezintă ape convenționale curate, fără încărcare de poluanți. Aceste ape sunt reprezentate de apele de refuz rezultate din stația de tratare a apei aparținând EGGER Technologia S.R.L., rezultate de la spălarea echipamentelor de filtrare apă brută, de la instalația de osmoza inversă, de la echipamentele de dedurizare din instalația de deionizare și degazeificare și apa de la purjele turnurilor de răcire.

Apele pluviale de categoria I împreună cu apele convenționale curate provenite de la răcirea compresoarelor sunt dirijate în bazinul de retenție apă pluvială de categoria I având capacitatea de 25.700 m³. La atingerea cotei de preaplin, aceste ape sunt evacuate în canalul CP7 din imediata vecinătate a bazinului. Apa pluvială de categoria I împreună cu apa de la răcirea compresoarelor este refolosită parțial în stația de tratare a apei aparținând EGGER Technologia S.R.L. în funcție de calitatea apei. Bazinul de 25.700 m³ apă pluvială de categoria I este populat cu diferite specii de pești, existența acestei biodiversități acvatice fiind dovada calității acestei ape.

În decursul anului 2022 au fost înregistrate mici depășiri la diverși indicatori de calitate, depășiri ce au fost notificate la G.N.M Suceava, ori de câte ori a fost cazul.



Foto 4 – Bazin de retenție apă pluvială de categoria I

În tabelul 17 sunt prezentate rezultatele analizelor chimice efectuate în 2022 din apa uzată prelevată de la punctul de evacuare a apelor uzate în emisar:

Tabel 17 – Monitorizarea calității apei la punctul de evacuare în Râul Suceava, 2022

Indicatori	reziduu filtrabil	pH	Suspensii	CBO5	CCOCr	Azot total	Amoniu	Azotați	Azotiți	subst. extract.	Fosfor	Detergenți	Fenoli	Sulf și H ₂ S	Sulfati	Cloruri
U.M.	mg/l	-	mg/l	mg O ₂ /l	mg O ₂ /l	mg N /l	mg NH ₄ /l	mg NO ₂ /l	mg NO ₂ /l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l
NTPA-001	2000	6,5-8,5	35	25	125	10	2	25	1	20	1	0,2	0,2	0,2	600	500
05.01.2022	1476	8,2	34	11,4	48,3	4,975	3,557	6,389	0,182	3	0,722	0,106	0,007	0,009	16,7	496
18.01.2022	1388	8,3	20	9,9	40,51	5,044	3,835	3,317	0,146	3	0,662	0,1	0,007	0,009	18,1	436
02.02.2022	1284	8,3	7,8	16,8	42,83	4,633	3,55	2,734	0,475	3	0,511	0,119	0,006	0,009	23,6	370
17.02.2022	1690	8,2	29	18	77,2	5,815	3,637	5,905	0,222	3	0,759	0,162	0,007	0,009	22,8	512
02.03.2022	1406	8,3	7,6	9,4	32,45	4,458	2,523	6,152	0,406	3	0,509	0,144	0,007	0,009	21,1	372
23.03.2022	1336	8,2	18	18,6	68,58	5,104	2,25	5,978	0,673	3	0,442	0,545	0,007	0,009	23,9	373
06.04.2022	1578	7,9	13	9,8	37,7	5,836	1,097	9,347	0,813	3	0,782	0,277	0,006	0,009	39,3	608
20.04.2022	1136	7,5	8,8	10,4	37,04	3,659	0,869	6,607	0,481	3	0,561	0,101	0,007	0,009	31,6	338
04.05.2022	1186	7,8	9,6	6,6	23,3	3,893	0,499	7,853	0,317	3	0,398	0,173	0,007	0,009	28,5	398
23.05.2022	879	7,9	14	9,9	39,97	3,641	0,513	6,229	0,19	3	0,31	0,206	0,006	0,009	18	253
02.06.2022	698	7,6	36	32,5	99,66	5,369	0,535	6,766	0,169	3	0,46	0,128	0,006	0,009	24,1	156
20.06.2022	1058	7,9	37	12,3	46,78	3,116	0,49	7,718	0,161	3	0,55	0,1	0,005	0,09	21,4	300
06.07.2022	1366	8	12	19,6	58,84	3,762	0,977	4,94	0,129	3	0,5	0,1	0,006	0,009	27,4	456
20.07.2022	1124	8,1	16	13,5	42,82	4,196	1,49	5,644	0,039	3	0,77	0,228	0,006	0,009	25,6	318
09.08.2022	1404	7,9	13	7,2	38,63	4,268	1,837	5,366	0,977	3	0,62	0,144	0,006	0,009	20,9	452
25.08.2022	962	7,6	14	17,8	54,48	3,611	1,439	2,474	0,287	3	0,59	0,255	0,006	0,009	78,4	309
07.09.2022	1340	7,9	10	8,2	27,07	3,487	1,272	3,061	0,149	3	0,64	0,218	0,006	0,009	25,9	469
19.09.2022	718	7,8	22	21,2	63,29	4,847	2,623	3,138	0,64	3	0,49	0,103	0,005	0,009	29,3	231
05.10.2022	1720	7,9	11	10,1	31,54	6,092	2,916	7,331	0,321	3	0,48	0,187	0,007	0,009	24,6	674
20.10.2022	1322	8,3	12	5,9	25,32	4,299	3,078	6,514	0,352	3	0,59	0,102	0,006	0,009	36,4	364
02.11.2022	1792	8,1	8	11,3	44,53	4,475	1,177	9,823	0,322	3	0,43	0,237	0,009	0,009	34,7	681
17.11.2022	1686	7,9	11	14,2	59,98	4,315	1,275	9,37	0,274	3	0,43	0,112	0,005	0,009	28,7	612
07.12.2022	958	7,8	8,2	4,9	20,62	3,274	0,516	9,508	0,235	3	0,34	0,1	0,006	0,009	37	267
19.12.2022	1280	7,6	6,3	5,5	26,45	3,237	0,74	6,728	0,108	3	0,21	0,124	0,007	0,009	23,2	436

* Rapoartele au fost trimise și către APM și GNM, nr. înreg. 60/09.01.2023 (Sem.2), nr. înreg. 1923/07.07.2022 (Sem.1)

Tabel 18 – Cantitatea de apă uzată evacuată în emisar – Râul Suceava, 2022

Perioada	30.12- 31.01.22	30.01- 28.02.22	28.02- 31.03.22	31.03- 29.04.22	29.04- 31.05.22	30.06- 29.07.22	31.05- 30.06.22	29.07- 31.08.2022	31.08- 30.09.2022	30.09- 31.10.2022	31.10- 29.11.2022	29.11- 30.12.2022	Total 2022
Apa evacuată în Suceava [m ³]	45.810	35.733	35.699	40.104	57.084	45.367	52.757	55.600	45.643	39.811	38.362	34.304	526.274

5.2 Monitorizarea aerului

Monitorizarea emisiilor se face conform prevederilor Autorizației Integrate de Mediu în vigoare, iar rezultatele măsurărilor efectuate de laborator extern acreditat pe baza probelor prelevate la punctele de evacuare a emisiilor în atmosferă, sunt prezentate în tabelele de mai jos:

Rapoartele de emisii aer semestrul I și semestrul II 2022 au fost transmise către APM Suceava astfel:

- Raport emisii aer semestrul I 2022 – adresa înregistrată EGGER nr. 1797 din 28.06.2022
- Raport emisii aer semestrul II 2022 – adresa înregistrată EGGER nr. 3440 din 08.12.2022.



Foto 5 – Uscător

În tabelul de mai jos sunt prezentate rezultatele monitorizărilor emisiilor în aer ale EGGER Romania S.R.L. la Instalația de producție plăci PAL în anul 2022 pentru semestrele I și II.

Tabel 19 – Rezultatele monitorizărilor emisiilor în aer – Instalație de producție plăci PAL

Sursa	Punct de emisie (Coș)	Combustibilul utilizat	Poluant	VLE conform AIM nr. 2 revizuit 04.05.2022	Valoare măsurată raportată la O ref. (mg/Nm ³) Sem. I	Valoare măsurată raportată la O ref. (mg/Nm ³) Sem. II
Uscarea aşchiilor SS	A1-03.1	Praf de lemn + gaz metan	NOx	250	118	16,2
			CO**	-	110,33	64,8
Pulberi			30	3,82	3,03	
Formaldehidă			10	6,05	5,978	
COT			200	95,5	77,2	
Presare covor și răcire plăci	A2-01.1	Gaz metan	NOx**	-	5,91	9,13
			CO**	-	3,75	1,35
			COT	30	11,6	5,48
			Formaldehidă	10	2,47	3,98
Instalație de impregnare linia I	A2-02.1	Gaz metan	NOx**	-	11	12,8
			CO**	-	2,08	<1,25
			COT	30	20,2	19,0
			Formaldehidă	10	5,621	0,38
Instalație de impregnare linia II	A2-03.1	Gaz metan	NOx**	-	15,56	9,70
			CO**	-	<1,25	<1,25
			COT	30	2,71	4,01
			Formaldehidă	10	<0,0858	2,16
Instalație de impregnare linia III	A2-03.1	Gaz metan	NOx**	-	15,56	9,70
			CO**	-	<1,25	<1,25
			COT	30	2,71	4,01
			Formaldehidă	10	<0,0858	2,16

**Prin Decizia (UE) 2015/2119 (decizia BAT) nu se impun valori limită de emisie pentru CO și NOx; se va asigura însă în continuare monitorizarea acestor parametri

În tabelul de mai jos sunt prezentate rezultatele monitorizărilor emisiilor în aer ale EGGER Romania S.R.L., Instalația de producție plăci OSB și centrala termică pe biomasă în anul 2022 pentru semestrele I și II.

Tabel 20 - Rezultatele monitorizărilor emisiilor în aer – Instalație de producție plăci OSB și Centrala termică pe biomasă, 2022

Sursa	Punct de emisie (Coș)	Combustibilul utilizat	Poluant	VLE conform AIM nr. 2 din 03.08.2018 revizuit 04.05.2022	Valoare măsurată raportată la O ref. (mg/Nm ³) Sem. I	Valoare măsurată raportată la O ref. (mg/Nm ³) Sem. II
Arderea combustibilului în cazanul cu biomasă + ardere combustibil în camera de ardere SM + uscarea aşchii în uscătoare (coș EWK-WESP)	D1-5	Biomasă + Gaz metan	NOx	250	158	126
			CO**	-	22,53	14,13
			Pulberi	30	2,53	1,72
			HCHO	20	1,46	0,2379
			COT	400	106	79
Presarea aşchiilor – presa ContiRoll	Scrufer D1-10	-	COT	100	29,5	8,05
			HCHO	15	0,1656	0,1202
			Pulberi	15	4,41	1,76

**Prin Decizia (UE) 2015/2119 (decizia BAT) nu se impun valori limită de emisie pentru CO; se va asigura însă în continuare monitorizarea acestui parametru.

În tabelul de mai jos sunt prezentate rezultatele monitorizării emisiilor din instalațiile medii de ardere conform 10.1.1.2 din AIM nr. 2/03.08.2018, revizuita 04.05.2022:

Tabel 21 – Rezultatele monitorizării emisiilor din instalațiile medii de ardere, 2022

Sursa	Punct de emisie (Coș)	Combustibilul utilizat	Poluant	VLE conform AIM nr. 2 din 03.08.18 rev.04.05.2022	Valoare măsurată raportată la O ref. (mg/Nm ³)
Cazan ulei termic presa ContiRoll	A1-05.6	Gaz metan	NOx	350	146
			CO	100	14,71
Cazan ulei termic prese secv. scurtă KT	A4-06.1	Gaz metan	NOx	350	189
			CO	100	<1,25
Cazan ulei termic presa ContiRoll	D1-16	Gaz metan	NOx	350	123
			CO	100	<1,25

Conform § 13.2.1.2. din AIM nr. 2/03.08.2018, revizuita 04.05.2022, frecvența de monitorizare impusă instalațiilor medii de ardere (coșurile A1-05.6, A4-06.1 respectiv D1-16) este anuală până la 31.12.2024, ulterior va deveni la fiecare 3 ani.

În conformitate cu cerințele AIM nr. 2 din 03.08.2018, revizuita 04.05.2022, capitolul 14.3, în tabelul 22 sunt prezentate rezultatele emisiilor în aer în anul 2022, calculate conform OM nr. 3299/2018 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă, în conformitate cu cerințele Ghidului EMEP/EEA, respectiv a Ghidului AP42.

Cantitatea de CO₂ emisă în 2022 din instalațiile EGGER Romania S.R.L. trecută în inventarul de emisii, a fost calculată conform Autorizației GES nr. 59 din 16.02.2021 rev. 11.07.2022, respectând Planul de monitorizare și raportare a emisiilor GES aprobat de ANPM și cerințele Regulamentului (UE) nr. 601/2012 privind monitorizarea și raportarea emisiilor de gaze cu efect de seră. Cantitatea de CO₂ calculată, verificată de verificator acreditat conform prevederilor legale în vigoare în domeniul schemei de comercializare a certificatelor de emisii GES pentru perioada 2021-2030, și aprobată de ANPM a fost de 36.360 t CO₂ în 2022 .

Tabel 22 – Emisii calculate in inventarul anual de emisii aferent anului 2022, pentru instalațiile EGGER Romania S.R.L.

Poluant	Valoare calculată conform cu cerințele Ghidului EMEP/EEA respectiv Ghidului AP42 (kg/an)
NOx	149.804,80
CO	333.030,08
SOx	26.836,16
NMVOC	481.461,32
TSP	65.080,85
PM10	32.918,62
PM2.5	10.292,33
CH4	73.882,69
N2O	9.829,16
NH3	982,51
As	0,84
Cd	0,68
Cr	1,68
Cu	1,96
Hg	2,07
Ni	1,24
Pb	2,78
Se	0,13
Zn	35,78
DIOX	0,00016
Benzo(b)	13,17
Benzo(k)	4,12
Benzo(a)	10,00
Indeno	3,34
PCB	0,00573
HCB	0,01
BC	1.604,76

5.3 Monitorizarea zgomotului

În ceea ce privește zgomotul, nu există receptori afectați sau locații sensibile la zgomot expuse poluării sonore. Conform AIM nr. 2 din 2018, revizuită 04.05.2022, capitol 13.9 nu se impune monitorizarea zgomotului – vezi Anexa 1 AIM - BAT4.

Pentru verificarea conformării cu condițiile stipulate în Autorizație (respectarea valorilor din STAS 10009/2017 (55 dB(A) noaptea respectiv 65 dB(A) ziua), EGGER Romania realizează în mod voluntar măsurători periodice de zgomot cu o firmă externă acreditată.

În tabelul de mai jos este prezentat centralizatorul de emisii zgomot măsurate la perimetrul amplasamentului în 2022:

Tabel 23 – Centralizator determinări zgomot, 2022

Zona de prelevare probe	Pct. măs.	Val. determinata (dB)	Val. max. admisă conform STAS 10009-2017 (dB)	Denumire incercare	Raport de încercare
în dreptul podului lângă stația de reglare măsur. Gaz (P1)	1	47,0	55	LeqT	RI nr. 1804/11.08.2022 pe timp de noapte
		66,7	-	LAFmax	
		43,3	-	L AF,95T	
în dreptul podului lângă stația de reglare măsur. Gaz (P1)	1	54,7	65	LeqT	RI nr. 1803/11.08.2022 pe timp de zi
		86,0	-	LAFmax	
		42,4	-	L AF,95T	
în dreptul clădirii 20B, lângă gard	2	54,0	55	LeqT	RI nr. 1804/11.08.2022 pe timp de noapte
		70,2	-	LAFmax	
		51,1	-	L AF,95T	
în dreptul clădirii 20B, lângă gard	2	59,3	65	LeqT	RI nr. 1803/11.08.2022 pe timp de zi
		82,7	-	LAFmax	
		53,3	-	L AF,95T	
în dreptul halei 55 gardul înspre Satu Mare	3	53,6	55	LeqT	RI nr. 1804/11.08.2022 pe timp de noapte
		65,6	-	LAFmax	
		41,3	-	L AF,95T	
în dreptul halei 55 gardul înspre Satu Mare	3	54,3	65	LeqT	RI nr. 1803/11.08.2022 pe timp de zi
		84,9	-	LAFmax	
		48,1	-	L AF,95T	
lângă rezervorul de apă	4	44,5	55	LeqT	RI nr. 1804/11.08.2022 pe timp de noapte
		66,8	-	LAFmax	
		38,1	-	L AF,95T	
lângă rezervorul de apă	4	47,5	65	LeqT	RI nr. 1803/11.08.2022 pe timp de zi
		74,5	-	LAFmax	
		38,9	-	L AF,95T	
la intrare cale ferată în dreptul halei 14, la est	5	54,7	55	LeqT	RI nr. 1804/11.08.2022 pe timp de noapte
		82,0	-	LAFmax	
		40,2	-	L AF,95T	
la intrare cale ferată în dreptul halei 14, la est	5	60,4	65	LeqT	RI nr. 1803/11.08.2022 pe timp de zi
		81,3	-	LAFmax	
		44,4	-	L AF,95T	
la intrare în Dornești la bifurcația liniei ferate	6	57,8	55	LeqT	RI nr. 1804/11.08.2022 pe timp de noapte
		72,4	-	LAFmax	
		46,0	-	L AF,95T	

Zona de prelevare probe	Pct. mäs.	Val. determinata (dB)	Val. max. admisă conform STAS 10009-2017 (dB)	Denumire incercare	Raport de încercare
la intrare în Dornești la bifurcația liniei ferate	6	63,9	65	L _{eqT}	RI nr. 1803/11.08.2022 pe timp de zi
		85,3	-	L _{AFmax}	
		45,7	-	L _{AF,95T}	
calea ferată, intrare spre Satu Mare	7	54,8	55	L _{eqT}	RI nr. 1804/11.08.2022 pe timp de noapte
		81,2	-	L _{AFmax}	
		42,0	-	L _{AF,95T}	
calea ferată, intrare spre Satu Mare	7	60,3	65	L _{eqT}	RI nr. 1803/11.08.2022 pe timp de zi
		82,8	-	L _{AFmax}	
		52,9	-	L _{AF,95T}	

Menționam ca punctele 6 respectiv 7 in care s-au făcut determinări zgomot se găsesc in afara amplasamentului EGGER la o distanță mai mare de 1,5 m de perimetrul societății EGGER Romania S.R.L., la drumul DN 17A la limita societății HS Timber Production si determinările sunt influențate și de traficul de pe DN 17A, de traficul feroviar și de activitatea firmei vecine HS Timber Production.

6 Inventarul pentru registrul E-PRTR

Conform Regulamentului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, activitatea desfășurată se încadrează astfel:

- Punctul 1.c. Sectorul energetic - centrale termice și alte instalații de ardere cu Pt > 50 MW;
- Punctul 6.b. Producerea și procesarea lemnului - Unități industriale pentru producția de hârtie și carton și a altor produse primare din lemn (precum placa aglomerată, placa fibrolemnoasă și placaj), cu capacitate de producție de peste 20 tone/zi.
- În continuare sunt prezentate emisiile înregistrate în Registrul PRTR pentru anul 2022:

6.1 Raportarea emisiilor în aer

Conform calculelor și estimărilor, poluanții emiși în aer la instalația de producție plăci PAL, instalația de producție plăci OSB și centrala termică pe biomasă în anul 2022, înregistrați în Registrul PRTR sunt prezentați în tabelul de mai jos:

Tabel 24 – Emisiile în aer, înregistrate în Registrul PRTR- 2022

Nr. din Anexa III	Denumire poluant	Cantitatea totală anuală [kg/an]	Emisia accidentală [kg/an]	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizată
1	Dioxine și furani	0,00016	-	C	EMEP
2	NMVOC	481.000	-	C	AP42; EMEP/EEA 2019 și bilanț COV impregnare
3	CO2 excluzând biomasă	36.360.000	-	C	ETS
4	CO2 incluzând biomasă	184.000.000	-	C	OTH (ETS și ghid IPPC)
5	NOx	150.000	-	C	EMEP

Pentru M – metoda analitică utilizată; pentru C -metoda de calcul utilizată; pentru E – nu este necesară declararea metodei.

6.2 Evacuarea deșeurilor periculoase (> 2 tone/an)

În tabelul de mai jos este prezentat transferul de deșuri periculoase pentru instalația de producție plăci PAL, instalația de producție plăci OSB și centrala termică pe biomasă în anul 2022:

Tabel 25 – Transferul de deșuri periculoase, 2022

În interiorul țării	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuala (t/an)	Numele și adresa valorificatorului/ eliminatorului	Adresa amplasamentului efectiv de valorificare/eliminare
Pentru valorificare (R)	M	cântărire	84,197		
Pentru eliminare (D)	M	cântărire	3,685		
În exteriorul țării	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizata	Cantitatea totala anuală [kg/an]	Numele și adresa valorificatorului/ eliminatorului	Adresa amplasamentului efectiv de valorificare/eliminare

Pentru valorificare (R)	-	-	-	-	-
Pentru eliminare (D)	-	-	-	-	-

Pentru M – metoda analitică utilizată; pentru C -metoda de calcul utilizată; pentru E – nu este necesară declararea metodei

6.3 Evacuarea deșeurilor nepericuloase (> 2.000 tone/an)

În tabelul de mai jos este prezentat transferul de deșuri nepericuloase pentru instalația de producție plăci PAL, instalația de producție plăci OSB și centrala termică pe biomasă în anul 2022:

Tabel 26 – Transferul de deșuri nepericuloase, 2022

În interiorul țării	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizată	Cantitatea totală anuală [to/an]
Pentru valorificare (R)	M	cântărire	4.595,31
Pentru eliminare (D)	M	cântărire	12.096,12
In exteriorul țării	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizată	Cantitatea totală anuală [to/an]
Pentru valorificare (R)	M	cântărire	-
Pentru eliminare (D)	M	cântărire	-

Pentru M – metoda analitică utilizată; pentru C -metoda de calcul utilizată; pentru E – nu este necesară declararea metodei

7 Gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje

EGGER Romania S.R.L. introduce pe piața națională ambalaje și este responsabil pentru deșeurile de ambalaje rezultate (generate) de la ambalajele produselor introduse pe piață.

În anul 2022, atingerea obiectivelor s-a realizat:

- Prin intermediul unei societăți de preluare a responsabilității
- Prin contracte de valorificare deșeurilor de ambalaje cu companii specializate
- Prin reciclare deșeurilor lemnoase în instalație proprie autorizată.

Obiectivele anuale de reciclare realizate în mod individual au fost îndeplinite astfel:

Tabel 27 – Obiective anuale individuale de reciclare, 2022

Material	Obiectiv minim de reciclare	Obiectiv realizat individual
Hârtie și carton	60%	79,1%
Lemn	15%	68,1%
Total reciclare	55%	70,1%
Total valorificare	60%	70,1%

În tabelul de mai jos sunt prezentate cantitățile de ambalaje introduse pe piață, cantitățile de ambalaje transferate la OIREP și cantitățile de deșeurilor de ambalaje reciclate în mod individual:

Tabel 28 – Situație ambalaje, 2022

Tip material	Total introdus pe piață 2022	Total transferat O.I.R.E.P. 2022	Total reciclat în mod individual
Sticlă	3.629	3.629	0
Plastic	135.113	135.022	0
<i>din care PET</i>	88	88	0
Hârtie și carton	1.072.553	996.719	60.000
Metal	65.261	65.261	0
<i>din care AL</i>	1432	32	0
Lemn	5.358.015	5.013.777	234.467
Total (kg)	6.634.691	3.734.529	294.467

8 Costuri de mediu

În tabelul de mai jos sunt prezentate succint principalele costuri de mediu ale EGGER Romania S.R.L. pentru respectarea condițiilor impuse de autorizațiile de mediu privind monitorizarea factorilor de mediu apă și aer, precum și gestionarea corespunzătoare a deșeurilor generate în urma desfășurării activității. De asemenea, conform cerințelor legislației de mediu și a autorizațiilor de mediu, pe parcursul anului 2022, societatea a achitat taxele datorate către Administrația Fondului pentru Mediu.

Tabel 29 – Principalele cheltuieli alocate protecției mediului, 2022

Nr. crt.	Denumire lucrare	Realizat 2022[RON]
1	Management apa Penalități depășiri parametri apă uzată	297.252 173
2	Monitorizare emisii atmosferice	359.994
3	Gestionarea deșeurilor	832.251
	Taxe de Mediu	17.029
4	Cheltuieli transfer responsabilitate pentru îndeplinire obiective reciclare ambalaje și DEEE (contracte OIREP)	1.919.478
5	Cheltuieli audit ISO 14001 și îndeplinire obligații legale conform ISO 14001, consultanță de mediu, instruire personal	323.233

Cheltuielile alocate managementului mediului in 2022 totalizează **3.749.409,64 RON ~ 757.854,56 EUR.**

9 Reclamații, sesizări

În cursul anului 2022 EGGER Romania S.R.L. a funcționat în baza Autorizației integrate de mediu nr. 2 din 3.08.2018 revizuita 04.05.2022

În 2022 la sediul societății nu au fost înregistrate reclamații, sesizări.

10 Măsurile dispuse de autoritățile de control pe linie de mediu și modul de rezolvare

Conținutul măsurilor impuse la controalele efectuate în anul 2022 de Autoritățile de reglementare precum și modul de realizare al acestora sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Tabel 30 – Măsurile impuse de către Garda Națională de Mediu în urma controalelor, 2022

Nr. înregistrare	Măsura impusă	Termen limită de realizare	Modul de realizare	Termenul efectiv de realizare
RI 3452 / 09.12.2022 G.N.M.-CJ Suceava	În vederea prevenirii stagnerii/stocării apelor pluviale în cuva de retenție aferentă zonei de stocare uleiuri sintetice, minerale, se va realiza acoperirea ansamblului de stocare	15.02.2023	A fost solicitat buget, bugetul a fost aprobat ptr anul financiar 2023 - 2024, proiectul este în curs de realizare	În cel mai scurt timp după aprobarea bugetului ptr anul financiar 2023-2024
RI 3453 / 09.12.2022 G.N.M.-CJ Suceava	Ambalajele provenite de la preparatele/substanțele periculoase utilizate se vor elimina/valorifica în condițiile prevăzute în capitolul 13 din fișa cu date de securitate a fiecăruia	09.12.22- permanent	Se respecta măsura menționată, conform FDS.	permanent
RI nr.3454 din 09.12.2022 G.N.M.-CJ Suceava	Se va notifica imediat Garda Națională de Mediu-Comisariatul Județean Suceava în cazul în care intervin avarii sau depășiri semnificative ale emisiilor/imisiilor ce ar putea afecta calitatea aerului înconjurător	09.12.22- permanent	Nu a fost cazul	permanent

Sanctiuni în timpul inspecțiilor: Nu este cazul

11 Vize anuale

În 04.05.2022 autorizația AIM nr 2 a fost revizuită și conf. Ordin MMAP nr 1520 /2020 privind procedura de aplicare a vizei anuale – pentru AIM revizuită titularul solicită aplicarea vizei în anul imediat următor revizuirii.

12 Modul de respectare a obligațiilor impuse prin Autorizația Integrată de Mediu

În capitolele precedente au fost prezentate principalele acțiuni întreprinse de EGGER Romania S.R.L. în scopul respectării obligațiilor impuse de legislația de mediu de Autorizația integrată de Mediu nr. 2 din 3.08.2018 revizuita 04.05.2022 emisă de Agenția pentru Protecția Mediului Suceava.

Complementar acestora, societatea și-a îndeplinit obligațiile periodice de raportare privind emisiile în aer și apă, aferente fondului de mediu, privind deșeurile generate pe amplasament, privind modificările intervenite în procesele tehnologice, privind schimbarea datelor care au stat la baza emiterii autorizațiilor.

Pentru anul 2022 EGGER Romania S.R.L. consideră îndeplinite obligațiile impuse prin actele de reglementare.

13 Anexe

- Raport emisii aer semestrul I 2022 – adresa înregistrată EGGER nr. 1797 din 28.06.2022
- Raport emisii aer semestrul II 2022 – adresa înregistrată EGGER nr. 3440 din 08.12.2022
- Raport monitoriz.calitate apă nr. înreg. 60/09.01.2023 (Sem.2), nr. înreg. 1923/07.07.2022 (Sem.1)
- Raport buletine zgomot 2022

Administrator:

Christoph PIRCKMAYER



Întocmit,

Responsabil Protecția Mediului

ing. Rozalia BACIU

Responsabil Protecția mediului,

ecol. Bogdan SILVESTRU

Responsabil Protecția mediului,

Corina MAFTEI

Verificat,

Coordonator departament EHS-E

ing. Teodor BRĂESCU

RĂDĂUȚI - 29.03.2023