



Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor
Agenția Națională pentru Protecția Mediului



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Anexa 1 la Autorizația integrată de mediu nr. 2 din 03.08.2018 Revizuită la data de .2022

- I. Decizia de punere în aplicare (UE) 2015/2119 a Comisiei din 20 noiembrie 2015 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producerea de panouri pe bază de lemn

1.1 CONCLUZII GENERALE PRIVIND BAT

1.1.1 Sistem de management de mediu

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
BAT 1. În scopul de a se îmbunătăți performanța generală de mediu, BAT constau în punerea în aplicare și aderarea la un sistem de management de mediu (EMS) care încorporează toate caracteristicile următoare:		
I. angajamentul conducerii, inclusiv al conducerii superioare;	EGGER Romania S.R.L. are implementat un sistem de management al mediului și este certificată conform SR EN ISO 14001:2015. Conducerea grupului EGGER preia responsabilitățile privind eficiența managementului mediului și se asigură că, politica de mediu și obiectivele de mediu sunt stabilite și convenite cu direcțiile strategice ale organizației și sunt integrate în procesele de afaceri. Managementul superior al sistemului de management al mediului numește un manager pentru mediu care este responsabil pentru implementarea conformă a sistemului de management al mediului. EGGER Romania S.R.L. a implementat Codul etic al grupului EGGER „Valorile noastre definesc comportamentul nostru” care are la bază valorile, misiunea și obiectivele grupului.	Conform
II. definirea de către conducere a unei politici de mediu care include îmbunătățirea continuă a instalației prin management;	Politica de mediu este stabilită la punctul 8 din Codul etic al grupului EGGER și este aplicabilă tuturor angajaților și domeniilor companiei.	
III. planificarea și stabilirea procedurilor necesare, a obiectivelor și a țintelor care trebuie atinse, în strânsă corelare cu planificarea financiară și investițiile;	În cadrul EGGER Romania S.R.L. sunt stabilite și implementate proceduri și instrucțiuni, ce au ca scop îndeplinirea obiectivelor de mediu. Obiectivele de mediu strategice de mediu sunt prevăzute de conducerea companiei și sunt definite în obiectivele individuale. Implementarea obiectivelor de mediu se concretizează	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
<p>IV. punerea în aplicare a procedurilor acordând o atenție deosebită:</p> <ol style="list-style-type: none"> structurii și responsabilității recrutării, formării, sensibilizării și competenței comunicării implicării angajaților documentației controlului eficient al proceselor programelor de întreținere pregătirii și reacției de urgență garantării conformității cu legislația în domeniul mediului; <p>V. verificarea performanței și luarea de măsuri corective, acordând o atenție deosebită:</p> <ol style="list-style-type: none"> monitorizării și măsurării (a se vedea, de asemenea, raportul de referință privind monitorizarea) acțiunilor corective și preventive păstrării evidențelor auditului intern și extern independent (dacă este posibil), pentru a stabili dacă sistemul de management de mediu respectă dispozițiile prevăzute și dacă a fost pus în aplicare și menținut în mod corespunzător; <p>VI. revizuirea de către conducere a sistemului de management de mediu și a adecvării și eficacității permanente a acestuia;</p> <p>VII. urmărirea dezvoltării tehnologiilor curate;</p> <p>VIII. luarea în considerare, atât în etapa de proiectare a</p>	<p>într-un program de mediu.</p> <p>Instrucțiuni de management de mediu pentru Grupul EGGER ("Manualul de Mediu")</p> <p>Procedurile de sistem de management de mediu și calitate:</p> <ul style="list-style-type: none"> - management integrat ISO 9001-ISO 14001 - management integrat – audit intern - procedura Măsuri de prevenire și corectare SMM. <p>Documentele de sistem de management de mediu și calitate:</p> <ul style="list-style-type: none"> - procedura <i>Evaluarea managementului de mediu</i> - raport al activității pe linie de mediu denumit <i>Analiza sistemului de management de mediu</i> <p>În cadrul EGGER Romania S.R.L. se urmărește dezvoltarea tehnologiilor mai puțin poluante prin intermediul Centrul de competență EGGER din Austria.</p> <p>În scopul minimizării efectelor asupra mediului, în cazul dezafectării instalațiilor, EGGER</p>	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
<p>instalației, cât și pe durata ciclului său de viață, a efectelor asupra mediului produse de eventuala defecționare a instalației;</p> <p>IX. aplicarea cu regularitate de evaluări sectoriale comparative.</p> <p>În unele cazuri, următoarele caracteristici fac parte din EMS:</p> <p>X. planul de gestionare a deșeurilor (a se vedea BAT 11)</p> <p>XI. planul de control al calității pentru lemnul recuperat utilizat ca materie primă pentru panouri și drept combustibil (a se vedea BAT 2, litera (b))</p> <p>XII. planul de gestionare a zgomotului (a se vedea BAT 4)</p> <p>XIII. planul de gestionare a mirosului (a se vedea BAT 9)</p> <p>XIV. planul de gestionare a pulberilor (a se vedea BAT 23)</p>	<p>Romania S.R.L. a întocmit următoarele documente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • DLMMRAU024_3 – Planul de închidere a Fabricii de PAL; • DLMMRAU025_3 – Plan de închidere instalație OSB. <p>Aceste documente includ măsurile principale planificate pentru oprirea și demontarea instalațiilor.</p> <p>În cadrul EGGER Romania S.R.L. se urmărește dezvoltarea tehnologiilor mai puțin poluante prin intermediul Centrului de competență EGGER din Austria. De asemenea, se verifică indicii de performanță comparativ cu fabricile din grup.</p> <p>În scopul gestionării deșeurilor, EGGER Romania S.R.L. a elaborat și implementat procedura DLMMRAU023 – Plan de gestionare a deșeurilor.</p> <p>În scopul controlului calității lemnului recuperat utilizat ca materie primă pentru panouri și drept combustibil, EGGER Romania S.R.L. a elaborat și implementat procedura DLRAU017 – Condiții de calitate la recepția materialului RC și Biomasa.</p> <p>Deoarece zona rezidențială este la distanță apreciabilă de amplasament, nu este necesară elaborarea unui Plan de gestionare a zgomotului. Totuși, EGGER Romania S.R.L. a întocmit un Studiu privind evaluarea expunerii la zgomot, Studiu de zgomot. Studiul este prezentat în BAT 4.</p> <p>În scopul gestionării disconfortului olfactiv, EGGER Romania S.R.L. a elaborat și implementat procedura DLMMRAU030 – Plan de gestionare a disconfortului olfactiv pe Platforma EGGER (vezi BAT 9). Acest document include următoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Identificarea surselor de miros; • Descrierea mirosului generat; • Potențialul de generare al mirosului; • Măsurile de gestionare a mirosului; • Frecvența realizării măsurilor; • Persoanele responsabile pentru realizarea măsurilor. <p>În scopul gestionării pulberilor, EGGER Romania S.R.L. a elaborat și implementat procedura DLMMRAU031 – Plan de management al pulberilor pe platforma industrială EGGER.</p>	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

1.1.2 Buna organizare internă

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
BAT 2. În scopul de a se reduce la minimum impactul procesului de producție asupra mediului, BAT constau în aplicarea principiilor bunei organizări interne, prin utilizarea tuturor tehnicilor indicate mai jos		Conform
a. Selecția și controlul atent al substanțelor chimice și aditivilor.	În vederea controlului substanțelor chimice și aditivilor, EGGER Romania S.R.L. a implementat procedura DLMMRAU004 – Depozitarea/ Transportul/Lucrul cu chimicale și substanțe de lucru periculoase în care sunt descrise modul de depozitare, modul de lucru și modul de transport al chimicalelor și substanțelor periculoase.	
b. Aplicarea unui program de control al calității lemnului recuperat utilizat ca materie primă și/sau drept combustibil, în special pentru controlul unor poluanți precum As, Pb, Cd, Cr, Cu, Hg, Zn, clor, fluor și HAP.	În scopul controlului calității lemnului recuperat utilizat ca materie primă pentru panouri și drept combustibil, EGGER Romania S.R.L. a elaborat și implementat procedura DLRAU017 – Condiții de calitate la recepția materialului RC și Biomasa.	
c. Manipularea și depozitarea atentă a materiilor prime și deșeurilor.	EGGER Romania S.R.L. a implementat proceduri cu privire la manipularea și depozitarea materiilor prime și deșeurilor: Toate materiile prime utilizate și deșeurile generate pe amplasament sunt depozitate în spații special amenajate, în funcție de proprietăți și compatibilități. De asemenea, cu scopul evitării oricărui impact asupra mediului înconjurător, în cadrul amplasamentului sunt prevăzute și o serie de măsuri: Dotarea cu cuve de retenție dimensionate corespunzător; Afișarea fișelor cu date de securitate la locul de utilizare; Etichetarea corespunzătoare a zonelor de depozitare și a recipientelor/rezervoarelor de depozitare; Instruirea periodică a personalului implicat în activități de manipulare și depozitare; Utilizarea echipamentelor de protecție corespunzătoare; Utilizarea ambalajelor conforme, în cazul produselor transvazate; Conductele de transfer a substanțelor chimice sunt supraterane; Operațiunile de golire/umplere a rezervoarelor de stocare sunt efectuate prin intermediul unor sisteme oscilante de recuperare a vaporilor și reintroducerea acestora în rezervor.	
d. Întreținerea și curățarea periodică a echipamentelor, rutelor de transport și spațiilor de depozitare a materiilor prime.	EGGER Romania S.R.L. a implementat proceduri și măsuri specifice pentru întreținerea și curățarea periodică a echipamentelor, a rutelor de transport și a spațiilor de depozitare a materiilor prime.	
e. Revizuirea opțiunilor pentru reutilizarea apei de tratare și utilizarea de surse de apă secundare.	Pe amplasament sunt luate în considerare opțiunile de reutilizare a apelor, în scopul reducerii consumurilor de apă. Platforma industrială este dotată cu circuite de recirculare și reutilizare a apelor în procesele tehnologice. De ex.: apele uzate de la instalația de purificare umedă a gazelor de ardere WESP sunt utilizate la spălarea și încălzirea lemnului.	
BAT 3. În scopul de a se reduce emisiile în aer, BAT constau în exploatarea sistemelor de tratare a gazelor reziduale cu o disponibilitate ridicată și la		Conform



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
<i>capacitate optimă în condiții normale de funcționare.</i>		
<p>Descriere: Pot fi definite proceduri speciale pentru alte condiții de funcționare decât cele normale, în special:</p> <p>(i) în timpul operațiunilor de pornire și de oprire;</p> <p>(ii) în alte circumstanțe speciale care ar putea afecta funcționarea corespunzătoare a sistemelor (de exemplu, lucrări de întreținere obișnuită și extraordinară și operațiuni de curățare a instalației de ardere și/sau a sistemului de tratare a gazelor reziduale).</p>	<p>Pe amplasament se utilizează sisteme de tratare a gazelor reziduale: electrofiltrul umed WESP de la instalațiile de fabricare a plăcilor de tip PAL și OSB, instalațiile de epurare cu post-ardere catalitică și arzătoare performante.</p> <p>În cazul pornirilor și întreruperilor instalațiilor, electrofiltrele umede și sistemele de exhaustare din zona preselor ContiRoll și a dispozitivelor de răcire în formă de stea rămân în funcțiune.</p> <p>În cazul pauzelor scurte de oprire a curentului electric sau în cazurile de avarii la sistemul energetic, va fi pus în funcțiune generatorul de rezervă de 500 kVA. Pe baza unei liste de alimentare cu energie electrică în situații excepționale, vor fi alimentate cu energie electrică consumatorii de curent a căror funcționare este necesară pentru oprirea în condiții de siguranță a instalațiilor (calculatorul de proces, motoarele arzătoarelor, ventilatoarele uscătoarelor, motoarele preselor ContiRoll, inclusiv motoarele aferente fierăstraielei diagonal și a benzilor transportatoare, iluminat de siguranță, hidranții aferenți electrofiltrelor umede (WESP)).</p> <p>Pentru situații de funcționare anormală (avarii) instalațiile de ardere sunt prevăzute cu coșuri de avarie (by-pass), pentru a putea asigura eliminarea gazelor reziduale în cazul unor defecțiuni apărute în uscătoare, electrofiltrul umed (WESP), centrala termică pe biomasă sau instalația de post-ardere catalitică (KAT).</p> <p>În situații de avarie, gazele reziduale nu vor fi tratate înainte de evacuarea prin coșurile de avarie, însă procesul tehnologic este oprit în astfel de situații, în condiții de siguranță, astfel încât nu va exista un impact semnificativ asupra mediului.</p> <p>A fost elaborată și implementată procedura DLRAU101 – Oprirea centralei termoelectrice în situație de urgență, în care este prevăzut modul de acționare în cazul modificării condițiilor de funcționare ale acesteia.</p> <p>De asemenea, a fost elaborată și implementată procedura DLRAU151 – Oprire mentenanță, în care sunt prevăzut modul de acțiune în cazul efectuării lucrărilor de mentenanță și curățenie.</p> <p>Există proceduri specifice funcționării anormale a instalațiilor de depoluare (EWK-WEPS-PAL/OSB, KAT01/KAT02/KAT03, Scruber Scheuch) și în ceea ce privește pornirile și opririle instalațiilor.</p> <p>Este implementată o procedură internă (DLMMRAU019) de înregistrare a tuturor situațiilor de evacuare a gazelor netratate pe coșurile de avarie menționate mai sus, în situații speciale (ex: fluctuații mari datorate închiderii de urgență a unui uscător de așchii ceea ce conduce la creșterea presiunii gazelor fierbinți în conductele dintre centrală și uscătoare; oprirea în condiții de siguranță a centralei termice pe biomasă datorită unei probleme de ordin tehnic, neprogramată), precum și a situațiilor în care coșurile sunt deschise din</p>	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
	<p>motive de siguranță dar nu sunt evacuate gaze netratate (ex: spălarea unui uscător în fiecare sâmbătă).</p> <p>EGGER Romania S.R.L. folosește un program intern de înregistrare a tuturor situațiilor de evacuare controlată a gazelor netratate pe coșurile de avarie menționate mai sus, prin care se asigură că sunt respectate prevederile art. 37, alin (4) din Legea 278/2013 privind emisiile industriale, privind durata cumulată de 120 de ore/12 luni, a perioadelor în care instalația funcționează fără echipament corespunzător de reducere a emisiilor.</p> <p>Astfel se asigură că sunt respectate prevederile legale privind durata cumulată de 120 de ore/12 luni, a perioadelor în care coșurile de urgență sunt deschise (instalația OSB – 82 ore în ultimele 12 luni, instalația CTB – 48 ore în ultimele 12 luni, instalația PAL – 27 de ore în ultimele 12 luni), perioade în care, pentru intervale scurte de timp pot fi evacuate gaze netratate.</p>	

1.1.3 Zgomot

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
<p>BAT 4. În scopul de a se preveni sau, dacă acest lucru nu este posibil, de a se reduce zgomotul și vibrațiile, BAT constau în utilizarea uneia sau a mai multora dintre tehnicile indicate mai jos.</p>		<p>Conform</p>
<p>Tehnici pentru prevenirea zgomotelor și a vibrațiilor</p>		
<p>a. Planificarea strategică a amplasării instalației pentru a găzdui cele mai zgomotoase operațiuni, de exemplu, astfel încât clădirile de la fața locului să acționeze ca izolație.</p>	<p>EGGER Romania S.R.L. a planificat strategic încă de la faza de proiect amplasarea surselor principale de zgomot:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Instalațiile care constituie surse principale de zgomot (de decojire, așchietoarele, uscătoarele) sunt poziționate în centrul fabricii, astfel încât clădirile din vecinătate au rol de ecranare a zgomotului. - Principalele surse de zgomot exterioare (tocătoare, așchietoare) sunt amplasate la o distanță cuprinsă între 600 și 2700 m față de primele locuințe. - Uscătoarele cu tambrur sunt amplasate la o distanță cuprinsă între 950 și 2800 m față de primele locuințe. - Majoritatea surselor de zgomot (PAL și OSB) sunt amplasate în interiorul halelor de producție, care sunt izolate fonic. - Pentru limitarea vibrațiilor din cadrul instalației de OSB, structurile instalațiilor generatoare de vibrații au fost proiectate și construite cu amortizoare corespunzătoare, ținând cont de nivelul de vibrații specific fiecărei instalații. 	
<p>b. Aplicarea unui program de reducere a zgomotului</p>	<p>EGGER Romania S.R.L. deține un Studiu privind evaluarea expunerii la zgomot, Studiu</p>	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
care să includă cartografierea surselor de zgomot, stabilirea receptorilor din afara sitului, modelarea propagării zgomotului și evaluarea celor mai rentabile măsuri și a punerii în aplicare a acestora.	de zgomot, elaborat de către Centrul Mediu și Sănătate. În cadrul acestui studiu s-au identificat și măsurat 40 de surse fixe și mobile semnificative cu potențial de generare a zgomotului. De asemenea s-au efectuat măsurători în șase (6) puncte situate la limita amplasamentului, pe toate cele patru (4) laturi ale acestuia. În cadrul studiului s-a realizat și o modelare a nivelului de presiune acustică generat de sursele fixe și mobile de pe amplasament și s-a întocmit harta de propagare a zgomotului generat în care sunt prezentate zonele vulnerabile din apropiere. În urma studiului s-au recomandat următoarele măsuri: Închiderea ușilor identificate în etapa de caracterizare a surselor; Evitarea desfășurării activităților surselor mobile pe latura de est e amplasamentului, pe timp de noapte; Monitorizarea punctelor propuse pentru zonele locuite.	
c. Realizarea de studii periodice privind zgomotul cu o monitorizare a nivelurilor de zgomot din afara perimetrului sitului.	Studiul privind evaluarea expunerii la zgomot a fost realizat în august 2021. Conform prevederilor Autorizației integrate de mediu în vigoare, la limita celor mai apropiați receptori protejați, zgomotul datorat activității pe amplasament nu va depăși limita admisibilă prevăzută în STAS 10009/2017, însă nu este impusă efectuarea unei monitorizări. Totuși, EGGER Romania S.R.L. realizează monitorizări periodice. Conform buletinelor de analiză puse la dispoziție, în punctele de la limita amplasamentului nu s-au înregistrat depășiri ale valorilor limită de 65 dB(A). De asemenea, se respectă cerințele BAT de la punctul 8.3/Anexa 1 din AIM în vigoare privind prevenirea/reducerea emisiilor de zgomot.	
Tehnicile pentru reducerea zgomotului și a vibrațiilor provenite din surse punctiforme		
d. Introducerea echipamentelor zgomotoase în carcase sau capsularea acestora sau izolarea fonică a clădirilor.	O parte din echipamentele din spațiile de producție (compresoare) au fost introduse în carcase speciale cu scopul diminuării zgomotului. De asemenea, majoritatea surselor de zgomot (PAL și OSB) sunt amplasate în interiorul halelor de producție, care sunt izolate fonic. Vezi și BAT4, lit. a.	
e. Decuplarea echipamentelor individuale pentru a preveni și limita propagarea vibrațiilor și a zgomotului de rezonanță.	Instalațiile – surse de zgomot sunt de regulă amplasate în clădiri distincte.	
f. Izolarea surselor punctiforme utilizând un amortizor de zgomot, un dispozitiv de amortizare a zgomotului, atenuatori pentru sursele de zgomot, de exemplu, ventilatoare, dispozitive acustice cu guri de aerisire, amortizoare de zgomot și cutii acustice pentru filtre.	Pentru limitarea vibrațiilor din cadrul instalației de OSB, structurile instalațiilor generatoare de vibrații au fost proiectate și construite cu amortizoare corespunzătoare, ținând cont de nivelul de vibrații specific fiecărei instalații.	
g. Menținerea în permanență a porților și a ușilor închise atunci când nu sunt utilizate. Reducerea la minimum a	Ca urmare a recomandărilor din Studiul privind evaluarea expunerii la zgomot, acolo unde există surse de zgomot în interiorul unei clădiri, ușile și porțile se vor menține închise.	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
Înălțimii de cădere în momentul descărcării lemnului rotund.	Descărcarea buștenilor din vagoane sau din camioane se face cu ajutorul utilajelor tip greifer. Buștenii sunt manipulați pe remorca greiferului, fiind astfel evitată căderea buștenilor în momentul descărcării lor.	
Tehnici pentru reducerea zgomotului și a vibrațiilor la nivelul sitului		
h. Reducerea zgomotului cauzat de trafic prin limitarea vitezei traficului intern și pentru camioanele care intră în perimetrul sitului	În cadrul platformei EGGER sunt prevăzute limite de viteză astfel: <ul style="list-style-type: none"> • 20 km/h pentru autovehicule; • 5 km/h feroviar, la fronturile de încărcare; • 3,5 km/h la cântar. 	
i. Limitarea activităților în aer liber în timpul nopții.	În general activitățile în aer liber se desfășoară pe timpul zilei.	
j. Întreținerea periodică a tuturor echipamentelor.	EGGER Romania S.R.L. a implementat proceduri ce cuprind sesiuni periodice de mentenanță și reparații a tuturor echipamentelor.	
k. Utilizarea de pereți de protecție fonică, de bariere naturale sau de terasamente pentru a ecrana sursele de zgomot.	Majoritatea surselor de zgomot (PAL și OSB) sunt amplasate în interiorul halelor de producție, care sunt izolate fonic, inclusiv acoperișurile. La perimetrul amplasamentului este prevăzut un mal de pământ înalt de circa 3 m, având și un rol de protecție fonică. De asemenea, plantațiile de plop reprezintă o barieră naturală împotriva zgomotului.	

1.1.4 Emisii în sol și în apele subterane

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
BAT 5. În scopul de a se preveni emisiile în sol și în apele subterane, BAT constau în utilizarea tehnicilor indicate mai jos.		Conform



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
<p>I. încărcarea și descărcarea de rășini și de alte materiale auxiliare numai în spații amenajate, protejate împotriva scurgerilor de apă;</p>	<p>Stocarea și utilizarea substanțelor chimice care ar putea afecta calitatea apelor sunt realizate în recipiente închise, amplasate în interiorul halelor de producție, prevăzute cu amenajări pentru reținerea integrală a eventualelor scurgeri.</p> <p>În cadrul amplasamentului sunt implementate o serie de măsuri menite să prevină orice scurgeri de lichide, substanțe chimice sau alte corpuri străine cu impact asupra calității apelor evacuate, asupra integrității rețelelor sau a amenajărilor legate de ape (cămine, bazine de retenție, cuve, separator de produse petroliere, stația de epurare a apelor menajere).</p> <p>În vederea manipulării substanțelor au fost elaborate o serie de proceduri:</p> <ul style="list-style-type: none"> - DLMMRAU004 – Depozitarea/Transportul/Lucrul cu chimicale și substanțe de lucru periculoase; - DLRAU040 – Descărcarea pneumatică a aditivilor din rezervoare de tip IBC; - DLARU084 – Procedura de descărcare întăritor; - DLARU086 – Procedura de descărcare PMDI; - DLARU092 – procedura de descărcare UFC. <p>Activitatea de descărcare a adzevilor se realizează doar de către operatorii instruiți în acest sens.</p>	
<p>II. înainte de eliminare, colectarea tuturor materialelor și depozitarea acestora în spații amenajate, protejate împotriva scurgerilor de apă;</p>	<p>Recipientele pentru colectarea și stocarea deșeurilor sunt în general amplasate în zone neexpuse la acțiunea factorilor meteo, o parte a acestora fiind echipate cu sisteme de închidere astfel încât să se prevină pătrunderea apei de ploaie și astfel antrenarea deșeurilor în fluxul apelor pluviale.</p> <p>Pentru deșeurile care trebuie preluate, pe bază de contract, de firmele autorizate în acest sens, pe amplasament sunt stabilite anumite puncte de colectare special amenajate și inscripționate corespunzător. Punctele de colectare pentru deșeurile periculoase sunt situate, în spații special destinate, cu respectarea legislației în vigoare.</p> <p>Deșeurile generate de către EGGER Romania S.R.L. care necesită condiții speciale de depozitare sunt stocate corespunzător, în recipiente inscripționate, etichetate conform, amplasate în incinte închise. Personalul responsabil verifică periodic aceste aspecte.</p> <p>EGGER Romania a implementat sistemul 5S privind ordinea, curățenia și aspectul fabricii. Prin intermediul metodei 5S se introduce un sistem unitar în toate fabricile cu parcurgerea următorilor pași: sortare, sistematizare, strălucire, standardizare și susținerea autodisciplinii.</p>	
<p>III. dotarea cu alarme activate la niveluri ridicate de lichid a tuturor pompelor de epuizment sau a tuturor celorlalte instalații de depozitare intermediară care pot genera scurgeri de lichide;</p>	<p>Rezervoarele de stocare sunt prevăzute cu senzori și valve automate, nivelul de umplere al rezervoarelor este monitorizat continuu în camerele de control, fiind astfel prevenită supra-umplerea rezervoarelor.</p> <p>Având în vedere măsurile de prevenire luate la stocarea substanțelor chimice lichide în</p>	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
	rezervoare nu este necesară dotarea suplimentară cu alarme activate	
IV. stabilirea și aplicarea unui program pentru testarea și inspecția cisternelor și conductelor care transportă rășini, aditivi și amestecuri de rășini;	Pentru prevenirea și detectarea scurgerilor din rezervoare sunt prevăzute inspecții vizuale zilnice și inventarierea regulată a substanțelor stocate. Nu există un Program pentru testarea și inspecția cisternelor și conductelor care transportă rășini, aditivi și amestecuri de rășini, pentru că acestea aparțin furnizorilor sau firmelor contractate pentru transportul substanțelor.	
V. efectuarea de inspecții în ceea ce privește etanșeitățile la toate flanșele și supapele conductelor utilizate pentru transportul de materiale, altele decât apa și lemnul; păstrarea unei evidențe a acestor inspecții;	Verificările și mentenanța se efectuează conform planurilor interne de mentenanță și implică vizite periodice realizate de personalul propriu sau experți străini, verificări de rutină și detaliate. Acestea au ca obiect verificarea rezervoarelor de stocare, inclusiv a instalațiilor și echipamentelor aferente (pompe de transfer, flanșe, robinete, sisteme de ventilație) și a cuvelor de retenție. Se monitorizează integritatea și funcționalitatea sistemelor de siguranță aferente rezervoarelor de stocare, inclusiv a instalațiilor și echipamentelor aferente și a cuvelor de retenție. Lucrările de control și mentenanță regulate vor fi efectuate de personalul propriu. Pentru prevenirea și detectarea scurgerilor din rezervoare sunt prevăzute inspecții vizuale zilnice și inventarierea regulată a substanțelor stocate. Se efectuează inspecții periodice, în ceea ce privește etanșeitățile la toate flanșele și supapele conductelor utilizate pentru transportul materialelor, altele decât apa și lemnul. Nu există un sistem de înregistrare și evidență al acestor inspecții, această evidență este cuprinsă în Planul de mentenanță planificată.	
VI. punerea la dispoziție a unui sistem colector pentru colectarea eventualelor lichide scurse de la flanșele și supapele conductelor utilizate pentru transportul de materiale, altele decât apa și lemnul, cu excepția cazului în care flanșele sau valvele sunt etanșe din punct de vedere tehnic;	Flanșele și valvele sunt etanșe din punct de vedere tehnic. Transportul de materiale, altele decât apa și lemnul, se face conform procedurilor interne, astfel încât să se evite scurgerile accidentale. Nu există un sistem colector pentru colectarea eventualelor scurgeri de lichide de la flanșele și supapele conductelor utilizate pentru transportul de materiale, altele decât apa și lemnul. În toate locurile unde sunt prevăzute pompe pentru adezivi, există și zone de retenție cu vane din inox.	
VII. furnizarea unei cantități adecvate de brațe de izolare și de materiale absorbante corespunzătoare;	Zonele cu potențial de producere a poluărilor accidentale sunt prevăzute cu materiale absorbante. De asemenea, pe amplasament sunt prevăzute perne care creează vacuum Gully care asigură sigilarea gurilor de canalizare și previn scurgerile de substanțe chimice în rețeaua de ape.	
VIII. evitarea utilizării de conducte subterane pentru transportul de substanțe, altele decât apa și lemnul;	Pe amplasament nu se utilizează conducte subterane pentru transportul de substanțe. Toate conductele de transport al substanțelor sunt montate la suprafață și sunt semnalizate corespunzător.	
IX. colectarea și eliminarea în condiții de siguranță a	În cadrul procedurilor interne este prevăzută izolarea zonelor în care se poate utiliza apa	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
întregii cantități de apă rezultate în urma stingerii incendiilor;	pentru incendiu. De asemenea, apele uzate generate de stingere incendiilor sunt direcționate în bazinul decantor pentru apele pluviale de categoria II.	
X. construirea de bazine de retenție cu funduri impermeabile la scurgerile de apă din precipitații provenită din spațiile exterioare de depozitare a lemnului.	Apele pluviale colectate din zona de depozitare a așchiilor și a lemnului, din zona de prelucrare primară a materialului lemnos sunt colectate în rețeaua pentru ape pluviale de categoria II de pe amplasament. Acestea sunt direcționate într-un bazin de retenție / decantare compus din două camere betonate cu o capacitate de 5.000 m ³ . Din cele două bazine (unde apele sunt sitate și sedimentate) sunt direcționate în bazinele de egalizare-omogenizare, după care sunt evacuate în râul Suceava.	

1.1.5 Gestionarea energiei și eficiența energetică

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
BAT 6. În scopul de a se reduce consumul de energie, BAT constau în adoptarea unui plan de gestionare a energiei care să includă toate tehnicile indicate mai jos		Conform
I. utilizarea unui sistem de monitorizare a consumului de energie și a costurilor;	În cadrul EGGER Romania S.R.L. se monitorizează în mod continuu consumul de energie pe fiecare instalație în parte (instalațiile de fabricare a plăcilor de PAL și OSB și centrala termică pe biomasă) și se face analiza comparativă cu alte instalații din domeniu.	
II. efectuarea de audituri privind eficiența energetică pentru principalele operațiuni;	EGGER Romania S.R.L. realizează un audit termo-energetic o dată la doi ani (o dată se realizează auditul termic și o dată se realizează auditul energetic). Conform prevederilor legale, în cadrul amplasamentului s-a desemnat un manager energetic, iar datele privind consumurile de energie se raportează anual la ANRE.	
III. utilizarea unei abordări sistematice pentru modernizarea continuă a echipamentelor în vederea creșterii eficienței energetice;	În vederea creșterii eficienței energetice, EGGER Romania S.R.L. planifică implementarea unor măsuri proprii (de exemplu: în anul 2020 s-a instalat un arzător pe bază de praf de lemn la uscătorul SM de la instalația de fabricare a plăcilor de PAL). Pentru a utiliza cât mai eficient surplusul de energie termică (căldură) rezultată din procesele tehnologice, în cadrul instalației de fabricare a plăcilor OSB au fost implementate o serie de măsuri care implică recuperarea energiei termice și folosirea ei pentru diferite necesități. Pe amplasamentul EGGER este funcțional un concept de eficientizare a energiei, care permite utilizarea căldurii în exces recuperate din instalații pentru diverse scopuri (de exemplu: instalația de preuscare a așchiilor de lemn PAL va funcționa pe baza surplusului de căldură (energie termică) transferat de la centrala termică pe biomasă). Au fost prevăzute recuperatoare de căldură pe anumite instalații. Au fost prevăzute investiții cu variatoare de frecvență, izolații termice etc.	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
IV. îmbunătățirea controalelor privind utilizarea de energie;	Datele de consum energetic se analizează lunar. Este implementat sistem SCADA și toți consumatorii au contoare cu monitorizare permanentă.	
V. aplicarea, la nivel intern, de cursuri de formare în materie de gestionare a energiei pentru operatori.	La nivel intern s-au elaborat proceduri și se efectuează instruirii ale personalului, de către managerul energetic.	
<p>BAT 7. În scopul de a se crește eficiența energetică, BAT constau în optimizarea exploatarei instalației de ardere prin monitorizarea și controlul principalilor parametri de ardere (de exemplu, O₂, CO, NO_x) și prin aplicarea uneia sau a mai multora dintre tehnicile indicate mai jos.</p> <p>La Centrala termică pe biomasă și la instalațiile de ardere ale uscătoarelor de la PAL și OSB sunt menținuți automat sub control toți parametrii de ardere, prin reglarea temperaturii de ardere (singurul parametru monitorizat). Doar la centrala termică se monitorizează vizual CO, NO_x și O₂ (umed și uscat).</p>		
b. Recuperarea căldurii generate de gazele reziduale fierbinți în sistemele de reducere a lichidelor, utilizând un schimbător de căldură	<p>Electrofiltrele umede (WESP) aferente instalațiilor de fabricare a plăcilor de PAL și OSB sunt dotate cu câte un schimbător de căldură care recuperează energia termică din gazele evacuate.</p> <p>La instalațiile KAT există schimbătoare de căldură care preiau căldura gazelor de evacuare, aceasta fiind folosită pentru încălzirea halei.</p>	
c. Recircularea gazelor reziduale fierbinți rezultate din diferite procese în instalația de ardere sau preîncălzirea gazelor fierbinți pentru uscător	<p>Uscarea directă a așchiilor mărunțite în uscătoarele cu tambur, aerul fierbinte produs de centrala termică este introdus direct în uscătoare. Surplusul de aer fierbinte la ieșirea din uscător este recirculat, fiind introdus în uscătoare, astfel încât este nevoie de o cantitate mai mică de combustibil (inclusiv energie) pentru uscarea așchiilor.</p> <p>O parte din gazele reziduale fierbinți rezultate de la centrala termică pe biomasa sunt reintroduse în cazan în zona de alimentare cu combustibil, pentru preîncălzirea acestuia.</p> <p>În vederea creșterii eficienței energetice, scăderea consumului de gaze naturale și implicit scăderea cantității de gaze cu efect de seră, a fost pusă în funcțiune instalația de preuscare. Aceasta folosește energia termică recuperată din agentul termic produs în centrala termică pe biomasă.</p>	

1.1.6 Miros

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
<p>BAT 9. În scopul de a se preveni sau, dacă acest lucru nu este posibil, de a se reduce mirosul emanat de instalație, BAT constau în stabilirea, punerea în aplicare și revizuirea periodică a unui plan de gestionare a mirosului, ca parte a sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1), care să includă toate elementele de mai jos:</p> <p>Aplicabilitate Aplicabilitatea este limitată la cazurile în care se poate preconiza și/sau au fost raportate degajări de mirosuri neplăcute în zone rezidențiale sau în alte zone sensibile (de exemplu, zone de agrement).</p>		



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
I. un protocol care să conțină măsuri și calendarele aferente; II. un protocol pentru asigurarea monitorizării mirosurilor; III. un protocol pentru răspunsul la cazurile identificate de emanație de miros; IV. un program de prevenire și reducere a mirosurilor conceput pentru a identifica sursa (sursele) acestora, pentru a măsura/estima gradul de expunere la mirosuri, pentru a caracteriza contribuțiile surselor și pentru a aplica măsuri de prevenire și/sau reducere.	În scopul gestionării disconfortului olfactiv, EGGER Romania S.R.L. a elaborat și implementat procedura DLMMRAU030 – Plan de gestionare a disconfortului olfactiv pe Platforma EGGER (vezi BAT 1 pct. XIII), care include toate prevederile BAT 9.	
BAT 10. În scopul de a se preveni și de a se reduce mirosurile, BAT constau în tratarea gazelor reziduale provenite de la uscător și presă în conformitate cu BAT 17 și 19.		Conform
În cadrul EGGER Romania S.R.L., gazele reziduale provenite de la uscătoare și de la scrublerul umed aferent presei de formare a plăcilor de tip PAL și OSB sunt tratate în câte un electrofiltru umed WESP - precipitator electrostatic umed - (unul pentru PAL și unul pentru OSB). În WESP, gazele ajung în treapta de absorbție unde sunt trecute prin absorberul umed ce are rolul de a separa hidrocarburile organice naturale solubile în apă, inclusiv formaldehidă (provenite din uscarea lemnului). Gazele sunt colectate și eliminate în atmosferă prin coșuri de evacuare. În scrublerul umed aferent presei de formare a covorului de așchii are loc separarea particulelor de lemn și a aerosolilor de parafină. Vaporii de formaldehidă sunt captați de apă și reținuți în particule solide (praf de lemn și parafină). Gazele epurate sunt eliminate în atmosferă prin coșuri de evacuare. Gazele reziduale provenite de la uscătoare și presă se tratează conform BAT 17 și BAT 19. Se utilizează filtre-saci și cicloane pentru reducerea emisiilor de pulberi. EGGER Romania SRL tratează gazele provenite de la uscător și presă conform BAT 17 și BAT 19.		

1.1.7 Gestionarea deșeurilor și a reziduurilor

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
BAT 11. În scopul de a se preveni sau, dacă acest lucru este posibil, de a se reduce cantitatea de deșeuri trimise spre eliminare, BAT constau în adoptarea și aplicarea unui plan de gestionare a deșeurilor ca parte a sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1) care să asigure, în ordinea priorității, prevenirea, pregătirea pentru reutilizare, reciclarea sau recuperarea în alt mod a deșeurilor. În scopul gestionării deșeurilor, EGGER Romania S.R.L. a elaborat și implementat procedura DLMMRAU023 – Plan de gestionare a deșeurilor.		Conform
BAT 12. În scopul de a se reduce cantitatea de deșeuri solide trimise spre eliminare, BAT constau în utilizarea uneia sau a mai multora dintre tehnicile indicate mai jos.		Conformare totală
a. Reutilizarea, ca materie primă, a reziduurilor lemnoase colectate la nivel intern, cum ar fi fragmente și panouri respinse.	Toate deșeurile lemnoase generate din activitatea de producție sunt reintroduse în fluxul tehnologic ca materii prime (de exemplu bucăți din plăci, resturi de la decupaj, așchii de lemn, plăci rebut). Plăcile rebut de OSB (neconforme) sunt colectate și valorificate intern,	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
Aplicabilitatea pentru respingerea panourilor fibrolemnoase poate fi limitată.	prin folosirea acestora sub formă de materiale pentru ambalare (ștraifuri și plăci de protecție).	
<p>b. Utilizarea, drept combustibil (în instalații de ardere de pe amplasament, echipate în mod adecvat) sau ca materie primă, a reziduurilor lemnoase colectate la nivel intern, cum ar fi granule de lemn și pulberi colectate într-un sistem de reducere a pulberilor și depunerile de reziduuri lemnoase rezultate din filtrarea apei reziduale.</p> <p>Aplicabilitate: Utilizarea reziduurilor lemnoase drept combustibil poate fi limitată în cazul în care consumul de energie necesară pentru uscare depășește beneficiile pentru mediu.</p>	<p>Deșeurile lemnoase de proces a căror calitate nu le permite reutilizarea ca materie primă, sunt mărunțite în instalația de reciclare și utilizate sub formă de combustibil în centrala termică pe biomasă; așchiile fine provenite din procesul de sitare sunt transferate pneumatic către instalația de peleți și valorificate energetic în centrala termică pe biomasă;</p> <p>Praful de lemn rezultat din instalația PAL este valorificat termic de către arzătoarele combinate (cca. 50.000 t/an) și în centrala termică pe biomasă a OSB (cca. 20.000 t/an). Praful de lemn provenit de la instalațiile de filtrare și cel de la șlefuire și sitare este utilizat sub formă de combustibil solid pentru a minimiza consumul de gaz natural.</p>	
<p>c. Utilizarea de sisteme de colectare circulară cu o unitate de filtrare centrală pentru optimizarea colectării reziduurilor, de exemplu filtru cu sac, ciclofiltru sau cicloane de înaltă eficiență.</p> <p>Aplicabilitate: General aplicabilă în cazul instalațiilor noi. Aplicarea pentru o instalație existentă poate limita aplicabilitatea.</p>	<p>Pe amplasament se utilizează sisteme de colectare a pulberilor astfel:</p> <ul style="list-style-type: none"> - La instalația de fabricare a plăcilor de tip PAL: instalații de filtrare prevăzute cu filtre-sac; - La instalația de fabricare a plăcilor de tip OSB și la centrala termică pe biomasă: instalații de filtrare prevăzute cu cicloane și filtre-sac; - La instalația de reciclare/valorificare și la instalația de producere a peleiților: filtre – sac. 	
BAT 13. În scopul de a se asigura gestionarea și reutilizarea în condiții de siguranță ale cenușii de vatră și zgurii provenite din arderea biomasei, BAT constau în utilizarea tuturor tehnicilor indicate mai jos.		Conform
<p>a. Revizuirea continuă a opțiunilor pentru reutilizarea la fața locului și în afara amplasamentului a cenușii de vatră și a zgurii.</p>	<p>Cenușa generată din arderea biomasei este colectată separat și predată pe bază de contract cu operatori economici autorizați (fertilizator pentru terenuri agricole, componentă în rețeta de producere a materialelor de construcții, transfer către un depozit de deșeuri autorizat, umplerea cavitațiilor din minele în curs de închidere etc.).</p> <p>EGGER Romania S.R.L. evaluează permanent soluțiile alternative de valorificare și promovarea unor proiecte în vederea reducerii cantității de cenușă depozitată final.</p>	
<p>b. Un proces eficient de ardere care reduce conținutul de carbon rezidual.</p>	<p>Excesul de aer în gazele arse din centrala termică și arzătoarele instalației de OSB sunt controlate automatizat.</p> <p>Monoxidul de carbon este indirect controlat prin controlul arderii. Sistemul de aer de ardere recirculă o parte din gazele arse pentru reducerea temperaturii flăcării și implicit a emisiei de NOx; grătarul înclinat asigură arderea completă.</p> <p>Procesul de ardere este reglat automat reduce conținutul de carbon rezidual la minimul posibil. În funcționare normală, arderea este completă.</p>	
<p>c. Manipularea și transportul în condiții de siguranță ale</p>	<p>Cenușa generată din arderea combustibilului la centrala termică pe biomasă, cade în apă</p>	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizurii AIM
cenușii de vatră și zgurii pe benzi transportoare și în containere închise sau prin umidificare.	prin pâniile de cenușă de la partea inferioară a cazanului, obținându-se astfel o cenușă umedă (șlam), care se evacuează într-un container.	
d. Depozitarea în condiții de siguranță a cenușii de vatră și zgurii într-o anumită zonă impermeabilă prevăzută cu sistem de colectare a levigatului.	Depozitarea finală a cenușii pe un depozit de cenușă autorizat se realizează pe baza de contract. Depozitul este conform, impermeabilizat, cu toate sistemele necesare funcționării (sistem de colectare levigat etc.)	

1.1.8 Monitorizarea

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizurii AIM
BAT 14. BAT constau în monitorizarea emisiilor în aer și în apă, precum și în monitorizarea proceselor din care rezultă gaze de ardere, conform standardelor EN, cu o frecvență cel puțin echivalentă cu cea indicată mai jos. În cazul în care nu sunt disponibile standarde EN, BAT constau în utilizarea de standarde ISO, standarde naționale sau a altor standarde internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă. Vezi cap. 10 și 13 din AIM		Conform
BAT 15. În scopul de a se asigura stabilitatea și eficiența tehnicilor utilizate pentru prevenirea și reducerea emisiilor, BAT constau în monitorizarea parametrilor surogat corespunzători.		Conform
Descriere Parametrii surogat monitorizați pot include: fluxul de gaze reziduale; temperatura gazelor reziduale; aspectul vizual al emisiilor; debitul și temperatura apei pentru scrubere; căderea de tensiune pentru precipitatoarele electrostatice; scăderea vitezei și a presiunii în filtrele cu saci. Selectarea parametrilor surogat depinde de tehnicile aplicate pentru prevenirea și reducerea emisiilor.	Procesul de producție este monitorizat 24 de ore de personal instruit în acest sens, prin intermediul unor proceduri distincte pentru fiecare parametru (funcție de caracteristicile tehnice ale instalațiilor), care însă nu fac obiectul unor documente publice. Modificarea parametrilor (ieșirea din intervalele de măsurare impuse prin proceduri) este adusă la cunoștința personalului prin alarme optice. Suplimentar, în punctele cheie ale producției sunt instalate camere video. Monitorizarea principală a parametrilor de proces se realizează în camerele de control (o cameră de control aferentă instalației PAL, o cameră de control aferentă centralei termice, o cameră de control aferentă instalației de OSB). Din camera de comandă se monitorizează fluxul de gaze reziduale și temperatura acestora, debitul și temperatura apei pentru scrubere și pentru WESP, căderea de tensiune pentru precipitatoarele electrostatice; scăderea vitezei și a presiunii în filtrele cu saci.	
BAT 16. BAT constau în monitorizarea principalilor parametri de proces relevanți pentru emisiile în apă rezultate în urma procesului de producție, incluzând fluxul, pH-ul și temperatura apelor reziduale. Se respectă prevederile autorizației de gospodărire a apelor. În vederea controlului pH-ului, EGGER Romania S.R.L. a instalat un sistem de dozare sodă caustică la instalația de purificare umedă WESP PAL.		Conform



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

1.2 EMISII ÎN AER

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
BAT 17. În scopul de a se preveni sau de a se reduce emisiile în aer provenite de la uscător, BAT constau în realizarea și gestionarea unei desfășurări echilibrate a procesului de uscare și utilizarea uneia sau a mai multora dintre tehnicile indicate mai jos.		Conform
<p>a. Reducerea principalilor poluanți: pulberi Sistemul de reducere a pulberilor provenite de la gazele fierbinți de admisie într-un uscător încălzit în mod direct, în combinație cu una sau mai multe dintre tehnicile enumerate mai jos.</p> <p>Aplicabilitatea poate fi limitată, de exemplu, în cazul arzătoarelor pentru rumeguș existente, de dimensiuni mai mici.</p>	<p>În cadrul EGGER Romania S.R.L. se folosesc cicloane pentru reducerea pulberilor, la ieșirea gazelor fierbinți de la centrala termică pe biomasă, înainte de introducerea în uscătoarele directe la instalația de fabricare a plăcilor de OSB.</p>	
<p>c. Reducerea principalilor poluanți: pulberi Ciclon (1) General aplicabilă</p>	<p>În cadrul EGGER Romania S.R.L. se folosesc cicloane pentru reducerea pulberilor, la ieșirea gazelor reziduale din uscătoarele directe înainte de intrarea în WESP de la instalațiile de fabricare a plăcilor de tip PAL și OSB.</p>	
<p>e. Reducerea principalilor poluanți: pulberi, COV Precipitator electrostatic umed (1) General aplicabilă</p>	<p>Gazele arse și aerul fierbinte de la uscătoare sunt purificate în electrofiltrul umed WESP, iar apoi sunt evacuate în atmosferă împreună cu vaporii de apă antrenați în procesul de uscare.</p>	
<p>h. Degradarea chimică sau captura de formaldehidă cu substanțe chimice în combinație cu un sistem de epurare umedă. - Reducerea principalilor poluanți: Formaldehidă General aplicabilă în cazul sistemelor de reducere a lichidelor.</p>	<p>Pe fluxurile tehnologice de transport așchii spre uscătoarele SS și SM de la instalația de fabricare a plăcilor de tip PAL se dozează granule de uree. Dozarea ureei are loc înainte de intrarea în uscătoare, unde sub acțiunea temperaturii are loc legarea formaldehidei naturale din lemn ce rezultă din procesul de uscare, formându-se compuși de tipul rășinilor, pe așchiile ce urmează a fi adezivate după ieșirea din uscătoare. Legarea formaldehidei libere contribuie la reducerea emisiei de formaldehidă din uscătoare și în final la reducerea emisiei de formaldehidă la coș.</p>	
(1) Descrierile tehnicilor sunt prezentate în secțiunea 1.4.1. din Decizia 2119/2015		
Nivelurile de emisii asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile în aer provenite de la uscător și pentru emisiile tratate combinate provenite de la uscător și de la presă Vezi cap. 10 și 13 din AIM		
BAT 18. În scopul de a se preveni sau de a se reduce emisiile de NO _x în aer provenite de la uscătoare încălzite în mod direct, BAT constau în utilizarea tehnicii de la litera (a) sau a tehnicii de la litera (a) în combinație cu tehnica de la litera (b).		Conform
<p>a. Desfășurarea eficientă a procesului de ardere utilizând arderea în trepte aer-combustibil, aplicând în același timp arderea pulverizată, arderea în cazane cu pat fluidizat sau arderea pe grătare mobile</p>	<p>În cadrul instalației de fabricare a plăcilor de tip PAL sunt montate arzătoare cu NO_x redus ce funcționează ca arzătoare cu introducere în trepte a aerului deasupra focului, cu recircularea gazelor arse și cu introducerea în trepte a combustibilului deasupra focului. În cadrul centralei termice pe biomasă se utilizează un grătar culisant.</p>	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
Tabelul 2 – Nivelurile de emisii asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile de NO_x în aer provenite de la un uscător încălzit în mod direct Vezi cap. 10 și 13 din AIM		
BAT 19. În scopul de a se preveni sau de a se reduce emisiile în aer provenite de la presă, BAT constau în utilizarea procedurii de răcire în conducte a gazelor reziduale colectate provenite de la presă și a unei combinații adecvate între tehnicile indicate mai jos. Răcirea gazelor reziduale provenite de la presa de la instalația PAL se realizează în quenche.		Conform
a. Selectarea rășinilor cu un conținut scăzut de formaldehidă - Reducerea principalilor poluanți: Compuși organici volatili Aplicabilitatea poate fi limitată, de exemplu, din cauza cerințelor privind o anumită calitate a produselor	În vederea reducerii COV, în cadrul proceselor tehnologice se utilizează, în principal, rășini cu conținut scăzut de formaldehidă: 0,1 – < 0,2 %.	
b. Exploatarea controlată a presei cu o temperatură de presare echilibrată, o presiune și o viteză de presare aplicate - Reducerea principalilor poluanți: Compuși organici volatili Aplicabilitatea poate fi limitată, de exemplu, din cauza funcționării presei pentru anumite calități ale produselor	În instalațiile de fabricare a plăcilor de tip PAL și a plăcilor de tip OSB, presarea plăcilor se realizează sub influența presiunii și a temperaturii. Parametrii de proces sunt controlați.	
c. Epurarea umedă a gazelor reziduale colectate provenite de la presă utilizând scrubere Venturi sau hidrocicloane etc. ⁽¹⁾ - Reducerea principalilor poluanți: Pulberi, compuși organici volatili	În cadrul instalației de fabricare a plăcilor de tip OSB, gazele reziduale provenite de la presa ContiRoll sunt epurate într-un scruber umed.	
d. Precipitator electrostatic umed ⁽¹⁾ - Reducerea principalilor poluanți: Pulberi, compuși organici volatili	Se utilizează la instalația PAL (vezi BAT 17, lit. e). Gazele arse și aerul fierbinte de la uscătoare sunt purificate în electrofiltrul umed WESP, iar apoi sunt evacuate în atmosferă împreună cu vaporii de apă antrenati în procesul de uscare.	
⁽¹⁾ Descrierile tehnicilor sunt prezentate în secțiunea 1.4.1. din Decizia 2119/2015		
Tabelul 3 - Nivelurile de emisii asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile în aer provenite de la presă Vezi și cap 10 și 13 din AIM și BAT 14		
BAT 20. În scopul de a se reduce emisiile de pulberi în aer rezultate din prelucrarea în amonte și în aval a lemnului, din transportul materialelor lemnoase și formarea covorului, BAT constau în utilizarea unui filtru cu sac sau a unui ciclofiltru. Aplicabilitate Din motive de siguranță, un filtru cu sac sau un ciclofiltru poate să nu fie aplicabil în cazul în care lemnul reciclat este utilizat ca materie primă. În acest caz, poate fi utilizată o tehnică de reducere a lichidelor (de exemplu, scruber).		Conform
Tabelul 4 - Nivelurile de emisii asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile de pulberi dirijate în aer rezultate din prelucrarea în amonte și în aval a lemnului, din transportul materialelor lemnoase și din formarea covorului La instalația PAL există filtre cu saci pentru reținerea emisiilor de pulberi rezultate din prelucrarea în amonte și în aval a lemnului.		



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
Nu se monitorizează emisiile de pulberi din aceste surse, ci societatea aplică măsura de monitorizarea continuă a scăderii presiunii în filtru, ca parametru surrogat orientativ, cf. BAT 14.		
<p>BAT 21. În scopul de a se reduce emisiile de compuși organici volatili în aer provenite de la cuptoarele de uscare pentru impregnarea hârtiei, BAT constau în utilizarea uneia sau a mai multora dintre tehnicile indicate mai jos.</p> <p>Nu se aplică instalației OSB, doar instalației PAL</p>		Conform
a. Selectarea și utilizarea rășinilor cu un conținut scăzut de formaldehidă	În vederea reducerii COV, în cadrul proceselor tehnologice se utilizează rășini conținut scăzut de formaldehidă: 0,1 – < 0,2 %.	
b. Exploatarea controlată a cuptoarelor cu o temperatură și o viteză echilibrate	Cuptoarele sunt exploatate la o temperatură și o viteză controlate automat.	
c. Oxidarea termică a gazelor reziduale într-un oxidant termic regenerativ sau într-un oxidant termic catalitic (1)	Gazele reziduale provenite de la cele trei (3) linii de impregnare sunt epurate în instalațiile de post-ardere catalitică aferente (KAT 1, KAT 2 și KAT 3) care funcționează după principiul oxidării prin utilizarea unui catalizator.	
(1) Descrierile tehnicilor sunt prezentate în secțiunea 1.4.1. din Decizia 2119/2015		
<p>Tabelul 5 - Nivelurile de emisii asociate BAT (BAT-AEL) pentru TVOC și emisiile de formaldehidă în aer provenite de la un cuptor de uscare pentru impregnarea hârtiei</p> <p>Vezi și cap 10 și 13 din AIM și BAT 14</p>		
<p>Emisii difuze</p> <p>BAT 22. În scopul de a se preveni sau, dacă acest lucru nu este posibil, de a se reduce emisiile difuze în aer provenite de la presă, BAT constau în optimizarea eficienței colectării gazelor reziduale și dirijarea gazelor reziduale pentru tratare (a se vedea BAT 19).</p>		Conform
<p>Descriere</p> <p>Colectarea și tratarea eficientă a gazelor reziduale (a se vedea BAT 19) la ieșirea din presă și de-a lungul liniei preseii în cazul preselor continue. În cazul preselor existente cu mai multe cicluri, aplicabilitatea izolării preseii poate fi limitată din motive de siguranță.</p>	<p>Gazele reziduale de la presarea covorului de așchii de la instalația de fabricare a plăcilor de tip OSB sunt epurate într-o instalație, unde are loc separarea particulelor de lemn și a aerosolilor de parafină. Aerul rezidual este stropit cu apă, iar vaporii de formaldehidă sunt captați de apă și reținuți în particule solide de lemn și parafină.</p> <p>Gazele reziduale de la presă din instalația de fabricare a plăcilor de tip PAL sunt epurate în electrofiltrul umed WESP.</p>	
<p>BAT 23. În scopul de a se reduce emisiile difuze de pulberi în aer generate de transportul, manipularea și depozitarea de materiale lemnoase, BAT constau în elaborarea și aplicarea unui plan de gestionare a pulberilor, ca parte a sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1) și în aplicarea uneia sau a mai multora dintre tehnicile prezentate mai jos.</p>		Conform
a. Curățarea periodică a rutelor de transport, a spațiilor de depozitare și a vehiculelor	Roțile autovehiculelor și drumurile din incintă sunt curățate în permanență. Curățarea platformelor se face de către FE Agrar S.R.L., iar întreținerea infrastructurii feroviare de către Damiena S.R.L.	
b. Descărcarea rumegușului utilizând zone de	Se aplică instalației de fabricare a plăcilor de tip PAL: descărcarea rumegușului se face în	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
descărcare acoperite amenajate pentru circulația vehiculelor	Hala de rumeguș (Hala 1).	
c. Depozitarea materialelor expuse la pulberile provenite de la rumeguș în silozuri, containere, stive acoperite etc. sau izolarea spațiilor de depozitare în vrac	<p>Pentru instalația de fabricare a plăcilor de tip OSB se folosește ca materie primă lemnul brut (buștean), iar pentru centrala de biomasă nu se folosește deșeu lemnos care să poată fi expus la vânt.</p> <p>Pentru instalația de fabricare a plăcilor de tip PAL: Dispozitivul de colectare temporară ("Dump") este prevăzut cu pereți și podea de beton, fiind astfel asigurată protecția solului. De asemenea, construcția permite și protecția la vânt. Materialul din "Dump" este transportat în permanență către locul unde sunt depozitate materiile prime/deșeurile (în funcție de conținut) cu ajutorul unui încărcător frontal. Întreg procesul are loc la o înălțime corespunzătoare, evitându-se astfel formarea curenților de praf. Materialul lemnos ușor (praful, rumegușul, granulatul) se depozitează în silozuri. Există încă zone care trebuie să asigure conformarea (depozitarea în vrac a materialelor lemnoase de dimensiuni mari).</p>	
d. Eliminarea emisiilor de pulberi rezultate prin operațiunile de stropire cu apă	Pe perioada de vară, când condițiile meteorologice o impun, se realizează eliminarea pulberilor rezultate prin stropire cu apă.	Conform

1.3 EMISII ÎN APĂ

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
BAT 24. <i>În scopul de a se reduce gradul de poluare a apei reziduale colectate, BAT constau în utilizarea ambelor tehnici indicate mai jos.</i>		Conform
a. Colectarea și tratarea separată a scurgerilor de apă de pe suprafețe (apelor din precipitații) și ale apei reziduale de tratare	<p>Colectarea și evacuarea apelor pluviale de pe amplasamentul EGGER Romania SRL se realizează utilizând două rețele distincte, respectiv:</p> <ul style="list-style-type: none"> • O rețea pentru ape pluviale de categoria I – ape curate, colectate de pe acoperișuri și platforme fără potențial de impurificare; • O rețea pentru ape pluviale de categoria II – ape potențial impurificate, colectate din zonele de parcări, rampe, zone cu potențial de impurificare (depozit buștean sau lemn). 	
b. Depozitarea oricărui tip de lemn, cu excepția lemnului rotund și a lătunoaielor, într-o zonă cu o suprafață dură	Toate suprafețele pe care sunt depozitate materialele lemnoase (tocătură, rumeguș, biomasă etc.) în cadrul amplasamentului sunt fie asfaltate, fie balastate.	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
BAT 25. În scopul de a se reduce emisiile în apă rezultate din scurgerile de apă de suprafață, BAT constau în utilizarea unei combinații între tehnicile indicate mai jos.		Conform
a. Separarea mecanică a materialelor grosiere prin ecrane și site ca tratament preliminar	În bazinele de retenție/decantare a apelor pluviale de categoria II, se realizează separarea mecanică a materialelor grosiere prin site.	
b. Separare ulei-apă	Înainte de a fi evacuate în râul Suceava, apele uzate provenite de la rampa de spălare sunt trecute printr-un separator de hidrocarburi.	
c. Îndepărtarea particulelor solide prin sedimentare în bazine de retenție sau în rezervoare de decantare	Colectarea și evacuarea apelor pluviale de categoria II – ape potențial impurificate, colectate din zonele de parcuri, rampe, zone cu potențial de impurificare (depozit buștean sau lemn), se realizează în bazinele de retenție/decantare a apelor pluviale de categoria II, unde are loc și o decantare a sedimentelor care nu au fost reținute pe site și grătare.	
 Tabelul 6 - Nivelurile de emisii asociate BAT (BAT-AEL) în ceea ce privește TSS pentru evacuarea directă a scurgerilor de apă de pe suprafețe (ape din precipitații) către un corp de apă receptor Vezi cap. 10 și 13 din AIM și BAT 14		
BAT 28. În scopul prevenirii sau reducerii generării de apă reziduală provenită de la sistemele de reducere a aerului umed care necesită tratare înainte de evacuare, BAT constau în utilizarea uneia sau a mai multora dintre tehnicile indicate mai jos.		Conform
a. Sedimentare, decantare, prese cu șurub și curea pentru îndepărtarea particulelor solide colectate în sistemele de reducere a lichidelor (epurare umedă)	Nu este aplicabil. Apele reziduale provenite de la instalațiile de purificare umedă WESP sunt recirculate integral, sau refolosite în cadrul altor instalații de pe amplasament.	
b. Flotație cu aer dizolvat. Coagulare și floculare urmate de îndepărtarea flocoanelor prin flotație cu aer dizolvat		



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

II. Documentul de Referință privind Cele mai bune tehnici disponibile pentru Emisii de la Depozitare (iulie 2006)

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizurii AIM
<p>BAT 5.1. Stocarea lichidelor și a gazelor lichefiate Rezervoare general aplicabil BAT este ca la proiectarea rezervoarelor de stocare să țină seama de următoarele aspecte:</p> <ul style="list-style-type: none"> - proprietățile fizico-chimice ale substanțelor depozitate; - modalitatea de exploatare a zonei de depozitare, inclusiv numărul personalului responsabil pentru implementarea procedurilor de exploatare; - modul în care personalul responsabil este informat cu privire la eventualele devieri de la condițiile normale de proces (alarme); - modul în care zona de depozitare este protejată în caz de disfuncționalități (instrucțiuni privind securitatea, sisteme de detectare a scurgerilor, cuve de retenție, etc); - echipamentele și materialele de construcție care trebuie utilizate, având în vedere experiența din fabricile similare; - prevederile din planul de întreținere și mentenanță; - modalitatea de abordare în situațiile de urgență (distanța față de alte rezervoare și structuri, realizarea accesului rapid pentru mașini și echipamente de intervenție etc.); - prevenirea coroziunii prin realizarea rezervoarelor de stocare din materiale de construcție rezistente la proprietățile agresive ale materialelor stocate (toate rezervoarele sunt fabricate din oțel inoxidabil) și amplasarea acestora pe structuri corespunzătoare, în cuve de retenție corect dimensionate. 	<p>Proiectarea rezervoarelor de stocare s-a realizat ținându-se cont de următoarele aspecte:</p> <ul style="list-style-type: none"> - proprietățile fizico-chimice ale substanțelor depozitate; - modalitatea de exploatare a zonei de depozitare, inclusiv numărul personalului responsabil pentru implementarea procedurilor de exploatare; - modul în care personalul responsabil este informat cu privire la eventualele devieri de la condițiile normale de proces (alarme); - modul în care zona de depozitare este protejată în caz de disfuncționalități (instrucțiuni privind securitatea, sisteme de detectare a scurgerilor, cuve de retenție, etc); - echipamentele și materialele de construcție care trebuie utilizate, având în vedere experiența din fabricile similare; - prevederile din planul de întreținere și mentenanță; - modalitatea de abordare în situațiile de urgență (distanța față de alte rezervoare și structuri, realizarea accesului rapid pentru mașini și echipamente de intervenție etc.); - prevenirea coroziunii prin realizarea rezervoarelor de stocare din materiale de construcție rezistente la proprietățile agresive ale materialelor stocate (toate rezervoarele sunt fabricate din oțel inoxidabil) și amplasarea acestora pe structuri corespunzătoare, în cuve de retenție corect dimensionate. 	<p>Conform</p>



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
<p>Inspecția și mentenanța BAT este aplicarea unui instrument pentru a determina planurile proactive de întreținere și pentru a dezvolta planuri de inspecție bazate pe risc, cum ar fi abordarea unei întrețineri bazate pe riscuri și fiabilitate. Inspecțiile pot fi împărțite în inspecții de rutină, inspecții externe și inspecții interne.</p>	<p>Procedurile de inspecție și mentenanță vor fi efectuate conform planurilor interne de mentenanță și vor implica inspecții periodice realizate de personal propriu sau de experți străini, inspecții de rutină și inspecții detaliate. Inspecțiile au ca obiect verificarea rezervoarelor de stocare, inclusiv a instalațiilor și echipamentelor aferente (pompe de transfer, flanșe, robinete, sisteme de ventilație, etc.) și a cuvelor de retenție. Se monitorizează astfel integritatea și funcționalitatea sistemelor de siguranță aferente rezervoarelor de stocare, inclusiv a instalațiilor și echipamentelor aferente și a cuvelor de retenție. Lucrările de control și mentenanță regulate vor fi efectuate de personalul propriu. O dată la 5-6 săptămâni sunt planificate controale și lucrări de mentenanță efectuate de experți din grupul EGGER sau de firme externe specializate.</p>	<p>Conform</p>
<p>Locația rezervoarelor Pentru construcția noilor rezervoare este importantă alegerea cu grijă a locației, de ex. zonele de protecție a apelor și zonele de colectare a apelor ar trebui evitate când este posibil. BAT este amplasarea unui rezervor care funcționează la sau aproape de presiunea atmosferică deasupra solului.</p>	<p>Amplasarea rezervoarelor și reactoarelor - toate rezervoarele de stocare a substanțelor chimice și reactoarele sunt instalate suprateran. Cu excepția rezervorului de accelerator (UFC), toate rezervoarele de stocare au pereți simpli, fiind însă situate în cuve de retenție impermeabile, corect dimensionate, pentru prevenirea poluărilor accidentale. Rezervorul de UFC are pereți dubli și este amplasat în afara cuvei de retenție, pe platformă betonată și impermeabilă. Toate rezervoarele de stocare a substanțelor lichide sunt amplasate în interiorul halelor.</p>	<p>Conform</p>



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
<p>Culoarea rezervorului BAT este aplicarea unei culori a rezervorului cu reflecția radiațiilor termice sau luminoase cel puțin 70% sau un scut solar la rezervoarele supraterane cu conținut de substanțe volatile.</p> <p>Prevenirea coroziunii și/sau eroziunii prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ selectarea materialelor de construcție rezistente la produsele stocate; ▪ aplicarea unor metode de construcție adecvate; ▪ prevenirea pătrunderii apei de ploaie sau a apei subterane în rezervor; ▪ aplicarea programelor de întreținere preventivă. <p>Principiul de minimizare a emisiilor în rezervoarele de stocare BAT este de a reduce emisiile din rezervoarele de stocare, transferul și manipularea, care au efecte semnificative negative asupra mediului.</p> <p>Separare și segregare BAT este să separe aria de depozitare sau cladirile de depozitare substanțe periculoase, de sursele de aprindere și alte cladiri, la distanțe suficiente, uneori în combinație cu pereți rezistenți la foc.</p>	<p>Culoarea aplicată rezervoarelor – nu există rezervoare aflate în exteriorul clădirilor de producție.</p> <p>Coroziunea conductelor este prevenită printre altele, prin utilizarea de materiale de construcții rezistente la acțiunea agresivă a substanțelor transferate și printr-un program adecvat de întreținere, care implică inclusiv instruirea personalului responsabil.</p> <p>Toate rezervoarele de stocare sunt închise etanș, transferul și manipularea substanțelor se face prin intermediul conductelor etanșe, fără riscuri de scurgeri.</p> <p>Rezervoarele de stocare ale rășinilor și adezivilor sunt localizate în încăperi separate de locul de utilizare, departe de surse de căldură.</p>	<p>Conform</p>
<p>Cuve de retenție</p> <ul style="list-style-type: none"> - Să fie impermeabile și rezistente la materialele depozitate - Să nu aibă orificii de ieșire (adică drenuri sau racorduri) și să se scurgă – colecteze către un punct de colectare din interiorul cuvei de retenție - Să aibă traseele de conducte în interiorul cuvei de retenție și să nu pătrundă în suprafețele de siguranță - Să fie proiectată pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete - Să aibă o capacitate care să fie cu 110% mai mare decât cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totală a rezervoarelor - Să facă obiectul inspecției vizuale regulate și orice conținuturi să fie pompate în afară sau îndepărtate în alt mod, sub control manual, în caz de contaminare - Atunci când nu este inspectată în mod frecvent, să fie 	<p>Cuvele de retenție sunt impermeabile, realizate din beton armat și sunt rezistente la acțiunea agresivă a materialelor depozitate. Capacitatea cuvelor de retenție este corespunzătoare. Cuvele de retenție sunt inspectate periodic, conform unei proceduri interne, iar informațiile colectate în decursul inspecțiilor sunt păstrate în registrul de tură. În apropierea cuvelor de retenție se găsesc saci cu materiale absorbante pentru intervenția în situații de scurgeri. Punctele de umplere / golire a rezervoarelor se află în interiorul cuvelor de retenție, astfel încât eventualele scurgeri să fie colectate în cuve.</p>	<p>Conform</p>



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
<p>prevăzută cu un senzor de nivel înalt și cu alarmă, după caz</p> <ul style="list-style-type: none"> - Să aibă puncte de umplere în interiorul cuvei de retenție unde este posibil sau să aibă izolație adecvată - Să existe un program sistematic de inspecție a cuvelor de retenție (în mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apă acolo unde integritatea structurală este incertă). 		
<p>5.1.1.3. Prevenirea incidentelor și accidentelor majore Managementul riscului și siguranței BAT pentru prevenirea incidentelor și accidentelor este de a aplica un sistem de management al securității</p> <p>Proceduri operationale și instruire BAT este implementarea și urmărirea unor măsuri organizaționale corespunzătoare și realizarea de instruirii ale angajaților pentru operarea în siguranță și cu responsabilitate a instalațiilor</p> <p>Proceduri operationale pentru prevenirea supraumplerii BAT este implementarea și menținerea unor proceduri operaționale – de exemplu printr-un sistem de management</p> <p>Detectarea automată a scurgerilor BAT este de a aplica detectarea scurgerilor în rezervoarele de stocare care conțin lichide care pot cauza poluarea solului. Măsuri pentru prevenirea și pentru detectarea scurgerilor:</p> <ul style="list-style-type: none"> • sisteme tip barieră pentru prevenirea împrăștierea lichidului în mediu; • verificarea prin inspecție vizuală și prin inventariere. <p>Protecția solului în jurul rezervoarelor (izolații) prin una dintre măsurile de mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ bariere de protecție în jurul rezervoarelor cu un singur perete, în cazul rezervoarelor pentru stocarea substanțelor care pot genera o poluare semnificativă a solului sau a cursurilor de apă din vecinătate fiind necesare bariere și împrejmuiri impermeabile (membrane flexibile, argilă, asfalt sau beton); ▪ utilizarea unor rezervoare cu pereți dubli; ▪ rezervoare cu pereți dubli și monitorizarea descărcării la bază. 	<p>Pentru prevenirea și stingerea incendiului este prevăzut un sistem integrat de măsuri corespunzătoare care includ proceduri de alarmare și acționare în caz de incendiu (senzori anti-incendiu, alarme manuale anti-incendiu, hidranți etc.).</p> <p>De asemenea, zonele unde sunt îngropate cablurile electrice sunt prevăzute cu alarme automate anti-incendiu.</p> <p>Informații detaliate privind prevenirea și stingerea incendiului se găsesc în Scenariul de securitate la incendiu, document care stă la baza emiterii Autorizației de securitate la incendiu.</p> <p>Pentru prevenirea supraumplerii, reactoarele și rezervoarele de stocare sunt prevăzute cu senzori și valve automate, nivelul de umplere al rezervoarelor fiind monitorizat continuu în camerele de control. De asemenea, există instrucțiuni de lucru pentru personalul responsabil cu exploatarea reactoarelor și rezervoarelor. Toate rezervoarele sunt situate în cuve de retenție.</p> <p>Pentru prevenirea și detectarea scurgerilor din rezervoare sunt prevăzute inspecții vizuale zilnice și inventarierea regulată a substanțelor stocate. De asemenea, toate rezervoarele au podeaua dublă vidată, iar în spațiul astfel format sunt amplasați senzori de detectare a scurgerilor. Rezervorul de accelerator (UFC) este prevăzut cu pereți dubli și senzori pentru detectarea scurgerilor. În caz de scurgeri, local și în camerele de comandă apar alarme acustice și vizuale. Toate rezervoarele sunt situate în cuve de retenție corect dimensionate.</p>	<p>Conform</p>
<p>5.2. Transferul și manipularea lichidelor și a gazelor lichefiate</p>		



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
<p>Conducte Montarea conductelor în estacadă sau, pentru conductele subterane existente, aplicarea unui program de întreținere bazat pe evaluarea riscului al adecvanței Marcarea corespunzătoare a conductelor Minimalizarea numărului de flanșe, prin înlocuirea acestora cu conexiuni sudate, în limitele cerințelor operaționale pentru întreținerea echipamentelor sau pentru asigurarea flexibilității transferului, în vederea reducerii emisiilor fugitive Prevenirea coroziunii prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ utilizarea de materiale rezistente la produsul transferat; ▪ aplicarea unor metode constructive adecvate; ▪ aplicarea unui program de întreținere preventivă; ▪ aplicarea, după caz, de protecții anticorozive interne sau adăugarea de inhibitori de coroziune; ▪ prevenirea coroziunii externe prin unul sau mai multe straturi de vopsea, vopsirea nefiind necesară pentru conductele de material plastic sau de oțel inoxidabil <p>Valve Selectarea corectă a materialelor și a modului de construire Monitorizarea valvelor cu risc crescut În cazul transferului substanțelor periculoase, prevederea de diafragme sau de valve cu pereți dubli</p> <p>Pompe Selectarea corectă a pompelor și a tipurilor de etanșare, în funcție de procesul la care se aplică Fixarea corectă pe soclu sau pe ramă Conectarea cu conducta conform recomandărilor producătorului Proiectarea corectă a conductei de sucțiune pentru a minimaliza dezechilibrul hidraulic Operarea în conformitate cu recomandările producătorului Program regulat de monitorizare și de întreținere</p>	<p>Conductele de transfer a substanțelor chimice sunt supraterane, fiind montate pe estacade. Conductele au fost construite din materiale compatibile cu substanțele transferate, fiind etanșe și inscripționate corespunzător substanțelor chimice transferate. Prin construcție, s-a urmărit limitarea numărului de flanșe, utilizându-se preponderent conexiuni sudate. Coroziunea conductelor este prevenită printre altele, prin utilizarea de materiale de construcții rezistente la acțiunea agresivă a substanțelor transferate și printr-un program adecvat de întreținere, care implică inclusiv instruirea personalului responsabil.</p> <p>Valvele din sistemele de transfer a substanțelor chimice au fost selectate corespunzător. Cu regularitate au loc inspecții vizuale. Întreținerea valvelor se realizează după proceduri interne documentate, care implică inclusiv instruirea personalului responsabil.</p> <p>Pompele sistemelor de transfer a substanțelor chimice au fost selectate corespunzător, în funcție de procesul în care sunt utilizate și au fost conectate la conducte, conform recomandărilor furnizorilor. Pompele sunt bine fixate pe postamente. Secțiunile pompelor au fost proiectate pentru evitarea dezechilibrului hidraulic. Întreținerea pompelor se realizează conform unui program de întreținere, care implică monitorizarea regulată a pompelor de către personalul responsabil. Personalul de exploatare este instruit cu regularitate.</p> <p>Operațiunile de golire/ umplere a rezervoarelor de stocare sunt efectuate prin intermediul unor sisteme oscilante de recuperare a vaporilor și reintroducerea acestora în rezervor.</p>	<p>Conform</p>



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

III. Documentul de Referință privind Cele mai bune tehnici disponibile privind Principii Generale de Monitorizare (iulie 2018)

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
Documentul de referință BREF privind BAT Principii Generale de Monitorizare este general aplicabil la toate instalațiile care intră sub incidența Legii 278/2013 privind emisiile industriale	Documentul de referință BREF privind BAT Principii Generale de Monitorizare este general aplicabil la toate instalațiile care intră sub incidența Legii 278/2013 privind emisiile industriale	
<p>2.1. Monitorizarea performanței acestor tehnici bazate pe BAT poate fi necesară din două motive:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pentru a verifica dacă emisiile din instalație respectă VLE de exemplu: controlul conformării - Pentru a stabili contribuția unei instalații la poluarea mediului înconjurător de ex. raportările periodice către autoritățile competente pentru protecția mediului 	<p>EGGER Romania SRL monitorizează emisiile din instalațiile de pe platformă conform autorizațiilor integrate de mediu.</p> <p>Monitorizarea poluanților a fost detaliată la conformarea instalațiilor cu BAT specific producției de plăci.</p> <p>Raportările periodice la autoritățile competente pentru protecția mediului arată că sunt respectate condițiile din autorizațiile integrate de mediu</p>	Conform
<p>2.2. "Cine" realizează monitorizarea?</p> <p>Este foarte important ca responsabilitățile privind monitorizarea să fie clar stabilite părților relevante (operatori, autorități, contractori) astfel încât fiecare să-și cunoască responsabilitatea și să fie conștient de sarcina proprie.</p>	<p>EGGER Romania SRL monitorizează emisiile din instalațiile de pe platformă conform autorizațiilor integrate de mediu.</p> <p>Monitorizarea se realizează de laboratoare acreditate cu echipamente calibrate, cu respectarea standardelor de monitorizare din BAT specific producției de plăci.</p> <p>Monitorizarea poluanților a fost detaliată la conformarea instalațiilor cu BAT specific producției de plăci.</p>	Conform
<p>2.3. "Ce și cum se monitorizează?"</p> <p>În principiu există câteva abordări care pot fi luate în considerare pentru monitorizarea parametrilor, deși unele dintre ele pot fi necorespunzătoare pentru aplicații particulare:</p> <ul style="list-style-type: none"> _ măsurători directe _ parametrii surogat _ balanța de materiale _ alte calcule _ factori de emisie <p>Frecvența de monitorizare:</p> <p>1. Ocazional - (o dată pe lună sau o dată pe an): scopul principal este de a verifica nivelul actual al emisiilor cu predicția sau condițiile normale de funcționare.</p> <p>2. Regulat la frecvent (o dată la de 3 ori pe zi – o dată pe săptămână): este necesar ca frecvența de monitorizare să fie mare pentru a detecta condițiile anormale de funcționare sau descreșterea performanței inițierea rapidă a măsurilor corective (diagnostic, reparații, mentenanță).</p> <p>3. Regulat la frecvent (o dată pe zi-o dată pe săptămână):</p>	<p>EGGER Romania SRL realizează măsurători directe în punctele de măsurare stabilite în autorizațiile integrate de mediu.</p> <p>De asemenea, se monitorizează și parametrii surogat. Procesul de producție este monitorizat 24 de ore de personal instruit în acest sens. Suplimentar, în punctele cheie ale producției sunt instalate camere video. Monitorizarea principală a fiecărui parametru surogat și a parametrilor de proces se realizează în camerele de control (o cameră de control aferentă instalației PAL, o cameră de control aferentă centralei termice și o cameră de control aferentă instalației de OSB).</p> <p>Din camera de comandă se monitorizează fluxul de gaze reziduale și temperatura acestora, debitul și temperatura apei pentru scrubere căderea de tensiune pentru precipitatoarele electrostatice; scăderea vitezei și a presiunii în filtrele cu saci.</p> <p>La instalația PAL, se monitorizează temperatura gazelor reziduale; debitul și temperatura apei pentru WESP; căderea de tensiune pentru precipitatoarele electrostatice; scăderea vitezei și a presiunii în filtrele cu saci.</p> <p>Bilanțul de materiale este realizat anual, se monitorizează consumurile de utilități.</p> <p>Frecvența de monitorizare este continuă la parametrii surogat, și pentru emisii monitorizarea se realizează conform prevederilor Autorizațiilor integrate de mediu.</p> <p>Monitorizarea consumurilor de materiale și utilități se realizează lunar.</p>	Conform



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizurii AIM
<p>4. Intensiv (continuă sau frecvență ridicată, 3 la 24 pe zi): aceasta este utilizată, de exemplu, când condițiile instabile vor conduce la depășirea VLE.</p>		
<p>2.7. Cerințele de monitorizare VLE incluse în autorizațiile La stabilirea VLE în autorizațiile integrate de mediu sunt trei elemente cheie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Emisiile trebuie să poată fi monitorizate în practică - Cerințele de monitorizare trebuie specificate împreună cu VLE - Procedura de control al conformării trebuie specificată împreună cu VLE și înțeleasă. 	<p>Valorile limită la emisie sunt incluse în autorizațiile integrate de mediu, stabilite de autoritatea competentă pentru protecția mediului, împreună cu frecvența de monitorizare și standardele de monitorizare aplicabile. Cerințele de monitorizare sunt stabilite în autorizațiile integrate de mediu, luând în considerare BAT specific producției de plăci.</p>	<p>Conform</p>

IV. Documentul de Referință privind Cele mai bune tehnici disponibile pentru Eficiența Energetică (februarie 2009)

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizurii AIM
<p>BAT 1 - BAT este de a implementa și a adera la un sistem de management al eficienței energetice (ENEMS)</p>	<p>La nivel de management se urmărește punerea în aplicare și respectarea unui sistem de gestionare a eficienței energetice (ENEMS-Energy Management System), prin monitorizarea continuă a consumului de energie și analiza comparativă cu alte instalații asemănătoare.</p>	<p>Conform</p>
<p>Îmbunătățirea continuă a situației mediului BAT 2 - BAT reprezintă minimizarea continuă a impactului unei instalații asupra mediului prin planificarea acțiunilor și investițiilor, în mod integrat și pe termen scurt, mediu și lung, având în vedere avantajele de cost și efectele încrucișate asupra componentelor de mediu.</p>	<p>Planificarea acțiunilor și investițiilor, în mod integrat și pe termen scurt, mediu și lung, având în vedere avantajele de cost și efectele încrucișate asupra componentelor de mediu ca parte a ENEMS.</p>	<p>Conform</p>
<p>Identificarea aspectelor de eficiență energetică ale unei instalații BAT 3 – identificarea prin audit a aspectelor unei instalații care influențează eficiența energetică. Este important ca acest audit să se realizeze pe sisteme.</p>	<p>EGGER Romania SRL a prevăzut ca anual să evalueze consumul de energie și, în funcție de concluziile evaluării, să propună măsuri pentru eficientizarea energetică. O dată la 2 ani se realizează un audit termo-energetic (într-un an audit termic, iar anul următor auditul energetic) pentru toată platforma, s-a nominalizat un manager energetic și se întocmește un Plan de reducere a consumului energetic. Se raportează anual ca date în chestionar, la ANRE</p>	<p>Conform</p>
<p>BAT 6 – identificarea oportunităților de optimizare a recuperării</p>	<p>Pentru a utiliza cât mai eficient surplusul de energie termică (căldură) rezultată din</p>	<p>Conform</p>



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
energiei din instalație , între sistemele dintr-o instalație	<p>procesele tehnologice, în cadrul instalației de OSB au fost implementate o serie de măsuri care implică recuperarea energiei termice și folosirea ei pentru diferite necesități.</p> <p>Pe amplasamentul EGGER este funcțional un concept de eficientizare a energiei, care permite utilizarea căldurii în exces recuperate din instalații pentru diverse scopuri: de exemplu instalația de preuscarea a așchii de lemn PAL va funcționa pe baza surplusului de căldură (energie termică) transferat de la centrala termică pe biomasă. Au fost prevăzute recuperatoare de căldură pe anumite instalații.</p>	
<p>Abordarea sistemică a managementului energiei BAT 7 – optimizarea eficienței energetice prin abordarea pe sisteme a managementului energiei în instalație. Între sistemele care pot fi analizate în ansamblu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Instalațiile tehnologice, cf BREF pe sector - Sisteme de încălzire: abur, apă - Răcire și vid - Sisteme acționate de motoare: aer comprimat, pompare - Iluminat - Uscare, concentrare, separare 	<p>Datele de consum energetic se analizează lunar, și acolo unde este cazul se impun măsuri de corecție și control pe lunile următoare. Se trasează sarcini punctual, fără a exista o procedură pentru realizarea controalelor.</p> <p>Pentru a utiliza cât mai eficient surplusul de energie termică (căldură) rezultată din procesele tehnologice, în cadrul instalației de OSB au fost implementate o serie de măsuri care implică recuperarea energiei termice și folosirea ei pentru diferite necesități.</p> <p>Pe amplasamentul EGGER este funcțional un concept de eficientizare a energiei, care permite utilizarea căldurii în exces recuperate din instalații pentru diverse scopuri: de exemplu instalația de preuscarea a așchii de lemn PAL va funcționa pe baza surplusului de căldură (energie termică) transferat de la centrala termică pe biomasă. Au fost prevăzute recuperatoare de căldură pe anumite instalații.</p>	Conform
<p>Întreținere BAT este efectuarea întreținerii instalațiilor pentru optimizarea eficienței energetice prin aplicarea următoarelor:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Alocarea clară a responsabilităților de planificare și executare a lucrărilor de întreținere - Stabilirea unui program de întreținere a echipamentelor - Susținerea programului de întreținere prin sisteme de testări adecvate și diagnoză - Identificarea lucrărilor de întreținere de rutină, avarii, funcționări anormale - Identificarea scurgerilor, echipamentelor defecte, lagărelor uzate etc. 	<p>SC EGGER Romania SRL are implementat un program foarte strict de întreținere și mentenanță atât al instalațiilor tehnologice cât și a instalațiilor anexe acestora, care susțin funcționarea lor, inclusiv cele care sunt consumatoare de energie.</p>	Conform
<p>Recuperarea căldurii BAT este menținere eficienței schimbătoarelor de căldură prin monitorizarea eficienței și înlăturarea murdăriei.</p>	<p>În cadrul programului de întreținere și mentenanță se asigură și lucrările de curățare și întreținere a conductelor schimbătoarelor de căldură.</p>	Conform
<p>Procese de uscare, separare și concentrare</p>	<p>Uscarea directă a așchii mărunțite în uscătoarele cu tambur, aerul fierbinte</p>	Conform



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
<p>Este BAT optimizarea proceselor de uscare, separare și concentrare, prin utilizarea unor tehnici</p> <p>Procese termice, de exemplu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Uscătoare cu încălzire directă - Uscătoare cu încălzire indirectă - Efect multiplu <p>Uscarea directă – tehnică BAT, conform 3.11.3.2.</p> <p>Descriere: încălzirea directă se face în principal prin convecție. Un gaz cald sau fierbinte, de obicei aer sau abur este trecut prin, peste sau în jurul materialului care vor fi supuse procesului de uscare, ceea ce se poate face de exemplu, fie într-un tambur rotativ, fie pe rastele sau suporturi.</p> <p>Cele mai uzuale sisteme de uscare directă sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - <i>Cu curent de gaz</i> ex. tamburul rotativ, uscător sau cuptor rotativ, uscătoare tip tunel, uscătoare cu bandă elicoidală, uscătoare cu tavă - <i>Cu solide aerate</i>, ex. sistem circulator, uscătoare discontinue, uscătoare cu grătare fixe - <i>Cu agitarea mecanică puternică a solidelor</i> ex. în strat fluidizat, uscare prin pulverizare pe tambur 	<p>produs de centrala termică fiind direct introdus în uscătoare. Uscarea directă este o tehnologie modernă, de ultimă generație, pe întregul amplasament fiind utilizată doar uscarea directă.</p> <p>Surplusul de aer fierbinte la ieșirea din uscător este recirculat, fiind introdus în uscătoare, astfel încât este nevoie de o cantitate mai mică de combustibil (inclusiv energie) pentru uscarea așchiilor.</p>	

V. Documentul de Referință privind Cele mai bune tehnici disponibile pentru Sisteme de răcire industriale (februarie 2009)

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
<p>4.3 Reducerea consumului de energie</p> <p>BAT este ca la proiectarea sistemelor de răcire</p> <ul style="list-style-type: none"> • reducerea rezistenței la apă și fluxul de aer • Aplicarea unor echipamente cu eficiență energetică • Reducerea cantității de energie necesară echipamentului • Aplicarea unui sistem optimizat de tratare a apelor de răcire și turnuri de răcire pentru a menține suprafețele curate și a evita degradarea și coroziunea 	<p>EGGER Romania SRL a luat în considerare încă din faza de proiectare aceste aspecte privind sistemele de răcire, fiind luate în calcul toate aspectele din punct de vedere al eficienței sistemelor.</p>	<p>Conform</p>



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
<p>4.4 Reducerea cerințelor de apă</p> <p>Pentru sistemele existente de răcire a apelor, creșterea reutilizării căldurii și îmbunătățirea operării sistemului pot reduce cantitatea de ape de răcire necesară. În cazul râurilor cu capacitate limitată a apei de suprafață, o schimbare din sistemul "o dată prin" în sistemul de recirculare a apelor de răcire este o opțiune tehnologică și poate fi considerată BAT.</p> <p>Recircularea apei de răcire, cu folosirea unui sistem închis umed de recirculare este cel mai bun procedeu tehnic existent acolo unde apa este prezentă în cantități mici sau nu se poate pune mare bază în aceasta. În sistemele cu recirculare, creșterea numărului de cicluri poate fi cel mai bun procedeu tehnic existent, dar cererile de tratare a apei de răcire poate fi un factor limitativ.</p> <p>Cel mai bun procedeu tehnic existent este folosirea separatoarelor de picături ale unui turn de răcire pentru reducerea curgerii până la mai puțin de 0,01% din totalul debitului de recirculare.</p>	<p><i>Instalația OSB</i></p> <p>Ape uzate tehnologice: apă de la purjarea turnurilor de răcire, apă de la purjarea circuitului de apă l cazanului de abur, apă constând în conținutul probelor de apă-abur prelevate și analizate la circuitul cazanului de abur sunt recirculate în procesul tehnologic la spălarea și încălzirea buștenilor și la compensarea apei evaporate de la instalațiile WESP (PAL și OSB), la încălzirea agentului termic de la pre-uscătorul de la PAL.</p> <p><i>Instalația PAL</i></p> <p>Apele uzate tehnologice rezultate de pe platforma industrială sunt în mare parte recirculate.</p> <p>Apa de răcire de la stația de compresoare nu are încărcare de poluanți și este evacuată în rețeaua de canalizare pluvială de categoria I, respectiv la bazinul de retenție pluvială, care este utilizat și ca rezervă de incendiu, și care alimentează rețeaua de hidranți și sprinklere.</p> <p>Apa utilizată pentru prepararea agentului termic menajer este recirculată integral.</p> <p>Apa de răcire utilizată la instalațiile WESP în etapa de răcire a gazelor (quenching) este recirculată parțial.</p>	<p>Conform</p>



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizurii AIM
<p>4.6 Reducerea emisiilor în apă 4.6.3.2 Control prin optimizarea sistemului de tratare a apelor de răcire Toate sistemele de răcire – monitorizarea și controlul conținutului chimic al apelor de răcire; reducerea aplicării aditivilor; utilizarea cât mai puțină a substanțelor chimice periculoase.</p> <p>Folosirea procedurilor tehnice cu șansa de a reduce emisiile în mediul acvatic ar trebui luată în considerare în ordinea următoare:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. selectarea configurației de răcire cu un nivel scăzut al emisiilor în apa de suprafață, 2. folosirea cu predominanță a materialelor rezistente la coroziune pentru echipamentul de răcire, 3. prevenirea și reducerea scurgerilor de substanțe tehnologice în circuitul de răcire, 4. folosirea unei tratări alternative (ne-chimice) a apei de răcire, 5. selectarea unor aditivi ai apei de răcire cu scopul reducerii impactului asupra mediului și folosirea optimizată (monitorizare și dozaj) a aditivilor apei de răcire. <p>Optimizarea folosirii substanțelor bacteriologice oxidante în sistemele fără recirculare se bazează pe sincronizare și frecvența dozajului de biocid. Cel mai bun procedeu tehnic existent este considerat folosirea substanțelor bacteriologice cu dozajul de atins în combinație cu monitorizarea comportamentului speciilor de macro-organisme și folosirea timpului de rămânere a apei de răcire în sistem.</p>	<p>Apele sunt monitorizate și verificate din punct de vedere calitativ conform autorizației de gospodărire a apelor, emisă de autoritatea competentă. Apa din circuitul de agent termic care funcționează în centrala termică pe biomasă este tratată cu substanțe chimice de condiționare și recirculată permanent, eventualele purjări de întreținere sunt folosite la spălarea și încălzirea buștenilor. Apele uzate de la purificarea gazelor din instalațiile WESP și scrubberul umed Scheuch sunt recirculate local, respectiv de la scrubber la electrofiltrul umed și de la electrofiltrul umed la spălarea și încălzirea buștenilor. Apele uzate de la spălarea și încălzirea buștenilor sunt epurate locale într-un echipament de tip EnviroChimie (pe principiul flotației) fiind apoi reintroduse în proces.</p>	<p>Conform</p>
<p>4.8. Reducerea zgomotului Măsurile primare constau în folosirea unui echipament silențios. Nivelurile asociate de reducere sunt de până la 5 [dB(A)]. Măsurile secundare la orificiile de intrare și ieșire de la turnurile de răcire mecanică au niveluri asociate ale emisiilor de minimum 15 [dB(A)] sau mai mult. Trebuie notat faptul că reducerea zgomotului, în particular prin măsuri secundare, poate duce la scăderi de presiune, fapt care necesită un supliment de energie pentru compensare.</p>	<p>Toate instalațiile, inclusiv cele generatoare de zgomot, sunt noi și corespund BAT, fiind amplasate în clădiri prevăzute din construcție cu izolație fonică.</p>	<p>Conform</p>
<p>4.9. Reducerea scurgerilor și riscurilor microbiologice Prevenirea scurgerilor prin construcție; prin operarea în limitele precizate prin construcție și efectuarea unor inspecții regulate a sistemului de răcire.</p>	<p>Respectarea instrucțiunilor de lucru și a procedurilor interne operaționale păstrează instalația în parametrii de funcționare normali. Se efectuează inspecții regulate a sistemelor de răcire. Apa folosită în circuitul de agent termic închis al centralei termice pe</p>	<p>Conform</p>



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Tehnica BAT	Tehnici BAT aplicate în cadrul EGGER Romania S.R.L.	Conformare cu BAT la data revizuirii AIM
<p>Apariția <i>Legionella pneumophila</i> în sistemul de răcire nu poate fi prevenită deplin. Folosirea măsurilor de mai jos este considerată a fi cel mai bun procedeu tehnic existent:</p> <ul style="list-style-type: none"> - evitarea zonelor stătute și menținerea unei viteze suficiente a apei, - optimizarea tratării apei de răcire pentru reducerea apariției și proliferării micro-organismelor și algelor, - curățarea periodică a bazinului de la turnul de răcire și - reducerea vulnerabilității respiratorii a operatorilor prin folosirea protecției împotriva zgomotului și a protecției pe gură la intrarea în unitatea de operare sau când se curăță turnul cu presiuni ridicate. 	<p>biomasă este tratată cu biocid. Se asigură menținerea permanentă în miscare a apei în circuit.</p>	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SUCEAVA

Adresa Str. Bistriței, Nr. 1A, Suceava, Cod 720264

E-mail: office@apmsv.anpm.ro; Tel. 0230 514056; Fax 0230 514059

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679