



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Timiș

DECIZIA ETAPEI DE INCADRARE

Nr. 227/20.06.2018

(PROIECT)

Ca urmare a solicitării de emitere a acordului de mediu adresate de **S.C. ICE DYP BALAS S.R.L.**, cu sediul în Carpinis, str. A VI-a, nr. 69, jud. Timis, înregistrată la APM Timis cu nr. 3762RP/02.04.2018, cu ultimele completări depuse cu nr. 6750RP/15.06.2018, în baza HG nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare,

Agencia pentru Protecția Mediului Timiș decide, ca urmare a consultărilor desfășurate în cadrul ședinței Comisiei de Analiză Tehnică, din data de **20.06.2018**, ca proiectul **„REALIZAREA UNEI INVESTIȚII INITIALE PRIN CREAREA UNEI NOI UNITĂȚI DE PRODUCȚIE ÎNGHEȚATĂ DE CĂTRE ICE DYP BALAS PE SCHEMA DE AJUTOR DE STAT GBER (4.2.) ÎN COMUNA CARPINIS, JUDEȚUL TIMIȘ”** propus a fi amplasat în Carpinis, CF nr. 404377, nr. top 404377; CF nr. 402395, nr. top 402395, jud. Timis **nu se supune evaluării impactului asupra mediului și nu se supune evaluării adecvate.**

Justificarea prezentei decizii:

I. Motivele care au stat la baza luării deciziei etapei de încadrare în procedura de evaluare a impactului asupra mediului sunt următoarele:

a) proiectul **intră** sub incidența HG nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, fiind încadrat în **Anexa 2 la pct. 10. a** – “proiecte de dezvoltare a unităților/zonelor industriale”;

a₁) proiectul **nu intră** sub incidența **art. 28 din O.U.G. nr. 57/2007** privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare;

b) Justificarea în raport cu criteriile din anexa nr. 3 a HG 445/2009:

1. Caracteristicile proiectului:

1) Mărimea proiectului:

Prin prezentul proiect se propune o construcție ce va avea destinația de unitate de producție înghețată, cu regim de înălțime P+1E și va avea suprafața construită de 6870,00 mp, cu dimensiunile maxime de gabarit 67,96 m x 110,29 m.

Terenul pe care se va amplasa construcția, este în intravilanul Comunei Cărpiniș, localitatea Cărpiniș, Județul Timiș, având CF nr. 404377, nr. cad. 404377, respectiv 402395, nr. cad. 402395.

Terenurile sunt amplasate în zona unităților agricole și industriale. Terenul cu nr. CF 404377 are o suprafață totală de 10000 mp și o formă neregulată, cu dimensiunile maxime în plan 77,66 m x 131,13 m. Din terenul cu nr. CF 402395 se va aloca o suprafață de 3000 mp, destinată spațiului verde, restul din 8188 mp va fi folosit pentru viitoare construcții

Accesul pietonal și auto pe parcelă se va face din drumul de servitute, ce face legătura cu DJ693, amplasat la nord de parcela studiată.

Structura clădirii va fi alcătuită din fundații izolate sub stâlp, stâlpi metalici, grinzi cu zăbrele, placă pe sol din beton armat.



Caracteristicile principale ale construcției propuse.

Funcțiunea:	Unitate de producție
Dimensiunile maxime în plan ale clădirii:	67,96 m x 110,29 m
Regimul de înălțime:	P + 1E
Cota terenului sistematizat:	cota – 0,55
Înălțimea la coamă:	+ 8,50 m
Înălțimea la cornișă:	+8,20 m
Suprafața terenului studiat:	10000,00 + 3000,00 = 13000,00 mp
Suprafața terenului rămas pt. viitoare c-ții:	5188,00 mp
Suprafața construită parter:	6870,00 mp
Suprafața construită etaj:	693,00 mp
Suprafața desfășurată:	7563,00 mp
Suprafața utilă totală:	7232,60 mp
Suprafața spațiului verde:	538,52 + 3000,00 = 3538,52 mp
Suprafața bazinului de retenție:	100,00 mp
Suprafața circulațiilor și a parcării:	2491,48 mp
Suprafața platformei de deșeuri:	20,00 mp
P.O.T. propus:	52,84 %
C.U.T. propus:	0,581

Suprafață teren	Propus	
	mp	%
Suprafața construită la sol	6870,00	37,78
Drumuri de incintă și parcări	2471,48	13,59
Spații verzi	3538,52	19,45
Bazin retenție	100,00	0,55
Platformă deșeuri	20,00	0,11
Suprafață teren pt. viitoare c-ții	5188,00	28,52
Suprafața totală teren	18188,00 mp	100 %

Din punct de vedere funcțional unitatea de producție propusă va avea 4 zone principale:

- Zonă birouri
- Zonă producție
- Zonă depozitare
- Zonă tehnică

Zonă birouri

Aceasta va include în primul rând lobby-ul cu zona de recepție și magazinul de prezentare. De aici se poate ajunge prin holuri/casa scării către zonele de birouri, laborator, sală de mese, sală de



conferință, arhivă, diverse depozitări, dispuse atât la parter cât și la etaj. Tot aici se va regăsi zona de filtru al angajaților compusă din vestiarul negru, cu grup sanitar și dușuri, și vestiarul alb cu grup sanitar.

Zonă producție

Aici se va desfășura procesul tehnologic, de producție efectivă a înghețatei și ambalarea acesteia.

Zonă depozitare

Aceasta va conține mai multe spații de depozitare: materie primă, produse finite, paleți. Acestea vor dispune de zone de tampon cu exteriorul sau cu zona de producție.

Zonă tehnică

În această zonă se vor regăsi echipamentele necesare funcționării utilajelor de producție și a bunei desfășurări a activităților în cadrul unității: instalația de răcire, tablouri electrice, sală compresoare, ateliere, spațiu depozitare deșeuri hârtie/plastic, instalația CIP, mixare, ciocolată.

Suprafața utilă totală a clădirii rezultată în urma propunerii funcționale va fi de 7232,60 mp.

Lista spațiilor propuse:

Funcțiune	Suprafață utilă -mp-	Finisaj pardosea
PARTER		
• Lobby	131,30	Gresie
• Depozitare	8,04	Parchet
• G.S./Oficiu	9,27	Gresie
• Magazin prezentare	60,80	Gresie
• Hol	48,95	Gresie
• Laborator	33,09	Gresie
• Director producție	31,96	Gresie
• G.S.	4,13	Gresie
• Atelier mecanic	21,93	Gresie
• Birou șef tură	19,51	Parchet
• Birou inginer mecanic	19,50	Parchet
• Birou inginer producție	19,90	Parchet
• Depozit consumabile	22,79	Gresie
• Hol + casa scării	37,10	Gresie
• Hol	9,96	Gresie
• Sală de mese	58,83	Gresie
• G.S. Femei	12,00	Gresie
• G.S. Bărbați	9,80	Gresie
• G.S.	10,08	Gresie
• Vestiar alb	41,46	Gresie
• Dușuri	14,83	Gresie
• G.S.	12,00	Gresie
• Vestiar negru	38,82	Gresie
• Hol	17,54	Gresie
• Hala de producție	3248,52	Rășină epoxidică
• Mixare și ulei	86,40	Rășină epoxidică
• Ciocolată	62,70	Rășină epoxidică
• Depozitare soluții curățare	24,00	Rășină epoxidică
• CIP	24,00	Rășină epoxidică
• Instalație răcire	197,14	Rășină epoxidică
• Tablouri electrice	74,10	Rășină epoxidică
• Deșeuri Hârtie/Plastic	46,80	Rășină epoxidică



• Compresor aer/apă	46,80	Rășină epoxidică
• Atelier mecanic	70,20	Rășină epoxidică
• Piese schimb	27,30	Rășină epoxidică
• Spațiu vapori	46,80	Rășină epoxidică
• Paletizare	108,00	Rășină epoxidică
• Depozitare paleți	240,00	Rășină epoxidică
• Depozitare produse finite	521,67	Rășină epoxidică
• Cameră tampon	79,92	Rășină epoxidică
• Anti-cameră	52,41	Rășină epoxidică
• Depozitare	448,17	Rășină epoxidică
• Birou	12,79	Rășină epoxidică
• Materii prime	439,29	Rășină epoxidică
• Cameră tampon	76,51	Rășină epoxidică
TOTAL S_{utilă} propusă parter =	6627,11	
ETAJ		
• Hol	5,78	Gresie
• Vestiar negru	28,08	Gresie
• G.S.	12,14	Gresie
• Dușuri	15,94	Gresie
• Vestiar alb	26,64	Gresie
• G.S.	16,60	Gresie
• Hol	38,19	Gresie
• Sală de mese	97,34	Gresie
• Supantă	91,17	Gresie
• Hol	39,29	Gresie
• Birou conducere	32,73	Parchet
• G.S.	2,34	Gresie
• Director vânzări	24,65	Parchet
• Sală ședințe	20,83	Parchet
• Arhivă	26,95	Gresie
• Sală de mese	15,43	Gresie
• G.S.	4,13	Gresie
• Birou vânzări	32,84	Gresie
• Contabilitate	74,42	Parchet
TOTAL S_{utilă} propusă etaj =	605,49 mp	
TOTAL S_{utilă} propusă =	7232,60 mp	

Capacitatea maxima de producție:

Activitatea propusă a se desfășura pe amplasamentul studiat este conform cod CAEN 1052 – Fabricarea înghețatei.

Personalul unității de producție va fi de aproximativ 150 de persoane împărțit în 3 schimburi. Timpul de lucru este împărțit în 22 de ore pe zi / 26 de zile / lună; 10 luni/an.

Capacitatea de producție va fi de 100.000.000 de înghețate la cornet/an, respectiv 100.000.000 de înghețate pe băț/an.

Fluxul tehnologic al producției de înghețata va fi împartit in urmatoarele etape:

▪ Receptie si depozitare materii prime si auxiliare

Receptia materiilor prime se va realiza calitativ si cantitativ in spatii special amenajate cu temperatura controlata, asezate pe loturi si pe paleti, in conformitate cu cerintele de depozitare din specificatiile



tehnice. Ca și materii prime ce se vor utiliza la fabricarea înghețatei avem: lapte praf (degresat, normalizat sau gras), frisca praf, unt zer dulce praf, zahar, apa tehnologica, sirop de glucoza, ulei de cocos nehidrogenat, aditivi (emulgatori, stabilizatori, acidifianti, substante cu rol de colorare), arome, cornete, diferite adaosuri (biscuiti crunchy, toppinguri, glazuri de cacao și ciocolata, arahide, alune, etc)

Receptia materialelor auxiliare se va realiza de asemenea calitativ și cantitativ, în conformitate cu documentele care însoțesc marfa, iar depozitarea se va realiza pe loturi, pe paleti, în spații special amenajate. Ca și materiale auxiliare amintim: folie laminată BOPP, etichete de carton sau autoadezive, cutii de carton-ambalaj colectiv, manșane de hartie și bete de înghețată, etc

▪ **Pasteurizare**

Linia de pasteurizare (1) va avea o capacitate de 5000l/oră și va fi formată din: turbomixer/triblender, 2 tancuri de inox de capacitate 5000 l fiecare, vas de tampon, schimbător de căldură în plăci/pasteurizator, omogenizator, serpentina de țevi pentru menținerea temperaturii de pasteurizare, pompe, filtre, debitmetru, automatizari, etc

Conform rețetei tehnologice, materiile prime: laptele praf degresat, zerul praf, sistemul de emulgatori-stabilizatori și zaharul vor fi adăugate în turbomixer / triblender prin care va circula apă preîncălzită și dozată în prealabil cu ajutorul unui debitmetru. Aceasta va prelua toate materiile prime, inclusiv siropul de glucoză iar uleiul de cocos (care se topește în **topitorul de grasimi (20)** și este împins cu ajutorul unei **pompe speciale (21) printr-un sistem de țevi (22)**). Materiile prime datorită vitezei foarte mari cu care circula prin turbomixer, sunt dizolvate și amestecate, după care vor ajunge într-una din vanele de pasteurizare de 5000 L. Acestea au manta prin care circula apă caldă, încălzită cu ajutorul **grupului termic (2 și 2.1)**. Amestecul format (denumit mix) va fi trecut prin schimbătorul cu plăci, pasteurizat la temperatura de 80°C și menținut la această temperatură pentru 30 sec, (rolul pasteurizării este de a distruge toate formele vegetative ale microorganismelor și în special a bacteriilor patogene nesporulate continute în produs) după care ajunge în omogenizator.

▪ **Omogenizare**

Este operația prin care mixul este supus unei presiuni de cca 150-220 barr, în scopul micșorării mărimi moleculelor de grăsime, și amestecarea acestora cu moleculele de apă. O omogenizare corespunzătoare are ca efect o înghețată cremoasă, cu mixtura omogenă, fără senzație de rece la mușcare sau mestecare, deoarece permite ulterior în faza de freezerare o înglobare corespunzătoare de aer, ajutând la fuzionarea moleculelor de apă-aer-grăsime. Omogenizarea se face în scopul obținerii unei emulsii stabile de grăsime, efectul de omogenizare fiind dependent de compoziția mixului, aciditatea mixului, temperatura de omogenizare și presiunea de omogenizare.

▪ **Racire**

Următoarea etapă este racirea mixului de înghețată, care are loc tot în pasteurizator. Acesta este format din patru secțiuni: preîncălzire 54-68°C, pasteurizare 68-80 °C, preracire 78-32°C, racire 32-4°C. Operația de racire este un soc termic adus mixului de înghețată, care de la temperatura de pasteurizare 80°C ajunge foarte rapid la 4-6°C, procesul acesta realizându-se în scopul prevenirii dezvoltării microorganismelor remanente din mix, supraviețuitoare ale operației de pasteurizare, hidratării proteinelor, solidificării grăsimii etc. cu efecte benefice asupra structurii și consistenței înghețatei și asupra vitezei de topire. Racirea apei se va face cu ajutorul **racitorului apă-gheață(3)**. Mixul de înghețată trebuie să ajungă la temperatura de 4-6 °C, de unde este transferat la maturare.

▪ **Maturare**

Maturarea este procesul în care are loc hidratarea moleculelor de emulgator și stabilizator, are loc la temperatura de 4-6 °C, pentru o perioadă de minim 4 ore.

Mixul de înghețată se menține la o temperatură de 4-6°C în **vase de maturare de 5000l (5)**. Racirea realizându-se cu ajutorul **racitorului de apă-gheață**

▪ **Freezerare**

Freezerarea este operația (congelarea parțială) care are drept scop congelarea a 50-60% în apă și înglobarea de aer în amestec, rolul înglobării de aer fiind acela de a atenua senzația de rece în timpul consumării înghețatei, de a reduce dimensiunile cristalelor de gheață și de a conferi înghețatei o structură cât mai fină. La ieșirea din **freezer (6)**, înghețată trebuie să aibă temperatura de -5 ... -6,5°C.

Aparatele care servesc la congelarea amestecului sunt cunoscute în general sub denumirea de **freezer(6)**.

Freezerarele au nevoie de racire, care va fi asigurată de **turn de racire (30)** care se dotează cu o **pompa(31)**



Temperatura amestecului din momentul patrunderii în freezer scade brusc la început, stabilindu-se apoi la valori cuprinse între - 4 și - 6°C, temperatura ce corespunde aproximativ temperaturii de congelare a amestecului.

Volumul de aer se reglează prin variația presiunii aerului din interiorul aparatului, rolul înglobării de aer fiind acela de a atenua senzația de rece în timpul consumării înghetatei, de a reduce dimensiunile cristalelor de gheață, și de a conferi înghetatei o structură cât mai fină.

Mixul de înghetată se va transporta prin trasee de tevi de inox – **sistem de transfer automat al mixului (4)**. Acesta mai are și rol de comandă/transfer și pentru spălarea CIP (clean in place)-**sistem de transfer automat al mixului, spălare CIP prin tevi și panouri de distribuție (4), pompe de retur la vanele de maturare (18)**

▪ **Dozare, portionare, calire, ambalare și marcarea**

Dat fiind faptul că liniile vor fi complet automatizate aceste operații se vor desfășura succesiv, neputându-se explica în mod separat. Pentru dozare este necesar aer comprimat -**grup de aer comprimat (19)**

În funcție de sortimentul dorit, acestea se realizează astfel:

• **Linia de cornete-(7)** linia de cornete poate doza automat pe 6 linii cornete cu două arome, inserție de glazură de ciocolată cu ajutorul **pompelor de ciocolată și topping de ciocolată (10)** cât și inserție de sirop cu ajutorul **pompei de sirop (11)**. Aceasta va avea un sistem automat de dozare, marcarea, aplicare capac. Cu ajutorul **sistemului de transfer Pick-and-place (8)** cornetele se vor transfera de la mașina de dozat în **tunelul de calire (9)**, cu răcire pe baza de amoniac (II). Acesta este format dintr-o cutie izoterma, o structură mecanică cu tavite și lanțuri pe care sunt așezate cornetele și o stație de amoniac, care asigură necesarul de frig -30 - - 28°C.

Linia de cornete va mai avea ca echipamente adiționale rezervoare de ciocolată de unde sunt alimentate **pompele (10)** care introduc **glazura** sub formă de spray/baston în cornet, rezervoare de toppinguri , **pompe de sirop (11)**

• **Linia de bat – (12)** este o linie de extrudare (trecere a mixului semiînghetat printr-o formă – extruder) unde se pot obține înghetate pe bat glazurate de tip glazură ciocolată-glazură ciocolată/sirop-glazură ciocolată, cu trei straturi separate de glazură, sau două straturi și unul intermediar de sirop. Glazurarea triplă se va realiza prin folosirea alternativă de scufundări în bai de glazură și în cele de nitrogen lichid. Linia de bat se va utiliza și cu un tunel de calire a înghetatei extrudate, pe baza de amoniac, cu o **unitate de alimentare cu ciocolată (13)** rezervor cu manta dublă pentru depozitare cu dispozitiv de încălzire, **pompe de transfer ciocolată(16)**, **echipament adițional pentru producția de sandwich-uri cu glazură triplă(14)**, **echipament pentru producerea sandwich-ului jumătate biscuit-jumatate glazură (15)**

Unitatea de alimentare cu ciocolată(13) se va conecta printr-un **sistem de transfer prin tevi (25)**, **valve pneumatice (26)** și o **pompa specială pentru ciocolată(24)** la un tanc **vertical pentru topirea și menținerea ciocolatei (23)**. Aceasta va avea în dotare și un **detector de nivel (27)**

▪ **Ambalare colectivă**

Ca și ambalaj colectiv de transport se vor utiliza cutii de carton de diferite forme și capacități. Pentru aceasta este necesar un **echipament automat (28) care formează în trei dimensiuni cutiile** și le expediază către banda transportoare formatoare, benzi de transport, apoi de o **mașină automată de închidere/sigilare a cutiilor(29)**

▪ **Depozitare**

Din spațiul de producție cutiile de înghetate ambalate în ambalaj colectiv vor ajunge cu ajutorul benzilor transportoare în anticamera depozitului frig unde sunt formați paletii cu ajutorul **mașinii de infoliere (33)** automată a paletului pe care se va depozita ambalajul colectiv, iar de aici vor fi transportați în depozitul frig. Temperatura în depozitul frigorific nu trebuie să depășească valoarea de - 18°C

▪ **Transport**

Transportul produselor de înghetată trebuie realizat doar cu **mașini frigorifice (autospecializate)** care asigură menținerea lanțului frigorific, la o temperatură de maxim -18°C.

▪ **Vanzare**

Vanzarea înghetatei trebuie realizată în **vitrine frigorifice (35,36)**, specifice de expunere, cu temperatură controlată. Aceasta nu trebuie să depășească temperatura specificată de către producător, adică -18°C.



Pe întreg fluxul tehnologic trebuie urmăriți și monitorizați parametrii tehnologici (ex. Temperatura de pasteurizare, presiune de omogenizare, temperaturi de răcire, calire, depozitare, transport și expunere deoarece acestea asigură calitatea și stabilitatea produsului, iar menținerea lanțului frigorific asigură o perioadă mai lungă de valabilitate a acestuia.

Procese aditionale fluxului tehnologic:

Ca și procese aditionale fluxului tehnologic, amintim tratarea apei, tratarea aerului și a apelor industriale și menajere și nu în ultimul rând operațiile de igienizare a utilajelor

Tratarea apei (3.07).

Apa este una din materiile prime importante, nu numai datorită faptului că se regăsește în procentul cel mai mare în compoziția produsului ci și datorită faptului că prin utilizarea ei în parametri neconformi poate duce la un produs insalubru, neconform, cu parametri microbiologici și chimici depășiți, incompatibili pentru consum uman.

Apa mai este utilizată în utilaje și ca agent de răcire dar și în cadrul operațiilor de igienizare

O apă netratată poate duce la acumulări de depuneri de nisip, mal, calcar, fier, etc. Pentru a evita aceste lucruri este necesar ca apa să fie trecută printr-un sistem de tratare a apei care cuprinde: filtre mecanice, de carbune activ, stație de clorurare, tratare prin dedurizare/ deferizare, iar apa care se utilizează în procesul tehnologic și sterilizare cu ajutorul razelor UV

Tratarea aerului (3.01)

La fel ca și apa, aerul intră în compoziția înghețatei în cadrul procesului de freezerare. Deci este necesar ca acesta să fie un aer steril. Freezerule (ele fiind utilajele care înglobează aerul în compoziția mixului) se conectează la un grup de aer comprimat cu surub și uscător cu refrigerare, care furnizează aerul comprimat în cadrul întregii unități.

Conform normelor ISO 22000 este necesar ca aerul din mediul de producție să fie filtrat, să nu ajungă în spațiul de producție aer cu particole de praf, cu bacterii sau germeni patogeni.

De aceea este necesar ca aerul din spațiul de producție să fie trecut printr-o instalație de climatizare și filtrare, să se asigure o depresiune între aerul din exterior și aerul din spațiul de producție, circulația acestuia fiind de la interior spre exterior.

Tratarea apelor uzate

Apele uzate rezultate din cadrul procesului tehnologic, de la igienizarea utilajelor cât și de la grupurile sociale vor ajunge în separatorul de grăsimi, și apoi se vor deversa în sistemul centralizat de canalizare. Separatoarele de grăsimi se vor golii periodic, iar grăsimile rezultate se predau la un prestator de servicii autorizat spre neutralizare și distrugere.

Operația de igienizare a utilajelor

Operația de igienizare se realizează în vederea obținerii unui produs stabil din punct de vedere biologic.

Igienizarea va cuprinde :

- igienizarea spațiilor de producție și a utilajelor în :
- timpul lucrului
- la terminarea lucrului
- înainte de/la începerea lucrului după pauze de producție
- igienizarea anexelor sanitare, spațiului pentru gustări
- igienizarea spațiilor destinate deșeurilor
- igienizarea spațiilor din jurul unității
- igienizarea echipamentului de muncă
- igienizarea mijloacelor de transport

Procesul de igienizare se va realiza sub toate aspectele, care se și intercondiționează și cuprinde fazele:

- ⇒ curățire fizică (îndepărtarea fizică a impurităților vizibile);
- ⇒ curățirea chimică (îndepărtarea impurităților prin mijloace chimice)
- ⇒ limpezirea suprafețelor de reziduuri chimice;
- ⇒ dezinfecția suprafețelor, utilajelor, spațiilor.

Linia de pasteurizare, tancurile de maturare, traseele se vor igieniza cu ajutorul **sistemului automat de transfer și spalare CIP (4)** (clean-in-place) și a **echipamentului automat de spalare CIP**



(17) cuprinde 3 bazine de 2000 L (unul pentru solutia de soda 2%, unul pentru solutia de acid azotic 1,6% si unul apa) panou de comnda, supape si pompe.

Procedura CIP pentru trasee si tancuri este:

1. Clatire apa calda, 20 minute, golire la canal .
2. Spalare alcalina cu solutie 2 % soda casutica (NaOH), 60-80° C/30 min
3. Clatire apa calda, cca.10 minute,
4. Spalare acida Cu solutie 1,6 % acid zotic 53%, 60-80° C/ 30 min
5. Clatire apa calda, cca.10 minute,
6. Dezinfectie cu abur

Statie acces personal in spatiul de productie

Personalul din productie trebuie sa treaca prin **statia de igienizare maini si picioare (32)**, care functioneaza cu senzori de miscare, si dozeaza igienizant.

Utilaje ce se vor achizitiona prin proiect:

1	Linia de pasteurizare	5000 lt/ora
2	Cazan abur (centrală temică abur)	554 kW (800kg/h)
2.1	Arzător pentru cazan cu abur	554 kW
3	Răcitor de apă – gheață pentru pasteurizare	260BLU (aprox 260000watt)
4	Sistem de transfer automat al mixului și spălare CIP prin țevi și panouri de distribuție	-
5	Vană de maturare	5000 lt
6	Teknofreeze – freezer	1600 lt/h
7	Teknofil cornete	18000 buc/h
8	Robot de transfer	-
9	Tunel de călire automat	1300 kg/h
10	Pompă de ciocolată pentru topping	3kw/h
11	Pompă de sirop	2.5kw
12	Linie de extrudare automată	18000 buc/h
13	Unitate de alimentare de cu ciocolată pentru liniile de înghețată	-
14	Echipament adițional pentru producția de sandwichuri cu glazură	12000 buc/h
15	Set penru producerea de al doilea tip de sandwich	14000 buc/h
16	Pompe	
17	Echipament automat de curățat	3x 2000 l
18	Pompă de retur la vanele de maturare	-
19	Grup de aer comprimat	-
20	Topitor de grăsimi SOTU-MELT	2000l(9.5kw)
21	Pompă SOTU-FPR pentru grăsimi	3500 kg/h
22	Sistem de transfer prin țevi	25 m
23	Tanc vertical pentru topirea și menținerea ciocolatei SOTU/TK	1000l
24	Pompă SOTU-FPR pentru ciocolată	3500 kg/h
25	Sistem de transfer prin țevi	50 m
26	Valva pneumatică	-
27	Detector de nivel	-
28	Echipament de formatare/lipire cutie cu 3 limbi	100 cutii / min
29	Echipament de formatare/lipire cutie cu 3 limbi	90 cutii / min
30	Turn de răcire	600.000 kcal/h
31	Pompă apă turn de răcire	120 mc/h
32	Sistem de acces igienic pentru personal	-
33	Mașină de înfoliere automată	-



34	Echipamente instalație frigorifică amoniac	3200 kw
35	Ladă frigorifică	1.3 m
36	Vitrină frigorifică	12 cuve
37	Camion MB sprinter	Euro 6, 3665 mm cu suprastructura cold car

Materii prime utilizate în procesul de producție pentru 22 ore / 26 zile / 10 luni:

Pt 10.000.000 buc cornete	Tone/luna	Tone/an
Zahar	55,00	550,00
Grasime vegetala de cocos	37,50	375,00
Frisca praf	30,00	300,00
Glucoza lichida	20,00	200,00
Zer praf	15,00	150,00
Lapte praf degresat	30,00	300,00
Dif paste	10,00	100,00
Stabilizator	2,50	25,00
Aroma	5,00	50,00
Manson de hartie	10000000,00 buc.	100000000,00 buc.
Glazura de ciocolata	90,00	900,00
Cornet de napolitana	10000000,00 buc.	100000000,00 buc.
Capac de carton	10000000,00 buc.	100000000,00 buc.
Cutii de carton	340000,00 buc.	3400000,00 buc.

Pt 10.000.000 buc bete	Tone/luna	Tone/an
Zahar	85,05	850,50
Cacao alcalinizata	44,10	441,00
Grasime vegetala de cocos	31,50	315,00
Frisca praf	31,50	315,00
Glucoza lichida	25,20	252,00
Zer praf	18,90	189,00
Lapte praf degresat	12,60	126,00
Ciocolata amaruie	12,60	126,00
Stabilizator	3,15	31,50
Aroma	6,30	63,00
Folie	29,86	298,60
Glazura de ciocolata	151,20	1512,00
Bat	10000000,00 buc	100000000,00 buc
Cutii de carton	400000,00 buc	4000000,00 buc

Echiparea edilitara:

Apa potabilă va fi asigurată de la rețeaua de apă potabilă a comunei Cărpiniș, furnizor AQUATIM S.A., prin extinderea rețelei (Q orar maxim = 9,5 mc/h).

Debit de apă utilizat în procesul tehnologic 5 mc/h x 22 h = 110 mc/zi. (necesar producției de înghețată).

Evacuarea apelor uzate menajere se va realiza la rețeaua de canalizare a comunei Cărpiniș, furnizor AQUATIM S.A. prin extinderea rețelei (Q orar maxim = 8,5 mc/h).



Evacuarea apelor uzate tehnologice se va realiza tot la rețeaua de canalizare a comunei, însă nu înainte de a trece printr-un **separator de grăsimi** cu capacitatea de 12 l/s.

Apa pluviala de pe parcare și circulații auto va fi colectată prin intermediul unei rigole de beton și transportată printr-o rețea separată până la un **separator de hidrocarburi și namol cu bypass** cu capacitatea totală de 6/60 l/s. Apa tratată va fi colectată în bazinul de retenție (V=210,00 mc).

Apa pluvială curată de pe învelitoarea clădirii va fi colectată și transportată printr-o rețea separată până la bazinul de retenție.

O parte din apa stocată în bazinul de retenție va fi utilizată la udarea spațiului verde, iar alta va asigura rezerva de incendiu intangibilă a rețelei de hidranți interiori și exteriori.

Alimentarea cu energie electrică se va realiza prin bransament la rețeaua electrică existentă în localitate.

Echiparea grupurilor sanitare cu obiecte sanitare și accesoriile necesare se va face conform normelor în vigoare, în funcție de specificul încăperilor.

Instalațiile de alimentare cu apă rece și caldă de consum menajer se vor dimensiona pentru alimentarea obiectelor sanitare.

Pentru asigurarea energiei termice clădirea va fi dotată cu convectoare electrice de 2,5 kW. Aceasta va funcționa numai pentru zona de birouri.

În zona de producție va fi utilizată o centrală termică abur cu puterea de 554 kW, pe combustibil gazos. Combustibilul gazos va fi asigurat din stația GPL din incintă.

Specificații tehnice:

- producție de abur: 800 kg/h
- putere utilă maximă: 554 kW
- putere maximă în focar: 616 kW
- contrapresiune în focar: 5,0 mbar
- conținut de apă total: 1280 l
- conținut de apă la nivel: 870 l
- racord cos: 250 mm
- racord abur: 50 DN
- racord purjare: 25 DN
- greutate: 2550 kg
- diametru orificiu acces tun arzător: 250 mm
- distanța până la începutul focarului: 240 mm
- lungime minimă tun arzător: 320 mm
- lungime maximă tun arzător: 400 mm
- diametru interior focar: 626 mm
- lungime focar: 1660 mm

Instalația frigorifică pe amoniac va fi compusă din:

- stație de pompare minim 42°C: compresor 420kW, stație pompare;
- sistem pentru freezere și depozit frigorific minus 32°C: compresor 400kW, vas tampon, evaporator for depozit frigorific cu separator de lichid;
- AC, apă gheață și antecameră minus 10°C: capacitate apă gheață 200kW, set compresoare, chiller, evaporator pentru antecameră;
- Condensare: condensator cu recuperare apă, receiver, curățitor de amoniac.

Amenajări exterioare

La exterior se va realiza o platformă betonată din beton pentru circulații și parcuri auto. Platformele betonate vor fi prevăzute cu rigole pentru dirijarea apelor meteorice. Se vor amenaja 14 locuri de parcare.

Structura rutieră propusă (toate grosimile se consideră după compactare):

- 20 cm strat de beton de ciment rutier BcR 4.0
- Folie polietilenă
- 4 cm strat de nisip cu rol de egalizare
- 15 cm strat de fundație superior din piatră spartă împănată
- 25 cm strat de fundație inferior din balast.

Se va realiza împrejmuirea parcelei și accesele pietonale. Aceasta se va realiza din stâlpi metalici cu fundație din beton, și plasă bordurată h=1,80 m.



Unitatea de producție va avea un singur coș de evacuare și anume cel al centralei termice din spațiul de producție.

Organizarea de șantier:

Organizarea de șantier va fi pe terenul beneficiarului.

Suprafața ocupată temporar de organizarea de șantier este de 200,00 mp.

Accesul se va realiza prin drumul de servitute ce face legătura cu drumul județean.

Materialele de construcție se vor putea depozita pe timpul execuției lucrărilor în incinta magaziiilor provizorii, care se vor amplasa la început. În acest sens, pe terenul aferent se va organiza șantierul prin amplasarea unor obiecte provizorii:

- spațiu depozitare cărămizi, prefabricate;
- spațiu depozitare oțel/beton;
- depozit acoperit (depozitare lemn, polistiren etc.);
- cabină WC;
- baracă șef (punct de lucru);
- baracă muncitori;
- punct PSI (în imediata apropiere sursei de apă);
- spațiu fasonare oțel/beton.

2) Cumularea cu alte proiecte: -.

3) Utilizarea resurselor naturale: -.

4) Producția de deșeuri:

- deșeurile rezultate din lucrările de construcție (pământ din excavatie excedentară, deșeuri inerte, metalice, material plastic, etc) se vor colecta separat; depozitarea deșeurilor nevalorificabile se va face numai în locurile indicate de administrația locală; deșeurile valorificabile vor fi predate către unități specializate autorizate;

- deșeurile menajere și cele industriale se vor colecta în europubele și vor fi preluate de unități autorizate specializate.

5) Emisiile poluante, inclusiv zgomotul și alte surse de disconfort:

- se vor respecta prevederile Ord. 119/2014 Ordin pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației;

- se va respecta nivelul de zgomot maxim admis conform – SR 10009/2017 privind “Acustica – limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;

- apele uzate menajere și apele pluviale se vor încadra în limitele maxime admisibile prevăzute de normativul NTPA 001, 002/2002, aprobat prin HG nr. 188/2002 și modificat prin HG nr. 352/2005, privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate;

- se vor respecta valorile limită de emisie pentru arderea combustibilului, conform Ord. MAPPM nr. 462/1993;

- pentru sol se vor respecta prevederile Ord. M.A.P.P.M. nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, cu modificările și completările ulterioare.

6) Riscul de accident, ținându-se seama în special de substanțele și tehnologiile utilizate: -

7) Proiectul, prin natura lui, nu va fi afectat de riscuri naturale și nici nu va afecta sănătatea umană prin contaminarea apei freatică sau de suprafață.

2) Localizarea proiectelor:

1) Utilizarea existentă a terenului: conform prevederilor Certificatului de Urbanism nr. **85/09.10.2017 (completat cu anexa nr. 1631/10.04.2018 la CU)**, emise de Primăria Comunei Carpinis, lucrările se vor executa pe teren intravilan, proprietar SC ICE DYP BALAS SRL.

2) Relativă abundență a resurselor naturale din zonă, calitatea și capacitatea regenerativă a acestora: nu este cazul

3) Capacitatea de absorbție a mediului, cu atenție deosebită pentru:

a) zonele umede: nu este cazul,

b) zonele costiere: nu este cazul,

c) zonele montane și împădurite: nu este cazul,

d) parcurile și rezervațiile naturale: nu este cazul,

e) ariile clasificate sau zonele protejate prin legislația în vigoare cum sunt: zone de protecție a faunei piscicole, bazine piscicole naturale și bazine piscicole amenajate etc: nu este cazul;



f) zonele de protecție speciala, mai ales cele desemnate prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare, zonele prevăzute prin Legea nr. 5/2000 privind aprobarea Planului de amenajare a teritoriului național – Secțiunea a III-a – zone protejate, zonele de protecție instituite conform prevederilor Legii apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare, și Hotărârea Guvernului nr. 930/2005 pentru aprobarea Normelor speciale privind caracterul și mărimea zonelor de protecție sanitară și hidrogeologică: -;

g) ariile în care standardele de calitate a mediului stabilite de legislație au fost deja depășite: -;

h) ariile dens populate: nu este cazul;

i) peisaje cu semnificație istorică, culturală și arheologică: nu este cazul.

3) Caracteristicile impactului potențial:

1) Extinderea impactului: aria geografică și numărul de persoane afectate: nu este cazul

2) Natura transfrontalieră a impactului: nu este cazul;

3) Mărimea și complexitatea impactului: în perioada de execuție și implementare a proiectului impactul asupra factorilor de mediu va fi nesemnificativ dacă se vor respecta măsurile privind protecția factorilor de mediu impuse prin proiect (prezentate detaliat în memoriul tehnic care stă la baza deciziei);

4) Probabilitatea impactului: nesemnificativă;

5) Durata, frecvența și reversibilitatea impactului: nu este cazul.

II. Motivele care au stat la baza luării deciziei etapei de încadrare în procedura de evaluare adecvată sunt următoarele: proiectul propus nu intră sub incidența art. 28 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare.

III. Condițiile de realizare a proiectului sunt:

- Investiția se va realiza cu respectarea proiectului tehnic elaborat potrivit legii, a memoriului tehnic întocmit conform prevederilor Ordinului nr. 135/2010, a legislației de mediu în vigoare și a mențiunilor din Certificatul de Urbanism nr. Certificatul de Urbanism nr. **85/09.10.2017 (completat cu anexa nr. 1631/10.04.2018 la CU)**, emise de Primăria Comunei Carpinis,

- La executarea lucrărilor se vor respecta normele legale în vigoare: sanitare, de prevenire și stingere a incendiilor, de protecția muncii și de gospodărire a apelor;

- Pe parcursul executării lucrărilor nu se vor taia arbori și nu vor fi afectate zonele verzi amenajate din zonă;

- Lucrările se vor desfășura cu respectarea condițiilor tehnice și a regimului juridic prevăzute prin actele de reglementare prealabile, emise de alte autorități (aviz tehnic nr. 55690/15.05.2018 privind asigurarea furnizării utilitatilor de apă și canal, emis de SC AQUATIM SA; notificare nr. 8364/386/C/14.05.2018, emisă de DSP Timiș; adresa nr. 3966/10.10.2017, emisă de Primăria Comunei Carpinis; extrase CF nr 404377, 402395, emise de OCPI Timiș);

- Măsuri pentru :

➤ Protecția împotriva zgomotului. Protecția așezărilor umane:

In faza de execuție sursele de zgomot și vibrații sunt produse atât de acțiunile propriu zise de lucru cât și de traficul auto din zonă de lucru. Aceste activități au un caracter discontinuu, fiind limitate numai pe perioada zilei, în timpul programului de lucru.

Vor fi luate măsuri pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor produse de utilajele și activitatea de construire, cu respectarea prevederilor HG 321/2005 republicată, privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiant. Măsurile vor asigura ca la limita incintei, să fie respectate valorile impuse prin Ord 119/2014 Ordin pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației;

- Se va respecta nivelul de zgomot maxim admis conform – SR 10009/2017 privind “Acustica – limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;

- Nu se vor evacua nici un fel de deșeuri în alte locuri, decât în spațiile special amenajate;

- Utilajele utilizate pe durata de realizare a lucrărilor, precum și mijloacele de transport, vor avea o stare tehnică corespunzătoare, astfel încât să fie exclusă orice posibilitate de poluare a mediului înconjurător



cu combustibil ori material lubrifiant direct sau indirect; la terminarea programului vor fi parcate pe o platformă de retragere utilaje, special amenajata;

- Nu se vor deteriora zonele învecinate perimetrului de desfășurare a lucrărilor;
- În perioada de execuție a lucrărilor vor fi stabilite zone de parcare a autovehiculelor și a utilajelor utilizate;
- Se vor lua măsuri pentru evitarea poluării accidentale a factorilor de mediu pe toată durata execuției lucrărilor și implementării proiectului;
- Se vor lua măsuri de reducere a nivelului încărcării atmosferice cu pulberi la depozitarea pamantului rezultat din excavare;
- Evitarea pierderilor de materiale și substanțe cu potențial poluant în vederea eliminării poluării accidentale a apelor de suprafață și a apelor subterane;
- În cazul poluării accidentale a solului cu produse petroliere și uleiuri minerale de la vehiculele grele și de la echipamentele mobile se va proceda imediat la utilizarea materialelor absorbante, la decopertarea solului contaminat, stocarea temporară a deșeurilor rezultate și a solului decopertat în recipiente adecvate, și tratarea de către firme specializate;
- Se interzic lucrările de întreținere și reparații la utilajele și mijloacele de transport în cadrul obiectivului de investiții (acestea se vor realiza numai prin unități specializate autorizate);
- Lucrările vor fi executate fără a produce disconfort locuitorilor prin generarea de noxe, praf, zgomot și vibrații;
- Amplasarea organizării de șantier și a depozitelor, precum și alte activități conexe, se vor realiza cu respectarea prevederilor OUG nr. 195/2005 aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006 privind Protecția Mediului cu completările și modificările ulterioare;
- Respectarea prevederilor Legii 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- Activitățile care produc mult praf vor fi reduse în perioadele cu vânt puternic sau se va proceda la umectarea suprafețelor sau luarea altor măsuri (ex. împrejmuire cu panouri, acoperirea solului decopertat și depozitat temporar, etc.) în vederea reducerii dispersiei pulberilor în suspensie în atmosferă;
- Este interzisă parasirea incintei organizării de șantier cu mijloacele de transport cu roțile/ caroseria autovehiculelor încărcate de noroi, în vederea evitării antrenării acestuia pe drumurile publice;
- Materialele fine (pământ, balast, nisip) se vor transporta în autovehicule prevăzute cu prelate pentru împiedicarea imprastierii acestora pe partea carosabilă;
- Nu se va degrada mediul natural sau amenajat, prin depozitari necontrolate de deseuri de orice fel;
- Managementul deșeurilor generate de lucrări va fi în conformitate cu legislația specifică de mediu și va fi în responsabilitatea titularului de proiect și a operatorului care realizează lucrările;
- Se vor realiza spații special amenajate pentru colectarea selectivă a tuturor categoriilor de deșeurii produse, în conformitate cu prevederile Legii nr. 211/ 2011 privind regimul deșeurilor (r), cu modificările și completările ulterioare;
- Depozitarea deșeurilor nevalorificabile se va face numai în locurile aprobate de administrația locală; deșeurile valorificabile (metalice, lemn, material plastic) vor fi predate către unități specializate autorizate;
- Se vor verifica periodic utilajele și mijloacele de transport în ceea ce privește nivelul de emisii de monoxid de carbon și a altor gaze de eșapament, de zgomot, și se vor pune în funcțiune numai cele care corespund cerințelor tehnice; se vor evita pierderile de carburanți sau lubrefianți la staționarea utilajelor;
- Alimentarea cu carburanți, repararea și întreținerea mijloacelor de transport și a utilajelor folosite pe șantier se va face numai la societăți specializate și autorizate;
- Nu se vor stoca combustibili în organizarea de șantier.

Prezentul act este valabil pe toată perioada punerii în aplicare a proiectului, în condițiile în care nu intervin modificări ale datelor care au stat la baza emiterii acestuia.

Titularul proiectului are obligația de a notifica în scris autoritatea pentru protecția mediului despre orice modificare sau extindere a proiectului survenită după emiterea deciziei etapei de încadrare, APM Timiș urmând a aplica în mod corespunzător, în această situație prevederile art. 22 alin(3) din HG nr. 445/2009.



Prezentul act nu exonerează de răspundere titularul, proiectantul si/sau constructorul in cazul producerii unor accidente in timpul execuției lucrărilor sau exploatării acestora.

Nerespectarea prevederilor prezentei decizii se sanctioneaza conform prevederilor legale in vigoare.

După finalizarea lucrărilor de construire, titularul are obligația de a depune la APM Timiș documentația de obtinere a autorizației de mediu conform Ord. nr. 1798 / 2007 pentru aprobarea Procedurii de solicitare a autorizației de mediu, cu modificările si completările ulterioare.

Prezenta decizie poate fi contestată în conformitate cu prevederile H.G. nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și ale Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

**DIRECTOR EXECUTIV,
Mihai CEPEHA**

Avizat: Șef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizatii – Monica MICULESCU

Redactat: Maria PĂCURAR

