



## Agencia Națională pentru Protecția Mediului

---

### Agencia pentru Protecția Mediului Timiș

---

#### DECIZIA ETAPEI DE INCADRARE

Nr. 319/13.08.2018

(PROIECT)

Ca urmare a solicitării de emitere a acordului de mediu adresate de **SABAU FELIX FLAVIU**, cu sediul în Timișoara, str. Cluj, nr. 13, ap. 2, jud. Timiș, înregistrată la APM Timiș cu nr. 2763RP/12.03.2018, cu ultimele completări depuse cu nr. 9002RP/06.08.2018, în baza HG nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare, Agenția pentru Protecția Mediului Timiș decide, ca urmare a consultărilor desfășurate în cadrul ședinței Comisiei de Analiză Tehnică, din data de **13.08.2018**, ca proiectul „**SAD ANTREPOZIT/MICROBERARIE, sat Giulvaz 4, comuna Giulvaz, județul Timiș**” propus a fi amplasat în jud. Timiș, Giulvaz, nr. 4, CF nr. 400387, nr. top 400387 **nu se supune evaluării impactului asupra mediului și nu se supune evaluării adecvate.**

Justificarea prezentei decizii:

**I. Motivele care au stat la baza luării deciziei etapei de încadrare în procedura de evaluare a impactului asupra mediului sunt următoarele:**

a) proiectul **intră** sub incidența HG nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, fiind încadrat în **Anexa 2 la pct. 10. a** – “proiecte de dezvoltare a unităților/zonelor industriale”;

a<sub>1</sub>) proiectul **nu intră** sub incidența **art. 28 din O.U.G. nr. 57/2007** privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare;

**b) Justificarea în raport cu criteriile din anexa nr. 3 a HG 445/2009:**

**1. Caracteristicile proiectului:**

1) Mărimea proiectului:

Prin proiect se propune realizarea unei microberării.

Amplasamentul pe care urmează a se realiza lucrările proiectate este situat în intravilanul localității **Giulvaz, nr. 4, C.F. nr. 400387, Jud. Timiș,**

Conform PUG, terenul este situat în zona cu locuințe rezidențiale.

Terenul are funcțiunea de curți construcții.

Parcela are o suprafață de 2934,00 mp și are o formă dreptunghiulară, având frontul stradal spre nord de 27.19 m, 28.54 m spre sud, 105.45 m spre vest și 105.94 m spre est. Parcela este orientată cu axul longitudinal, pe direcția Nord – Sud, având frontul stradal pe partea de nord.

Amplasarea pe parcela:

**Construcția propusă în regim de înălțime S+P+M parțial**

1.13 m – față de frontul stradal nordic (drum pietruit);

79.93 m – față de limita de proprietate laterală sudică;

1.50 m – față de limita de proprietate laterală vestică

( 21.50 m – față de locuința vecină);

10.85<sup>5</sup> m – lăta de limita de proprietate laterală estică

( 12.01 m – față de locuința vecină având ca proprietar pe Sabau Felix Flaviu)



Construcția propusă se va realiza din structura diafragme din beton armat pentru partea de subsol, de zidărie portantă rigidizată cu stalpșori și centuri din beton armat pentru partea de parter. Planșeele peste subsol și peste parter parțial vor fi realizate din beton armat. Sarpanta va fi realizată din lemn ecarisat cu astereale.

- **Funcțiunea:** SAD Antrepozit / Microberarie;
- **Regim de înălțime:** S+P+M parțial
  
- **Cota minimă cornisă:** +2,82 m față de ±0.00;
- **Cota maximă coama:** +7.22 m față de ±0.00;
  
- **Suprafața teren:** 2934,00 mp;
- **Suprafața construită: existent:** 0.00 mp;
- **Suprafața desfasurată: Propus:** 156.52 mp;
- **Suprafața desfasurată: existent:** 0.00 mp;
- **Suprafața desfasurată: Propus:** 360.08 mp;
- **Suprafața utilă: existent:** 0.00 mp;
- **Suprafața utilă: Extindere:** 322.73 mp;

**Suprafață teren:** = 2934 mp  
**Suprafața construită** = 156.2 mp  
**Spații verzi** = 1310.8 mp (44.6 %)  
**Suprafață circulații, parcuri (platforma betonată cu 2 locuri de parcare -250 mp):** = 1467 mp

- **POT existent** = 0.00%
- **POT propus** = 5.33%
  
- **CUT existent** = 0.000
- **CUT propus** = 0,122

Construcția proiectată se încadrează la **CATEGORIA “D” DE IMPORTANTA**, conform HGR nr. 766/1997 și **CLASA IV DE IMPORTANTA**, conform NP 100- 2006.

## DESCRIEREA FUNCȚIONALĂ

Din punct de vedere funcțional la nivelul parterului se va afla zona de producție și preparare. Accesul se realizează pe 2 accese una pentru aprovizionare și una pentru livrare, prin uși de 2.00x2.50m (suprafața de 5.00 mp) dublu batante. Prin primul acces se face accesul în zona de imbuteliere care este legat cu zona de instalații unde se afla boilerul, brasajul și fierberea. Suprafața zonei de imbuteliere și instalații apă este de 75.33 mp și un volum de 417.58. Iluminatul natural va fi realizat prin 3 ferestre fixe cu dimensiunea de 2.00x1.80 m suprafața de 3.60 mp (însumat 10.80 mp) și 2 ferestre mobile oscilobatante cu dimensiunea 1.00x1.80 m, suprafața de 1.80 mp (suprafața totală de 3.60 mp). Iluminatul se va realiza prin suprafețele vitrate și artificial cu ajutorul unor lampi de tip LED. Din zona respectivă se face legătura la mansardă și la subsol. Accesul al doilea face accesul într-un hol cu o suprafața de 7.93 mp și volum de 21.41 mc și cu zona de depozitare a materiei prime și a zonei de depozitare a sticlelor. Din hol se face accesul în zona de depozitare a sticlelor printr-o ușă culisantă de 1.20x2.10 m (suprafața de 2.52 mp) cu o suprafața de 11.90 mp și volum de 32.13 mc. Depozitarea nu va avea ferestre pentru o temperatură optimă a sticlelor imbuteliate, astfel aceasta se va ilumina artificial prin lampi de tip LED. Accesul în depozitarea secundară se va face printr-o ușă de 1.80x2.10 m (suprafața de 3.78 mp), suprafața de 21.73 mp și volum de 58.67 mc. Iluminatul va fi de asemenea artificial cu ajutorul unor lampi LED. Depozitarea sacilor nu va avea ferestre pentru o depozitare optimă și la temperaturi agreabile. Din depozitarea respectivă se face legătura cu zona de macinare printr-o ușă culisantă de 1.20x2.10 (suprafața de 2.52 mp) zona de macinare are o suprafața de 7.28 mp și un volum de 19.66 mc. Spațiul de macinare va fi aerisit și ventilat printr-un cos metalic dotat cu un filtru HEPA pentru filtrarea particulelor și prafului rezultat din macinare. Iluminatul va fi artificial cu ajutorul unor lampi LED.

La subsol se găsesc două spații. Spațiul principal destinat fermentării și clarificării și camera



tehnica pentru centrala termica si forajul hidro. Spatiul destinat fermentarii si clarificarii va avea o suprafata de 108.45 mp si volum de 325.35 mc. Se va prevedea sistem de aerisire mecanic. Iluminatul va fi artificial cu ajutorul unor lampi LED. Accesul in spatiu tehnic se face printr-o usa dubla batanta cu ambele ochiuri mobile. Suprafata spatiului tehnic are 21.00 mp si volum de 63.00 mc. In spatiul tehnic se va gasi forajul hidro. Iluminatul va fi artificial cu ajutorul unor lampi LED.

Accesul in mansarda se face din exterior de pe latura sudica printr-o scara, diferit de cel al livrării si aprovizionării. La mansarda sunt spatiile destinate angajatilor. Vestiar dotat cu dulap si banca de schimb, acesta va avea suprafata de 8.40 mp si volum de 19.19 mc. Iluminatul va fi artificial cu lampi de tip LED. De pe circulatia zone de mansarda se face accesul in baie si in birouri. Accesul in baie se face printr-o usa de 0.80x2.10 m (suprafata de 1.68mp). Baia va fi dotata cu dus, lavoar si toaleta, va avea suprafata de 4.37 mp si volum de 9.75 mc. Iluminatul va fi artificial cu lampa de tip LED si aerisire artificiala. Accesul in birou se face in partea opusa a baii. Accesul se face printr-o usa de 0.80x2.10 m (suprafata de 1.68mp). Suprafata primului birou va avea 9.45 mp si volum de 7.11 mp si volum de 24.88 mc. Din birou se face legatura cu un al doilea birou. Suprafata celui de-al doilea birou este de 8.10 mp si volum de 21.33 mc. Iluminatul in birouri se face artificial cu lampi de tip LED. Din circulatie in partea opusa accesului de la nivelul parterului din exterior se deschide catre zona de preparare printr-un balcon. De pe balcon se coboara in zona de preparare, astfel pastrandu-se normele de igiena a angajatilor.

La exterior se propune si construirea unui depozit exterior ce adaposteste si accesul angajatilor in zona vestiar.

Cota ±0.00 este considerat a fi nivelul pardoselii finite a parterului locuintei existente, cota finita a parterului extinderii este la +0.30. Pentru accesul de la nivelul parterului la nivelurile superioare, constructia dispune de scara cu structura din beton armat.

#### **Cladirea propusa cuprinde spatii dupa cum urmeaza:**

<b>Nivel</b>	<b>Spatiu</b>	<b>Suprafata [mp]</b>
<b>SUBSOL</b>	Fermentare/Clarificare	<b>108.45</b>
	Camera tehnica	<b>21.00</b>
<b>PARTER</b>	Imbuteliere	<b>40.50</b>
	Instalatii apa	<b>34.83</b>
	Hol	<b>7.93</b>
	Depozitare	<b>11.90</b>
	Depozitare	<b>21.73</b>
	Macinare	<b>7.28</b>
	Depozitare	<b>28.98</b>
<b>MANSARDA</b>	Circulatie	<b>9.81</b>
	Vestiar	<b>8.40</b>
	Baie	<b>4.37</b>
	Birou	<b>9.45</b>
	Birou	<b>8.10</b>
<b>SUPRAFATA UTILA</b>		<b>322.73</b>

#### **Descrierea instalatiei si a fluxurilor tehnologice:**

Instalatia de producere a berii in sistem artizanal este compusa din urmatoarele utilaje:

<b>Instalatie/utilaj</b>	<b>Capacitate maxima proiectata a utilajului</b>	<b>UM</b>
<b>Faza macinare- brasaj - fierbere</b>		
Moara malt	V=400 kg/h, P= 1.5 kW	1 buc
Cazan plamada (brasaj)	Vt=1500 l, V net 1000 l P=2.2 KW	1 buc



Cazan fierbere	Vt=1500 l , V net 1000 l P=2.2 KW	
Boiler apa	V=1000l Vnet =911 l	1 buc
Filtru inox pt. filtrare		1 buc
Pompe de recirculare brasaj, pompa de racire, pompe pt. apa calda		4 buc
Panou control automatizat		1 buc
Generator de abur	Q=100kg/h; P=70 KW	1 buc
Compresor( Sistem aerare must) cu filter microbiologice		1 buc
<b>RACIRE</b>		
Refrigerator cu polipropilenglicol + Schimbator de caldura pe apa rece	P= 9.6 Kw,	1 buc
<b>FERMENTARE</b>		
Rezervoare de fermentare/clarificare, cu perete dublu, inox cu supapa de siguranta	V=2000 l	4 buc
Rezervoare de fermentare/clarificare, cu perete dublu, inox cu supapa de siguranta	V=1000 l	2 buc
Rezervoare de fermentare/clarificare, cu perete dublu, inox cu supapa de siguranta	V=500 l	2buc
Panou de control automat pentru temperature in tancurile de fermentare		1 buc
Pompa mobila de spalare	P=0.75 kW	1 buc
Rezervor substante curatire	100 l	1 buc
Pompa pentru bere	1.2 KW	1 buc
Zaharometru		1 buc
Instalatie umplere sticle	1200 sticle/h	1 buc
Instalatie dopuire sticle cu dop metalic	1200 sticle/h	1 buc
Masina etichetat sticle	1200 sticle/h	1 buc
Instalatie control umiditate malt		1 buc
Compresor aer	18 l	1 buc
Rezervor stocare apa rece foraj	1000 l	1 buc
System solar de incalzire apa cu 5 panouri solare, vas expansiune de 80 l si Puffer de 1000 litri		1 buc
<b>Mijloace de transport</b>		
Transpalet		1 buc
Stivuator semiautomat		1 buc



## FLUXUL TEHNOLOGIC

Fluxul tehnologic cuprinde urmatoarele etape:

- Receptie materie prima (malț, hamei, drojdie)
- Depozitare materie prima (malț, hamei, drojdie)
- Productie bere
- Fermentatie primara
- Fermentatie secundara / Maturare / Depozitare bere
- Spalare si sterilizare instalatie productie
- Spalare si sterilizare vase fermentatie si maturare
- Imbuteliere sticle
- Etichetare ambalaje, evidenta
- Livrare produs finit ambalat

### ***Receptie materie prima (malț, hamei, drojdie)***

Materia prima va fi livrata de catre furnizor direct la adresa microberariei. Marfa va fi depozitata in ambalajele proprii in spatiile special destinate depozitarii. Se va verifica certificatul de calitate al marfii, astfel incat aceasta sa corespunda cerintelor din fluxul tehnologic.

### ***Depozitare materie prima (malț, hamei, drojdie)***

Materia prima este depozitata in spatiile special amenajate din cadrul antrepozitului autorizat.

Maltul este depozitat in saci de 25 kg, pe paleti, intr-o incapere aerisita, uscata si temperata. Incaperea va fi monitorizata prin intermediul unui higrometru si termometru. Se va verifica continuu climatul si conditiile de pastrare

Hameiul si drojdia vor fi depozitate intr-un frigider destinat pastrarii lor. Hameiul si drojdia se pastreaza ambalate in vid la temperaturi cuprinse intre 5<sup>0</sup> si 15<sup>0</sup> C.

### ***Productia de productie***

Productia de bere se face cu o instalatie de fabricatie bere de tip "Schulz -Brewery. Intreg procesul de fabricatie este asistat, controlat si monitorizat de catre un program informatic destinat productiei de bere. Capacitatea maxima de productie este de 1000 litri/șarja.

Durata medie de productie a unei șarje este de 6 ore.

*Etapel principale de productie sunt:*

- Macinarea malțului
- Plamadire
- Filtrarea mustului
- Fierberea mustului
- Racirea mustului

### **Macinarea malțului**

Măcinarea malțului este o operație tehnologică care se face cu scopul de a permite solubilizarea enzimatică a malțului, solubilizare care are loc în procesul de plămădire-zaharificare.

Malțul se macina cu ajutorul unei mori de cereale cu valțuri. Malțul se macina intotdeauna numai inaintea unui proces de fabricatie planificat. Macinarea nu produce praf, pentru ca boabele de orz si grau nu se transforma in faina ci se zdrobesc numai usor. Cantitatea de malț folosita depinde de rețeta si standardul de fabricatie pentru sortimentele de bere, care urmeaza a fi produse.

### **Plămădirea și zaharificarea plămăzii (brasajul)**

Reprezintă totalitatea transformărilor care au loc din momentul amestecării făinii de malț cu apă și până la obținerea mustului. Malțul se amestecă cu apă caldută aproximativ 120 – 150 litri de apă pentru 100 kg măciniș de malț astfel încât temperatura să ajungă la 40 – 45<sup>0</sup> C. Se amestecă până când masa devine omogenă și se lasă în repaus 15 – 20 min. După aceasta se procedează la introducerea primei porțiuni de apă de 80<sup>0</sup>C în 30 – 40 min, astfel încât la sfârșit să se obțină o temperatură finală de 65<sup>0</sup>C. Se amestecă încă 5 – 10 minute, se lasă să se depună 1 oră și se trage partea subțire în alt cazan. Se procedează apoi



la al doilea adaos de apă astfel încât să se atingă temperatura de 75<sup>0</sup>C. Se lasă în repaus 40 – 50 minute după care se trece la filtrare.

Procesul de plamadire este impartit in mai multe etape.

In principal distingem trei trepte de temperaturi si trei timpi de repaus necesare dizolvarii optime a proteinelor si zaharurilor din malț.

Aceste trepte de temperatura si timpi de repaus depind de rețeta si standardul de fabricație setate pentru fiecare sortiment de bere.

### Filtrarea mustului

La finalul plămădirii este necesară separarea componentei lichide a plămezii și se obtine astfel mustul de malț. Filtrarea plămezii se realizeaza în cazanul de filtrare, cazan care este prevazut cu un dispozitiv rotativ cu cuțite (car de afânare) cu ajutorul căruia se formează stratul filtrant.

Filtrarea necesita o atentie deosebita pentru ca de ea depinde cantitatea si calitatea (valoare extract in grade Plato, culoare) mustului obtinut in faza de plamadire. Pentru filtrare se foloseste numai apa tratata, la temperatura plamezii (78<sup>0</sup>C).

### Fierberea mustului

Etapa de fierbere este procesul in care se adauga hameiul in mustul de bere obtinut dupa plamadire si filtrare. Hameiul are rolul de conservant natural al mustului de bere, precum si rolul de a obtine gradul de amar si aroma dorita pentru sortimentul de bere aflat in fabricatie, conform standardului intern.

Fierberea se face de regula la 97<sup>0</sup> C si dureaza 70 – 90 min.

### Limpezirea mustului

Mustul fiert cu hamei conține în suspensie borhotul de hamei și precipitatele formate în timpul fierberii mustului adica trubul la cald sau trubul grosier. Borhotul de hamei se separă concomitent cu separarea trubului la cald. Trubul la cald se separa prin sedimentare, prin separare hidrodinamică într-un vas de separare. În acest vas alimentarea cu must fiert se face tangențial și trubul se separă la baza lui fiind colectat împreuna cu borhotul.

### Răcirea si aerarea mustului

Răcirea mustului este o operație tehnologică care are urmatoarele scopuri: - reducerea temperaturii mustului până la temperatura la care se va realiza însămânțarea cu drojdie pentru fermentare; - formarea trubului la rece, trub format din complexe proteine-polifenoli care precipită la răcirea mustului. În conducta de must rece se injectează aer steril, aer ce furnizează oxigenul necesar multiplicării drojdiei la începutul procesului de fermentare.

## **FERMENTAREA**

Fermentarea are drept scop transformarea mustului în bere. În vederea desfășurării procesului de fermentație este necesară dozarea unei cantități de drojdie în mustul racit și aerat.

### ***Fermentatia primara***

Mustul racit, aerat, însămânțat este pompat în tancuri de fermentare amplasate într-o încăpere specială denumită secție de fermentare. Fermentatia primara se face intr-un vas special de fermentatie in care se introduce mustul de bere racit. Vasul de fermentatie este prevazut cu perete dublu si izolatie, pentru a permite controlul temperaturii in timpul fermentarii.

In functie de tipul de bere aflat in fabricatie, se adauga tipul de drojdie uscata potrivit, specificat in standardul de fabricatie. Important este ca vasul de fermentatie sa fie in prealabil curatat, igienizat si sterilizat conform procedurilor de igiena stabilite. Timpul de fermentatie difera de la un tip de bere la altul si este specificat in standardul de fabricatie. Fermentatia se face la temperaturi specificate in standardul de fabricatie si este monitorizata si comandata electronic.





### ***Fermentatia secundara / maturare***

În timpul fermentării secundare au loc următoarele transformări:

- continuarea fermentării extractului fermentescibil din berea tânără;
- saturarea berii cu dioxid de carbon;
- limpezirea berii;
- maturarea berii;
- finisarea gustului și aromei.

Fermentatia secundara sau maturarea se face intr-un rezervor special de maturare in care se introduce berea dupa perioada de fermentatie primara.

Rezervorul de maturare este prevazut cu perete dublu si izolatie, pentru a permite controlul temperaturii in timpul maturarii. Important este ca rezervorul de maturare sa fie in prealabil curatat, igienizat si sterilizat conform procedurilor de igiena stabilite.

Timpul de maturare difera de la un tip de bere la altul si este specificat in standardul de fabricatie. Maturarea se face la temperaturi specificate in standardul de fabricatie si este monitorizata si comandata electronic.

### **Filtrarea berii**

La finalizarea procesului de fermentare berea finită este filtrată. Prin filtrare din bere se înlătură celulele de drojdie ramase în suspensie împreună cu alte substanțe care produc tulburarea acesteia.

### **Îmbutelierea berii**

Umplerea cu bere se realizează izobarometric sub presiune de dioxid de carbon. Umplutorul este utilajul care efectuează automat și în condiții de maximă igienă umplerea, capsarea și verificarea sticlelor cu bere. Paralel cu procesul de spălare, umplere, etichetare a sticlelor are loc spălarea navetelor goale. Sticlele cu bere sunt introduse automat în navetele curate și astfel marfa este pregătită pentru a pleca spre consumatorul final.

Imbutelierea in sticle se face doar pe baza de comanda. Nu se va imbutelia pe stoc. Se foloseste o linie de imbuteliere compusa din :

- Masina de imbuteliere rotativa cu 6 capete de umplere
- Masina de dopuit dopuri metalice cu 2 capete
- Masina de etichetat sticle cu etichete hartie, folosind clei.

### ***Spalare si sterilizare vase fermentatie si maturare***

Se vor folosi exclusiv substante biodegradabile certificate pentru industria alimentara, respectiv solutii alcaline degresante.

### **Apa tehnologica nu se trateaza.**

### **Cantitatile de produse si subproduse rezultate**

Tip Produs	Produs/subprodus	Cantitate	UM	Destinatie
Bere	Bere diferite tipuri	500.000	l/an	Consum

Borhot	140.000	kg/an	Se preda la persoane fizice, fiind utilizat pentru hrana animalelor
Drojdie	2000	kg/an	Se preda la persoane fizice, fiind utilizat pentru hrana animalelor

Materiile prime folosite în procesul tehnologic de fabricare a berii sunt: malț, cereale nemalțificate, hamei, apă și drojdie.



Materii prime, auxiliare, combustibili	Cantitati anuale	UM	Mod ambalare	Mod depozitare
Malt	100.000	kg/an	sac de 25 kg	Depozit malt
Apa	Max. 3200 Min. 2000	mc/an	Va fi preluata din foraj	-
Hamei	600	kg/an	pungi aluminiu sigilate	Frigider
Drojdie	200	kg/an	pungi aluminiu sigilate	Frigider
Condiment naturale	10	Kg/an	Pungi de plastic	magazie
Substante spalare/sterilizare	1000	kg/an	Canistre plastic	camera tehnica
Clei etichete	0.5	tone/an	Canistre plastic	camera tehnica
Combustibil-motorina	2000	l/an	Alimentare de la statii carburanti	-

### Utilitati:

Alimentarea cu energie electrica – se va realiza prin bransare la reseaua de energie electrica din zona. Energia termica va fi asigurata de o centrala termica de 24 kW cu functionare pe combustibil solid, amplasata la casa proprietarului, casa vecina cu amplasamentul. Suplimentar se va asigura si energie produsa de sistemul solar.

### Alimentarea cu apa

Alimentarea cu apa in scop igienico-sanitar si pentru procesul tehnologic se va asigura dintr-un foraj de mica adancime  $H=30$  m,  $D_n=225$ mm,  $Q=7.2$  mc/zi(2l/s) si hidrofor cu  $V=50$  l.

Reteaua de distributie a apei va fi realizata din conducte PEHD.

Debitele caracteristice ale cerintei de apa sunt:

$Q_{zi\ max}=12.40$  mc/zi(0.144 l/s)

$Q_{zimed}=6.0$  mc/zi (0.072 l/s)

$Q_{zi\ min.}=4.34$  mc/zi (0.051 l/s)

### Canalizare

Apele uzate menajere rezultate de la grupurile sanitare si apele tehnologice rezultate din procesul tehnologic de fabricare a berii, vor fi colectate si evacuate intr-un bazin etans vidanjabil,  $V=10$  mc. Vidanizarea apelor se va face la statia de epurare Tmisoara, in baza adresei nr. 10129/DT-ST/17.05.2018, emisa de Aquatim SA. Apele tehnologice de la spalarea instalatiei impreuna cu cele menajere sunt ape care se incadreaza in NTPA 002/2005 si vor fi vidanjate de o societate autorizata. La fiecare vidanizare vor fi efectuate analize pentru a se vedea incadrarea in NTPA 002.

Apele pluviale de pe acoperisul cladirii si platforma de acces, considerate conventional curate,  $S=460$  mp, vor fi descarcate prin jgheaburi si burlane si deversate liber pe teren.

$Q_{pl}=1.32$  l/s;  $V=1760,4$  mc/an

Nu se creaza noi cai de acces, se utilizeaza cele existente.

### Organizarea de santier:

Lucrarile de executie se vor desfasura numai in limitele incintei detinute de titular pe o suprafata de 300 mp si au un caracter temporar. Acestea se vor realiza in zona parcarilor propuse.

Pentru deservirea lucrarilor de executie, in interiorul perimetrului parcelei se vor aduce materialele pe masura punerii in opera. Nu se stocheaza materiale pe amplasament. Se va monta o toaleta ecologica pentru muncitori.

2) Cumularea cu alte proiecte: -.

3) Utilizarea resurselor naturale: -.

4) Productia de deseuri:

- deseurile rezultate din lucrarile de constructie (pamant din excavatie excedentara, deseuri inerte, metalice, material plastic, etc) se vor colecta separat; depozitarea deseurilor nevalorificabile se va face numai in locurile indicate de administratia locala; deseurile valorificabile vor fi predate catre unitati specializate autorizate;





- deseurile menajere si cele industriale se vor colecta in europubele si vor fi preluate de unitati autorizate specializate.

5) Emisiile poluante, inclusiv zgomotul si alte surse de disconfort:

- se vor respecta prevederile Ord 119/2014 Ordin pentru aprobarea Normelor de igiena si sanatate publica privind mediul de viata al populatiei;

- se va respecta nivelul de zgomot maxim admis conform – SR 10009/2017 privind “Acustica –limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;

- apele uzate menajere si apele pluviale se vor incadra in limitele maxime admisibile prevazute de normativul NTPA 001, 002/2002, aprobat prin HG nr. 188/2002 și modificat prin HG nr. 352/2005, privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate;

- se vor respecta valorile limită de emisie pentru arderea combustibilului, conform Ord. MAPPM nr. 462/1993;

- pentru sol se vor respecta prevederile Ord. M.A.P.P.M. nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluarii mediului, cu modificarile si completarile ulterioare.

6) Riscul de accident, ținându-se seama in special de substanțele si tehnologiile utilizate: -

7) Proiectul, prin natura lui, nu va fi afectat de riscuri naturale si nici nu va afecta sanatatea umana prin contaminarea apei freatice sau de suprafata.

**Ca masuri ce se pot lua inca din faza de proiectare legat de riscurile naturale care pot sa apara, sunt:**

- prevederi privind modul de realizare a constructiilor astfel incat sa reziste la gradul de cutremur preconizat in zona; proiectul va fi supus expertizei seismice;

- prevederi privind modul de realizare a constructiilor astfel incat sa reziste la furtuni puternice; verificatorul de proiect va lua in acalcul si acest aspect;

- amplasamentul proiectului nu este situat in zona inundabila.

2) Localizarea proiectelor:

1) Utilizarea existenta a terenului: conform prevederilor Certificatului de Urbanism nr. **24/14.12.2017**, emis de Primaria Comunei Giulvaz, lucrarile se vor executa pe teren intravilan, proprietar SABAU FELIX FLAVIU.

2) Relativa abundenta a resurselor naturale din zona, calitatea si capacitatea regenerativa a acestora: nu este cazul

3) Capacitatea de absorbtie a mediului, cu atenție deosebită pentru:

a) zonele umede: nu este cazul,

b) zonele costiere: nu este cazul,

c) zonele montane si împădurite: nu este cazul,

d) parcurile si rezervațiile naturale: nu este cazul,

e) ariile clasificate sau zonele protejate prin legislația in vigoare cum sunt: zone de protecție a faunei piscicole, bazine piscicole naturale și bazine piscicole amenajate etc: nu este cazul;

f) zonele de protecție speciala, mai ales cele desemnate prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare, zonele prevăzute prin Legea nr. 5/2000 privind aprobarea Planului de amenajare a teritoriului național – Secțiunea a III-a – zone protejate, zonele de protecție instituite conform prevederilor Legii apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare, și Hotărârea Guvernului nr. 930/2005 pentru aprobarea Normelor speciale privind caracterul și mărimea zonelor de protecție sanitară și hidrogeologică: -;

g) ariile in care standardele de calitate a mediului stabilite de legislație au fost deja depășite: -;

h) ariile dens populate: nu este cazul;

i) peisaje cu semnificație istorica, culturala si arheologica: nu este cazul.

**3) Caracteristicile impactului potențial:**

1) Extinderea impactului: aria geografica si numărul de persoane afectate: nu este cazul

2) Natura transfrontaliera a impactului: nu este cazul;

3) Mărimea si complexitatea impactului: in perioada de execuție și implementare a proiectului impactul asupra factorilor de mediu va fi nesemnificativ daca se vor respecta masurile privind protecția factorilor de mediu impuse prin proiect (prezentate detaliat in memoriul tehnic care stă la baza deciziei);

4) Probabilitatea impactului: nesemnificativa;



5) Durata, frecvența și reversibilitatea impactului: nu este cazul.

**II. Motivele care au stat la baza luării deciziei etapei de încadrare în procedura de evaluare adecvată sunt următoarele:** proiectul propus nu intră sub incidența art. 28 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare.

**III. Condițiile de realizare a proiectului sunt:**

- Investiția se va realiza cu respectarea proiectului tehnic elaborat potrivit legii, a memoriului tehnic întocmit conform prevederilor Ordinului nr. 135/2010, a legislației de mediu în vigoare și a mențiunilor din Certificatul de Urbanism nr. Certificatul de Urbanism nr. **24/14.12.2017**, emis de Primăria Comunei Giulvaz,

- La executarea lucrărilor se vor respecta normele legale în vigoare: sanitare, de prevenire și stingere a incendiilor, de protecția muncii și de gospodărire a apelor;

- Pe parcursul executării lucrărilor nu se vor taia arbori și nu vor fi afectate zonele verzi amenajate din zonă;

- Lucrările se vor desfășura cu respectarea condițiilor tehnice și a regimului juridic prevăzute prin actele de reglementare prealabile, emise de alte autorități (adresa nr. 57426DT-ST/06.07.2018 privind asigurarea furnizării utilitatilor de apă și canal, emis de SC AQUATIM SA; adresa nr. 4214/14.12.2017 privind amplasarea proiectului într-o zonă de locuințe, emisă de Primăria Comunei Giulvaz; aviz de gospodărire a apelor nr. ABAB 139/05.06.2018, emis de ABA Banat; notificare nr. 9.333/445/C/08.06.2018, emisă de DSP Timiș; declarație privind amplasarea proiectului într-o zonă de locuințe, emisă de vecinul Andras Eftimie; extras CF nr 400387, emis de OCPI Timiș);

- Măsuri pentru :

➤ Protecția împotriva zgomotului. Protecția așezărilor umane:

*In faza de execuție* sursele de zgomot și vibrații sunt produse atât de acțiunile propriu zise de lucru cât și de traficul auto din zonă de lucru. Aceste activități au un caracter discontinuu, fiind limitate numai pe perioada zilei, în timpul programului de lucru.

Vor fi luate măsuri pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor produse de utilajele și activitatea de construire, cu respectarea prevederilor HG 321/2005 republicată, privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiant. Măsurile vor asigura ca la limita incintei, să fie respectate valorile impuse prin Ord 119/2014 Ordin pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației;

- Se va respecta nivelul de zgomot maxim admis conform – SR 10009/2017 privind “Acustica – limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;

- Nu se vor evacua nici un fel de deșeuri în alte locuri, decât în spațiile special amenajate;

- Utilajele utilizate pe durata de realizare a lucrărilor, precum și mijloacele de transport, vor avea o stare tehnică corespunzătoare, astfel încât să fie exclusă orice posibilitate de poluare a mediului înconjurător cu combustibil ori material lubrifiant direct sau indirect; la terminarea programului vor fi parcate pe o platformă de retragere utilaje, special amenajată;

- Nu se vor deteriora zonele învecinate perimetrului de desfășurare a lucrărilor;

– În perioada de execuție a lucrărilor vor fi stabilite zone de parcare a autovehiculelor și a utilajelor utilizate;

- Se vor lua măsuri pentru evitarea poluării accidentale a factorilor de mediu pe toată durata execuției lucrărilor și implementării proiectului;

- Se vor lua măsuri de reducere a nivelului încărcării atmosferice cu pulberi la depozitarea pământului rezultat din excavare;

- Evitarea pierderilor de materiale și substanțe cu potențial poluant în vederea eliminării poluării accidentale a apelor de suprafață și a apelor subterane;

– În cazul poluării accidentale a solului cu produse petroliere și uleiuri minerale de la vehiculele grele și de la echipamentele mobile se va proceda imediat la utilizarea materialelor absorbante, la decopertarea solului contaminat, stocarea temporară a deșeurilor rezultate și a solului decopertat în recipiente adecvate, și tratarea de către firme specializate;

- Se interzic lucrările de întreținere și reparații la utilajele și mijloacele de transport în cadrul obiectivului de investiții (acestea se vor realiza numai prin unități specializate autorizate);



- Lucrările vor fi executate fara a produce disconfort locuitorilor prin generarea de noxe, praf, zgomot si vibrații;
- Amplasarea organizarii de santier si a depozitelor, precum si alte activitati conexe, se vor realiza cu respectarea prevederilor OUG nr. 195/2005 aprobata cu modificari prin Legea nr. 265/2006 privind Protectia Mediului cu completarile si modificarile ulterioare;
- Respectarea prevederilor Legii 104/2011 privind calitatea aerului inconjurator;
- Activitățile care produc mult praf vor fi reduse in perioadele cu vânt puternic sau se va proceda la umectarea suprafețelor sau luarea altor măsuri (ex.împrejmuire cu panouri, acoperirea solului decopertat și depozitat temporar, etc.) în vederea reducerii dispersiei pulberilor în suspensie în atmosferă;
- Este interzisă parasirea incintei organizării de șantier cu mijloacele de transport cu roțile/ caroseria autovehiculelor incarcate de noroi, in vederea evitarii antrenarii acestuia pe drumurile publice;
- Materialele fine (pamant, balast, nisip) se vor transporta in autovehicule prevăzute cu prelate pentru împiedicarea imprastierii acestora pe partea carosabila;
- Nu se va degrada mediul natural sau amenajat, prin depozitari necontrolate de deseuri de orice fel;
- Managementul deșeurilor generate de lucrări va fi in conformitate cu legislația specifica de mediu si va fi in responsabilitatea titularului de proiect cat si a operatorului care realizează lucrările;
- Se vor realiza spatii special amenajate pentru colectarea selectiva a tuturor categoriilor de deșeuri produse, in conformitate cu prevederile Legii nr. 211/ 2011 privind regimul deșeurilor (r), cu modificarile si completarile ulterioare;
- Depozitarea deșeurilor nevalorificabile se va face numai in locurile aprobate de administratia locala; deșeurile valorificabile (metalice, lemn, material plastic) vor fi predate catre unitati specializate autorizate;
- Se vor verifica periodic utilajele si mijloacele de transport in ceea ce privește nivelul de emisii de monoxid de carbon si a altor gaze de eșapament, de zgomot, si se vor pune in funcțiune numai cele care corespund cerințelor tehnice; se vor evita pierderile de carburanți sau lubrefianți la staționarea utilajelor;
- Alimentarea cu carburanți, repararea si întreținerea mijloacelor de transport si a utilajelor folosite pe șantier se va face numai la societati specializate si autorizate;
- Nu se vor stoca combustibili in organizarea de șantier.

**Prezentul act este valabil pe toată perioada punerii în aplicare a proiectului, în condițiile în care nu intervin modificări ale datelor care au stat la baza emiterii acestuia.**

***Titularul proiectului are obligația de a notifica in scris autoritatea pentru protecția mediului despre orice modificare sau extindere a proiectului survenita după emiterea deciziei etapei de încadrare, APM Timiș urmând a aplica in mod corespunzător, in aceasta situație prevederile art. 22 alin(3) din HG nr. 445/2009.***

Prezentul act nu exonerează de răspundere titularul, proiectantul si/sau constructorul in cazul producerii unor accidente in timpul execuției lucrărilor sau exploatării acestora.

**Nerespectarea prevederilor prezentei decizii se sancționeaza conform prevederilor legale in vigoare.**

***După finalizarea lucrărilor de construire, titularul are obligația de a depune la APM Timiș documentația de obtinere a autorizației de mediu conform Ord. nr. 1798 / 2007 pentru aprobarea Procedurii de solicitare a autorizației de mediu, cu modificarile si completarile ulterioare.***

***Prezenta decizie poate fi contestată în conformitate cu prevederile H.G. nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și ale Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.***

**p. DIRECTOR EXECUTIV,  
Mihai CEPEHA**

Avizat: p. Șef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizatii – Monica MICULESCU  
Redactat: Maria PĂCURAR



