

**Agenția Națională pentru Protecția Mediului****Agenția pentru Protecția Mediului Timis****DECIZIA ETAPEI DE INCADRARE****Nr. 528/20.12.2018****PROIECT**

Ca urmare a solicitării de obtinere a acordului de mediu adresate de **SC CONTINENTAL AUTOMOTIVE ROMANIA SRL** cu sediul in jud. Timis, localitatea Timisoara, str. Siemens nr. 1, inregistrata la APM Timis cu nr. 6992RP din 21.06.2018, cu ultimele completari inregistrate cu nr. 15909/10.12.2018, in baza HG nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice si private asupra mediului si a Ordonantei de urgenta a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei si faunei salbatice, cu modificarile si completarile ulterioare, Agentia pentru Protectia Mediului Timis decide, ca urmare a consultarilor desfasurate in cadrul sedintei Comisiei de Analiza Tehnica, din data de 19.12.2018, ca proiectul „**Modificari interioare si exterioare la hala de productie si depozitare existenta. Schimbare destinatie vestiar existent in birouri, atelier mentenanta si sala de mese**” propus a fi amplasat in Timisoara, str. Siemens nr. 1, CF 445055, jud Timis, nu se supune evaluarii impactului asupra mediului si nu se supune evaluarii adecvate.

Justificarea prezentei decizii:

I. Motivele care au stat la baza luarii deciziei de incadrare in procedura de evaluare a impactului asupra mediului sunt urmatoarele:

a) proiectul **intră** sub incidența HG nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, fiind încadrat în Anexa 2 la pct. **13 a – Orice modificari sau extinderi (...) ale proiectelor (...) deja executate sau in curs de a fi executate, care pot avea efecte semnificative negative asupra mediului;**

a₁ proiectul propus **nu** intra sub incidenta art. 28 din O.U.G. nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei si faunei salbatice, cu modificarile si completarile ulterioare;

b) Justificarea in raport cu criteriile din anexa nr. 3 a H.G. nr. 445/2009:**b 1. Caracteristicile proiectului:**

1. Marimea proiectului:

Proiectul constă în modificări interioare și exterioare la hala de producție și depozitare existentă:

1. Repoziționare rafturi în logistică existentă;
2. Extindere zonă preluare marfă;
3. Amenajare zonă de producție în logistică – etapa 2;
4. Schimbare destinație vestiar existent în birouri, atelier mentenanță și sală de mese;
5. Repoziționare vestiar pe supanță propusă;
6. Recompartimentări interioare zonă de birouri și laboratoare existente

Bilant teritorial:

Destinație suprafață	Existent		Propus	
	mp	%	mp	%
Suprafața construită la sol	34.585	40,14	34.794	40,39
Suprafața construită desfășurată	64.844	-	65.619	-

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel.0256.491.795; Fax. 0256. 201.005

Platforme, drumuri	35.133	40,78	34.128	39,61
Spații verzi amenajate*	16.435	19,08	17.231	20,00
Total suprafață teren**	86.153	100	86.153	100

POT existent = 40,14%, POT propus= 40.39%.
 CUT existent= 0,75, CUT propus= 0,76.

Flux tehnologic pentru extindere producție în logistică, unde se vor produce unități electronice de comandă pentru airbag-uri, frâne de parcare și pedale de accelerație:

- A.** Producerea de circuite electronice de frânare EPB (Electronic Parking Brake)-2 linii de asamblare EPB GM și EPB Subaru.
- B.** Producerea circuitelor electronice pentru comanda airbag-urilor THT.
- C.** Producerea controlerelor și a pedalelor de accelerație (liniile de asamblare automată AFFP AUDI și Daimler).
- D.** Sample Shop (arie de testare), include linia SMT.

Toate echipamentele se vor reloca din aria actuală de producție, excepție făcând o linie de SMT ce va aparține ariei de testare Sample Shop.

Dotari:

A. Dotări Linia de asamblare pentru circuite electronice de frânare EPB (Electronic Parking Brake GM și SUBARU):

- a) stație de testare electrică ICT 1 buc;
- b) cuptor electric pentru lipire SEHO Selective Soldering 1 buc;
- c) stație de performare a siguranței Fuse Activation 1 buc;
- d) stație de programare a microcontrolerului Flash Test 1 buc;
- e) stație de lipire Gluing 1 buc;
- f) stație de presare Press Fit 1 buc;
- g) stație de aplicare carcasa Cover Mounting+Sealing 1 buc;
- h) cuptor electric de aplicare a lacului 1 buc
- i) stație de etichetare 1 buc;
- j) stație de testare finală 1 buc;
- k) stație de ambalare 1 buc.
- l) Cuptor electric pt testare RUN IN BMW- 1 buc (echipament nou)
- m) Stație de testare Venturi 3 buc

B. Dotări pentru producerea circuitelor electronice pentru comanda airbag-urilor THT

- a) mese de inserție manuală a componentelor pe plăci 2 buc;
- b) stație de testare electrică ICT 2 buc;
- c) stație de depanelare 1 buc;
- d) stație de inspecție vizuală a lipiturii 1 buc;
- e) stație de inspecție optică automată 1 buc;
- f) cuptor electric pentru lipire ERSA Selective Soldering 1 buc;
- n) Stație de testare Venturi 9 buc
- o) Stație de testare finală 5 buc
- p) Stație de testare la socuri 2 buc

C. Dotări pentru producerea controlerelor și a pedalelor de accelerație (Liniile de asamblare automată AFFP AUDI și Daimler):

- a) Mașina de depanelare a panelurilor PCB 1 buc;
- b) Mașina de insurubare a benzii de ecranare 4 buc;



- c) Masina de aplicare a pastei de lipire si de insurubare a carcasei 2 buc;
- d) Conveior de incarcare 2 buc;
- e) Presa pentru carcasa circuitului 2 buc;
- f) Presa pentru pin 2 buc;
- g) Masina de etichetare 2 buc;
- h) Echipamentul de testare electrica ICT 1 buc;
- i) Echipamentul de testare finala 2 buc.

D. Dotări pentru aria de testare Sample Shop:

- a) conveior pentru incarcare paneluri 6 buc, pentru SMT.
- b) aparat de inscriptionare cu LASER a panelurilor 1 buc.
- c) masina de imprimare cu pasta de lipit a panelurilor 1 buc.
- d) masina automata de asamblare componente electronice pe paneluri 2 buc.
- e) cuptor REHM de lipire a componentelor electronice pe placa 1 buc.
- f) aparat de inspectie optica a lipiturii 2 buc.
- g) masina de testare functionala 1 buc.
- h) masina de depanelare 1 buc.
- i) masina de presare conector Press Fit 1 buc.
- j) statia de impachetare manuala si de etichetare 1 buc.
- k) statie de testare la temperatura Rate table 1 buc.
- l) cuptor electric de aplicare a lacului 1 buc.
- m) statie de testare la temperatura Run In 1 buc.
- n) statie de programare a microcontrolerului Flash Test 1 buc.
- o) statie de insurubare automata 1 buc.
- p) statie de simulare a impactului 1 buc.
- q) statie de testare finala 4 buc.
- r) statie de presare 1 buc.
- s) statie de testare a sezorului la inclinatie 1 buc.
- t) statie de depanelare 1 buc

Descrierea procesului de productie:

A.Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic pentru producerea de circuite electronice de franare EPB (Electronic Parking Brake):

1. Imprimare cod de bare cu laser pe placa fiecare PCB individual, pentru identificarea si urmarirea produsului.
2. Aplicare pasta de lipit pe placa PCB pe suprafata panelurilor.
3. Se verifica calitatea aplicarii pastei de lipit
4. Aplicarea automata a componentelor electronice pe placa de PCB
5. Lipirea automata a componentelor pe placa in cuptorul electric REHM
6. Inspectie vizuala automata (optica). Se face verificarea tehnica a calitatii lipirii si se departajeaza placile bune de cele necorespunzator lipite.
7. Se verifica vizual calitatea lipirii si se periaza panelurile pentru a indeparta eventualele resturi de cositor.
8. Se separa PCB-urile individuale din panel prin taierea automata cu un disc circular
9. Se verifica functionalitatea electrica a PCB-urilor
10. Se programeaza microcontrolerul ECU
11. Se assembleaza capac protector pentru senzor
12. Se aplica strat protector de lac cu continut de COV
13. Se preseaza unitatea in carcasa conector
14. Se verifica functionalitatea PCB-urilor la temperaturi joase si inalte
15. Se assembleaza capacul pe carcasa
16. Se testeaza sub presiune unitatea asamblata
17. Se verifica functionalitatea produsului si se tipareste eticheta de identificare



18. Se impacheteaza produsele in vederea livrării

B. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic pentru producerea circuitelor electronice pentru comanda airbag-urilor THT

1. Panelurile PCB sunt aduse la cele 4 mese de insertie manuala unde sunt inserate componentele electronice
2. Panelurile PCB cu componentele inserate intra in cuptorul de lipire cu cositor SEHO, unde se face lipirea automata a componentelor pe placa
3. Se face inspectia vizuala a calitatii lipiturii.
4. Se face inspectia optica automata a panelului PCB la statia AOI.
5. Se depaneleaza panelul PCB la statia de depanelare.
6. Se testeaza functional panelurile rezultate la statia de testare electrica ICT.

C. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic pentru producerea controlerelor si a pedalelor de acceleratie (Liniile de asamblare automata AFFP AUDI si Daimler):

1. Se depaneleaza panelurile PCB;
2. Se aplica automat pasta de lipit pe panelul PCB;
3. Se insurubeaza benzile de ecranare pe circuitul electric;
4. Se prezeaza automat panelul PCB in carcasa;
5. Se insurubeaza capacul
6. Se testeaza electric functionarea produsului;
7. Se verifica functionalitatea completa a produsului;
8. Se aplica eticheta de identificare
9. Se ambaleaza produsul pentru livrare.

D.Descrierea principalelor faze ale ariei de testare Sample Shop

1. Incarcarea prin intermediul conveioarelor cu paneluri PCB, a liniei de productie a circuitelor electronice de comanda airbag;
 2. Imprimare cod de bare cu laser pe fiecare grup de 6 PCB-uri sau cate un cod datamatrix pe fiecare PCB individual, pentru identificarea si urmarirea produsului;
 3. Aplicare pasta de lipit pe placa PCB, printr-o matrita in zona de lipit componente;
 4. Se verifica calitatea aplicarii pastei de lipit;
 5. Aplicarea automata a componentelor electronice pe placa de PCB;
 6. Lipirea automata a componentelor pe placa in cuptorul electric REHM. Noxele rezultate sunt exhaustate prin sistemul de filtrare al cuptorului in tubulatura centralizata de evacuare a halei, unde se produce o filtrare secundara, dupa care se evacueaza in atmosfera;
 7. Inspectie optica;
 8. Inspectie vizuala automata (optica). Se face verificarea tehnica a calitatii lipirii si se departajeaza placile bune de cele necorespunzator lipite. Cele necorespunzatoare sunt stocate intr-un incarcator dupa care sunt analizate manual;
 9. Se inspecteaza calitatea lipirii componentelor;
 10. Separarea PCB-urilor individuale din panel prin taierea automata;
 11. Presarea conectorului pe panelul PCB;
 12. Testarea electrica si functionala a panelurilor PCB;
 13. Se aplica strat protector de lac cu continut de COV
 14. Se preseaza unitatea in carcasa conector
 15. Se verifica functionalitatea PCB-urilor la temperaturi joase si inalte
 16. Se assembleaza capacul pe carcasa
- Se verifica functionalitatea produsului

Cantitati maxime anuale de materii prime si auxiliare, intrate in procesul de productie:

A. Cantitatile maxime anuale intrate in proces (materii prime) pentru producerea de circuite electronice de frânare EPB (Electronic Parking Brake):



Nr.	Denumire produs	UM	Cantitati	Mod de ambalare	Mod de depozitare
1.	Placi PCB	buc	20000	Folie de plastic	pe rafturi in zona de Logistica
2.	Componente electronice (rezistente, condensatori, diode, tranzistori, circuite integrate, conectori, bobine)	buc	2 400 000	Cutii de plastic	pe rafturi in zona de Logistica
3.	Carcase din aluminiu	buc	10 000	Cutii de plastic	pe rafturi in zona de Logistica
4.	Carcase din plastic	buc	10 000	Cutii de plastic	pe rafturi in zona de Logistica
5.	Capace	buc	20000	Cutii de plastic	pe rafturi in zona de Logistica
6.	Suruburi	buc	80 000	Folie plastic	pe rafturi in zona de Logistica
7.	Etichete adezive	Buc	20000	Folie plastic	pe rafturi in zona de Logistica
Substanțe și preparate chimice utilizate in procesul tehnologic care conțin Compusi Organici Volatili					
8.	Lac SL 1301 ECO-BA	Kg	2500	Recipienti metalici	Hala depozitare substanțe chimice
9.	Solvent V 1301	Kg	700	Recipienti metalici	Hala depozitare substanțe chimice
10.	Lac Bectron PK4340	Kg	50	Recipienti metalic	Hala depozitare substanțe chimice
Substanțe si preparate chimice utilizate in procesul tehnologic, care nu conțin Compusi Organici Volatili					
11.	Cositor SAC 387	Kg	50	Recipienti plastic	dulap substanțe chimice
12.	Pasta de lipit Senju Ecosolder M31-GRN360-K1MK-V	Kg	9600	Recipienti plastic	Frigider Logistica
13.	Pasta de lipit OZ AT 221	Kg	100	Recipienti plastic	Frigider Logistica
14.	Adeziv Terostat MS	Kg	120	Recipienti plastic	Hala depozitare substanțe chimice

- materiale auxiliare folosite la întreținerea utilajelor și a echipamentelor:

Nr.	Denumire produs	UM	Cantitate	Mod de ambalare	Mod de depozitare
Substanțe si preparate chimice utilizate in procesul tehnologic care contin Compusi Organici Volatili					
1.	Alcool izopropilic	Kg	100	Recipient plastic	Dulap pentru depozitarea substanțelor periculoase
2.	Solvent Gas WashClean VP 1493	Kg	10	Recipient plastic	Dulap pentru depozitarea substanțelor periculoase
3.	Solvent Loctite 7063	Kg	1	Recipient plastic	Dulap pentru depozitarea substanțelor periculoase
4.	Solvent Loctite 7039	Kg	1	Recipient plastic	Dulap pentru depozitarea substanțelor periculoase



B. Cantități maxime anuale intrate in proces pentru producerea circuitelor electronice pentru comanda airbag-urilor THT (include și aria de testare Sample Shop - capitolul D)

Nr.	Denumire produs	UM	Cantitati	Mod de ambalare	Mod de depozitare
1.	Placi PCB	buc	350 000	Folie de plastic	pe rafturi in zona de Logistica
2.	Componente electronice (rezistente, condensatori, diode, tranzistori, circuite integrate, conectori, bobine)	buc	3 500 000	Cutii de plastic	pe rafturi in zona de Logistica
Substanțe si preparate chimice utilizate in procesul tehnologic, care contin Compusi Organici Volatili					
3.	Flux Cobar 390-RX-HT	Kg	100	Recipienti metalici	Hala depozitare substanțe chimice
4.	Substanțe si preparate chimice utilizate in procesul tehnologic care nu contin Compusi Organici Volatili				
5.	Cositor SAC 305	Kg	50	Recipienti metalici	Hala depozitare substanțe chimice

C. Cantități maxime anuale intrate in proces (materii prime) pentru producerea controller-elor și a pedalelor de accelerație (Liniile de asamblare automată AFFP AUDI si Daimler):

Nr.	Denumire produs	UM	Cantitati	Mod de ambalare	Mod de depozitare
1.	Placi PCB	buc	15 000	Folie de plastic	pe rafturi in zona de Logistica
2.	Componente electronice (rezistente, condensatori, diode, tranzistori, circuite integrate, conectori, bobine)	buc	200 000	Cutii de plastic	pe rafturi in zona de Logistica
3.	Carcase din plastic	buc	15 000	Cutii de plastic	pe rafturi in zona de Logistica
4.	Suruburi	buc	60 000	Folie plastic	pe rafturi in zona de Logistica
5.	Etichete adezive	Buc	10 000	Folie plastic	pe rafturi in zona de Logistica
Substanțe si preparate chimice utilizate in procesul tehnologic, care conțin Compusi Organici Volatili					
6.	Adeziv GF 1500	Kg	200	Recipienti plastic	Hala depozitare substanțe chimice

- materiale auxiliare folosite la întreținerea utilajelor și a echipamentelor:

Nr.	Denumire produs	UM	Cantitati	Mod de ambalare	Mod de depozitare
Substanțe si preparate chimice utilizate in procesul tehnologic, care contin Compusi					



Organici Volatili					
1.	Alcool izopropilic	Kg	20	Recipient plastic	Dulap depozitarea substanțelor periculoase

D. Cantitățile maxime anuale intrate in proces pentru linia de testare Sample Shop sunt cuprinse la capitolul B (face parte din procesul pentru producerea circuitelor electronice pentru comanda airbag-urilor THT)

Produsele si subprodusele obtinute – cantități maxime, destinație:

Tip produs	Produs / Subprodus	Cantitate maximă de producție / an	UM	Destinație
Unitati electronice de comanda pentru airbag-uri pentru autovehicule	unitati de control pentru airbag-uri	350 000	buc	Comercializare / vanzare
	sisteme de franare asistate electronic- Electronic Parking Brake	20 000	buc	
controlere si pedale de acceleratie		15 000	buc	

In procesul de productie nu se foloseste apa.

Nu rezulta ape uzate tehnologice.

Organizarea de șantier se va amenaja pe o suprafață de 50 mp, amplasata in zona de Vest a corpului B, in apropierea casei poarta.

Pe amplasament se vor dispune următoarele dotari:

- 2 barăci in imediata apropiere a accesului principal;
- 1 grup sanitar ecologic cu rezervor vidanjabil;
- o zonă de parcare, exitenta;
- o suprafață destinată depozitării provizorii a materialelor de construcție ce vor fi puse in operă.

Parcarea utilajelor de construcții se va face pe amplasament doar pe perioade limitate.

Se vor asigura utilitățile necesare pentru realizarea lucrărilor în bune condiții (sursa de apă potabilă, facilități igienico-saniare, inclusiv toaleta ecologice pentru personal).

2) Cumularea cu alte proiecte: pe amplasament se desfasoara activitatea de fabricarea de echipamente electrice si electronice pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule, activitate autorizata cu Autorizatia de mediu nr. 12002 din 19.03.2015, revizuita la data de 10.10.2016 si 26.06.2017, emisa de APM Timis.

Activitatea este incadrata, conform Anexei 7, Partea 2, din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale) la pct. 8. Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, tesaturilor, filmului si hartiei (valoarea prag de consum 11,222 t/an > 5 tone/an);

c) Utilizarea resurselor naturale, in special a solului, a terenurilor, a apei si a biodiversitatii:

In **etapa de construire**, resursele naturale folosite vor fi **apa si nisipul/pietrisul**. Consumul de apă va fi limitat strict la necesarul igienico-sanitar și cel pentru executarea lucrărilor de construcție. Amplasarea obiectivului este în afara limitelor ariilor naturale protejate și zonelor cu habitate naturale.

d) Producția de deșeuri:

Deșeurile generate pe amplasament, **în etapa de realizare a proiectului**, sunt deșeuri tipice organizării de șantier, cum ar fi:

- amestecuri de beton (17 01 01)



- fier si otel (cod deșeu 17 04 05),
- lemn (cod deșeu 17 02 01),
- materiale de constructie pe baza de gips altele decat cele specificaste la 17 08 01 (cod deșeu 17 08 02),

În **etapa de executie a lucrarilor**, in cadrul organizarii de santier se vor avea in vedere urmatoarele: Deșeurile vor fi colectate separat în funcție de tipul lor, la locul de producere. Depozitarea temporară a deșeurilor se va face în loc special amenajat/containere speciale. Containerele vor fi inscripționate cu denumirea și codul deșeului.

Valorificare/eliminarea deșeurilor se va face cu societăți de specialitate autorizate, iar transportul la locul de eliminare se va face cu mijloace de transport specializate și autorizate și se vor întocmi documentele necesare transportului deșeurilor (formularul de încărcare - descărcare deșeuri), conform legislației în vigoare: HG 1061/2008 (cap. IV) privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriului României.

Executantul lucrării are obligația să incheie contract sau un acord de colaborare cu societati de specialitate autorizate pentru transportul și eliminarea/valorificarea tipurilor de deșeuri rezultate din lucrare.

In perioasa de functionare :

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursa generatoare	Cantitate/ an
20 03 01	Menajer	Administrativ/Productie	10 mc
15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminate cu substanțe periculoase	Productie	5 t
08 04 09*	Adezivi	Productie	0,3 t
20 01 01	Hartie si carton	Administrativ/Productie	0,1 t
16 02 14	Electronice si electrice	Administrativ/Productie	0,5 t
16 03 04	Cositor fara Plumb	Productie	0,2 t
16 03 03*	Cositor cu Plumb	Productie	0,05 t
08 01 11*	deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substanțe periculoase	Productie	0,5 t

e) Emisiile poluante, inclusiv zgomotul si alte surse de disconfort:

• Aer

Emisiile de poluanți atmosferici, in perioada de executie, au un caracter temporar, fiind generate de utilajele și instalatiile implicate in executia proiectului. Emisiile de poluanți atmosferici, in perioada de executie, au un caracter temporar, fiind generate de utilajele și instalatiile implicate in executia proiectului, respectiv: pulberi, NO_x, CO, COV, CH₄ și CO₂. O sursă suplimentară de poluanți atmosferici va fi reprezentată de particulele de praf, generate prin eroziunea vantului (asupra suprafețelor de teren lipsite de invelis vegetal) si prin realizarea lucrărilor de excavare si incarcare/descarcare pamant excavat.

In perioada de functionare a obiectivului vor exista emisii de poluanti atmosferici din surse de emisie fixe, generate de la instalatia de exhaustare.

Pentru activitatea nr. 8. – “Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, tesaturilor, filmului si hartiei”: emisiile de solventi organici vor respecta valorile limita de emisie din Legea nr. 278/2013, anexa nr. 7, partea a 2-a:

Valoarea limita de emisie compusi organici volatili in gazele reziduale: **100 mgC/Nmc** (vor fi masurate la evacuarea instalatiilor de exhaustare);

Valoarea emisiilor fugitive de compusi organici volatili: maxim 25% **din cantitatea de solvent utilizata.**

Concentratiile indicatorilor de poluare vor fi raportate la **conditiile normale:** 273,15⁰K si 101,3 kPa, pentru un gaz de evacuare uscat.



Valoare limita pentru pulberi din emisiile tehnologice – 50 mg/mc, conform Ord 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferică).

• **Apa**

În **perioada de execuție** a lucrarilor nu vor fi realizate instalații de epurare sau preepurare a apelor uzate, aferente organizarii de santier.

În urma **implementării** proiectului:

- evacuarea apelor uzate menajere se va face in sistem centralizat, in rețeaua de canalizare a incintei Continental;

» Indicatorii de calitate pentru apele uzate menajere de la personalul angajat, evacuate in sistem centralizat in rețeaua de canalizare a municipiului Timisoara, vor respecta valorile prevăzute de normativul NTPA 002/2002 aprobat prin HG nr. 188/2002 și modificat prin HG nr. 352/2005.

• **Zgomot si vibrații**

În **perioada de execuție** a lucrarilor, sursele de zgomot și vibrații vor avea un caracter temporar, acestea generand efecte locale și pe timp limitat. Poluarea fizica asociata proiectului in aceasta etapa este determinată de zgomotul și vibrațiile generate de activitățile de execuție, precum și de traficul rutier. Acestea vor fi in sa limitate de necesitatea ca activitatea curenta sa nu fie perturbata.

În **perioada de funcționare** nu vor exista alte surse de zgomot decat cele specifice functiunii de servicii.

» Nivelul de zgomot rezultat atat in perioada de execuție a lucrarilor, cat si in perioada de functionare nu va depasi prevederile SR 10009:2017 privind “Acustica. Limitele admisibile ale nivelului de zgomot in mediul ambiant.

• **Sol/subsol si ape freatice**

În **faza de construcție**, sursele potențiale de poluare a solului/subsolului și a apelor freatice sunt reprezentate de:

- depozitarea deșeurilor și a materialelor de construcție;
- scurgeri accidentale de combustibili, lubrifianți și alte substanțe chimice de la autocamioane și echipamentele mobile rutiere și nerutiere.

În **faza de funcționare** nu se întrevăd riscuri de contaminare a solului/subsolului și apelor freatice, datorita existentei rețelilor de canalizare pentru apele uzate menajere, care sunt construite etans. Deseurile menajere vor fi gestionate corespunzator (stocare temporara in europubele), pe o platforma special amenajata.

» Atat in perioada de execuție a lucrarilor, cat si in perioada de functionare pentru sol se vor respecta prevederile Ord. M.A.P.P.M. nr.756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluarii mediului, cu modificarile si completarile ulterioare.

f) Riscurile de accidente majore si/ sau dezastre relevante pentru proiectul in cauza, inclusiv cele cauzate de schimbarile climatice

Principalele riscuri de accidente majore și/sau dezastre sunt reprezentate de: cutremure, alunecări de teren, inundații.

Alunecari de teren

Interventiile propuse se fac la o cladire existenta pentru care au fost luate in calcul toate recomandarile studiilor geotehnice realizate la acea data.

Inundatii

Prin modificarile propuse nu sunt afectate platformele existente. Acestea au fost realizate in cadrul proiectelor anterioare si au avut la baza breviare de calcul conform normativelor in vigoare. Zona nu este inundabila.

Seismicitatea zonei în care se ve implementa proiectul

Timisoara este un centru seismic mediu, in ultimele doua secole nu s-au inregistrat cutremure puternice, majoritatea avand intensitate foarte redusa. Proiectul respecta conditiile de proiectare impuse de normative. Amplasamentul se situează, conform P100/1-2013, în zona seismică caracterizată prin accelerația terenului $a_g = 0,20 g$ și perioada de colț $T_c = 0,70 \text{ sec.}$ (IMR = 225 ani).

Executarea elementelor structurale din beton armat și beton armat precomprimat se va face respectându-se prevederile normativelor NE012/1-2010, NE012/2-2010 și CP012/1-2007. Categoria



de execuție a confecțiilor metalice din cadrul investiției, este, conform STAS 767/0-88, categoria “B”. Conform CR 1 – 1 – 4 – 2012, amplasamentul se încadrează în zona cu viteza vântului $v = 33,0$ m/s și presiunea de referință $q_{ref.} = 0,60$ Kpa (IMR = 50 ani). Conform CR 1 – 1 – 3 – 2012, amplasamentul este caracterizat de valoarea caracteristică a încărcării cu zăpadă $Sok = 1,50$ KN/m².

g) Riscurile pentru sanatatea umana

În etapa de execuție a lucrărilor, nu se anticipează un impact semnificativ asupra așezărilor umane. Distanța la cele mai apropiate locuințe până la limita amplasamentului proiectului propus este de cca. 350 m. Apa uzată menajeră ajunge în sistem centralizat în rețeaua de canalizare a incintei Continental.

b 2). Localizarea proiectelor:

1) Utilizarea existentă a terenului: conform prevederilor certificatului de urbanism nr. 1243 din 26.03.2018, folosirea actuală este de teren intravilan cu construcții industriale;

2) Relativa abundență a resurselor naturale din zona, calitatea și capacitatea regenerativă a acestora: nu este cazul.

2) Relativa abundență a resurselor naturale din zona, calitatea și capacitatea regenerativă a acestora: nu este cazul;

3) Capacitatea de absorbție a mediului, cu atenție deosebită pentru:

a) zonele umede; nu este cazul,

b) zonele costiere: nu este cazul,

c) zonele montane și împădurite: nu este cazul,

d) parcurile și rezervațiile naturale : nu este cazul,

e) ariile clasificate sau zonele protejate prin legislația în vigoare cum sunt: zone de protecție a faunei piscicole, bazine piscicole naturale și bazine piscicole amenajate etc: nu este cazul;

f) zonele de protecție specială, mai ales cele desemnate prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare, zonele prevăzute prin Legea nr. 5/2000 privind aprobarea Planului de amenajare a teritoriului național – Secțiunea a III-a – zone protejate, zonele de protecție instituite conform prevederilor Legii apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare, și Hotărârea Guvernului nr. 930/2005 pentru aprobarea Normelor speciale privind caracterul și mărimea zonelor de protecție sanitară și hidrogeologică: nu este cazul;

g) ariile în care standardele de calitate a mediului stabilite de legislație au fost deja depășite: în cazul indicatorului particule în suspensie PM10 nu se respectă valorile limită în conformitate cu prevederile Legii 104/2011 privind calitatea aerului;

h) ariile dens populate: proiectul este amplasat în localitatea Timișoara, incinta Continental Automotive Romania SA;

i) peisaje cu semnificație istorică, culturală și arheologică : nu este cazul.

b 3) Caracteristicile impactului potențial:

1) Extinderea impactului: aria geografică și numărul de persoane afectate: nu este cazul;

2) Natura transfrontalieră a impactului: nu este cazul;

3) Mărimea și complexitatea impactului: în perioada de execuție și implementare a proiectului impactul asupra factorilor de mediu va fi nesemnificativ dacă se vor respecta măsurile privind protecția factorilor de mediu impuse prin proiect;

4) Probabilitatea impactului: nesemnificativă;

5) Durata, frecvența și reversibilitatea impactului: impactul asupra zonei analizate se va produce temporar, în timpul execuției lucrărilor.

II. Motivele care au stat la baza luării deciziei etapei de încadrare în procedura de evaluare adecvată sunt următoarele: nu este cazul.

III. Condițiile de realizare a proiectului sunt:



- Investiția se va realiza cu respectarea proiectului tehnic elaborat potrivit legii, a memoriului tehnic întocmit conform prevederilor Ordinului nr. 135/2010, a legislației de mediu în vigoare și a mențiunilor din Certificatul de Urbanism nr. 1243 din 26.03.2018, emise de Primăria municipiului Timisoara.
- La executarea lucrărilor se vor respecta normele legale în vigoare:
 - Aviz de securitate la incendiu nr. 331/18/SU-TM din 11.10.2018, emis de ISU Banat;
 - extras CF nr. 445055, emis de OCPI Timis.
- Lucrările se vor desfășura cu respectarea condițiilor tehnice și a regimului juridic prevăzute prin actele de reglementare prealabile, emise de alte autorități;
- Nu se vor evacua niciun fel de deșeuri în alte locuri, decât în spațiile special amenajate;
- Utilajele utilizate pe durata de realizare a lucrărilor, precum și mijloacele de transport, vor avea o stare tehnică corespunzătoare, astfel încât să fie exclusă orice posibilitate de poluare a mediului înconjurător cu combustibil ori material lubrifiant direct sau indirect; la terminarea programului vor fi parcate pe o platformă de retragere utilaje, special amenajată;
- Nu se vor deteriora zonele învecinate perimetrului de desfășurare a lucrărilor;
- În perioada de execuție a lucrărilor vor fi stabilite zone de parcare a autovehiculelor și a utilajelor utilizate;
- Se vor lua măsuri pentru evitarea poluării accidentale a factorilor de mediu pe toată durata execuției lucrărilor și implementării proiectului;
- Se vor lua măsuri de reducere a nivelului încărcării atmosferice cu pulberi la depozitarea pământului rezultat din excavare;
- Evitarea pierderilor de materiale și substanțe cu potențial poluant în vederea eliminării poluării accidentale a apelor de suprafață și a apelor subterane;
 - În cazul poluării accidentale a solului cu produse petroliere și uleiuri minerale de la vehiculele grele și de la echipamentele mobile se va proceda imediat la utilizarea materialelor absorbante, la decopertarea solului contaminat, stocarea temporară a deșeurilor rezultate și a solului decopertat în recipiente adecvate, și tratarea de către firme specializate;
- Se interzic lucrările de întreținere și reparații la utilajele și mijloacele de transport în cadrul obiectivului de investiții (acestea se vor realiza numai prin unități specializate autorizate);
- Lucrările vor fi executate fără a produce disconfort locuitorilor prin generarea de noxe, praf, zgomot și vibrații;
- Amplasarea organizării de șantier și a depozitelor, precum și alte activități conexe, se vor realiza cu respectarea prevederilor OUG nr. 195/2005 aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului cu completările și modificările ulterioare;
- Respectarea prevederilor Legii 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- Activitățile care produc mult praf vor fi reduse în perioadele cu vânt puternic sau se va proceda la umectarea suprafețelor sau luarea altor măsuri (ex. împrejmuire cu panouri, acoperirea solului decopertat și depozitat temporar, etc.) în vederea reducerii dispersiei pulberilor în suspensie în atmosferă;
- Este interzisă parșirea incintei organizării de șantier cu mijloacele de transport cu roțile/ caroseria autovehiculelor încărcate de noroi, în vederea evitării antrenării acestuia pe drumurile publice;
- Materialele fine (pământ, balast, nisip) se vor transporta în autovehicule prevăzute cu prelate pentru împiedicarea împrăstierii acestora pe partea carosabilă;
- Nu se va degrada mediul natural sau amenajat, prin depozitari necontrolate de deșeuri de orice fel;
- Managementul deșeurilor generate de lucrări va fi în conformitate cu legislația specifică de mediu și va fi în responsabilitatea titularului de proiect cât și a operatorului care realizează lucrările;
- Se vor realiza spații special amenajate pentru colectarea selectivă a tuturor categoriilor de deșeuri produse, în conformitate cu prevederile Legii (r) nr. 211/ 2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare;
- Depozitarea deșeurilor nevalorificabile se va face numai în locurile aprobate de administrația locală; deșeurile valorificabile (metalice, lemn, material plastic) vor fi predate către unități specializate autorizate;



- Se vor respecta prevederile SR 10009:2017 Acustica. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
- Se vor respecta prevederile Ord 119/2014 Ordin pentru aprobarea Normelor de igiena si sanatate publica privind mediul de viata al populatiei, cu modificarile si completarile ulterioare;
- Se vor verifica periodic utilajele si mijloacele de transport in ceea ce privește nivelul de emisii de monoxid de carbon si a altor gaze de eșapament, de zgomot, si se vor pune in funcțiune numai cele care corespund cerințelor tehnice; se vor evita pierderile de carburanți sau lubrefianți la staționarea utilajelor;
- Alimentarea cu carburanți, repararea si întreținerea mijloacelor de transport si a utilajelor folosite pe șantier se va face numai la societati specializate si autorizate;
- Nu se vor stoca combustibili in organizarea de șantier;

Prezentul act este valabil pe toată perioada punerii în aplicare a proiectului, în condițiile în care nu intervin modificări ale datelor care au stat la baza emiterii acestuia.

Titularul proiectului are obligația de a notifica in scris autoritatea pentru protecția mediului despre orice modificare sau extindere a proiectului survenita după emiterea deciziei etapei de încadrare, APM Timiș urmând a aplica in mod corespunzător, in aceasta situație prevederile art. 22 alin(3) din HG nr. 445/2009.

Prezentul act nu exonerează de răspundere titularul, proiectantul si/sau constructorul in cazul producerii unor accidente in timpul execuției lucrărilor sau exploatării acestora.

Nerespectarea prevederilor prezentei decizii se sancționeaza conform prevederilor legale in vigoare.

După finalizarea lucrărilor de construire, înainte de a începe activitatea, titularul va depune la APM Timiș solicitarea de revizuire a autorizației de mediu pentru activitățile care se supun prevederilor Ord. nr. 1798 /2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificarile si completarile ulterioare.

Prezenta decizie poate fi contestată în conformitate cu prevederile H.G. nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și ale Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

**Director Executiv
Gabriela Mariana LAMBRINO**

**Avizat: p. Șef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizatii: Monica MICULESCU
Redactat: Loredana CIOCĂRLIE**

