



Agencia Națională pentru Protecția Mediului Agencia pentru Protecția Mediului Timiș

AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU

Nr. ____ din ____ .2018

Operator: S.C. GAMMET 2000 S.R.L.

Adresa: Lugoj, Strada Buziasului, nr. 36, jud. Timis

Punct de lucru: S.C. GAMMET 2000 S.R.L.

Locația activității: Lugoj, Strada Buziasului, nr. 36, jud. Timis

Categoria de activitate conform anexei 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

2.6.- tratarea de suprafață a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 m³.

Cod CAEN:

CAEN 3101 - Fabricarea de mobila pentru birouri si magazine (activitate reglementata prin Autorizatia de mediu nr. 11466/05.08.2013, valabila pana la data de 05.08.2023);

Cod CAEN 2561 – Tratarea si acoperirea metalelor

Cod NOSE-P: 105.01- tratamente de suprafață a metalelor și materialelor plastice - procese generale de prelucrare

Cod SNAP2: *tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeeleor electrolitice sau chimice*

Emisă de: *APM Timiș*

Prezenta autorizatie integrata de mediu isi pastreaza valabilitatea pe toata perioada in care beneficiarul acesteia obtine viza anual.

Din momentul emiterii prezentei autorizatii integrate de mediu, autorizatia de mediu nr. 11466/05.08.2013, emisa anterior de catre APM Timis, pentru activitatea cu cod CAEN 3101 - Fabricarea de mobila pentru birouri si magazine, titular SC GAMMET 2000 SRL, isi inceteaza efectele juridice.



CUPRINS

INTRODUCERE

- 1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITATII**
- 2. TEMEIUL LEGAL**
- 3. CATEGORIA DE ACTIVITATE**
- 4. DOCUMENTATIA SOLICITARII**
- 5. MANAGEMENTUL ACTIVITATII**
- 6. MATERII PRIME SI AUXILIARE**
- 7. RESURSE: APA, ENERGIE, GAZE NATURALE**
 - 7.1. APA
 - 7.1.1. Alimentarea cu apa
 - 7.1.2. Ape subterane
 - 7.1.3. Evacuarea apelor uzate
 - 7.2. UTILIZAREA EFICIENTA A ENERGIEI
 - 7.3. GAZE NATURALE
- 8. DESCRIEREA INSTALATIEI SI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT**
- 9. INSTALATII PENTRU RETINEREA, EVACUAREA SI DISPERSIA POLUANTILOR IN MEDIU**
 - 9.1. AER
 - 9.2. APA
 - 9.3. SOL
 - 9.4. ZGOMOT
- 10. CONCENTRATII DE POLUANTI ADMISE LA EVACUAREA IN MEDIUL INCONJURATOR, NIVEL DE ZGOMOT**
 - 10.1. AER
 - 10.1.1. Emisii
 - 10.1.2. Calitatea aerului
 - 10.2. APA (inclusiv in apa subterana daca este cazul)
 - 10.3. SOL
 - 10.4. ZGOMOT
 - 10.5. MIROS
 - 10.6. PROTECTIA MUNCII SI SANATATEA PUBLICA
- 11. GESTIUNEA DESEURILOR**
 - 11.1. DESEURI PRODUSE
 - 11.2. DESEURI STOCATE TEMPORAR
 - 11.3. DESEURI TRATATE
- 12. INTERVENTIA RAPIDA/PREVENIREA SI MANEGEMENTUL SITUATIILOR DE URGENTA. SIGURANTA INSTALATIEI**
- 13. MONITORIZAREA ACTIVITATII**
 - 13.1. PREVEDERI GENERALE PRIVIND MONITORIZAREA
 - 13.2. AER
 - 13.3. APA (inclusiv apa subterana daca este cazul)
 - 13.4. SOL
 - 13.5. MONITORIZARE TEHNOLOGICA
 - 13.6. DESEURI
 - 13.7. AMBALAJE SI DESEURI DE AMBALAJE
 - 13.8. ZGOMOT
 - 13.9. MIROSURI
 - 13.10. SUBSTANTE SI PREPARATE CHIMICE PERICULOASE
 - 13.11. MONITORIZAREA POST-INCHIDERE



- 14. RAPORTARI LA UNITATEA TERITORIALA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI SI PERIODICITATEA ACESTORA
- 15. OBLIGATIILE TITULARULUI ACTIVITATII
- 16. MANAGEMENTUL INCHIDERII INSTALATIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR
- 17. VALABILITATE
- 18. GLOSAR DE TERMENI
- 19. Anexe

1. DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI

Operator: S.C. GAMMET 2000 S.R.L.

Sediul social: Lugoj, Strada Buziasului, nr. 36, jud. Timis

Cod unic de înregistrare: RO 13399435

Numărul de ordine în Registrul Comerțului: J 35/907/2000

Telefon: 0256-359152;

Fax: 0256-337938

Responsabil protecția mediului - Remus PREDESCU

Adresa de e-mail: quality@gammet2000.ro

Punct de lucru: Lugoj, Strada Buziasului, nr. 36, jud. Timis

2. TEMEIUL LEGAL

Ca urmare a cererii de solicitare a autorizației integrate de mediu adresate de SC Gammet 2000 SRL, cu sediul în Lugoj, str. Buziasului, nr. 36, jud. Timiș, înregistrată la APM Timis cu nr. 2206RP/26.02.2018, cu ultimele completări înregistrate cu nr. [11288RP/02.10.2018](#)

- în baza analizării documentației de susținere a solicitării obținerii Autorizației integrate de mediu, a comentariilor, sesizărilor, punctelor de vedere înregistrate în timpul derulării procedurii;

- în urma consultării publicului și a organizării ședinței de dezbatere publică în data de 18.10.2018 și în lipsa oricărui comentariu;

- în urma evaluării condițiilor de operare și a respectării cerințelor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare;

- în baza O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;

- în baza O.M. nr. 818/2003, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare;

- în baza HG nr 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a institutelor publice aflate în subordinea acesteia, cu modificările și completările ulterioare,

- în baza H.G. nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative, cu modificările și completările ulterioare;

- în baza O.M. nr. 169/02.03.2004, pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană.

- ținând cont de recomandările documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF):

- BREF on Best Available Techniques for the Surface Treatment of Metals and Plastics (august 2006)
- IPPC Reference Document on The General Principles of Monitoring, July 2003 (Document de referință privind principiile generale de monitorizare, iulie 2003).



se emite:

AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU

Operator: S.C. GAMMET 2000 S.R.L.

Adresa: Lugoj, Strada Buziasului, nr. 36, jud. Timis

Punct de lucru: S.C. GAMMET 2000 S.R.L.

Locația activității: Lugoj, Strada Buziasului, nr. 36, jud. Timis

Autorizația include condițiile pentru asigurarea că:

- sunt luate toate măsurile necesare pentru prevenirea poluării;
- se aplică cele mai bune tehnici disponibile;
- nu se generează nicio poluare semnificativă;
- se previne generarea deșeurilor,
- în situația în care se generează deșeuri, în ordinea priorității, acestea sunt pregătite pentru reutilizare, reciclare, valorificare sau, dacă nu este posibil tehnic și economic, sunt eliminate, cu evitarea sau reducerea oricărui impact asupra mediului;
- se utilizează eficient energia;
- sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- sunt luate măsurile necesare pentru ca, în cazul încetării definitive a activității, să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul la o stare satisfăcătoare.

Autorizația include valori limita de emisie pentru poluanții rezultați de pe amplasament, care respectă prevederile Anexei 3 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare și ia în considerare natura și potențialul transferării poluării dintr-un mediu în altul.

Autorizația integrată de mediu conține: cerințele de monitorizare adecvate emisiilor care rezultă de pe amplasament, metodologia specifică și frecvența de măsurare a acestora, procedura de evaluare și obligația de a furniza autorității competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizația.

Cu respectarea cerințelor legale prevăzute de:

- O.U.G. nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea nr 265/2006, , cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 278/ 2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordin M.A.P.A.M. nr. 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizatiei integrate de mediu, cu completările și modificările ulterioare;
- Ordonanța de Urgență nr. 68/2007 - privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare;
- STAS 12574/1987 privind "Aer din zonele protejate. Condiții de calitate";
- Legea nr.104/ 2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- Ordinul MAPPM nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare;
- Legea nr. 24/06.05.1994 (M.Of. nr. 119/12.05.1994) pentru ratificarea Convenției – cadru a Națiunilor Unite asupra schimbărilor climatice, semnată la Rio de Janeiro la 5 iunie 1992;
- NTPA 002/2002 privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare, aprobat prin HG nr. 188/2002, modificat și completat prin HG nr. 352/2005, privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate și HG 210/2007 pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun acquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului;
- Ord. MAPPM nr.756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului;
- HG nr. 1403/2007 privind refacerea zonelor în care solul, subsolul și ecosistemele terestre au fost afectate;
- SR nr. 10009 - "Acustica. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant";



- Ord MMP nr 3299/ 2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- Ordinul Ministrului Sanatatii nr. 119/2014 (M.O. nr. 127/21.02.2014) pentru aprobarea Normelor de igiena si sanatate publica privind mediul de viata al populatiei;
- Legea nr 211/2011(r) privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu completările ulterioare;
- H.G. nr.1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori, modificarile si completările ulterioare;
- H.G. nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- O.U.G. nr. 5/2015 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje;
- Ord nr 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurii de ambalaje;
- HG nr 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Regulament (CE) nr. 1907/2006, cu completările si modificarile ulterioare, privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea si restrictionarea substantelor chimice (REACH), de înfiintare a Agentiei Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE si de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 793/93 al Consiliului si a Regulamentului (CE) nr. 1488/94 al Comisiei, precum si a Directivei 76/769/CEE a Consiliului si a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE si 2000/21/CE ale Comisiei;
- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European si al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
- Legea nr. 349/03.12.2007 privind reorganizarea cadrului instituțional în domeniul managementului substanțelor chimice, modificata prin Legea nr. 349/2011, cu modificările și competențele ulterioare;
- Legea nr. 360/2003 republicată, privind regimul substanțelor si preparatelor chimice periculoase;
- Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18 Ianuarie 2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE;
- Hotărârea nr. 140 din 6 februarie 2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului;
- Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase;
- Ordin nr. 1084/2003 privind aprobarea procedurilor de notificare a activităților care prezintă pericole de producere a accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase și respectiv, a accidentelor majore produse;
- Legea nr. 112 din 14 aprilie 2009 pentru ratificarea Protocolului privind Registrul poluanților emiși și transferați, adoptat la Kiev la 21 mai 2003 și semnat de România la Kiev la 21 mai 2003, la Convenția privind accesul la informație, participarea publicului la luarea deciziei și accesul la justiție în probleme de mediu, semnată la Aarhus la 25 iunie 1998;
- OUG. nr. 196/ 2005 privind Fondul de mediu, cu modificarile si completările ulterioare;
- Legea nr. 105/2006 pentru aprobarea O.U.G. nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, cu modificările și completările ulterioare.

În cazul în care aceste acte normative vor suferi modificări sau vor intra în vigoare alte acte normative, titularul activității va fi obligat să respecte condițiile impuse de legislația în vigoare. Incalcarea prevederilor legislației de mai sus atrage raspunderea civila, contraventionala sau penala, dupa caz.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.



3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

Categoria de activitate, conform Anexei I la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, la pozitia:
2.6.- tratarea de suprafață a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 m³.

Cod CAEN:

CAEN 3101 - Fabricarea de mobila pentru birouri si magazine (activitate reglementata prin Autorizatia de mediu nr. 11466/05.08.2013, valabila pana la data de 05.08.2023);

Cod CAEN 2561 – Tratarea si acoperirea metalelor

Cod NOSE-P: 105.01- *tratamente de suprafață a metalelor și materialelor plastice - procese generale de prelucrare*

Cod SNAP2: *tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelelor electrolitice sau chimice*

Instalatia se incadreaza in Anexa 1 a Regulamentului CE 166/2006, la nr. crt. 2, f) Instalatii de tratare a suprafețelor din metal si din materiale plastice utilizand un procedeu chimic sau electrolitic.

Capacitatea maximă de producție:

I. Activitatea de tratare și acoperire a metalelor (IED):

Capacitatea totală a instalației de acoperiri metalice cuprinzând liniile tehnologice I și II este de:

1 000 000 mp suprafața tratată /an, din care:

• Linia tehnologică I

660 000 mp suprafața tratată/an (cca. 986,7 t/an)

• Linia tehnologică II

340 000 mp suprafața tratată/an (cca. 508,3 t/an).

Produsul finit pentru ambele linii consta in: subansamble galvanizate (bare, cadre, suportii, etc) pentru mobilier metalic (ca si componenta a fabricarii de mobila pentru birouri si magazine) si orice confectii metalice galvanizate (posibil a fi prestate pentru terti).

II. Activitatea (non IED) de fabricare a pieselor de mobilier:

Capacitate maxima de productie:

- mobilier metalic de birou si comercial – 1.500.000 bucati/an (cca. 14.220 tone/an), ambalat in cutii de carton, chinga PE, folie PE, depozitat temporar in magazie.

Suprafața amplasamentului: SC GAMMET 2000 SRL isi desfasoara activitatea in Lugoj, Strada Buziasului, nr. 36, jud. Timis, in spatiul proprietate proprie, compus din 5 trupuri de teren (suprafata totala 55506 mp):

- suprafața trup I – 12618 mp (C.F.401763)
- suprafața trup II – 25508 mp (C.F.407867)
- suprafața trup III – 3795 mp (C.F.409085)
- suprafața trup IV – 10000 mp (C.F.400486)
- suprafața trup V – 3585 mp (C.F. 410584)

Tabelul nr. 1

Bilant teritorial:

Suprafata (mp)	Destinatie	% din total teren
19507.5	Constructii	35.1



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

Bulevardul Liviu Rebreanu nr.18-18A, Timișoara, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro.; Tel.: 0256.491.795 Fax: 0256.201.005

Pag. 6/82

12921.5	Cai de acces si platforme betonate	23.3
11874	Teren neconstruit	21.4
11203	Zona verde	20.2
Total: 55506		100

Regimul de operare: 16 ore/zi, 5 zile/săptămână, 260 zile/an.

4. DOCUMENTATIA SOLICITARII

Documentația care a stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu cuprinde:

- Formular de solicitare pentru emiterea autorizatiei integrate de mediu;
- Raport de amplasament intocmit de SC Feldan Consult SRL, elaborator atestat Megan Silviu Augustin;
- Formular de solicitare intocmit de SC Gammet 2000 SRL;
- Certificat constatator emis la data de 28.11.2016, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Timis;
- Anunț de solicitare a autorizației integrate de mediu publicat în cotidianul Renașterea Bănățeană în data de 22 februarie 2018;
- Proces-verbal de verificare a amplasamentului din data de 26.03.2018;
- Extrase de carte funciara nr. 401763 din 2018 (12618 mp); nr. 407867 din 2018 (25508 mp); nr. 409085 din 2017 (3795 mp); nr. 400486 din 2018 (10000 mp), nr. 410584 din 2018 (3585 mp) eliberate de OCPI Timis – Birou de Cadastru si Publicitate Imobiliara Lugoj;
- Ordinul de plată nr. 713/28.06.2017, respectiv chitanta nr. 58420 din 23.05.2018 privind plata tarifului de obtinere a autorizatiei integrate de mediu;
- Certificat de inregistrare seria B, nr. 1931334, eliberat la data de 27.02.2009, de ORC de pe langa Tribunalul Timis; CUI 13399435 din 29.09.2000, J35/907/26.09.2000;
- Autorizatie de securitate la incendiu nr. 843516 din 23.03.2012, emisa de Inspectoratul pentru Situatii de Urgenta Banat al Judetului Timis (pentru hala);
- Autorizatie de securitate la incendiu nr. 843517 din 23.03.2012, emisa de Inspectoratul pentru Situatii de Urgenta Banat al Judetului Timis (pentru sopron si rampa de incarcare);
- Autorizatie de securitate la incendiu nr. 843518 din 10.04.2012, emisa de Inspectoratul pentru Situatii de Urgenta Banat al Judetului Timis (pentru hala productie etapa I);
- Proces-verbal de control 73272/TM, incheiat in data de 27.06.2018, cu prilejul controlului privind apararea impotriva incendiilor si protectia civila, intocmit de ISU Banat;
- Autorizatie de gospodarirea apelor nr. 141 din 03.04.2018 emisa de Administratia Bazinala de Apa Banat;
- Autorizatie de gospodarirea apelor nr. 124 din 22.03.2017 emisa de Administratia Bazinala de Apa Banat;
- Adresa nr. 11309/VI/06.08.2018, emisa de ABA Banat prin care se precizeaza ca cele doua autorizatii de gospodarire a apelor (nr. 141/03.04.2018, respectiv nr. 124/22.03.2017) acopera activitatile pentru care SC Gammet 2000 SRL a solicitat eliberarea autorizatiei integrate de mediu;
- Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa si de canalizare nr. 7296 din 03.04.2015, incheiat cu SC Meridian 22 SA Lugoj;
- Contract nr. 115 din 15.06.2009, incheiat cu SC Jifa SRL Avrig privind preluarea deseurilor industriale periculoase si nepericuloase;
- Contract de vanzare cumparare nr. 585 din 11.05.2015, incheiat cu SC Remat MG SA Arad, privind preluarea deseurilor industriale;
- Contract de prestari servicii nr. 412/03.01.2017, incheiat cu SC Remat MG SA Arad, privind prestarea serviciilor de valorificare a deseurilor provenite din ambalaje si asigurarea trasabilitatii deseurilor de ambalaje preluate;
- Contract de prestari servicii nr. 728 din 19.01.2018, incheiat cu SC RMG Reciclare Deseuri SRL Bacova privind valorificarea deseurilor nepericuloase (polistiren expandat - PS);



- Contract de prestari servicii nr. 18 din 10.04.2013, incheiat cu SC Rechoralex SRL Hunedoara, privind preluarea deseurilor periculoase;
- Contract pentru preluarea si valorificarea deseurilor de ambalaje nr. 289/17.04.2015, incheiat cu SC LUG.RE.Ma SRL Lugoj, privind preluarea deseurilor reciclabile;
- Contract nr. 116/04.05.2015, incheiat cu SC Eurobonus Oil SRL Marghita (Bihor), privind preluarea deseurilor de sticla;
- Contract nr. 11305 din 16.01.2013, incheiat cu SC Salprest SA Lugoj, pentru prestarea serviciilor de salubritate a localitatilor;
- Fișe cu date de securitate ale substanțelor chimice folosite pe amplasament ;
- Rapoarte de incercare (emisii, imisii, apa uzata din efluentul instalatiei de preepurare);
- Plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale;
- Plan de dispunere a cuvelor de retentie;
- Plan de incadrare in zona si de situatie;
- Plan de inchidere a instalatiei;
- Schema fluxului tehnologic;

SCOPUL

- Instalația va fi controlată, exploatată și întreținută, iar emisiile vor fi evacuate așa cum s-a stabilit în prezenta Autorizație integrată de mediu.
- Autorizația integrată de mediu se emite în condițiile prevăzute de legislația specifică privind prevenirea și controlul integrat al poluării (art. 17, alin. 2, din O.U.G. nr. 195/2005, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare).
- Revizuirea autorizației integrate de mediu este obligatorie în toate situațiile prevăzute în art. 21 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare.
- În cazul modificării actelor de reglementare și a parametrilor pentru care s-a emis autorizația, se va notifica la APM Timis.
- Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații atrage după sine suspendarea/anularea, după caz.
- Nicio modificare sau reconstrucție, afectând activitatea sau orice parte a activității, care va rezulta sau este probabil să rezulte într-o schimbare în termeni reali sau creștere în ceea ce privește: natura și cantitatea oricărei emisii, sistemele de reducere a poluării/tratare sau recuperare, fluxul tehnologic, combustibilul, materia primă, produsele intermediare, produsele sau deșeurile generate, sau orice schimbări în ceea ce privește managementul și controlul amplasamentului, precum și modificarea celor mai bune tehnici disponibile care permit o reducere semnificativă a emisiilor, nu vor fi realizate sau impuse fără notificare și fără acordul prealabil scris al APM Timis.
- Autorizația integrată de mediu este emisă de autoritatea competentă în scopul asigurării unui nivel ridicat de protecție a mediului în întregul său, cu respectarea reglementărilor privind calitatea aerului, apei și solului.
- Prezenta autorizație se aplica tuturor activităților desfășurate pe amplasament sub controlul operatorului, de la primirea materialelor până la expedierea produselor finite.

5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

SC Gammet 2000 SRL respectă standardele ISO 14001 și EMAS și asigură elementele unui sistem de management de mediu eficient.

5.1. Acțiuni de control

5.1.1. Operatorul va lua toate măsurile care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată.

5.1.2. Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.

5.1.3. Operatorul trebuie să ia măsuri astfel încât toate activitățile ce se desfășoară pe amplasament să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a factorilor de mediu din afara limitelor acestuia.

5.1.4. Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în prezenta autorizație integrată de mediu.



5.1.5. În cazul constatării oricăror neconformități cu prevederile AIM, operatorul are următoarele obligații:

- a) să informeze imediat ACPM cu emiterea AIM;
- b) să ia toate măsurile necesare pentru restabilirea conformității, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din AIM;
- c) să ia orice măsură suplimentară pe care ACPM o consideră necesară pentru restabilirea conformității;
- d) să întrerupă operarea instalației în totalitate sau a unor părți relevante din aceasta, în cazul în care neconformitatea constatată reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau are un impact advers semnificativ asupra mediului, până la restabilirea conformității.

5.1.6. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină un Sistem de Management al Autorizației de Mediu (SMA), care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei autorizații. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, evitarea producerii și/sau minimizarea cantităților de deșeuri.

5.1.7. Sistemul de management de mediu va include cel puțin:

- implementarea unei ierarhii transparente a atribuțiilor personalului responsabil cu sistemul de management;
- pregătirea și publicarea unui raport anual al performanțelor de mediu;
- stabilirea unor norme de mediu interne, care vor fi revizuite în mod regulat și publicate în raportul anual;
- evaluarea riscului în mod regulat pentru a identifica pericolele unor accidente asupra factorilor de mediu;
- compararea cu limitele admise și înregistrarea datelor cu privire la consumul de energie și apă, generarea deșeurilor;
- implementarea unui program adecvat de instruire pentru personal;
- aplicarea bunelor practici de întreținere pentru a asigura buna funcționare a mecanismelor tehnice.

5.1.8. Operatorul va stabili și menține proceduri de identificare și păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu cuprinzând:

- responsabilități;
- evidențele de întreținere;
- registre de monitorizare;
- rezultatele analizelor;
- rezultatele auditurilor;
- evidența privind sesizările și incidentele;
- evidențe privind instruirile.

5.2. Conștientizare și instruire

5.2.1. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru realizarea de instruirii adecvate privind protecția mediului pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate.

5.2.2. Personalul, care are sarcini clar desemnate, trebuie să fie calificat conform specificului instalației, pe bază de studii, instruirii și/sau experiență adecvată.

5.2.3. Personalul care are sarcini clar desemnate în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv al deșeurilor periculoase, trebuie să fie instruit în acest domeniu, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate, conform prevederilor art. 22 alin (4) din Legea 211/2011(r) privind regimul deșeurilor.

5.2.4. Un exemplar din prezenta autorizație trebuie să rămână, în orice moment, accesibil personalului desemnat cu atribuții în domeniul protecției mediului.

5.3. Responsabilități

5.3.1. Operatorul trebuie să se asigure că o persoană cu responsabilități în domeniul protecției mediului va fi în orice moment disponibilă pe amplasament.

În conformitate cu prevederile Ordonanței de urgență nr. 195/2005, aprobată prin Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului și a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare, S.C. GAMMET 2000 S.A. prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite pentru verificare, inspecție și control, punându-



le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente relevante și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Va asigura de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice generatoare de impact asupra mediului, la echipamentele și instalațiile de depoluare a mediului, precum și în spațiile sau în zonele aferente acestora. Operatorul activității are obligația de a realiza în totalitate și la termen, măsurile impuse prin actele de constatare încheiate de persoanele împuternicite cu activități de verificare, inspecție și control.

5.3.2. Prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului

În cazul producerii unui prejudiciu, operatorul activității suportă costul pentru repararea prejudiciului și înlătură urmările produse de acesta, restabilind condițiile inițiale producerii prejudiciului, conform principiului „poluatorul plătește”. Se vor respecta prevederile O.U.G. nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare.

În cazul producerii unui prejudiciu, definit conform O.U.G. nr. 68/2007, operatorul are obligația de a informa, în maxim 2 ore de la producerea prejudiciului, A.P.M. Timis și G.N.M. - Comisariatul Județean Timis despre:

- a) date de identificare ale operatorului;
- b) momentul și locul producerii prejudiciului adus mediului;
- c) caracteristicile prejudiciului asupra mediului;
- d) cauzele care au generat prejudiciul;
- e) elementele de mediu afectate;
- f) măsurile demarate pentru prevenirea extinderii sau agravării prejudiciului adus mediului;
- g) alte informații considerate relevante de operator.

În cazul unei amenințări iminente cu un prejudiciu asupra mediului, definită conform O.U.G. nr. 68/2007, operatorul este obligat să ia imediat măsurile preventive necesare, și în termen de 2 ore de la luarea la cunoștință a apariției amenințării, să informeze Agenția pentru Protecția Mediului Timis și Garda Națională de Mediu - Comisariatul Județean Timis.

Informațiile pe care operatorul este obligat să le aducă la cunoștință autorităților se referă la:

- a) date de identificare ale operatorului;
- b) momentul și locul apariției amenințării iminente;
- c) elementele de mediu posibil a fi afectate;
- d) măsurile demarate pentru prevenirea prejudiciului;
- e) alte informații considerate relevante de operator.

În termen de 1 oră de la finalizarea măsurilor preventive operatorul informează autoritățile despre măsurile întreprinse pentru prevenirea prejudiciului și eficiența acestora.

În cazul în care amenințarea iminentă persistă în ciuda măsurilor adoptate, operatorul informează, în termen de 6 ore de la momentul la care s-a constatat ineficiența măsurilor luate, Agenția pentru Protecția Mediului Timis și Garda Națională de Mediu - Comisariatul Județean Timis despre:

- a) măsurile întreprinse pentru prevenirea prejudiciului;
- b) evoluția situației în urma aplicării măsurilor preventive;
- c) alte măsuri, după caz, care se iau pentru prevenirea înrăutățirii situației.

5.3.3. Operatorul va lua măsuri de prevenire a poluărilor accidentale și de limitare a consecințelor acestora, prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile.

5.3.4. Operatorul trebuie să înregistreze și să păstreze în registre toate punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, examinările și toate cerințele înscrise în prezenta autorizație. Registrele vor fi puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și/sau autorității de control pentru verificări.



5.4. Raportări

5.4.1. Persoana împuternicită cu atribuții în domeniul protecției mediului va transmite Agenției pentru Protecția Mediului Timis raportările solicitate în autorizație, prevăzute în *Cap. 14* - "Raportări către autoritatea competentă pentru protecția mediului" și de asemenea va răspunde în scris solicitărilor publicului privind activitatea desfășurată.

5.4.2. Frecvența și scopul raportărilor prevăzute în autorizație pot fi modificate de autoritatea competentă pentru protecția mediului, care va urmări și centraliza datele transmise.

5.4.3. Contribuția la Registrul European al Poluanților Emiși și Transferați (E-P.R.T.R.) va fi depusă la termenul stabilit în cap. 14 al prezentei autorizații, precum și ca parte a R.A.M., conform art. 3, alin. 2 din H.G. nr. 140/2008.

Poluanții care trebuie incluși în raportul către autoritatea competentă pentru protecția mediului vor fi cei menționați în Regulamentul nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18 Ianuarie 2006, Anexa II.

5.5. Notificarea autorităților

5.5.1. Operatorul activității are obligația anunțării A.P.M. Timis, G.N.M. – C.J. Timis, Primăria Municipiului Lugoj, în termen de 24 ore din momentul producerii:

- oricărei emisii apărute incidental, accidental ori ca urmare a unui accident major;
- oricărei funcționări defectuoase a echipamentelor de control sau a echipamentelor de monitorizare, care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament.

Notificările vor cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea repetării incidentului.

5.5.2. Operatorul activității trebuie să înregistreze orice incident. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere acestuia. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate pentru protejarea mediului și evitarea repetării în timp. După notificarea incidentului, titularul trebuie să depună la sediul Agenției pentru Protecția Mediului Timis raportul privind incidentul. Un raport succint asupra incidentelor consemnate trebuie depus ca parte a RAM.

5.5.3. În cazul unor situații de urgență, definite conform O.U.G. nr. 21/2004, aprobată prin Legea nr. 15/2005, cu modificările și completările ulterioare, va fi anunțat Inspectoratul pentru Situații de Urgență Banat, care asigură coordonarea unitară și permanentă a activității de prevenire și gestionare a situațiilor de urgență.

5.5.4. În cazul oricărei situații de mai jos, titularul activității va trimite o notificare scrisă către A.P.M. Timis, G.N.M. – Comisariatul Județean Timis, în termen de 14 zile de la producere:

- încetarea permanentă a activității oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea activității oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an; reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire;
- schimbarea titularului activității/operatorului instalației;
- revizuirea autorizației de gospodărire a apelor.

6. MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE

6.1. Operatorul va utiliza următoarele materii prime descrise în documentație, conforme cu cele mai bune practici disponibile aplicabile, atât în ceea ce privește cantitățile, cât și modul de depozitare.

Instalația de acoperire a metalelor nichelare-cromare (instalația I și II) - Datele prezentate în Tabelul de mai jos se referă la capacitatea maximă de producție - 1 000 000 mp/an

Tabelul nr. 2

Bilant de materiale:

Nr. crt.	Denumire materie prima/ material auxiliar/ambalaj/combustibil utilizate	Mod de ambalare	Cantitate max./an	UM
----------	---	-----------------	-------------------	----



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

Bulevardul Liviu Rebreanu nr.18-18A, Timișoara, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro.; Tel.: 0256.491.795 Fax: 0256.201.005

Pag. 11/82

Activitatea de tratare a suprafețelor metalice				
<i>Materii prime (se regasesc in produsul finit)</i>				
1	Subansamble metalice pt. mobilier, orice alte confectii metalice cu gabarit 1,4 x 2,8 x 0,6 m pentru linia I si 0,5 x1 x1,4 m pentru linia II	vrac	1.400	to
2	Nichel electrolitic	Saci PE	80	to
3	Tristar 300 conc (sulfat de crom)	Recipient plastic	25	to
<i>Materiale auxiliare(concura la realizarea produsului, dar nu se regasesc in el)</i>				
1	Apa	foraj	150.000	mc
Degresanti				
1	Presol 7067	Saci PE	6	to
2	Presol 3475	Saci PE	8	to
3	Presol 1170	Saci PE	12	to
4	Presol 1200	Saci PE	15,14	to
Decapanti				
1	Picklane INB 51	Saci PE	0,4	to
2	Picklane 31	Saci PE	5	to
3	Acid sulfuric	Recipient plastic	44	to
Anticorozivi				
1	EX BDB 1506 Passiv	Saci PE	14	to
Auxiliari in baia de nichelare				
1	Crystal Surfact 46 M	Saci PE	6,48	to
2	Crystal leveler 02 in loc de Levnil 02	Saci PE	1,5	to
3	Crystal 301 brightener	Saci PE	40	to
4	Crystal Carrier 45 SA	Saci PE	21,1	to
5	Acid boric	Recipient plastic	1	to
6	Crystal Carrier 44 F	Saci PE	20	to
7	Crystal Purifier 84	Saci PE	0,36	to
Auxiliari in baia de cromare				
1	Tristar 300 surfact	Saci PE	1,64	to
2	Tristar 300 CPLX	Saci PE	20	to
3	Tristar 300 Conductor	Saci PE	15	to
4	Kemmad 3132	Recipient plastic	1,14	to
5	Tristar 300 Stabilizer in loc de Tenside C	Saci PE	0,2	to
Neutralizanti				
1	Acid clorhidric	Recipient plastic	2,8	to
2	Hidroxid de sodiu	Saci PE	40	to
Preparate utilizate in statia de preepurare a apelor uzate				
1	Antispumant Omega SAF -10 in loc de Antispuma WD47	Recipient plastic	0,5	to
2	Floculant Kemfloc 445 in loc de Policlar PA 5	Saci PE	0,14	to
3	Floculant clorura ferica 40%	Recipient plastic	0,1	to
4	Neutralizant pH Acid clorhidric	Recipient plastic	0,5	to
5	Neutralizant pH Hidroxid de sodiu	Saci PE	2	to
6	Neutralizant dedurizare var CaO	Saci PE	2	to
Preparate utilizate in statia tratare pt. demineralizare apa				
1	Rasina anionica Purolite	Recipient plastic	0,01 la 10 ani	to
2	Rasina cationica Purolite	Recipient plastic	0,01 la 10 ani	to
3	Sare NaCl	Saci PE	0,2	to
<i>Materiale auxiliare de filtrare</i>				



1	Filtre de hartie si plastic	Saci PE	0,02	to
2	Carbune activ	Saci PE	0,64	to
<i>Combustibili</i>				
1	Gaze naturale	retea	120.000	mc
Alte activitati – Fabricarea de mobila pentru birouri si magazine				
<i>Materii prime (se regasesc in produsul finit)</i>				
1	Teava si profile metalice laminate	legat cu banda PP	5.800	to
2	Tabla	Vrac in stiva	4.300	to
3	Sarma de sudura	role	36	to
4	Vopsea pulbere- PULVER	Saci PE	60	to
5	Spray vopsea pentru retus (500 ml) – Fai Tu Acril Color	Tub metalic spray	100	buc
6	Elemente din lemn(lamele, sezut, spatat, etc.)	legat cu banda PP	10.000.000 cca.1.000	buc to
7	Componente metalice marunte	Cutii carton, pungi PE	6.000.000 cca. 600	buc to
8	Componente din mase plastice	Cutii carton, pungi PE	20.000.000 Cca. 200	buc to
9	Organe de asamblare si scule	Cutii carton, pungi PE	12.000.000 cca. 1.200	buc to
10	Blaturi de sticla	Rastel lemn, cu distantier PE	130.000 cca. 1.300	buc to
11	Profile de aluminiu	Legat cu banda PP	260.000 cca. 130	buc to
12	Adeziv pentru aluminiu-sticla – DELO Photobond GB 4230	Recipient plastic	1	to
<i>Ambalaje</i>				
1	Carton pentru ambalaj	Stiva legat cu banda PP	7.000	to
2	Granule din polimer-copolimer folosite ca adeziv pentru paleti din carton	Saci PE	4	to
3	Pungi PE	Saci PE	180.000	buc
4	Folie stretch	Role	48.000	ml
<i>Materiale auxiliare (concura la realizarea produsului, dar nu se regasesc in el)</i>				
1	Argon lichefiat	Rezervor stocator metalic	32.500	mc
2	Heliu comprimat	Butelie metalica	50	mc
3	Oxigen lichid	Rezervor stocataor metalic	32.500	mc
4	Lasur (amestec de gaze de sudare CO ₂ , He, N ₂) comprimat	Butelie metalica	850	mc
5	Corgon comprimat	Baterie de butelii metalice	1.000	mc
6	Azot comprimat	Butelie metalica	40	mc
7	Emulsii de racire MEX/EMULSIO 70 OMC	Recipient plastic	240	kg
8	Ulei hidraulic H46 EP si ulei de transmisie MEX/OIL 1500	Recipient metal	800	litri
9	Spray antiadeziv pentru sudare(500 ml) Lichid sintetic	Recipient metal	1.000	buc
10	Degresant pe baza de acid fosforic – FOS 604	Recipient plastic	9.000	kg
11	Solutie de curatare adeziv sticla-aluminiu(SOL/10)	Recipient plastic	600	kg
12	Lavete absorbante	Saci PE	50	kg
<i>Combustibili</i>				
1	Gaze naturale	retea	900.000	mc



Pentru fabricarea produselor finite, operatorul utilizează categoriile de materii prime enumerate în tabelul nr. 2, sub formă de amestecuri cu diferite denumiri comerciale, dar compoziții relativ similare, care asigură proprietățile cerute de rețetele de fabricație.

6.2. Operatorul de activitate are obligativitatea menținerii unei evidențe clare și corecte a stocurilor de materii prime și materiale auxiliare utilizate pe amplasament și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese, referitor la materiile prime și materialele auxiliare și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.

6.3. Orice modificare privind materiile prime și materialele auxiliare folosite, va fi notificată în scris autorității competente pentru protecția mediului.

6.4. Operatorul activității are obligația analizării materiilor prime și achiziționării de materii prime care să permită încadrarea în limitele stabilite în prezenta autorizație privind emisiile în factorii de mediu.

6.5. Se vor lua toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și livrarea către secțiile productive a materiilor prime și materialelor, pentru a preveni sau limita efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului și apelor subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației.

6.6. Operatorul de activitate are obligativitatea găsirii unor soluții alternative pentru utilizarea în procesul tehnologic a unor materii prime mai puțin periculoase, întocmirii de proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime, verificarea implicațiilor de mediu ale tuturor materiilor prime, produselor semifinite și finite, identificarea tuturor descărcărilor planificate, potențiale, neplanificate.

6.7. Substanțele chimice se vor păstra în ambalaje corespunzătoare, etichetate, în locuri special amenajate, evitându-se păstrarea în același loc a substanțelor care în amestec pot da naștere la reacții violente, pot forma amestecuri explozive.

6.8. Stocarea și depozitarea materiilor prime și auxiliare se va face ținându-se cont de proprietățile fizico-chimice ale substanței stocate/depozitate, se vor amplasa în încăperi impermeabilizate și rezistente la acțiunea materialelor depozitate, prevăzute posibilitatea de captare a scurgerilor și posibilități de pompare a scurgerilor.

6.9. În cadrul SC Gammet 2000 SRL, se utilizează substanțe și amestecuri de substanțe periculoase, clasificate ca atare de legislația națională în vigoare, utilizate în producție și în cadrul laboratorului. Cantitățile utilizate în prezent sunt sub limitele prevăzute de legislație pentru încadrarea unității sub incidența Legii nr. 59/2016 din 11 aprilie 2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

Tabelul nr. 3

Modul de stocare a substantelor periculoase pe platforma SC GAMMET 2000 SRL

Nr. crt.	Substanța chimică/ Denumire amestec	Compoziție chimică	Utilizare și localizare	Capacit. Maxima de stocare [t]	Cantitate maximă utilizată [t/an]	Mod de depozitare	Categori a/Fraza de pericol
Activitatea de tratare a suprafețelor metalice							
1	Nichel electrolitic	99-100% Nichel	Nichelare, hala trup 2	3,5	80	În hala cu pardoseala de beton	H317, H351, H372
2	Tristar 300 conc (sulfat de crom)	>85% sulfat de crom	Cromare, hala trup 2	2	25	În hala cu pardoseala de beton	R21/22-34
3	Crystal Surfact 46M	75% - 85% Alcool gras etoxisulfat	Nichelare, hala trup 2	1	6,48	În hala cu pardoseala de beton	R36/38
4	EX BDB 1506 Passiv	>= 1% - < 6.9% acid octilofosfonic	Degresare, hala trup 2	1	14	În hala cu pardoseala de beton, pe cuva de retenție	H315, H318



5	Presol 7067	55% - 65% Hidroxid de sodiu. 10% - 24,9% Metasilicat de sodiu pentahidrat	Degresare, hala trup 2	2,5	6	In hala cu pardoseala de beton	R22-35
6	Presol 3475	35-45% Carbonat de sodiu 10-24,9% Soda caustica 6,9-10% Tripolifosfat de sodiu 1-6,9% Butilglicol 1-6,9% Metasilicat pentahidrat de sodiu 1-6,9 Alcool alcoxilata 1-6,9 Alcool etoxilat 1-6,9 Alchen sulfonat de sodiu 1-6,9 Butildiglicol 1-6,9 Alchil benzen sulfonat de sodiu	Degresare, hala trup 2	2,5	8	In hala cu pardoseala de beton	R35
7	Presol 1170	65% - 75% Hidroxid de sodiu 10% - 24,9% Carbonat de sodiu 1% - 6,9% Fluorura de sodiu 1%-6,9% Tetrasodiu etilen-diamina tetraacetat	Degresare, hala trup 2	2,5	12	In hala cu pardoseala de beton	R22-35
8	Picklane INB 51	35-45% Amina etoxilat 6,9-10% Alcool propargilic 1-6,9% Alcool alcoxilata	Decapare, hala trup 2	0,1	0,4	In hala cu pardoseala de beton, pe cuva de retentie	R20/21/22-34-51/53
9	Picklane 31	6,9% - 10% oxiran 6,9% - 10% butilglicol 0,25% - 1% Amina grasa etoxilata	Decapare, hala trup 2	1	5	In hala cu pardoseala de beton, pe cuva de retentie	R41-52/53
11	Crystal brightener	30124,9% - 35% acid etil sulfonic sare de sodiu 1% - 6,9% alcool propargilic 1% - 6,9% Alcool etoxilat prop-2-in-1-olo 0,1% - 0,25% formaldehida	Nichelare, hala trup 2	2	40	In hala cu pardoseala de beton, pe cuva de retentie	H312+H332, H315, H319, H412
12	Tristar 300 surfact	>=1% - <6,9% Etasulfat de sodiu >= 1% - < 6,9% Sodiu 1,4-bis(1,3-dimetilbutil) sulfonato-succinat >= 0,25% - < 1% Propan-1-ol		0,2	1,64	In hala cu pardoseala de beton, pe cuva de retentie	H318
13	Tristar Complex	30035% - 45% Formiat de amoniu 6,9% - 10% Acid formic	Cromare, hala trup 2	2,4	20	In hala cu pardoseala de beton, pe cuva de retentie	R36/37/38
14	Tristar Conductor	30035% - 45% Clorura de amoniu 10% - 24,9% Acid boric 6,9% - 10% Bromura de potasiu	Cromare, hala trup 2	2	15	In hala cu pardoseala de beton	R21/22-34-60-61
16	Acid sulfuric	>15% acid sulfuric hidratat	Decapare, hala trup 2	8,28	44	In hala cu pardoseala de beton, pe cuva de retentie	H314
17	Acid boric	Acid boric >99,8 %	Nichelare, hala trup 2	1	1	In hala cu pardoseala de beton	H360FD
18	Kemmad 3132	31% amoniac	Cromare, hala trup 2	0,9	1,14	In hala cu pardoseala de beton, pe cuva de retentie	H314, H318, H335, H400, H411



19	Presol 1200	45% - 55% Hidroxid de sodiu. 10% - 24,9% Carbonat de sodiu 10% - 24,9% Metasilicat de sodiu anhidra 1% - 6,9% Tripolifosfat de sodiu 1% - 6,9% Fluorura de sodiu	Degresare, hala trup 2	2	15,14	In hala cu pardoseala de beton	H302, H314
23	Omega SAF 10	>= 65% - < 75% Antispumant siliconic	Antispumant, hala trup 2	0,5	0,5	In hala cu pardoseala de beton	H315, H319
24	Acid clorhidric	32% acid clorhidric	Regulator pH, hala trup 2	1	2,8	In hala cu pardoseala de beton, pe cuva de retentie	H290, H314, H335
25	Hidroxid de sodiu	98% Hidroxid de sodiu	Regulator pH, hala trup 2	1	40	In hala cu pardoseala de beton	H290, H314
26	Clorura ferica	40% Clorura ferica	Floculant	0,02	0,1	In hala cu pardoseala de beton	H302, H315, H318, H290
27	Var CaO	CaO	Neutralizant	0,5	2	In hala cu pardoseala de beton	H315, H318, H335
Alte activitati - Fabricarea de mobila pentru birouri si magazine							
	FAI TU ACRIL Color	25% acetona 12,5 % xilen 5% acetat de butil	Spray vopsea pentru retus (500 ml), trup 1 si 2	0,004	0,0375	In hala cu pardoseala de beton	R11-36
	DELO Photobond GB4230	-Urethane acrylate oligomer 25-35% -esteri monoalchilici sau monoarilici sau monoalchilarilici ai acidului acrilic 10-25% -4-(1-oxo-2-propenil)morfolina 7-10% -Metacrilat de 2-hidroxietyl 1-5% -Acid acrilic 3-5%	Adeziv pentru aluminiu-sticla, trup 3	0,2	1	In hala cu pardoseala de beton	H315, H318, H317, H335, H411
	Argon	argon	Gaz tehnic sudare, stocator trup 1 si 2	53,8	53,8	In recipient metalic exterior, cu cuva de beton	H280
	Helium comprimat	helium	Gaz tehnic sudare, trup 1 si 2	0,0009	0,009	In hala cu pardoseala de beton	H280
	Oxigen lichid	oxigen	Gaz tehnic sudare, stocator trup 1 si 2	24,45	42,9	In recipient metalic exterior, cu cuva de beton	H280, H270
	Lasur comprimat	Amestec de gaze (CO ₂ , He, N ₂)	Gaz tehnic sudare, trup 1 si 2	0,02	0,2	In hala cu pardoseala de beton	H280
	Corgon	Amestec argon cu bioxid de carbon	Gaz tehnic sudare, trup 1 si 2	0,1	1,65	In hala cu pardoseala de beton	H280
	Azot comprimat	Azot	Gaz tehnic sudare, trup 1 si 2	0,016	0,032	In hala cu pardoseala de beton	H280



MEX/EMULSIO 70 OMC	Distilati, naftene usoare hidrotratate 20-30% Sulfonat de sodiu 1-5% Alcool cetiloleic polietoxilat 1-5% N-metilidietanolamina 1-5% Dietilen glicol monobutil eter 1-5% 2-metil-2H-izotiazol -3-ona <0,1% 1,2 benzotiazol-3(2H)-ona <0,1% 1-oxid de piridin-2-tiol <0,1%	Emulsie de racire, Trup 1 si 2	0,24	0,24	In hala cu pardoseala de beton, pe cuva de retentie	H319, H412
HidROil H46EP	Ulei lubrefiant 99,5% Zinc 2-Etilhexilditiofosfat 0,45%	Ulei hidraulic, trup 1 si 2	0,18	0,73	In hala cu pardoseala de beton, pe cuva de retentie	H318, H411, EUH208, EUH210
MEX/OIL 1500	Alchilamina cu catena lunga 0,1-0,25% Distilat de petrol, fractiune parafinica grea, tratata cu solvent 40-50% Distilat de petrol, naftenic usor hidrotrat 25-40%	Ulei de transmisie, trup 1 si 2	0,02	0,07	In hala cu pardoseala de beton, pe cuva de retentie	H412
Lichid sintetic	50% - 60% Diclormetan 30% - 40% hidrocarburi C3-C4	Spray antiadeziv pentru sudare(500 ml), trup 1 si 2	0,3	0,3	In hala cu pardoseala de beton, pe cuva de retentie	H222, H229, H315, H319, H335, H336, H351, H373
FOS/604	acid fosforic 15%, fosfati neutri 15% agenti tensioactivi 5 % apa	Degresant pe baza de acid fosforic, trup 1 si 2	3	9	In hala cu pardoseala de beton, pe cuva de retentie	R34-36/38
SOL/10	Hidrocarburi C7, N-alcani, izoalcani ciclice 85-100% Acetat de metil 5-10% Metanol 1 -3%	Solutie de curatare adeziv sticla-aluminiu, trup 3	0,2	0,6	In hala cu pardoseala de beton, pe cuva de retentie	H225, H304, H315, H336, H411

În cadrul S.C. GAMMET 2000 S.R.L., se utilizează substanțe și amestecuri periculoase, clasificate ca atare de legislația națională în vigoare, utilizate în producție, în cantități nesemnificative, sub limitele incidenței legale. Cantitățile utilizate în prezent sunt sub limitele prevăzute de legislație pentru încadrarea unității sub incidența Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

6.10. Operatorul are obligația respectării cerințelor BAT pentru instalațiile de acoperiri metalice, respectiv:

- ținerea unei evidențe riguroase a consumurilor de materii prime și materiale auxiliare; reducerea la minim a consumului de materii prime, prevenirea pierderilor de materii prime
- achiziționarea și folosirea în cantități mai mici a substanțelor toxice
- existența de proceduri pentru înlocuirea unor substanțe/preparate chimice cu altele mai puțin poluante
- înlocuirea agentului de pasivare cu conținut de crom hexavalent cu agenți de pasivare mai puțin toxici, pentru reperate pentru industria autovehiculelor
- pentru degresare, BAT este prelungirea duratei de utilizare a băilor de degresare prin reducerea la minimum a lubrifianților sau uleiului aplicat pe suprafața pieselor și/sau eliminarea uleiului în



exces prin tehnici fizice și deci scăderea consumului de degresant; înlocuirea degresării cu solvenți prin alte tehnici, în general pe bază de apă; utilizarea degresării în cascadă pentru reducerea de materii prime

- prelungirea duratei de utilizare a soluțiilor industriale, precum și menținerea calității acestora prin monitorizarea și întreținerea parametrilor critici de control ale acestora
- menținerea parametrilor soluțiilor prin îndepărtarea contaminanților
- reducerea la minimum a pierderilor de materii prime prin reținerea acestora în cuvele de procesare
- prevenirea supradozajului în soluția băilor active, evitându-se consumul de materii prime și pierderile acestora în apele de clătire
- folosirea de clătiri multiple și readucerea apei de clătit în cuva
- folosirea de tehnici pentru recuperarea materialelor din etapele de clătire
- reducerea cantității de substanțe chimice prin utilizarea de sisteme durabile cu întreținere sau refacere a soluției
- operarea procesului în conformitate cu instrucțiunile și procedurile specifice acestei activități, folosirea unui personal calificat și instruit periodic pentru activitățile desfășurate.

Referitor la stocarea, manipularea și utilizarea materiilor prime, titularul activității/operatorul va urmări în permanentă aplicarea celor mai bune tehnici disponibile (BAT) din *Documentul de referință privind emisiile din stocare - (iulie 2006)*.

Cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru instalațiile de acoperiri metalice, sunt continute in documentul emis de Comisia Europeana – Biroul IPPC (EIPPCB), Reference Document on Best Available Techniques(BREF) for the Surface Treatment of Metals and Plastics, adoptat in August 2006. Conformarea cu BAT este prezentata in tabelul de mai jos:

Tabelul nr. 4

Cerinta BAT/BREF	Tehnici aplicate in instalatie
Managementul de mediu	
<p><i>a) Managementul de mediu</i> BAT are in vedere: implementarea unui sistem de management de mediu (EMS), cu urmatoarele caracteristici: a1) Definirea politicii de mediu si angajamentul conducerii ca premisa a aplicarii celorlalte conditii ale sistemului (EMS) a2) planificarea si stabilirea procedurilor necesare a3) implementarea procedurilor cu atentie asupra: • Structurilor si responsabilitatilor • Trainigului, constientizarii si competentelor • Comunicarii • Implicarea angajatilor • Documentarea • Controlul eficient al proceselor • Programe de mentenanta • Pregatire si raspuns la urgente • Conformarea deplina cu legislatia de mediu a4) Verificarea performantei si aplicarea actiunilor corective, cu atentie asupra: • Monitorizarii si masurarii</p>	<p><i>a) Managementul de mediu</i> Este implementat si intretinut un sistem de management de mediu ISO 14001:2015 cu urmatoarele caracteristici: a1) este definita si asumata la nivelul managementului de varf, politica de mediu in ceea ce priveste instalatia a2) sunt stabilite si planificate procedurile necesare a3) sunt implementate proceduri referitoare la: •Structuri si responsabilitati •Trainig, constientizare si competente •Comunicare •Implicarea angajatilor •Documentarea •Controlul eficient al proceselor •Programe de mentenanta •Pregatire si raspuns la urgente •Conformarea deplina cu legislatia de mediu a4) Sunt verificate performanta si actiunile corective referitoare la: • Monitorizare si masurare • Actiuni corective si preventive</p>



- Actiuni corective si preventive
- Mentinerea inregistrarilor
- Auditul independent intern pentru verificarea conformitatii sistemului de management cu nivelul de planificare, implementare si mentenanta preconizate
- Analiza managementului superior

b) *Administrarea si intretinerea*,
BAT are in vedere: sa se implementeze programe de administrare si mentenanta, care includ trainingul si actiunile preventive pe care muncitorii trebuie sa le ia pentru minimizarea riscurilor specifice de mediu (probleme specifice ale EMS pentru tratamentul de suprafata a metalelor):

- Instalarea si numerotarea valvelor pentru toate conductele, folosite in instructiunile pogramului de inchidere pe termen scurt sau lung
- Verificarea regulata a cuvelor si conductelor contra scurgerilor
- Utilizarea de pompe fixe si temporare, sisteme hidraulice si filtre pentru cuve sau cuve de retentie, cu capacitate suficienta pentru retinerea scurgerilor
- Mentinerea zonelor de proces curate si vopsite pentru identificare scurgerilor cronice vechi
- Utilizarea alarmelor de prea plin pentru cuvele de proces si cele ale statie de epurare unde este posibila deversarea
- Managementul chimicalelor pentru utilizarea corecta si identificarea riscurilor cu depozitarea si utilizarea materialelor incompatibile
- Identificarea utilizarii (prezente si trecute) a poluantilor prioritari in instalatie
- Stabilirea utilizarii terenului si a constructiilor amplasamentului instalatiei inainte de existenta instalatie si daca activitatile pot fi confundate cu cea a instalatiei prezente
- Automonitorizarea indicatorilor performantei de mediu, precum si a celor ce afecteaza procese individuale (efluent descarcat si calitate, consum de: materii prime, energie, apa; generare si tipuri de deseuri)

c) *Stabilirea valorilor de referinta*
c1) BAT are in vedere: sa se stabileasca valori de referinta pentru monitorizarea continua a performantei instalatiei si comparativ cu valori externe pentru:

- Mentinerea inregistrarilor
- Auditul independent intern pentru verificarea conformitatii sistemului de management cu nivelul de planificare, implementare si mentenanta preconizate
- Analiza managementului superior

b) *Administrarea si intretinerea*
Sunt implementate programe de administrare si mentenanta, care includ trainingul si actiunile preventive pe care muncitorii trebuie sa le ia pentru minimizarea riscurilor specifice de mediu, prin rezolvarea problemelor specifice:

- Instalarea si numerotarea valvelor pentru toate conductele folosite in instructiunile pogramului de inchidere pe termen scurt sau lung
- Verificarea regulata a cuvelor si conductelor contra scurgerilor
- Utilizarea de pompe fixe si temporare, sisteme hidraulice si filtre pentru cuve sau cuve de retentie, cu capacitate suficienta pentru retinerea scurgerilor
- Mentinerea zonelor de proces curate si vopsite pentru identificare scurgerilor cronice vechi
- Utilizarea alarmelor de prea plin pentru cuvele de proces si cele ale statie de epurare unde este posibila deversarea
- Managementul chimicalelor pentru utilizarea corecta si identificarea riscurilor cu depozitarea si utilizarea materialelor incompatibile
- Identificarea utilizarii (prezente si trecute) a poluantilor prioritari in instalatie
- Stabilirea utilizarii terenului si a constructiilor amplasamentului instalatiei inainte de existenta instalatie si daca activitatile pot fi confundate cu cea a instalatiei prezente
- Automonitorizarea indicatorilor performantei de mediu, precum si a celor ce afecteaza procese individuale (efluent descarcat si calitate, consum de: materii prime, energie, apa; generare si tipuri de deseuri)

c) *Stabilirea valorilor de referinta*
c1) Au fost stabilite valori de referinta pentru:

- Consum de energie:
Energie electrica: 2,16 kWh/mp
Energie termica: 1,2 kWh/mp



<ul style="list-style-type: none"> • Consum de energie • Consum de apa • Consum de materii prime <p>c2) BAT are in vedere: optimizarea continua a consumurilor in comparatie cu valorile de referinta</p> <p>d) <i>Optimizarea si controlul liniilor de proces</i></p> <p>d1) BAT are in vedere: sa se optimizeze activitatile individuale si liniile de proces prin calcularea intrarilor si iesirilor teoretice si compararea cu cele atinse in mod curent</p> <p>d2) Pentru liniile automate – BAT are in vedere sa se foloseasca controlul si optimizarea in timp real</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Consum de apa: 151 litri / mp suprafata acoperita pentru linia I si 146 litri / mp suprafata acoperita pentru linia II • Consum de materii prime <p>c2) Se optimizeaza continuu consumurile in comparatie cu valorile de referinta: Optimizarea consumurilor in raport cu valorile de referinta se face prin selectiunea de preparate chimice care favorizeaza un randament de de proces marit, astfel incat sa se reduca consumul specific pe unitatea de produs.</p> <p>d) <i>Optimizarea si controlul liniilor de proces</i></p> <p>d1) Se optimizeaza liniile procesului prin calcularea intrarilor si iesirilor teoretice si se compara cu cele atinse in mod curent, rezultatul fiind concretizat in actiuni corective</p> <p>d2) Liniile instalatiei au automatizari doar pentru timpii de transport, scufundare si curgere.</p>
Utilizarea eficienta a materiilor prime	
<p>a) <i>Prevenirea si reducerea pierderilor de materiale</i></p> <p>a1) BAT are in vedere prevenirea si reducerea pierderilor de materii prime (solutii de proces):</p> <p>a1.1) reducerea pierderilor de solutie de proces prin extractia din baia de proces (drag-out), datorita aderenței solutiilor de proces, pe piesele procesate, la retragerea din baie a pieselor</p> <p>a1.2) BAT are in vedere prevenirea pierderilor de materii prime prin supradozare</p> <p>b) <i>Reutilizarea</i></p> <p>b1) Recuperarea materiilor prime printr-una</p>	<p>a) <i>Prevenirea si reducerea pierderilor de materii prime (solutii de proces)</i></p> <p>a1.1) Reducerea pierderilor de solutie de proces prin extractia din baia de proces (drag-out), datorita aderenței solutiilor de proces, pe piesele procesate, la retragerea din baie a pieselor prin favorizarea scurgerii solutiei inapoi in baia de proces:</p> <ul style="list-style-type: none"> • aranjarea pieselor pe cadre, inclinate la unghiuri care asigura scurgerea si cu cavitatile in jos astfel incat sa se evite retinerea de solutii in cavitati si recuperarea prin scurgere a solutiilor extrase inapoi in baia de proces • practicarea de gauri tehnologice in piese, de catre beneficiar, pentru favorizarea scurgerii si recuperarea prin scurgere a solutiilor extrase inapoi in baia de proces • asigurarea unui timp de scurgere deasupra bii, inainte de transferul la baia urmatoare. <p>a1.2) Se previne pierderea de materii prime prin supradozare prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> • monitorizarea concentratiei chimicalelor de proces • inregistrarea consumului si stabilirea valorilor de referinta • raportarea deviatiilor de la valorile de referinta catre persoana responsabila cu masurile corective <p>b) <i>Reutilizarea</i></p> <p>b1) Recuperarea materiilor prime printr-una</p>



<p>sau mai multe din tehnicile de reciclare si recuperare:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Identificarea si selectarea deseurilor • Recuperarea si/sau reciclarea metalelor din ape uzate • Reutilizarea materialelor extern • Recuperarea metalelor extern <p>b2) <i>Recuperarea materialelor prin inchiderea buclei:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Returnarea apei de clatire in solutia de proces <p>c) <i>Eficienta folosirii materiilor prime in proces</i> Nivel de eficienta pentru materii prime: - Nichelare 80-85% - Cromare 80-90%</p>	<p>sau mai multe din tehnicile de reciclare si recuperare</p> <p>Se recupereaza materiile prime:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Identificarea deseului de nichel, colectarea selectiva prin desprinderea de pe electrod si predarea spre valorificare externa. • Recuperarea nichelului prin completarea evaporarilor din baia de nichelare cu apa din baia de recuperare dupa nichelare. <p>b2) <i>Recuperarea materialelor prin inchiderea buclei:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Recuperarea nichelului prin completarea evaporarilor din baia de nichelare cu apa din baia de recuperare dupa nichelare. <p>c) <i>Eficienta folosirii materiilor prime in procesul din instalatie este:</i> - Nichelare 90% - Cromare 92%</p>
--	--

7. RESURSE: APĂ , ENERGIE, GAZE NATURALE

7.1. Apă

Modul de alimentare cu apă și evacuare a apelor uzate și pluviale este reglementat prin Autorizațiile de Gospodărire a Apelor nr. **141 din 03.04.2018** valabila pana la data de 22.03.2020, respectiv nr. **124 din 22.03.2017**, valabilă pana la data de 22.03.2020, eliberate de Administrația Națională Apele Române-ABA Banat.

7.1.1 Alimentarea cu apă

Se va tine evidenta lunara a apei consumate.

Alimentarea cu apă in scop menajer, tehnologic si pentru rezerva de incendiu

Activitatea de tratare a suprafetelor metalice

Sectia de acoperiri metalice isi asigura necesarul de apa din sursa proprie – un foraj cu adancimea $H = 200$ m si diametrul $D = 200$ mm, avand un debit de $Q = 15$ l/s. Cod corp de apa subteran de adancime ROBA18. Apa este captata din foraj cu ajutorul unei electropompe submersibile tip GRUNDFOS ($Q = 12$ mc/h, $H = 70$ mCA, $P = 1,5$ kW, $n = 2900$ rot/min).

Apa captata nu se trateaza si nu se inmagazineaza, ea fiind folosita doar in scop tehnologic, si menajer. Reteaua de distributie a apei este realizata din teava metalica si PE-HD. Presiunea la punctele de consum este mentinuta la un nivel constant prin intermediul unui hidrofor avand un volum de 200l.

Necesarul total de apa este egal cu cerinta totala de apa, apa nefiind recirculata intern.

Volumele si debitele autorizate:

-zilnic maxim= $320,513$ mc/zi($3,71$ l/s); anual 100,000 mii mc/an

-zilnic mediu= $128,206$ mc/zi($1,48$ l/s); anual 40,000 mii mc/an

-zilnic minim= $64,103$ mc/zi($0,74$ l/s); anual 20,000 mii mc/an

Din care, necesarul de apa al sectiei de acoperiri metalice:

Pentru linia tehnologica I:

$Q_{\text{anual}} = 66600$ mc/an (la capacitatea maxima de productie)

Pentru linia tehnologica II:

$Q_{\text{anual}} = 33200$ mc/an (la capacitatea maxima de productie)



Alte activitati – Fabricarea de mobila pentru birouri si magazine

Activitatea de fabricare de mobila isi asigura necesarul de apa din sursa proprie – un foraj cu adancimea $H = 180$ m si diametrul $D = 140$ mm, avand un debit de $Q = 10$ mc/h. Cod corp de apa subteran de adancime ROBA18. Apa este captata din foraj cu ajutorul unei electropompe submersibile tip GRUNDFOS ($Q = 8,5$ mc/h, $H = 70$ mCA, $P = 1,5$ kw, $n = 2900$ rot/min).

Apa captata nu se trateaza. Inmagazinarea apei pentru incendiu se face intr-un rezervor de beton cu capacitatea de 500 mc. Presiunea apei la consumatori este asigurata de o statie de pompare cu 1+1R electropompe DAB($Q=4,8$ mc/h, $H=72$ mCA, $P=1,44$ kW), 1 recipient hidrofor cu $V=500$ l si un grup de pompe de rezerva prevazut cu 1+1R electropompe DAB($Q=36$ mc/h, $H=61$ mCA, $P=1,35$ kW).

Volumele si debitele autorizate:

-zilnic maxim= $80,000$ m³/zi($1,39$ l/s); anual 20,000 mii m³/an

-zilnic mediu= $40,000$ m³/zi($0,69$ l/s); anual 10,000 mii m³/an

-zilnic minim= $20,000$ m³/zi($0,35$ l/s); anual 5,000 mii m³/an

Evacuarea apelor uzate

Activitatea de tratare a suprafetelor metalice

Apele uzate menajere sunt evacuate in reseaua de canalizare a municipiului Lugoj conform contractului incheiat cu S.C. MERIDIAN 22 S.A. Lugoj.

$Q_{zi\ max} = 1,47$ mc/zi ($0,017$ l/s); anual 400mc

Apele uzate tehnologice provenite de la linia de nichelare-cromare sunt evacuate intr-o statie de epurare proprie, cu capacitatea de 18 mc/h. Functionarea statiei de epurare este condusa de un calculator de proces ce urmareste fazele de epurare si semnalizeaza eventualele neconformitati.

Dupa trecerea prin statie de epurare, apele uzate tehnologice sunt evacuate la canalizarea municipiului Lugoj, conform contractului incheiat cu S.C. MERIDIAN 22 S.A. Lugoj.

$Q_{zi\ max} = 319,043$ mc/zi ($3,69$ l/s); anual 39600 mc

Gradul de recirculare internă a apei folosită în scop tehnologic în procesul de cromare și vopsire: este de 55 %.

Apele pluviale provenite de pe suprafata betonata si de pe acoperisul cladirii , se descarca tot in reseaua de canalizare a municipiului Lugoj, $V=3699$ mc/an.

Monitorizarea efluentului final

Operatorul instalatiei de acoperiri galvanice monitorizeaza calitatea apei evacuate din statia de epurare prin masurarea urmatoarelor parametri: pH-ul, materii sedimentabile, consumul chimic de oxigen, azotul amoniacal, cromul total si Cr (VI) si nichel. Calitatea efluentului este analizata lunar de catre laboratoare autorizate. In plus, sistemului automatizat de control al statiei de preepurare asigura verificarea si reglarea zilnica a pH-ului.

Din analizele efectuate la apele uzate evacuate in reseaua oraseneasca nu s-au constatat depasiri ale valorilor maxime admise.

Alte activitati – Fabricarea de mobila pentru birouri si magazine

Apele uzate menajere si apele pluviale colectate de sistemul de rigole de incinta sunt evacuate in reseaua de canalizare a municipiului Lugoj conform contractului incheiat cu S.C. MERIDIAN 22 S.A. Lugoj.

Volum total evacuat – ape uzate menajere:

$Q_{zi\ max} = 79,640$ mc/zi ($1,38$ l/s)

$Q_{zi\ med} = 39,700$ mc/zi ($0,69$ l/s), respectiv

$Q_{anual} = 9925$ mc/an

Apele uzate tehnologice provenite de la baia de degresare-fosfatate sunt stocate in doua bazine ($V=3mc+6mc$), apoi vidanjate, transportate si eliminate de catre SC Jifa SRL Sibiu.

Volum total evacuat – ape uzate tehnologice:

$Q_{zi\ max} = 0,36$ mc/zi



Qzi med = 0, 30, respectiv
Qanual = 75 mc/an

7.1.2 Ape subterane

Pe amplasament exista doua foraje din care se asigură apa in scop igienico-sanitar, pentru rezerva de incendiu, respectiv pentru uz tehnologic.

7.1.3 Evacuarea apelor uzate

7.1.3.1 Evacuarea apelor uzate menajere

Apele uzate menajere sunt colectate in rețeaua interioara de canalizare si evacuate in canalizarea municipiului Lugoj conform contractului incheiat cu S.C. MERIDIAN 22 S.A. Lugoj.

Pentru activitatea de Fabricarea de mobila pentru birouri si magazine

- apele uzate menajere se evacueaza in canalizarea municipala
volum total evacuat: maxim =79,64 m³/zi(1,38 l/s), mediu =39,7 m³/zi(0,69 l/s); anual 9925 m³

Pentru activitatea de tratarea suprafetelor metalice

- apele uzate menajere se evacueaza in canalizarea municipala

$Q_{zi\ max} = 1,47\ mc/zi\ (0,017\ l/s);$ anual 400mc

7.1.3.2 Evacuarea apelor uzate tehnologice

Apele uzate menajere sunt evacuate in rețeaua de canalizare a municipiului Lugoj conform contractului incheiat cu S.C. MERIDIAN 22 S.A. Lugoj.

Pentru activitatea de Fabricarea de mobila pentru birouri si magazine

- apele uzate tehnologice se stocheaza in 2 bazine cu $V=(3 + 6)\ mc$, din care se vidanjeaza, transporta si elimina de Jifa SRL

$Q_{zi\ max} = 0,36\ mc/zi;$ anual 75 mc

Pentru activitatea de tratarea suprafetelor metalice

- apele uzate tehnologice se epureaza in statia proprie, iar apoi se evacueaza la canalizare:

$Q_{zi\ max} = 319,043\ mc/zi\ (3,69\ l/s);$ anual 39600 mc

Gradul de recirculare internă a apei folosită în scop tehnologic în procesul de cromare și vopsire: este de 55 %.

Apele uzate menajere sunt tratate in instalatia de preepurare a societatii, inainte de a fi descarcate in rețeaua de canalizare a orasului Lugoj.

Valorile indicatorilor de calitate ai apelor uzate menajere la canalizarea oraseneasca a Lugoj, trebuie sa se incadreze in limitele prevazute in Normativul NTPA 002/2005.

Titularul trebuie sa asigure functionarea statiei de preepurare ape uzate tehnologice in conditii optime, astfel incat sa fie respectati indicatorii de calitate reglementati ai apelor uzate in punctul de evacuare, conform HG 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare.

Monitorizarea efluentului final

Operatorul instalatiei de acoperiri galvanice monitorizeaza calitatea apei evacuate din statia de epurare prin masurarea urmatoarelor parametri: pH-ul, materii sedimentabile, consumul chimic de oxigen, azotul amoniacal, cromul total si Cr (VI) si nichel. Calitatea efluentului este analizata lunar de catre laboratoare autorizate. In plus, sistemului automatizat de control al statiei de preepurare asigura verificarea si reglarea zilnica a pH-ului.

Din analizele efectuate la apele uzate evacuate in rețeaua oraseneasca nu s-au constatat depasiri ale valorilor maxime admise.

Statia de epurare

Toate apele uzate tehnologice rezultate in urma proceselor de galvanizare aferente liniilor I si II de productie sunt colectate si dirijate spre statia de preepurare, situata in hala de productie, la capatul liniei I de galvanizare, in imediata vecinatatea a instalatiei.



Statia de preepurare realizeaza epurarea fizico-chimica a efluentului rezultat din instalatia de galvanizare, ea fiind proiectata pentru tratarea apelor uzate incarcate cu crom si nichel, substante de degresare, spalare si aditivi utilizati in industria galvanica.

Capacitatea de tratare a statiei de preepurare este de 18,0 mc/h (AIM).

In componenta statiei de preepurare intra urmatoarele componente:

- Basa de colectare a apelor uzate cu 3 pompe;
- Bazin de colectare-omogenizare $V=10,5$ mc
- Bazin de neutralizare pH cu: acid clorhidric HCl, hidroxid de sodiu NaOH si clorura ferica $FeCl_3$, $V=12$ mc,
- Bazin de neutralizare cu var si flocculant Kemflok 445, $V= 8$ mc
- Bazin decantor lamelar cu 3 compartimente, $V=8,2$ mc
- Colector namol $V=8$ mc;
- Filtru presă- suprafața filtrantă $S=54$ mp
- Bazin de colectare apa curata $V=0,94$ mc;
- Bazin neutralizare finala pH cu HCl si NaOH- $V=15$ mc;
- Bazin evacuare finala $V=4$ mc;

Toate rezervoarele (bazinele) statiei de preepurare sunt structuri realizate din material plastic - PVC, rezistent la coroziune.

Traseele de legatura si fittingurile sunt realizate tot din PVC.

Intreaga instalatie este amplasata pe platforma betonata, la capatul liniei de galvanizare I.

Descrierea fluxului tehnologic al statiei de preepurare

Apa reziduala rezultata din instalatiile tehnologice I si II este colectata prin baza intr-un bazin cu volumul de 10,5 mc, montat pe pardoseala betonata a halei, de unde este trecuta in bazinul de neutralizare a pH-ului cu volumul de 12 mc (acid clorhidric HCl, hidroxid de sodiu NaOH si clorura ferica $FeCl_3$), dupa care este trecuta in bazinul de neutralizare si flocculare cu volumul de 8 mc (var si Kemflock 445). De aici apa cu precipitat-flocculat este trecuta in bazinul decantor lamelar cu 3 compartimente, cu volumul de 8,2 mc. Din decantor namolul este colectat in colectorul de namol cu volumul de 8 mc, este presat prin filtrul presa cu suprafata filtranta de 54 mp, iar apa este colectata in bazinul de colectare a apei curate cu volumul de 0,94 mc. Din bazinul de colectare apa curata este trecuta in bazinul de neutralizare finala, cu volumul de 15 mc. Neutralizarea pH-ului se face cu acid clorhidric si hidroxid de sodiu. Apoi apa se transfera in bazinul de evacuare finala cu volumul de 4mc, dupa care se evacueaza in reseaua de canalizare a municipiului Lugoj.

Namolul deshidratat rezultat este ambalat in saci de polietilena, urmand a fi preluat de firme specializate autorizate in reciclarea/distrugerea acestuia. Sacii se depoziteaza intr-o cuva, pe pardoseala halei. Continutul de materii uscate al namolului este de cca 35 - 40%.

Procesul de epurare este unul automatizat. Sunt urmariti parametrii importanti pentru fiecare faza. Calitatea efluentului este monitorizata continuu prin masurarea pH-ului la evacuare.

7.1.3.3 Apele pluviale:

Apele pluviale provenite de pe suprafata betonata si de pe acoperisul cladirii se descarca in reseaua de canalizare a municipiului Lugoj, $V=3699$ mc/an.

7.1.4. Tehnici BAT pentru utilizarea eficientă a apei

- recuperarea apei din soluțiile de clătire
- reducerea consumului de apa de clătire prin clătirea în cascadă și/sau pulverizări
- evitarea nevoii de clătire între activități, prin utilizarea unor substanțe chimice compatibile cu celelalte activități
- regenerarea și reutilizarea/recircularea apei de clătire
- reducerea soluțiilor antrenate prin optimizarea timpului de scurgere deasupra băilor
- minimizarea consumului de apă și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei
- monitorizarea și utilizarea de norme de consum pentru apă; se ține evidența consumurilor de apă



- reducerea pierderilor de apă prin neetanșeitățile sistemului, respectiv detectarea și remedierea scurgerilor
- controale stricte ale tuturor furtunelor și echipamentelor de spălare
- menținerea debitului la un nivel optim prin utilizarea supapelor de blocare
- reducerea tuturor celorlalte folosințe care nu sunt legate direct de nevoile unității.

7.1.5. Tehnici aplicate de societate pentru utilizarea eficientă a apei:

Tabelul nr. 5

Cerinta BAT/BREF	Tehnici aplicate in instalatie
Reducerea pierderilor de apa si materiale	
<p>a) <i>Reducerea consumului de apa</i></p> <p>a1) monitorizarea regulata a tuturor punctelor de consum de apa in instalatie, inregistrarea regulata a informatiilor in vederea stabilirii de valori de referinta (benchmark) si intretinerea sistemului de management de mediu</p> <p>a2) recuperarea apei din cuvele de clatire si reutilizarea intr-un proces adecvat calitatii apei recuperate</p> <p>a3) evitarea clatirii intre activitati (faze) prin utilizarea de chimicale compatibile in activitatile succesive</p> <p>b) Reducerea aportului de apa prin aderenta la piese in baia de proces succesiva (drag-in) BAT are in vedere: pentru linii noi sau re tehnologizari, sa se reduca aportul de apa prin aderenta la piese, din baia de clatire anterioara, in baia de proces succesiva (drag-in), utilizand o cuva de eco-clatire (sau prescufundare). Eco-clatirea nu poate fi folosita la liniile de nichelare, datorita problemelor de asigurare a calitatii.</p> <p>c) Reducerea pierderilor de solutie de proces prin extractia din baia de proces, datorita aderenței soluțiilor de proces, pe piesele procesate, la retragerea din baie a pieselor(drag-out)</p> <p>d) Reducerea vascozitatii</p>	<p>a) <i>Reducerea consumului de apa</i></p> <p>a1) este monitorizat consumul de apa, in toate fazele: umplere bai pentru preparare solutii si bai de spalare (clatire), completare bai de spalare (clatire). Au fost stabilite valori de referinta. Este intretinut sistemul de management de mediu, prin inregistrari ale monitorizarilor consumurilor de apa, stabilirea de proceduri de monitorizare, control si actiuni corective, precum si rezultatul acestora.</p> <p>a2) Nu se recupereaza apa de clatire intrucat nu exista un proces adecvat calitatii acesteia</p> <p>a3) Se evita clatirea intre fazele degresarii chimice, electrolitice, ale decaparilor chimice si electrolitice, ale neutralizarii inainte de nichelare.</p> <p>b) Reducerea aportului de apa prin aderenta la piese in baia de proces succesiva (drag-in) Nu se aplica prescufundarea datorita problemelor de asigurare a calitatii</p> <p>c) Reducerea pierderilor de solutie de proces prin extractia din baia de proces, datorita aderenței soluțiilor de proces, pe piesele procesate, la retragerea din baie a pieselor(drag-out) Se reduc pierderile de solutie de proces prin drag-out: - aranjarea pieselor pe cadre, inclinate la unghiuri care asigura scurgerea si cu cavitatile in jos astfel incat sa se evite retinerea de solutii in cavitati - practicarea de gauri tehnologice in piese, de catre beneficiar, pentru favorizarea scurgerii</p> <p>d) Reducerea vascozitatii</p>



<p>BAT are in vedere reducerea vascozitatii prin optimizarea proprietatilor solutiilor de proces, pritr-unul sau mai multe din tehnicile:</p> <ul style="list-style-type: none"> • reducerea concentratiei chimicalelor sau utilizarea proceselor cu concentratie redusa • adugarea de agenti de umectare • asigurarea ca solutiile de proces nu depasesc valorile recomandate • asigurarea ca temperatura este optimizata in concordanta cu intervalul optim de proces si conductivitatea necesara <p>e) Spalarea (clatirea)</p> <p>BAT are in vedere sa se reduca consumul de apa prin utilizarea clatirilor multiple</p> <p>Valorile de referinta pentru volumul de ape de clatire evacuat sunt cuprinse intre 3-20 litri/mp/stadiu de clatire.</p>	<p>Se reduce vascozitatea prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> • monitorizarea si reglarea temperaturii solutiilor de proces • monitorizarea si reglarea concentratiilor solutiilor de proces <p>e) Spalarea(clatirea)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Se practica clatirile multiple in 2 faze la linia I intre operatiile: de degresare si decapare, intre activare si cromare, intre cromare si neutralizare, intre protectia anticoroziva si uscare. • Se practica clatirile multiple in 2 faze la linia II intre operatiile: de decapare si degresare electrolitica, intre cromare si neutralizare, intre neutralizare si protectia anticoroziva, intre protectia anticoroziva si uscare. <p>Volumul de ape de clatire evacuate/stadiu de clatire este cuprins intre 5-19 litri/mp/stadiu, functie de operatia din proces dupa care se face clatirea.</p> <p>Linia I de galvanizare are 14 cuve de spalare (clatire) pozitionate astfel:</p> <ul style="list-style-type: none"> -2 intre degresare electrolitica si decapare chimica, cu utilizare succesiva (trecere pieselor din prima in adoua); -2 intre decapare electrolitica si degresarea anodica, cu utilizare succesiva; -1 intre degresarea catodica si neutralizare, -2 intre recuperare nichel si activare cu utilizare succesiva, -2 intre activare si cromare cu utilizare succesiva, -2 intre cromare si neutralizare cu utilizare succesiva, -1 intre neutralizare si protectie anticoroziva, -2 intre protectie anticoroziva si uscare. <p>Linia II de galvanizare are 12 cuve de spalare(clatire) pozitionate astfel:</p> <ul style="list-style-type: none"> -1 intre degresare electrolitica si decapare chimica; -2 intre decapare electrolitica si degresarea anodica, cu utilizare succesiva; -1 intre degresarea catodica si neutralizare; -1 intre recuperare nichel si activare; -1 intre activare si cromare;
--	---



	<p>-2 între cromare și neutralizare, cu utilizare succesivă;</p> <p>-2 între neutralizare și protecție anticorozivă, -2 între protecție anticorozivă și uscare.</p> <p>Apa din cuvele de spălare (clatire) se schimbă permanent cu un debit controlat, care asigură o concentrație de soluție din cuva de proces precedentă, sub valoarea de saturare, astfel încât să se mențină eficiența clătirii.</p> <p>Prin aplicarea clătirilor multiple (în 2 faze), se diminuează debitul de evacuare a apei de clatire din faza a 2-a.</p> <p>Volumul de apă/ unitate de suprafață tratată nu a crescut față de anul 2008.</p>
--	--

7.1.6. Operatorul activității trebuie să ia măsuri pentru a minimiza consumul de apă.

7.1.7. Operatorul de activitate are obligația realizării unui studiu privind eficiența utilizării apei, **la fiecare 3 ani**. Un rezumat al concluziilor studiului se va atașa Raportului Anual de Mediu. O copie a studiului trebuie să fie disponibilă pe amplasament, pentru controlul conformării de către împuterniciții ai autorităților cu atribuții de verificare și control. Acesta trebuie să identifice toate oportunitățile pentru reducerea apei folosite, iar recomandările vor face, după caz, obiectul unui plan de modernizare.

7.2 Utilizarea eficientă a resurselor energetice

7.2.1. Operatorul trebuie să ia măsuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip.

7.2.2. Operatorul trebuie să identifice și să implementeze tehnicile de eficientizare energetică, conform celor mai bune tehnici disponibile, optimizarea izolațiilor pentru evitarea pierderilor de căldură. Utilizarea energiei termice și electrice se va face cu respectarea celor mai bune tehnici disponibile, declarate de titular.

7.2.3. Operatorul va înregistra consumul total de energie (electricitate, gaz) utilizată pe amplasament. Anual se va întocmi un plan de utilizare eficientă a energiei .

7.2.4. Sursele de energie pentru activitatea desfășurată sunt: energia electrică și gazul natural.

7.2.4.1. Utilizarea energiei și resurselor

Alimentarea cu energie electrică se face din sistemul energetic național printr-un racord la stația de transformare de 20kV, puterea maximă absorbită fiind de 350 kW.

Stația de transformare este situată în afara halei de producție, la limita de sud a platformei.

Înainte de 15 septembrie 2013 necesarul de energie electrică era asigurată în cea mai mare parte de un grup electrogen propriu care la momentul actual nu mai este folosit dar a rămas pe poziție, aflându-se în conservare.

În cadrul SC GAMMET 2000 SRL nu se utilizează condensatori pe baza de ulei. Punctul trafo din incintă este dotat cu condensatori de tip uscat.

Amplasamentul a fost racordat în anul 2013 la rețeaua de alimentare cu gaz metan din zonă, fiind astfel înlocuită utilizarea combustibilului lichid utilizat până atunci (motorina) cu combustibil gazos. Racordarea la rețeaua de alimentare cu gaz metan se face printr-o stație de reglare și măsurare a presiunii situată în exteriorul clădirii, pe latura de vest, chiar în dreptul centralei termice din interiorul halei.

În partea de NV a halei de producție se află un rezervor de motorina. Rezervorul este suprateran, cu pereți dubli și are capacitatea de 25 mc. Motorina era utilizată ca și combustibil pentru generatorul de energie electrică. În prezent generatorul nu se mai folosește, este trecut în conservare. În rezervor se află un stoc de cca. 1000 l motorina.

Tabelul nr. 6

Utilizarea energiei:



Denumirea	Proces tehnologic/activitate în care se utilizează	Cantități/ consumuri	Furnizor
Energie electrică	- în procesele de producție (Linia tehnologica I si II)	2 160 000 KWh/an	Din rețeaua de alimentare energie electrică
Energie termică	- în procese tehnologice și încălzirea sediului administrativ	900 000 mc/an	Produsă de centralele termice și cuptoare.
Gaz natural	- în procese tehnologice (Linia tehnologica I si II)	1 200 000 KWh/ an (120 000 mc/an)	Din rețeaua de distribuție gaze naturale

7.2.5. Tehnici aplicate de societate pentru utilizarea eficientă a resurselor

Tabelul nr. 7

Cerinta BAT/BREF	Tehnici aplicate in instalatie
Intrari de utilitati-energie si apa	
<p>a) <i>Reducerea consumului de energie electrica:</i> BAT are in vedere sa se reduca consumul de energie electrica prin:</p> <p>a1) minimizarea consumului de energie reactiva a2) reducerea caderii de tensiune intre conductori si conectori a3) intretinerea regulata a redresoarelor si barelor colectoare a4) utilizarea de redresoare controlate electronic a5) cresterea conductivitatii solutiilor de proces prin tehnicile descrise la:</p> <p>a5.1) cap. 5.1.5.3, pag. 397- reducerea extractiei de solutie de proces din baia de procesare prin tehnicile mentionate la cap. 5.2.2, pag. 409, a5.2) cap. 5.1.5.3.1- reducerea viscozitatii prin tehnicile de la cap. 4.6.5, pag 235, a5.3) cap.5.1.6.1, pag. 400, preventie si reducere a pierderilor de materiale, prin tehnicile de reducere a extractiei de solutie de proces mentionate la cap. 4.6, pag. 229 si 5.1.3.1</p>	<p>a) <i>Reducerea consumului de energie electrica</i> a1) se minimizeaza consumul de energie reactiva prin compensarea factorului de putere ($\cos \varphi$), cu condensatori montati in tabloul general de distributie a2) sunt prevazute bare colectoare de sectiune mare, lungime redusa a3) se practica mentenanta sistematica a redresoarelor si barelor colectoare a4) se folosesc redresoare controlate electronic a5 si a5.1) se practica cresterea conductivitatii cu aditivi, precum si prin reducerea extractiei de solutie de proces din baia de procesare prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> • aranjarea pieselor astfel incat sa se reduca retentia de apa in cavitati, prin inclinare • marirea timpului de scurgere a acestora de pe piese, in cuva cu baia de proces • controlul regulat al cadrelor de sustinere a pieselor si eliminarea fisurilor si crapaturilor in care s-ar putea retine solutie de proces • executarea de catre beneficiarul acoperirii galvanice de gauri tehnologice in piese, pentru favorizarea scurgerii <p>a5.2) - reducerea viscozitatii prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> • cresterea temperaturii solutiei de proces, limitata de cresterea consumului de energie termica <p>a5.3) preventia si reducerea pierderilor de materiale prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> • tehnicile de reducere a extractiei de solutie de proces mentionate la punctul a5.1
b) <i>Reducerea pierderilor de caldura</i>	b) <i>Reducerea pierderilor de caldura</i>



BAT are in vedere sa se reduca pierderile de caldura prin:

b1) gasirea de oportunitati de recuperare a caldurii

b2) reducerea cantitatii de aer extras deasupra solutiilor printr-una din tehnicile descrise la cap. 4.18.13, pag. 385:

- reducerea suprafetei libere deasupra bailor
- folosirea unui sistem push-pull cu hota de absorbtie pe partea opusa a conductei de insuflare aer
- carcasarea liniei

b3) optimizarea compozitiei si temperaturii solutiilor de proces, monitorizarea si controlul temperaturii de proces, conform:

- cap. 4.1.1, pag.190 – instrumente de management de mediu
- cap. 4.1.3, pag.201 - stabilirea valorilor de referinta
- cap. 4.4.3, pag.221 - reducerea pierderilor de caldura din solutiile de proces

b4) izolarea termica a cuvelor cu solutii prin:

- utilizarea de cuve cu pereti dubli
- utilizarea de cuve preizolate termic
- aplicarea de termoizolatii

b5) izolarea suprafetei incalzite a bailor, utilizand izolatii flotante ca sfere sau hexagoane, cu exceptia cazurilor in care:

- piesele de pe cadre sunt mici si pot fi dizlocate de termoizolatie
- piesele sunt suficient de mari pentru a prinde termoizolatia pe ele
- termoizolatia poate masca sau interferea cu tratamentul din cuva

b6)nu este BAT sa se foloseasca agitatiea bairi cu aer in cazurile in care evaporarea produce consum de energie termica sporita

c)Racirea

BAT are in vedere:

c1) prevenirea supra-racirii prin optimizarea compozitiei si temperaturii solutiilor de proces prin monitorizarea si controlul temperaturii

c2) utilizarea de sisteme de racire inchise, pentru sisteme noi sau inlocuiri

c3) indepartarea excesului de energie din solutiile de proces prin evaporare, acolo unde:

- este necesara reducerea volumului solutie pentru chimicalele de preparare
- evaporarea poate fi combinata cu sisteme de in casacada/sau de reducere a clatirii, pentru

b1) se recupereaza caldura prin termoizolarea cladirii, ceea ce duce la aport de aer cald in arderea combustibilului in centrala termica, iar agentul termic este recirculat,

- cuvele cu solutii incalzite sunt termoizolate

b2) reducerea cantitatii de aer extras deasupra solutiilor:

- Se utilizeaza cuve de procesare cu adancime mare si suprafata libera mica

b3) optimizarea compozitiei si temperaturii solutiilor de proces, monitorizarea si controlul temperaturii de proces, conform:

- instrumente de management de mediu - Este implementat si intretinut un sistem de management de mediu conform ISO 14001:2015

• au fost stabilite valori de referinta pentru temperatura solutiilor de proces

- reducerea pierderilor de caldura din solutiile de proces se face prin utilizarea de cuve de procesare cu adancime mare si suprafata libera mica

b4) izolarea termica a cuvelor cu solutii prin utilizarea de cuve preizolate termic

b5) nu se practica izolarea suprafetei incalzite a bailor, utilizand izolatii flotante ca sfere sau hexagoane, deoarece piesele de pe cadre sunt mici si pot fi dizlocate de termoizolatie

b6)nu foloseste agitatiea bailor cu cu aer

c)Racirea

c1) se previne supra-racirea prin optimizarea compozitiei si temperaturii solutiilor de proces prin monitorizarea si controlul temperaturii bailor

c2) nu se inlocuieste sistemul de racire existent cu aer ambiental (la iesirea din cuptorul de uscare piesele se racec in atmosfera halei).

c3) indepartarea excesului de energie din solutiile de proces prin evaporare se face in cazul clatirilor multiple intre operatii,



<p>minimizarea descarcarii de apa si materiale din proces</p> <p>c4) instalarea preferentiala a unui sistem de evaporare, fata de un sistem de racire, unde balanta energetica releva un consum energetic necesar mai mic pentru evaporare decat pentru racire, iar compozitia chimica a solutiei este stabila</p> <p>c5) BAT are in vedere sa se proiecteze, amplaseze si mentina un sistem deschis de racire, pentru prevenirea formarii si transmiterii legionella</p> <p>c6) BAT nu are in vedere sa se utilizeze sistemul de racire printr-o scufundare in apa, cu exceptia cazurilor in care resursele locale de apa o permit sau unde apa este reutilizata.</p>	<p>c4) nu se utilizeaza un sistem de evaporare dedicat, intrucat s-ar diminua concentratia solutiilor. Evaporarea se produce natural la extragerea pieselor din solutie.</p> <p>c5) Se utilizeaza sistem deschis de racire</p> <p>c6) nu se face racirea prin scufundare in apa</p>
--	---

7.2.6. Obligații ale operatorului pentru utilizarea eficientă a resurselor energetice:

- operatorul trebuie să ia măsuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip;
- operatorul va implementa și utiliza cele mai bune tehnici disponibile pentru utilizarea eficientă a energiei;
- operatorul de activitate va înregistra anual consumul total pentru energie (electricitate, gaz) și ape utilizate pe amplasament. Se vor raporta ca parte a Raportului Anual de Mediu;
- operatorul de activitate va reduce pierderile de apă prin neetanșitățile sistemului, respectiv detectarea și remedierea scurgerilor;
- operatorul are obligația să realizeze **la fiecare 3 ani un audit privind eficiența energetică** a amplasamentului. Un rezumat al concluziilor auditului se va atașa Raportului Anual de Mediu. Acesta trebuie să identifice toate oportunitățile pentru reducerea energiei folosite și creșterea eficienței energetice, iar recomandările vor face, după caz, obiectul unui plan de modernizare.

8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

8.1. Descrierea amplasamentului

Obiectivul SC GAMMET 2000 SRL LUGOJ este situat pe platforma industrială din zona de vest a municipiului Lugoj, la N de DJ 592 Timisoara – Buzias – Lugoj. Din punct de vedere administrativ amplasamentul se afla in intravilanul localitatii Lugoj, pe strada Buziasului nr. 36.

In conformitate cu Planul de amplasare a obiectivului analizat SC GAMMET 2000 SRL LUGOJ are urmatoarele vecinatati:

- la N - Teren agricol si o zona rezidentiala la 600 m
- la V - Teren agricol
- la SV - Depozit de lemn si cherestea
- la S - DJ 592 si teren agricol
- la E - Calea ferata Timisoara-Lugoj, firme de prelucrare a lemnului

In imediata vecinatate a obiectivului nu se gasesc zone rezidentiale, ci doar terenuri libere sau unitati industriale din cadrul platformei Lugoj Vest.

Cea mai apropiata zona rezidentiala (localitatea Lugoj) se afla la cca. 600 m est de localizarea SC GAMMET 2000 SRL.

Accesul la SC GAMMET 2000 SRL se face direct din drumul judetean DJ 592 Buzias-Lugoj prin intermediul unui drum de legatura.

Pe Platforma industrială Lugoj Vest exista mai multi operatori, printre care:



- SC GAMMET 2000 SRL
- SC DROMEUS SRL
- SC AGACHE SRL

Obiectivele industriale situate in imediata apropiere a obiectivului studiat desfasoara activitati specifice prelucrării metalelor, industriei alimentare, industriei lemnului.

Coordonatele geografice ale amplasamentului:

- latitudine 470019 N
- longitudine 257129 E.

Construcțiile și amenajările existente în incinta societatii :

- Trup funciar 1, extras CF nr. 401763, nr. cad. 50053:

Tabelul nr. 8

Nr. crt	Destinatia	Suprafata (mp)
1	Sectie prelucrari mecanice	1820
2	Sectie vopsitorie in camp electrostatic	878
3	Depozit materii prime si produse finite	892
4	Sectie sudura	1095
5	Atelier intretinere	367
6	Sectii ambalare	1722
7	Magazie	574
8	Centrala electrica	76
9	Corp administrativ	151
10	Rampa incarcare	901
11	Estacada	340
12	Platforme betonate	2042
13	Spatiu verde	1760
	TOTAL TRUP 1	12618

- Trup funciar 2, extras CF nr. 407867, nr. cad. 407867:

Tabelul nr. 9

Nr. crt.	Destinatia	Suprafata (mp)
1	Sectie prelucrari mecanice	2047
2	Hala acoperiri galvanice (fosta EKOCROM)	2047
3	Sectie sudura si ambalat	2212
4	Vopsitorie si ambalat	2893
5	Platforma stocare gaze tehnice (oxigen, argon, CO ₂)	20,5
6	Platforme betonate	8112,5
7	Teren pentru constructii viitoare	5035
8	Zone verzi amenajate	3141
	TOTAL TRUP 2	25508

- Trup funciar 3, extras CF nr. 409085, nr. cad. 409085:

Tabelul nr. 10

Nr. crt.	Destinatia	Suprafata (mp)
1	Atelier operatiuni (mecanice) diverse	445
2	Cladire P+1E cu sala de mese, vestiare, grupuri sanitare,	716



	cabinet medical, sala de instruire	
3	Rezervor apa	90
4	Casa pompe	36
5	Spatiu verde	1120
6	Platforme	1388
	TOTAL TRUP 3	3795

- Trup funciar 4, extras C.F.400486, nr. cad. 400486:

Tabelul nr. 11

Nr. crt.	Destinatia	Suprafata (mp)
1	Sediu administrativ	133
2	Anexa	52
3	Platforma	1379
4	Teren pentru constructii viitoare	3254
5	Spatiu verde	5182
	SPATIU NOU ADMINISTRATIV	10000

- Trup funciar 5, extras C.F. 410584, nr. cad. 410584:

Tabelul nr. 12

Nr. crt.	Destinatia	Suprafata (mp)
1	Teren pentru constructii viitoare	3585

Poziționarea în raport cu ariile naturale protejate:

Nu este cazul.

Dotari :

Activitatea de fabricare de mobila pentru birouri si magazine :

I. Corp de cladire trup I - cu urmatoarele sectoare si dotarile aferente:

- prelucrari mecanice
 - masini de gaurit manuale (8 buc.)
 - masini de gaurit hidraulice (6 buc.)
 - masini de indoit (5 buc.)
 - prese pneumatice (11 buc.)
 - masini de debitat automat cu disc (3 buc.)
 - masini de debitat manual cu disc (4 buc.)
 - aroterma Riello (P=630 kW, cos cu H=12m, D=300 mm)
- sudura
 - roboti de sudare (14 buc.)
 - posturi de sudare manuala (9 buc.)
 - post de rectificare (1 buc.)
 - aroterma Riello (P=630 kW, cos cu H=12m, D=300 mm)
 - vestiar femei cu centrala termica (P=24kW, cos cu H=2m, D=100 mm)
 - instalatie exhaustoare noxe care deservește robotii de sudare - 14 buc si posturile de sudare manuala – 9 buc (cos cu H=10m, D=1100 mm)
 - rezervor de argon (volum - 8 mc, aflat in afara halei, pe platforma betonata si imprejmuita)
- vopsire
 - depozitare subansamble pentru vopsit
 - baie de degresare cu acid fosforic (1500l, cu arzator P=350kW, cos cu H=10m, D=500 mm)
 - baie de spalare cu apa (500l)
 - cabina de vopsire cu doua posturi, cu exhaustare cu filtre de hartie, cu sistem de recuperare automata a pulberilor de vopsea (cu ciclon si reintroducere in circuitul de vopsire)



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

Bulevardul Liviu Rebreanu nr.18-18A, Timișoara, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro.; Tel.: 0256.491.795 Fax: 0256.201.005

Pag. 32/82

- cuptor vopsitorie (T=180-200 °C, P=500 kW, cos cu H=10 m, D=500 mm)
- cuptor de uscare a pieselor vopsite (T=80 °C, cu arzator cu P=350 kW, cos cu H=10 m, D=300 mm)
- banda transportoare cu doua reductoare
- ambalare
 - aparat de topit granule de polimer-copolimer pentru lipire elemente paleti de carton
 - aroterma Riello (P=300 kW, cos cu H=10 m, D=300 mm)
- magazine produse finite
 - aroterma Riello (P=150 kW, cos cu H=10 m, D=1100 mm)
- atelier mecanic
 - strung paralel
 - masina de frezat
 - fierestrau mecanic
 - aparat de sudura cu butelie de corgon
 - masina de rectificat
 - masina de gaurit cu coloana (2 buc.)
 - polizor
 - aparat de sudura/taiere cu oxiacetilena
 - centrala termica (P=24 kW, cos cu H=14 m, D=80 mm)
- platforma provizorie pentru stocarea temporara a deseurilor proprii
 - 3 containere a 20 mc fiecare
- birouri cu centrala termica (P=24 kW, cos cu H=2 m, D=100 mm)

II. Corp de cladire trup II - cu urmatoarele sectoare si dotarile aferente:

- prelucrari mecanice
 - masini laser pentru debitat (2 buc.)
 - masina automata cu disc pentru debitat (1 buc.)
 - masini manuale cu disc pentru debitat (3 buc.)
 - ghilotina mecanica (1 buc.)
 - masina de fasonat teava (1 buc.)
 - prese stantare (2 buc.)
 - masini de sudare prin presiune (4 buc.)
 - masini de sudare prin inductie (2 buc.)
 - masini de slefuire uscata (6 buc.)
 - masina de slefuire umeda (1 buc.)
 - aroterma Riello (P=300 kW, cos cu H=12 m, D=300 mm)
 - vestiar femei cu centrala termica (P=24 kW, cos cu H=2 m, D=100 mm)
- vopsire
 - baie de degresare cu solutie de acid fosforic pe baza de Fe (1000 L)
 - baie de spalare cu apa cu doua compartimente de 500 L
 - uscator cu volum de 70mc dotat cu arzator pe gaz (P=445 kW, cos cu H=12 m, D=80 mm)
 - cabina de vopsire cu exhaustare cu sistem de filtrare cu doua coloane cu filtre textile cu colectare in cutie a pulberilor de vopsea (cu ciclone si reintroducere in circuitul de vopsire)
 - cuptor de uscare a pieselor vopsite de 110mc (cu arzator pe gaz cu P=768kW, cos cu H=12 m, D=80 mm)
 - cuptor ardere carlige (P=600kW, cos cu H=12 m, D=800 mm)
 - banda transportoare cu doua reductoare
 - 2 roboti cu cate 8 pistoale de vopsire/robot
 - linie de ambalare manuala
 - aroterma Riello (P=300 kW, cos cu H=10 m, D=300 mm)
- sudura
 - roboti de sudare (13 buc.)



- posturi de sudare manuala (8 buc.)
- post de rectificare (1 buc.)
- aeroterma Riello (P=630 kW, cos cu H=12 m, D=300 mm)
- vestiar barbati cu centrala termica (P=24 kW, cos cu H=2 m, D=100 mm)
- instalatie exhaustoare noxe care deserveste robotii de sudare - 13 buc si posturile de sudare manuala – 8 buc (cos cu H=10 m, D=1100 mm)
- rezervoare de argon pentru sudare si oxigen pentru taiere cu laser – 45.000 mc (amplasate in afara halei, pe platforma betonata si imprejmuita)

Instalatii aflate in conservare sau dezafectate – grupul electrogen care a ramas pe pozitie si este in conservare.

Corpul de cladire trup III este destinat activitatilor auxiliare, aici aflandu-se sala de mese, vestiare, casa pompelor, rezervorul de apa si un atelier, ce are rolul de a derula activitati specifice pentru comenzi ocazionale.

Corpul de cladire trup IV este noul sediu administrativ al firmei.

Activitatea de tratare a suprafetei metalelor

1. Hala acoperiri galvanice regim P, suprafata 2047 mp,

2. Linia tehnologica I:

- Linie transportoare, cu carucioare portal actionate electric, care permit miscare de translatie in lungul liniei si ridicare/coborare in cuve a suportilor cu piesele si subansamblele de galvanizat
- Cuva 1 de degresare, cu volumul de 4000 litri, pentru degresare chimica;
- Cuva 2 de degresare, cu volumul de 4000 litri, pentru degresare chimica;
- Cuva 3 de degresare, cu volumul de 4000 litri, pentru degresare electrolitica;
- Cuva 4 de degresare, cu volumul de 4000 litri, pentru degresare electrolitica;
- Cuva 5 de spalare, cu volumul de 4000 litri, pentru spalare (clatire) cu apa;
- Cuva 6 de spalare, cu volumul de 4000 litri, pentru spalare(clatire) cu apa;
- Cuva 7 de decapare, cu volumul de 4000 litri, pentru decapare chimica;
- Cuva 8 de decapare, cu volumul de 4000 litri, pentru decapare electrolitica;
- Cuva 9 de decapare, cu volumul de 4000 litri, pentru decapare electrolitica;
- Cuva 10 de spalare, cu volumul de 4000 litri, pentru spalare(clatire) cu apa;
- Cuva 11 de spalare, cu volumul de 4000 litri, pentru spalare(clatire) cu apa;
- Cuva 12 de degresare, cu volumul de 4000 litri, pentru degresare anodica;
- Cuva 13 de degresare, cu volumul de 4000 litri, pentru degresare catodica;
- Cuva 14 de spalare, cu volumul de 4000 litri, pentru spalare (clatire) cu apa;
- Cuva 15 de neutralizare, cu volumul de 4000 litri, pentru neutralizare;
- Cuva 16 de neutralizare, cu volumul de 4000 litri, pentru neutralizare;
- Cuva 17 de nichelare, cu 7 compartimente, cu volumul total de de 28000 litri, pentru nichelare (lucios);
- Instalatie de filtrare cu filtru de hartie-plastic si carbune activ, cu recirculare prin pompare, pentru filtrarea solutiei de nichelare
- Cuva 18 de recuperare nichel, cu volumul de 10000 litri, pentru recuperare nichel;
- Cuva 19, cu volumul de 10000 litri, nu se mai foloseste;
- Cuva 20 de spalare, cu volumul de 4000 litri, pentru spalare cu apa;
- Cuva 21 de spalare, cu volumul de 4000 litri, pentru spalare(clatire) cu apa;
- Cuva 22 de activare, cu volumul de 4000 litri, pentru activare;
- Cuva 23 de spalare, cu volumul de 4000 litri, pentru spalare(clatire) cu apa;
- Cuva 24 de spalare, cu volumul de 4000 litri, pentru spalare(clatire) cu apa;
- Cuva 25 de cromare, cu volumul de 4000 litri, pentru cromare cu sulfat de crom;
- Instalatie de filtrare cu filtru de hartie-plastic si carbune activ, cu recirculare prin pompare, pentru filtrarea solutiei de cromare
- Cuva 26 de spalare, cu volumul de 4000 litri, pentru spalare(clatire) cu apa;
- Cuva 27 de spalare, cu volumul de 4000 litri, pentru spalare(clatire) cu apa;



- Cuva 28 de neutralizare, cu volumul de 4000 litri, pentru neutralizare;
- Cuva 29 de spalare, cu volumul de 4000 litri, pentru spalare spalare(clatire) cu apa;
- Cuva 30 de tratare pt. protectie anticoroziva, cu volumul de 4000 litri, pentru protectie anticoroziva;
- Cuva 31 de spalare, cu volumul de 4000 litri, pentru spalare spalare(clatire) cu apa;
- Cuva 32 de spalare, cu volumul de 4000 litri, pentru spalare –demineralizare;
- Uscator electric cu 3 compartimente (cuve) de 4000 mc, pentru uscarea cu incalzire electrica a pieselor si subansamblelor (13 kW);
- 3 rezervoare din PP pentru golire de urgenta, revizie, sau alte evenimente neprevazute cu capacitatea de 10000 mc fiecare;
- Instalatie de exhaustare a vaporilor si degajarilor de gaze cu 35 captari, 2 ventilatoare cu debitele $V_1 = 14400$ mc/h, $V_2 = 14400$ mc/h, 2 cosuri cu diametru: 800 mm, inaltime= 12 m, 2 filtre de purificare din plastic cu doua straturi de retinere a particulelor solide si a celor lichide (material plastic, tehnica de filtrare: colectare de picaturi in baza statiei de epurare).

Cuvele sunt realizate din polipropilena de 20 mm si sunt prevazute cu casete de preaplin si scurgere la partea inferioara. Scurgerile sunt prevazute cu vane de 50 mm.

3. Linia tehnologica II :

- Linie transportoare cu 54 de brate metalice, care permit miscare de translatie in lungul liniei si ridicare coborare in cuve a suportilor cu piesele si subansamblele de galvanizat
- Cuva 1 de degresare cu volumul de 6400 litri, pentru degresarea chimica;
- Cuva 2 de degresare cu volumul de 2160 litri, pentru degresarea electrolitica;
- Cuva 3 de degresare cu volumul de 3240 litri, pentru degresarea electrolitica;
- Cuva 4 de spalare, cu volumul de 1100 litri, pentru spalare(clatire) cu apa;
- Cuva 5 de decapare, cu volumul de 1100 litri, pentru decapare chimica;
- Cuva 6 de decapare, cu volumul de 1100 litri, pentru decapare electrolitica;
- Cuva 7 de spalare, cu volumul de 1100 litri, pentru spalare(clatire) cu apa;
- Cuva 8 de spalare, cu volumul de 1100 litri, pentru spalare(clatire) cu apa;
- Cuva 9 de degresare cu volumul de 1100 litri, pentru degresarea anodica;
- Cuva 10 de degresare cu volumul de 2160 litri, pentru degresarea catodica;
- Cuva 11 de spalare, cu volumul de 1100 litri, pentru spalare(clatire) cu apa;
- Cuva 12 de neutralizare, cu volumul de 1100 litri, pentru neutralizare;
- Cuva 13 de nichelare, cu 2 compartimente: unul de 8000 litri pentru nichel mat, unul de 16000 litri pentru nichel lucios, pentru nichelare
- Instalatie de filtrare cu filtru de hartie-plastic si carbune activ, cu recirculare prin pompare, pentru filtrarea solutiei de nichelare
- Cuva 14 de recuperare nichel, cu volumul de 1100 litri, pentru recuperarea nichelului;
- Cuva 15 de spalare, cu volumul de 1100 litri, pentru spalare(clatire) cu apa;
- Cuva 16 de activare, cu volumul de 1100 litri, pentru activare;
- Cuva 17 de spalare, cu volumul de 1100 litri, pentru spalare(clatire) cu apa;
- Cuva 18 de cromare, cu volumul de 1100 litri, pentru cromare cu crom trivalent;
- Instalatie de filtrare cu filtru de hartie-plastic si carbune activ, cu recirculare prin pompare, pentru filtrarea solutiei de cromare
- Cuva 19 de spalare, cu volumul de 1100 litri, pentru spalare (clatire) cu apa;
- Cuva 20 de spalare, cu volumul de 1100 litri, pentru spalare(clatire) cu apa;
- Cuva 21 de neutralizare, cu volumul de 1100 litri, pentru neutralizare;
- Cuva 22 de spalare, cu volumul de 1100 litri, pentru spalare(clatire) cu apa;
- Cuva 23 de spalare, cu volumul de 1100 litri, pentru spalare(clatire) cu apa;
- Cuva 24 de tratare anticoroziva, cu volumul de 1100 litri, pentru tratare anticoroziva,
- Cuva 25 de spalare, cu volumul de 1100 litri, pentru spalare(clatire) cu apa;
- Cuva 26 de spalare, cu volumul de 1100 litri, pentru spalare cu apa demineralizata;
- Cuva uscator electric cu volumul de 1100 litri, pentru uscarea prin incalzire electrica a pieselor si subansamblelor;



- Instalatie de exhaustare a vaporilor si degajarilor de gaze cu 16 captari, 1 ventilator cu debitul $V = 7200 \text{ mc/h}$, 1 cos cu diametrul: 600 mm, inaltime= 6 m, 1 filtru (material plastic, tehnica de filtrare: colectare de picaturi in baza statiei de epurare).

Volumul total al cuvelor de cromare-nichelare din cele 2 linii este de: $28000 + 4000 + 24000 + 2160 = 58160 \text{ litri} = 58,16 \text{ mc}$.

Cuvele sunt realizate din polipropilena, au grosimea de 20 mm si sunt prevazute cu casete pentru preaplin si scurgere la partea inferioara. Scurgerile sunt prevazute cu vane de 50 mm.

4. Instalatie de tratare a apei prin demineralizare cu: filtru de carbune activ, coloana cu rasina anionica, coloana cu rasina cationica, rezervor de saramura cu sare NaCl
5. Centrala termica cu gaz metan, tip Riello RS50, cu puterea de 581 kW, cu agent termic apa incalzita la maxim 100°C , care transfera caldura printr-o suprafata de 12,2 mp, dotata cu un cos cu diametrul de 300 mm, cu inaltimea de 8 m.
6. Statie de preepurare fizico – chimica a apelor tehnologice reziduale uzate, cu capacitatea de 18 mc/h, cu:
 - Basa de colectare a apelor uzate cu 3 pompe;
 - Bazin de colectare $V=10,5 \text{ mc}$
 - Bazin de neutralizare pH cu: acid clorhidric HCl, hidroxid de sodiu NaOH si clorura ferica FeCl_3 , $V=12 \text{ mc}$,
 - Bazin de neutralizare cu var si flocculant Kemflok 445, $V= 8 \text{ mc}$
 - Bazin decantor lamelar cu 3 compartimente, $V=8,2 \text{ mc}$
 - Colector namol $V=8 \text{ mc}$;
 - Filtru presă– suprafata filtrantă $S=54 \text{ mp}$
 - Bazin de colectare apa curata $V=0,94 \text{ mc}$;
 - Bazin neutralizare finala pH cu HCl si NaOH- $V=15 \text{ mc}$;
 - Bazin evacuare finala $V=4 \text{ mc}$;
 Functionarea statiei de epurare este condusa de un calculatoare de proces ce urmareste fazele de epurare si semnalizeaza neconformitatile.
7. Laborator de incercari fizico-chimice - destinat analizelor specifice fluxului tehnologic (pH, temperatura, concentratie de crom), cu suprafata de 6 mp, amplasat in hala.

Mijloace de transport auto :

Societatea are în dotare un autocamion Diesel.

Aprovizionarea cu carburanți se realizează de la stații de distribuție autorizate, iar întreținerea și reparațiile se efectuează la unități specializate.

8.2. Descrierea principalelor activități și procese

8.2.1. Descrierea fluxului tehnologic

Procesul tehnologic de acoperire electrolitica a metalelor presupune urmatoarele faze principale:

- I. Pregatirea materiei prime
- II. Nichelarea
- III. Cromarea
- IV. Uscarea

I. Pregatirea materiei prime

a) Aprovizionarea cu materie prima:

- subansamble, piese metalice: prin transfer cu stivuitorul, pe palet de lemn si container, de la sectoarele de sudare din cadrul activitatii de fabricare a mobilierului de birou si magazine sau de la terti.
- nichel, crom si materiale auxiliare de galvanizare sub forma de pulberi in saci PE sau lichide in recipienti plastic

b) Stocarea provizorie a materiilor prime in hala, in spatii dedicate, pe rafturi si cuve de retentie

c) Prepararea agentului termic in centrala pe gaz



d) Pregătirea soluțiilor în baine de: degresare, decapare, neutralizare, nichelare, activare, cromare, protecție anticorozivă:

- umplerea cuvelor cu apă până la marcaj prin deschiderea vanelor,
- tratarea apei pentru cuva de spălare cu demineralizare, prin filtru cu carbune activ, rasina anionica, rasina cationica, cu sare NaCl
- încălzirea controlată a apei, prin radiatoare, în cuvele de proces
- dozarea manuală a materialelor pulverulente și prin transvazare a celor lichide, în cuve
- amestecarea pentru omogenizare, cu agitator mecanic mobil

e) Încărcarea subansamblelor și pieselor pe suportii cadru cu carlige ale liniei transportoare

f) Transferul cu carucior a suportilor la linia de galvanizare și așezarea acestora pe carucioarele portal (linia I) sau bratele (linia II) liniei de transport

II. Acoperirea electrolitică a metalelor (nichelare, cromare, uscarea)

Procesul are loc prin:

- transportul suportilor cu piese și subansamble, cu 8 carucioare portal (linia I) și 54 brate (linia II), care realizează mișcarea de translație în lungul liniei, și ridicare - coborâre a suportilor cu piese în soluțiile din cuve
- scufundarea suportilor cu piese și subansamble în cuvele liniei
- menținerea în bainele liniei, un timp prestabilit
- extragerea din baie cu scurgerea lichidului, un timp prestabilit
- transportul la baia următoare, până la operația de uscarea
- uscarea în cuptor
- descărcarea manuală a suportilor de pe carucioarele portal/bratele liniei transportoare
- descărcarea manuală a pieselor și subansamblelor de pe suporti
- transferul cu stivuitor, pe paletă sau container, la sectoarele de ambalare a mobilierului sau la livrare

În toate bainele de spălare (clătire) este apă.

a) Etapele procesului pe linia I:

- degresarea chimică, simultan în una din cele 2 cuve: 1 sau 2, cu Presol 3475, la 70°C,
- degresarea electrolitică, simultan în una din cele 2 cuve: 3 sau 4, cu Presol 1200, la 70°C
- spălarea (clătirea) succesivă prin cele 2 cuve: 5 și 6 cu apă, la temperatura ambiantă
- decaparea chimică în cuva 7, cu soluție de H₂SO₄ 30%, la temperatura ambiantă
- decaparea electrolitică succesivă în cele 2 cuve: cuva 8 cu soluție de acid sulfuric H₂SO₄ 30% și cuva 9 cu soluție de acid sulfuric H₂SO₄ 30%, Picklane INB 51, Picklane 31, la temperatura ambiantă
- spălarea (clătirea) succesivă prin cele 2 cuve: 10 și 11, cu apă, la temperatura ambiantă
- degresarea anodică în cuva 12, cu Presol 1170, la temperatura ambiantă
- degresarea catodică în cuva 13, cu Presol 7067, la temperatura ambiantă
- spălarea (clătirea) în cuva 14, cu apă, la temperatura ambiantă
- neutralizarea succesivă prin cele 2 cuve: 15 și 16, cu acid clorhidric HCl, la temperatura ambiantă
- **nichelarea** în cuva 17, cu 7 compartimente, cu agitare mecanică (ridicare-coborâre) și balbotare mecanică, cu: Nichel electrolitic, Crystal Surfact 46 M, Crystal leveler 02, Crystal 301 brightener, Crystal Carrier 45 SA, Acid boric, Crystal Carrier 44 F, Crystal Purifier 84, la temperatura de 28-32°C
- filtrarea cu recirculare prin pompă a soluției în baia de nichelare, prin filtre de hartie și plastic, cu carbune activ
- recuperarea nichelului în cuva 18, cu apă la temperatura ambiantă
- spălarea (clătirea) succesivă în cuvele 20 și 21, cu apă la temperatura ambiantă
- activarea în cuva 22, cu Presol 7067, la temperatura ambiantă
- spălarea (clătirea) succesivă în cuvele 23 și 24, cu apă, la temperatura ambiantă
- **cromarea** în cuva 25, cu agitare mecanică (ridicare-coborâre) și balbotare cu aer, cu: Tristar 300 conc (sulfat de crom), Tristar 300 surfact, Tristar 300 CPLX, Tristar 300 Conductor, Kemmad 3132, Tristar 300 Stabilizer, la temperatura de 28-32°C
- filtrarea cu recirculare prin pompă a soluției în baia de cromare, prin filtre de hartie și plastic, cu carbune activ
- spălarea (clătirea) succesivă în cuvele 26 și 27, cu apă, la temperatura ambiantă
- neutralizarea în cuva 28, cu soluție de hidroxid de sodiu NaOH, la temperatura ambiantă



- spalarea (clatirea) in cuva 29, cu apa, la temperatura ambianta
- protectia anticoroziva in cuva 30, cu EX BDB 1506 Passiv, la temperatura ambianta
- spalarea (clatirea) in cuva 31, cu apa, la temperatura ambianta
- spalarea de demineralizare in cuva 32, cu apa demineralizata, la temperatura ambianta
- **uscarea** in cuptorul electric cu 3 cuve simultan la $T = 90^{\circ}\text{C}$, timp de 10 minute

Cuva 19 de 10000 litri, nu se mai foloseste.

b) Etapele procesului pe linia II

- degresarea chimica in cuva 1, cu Presol 3475
- degresarea electrolitica, simultan in una din cuvele 2 sau 3, cu Presol 1200
- spalarea (clatirea) in cuva 4, cu apa, la temp. ambianta
- decaparea chimica in cuva 5, cu solutie de H_2SO_4 30%, la temp. ambianta
- decaparea electrolitica in cuva 6, cu solutie de acid sulfuric H_2SO_4 30%, la temperatura ambianta
- spalarea (clatirea) succesiva in cuvele 7 si 8, cu apa, la temperatura ambianta
- degresarea anodica in cuva 9, cu Presol 1170, la temperatura ambianta
- degresarea catodica in cuva 10, cu Presol 7067, la temperatura ambianta
- spalarea (clatirea) in cuva 11, cu apa, la temperatura ambianta
- neutralizarea in cuva 12, cu acid clorhidric HCl, la temperatura ambianta
- **nichelarea** in cuva 13, cu 2 compartimente: unul de 8000 litri pentru nichel mat cu Nichel electrolitic, Crystal Surfact 46 M, Crystal leveler 02, Crystal Carrier 45 SA, Acid boric, Crystal Carrier 44 F, Crystal Purifier 84 si unul de 16000 litri cu Crystal 301 brightener, Crystal Surfact 46 M, Crystal leveler 02, Crystal Carrier 45 SA, Acid boric, Crystal Carrier 44 F, Crystal Purifier 84, la temperatura de $28-32^{\circ}\text{C}$
- filtrarea cu recirculare prin pompare a solutiei in baia de nichelare, prin filtre de hartie si plastic, cu carbune activ
- recuperarea nichelului in cuva 14, cu apa, la temperatura ambianta
- spalarea (clatirea) in cuva 15, cu apa, la temperatura ambianta
- activarea in cuva 16, cu Presol 7067, la temperatura ambianta
- spalarea (clatirea) in cuva 17, cu apa, la temperatura ambianta
- **cromarea** in cuva 18, cu Tristar 300 conc (sulfat de crom), Tristar 300 surfact, Tristar 300 CPLX, Tristar 300 Conductor, Kemmad 3132, Tristar 300 Stabilizer
- filtrarea cu recirculare prin pompare a solutiei in baia de cromare, prin filtre de hartie si plastic, cu carbune activ, la temperatura de $28-32^{\circ}\text{C}$
- spalarea (clatirea) succesiva in cuvele 19 si 20, cu apa, la temp. ambianta
- neutralizarea in cuva 21, cu solutie de hidroxid de sodiu NaOH, la temp. ambianta
- spalarea (clatirea) succesiva in cuvele 22 si 23, cu apa, la temp. ambianta
- protectia anticoroziva in cuva 24, cu EX BDB 1506 Passiv, la temp. ambianta
- spalarea (clatirea) in cuva 25, cu apa, la temp. ambianta
- spalarea de demineralizare in cuva 26, cu apa demineralizata, la temperatura ambianta
- **uscarea** in uscator electric, cuva 27, la $T = 60^{\circ}\text{C}$, timp 7 minute si 20 sec

Emisii generate in faza de pregatire a materiei prime:

- emisii de gaze si vapori care contin urme de acid sulfuric, agenti degresare, spalare si decapare, care sunt preluate de instalatia de exhaustare si evacuate prin cosul de dispersie.

- emisii de ape uzate rezultate in urma proceselor de spalare, clatire, decapare si degresare

Emisii generate in faza de nichelare a confectiilor metalice:

- emisii de gaze si vapori care contin urme de acid sulfuric, agenti de baie (aditivi de galvanizare) si nichel, preluate de instalatia de exhaustare si evacuate prin cosul de dispersie.

- emisii de ape uzate - solutii epuizate de electrolit si apa de spalare

Emisii generate in faza de cromare a confectiilor metalice:

- emisii de gaze si vapori care contin urme de acid sulfuric, agenti de baie (aditivi de galvanizare) si crom, preluate de instalatia de exhaustare, dupa trecerea printr-un filtru de purificare (prevazut cu doua straturi de retinere a particulelor solide si a celor lichide) si evacuate prin cosurile de dispersie in cazul liniei tehnologice I. In cazul liniei tehnologice II, emisiile de gaze si vapori de la celulele de cromare



sunt trecute printr-un turn (filtru) cu sistem Venturi in trei trepte, de retinere a poluantilor dupa care sunt dirijate in instalatia de exhaustare.

- emisii de ape uzate - solutii epuizate de electrolit si apa de spalare

Emisiile generate in faza de uscare sunt cele de vapori de apa care sunt preluati de instalatia de exhaustare si evacuate prin cosul de dispersie.

Procesul tehnologic pentru fabricarea de mobila pentru birouri si magazine presupune urmatoarele faze principale:

• Activitatea din corpurile de cladire din trupul 1 cuprinde:

- aprovizionarea si depozitarea temporara a materiilor prime si materialelor auxiliare in magazine materii prime, magazine semifabricate si magazine mici 1 si 2, in trup 1;

- prelucrare mecanica a profilelor metalice si a tablei in hala de prelucrari mecanice din trup 1 (transfer materii prime (profile metalice, tabla) din magazine cu carucior metalic si stivuitor, debitare, gaurire, indoire, stantare);

- asamblarea prin sudare in mediu de gaz protector (argon), a componentelor metalice ale structurilor metalice pentru mobilier, in hala de sudura din trupul 1;

- transferul cu carucioare al structurilor metalice rezultate din fazele anterioare la acoperirea de finisare prin vopsire sau nichelare-cromare;

- vopsirea subansamblelor (structurilor metalice pentru mobilier), pe linia de vopsire in camp electrostatic, in hala de vopsire din trup 1 cu:

- depozitarea subansamblelor (structuri metalice pentru mobilier) pentru vopsit in spatiu dedicat

- incarcarea manuala a subansamblelor pe carligele benzii transportoare cu 2 reductoare

- degresarea subansamblelor in baia de acid fosforic prin scufundare

- spalarea subansamblelor in baia cu apa prin scufundare

- uscarea subansamblelor prin tranzitul in uscator

- vopsirea cabina cu 2 posturi, cu exhaustare cu filtre de hartie, cu sistem de recuperare automata a pulberilor de vopsea (cu ciclon) si reintroducere in circuitul de vopsire

- uscarea prin tranzit in cuptor tunel a pieselor vopsite ;

- descarcarea de pe linie a pieselor, subansamblelor vopsite

- transferul pieselor si subansamblelor vopsite la ambalare mobilier

- transferul carligelor incarcate cu vopsea la ardere in cuptorul din trup 2

- ambalarea mobilierului (neasamblat: piese si subansamble metalice vopsite sau nichelat-cromate; elemente din: lemn, sticla; organe de asamblare, scule, etc) in 3 hale corespunzatoare din trup 1 cu :

- confectionarea paletilor din carton cu 1 aparat de topit granule polimer-copolimer pentru lipire elemente paleti de carton

- ambalarea componentelor mobilierului impreuna cu accesorii, organe de asamblare si scule pentru asamblare, urmand ca asamblarea propriu zisa sa o faca beneficiarul. Se folosesc ambalaje din carton, folie, chinga PE, eventual paleti lemn

- transferul mobilierului ambalat in depozitul de produse finite

- activitati de mentenanta in atelierul mecanic de intretinere (strunjire-strung paralel, frezare -masina de frezat, debitare- fierastrau mecanic, sudare -aparatusudura cu butelie de Corgon, rectificare - masina de rectificat, gaurire- 2 buc. masini de gaurit cu coloana, slefuire -polizor, sudare -debitare cu aparat de sudura-taiere cu oxiacetilena cu butelii

- colectarea si stocarea provizorie a deseurilor proprii pe platforma de deseuri din trup 1 (3 containere 20 mc, pentru metal).

• Activitatea din hala trup 2 cuprinde:

- aprovizionarea si depozitarea materiilor prime si materialelor auxiliare in hala;

- **prelucrarea mecanica** a profilelor metalice si a tablei: transfer materii prime (profile metalice, tabla) din magazine cu carucior metalic si stivuitor, debitare cu laser si cu disc, fasonare, stantare, sudare electrica prin presiune si inductie, slefuire uscata si umeda;



- asamblarea prin sudare in mediu de gaz protector a componentelor metalice ale structurilor metalice pentru mobilier;
- transferul cu carucioare al structurilor metalice rezultate la acoperirea de finisare prin vopsire sau nichelare-cromare;
- **vopsirea in camp electrostatic**
 - depozitarea subansamblelor (structuri metalice pentru mobilier) pentru vopsit in spatiu dedicat
 - incarcarea manuala a elementelor si subansamblelor pe carligele banzi transportoare
 - degresarea in baia cu solutie de acid fosforic prin scufundare
 - spalarea cu apa, prin scufundare succesiva in baia cu 2 compartimente
 - uscarea prin tranzit in uscatorul cu volumul de 70 mc,
 - vopsirea in camp electrostatic in cabina de vopsire dotata cu 2 roboti cu cate 8 pistoale de vopsire/robot
 - uscarea prin tranzit in cuptorul cu volum de 110 mc,
 - descarcarea de pe linie a pieselor, subansamblelor vopsite
 - transferul pieselor si subansamblelor vopsite la ambalare mobilier
 - arderea carligelor incarcate cu vopsea in cuptorul din trup 2
- ambalarea mobilierului (neasamblat: structuri metalice vopsite sau nichelat-cromate, elemente din lemn, sticla, organe de asamblare, scule, etc), in folie de PE si cutii carton.
 - transferul elementelor din lemn, sticla, organe de asamblare, scule, ambalajelor din carton si folie din magazia trup 2 in zona de ambalare
 - ambalarea propriu -zisa
- transferul mobilierului ambalat in zona de produse finite
- colectarea si stocarea provizorie a deseurilor proprii pe platforma de deseuri

Sudarea in mediu de gaz protector se executa cu aparate care insufla gaz protector (Argon, Corgon, Heliu, Laspur, Azot) peste arcul de sudare. Componentele metalice ce urmeaza a fi sudate, se aprovizioneaza cu carucioare metalice de la sectorul de prelucrari mecanice (½ hala trup 2), se amplaseaza in dispozitive de fixare, iar robotii de sudare sau personalul in cazul pozitiilor atipice de sudare, realizeaza sudarea.

Ansamblele rezultate se transporta cu carucioare la vopsire.

Alimentarea cu gaz protector argon pentru sudare si oxigen pentru taiere cu laser se face din cele doua rezervoare cu capacitatea de 45000 mc fiecare (gazele sunt lichefiate), de pe platforma din exteriorul halei trup 2.

• **Activitatea din hala trup 3 cuprinde:**

- depozitarea in hala a profilelor de aluminiu, blaturilor de sticla si a adezivului pentru sticla
- prelucrarea mecanica a profilelor de aluminiu:
 - slefuirea profilelor de aluminiu pentru asperizarea suprafetei de lipire
 - gaurirea pe masina de gaurit cu coloana
- lipirea profilelor de aluminiu pe blaturile de sticla
 - pozitionarea blatului de sticla si a profilelor de aluminiu
 - aplicarea de adeziv pe suprafetele de contact ale profilelor
 - contactul profilelor cu sticla si prelipirea cu UV
 - indepartarea surplusului de adeziv cu solutie de curatare (adeziv sticla-aluminiu);
 - lipirea definitiva a profilelor pe blatul de sticla cu UV
 - aplicarea de folie PE de protectie pa blatul de sticla
- recuperarea rebuturilor
 - dezlipirea profilului de aluminiu de pe sticla prin incalzirea adezivului
 - indepartarea mecanica prin raziere a adezivului de pe sticla
 - slefuirea profilului de aluminiu pentru curatare de adeziv si asperizare
- transferul cu stivuitor a blaturilor de sticla la ambalarea mobilierului



Fluxurile tehnologice pentru fiecare activitate se regasesc in anexa la prezenta autorizatie integrata de mediu.

8.2.2. Activități conexe

- **Laboratorul de incercari fizico - chimice** - destinat analizelor specifice fluxului tehnologic (pH, temperatura, concentratie de crom). Laboratorul este amplasat in hala, are o suprafata de 6 mp. Are in dotare: biureta, plita cu agitator magnetic, baie de apa. Se efectueaza titrari pentru baia de crom.

Tabelul nr. 13

Materialele folosite in laborator sunt:

Nr. crt.	Substanta chimica/ Denumire amestec	Compozitie chimica	Capacit. Max. de stocare [kg]	Cant. max. utiliz. [kg/an]	Mod de depozitare	Categori a/Fraza de pericol
1	Azotat de argint 0,1N	25-50% azotat de argint	0,1	0,1	Recipient plastic	H290, H314, H410
2	Tiosulfat de sodiu 0,1N	>99% Tiosulfat de sodiu	0,1	0,1	Recipient plastic	-

Functionarea laboratorului nu genereaza noxe gazoase, iar apele reziduale rezultate sunt evacuate in basa statiei de epurare.

Analize detaliate ale concentratiilor solutiilor de proces se fac externalizat.

8.2.3. Alte condiții de funcționare decat cele normale

Protectia in timpul conditiilor anormale de functionare, cum ar fi pornirile, opririle si intreruperile momentane: în condiții de funcționare anormale se oprește activitatea până la rezolvarea problemelor tehnice, iar în condiții de funcționare normale exista o monitorizare corespunzatoare.

Nu este necesară monitorizarea în timpul pornirilor, opririlor și întreruperilor momentane, deoarece este asigurată protecția în timpul acestor faze.

8.3. Depozite de materii prime și produse finite, sau rezervoare îngropate

Procesul tehnologic de acoperire galvanica nu presupune utilizarea unor cantitati mari de substante chimice, motiv pentru care nu sunt necesare spatii de depozitare deschise.

Aditivii utilizati, specifici industriei galvanice, precum si reactivii utilizati la tratarea apei uzate se depoziteaza in spatii special alocate acestora, pe platforma betonata, in spatiul halei de productie.

Pardoseala halei este prevazuta cu sisteme de colectare a eventualelor scurgeri.

Produsele chimice sunt depozitate cu respectarea vecinatatii admise a acestora, evitandu-se contactul intre ele in cazul deteriorarii accidentale a ambalajelor sau rezervoarelor in care sunt pastrate.

Riscul producerii de accidente in zona spatiilor de depozitare a produselor chimice este minim.

Tabelul nr. 14

Modul de depozitare si riscul de poluare ale principalelor materii prime, auxiliare si materiale

Denumire magazie/depozit	Substante depozitate	Supraf. [mp]	Amplasament	Amenajari de prevenire a poluarilor accidentale
Depozit materii prime si produse finite	-mobilier -ambalaje din carton si plastic -elemente din lem -componente marunte din metal si plastic	892	Trup 1	Pardosela de beton
Magazie	-vopsea pulbere,	574	Trup 1- Atelier	Pardosela de beton



	- spray vopsea pentru retus -emulsii de racire -ulei de transmisie -spray antiadeziv pentru sudare (500 ml) -degreasant pe baza de acid fosforic		electromecanic	Cuve de retentie sub butoaie
Stocator gaze tehnice	-Argon, Oxigen, Dioxid de carbon	20	Exterior trup 1	Platforma betonata, imprejmuita
Spatiu depozitare	-profile metalice	20	Trup 1-hala prelucrari mecanice	Platforma betonata
Spatiu depozitare materii prime si produse finite	-mobilier -ambalaje din carton si plastic -elemente din lem -componente marunte din metal si plastic	892	Trup 2-hala ambalare	Pardosela de beton
Spatiu depozitare	-vopsea pulbere, - spray vopsea pentru retus -emulsii de racire -ulei de transmisie -spray antiadeziv pentru sudare(500 ml) -degreasant pe baza de acid fosforic	574	Trup 2-hala vopsitorie	Pardosela de beton Cuve de retentie sub butoaie
Stocator gaze tehnice	-Argon, Oxigen, Dioxid de carbon	20	Exterior trup 2	Platforma betonata, imprejmuita
Spatiu depozitare	-profile metalice	20	Trup 2-hala prelucrari mecanice	Platforma betonata
Spatiu depozitare	-chimicale pentru tratarea suprafetelor metalice	45	Trup 2-hala cromare, nichelare	Platforma betonata acoperita cu strat de protectie, cuve de retentie sub recipienti cu lichide
Spatiu depozitare	-chimicale pentru tratarea apelor uzate	25	Trup 2-hala cromare, nichelare	Platforma betonata, cuve de retentie sub recipienti cu lichide
Spatiu depozitare piese materii prime si piese finite	-confectii metalice -piese finite	70	Trup 2-hala cromare, nichelare	Platforma betonata, rafturi, rasteluri
Rezervor de motorina 25 mc	dezafectat	25 mc	Trup 2-hala cromare, nichelare	Platforma betonata,
Rezervoare pentru solutii de galvanizare(pentru golire cuve in caz	Solutii de chimicale pentru tratarea suprafetelor metalice	30 mc	Trup 2-hala cromare, nichelare	Platforma betonata,



de avarie)				
------------	--	--	--	--

Tabelul nr. 15

Pentru statia de epurare:

<i>Materia prima</i>	<i>Depozitare</i>	<i>Potential risc de poluare</i>
<i>Substante chimice (clorura ferica, hidroxid de sodiu, polielectrolit)</i>	Recipienti si saci amplasate in spatiul pentru substante chimice din incinta halei.	SOL - scurgeri de substante chimice datorita neetanseitatilor sau fisurilor accidentale ale recipientilor AER - emisii de vapori toxici la manipularea substantelor chimice

Tabelul nr. 16

Modul de ambalare, depozitare si riscul potential de poluare pentru produsele finite

<i>Produs finit/ subprodus</i>	<i>Mod de ambalare</i>	<i>Depozitare</i>	<i>Risc potential de poluare</i>
Piese metalice (bare, placi, tevi, etc) confectionate pentru piese mobilier care au fost cromate.	<i>Ambalare in folie de plastic si depunere pe paleti din lemn.</i>	Depozitare temporara in incinta halei pe platforma betonata	Nu exista

8.4. Conformarea cu cerințele BAT

Tabelul nr. 17

Cerinta BAT/BREF	Tehnici aplicate in instalatie
Proiectarea instalatiei, constructia si operarea	
<p>a)Depozitarea chimicalelor si a pieselor/substraturilor, cap.5.1.2.1, pag. 394 BAT specific de depozitare pentru acest sector de activitate are in vedere:</p> <p>a1)Evitarea generarii de gaze cianidice libere prin depozitarea separata a acizilor si cianurilor</p> <p>a2)Depozitarea separata a acizilor si bazelor</p> <p>a3)Reducerea riscului de incendiu prin depozitarea separata a chimicalelor inflamabile fata de oxidante</p> <p>a4) Reducerea riscului de incendiu prin depozitarea chimicalelor inflamabile la umezeala si separat fata de oxidante</p> <p>a5) evitarea contaminarii solului si apei prin scurgeri de chimicale</p> <p>a6)evitarea si prevenirea corodarii vaselor de stocare, conductelor, sistemelor de livrare si control, datorita actiunii chimicalelor si a fumului, in timpul manipularii</p> <p>BAT are in vedere sa se previna degradarea pieselor metalice si a substratului datorita depozitarii, printr-una sau o combinatie din urmatoarele tehnici:</p>	<p>a)Depozitarea chimicalelor si a pieselor/substraturilor</p> <p>a1)Nu se folosesc cianuri</p> <p>a2)Se depoziteaza separat acizii de baze</p> <p>a3) Se depoziteaza separat chimicalele inflamabile fata de oxidante</p> <p>a4) Nu se folosesc chimicalele spontan inflamabile la umezeala,</p> <p>a5) se evita contaminarea solului si a apei datorate eventualelor scurgeri de chimicale prin amplasarea cuve de retentie cu capacitate suficienta sub recipientii cu materii prime si sub cuvele liniilor tehnologice.</p> <p>a6) Materialele folosite la recipientii de stocare si conducte sunt rezistente la actiunea agentilor corozivi, iar sistemele de control sunt protejate impotriva coroziei</p> <p>Se previne degradarea pieselor metalice si a substratului datorita depozitarii, prin:</p> <p>a7) scurtarea timpului de depozitare</p>



a7)scurtarea timpului de depozitare a8)controlul corozivitatii atmosferei de stocare prin controlul umiditatii, temperatura si compozitie a9)utilizarea fie a acoperirii, fie a ambalarii anticorozive	
Agitarea solutiilor de proces	
BAT are in vedere agitarea solutiilor de proces pentru a asigura miscarea solutiei proaspete pe suprafata de lucru a pieselor, printr-una sau o combinatie din urmatoarele tehnici: • Turbulenta hidraulica • Agitatie mecanica a pieselor • Agitatie cu presiune scazuta de aer	Se practica agitatie mecanica a pieselor in cuva
Mentenananta generala a solutiilor de proces	
BAT are in vedere cresterea duratei de viata a solutiilor, ca si mentinerea calitatii produselor prin: a)Determinarea parametrilor critici de control b)Mentinerea parametrilor prin indepartarea contaminantilor	Cresterea duratei de viata a solutiilor, ca si mentinerea calitatii produselor se face prin: a)Determinarea parametrilor critici de control: concentratie, temperatura, pH b)Mentinerea parametrilor prin indepartarea contaminantilor, prin filtrarea solutiilor din baile de nichelare si cromare.

9. INSTALAȚII PENTRU EVACUAREA, REȚINEREA, DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

9.1. Emisii în atmosferă

Tabelul nr. 18

Proces	Intrari	Iesiri	Monitorizare/ reducerea poluarii	Punctul de emisie
<i>Instalația de exhaustare a gazelor de la linia tehnologică I</i>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ materii prime (confecții metalice) ◆ soluțiile de galvanizare (apă și aditivi pentru industria galvanică) ◆ curent electric 	<ul style="list-style-type: none"> ■ gaze și vapori rezultați din procesul de acoperire a metalelor (nichelare-cromare) - HCl, NaOH, Cr, Ni, pulberi, NO₂, SO_x <p><i>Debit volumic (valori medii) = 4 mc/s</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> - se monitorizează indicatorii: HCl, Cr, Ni, NaOH, pulberi, NO₂, SO_x - frecvența trimestrială - există un sistem de depoluare (filtru) la baia de cromare 	Două coșuri de dispersie identice (stanga și dreapta) cu dimensiunile: H = 12 m și Diametru = 800 mm
<i>Instalația de exhaustare a gazelor de la linia tehnologică II</i>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ materii prime (confecții metalice) ◆ soluțiile de galvanizare (apă și aditivi pentru industria galvanică) ◆ curent electric 	<ul style="list-style-type: none"> ■ gaze și vapori rezultați din procesul de acoperire a metalelor (nichelare-cromare) - HCl, NaOH, Cr, Ni, pulberi, NO₂, SO_x <p><i>Debit volumic (valori medii) = 2 mc/s</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> - se monitorizează indicatorii: HCl, Cr, Ni, NaOH, pulberi, NO₂, SO_x - frecvența trimestrială - există un sistem de depoluare (filtru) la baia de cromare 	Coș de dispersie cu dimensiunile: H = 6 m și Diametru = 600 mm
<i>centrala termică</i>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ gaz metan ◆ aer ◆ apă (se încarcă o data la pornirea instalației) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ apă caldă (în circuit închis, pentru incalzirea cuvelor de electrolit) ■ gaze de ardere cu conținut de: pulberi, NO_x, SO₂, CO <p><i>Debit volumic (valori medii) =</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> - se monitorizează indicatorii: CO, NO_x, SO₂, pulberi, - frecvența semestrială - nu există sisteme de depoluare 	Coș de dispersie aferent centralei termice cu dimensiunile: H = 8 m și Diametru = 300 mm



		0,3 mc/s		
--	--	----------	--	--

Emisiile masurate la cosurile de dispersie se incadreaza in valorile limita impuse.

Tabelul nr. 19

Echipeamente de depoluare

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipeament de depoluare identificat	Propus sau existent
Exhaustarea gazelor de la instalația de tratare și acoperire a metalelor linia tehnologică I	2 cosuri de dispersie cu inaltimea de 12 m	HCl, NaOH, Cr, Ni, pulberi, NO ₂ , SO _x	Filtru de reținere a poluanților de la celulele de cromare - filtru multistrat de tip ILMAR.*	existent
Exhaustarea gazelor de la instalația de tratare și acoperire a metalelor linia tehnologică II	Un cos de dispersie cu inaltimea de 6 m	HCl, NaOH, Cr, Ni, pulberi, NO ₂ , SO _x	Turn (filtru) cu sistem Venturi în trei trepte, de reținere a poluanților.	existent
Centrala termica	Un cos de dispersie cu inaltimea de 8 m	SO ₂ , NO _x , CO, pulberi	Nu există echipamente de depoluare	Nu este necesar, emisiile se încadrează în VLE

Conform documentului BREF emisiile in aer din industria galvanica nu creaza probleme pe distante mari, cel mult pot avea un impact local din cauza intensitatii lor relativ scazute. BAT nu impune masuri de reducere (echipeamente de depoluare) a emisiilor in aer.

Tabelul nr. 20

Sisteme de ventilare:

Sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Instalația de exhaustare de la linia tehnologică I	Instalația are în dotare un filtru tip ILMAR pentru reținerea noxelor generate la cuvele de cromare.
Instalație de exhaustare de la linia tehnologică II	Instalația are în dotare un turn (filtru) cu sistem Venturi în trei trepte pentru reținerea noxelor generate la cuvele de cromare.

9.1.1. Instalații pentru evacuarea, reținerea și dispersia poluanților în atmosferă

Tabelul nr. 21

Sectia	Operatii ale procesului tehnologic	Emisie	Denumire sursa de emisie	Echipeamente tehnologice de depoluare	Inaltime/diametru
Atelier electromecanic-Trup 1	Mentenananta echipamente	Gaze de ardere: CO, CO ₂ , SO _x , NO _x	Cos centrala termica cu gaz	Cos –poz. 1	h=2m, d=100mm
Birouri –trup 1	Activitati de birou	Gaze de ardere: CO, CO ₂ , SO _x , NO _x	Cos centrala termica cu gaz	Cos-poz. 2	h=2m, d=100mm
Vopsitorie-trup2	Vopsire in camp electrostatic	Gaze de ardere: CO, CO ₂ , SO _x , NO _x	Cos uscator	Cos – poz. 3	h=12m, d=80mm
Vopsitorie-trup2	Vopsire in camp electrostatic	Gaze de ardere: CO, CO ₂ , SO _x , NO _x	Cos cuptor	Cos – poz.4	h=12m, d=80mm
Prelucrari	Prelucrari	Gaze de ardere:	Cos	Cos – poz.5	h=12m,



mecanice – trup 2	prin aschiere	CO, CO ₂ , SO _x , NO _x	aeroterma		d=300mm
Sector ambalat-trup 2	Ambalare mobilier	Gaze de ardere: CO, CO ₂ , SO _x , NO _x	Cos aeroterma	Cos – poz.6	h=10m, d=300mm
Prelucrari mecanice – trup 1	Prelucrari prin aschiere	Gaze de ardere: CO, CO ₂ , SO _x , NO _x	Cos aeroterma	Cos – poz.7	h=12m, d=300mm
Hala sudura – trup 1	Sudare	Gaze de ardere: CO, CO ₂ , SO _x , NO _x	Cos aeroterma	Cos – poz.8	h=12m, d=300mm
Vopsitorie-trup1	Vopsire in camp electrostatic	Gaze de ardere: CO, CO ₂ , SO _x , NO _x	Cos uscator	Cos – poz. 9	h=10m, d=300mm
Vopsitorie-trup1	Vopsire in camp electrostatic	Gaze de ardere: CO, CO ₂ , SO _x , NO _x	Cos cuptor	Cos – poz.10	h=10m, d=500mm
Vopsitorie-trup1	Vopsire in camp electrostatic	Gaze de ardere: CO, CO ₂ , SO _x , NO _x	Cos incalzire baie degresare	Cos – poz.11	h=10m, d=500mm
Vestiar femei-trup 2	vestiar	Gaze de ardere: CO, CO ₂ , SO _x , NO _x	Cos centrala termica cu gaz	Cos-poz. 12	h=2m, d=100mm
Vestiar barbati- trup 2	vestiar	Gaze de ardere: CO, CO ₂ , SO _x , NO _x	Cos centrala termica cu gaz	Cos-poz. 13	h=2m, d=100mm
Hala sudura – trup 2	Sudare	Gaze de ardere: CO, CO ₂ , SO _x , NO _x	Cos instalatie exhaustare noxe de sudura	Cos-poz. 14	h=10m, d=1100mm
Vopsitorie-trup2	Vopsire in camp electrostatic	Gaze de ardere: CO, CO ₂ , SO _x , NO _x	Cos cuptor	Cos – poz.15	h=12m, d=800mm
Sector ambalat-trup 1	Ambalare mobilier	Gaze de ardere: CO, CO ₂ , SO _x , NO _x	Cos aeroterma	Cos – poz.16	h=10m, d=300mm
Vestiar femei-trup 1	vestiar	Gaze de ardere: CO, CO ₂ , SO _x , NO _x	Cos centrala termica cu gaz	Cos-poz. 17	h=2m, d=100mm
Hala sudura – trup 2	Sudare	Gaze de ardere: CO, CO ₂ , SO _x , NO _x	Cos instalatie exhaustare noxe de sudura	Cos-poz. 18	h=10m, d=1100mm
Magazie-trup 1	Depozitare	Gaze de ardere: CO, CO ₂ , SO _x , NO _x	Cos aeroterma	Cos – poz.19	h=14m, d=80mm
Hala lipire sticla-trup 3	Lipire profil Aluminiu pe sticla	Gaze de ardere: CO, CO ₂ , SO _x , NO _x	Cos aeroterma	Cos – poz.20	h=3,5m, d=450mm
Cladire sala mese-trup 3	Servirea mesei	Gaze de ardere: CO, CO ₂ , SO _x , NO _x	Cos centrala termica cu gaz	Cos-poz. 21	h=8m, d=250mm



Sediu administrativ – trup 4	Activitati de birou	Gaze de ardere: CO, CO ₂ , SO _x , NO _x	Cos centrala termica cu gaz	Cos-poz. 22	h= 8m, d=300mm
Hala tratare suprafete-trup 2	Galvanizare	Gaze de ardere: CO, CO ₂ , SO _x , NO _x	Cos centrala termica cu gaz	Cos-poz. 23, cu scrubber	h=8m, d=300mm
Hala tratare suprafete-trup 2	Galvanizare	Gaze si vapori de la galvanizare de: H ₂ SO ₄	Cos exhaustare noxe galvanizare-linia 2	Cos-poz. 24, cu filtru turn tip Venturi, in 3 trepte	h=6m, d=600mm
Hala tratare suprafete-trup 2	Galvanizare	Gaze si vapori de la galvanizare de: H ₂ SO ₄	Cos 1 exhaustare noxe galvanizare-linia 1	Cos-poz. 25, cu filtru cu 2 straturi	h=12m, d=800mm
Hala tratare suprafete-trup 2	Galvanizare	Gaze si vapori de la galvanizare de: H ₂ SO ₄	Cos 2 exhaustare noxe galvanizare-linia 1	Cos-poz. 26, cu filtru cu 2 straturi	h=12m, d=800mm

9.1.2. Emisii fugitive/nedirijate în aer, măsuri de reducere

Tabelul nr. 22

<i>Sursa</i>	<i>Poluanți</i>	<i>Măsuri de reducere</i>
<i>Nu sunt surse de emisie necaptate si nedirijate</i>	-	-

9.1.3. Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor reglementate prin prezenta autorizație.

9.1.4. Titularul de activitate are obligația de a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă, inclusiv prin colectarea și dirijarea emisiilor fugitive și utilizarea unor echipamente de reținere a poluanților la sursă, după caz.

9.1.5. Titularul este obligat să întrețină echipamentele de reținere, evacuare și dispersie a poluanților în stare optimă de funcționare.

9.1.6. Este interzisă evacuarea gazelor reziduale fără reținere și sau/dispersie.

9.1.7. În cazul funcționării necorespunzătoare sau a defectării echipamentelor de reducere a emisiilor, operatorul are următoarele obligații:

- să sisteze funcționarea instalației/părții din instalație la care a survenit defecțiunea în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;
- să notifice în cel mai scurt timp: ACPM și GNM- Comisariatul Județean Timiș, în legătură cu defecțiunea, durata acesteia, modul de remediere și data prevăzută pentru repunerea în funcțiune a instalației/ echipamentului de depoluare, perioada în care s-a funcționat fără sistem de depoluare;
- să reia activitatea în instalația la care s-a produs defecțiunea, numai după remedierea acesteia.

9.1.8. Operatorul activității are obligația reducerii la minim a emisiilor atmosferice din surse nedirijate prin aplicarea celor mai bune tehnici de gospodărire și control privind manipularea și depozitarea materialelor, controlul proceselor, întreținerea echipamentelor de depoluare, întreținerea în stare de curățenie a căilor de acces a perimetrului uzinal.

9.2. Emisii în apă

9.2.1. Surse de ape uzate



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

Bulevardul Liviu Rebreanu nr.18-18A, Timișoara, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro.; Tel.: 0256.491.795 Fax: 0256.201.005

Pag. 47/82

Prevederile prezentului capitol sunt conforme cu Autorizațiile de Gospodărire a Apelor nr. 141 din 03.04.2018 valabila pana la data de 22.03.2020, respectiv nr. 124 din 22.03.2017, valabilă pana la data de 22.03.2020, eliberate de Administrația Națională Apele Române- ABA Banat.

Tabelul nr. 23

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
<i>Apă uzata de la instalatiile de tratare si acoperire a metalelor</i>	Reducerea pierderilor de apă in sistemul de distribuție a apei Controlul consumului specific de apă	apa uzată se epurează pe amplasament. În cadrul stației se realizează epurarea fizico-chimică a apei: omogenizare și corectia pH coagulare-floculare separarea suspensiilor prin decantare si control final al pH-ului efluentului final condiționare nămol prin filtrare	apa preepurata se evacuează în canalizarea oraseneasca
<i>Apa uzată menajeră</i>	Reducerea pierderilor de apă în sistemul de distribuție a apei	apa uzată nu se epurează pe amplasament	apa uzata menajera se evacuează în canalizarea oraseneasca

Sistemul de canalizare a SC GAMMET 2000 SRL, este de tip mixt.

Reteaua de canalizare colecteaza apa reziduala tehnologica in prealabil tratata in statia de epurare proprie, apa meteorica de pe suprafata construita si platforma betonata si apa menajera provenita de la grupurile sanitare.

Reteaua de canalizare este construita din tuburi de beton si prevazuta cu camine de colectare a apelor reziduale mentionate anterior.

Racordarea in canalizarea oraseneasca este pozitionata pe latura sudica a amplasamentului.

Stația de preepurare are rolul de a realiza preepurarea fizico-chimică a tuturor apelor uzate colectate de la instalațiile de acoperire a metalelor (liniile tehnologice I și II). Stația are în componență două trepte:

- treapta de preepurare fizico-chimică
- treaptă de condiționare a nămolului - prin filtrare

Capacitatea de tratare a stației este 140 mc/zi respectiv 1,6 l/s.

Fazele procesului tehnologic de epurare a apelor reziduale sunt :

1. Omogenizare
2. Neutralizare cu NaOH
3. Coagulare – floculare cu adaos de polielectrolit (Kemfloc 445)
4. Decantare/sedimentare
5. Condiționare nămol prin filtrare
6. Omogenizare efluent final și reglarea-controlul pH-ului

Toate apele uzate tehnologice rezultate in urma proceselor de galvanizare aferente liniilor I si II de productie sunt colectate si dirijate spre statia de preepurare, situata in hala de productie, la capatul liniei I de galvanizare, in imediata vecinatatea a instalatiei.

Statia de preepurare realizeaza preepurarea fizico-chimica a efluentului rezultat din instalatia de galvanizare, ea fiind proiectata pentru tratarea apelor uzate incarcate cu crom si nichel, substante de degresare, spalare si aditivi utilizati in industria galvanica.



Capacitatea de tratare a stației de preepurare este de 18,0 mc/h (AIM).

În componenta stației de preepurare fizico-chimică intra:

- Basa de colectare a apelor uzate cu 3 pompe;
- Bazin de colectare-omogenizare V=10,5 mc
- Bazin de neutralizare pH cu: acid clorhidric HCl, hidroxid de sodiu NaOH și clorura ferică FeCl₃, V=12 mc,
- Bazin de neutralizare cu var și flocculant Kemflok 445, V= 8 mc
- Bazin decantor lamelar cu 3 compartimente, V=8,2 mc
- Colector namol V=8 mc;
- Filtru presă– suprafața filtrantă S=54 mp
- Bazin de colectare apă curată V=0,94 mc;
- Bazin neutralizare finală pH cu HCl și NaOH- V=15 mc;
- Bazin evacuare finală V=4 mc;

Descrierea fluxului tehnologic al stației de preepurare

Apa reziduală rezultată din instalațiile tehnologice I și II este colectată prin basă într-un bazin cu volumul de 10,5 mc, montat pe pardoseala betonată a halei, de unde este trecută în bazinul de neutralizare a pH-ului cu volumul de 12 mc (acid clorhidric HCl, hidroxid de sodiu NaOH și clorura ferică FeCl₃), după care este trecută în bazinul de neutralizare și flocculare cu volumul de 8 mc (var și Kemflock 445). De aici apa cu precipitat-flocculat este trecută în bazinul decantor lamelar cu 3 compartimente, cu volumul de 8,2 mc. Din decantor namolul este colectat în colectorul de namol cu volumul de 8 mc, este presat prin filtrul presă cu suprafața filtrantă de 54 mp, iar apa este colectată în bazinul de colectare a apei curate cu volumul de 0,94 mc. Din bazinul de colectare apă curată este trecută în bazinul de neutralizare finală, cu volumul de 15 mc. Neutralizarea pH-ului se face cu acid clorhidric și hidroxid de sodiu. Apoi apa se transferă în bazinul de evacuare finală cu volumul de 4mc, după care se evacuează în canalizare.

Namolul deshidratat rezultat este ambalat în saci de polietilenă, urmând a fi preluat de firme specializate în reciclarea/distrugearea acestuia. Sacii se depozitează într-o cuvă, pe pardoseala halei. Conținutul de materii uscate al namolului este de cca 35 - 40%.

Procesul de epurare este unul automatizat. Sunt urmăriți parametrii importanți pentru fiecare fază. Calitatea efluentului este monitorizată continuu prin măsurarea pH-ului la evacuare

Tabelul nr. 24

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectati	Statia de preepurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
Preepurare fizico-chimică	Reducerea fluctuațiilor de debit și încărcare ale influențelor	- egalizarea debitului și concentrațiilor	Debit – 5,83 mc/h	Bazinul de colectare - omogenizare - este un recipient din PP, deschis, suprateran, amplasat pe platformă betonată în hala de producție	Intrare: pH= 2,32 CCO-Cr= 126,5 mgO ₂ /l NH ₄ = 4 mg/l Cr = 8,68 mg/l Ni = 8,34 mg/l SO ₄ = 600 mg/l NO ₃ = 1,82 mg/l Cloruri = 124,25 mg/l Suspensii = 114,35 mg/l	-
			Capacitate bazin – 10,5 mc			



	Reducerea conținutului de metale grele și a încărcării organice	- neutralizarea cu hidroxid de sodiu - coagularea cu Kemfloc 445	Debit – 5,83 mc/h Capacitate bazin neutralizare-floculare –8 mc	Bazinul de neutralizare-floculare este un recipient din PP deschis, bicompartimentat, poziționat suprateran, amplasat pe platforma betonată în hala de producție.	Ieșire: pH= 8,5 CCO-Cr= 52,8 mgO ₂ /l NH ₄ = 4,76 mg/l Cr = 0,052 mg/l Ni = 0,257 mg/l SO ₄ = 73,18 mg/l Suspensii = <2 mg/l	-
--	---	---	--	---	--	---

În cadrul procesului tehnologic de tratare și acoperire a metalelor apă uzată nu este reutilizată sau recirculată în mare. În cazul unor avarii la instalațiile tehnologice soluțiile de electrolit din cuvele de galvanizare nu se evacuează în canalizarea internă, ci se stochează temporar în 3 rezervoare destinate acestui scop, fiind reutilizate în procesul tehnologic.

Apele pluviale sunt colectate separat de apele uzate industriale și sunt deversate în canalizarea internă a societății. Sistemul de canalizare al societății preia apele pluviale și apa uzată tehnologică care în prealabil a fost tratată în stația de preepurare proprie, evacuarea efluentului final fiind realizată în canalizarea orașenească.

9.2.2. Debite de evacuare ape uzate autorizate

Debitele prevăzute în Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 141 din 03.04.2018 valabilă până la data de 22.03.2020, eliberată de Administrația Națională Apele Române - ABA Banat pentru activitatea de tratare și acoperire a metalelor:

Tabelul nr. 25

Categoriea apei	Receptor	Volumul total evacuat (m ³)		
		Zilnic		Anual mediu mii (m ³)
		Maxim (m ³)	Mediu (m ³)	
Ape uzate menajere	Canalizarea oraseneasca			
Ape uzate tehnologice care necesită epurare	Stație epurare, apoi în Canalizarea oraseneasca	320,513	128,206	40,000
Ape pluviale	Canalizarea oraseneasca	Vol. pluvial	calcul =	3699 mc/an

Debitele prevăzute în Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 124 din 22.03.2017, valabilă până la data de 22.03.2020, eliberată de Administrația Națională Apele Române- ABA Banat.

Tabelul nr. 26

Categoriea apei	Receptor	Volumul total evacuat (m ³)		
		Zilnic		Anual mediu (m ³)
		Maxim (m ³)	Mediu (m ³)	
Ape uzate menajere	Canalizarea oraseneasca	79,640 (1,38 l/s)	39,700 (0,69 l/s)	9925
Ape tehnologice	2 bazine stocare (V=3mc+6mc), vidanșare	0,36	0,30	75
Ape pluviale	Canalizarea oraseneasca			



9.2.3. Nu este permisă evacuarea nici unei substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apei pluviale de pe amplasament sau din afara acestuia.

9.2.4. Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni și minimiza emisiile în apă, în special prin rețelele subterane.

9.3. Emisii în sol, ape subterane

9.3.1. Surse posibile de poluare

Principalele cauze care pot conduce la prezența poluanților în solului, subsolului și pânzei freatice sunt următoarele :

- scurgeri de ape uzate din rețeaua de canalizare;
- evacuarea apelor uzate de pe amplasament;
- fisurări accidentale ale conductelor de canalizare;
- fisurări și scurgeri accidentale din rezervorul de motorină;
- stocarea și depozitarea necorespunzătoare a materiilor prime și materialelor;
- scurgeri de uleiuri și carburanți din motoarele autovehiculelor, emisii accidentale datorate circulației acestora;
- stocarea și depozitarea necorespunzătoare a deșeurilor menajere, industriale.

9.3.2. Măsuri pentru eliminarea/minimizarea emisiilor pe sol, ape subterane:

Operatorul are obligația aplicării următoarelor măsuri:

- depozitarea substanțelor chimice periculoase în recipienti/ rezervoare din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifică, pe suprafețe betonate, protejate anticoroziv;
- transferul substanțelor periculoase lichide de la recipientii de depozitare la instalații prin rețele de conducte adecvate din punct de vedere al rezistenței la coroziunea specifică, etanșeității și a siguranței în exploatare;
- desfășurarea activității pe suprafețe betonate;
- manipularea de materiale, materii prime și auxiliare, deșeuri trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri accidentale;
- se vor evita deversările accidentale de produse și deșeuri care pot polua solul și implicit migrarea poluanților în mediul geologic; în cazul în care se produc, se impune eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor;
- rețelele de canalizare vor fi verificate periodic, iar lucrările de întreținere se vor planifica și efectua la timp;
- să asigure pe amplasamentul societății, în depozite/magazii o cantitate corespunzătoare de substanțe absorbante și substanțe de neutralizare, potrivite pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse;
- să planifice și să realizeze, periodic, activitatea de revizii și reparații la elementele de construcții subterane, respectiv conducte, cămine și guri de vizitare etc., rigolele de colectare și scurgere a apelor pluviale vor fi menținute în perfectă stare de curățenie
- încărcarea și descărcarea de materiale se face în spații special amenajate
- materiile prime și auxiliare sunt depozitate în magazii speciale, betonate
- utilizarea de cuve de retenție pentru substanțele și preparatele chimice și deșeurile periculoase lichide
- monitorizarea apelor subterane pentru prevenirea poluării acestora.

9.3.2.1. Depozitarea substanțelor chimice periculoase se realizează în recipienti/rezervoare din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifică, fără scurgeri, pe suprafețe betonate și cuve protejate anticoroziv ;

9.3.2.2. Transferul substanțelor periculoase lichide de la rezervoarele de depozitare la instalații se realizează prin rețele de conducte adecvate din punct de vedere al rezistenței la coroziunea specifică, etanșeității și a siguranței în exploatare.



9.3.2.3. Depozitarea materiilor prime se realizeaza pe suprafete betonate.

9.3.2.4. Depozitarea temporara a deseurilor se realizeaza pe suprafete betonate, special amenajate in acest sens.

9.4. ZGOMOT

Toate utilajele si instalatiile se afla in spatii inchise in hala de productie, iar utilajele sunt prevazute cu amortizoare de zgomot si vibratii. Zona rezidentiala cea mai apropiata - orasul Lugoj - se afla la cca. 600 m de amplasament, ceea ce constituie un avantaj.

10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT

10.1. Aer

10.1.1. Emisii din surse dirijate (surse punctiforme de poluare a atmosferei)

Nicio emisie in aer nu trebuie sa depaseasca valorile limita de emisie, stabilite in conformitate cu Ordinul nr. 462/1993 al M.A.P.P.M. privind aprobarea „Conditiei tehnice privind protectia atmosferei” si „Normei metodologice privind determinarea emisiilor de poluanti atmosferici produși de surse stationare” si in conformitate cu Ordinul nr. 756/1997 privind evaluarea poluarii mediului care stabileste praguri de alerta (70 % din valorile limita de emisie prevazute in Ordinul nr. 462/1993 al M.A.P.P.M.) si praguri de interventie.

Valori limită de emisie în aer (conform Ord. MAPPM nr. 462/1993) nu trebuie sa depaseasca valorile limita de emisie prevazute in tabelul urmator:

Tabelul nr. 27

Sursa de emisie	Indicatori de calitate	Valori la emisii (mg/mc)	Timp de mediere
Activitatea de tratare a suprafetelor metalice			
1. Cosuri 24, 25, 26 de evacuare gaze si vapori de la galvanizare	Cr total	0,1	Medii zilnice
	HCl	20	
	Ni si compusi	0,1	
	SO _x	10	
	Pulberi	10	
	NO ₂	100	
2. Cos 23 de evacuare Gaze - pentru aeroterme, centrale termice, cuptor uscare, uscator	CO	100	Medii zilnice
	NO _x	350	
	SO ₂	35	
	pulberi	5	
Activitatea de fabricare mobila			
Cosuri 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22 de evacuare gaze - pentru aeroterme, centrale termice, cuptor uscare, uscatoare	CO	100	Medii zilnice
	NO _x	350	
	SO ₂	35	
	pulberi	5	

Nota:

1) **Pentru instalatiile de ardere:** Concentratiile indicatorilor de poluare vor fi raportate la conditiile standard (273,15°K si 101,3 kPa), gaz de evacuare uscat si la un continut de oxigen de 3 % vol.

2) **Pentru celelalte instalatii:** Concentratiile indicatorilor de poluare vor fi raportate la **conditiile standard:** 273,15°K si 101,3 kPa, pentru un gaz de evacuare uscat.

Locurile de masurare vor fi: usor accesibile, clar marcate, pe cat posibil o curgere laminară, pe distanta de masurare



Prelevarea probelor si efectuarea analizelor se vor face de către laboratoare acreditate.

Valorile limita pentru emisii tehnologice, conform Ord. MAPPM nr. 462/1993:
Pulberi totale 50 mg/m³.

10.1.2. Calitatea aerului (concentrații de poluanți în aerul înconjurător)

Activitatea desfășurată pe amplasament nu trebuie să conducă la o deteriorare a calității aerului prin depășirea valorilor limită stabilite prin Legea 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător la indicatorii de calitate specifici activității și cele stabilite prin STAS 12574/87.

Tabelul nr. 28

Nr. crt.	Indicator	Perioada de mediere	Legea 104/2011 Anexa 3
1	Dioxid de sulf	Valoarea limita orara	350 μg/ m ³
		Valoare limita zilnica	125 μg/ m ³
2	Dioxid de azot si oxizi de azot	Valoarea limita orara	200 μg/ m ³
		Valoare limita anuala	40 μg/ m ³
3	Monoxid de carbon	Valoare limita-maxima zilnica a mediilor / 8 ore	10 mg/ m ³
4	Particule in suspensie (PM ₁₀)	Valoare limita zilnica	50 μg/ m ³
		Valoare limita anuala	40 μg/ m ³

Volumul trebuie exprimat în condiții standard (temperatură de 293 K și presiunea de 101,3 kPa).

10.1.2.1. Emisiile rezultate de la vopsirea pieselor și din utilizarea solvenților organici Activitatea de vopsire nu intră sub incidența Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale.

10.1.2.2. Nici o emisie în aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie stabilită în prezenta autorizație. Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor acceptate legal.

10.1.2.3. Toate echipamentele de reducere, control și monitorizare trebuie calibrate și întreținute, conform standardelor în vigoare și a regulamentelor interne.

10.1.2.4. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie înregistrate, prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite autorităților competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

10.1.2.5. Respectarea dispozițiilor Legii nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător este obligatorie.

10.1.2.6. Operatorul de activitate are următoarele atribuții și responsabilități:

- aplică și respectă dispozițiile Legii nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător
- anunță, de îndată, A.P.M. Timis și GNM - Comisariatul Județean Timis la producerea unor avarii, accidente, incidente, opriri/porniri accidentale, etc.
- participă la elaborarea planurilor de calitate a aerului și a planurilor de acțiune pe termen scurt
- aplică măsurile de reducere a emisiilor de poluanți în aer, cuprinse în planurile de calitate a aerului
- la declanșarea de către autoritatea publică teritorială pentru protecția mediului a planului de acțiune pe termen scurt, ia măsuri urgente și eficiente de reducere a emisiilor de poluanți în aer în conformitate cu planul, astfel încât concentrația acestora în aerul înconjurător să fie redusă până la atingerea nivelului valorii - limită, inclusiv prin oprirea temporară a activității, dacă este cazul
- monitorizează emisiile de poluanți în aerul înconjurător și transmite rezultatele autorităților competente pentru protecția mediului conform Cap. 13 din prezenta autorizație
- transmite autorității publice teritoriale pentru protecția mediului toate informațiile solicitate în vederea realizării inventarelor de emisii, în conformitate cu metodologia recomandată de Comisia Europeană și de Agenția Europeană de Mediu
- asigură puncte de prelevare și control al emisiilor de poluanți în aer, în conformitate cu prevederile prezentei autorizații



- informează autoritățile competente pentru protecția mediului în cazul înregistrării depășirii valorilor-limită de emisie impuse prin actele de reglementare.

10.1.2.7. În cazul depășirii valorilor-limită de emisie pentru unul sau mai mulți poluanți, autoritatea competentă pentru protecția mediului decide să ia toate măsurile necesare pentru înlăturarea cauzelor și consecințelor asupra calității aerului înconjurător ale acestor depășiri, inclusiv întreruperea temporară a activității instalației care a generat această situație.

10.1.3. MANAGEMENTUL MIROSULUI

Surse posibile de miros

Pe amplasamentul societății sursele punctiforme de emisii de miros sunt:

- magazia de chimicale;
- băile soluțiilor de proces ale liniilor de galvanizare;
- secția de vopsitorie;
- stația de preepurare a apelor uzate tehnologice;

Prevederi BAT referitoare la emisiile de miros:

- folosirea de sisteme de exhaustare și dispersie în atmosferă prin coșuri de dispersie
- asigurarea ventilației naturale pentru dispersia în atmosferă
- programe de mentenanță preventivă pentru sistemele de exhaustare.

10.1.3.1. Operatorul instalației se va asigura că toate operațiile de pe amplasament să se realizeze în așa fel încât emisiile și mirosurile să nu determine o deteriorare semnificativă a calității aerului, dincolo de limitele amplasamentului.

10.1.3.2. Operatorul activității va lua măsuri pentru prevenirea generării de mirosuri la sursă.

10.1.3.3. Operatorul activității va lua măsuri pentru reducerea emisiilor fugitive generatoare de miros.

10.2. Apa

Nicio emisie nu trebuie să depășească valorile limită de emisie stabilite în prezenta autorizație și în autorizația de gospodărire a apelor.

10.2.1. Valori limită pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate tehnologice și menajere

Concentrațiile poluanților din apele evacuate în canalizarea municipală Lugoj nu vor depăși limitele impuse de normativul NTPA 002 /2002, aprobat prin HG nr. 188/2002 și modificat prin HG nr. 352/2005, privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate.

Tabelul nr. 29

Nr. crt.	Indicator*	U.M.	Concentrații maxime admise
1	pH	unitati pH	6,5-8,5
2	Materii în suspensie	mg/dm ³	350
3	Detergenți sintetici biodegradabili	mg/dm ³	25
4	Consum chimic de oxigen (CCO-Cr)	mgO ₂ /dm ³	500
5	Azot amoniacal	mg/dm ³	30
6	Crom total	mg/dm ³	1,5
7	Crom VI	mg/dm ³	0,2
8	Nichel	mg/dm ³	1,0
9	Cupru	mg/dm ³	0,2
10	Plumb	mg/dm ³	0,5
11	Zinc	mg/dm ³	1,0
12	Sulfati	mg/dm ³	600
13	Substanțe extractibile cu solvenți organici	mg/dm ³	30

*Nota: Indicatorii de calitate vor fi analizați din probe momentane.

Prelevarea probelor și efectuarea analizelor se va face de către laboratoare acreditate.



Ceilalti indicatori de calitate ai acestor ape, nenominalizati, se vor incadra in valorile limita admisibile prevazute in normativul NTPA 002/2005, aprobata prin H.G. nr. 188/28.02.2002 privind aprobarea unor norme privind conditiile de descarcare in mediul acvatic a apelor uzate modificata prin H.G. nr. 352/2005 si prin H.G. nr. 210/28.02.2007.

Apa freatică

Valorile de referință pentru urmarirea influentei activității asupra calitatii apei freatice vor fi reprezentate de valorile obtinute la primul set de analize pentru apa freatica.

Valori de prag pentru apa freatică, conform *Ordin 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România.*

Tabelul nr. 30

Corpul de apă subterană	NH ₄ (mg/l)	Cl (mg/l)	SO ₄ (mg/l)	NO ₂ (mg/l)	PO ₄ (mg/l)	Cr (mg/l)	Ni (mg/l)	Cu (mg/l)	Zn (mg/l)	Cd (mg/l)	Hg (mg/l)	Pb (mg/l)	As (mg/l)	Fenoli (mg/l)
ROBA18	6,4	250	250	0,5	1,0	0,05	0,02	0,1	5,0	0,005	0,001	0,01		0,004

Nămolul rezultat din stația de preepurare a apelor uzate tehnologice este stocat in saci PE pe platforma betonată in interiorul halei și eliminat prin firmă autorizată.

Tehnici aplicate de societate referitoare la apele uzate:

- identificarea principalelor fluxuri de ape uzate evacuate;
- monitorizarea parametrilor de proces (pH, temperatură, concentrație);
- monitorizarea evacuărilor în rețeaua de canalizare și înregistrarea parametrilor apelor evacuate;
- sunt luate măsuri de prevenire/minimizare a emisiilor în apă astfel: funcționarea eficace a stației de preepurare;
- respectarea limitelor indicatorilor de calitate a apelor uzate evacuate în rețeaua de canalizare impuse prin legislație, autorizația integrată de mediu și autorizația de gospodărire a apelor, identificarea indicatorilor de calitate a apelor uzate în rețeaua de canalizare și respectarea limitelor pentru evacuarea apelor uzate impuse prin legislație.

10.2.2. APE SUBTERANE

Emisii în apa freatică sunt posibile prin:

- avarii la sistemul de canalizare al apelor uzate
- evacuarea apelor uzate de pe amplasament
- fisuri și scurgeri accidentale din rezervoarele subterane de motorină.

10.2.3. Operatorul are obligatia să exploateze, să întrețină și să verifice periodic instalațiile de alimentare cu apă, folosire, colectare și evacuare a apelor uzate, remedierea tronsoanelor deteriorate precum și întreținerea corespunzătoare a aparatelor de măsurare a debitelor și volumelor de apă, în conformitate cu prevederile regulamentului de exploatare.

10.2.4. Operatorul de activitate va identifica oportunitățile pentru reducerea cantităților de ape uzate de pe amplasament.

10.2.5. Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni sau minimiza emisiile de poluanți în apă. Se interzic deversările neautorizate a oricaror substanțe poluante pe sol, în apele de suprafață sau freatice.

10.2.6. Operatorul are obligația să respecte obligațiile contractuale cu furnizorii de servicii din domeniul gospodăririi apelor.

10.2.7. Operatorul are obligația respectării limitelor la emisie, conform prevederilor autorizației de gospodărire a apelor. Nici o emisie nu trebuie să depășească valorile limită de emisie stabilite în prezenta autorizație. Este interzisă existența altor emisii în apele descărcate în rețeaua de canalizare a municipiului Lugoj.

10.2.8. Operatorul are obligația să dețină planul de amplasament în care sunt prevăzute toate construcțiile și conductele subterane; se va întocmi un plan de inspecție și întreținere a instalațiilor și



echipamentelor pentru detectarea scurgerilor, cel puțin o dată la 3 ani, în scopul minimizării pierderilor de apă.

10.2.9. În cazul provocării unor poluări accidentale sau/și în cazul în care orice analiză sau observație indică contaminarea apelor pluviale, din orice sursă, operatorul activității are următoarele obligații:

- să realizeze imediat o investigație pentru a identifica și izola sursa de contaminare
- să ia măsuri pentru prevenirea extinderii contaminării și să minimizeze efectele oricărei contaminări asupra mediului
- să notifice accidentul autorității de gospodărire a apelor, ABA Banat.

10.2.10. Operatorul activității este obligat să reactualizeze planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale ori de câte ori este cazul; să dețină mijloacele și materialele necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului menționat mai sus.

10.3. SOL

10.3.1. Se vor respecta prevederile O.M. nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, pentru tipul de folosință pentru soluri sensibile și mai puțin sensibile.

Tabelul nr. 31

Indicatori de calitate	Valori normale	Prag de alertă/ tipuri de folosințe (mg/kg substanță uscată)		Prag de intervenție/ tipuri de folosințe (mg/kg substanță uscată)	
		Sensibile	Mai puțin sensibile	Sensibile	Mai puțin sensibile
Hidrocarburi din petrol	< 100	200	1000	500	2000
Cadmiu	1	3	5	5	10
Zinc	100	300	700	600	1500
Nichel	20	75	200	150	500
Cupru	20	100	250	200	500
Crom total	30	100	300	300	600
Plumb	20	50	250	100	1000

10.3.2. Se vor evita deversările accidentale de produse care pot polua solul. În cazul în care se produc, se impune eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor.

10.3.3. Încărcările și descărcările de materiale, materii prime și auxiliare, deșeuri trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri accidentale lichide sau dispersii de pulberi și gaze.

10.3.4. Operatorul are obligația să dețină în depozite/magazii o cantitate corespunzătoare de substanțe absorbante, potrivită pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse.

10.3.5. Deșeurile vor fi colectate în containere etanșe și vor fi evacuate periodic conform modului de eliminare prevăzut în prezenta autorizație.

10.4. Zgomot

10.4.1. Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei, nu va depăși limitele admisibile conform prevederilor SR 10009:2017 privind Acustica.

Nivel de presiune acustică continuu echivalent ponderat A, $L_{AeqT} = 65$ dB.

10.4.2. La limita receptorilor protejați zgomotul datorat activității pe amplasamentele autorizate nu va depăși nivelul admis, conform OM nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației.



10.4.3. În emisiile de zgomot provenite de la activitățile desfășurate pe amplasament nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

Masuratorile si calculul nivelului de zgomot echivalent continuu se va face respectand prevederile STAS 6161/3-82.

Determinarea nivelului de zgomot echivalent se va face dupa cum urmeaza:

- pe un interval de 8 ore pe timpul zilei (h 7:00 – 23:00)
- pe un interval de 30 de minute pe timpul noptii (h 23:00 – 7:00)

în câte un punct pe fiecare latură a amplasamentului.

10.5. Conformarea cu cerințele BAT

Tabelul nr. 32

Cerinta BAT/BREF	Tehnici aplicate in instalatie
Emisii in apele uzate reziduale	
<p>a)Reducerea debitelor si a contaminantilor de tratat, cap. 5.1.8.1, pag. 403</p> <p>a1)BAT are in vedere minimizarea consumului de apa in toate procesele, oricum exista situatii locale unde reducerea consumului de apa poate fi limitat de concentratii crescute de anioni dificil de tratat</p> <p>a2) BAT are in vedere sa se elimine sau reduca utilizarea sau pierderile de materiale , in special substantele prioritare.</p> <p>b)Testarea, identificarea si separarea debitelor cu probleme:</p> <p>b1) BAT are in vedere testarea impactului asupra sistemului de tratare a apei existent, atunci cand se schimba sursa chimicalelor</p>	<p>a)Reducerea debitelor si a contaminantilor de tratat</p> <p>a1) este monitorizat consumul de apa, in toate fazele: umplere bai pentru preparare solutii si bai de spalare (clatire), completare bai de spalare (clatire). Au fost stabilite valori de referinta. Este intretinut sistemul de management de mediu, prin inregistrari ale monitorizarilor consumurilor de apa, stabilirea de proceduri de monitorizare, control si actiuni corective, precum si rezultatul acestora.</p> <p>Nu se recupereaza apa de clatire intrucat nu exista un proces adecvat calitatii acesteia</p> <p>a2) Nu se folosesec substante prioritare. Recuperarea materiilor prime printr-una sau mai multe din tehnicile de reciclare si recuperare</p> <p>Se recupereaza materiile prime:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Identificarea deseului de nichel, colectarea selectiva prin despriderea de pe electrod, se predarea spre valorificare externa. • Recuperarea nichelului prin completarea evaporarilor din baia de nichelare cu apa din baia de recuperare dupa nichelare. <p>b)Testarea, identificarea si separarea debitelor cu probleme:</p> <p>b1) A fost testat impactul schimbarii sursei chimicalelor asupra sistemului de tratare a apei si s-au facut corectiile necesare pentru incadrarea in parametri ai efluentului. Testarea impactului schimbarii sursei chimicalelor asupra sistemului de tratare a apei s-a facut prin monitorizarea parametrilor apei in fazele procesului de epurare de calculatorul de proces al statiei, care regleaza automat dozarea</p>



<p>b2) BAT are in vedere identificarea, separarea si tratarea debitelor cu probleme, atunci cand sunt combinate cu alte debite.</p> <p>c) Descarcarea apelor uzate: BAT are in vedere monitorizarea, controlul final si descarcarea apelor uzate::</p> <p>c1) Inainte de descarcare, efluentul este monitorizat pentru incadrarea in conditiile de descarcare autorizate</p> <p>Parametri relevanti, obtinuti in instalatii care utilizeaza BAT sunt:</p> <p>Cr(VI) 0,1-2,0 mg/l Cr total 0,1-2,0 mg/l Ni 0,2-2,0 mg/l</p>	<p>chimicalelor. Apa din bazinul de evacuare finala nu a fost descarcata in canalizare municipiului Lugoj, decat dupa conformarea incadrarii in parametri NTPA 002.</p> <p>b2)Nu este necesar. Unul din motivele schimbarii sursei chimicalelor, a fost facilitarea tratarii apelor uzate.</p> <p>c)Descarcarea apelor uzate:</p> <p>c1)Efluentul din statia de epurare este monitorizat inainte de descarcarea in retea de canalizare, pentru verificarea incadrarii in parametri autorizati</p> <p>Parametri obtinuti in instalatie conform Raportului de incercare nr. 206/TM din 04.06.2018 emis de INCD ECOIND, anexat:</p> <p>Cr(VI) <0,17 mg/l Cr total <0,13 mg/l Ni <0,12 mg/l</p>
Emisii in aer	
<p>Pentru minimizarea emisiilor descarcate in aer, BAT are in vedere folosirea uneia sau mai multor tehnici :</p> <ul style="list-style-type: none"> • reducerea suprafetei libere deasupra bailor • folosirea unui sistem push-pull cu hota de absorbtie pe partea opusa a conductei de insuflare aer • carcasarea liniei 	<p>Pentru minimizarea emisiilor descarcate in aer, se folosesc cuve de procesare cu adancime mare si suprafata libera redusa</p>
Zgomotul	
<p>BAT are in vedere reducerea zgomotului, acolo unde impactul este semnificativ, prin masuri ca:</p> <p>-operarea instalatiei: usi de inchidere a bailor, minimizarea si ajustarea orarului livrarilor</p> <p>-dispozitive tehnice: amortizoare de zgomot pentru ventilatoare, carcasare echipamente generatoare de zgomot</p>	<p>Distanta fata de receptorii sensibili(locuinte) este de 265 m, instalatia este amplasata intr-o zona industriala, echipamentele generatoare de zgomot(ventilatoarele) amplasate extern sunt carcasate si montate pe suporti elastici, iar instalatia propiu-zisa este amplasata la interior, inchiderile laterale ale halei fiind din panouri sandwich, care asigura o buna fonoizolare.</p>
Protectia apelor subterane si decontaminarea sit-ului	
<p>BAT are in vedere sa se protejeze apele subterane si sa se asiste decontaminarea sitului prin:</p> <p>a)considerarea decontaminarii sitului in faza de proiectare sau re tehnologizare a instalatiei, printr-un sistem de management de mediu</p> <p>b)stocarea materialelor in sit in zone dedicate, utilizand plan de prevenire si tehnici de manipulare</p> <p>c) inregistrarea cronologica a chimicalelor prioritar periculoase, locul utilizarii si stocarii</p>	<p>Pentru protectia apelor subterane si a decontaminarea sit-ului se folosesc urmatoarele tehnici:</p> <p>a)este implementat si mentinut un sistem de management de mediu conform ISO 14001:2015</p> <p>b)este elaborat si intretinut un plan de prevenire a poluarilor accidentale, materialele sunt stocate la interiorul halei, pe pardoseala de beton sau rafturi, cele lichide pe cuve de retentie</p> <p>c) se tine evidenta cronologica a chimicalelor, zona de stocare si utilizare. Nu se folosesc</p>



d) actualizarea anuala a informatiilor de la pct. c) in concordanta cu sistemul de management de mediu e) se utilizeaza informatiile acumulate pentru asistenta la inchiderea instalatiei, mutarea echipamentelor, a cladirilor si a reziduurilor din sit. f)se iau masuri de remediere pentru potentiale contaminari ale apei subterane sau solului	substante periculoase prioritare. d) se actualizeaza anual informatiile de la pct. c) in concordanta cu ISO 14001:2015, implementat e)informatiile acumulate se includ in planul de inchidere al instalatiei f)se iau masuri conform planului de prevenire a poluarilor accidentale
--	--

10.6. PROTECTIA MUNCII SI SANATATEA PUBLICA (EVALUAREA IMPACTULUI ASUPRA SANATATII)

In functie de rezultatul determinarilor de agenti chimici si zgomot, din interiorul halelor de productie, operatorul va stabili programul de masuri.

Pe amplasament personalul va purta echipament de lucru si echipament de protectie in functie de factorii de risc existenti in locul respectiv.

Echipamentele de protectie individuala sunt specificate in instructiunile de lucru si de protectia muncii pentru fiecare sector si loc de munca.

11. GESTIUNEA DEȘEURILOR

11.1. Deșuri produse

Managementul deseurilor se realizeaza prin masuri de control al poluarii cu deseuri generate de instalatii, precum si prin urmarirea gestionarii si depozitarii acestora.

Se utilizeaza un sistem de inregistrare a cantitatii, naturii, originii si unde este important, destinatia, frecventa de colectare, modul de transport si metoda de tratament a oricarui deșeu care este depozitat sau recuperat.

Deseurile rezultate pe amplasamentul sectiei de tratamente si acoperiri metalice a SC GAMMET 2000 SRL, pot fi grupate in:

- deseuri tehnologice provenite din activitati de productie
- deseuri provenite din activitatile auxiliare.

Cantitatile de deseuri tehnologice rezultate din functionarea Instalatiei de acoperire a metalelor (liniile tehnologice I + II) sunt redade in *Tabelul 6*.

Tabelul nr. 33

Deseurile tehnologice rezultate si modul lor de gestionare - *Tratarea si acoperirea metalelor*

Tip deșeu generat	Cod deșeu conf. HG 856/2002	Cantitatea generata	UM	Mod de gestionare
ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	15 01 10*	1,0	t	In spatiu securizat, acoperit, pe pardoseala betonata, in saci PE Eliminat prin SC JIFA SRL, SC Rechoralex SRL
ambalaje de hartie si carton	15 01 01	0,5	t	Se colecteaza in saci de polietilena care se depoziteaza temporar pe platforma betonata, in spatiu acoperit. Valorificat prin SC REMAT MG SRL si SC LUG. RE. MA. SRL
ambalaje de materiale plastice	15 01 02	0,3	t	Se colecteaza in saci de polietilena care se depoziteaza temporar pe platforma betonata in



				spatiu inchis. Valorificat prin SC REMAT MG SRL si SC LUG. RE. MA. SRL
Deseuri de ambalaje din lemn	15 01 03	0,5	t	Se colecteaza stivuite pe platforma betonata. Valorificat prin SC REMAT MG SRL si SC LUG. RE. MA. SRL
Solutii de deseuri de degresare, decapare cu continut de substante periculoase	11 01 13*	6	t	In cuvele de degresare pana la preluare. Eliminat prin SC JIFA SRL
namoluri si turte de filtrare cu continut de substante periculoase	11 01 09*	40	t	Se depoziteaza temporar intr-un container metalic de 1 mc, amplasat in vecinatatea statiei de preepurare, pe platforma betonata. Eliminat prin SC JIFA SRL
deseuri municipale amestecate	20 03 01	1	t	Depozitare temporara in pubela ecologica cu capacitatea de 120 l. Eliminat prin SC SALPREST SA
absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie	15 02 02*	1	t	In spatiu securizat, acoperit, pe pardoseala betonata, in saci PE Eliminat prin SC Rechoralex SRL

Tabelul nr. 34

Deseurile tehnologice rezultate si modul lor de gestionare - *Fabricarea de mobila pentru birouri si magazine*

Tip deseuri generat	Cod deseuri conf. HG 856/2002	Cantitatea generata	UM	Mod de gestionare
Deseuri menajere	20 03 01	90	t	Depozitare temporara in pubela ecologica cu capacitatea de 120 l. Eliminat prin SC SALPREST SA
Deseuri de emulsii de racire	13 08 99*	20	t	In spatiu securizat, acoperit, pe pardoseala betonata, in recipientii originali Eliminat prin SC JIFA SRL
Deseuri de ambalaje de carton	15 01 01	75	t	In container acoperit, pe platforma betonata betonata, in saci PE. Valorificat prin SC REMAT MG SRL si SC LUG. RE. MA. SRL
Deseuri de ambalaje din lemn	15 01 03	35	t	Se colecteaza stivuite pe platforma betonata in cadrul halei de productie. Valorificat prin SC REMAT MG SRL si SC LUG. RE. MA. SRL
Deseuri de ambalaje din plastic	15 01 02	5	t	Se colecteaza in saci de polietilena care se depoziteaza temporar pe platforma betonata, in spatiu acoperit. Valorificat prin SC REMAT MG SRL si SC LUG. RE. MA. SRL
Deseuri de metal	20 01 40	400	t	In containere metalice pe platforma betonata Valorificat prin SC REMAT MG SRL
Deseuri de pulberi de vopsea	08 01 12	0,15	t	In spatiu securizat, acoperit, pe pardoseala



				betonata, in saci PE Eliminat prin SC JIFA SRL
Deseuri de adezivi	08 04 09*	0,08	t	In spatiu securizat, acoperit, pe pardoseala betonata, in saci PE Eliminat prin SC JIFA SRL
Deseuri de ambalaje contaminate	15 01 10*	0,1	t	In spatiu securizat, acoperit, pe pardoseala betonata, in saci PE Eliminat prin SC JIFA SRL
Solutii de deseuri de degresare, decapare cu continut de substante periculoase	11 01 13*	90	t	In cuvele de degresare pana la preluare Eliminat prin SC JIFA SRL
Deseuri de cenusa (cuptor ardere carlige)	10 12 11*	4	t	In spatiu securizat, acoperit, pe pardoseala betonata, in saci PE Eliminat prin SC JIFA SRL
Deseuri de sticla	20 01 02	0,4	t	In spatiu acoperit, pe pardoseala betonata, in cutii din lemn. Eliminat prin SC EUROBONUS OIL SRL
Deseuri de ulei uzat	13 01 10*	0,8	t	In spatiu securizat, acoperit, pe pardoseala betonata, in recipientii originali Eliminat prin SC JIFA SRL
Deseuri de absorbanti contaminati, material filtrant	15 02 02*	0,05	t	In spatiu securizat, acoperit, pe pardoseala betonata, in saci PE Eliminat prin SC Rechoralex S.R.L

Notă :

- deșeurile rezultate din activitatea desfășurată pe amplasament se vor colecta și depozita separat, fiind interzis a se amesteca diferitele categorii de deșeuri periculoase, sau deșeuri periculoase cu deșeuri nepericuloase și se vor valorifica/elimina prin firme autorizate
- depozitarea temporară a deșeurilor pe amplasament se va face în condiții de siguranță, în spații special amenajate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu și poluării solului, apelor de suprafață și subterane, pe tipuri de deșeuri, cu respectarea legislației specifice în vigoare

Modul de gestionare a deșeurilor și asigurarea condițiilor de mediu

● *namolul de la statia de preepurare* - rezulta de la faza de filtrare din cadrul statiei de preepurare si contine in principal nichel si crom precum si aditivi specifici din baile de nichelare – cromare. Acest deseu se colecteaza in saci PE care se depoziteaza temporar pe platforma betonata din cadrul halei. Deseul este preluat periodic de catre unitati autorizate specializate in vederea neutralizarii/distrugerii.

● *Filtre epuizate* – filtrele epuizate rezulta din activitatile de filtrare din cadrul statiei de preepurare. Aceste deseuri se colecteaza in saci de polietilena si sunt depozitate temporar pe platforma betonata in cadrul halei de productie, pe un spatiu destinat depozitarii lor. Sunt preluate periodic de catre unitati autorizate specializate in vederea neutralizarii/distrugerii.

● *Deseurile nepericuloase de folie, saci* - rezulta din ambalajul materiilor prime auxiliare utilizate in cadrul procesului tehnologic. Se colecteaza separat si se depoziteaza temporar pe platforma betonata. Periodic se valorifica la terti.

● *Deseurile nepericuloase constituite din butoaie de PVC* - provin de la ambalaje. Se depoziteaza temporar in cadrul halei pe platforma betonata. Periodic se valorifica la terti.

● *Deseurile nepericuloase de hartie si carton* – reprezinta ambalaje de materii prime, se colecteaza separat si se depoziteaza temporar pe platforma betonata. Periodic se valorifica la terti.



- *Deseuri de lemn* - paleti de lemn deteriorati. Se depoziteaza temporar in cadrul halei pe platforma betonata. Periodic se valorifica la terti.
- *Deseurile constituite din ambalaje de plastic si saci PE contaminate* – provenite de la materiile prime periculoase, se colecteaza separat pe platforma betonata din cadrul halei si se predau la unitati autorizate specializate in vederea neutralizarii/distrugerii.
- *Deseurile menajere* - se colecteaza in europubele amplasate in hala de productie pe platforma betonata. Se elimina periodic prin firma de salubritate a orasului Lugoj.
Pe amplasament nu exista deseuri care sa contina azbest.
In cadrul unitatii nu exista deseuri de materiale cu PCB (ulei uzat cu PCB).

Tabelul nr. 35

Tehnici aplicate de societate referitoare la deșeuri:

Cerinta BAT/BREF	Tehnici aplicate in instalatie
Recuperarea materialelor si managementul deșeurilor	
<p>a) <i>Prevenirea si reducerea pierderilor de materiale</i> a1) BAT are in vedere prevenirea si reducerea pierderilor de materii prime (solutii de proces): a1.1) reducerea pierderilor de solutie de proces prin extractia din baia de proces (drag-out), datorita aderenței solutiilor de proces, pe piesele procesate, la retragerea din baie a pieselor</p> <p>a1.2) BAT are in vedere prevenirea pierderilor de materii prime prin supradozare</p> <p>b) <i>Reutilizarea</i> b1) Recuperarea materiilor prime printr-una sau mai multe din tehnicile de reciclare si recuperare:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Identificarea si selectarea deșeurilor • Recuperarea si/sau reciclarea metalelor din ape uzate • Reutilizarea materialeor extern • Recuperarea metalelor extern 	<p>a) <i>Prevenirea si reducerea pierderilor de materii prime (solutii de proces)</i> a1.1) Reducerea pierderilor de solutie de proces prin extractia din baia de proces (drag-out), datorita aderenței solutiilor de proces, pe piesele procesate, la retragerea din baie a pieselor prin favorizarea scurgerii solutiei inapoi in baia de proces:</p> <ul style="list-style-type: none"> • aranjarea pieselor pe cadre, inclinate la unghiuri care asigura scurgerea si cu cavitatile in jos astfel incat sa se evite retinerea de solutii in cavitati si recuperarea prin scurgere a solutiilor extrase inapoi in baia de proces • practicarea de gauri tehnologice in piese, de catre beneficiar, pentru favorizarea scurgerii si recuperarea prin scurgere a solutiilor extrase inapoi in baia de proces • asigurarea unui timp de scurgere deasupra bii, inainte de transferul la baia urmatoare. <p>a1.2) Se previne pierderea de materii prime prin supradozare prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> • monitorizarea concentratiei chimicalelor de proces • inregistrarea consumului si stabilirea valorilor de referinta • raportarea deviatiilor de la valorile de referinta catre persoana responsabila cu masurile corective <p>b) <i>Reutilizarea</i> b1) Recuperarea materiilor prime printr-una sau mai multe din tehnicile de reciclare si recuperare</p> <p>Se recupereaza materiile prime:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Identificarea deșeului de nichel, colectarea selectiva prin despriderea de pe electrod, se predarea spre valorificare externa. • Recuperarea nichelului prin completarea evaporarilor din baia de nichelare cu apa din



<p>b2) <i>Recuperarea materialelor prin inchiderea buclei:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Returnarea apei de clătire în soluția de proces 	<p>baia de recuperare după nichelare.</p> <p>b2) <i>Recuperarea materialelor prin închiderea buclei:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Recuperarea nichelului prin completarea evaporărilor din baie de nichelare cu apa din baie de recuperare după nichelare.
<p>c) <i>Eficiența folosirii materiilor prime în proces</i></p> <p>Nivel de eficiență pentru materii prime:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nichelare 80-85% - Cromare 80-90% 	<p>c) <i>Eficiența folosirii materiilor prime în procesul din instalație este:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Nichelare 90% - Cromare 92%

- Minimizarea deșeurilor este realizată prin implementarea unor măsuri și practici astfel:
 - reducerea la sursă: aplicarea de restricții la achiziția substanțelor și preparatelor chimice periculoase și aplicarea unor tehnologii din care să rezulte cantități reduse de deșeurii
 - reciclarea, reutilizarea și valorificarea deșeurilor
 - colectarea selectivă a deșeurilor pe categorii, separarea și depozitarea separată a deșeurilor periculoase, a deșeurilor valorificabile separat de deșeurile nevalorificabile. Colectarea deșeurilor se face în recipiente marcați și etichetați cu denumirea deșeurii și codul european de deșeurii.
 - utilizarea unor practici generale - monitorizarea cantităților de substanțe și preparate chimice periculoase aprovizionate, achiziționarea cantităților strict necesare fără a crea stocuri, utilizarea metodei "primul intrat - primul ieșit" la eliberarea materiilor prime, materialelor și a substanțelor și preparatelor chimice din magazine, astfel încât să se evite expirarea lor, instruirea angajaților în managementul substanțelor periculoase și a deșeurilor generate, stabilirea unui program intern de evacuare a deșeurilor din secțiile de fabricație și eliminare sau valorificarea deșeurilor la firme specializate și autorizate, evaluarea firmelor specializate în transportul, eliminarea sau valorificarea deșeurilor.
- Deșeurile rezultate sunt valorificate, respectiv tratate și eliminate prin agenți economici autorizați cu care societatea a încheiat contracte
- Evidența gestiunii deșeurilor se face pe fișe „Evidența gestiunii deșeurilor“
- Deșeurile expediate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare pot fi transportate numai de către agenți economici autorizați.
- Deșeurile sunt ambalate și etichetate în conformitate cu legislația și cu oricare norme în vigoare privind inscripționările obligatorii.

Condiții privind depozitarea deșeurilor:

- deșeurile menajere vor fi colectate selectiv și depozitate în containere speciale;
- deșeurile rezultate din procesul de producție se colectează separat, se valorifică/elimină prin firme autorizate. Depozitarea temporară a deșeurilor pe amplasament se va face în condiții de siguranță, în spații special amenajate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu și poluării solului, apelor de suprafață și subterane, pe tipuri de deșeurii, cu respectarea legislației specifice în vigoare;
- uleiurile uzate, nămolurile periculoase vor fi depozitate în containere metalice rezistente la șocuri mecanice, închise, depozitate pe suprafețe betonate, având posibilitatea colectării eventualelor scurgeri accidentale.

11.1.1. Operatorul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, însă în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului.

11.1.2. Se va realiza un audit privind minimizarea deșeurilor la fiecare 2 ani. Concluziile acestuia vor fi prezentate autorității de mediu în cadrul RAM.

11.1.3. Eliminarea sau valorificarea deșeurilor trebuie să se desfășoare așa cum s-a precizat în prezenta autorizație și în conformitate cu legislația națională în domeniu. Nu trebuie eliminate sau valorificate



alte deșeuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului, fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul scris al acesteia.

11.1.4. Transportul deșeurilor

Deșeurile expediate în afara amplasamentului pentru valorificare sau eliminare pot fi transportate numai de către agenți economici autorizați, cu respectarea prevederilor H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României, pe baza formularelor prevăzute în Anexele 1, 2 și 3 ale hotărârii de guvern, funcție de categoria deșeurilor și destinația acestora. Deșeurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activității la amplasamentul de valorificare/eliminare fără a afecta în sens negativ mediul și în conformitate cu reglementările legale în vigoare.

11.1.5. Gestionarea tuturor categoriilor de deșeuri se va realiza cu respectarea strictă a prevederilor Legii nr. 211/2011 (r1) privind regimul deșeurilor.

11.1.6. S.C. GAMMET 2000 S.R.L. are obligația să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii care să urmărească și să asigure îndeplinirea obligațiilor prevăzute de Legea nr. 211/2011(r1) privind regimul deșeurilor sau să delege această obligație unei terțe persoane. Persoanele desemnate trebuie să fie instruite în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv a deșeurilor periculoase, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate.

11.1.7. Gestionarea deșeurilor trebuie să se realizeze fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:

- a) fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră
- b) fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor
- c) fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special.

11.1.8. Operatorul activității are obligația să colecteze separat cel puțin următoarele categorii de deșeuri: hârtie, metal, plastic și sticlă.

11.1.9. Deșeurile vor fi colectate și depozitate temporar pe tipuri și categorii de deșeuri, fără a se amesteca.

11.1.10. Abandonarea deșeurilor este interzisă.

11.1.11. Eliminarea deșeurilor în afara spațiilor autorizate în acest scop este interzisă.

11.1.12. Zonele de depozitare temporară a deșeurilor vor fi marcate și semnalizate. Recipientii vor fi inscripționați, verificați periodic, asigurându-se proceduri pentru containerele avariate.

11.1.13. Deșeuri periculoase

– Operatorul are obligația să efectueze și să dețină o caracterizare a deșeurilor periculoase generate din propria activitate și a deșeurilor care pot fi considerate periculoase din cauza originii sau compoziției, în scopul determinării posibilităților de amestecare, a metodelor de tratare și eliminare a acestora.

– Producătorii/deținătorii de deșeuri periculoase, precum și operatorii economici autorizați din punctul de vedere al protecției mediului să desfășoare activități de colectare, transport, stocare, tratare sau valorificare a deșeurilor periculoase sunt obligați să colecteze, să transporte și să stocheze separat diferitele categorii de deșeuri periculoase, în funcție de proprietățile fizico-chimice, de compatibilități și de natura substanțelor de stingere care pot fi utilizate pentru fiecare categorie de deșeuri în caz de incendiu, astfel încât să se poată asigura un grad ridicat de protecție a mediului și a sănătății populației, incluzând asigurarea trasabilității de la locul de generare la destinația finală.

– Producătorii/deținătorii de deșeuri periculoase au obligația să nu amestece diferitele categorii de deșeuri periculoase cu alte categorii de deșeuri periculoase sau cu alte deșeuri, substanțe ori materiale. Amestecarea include diluarea substanțelor periculoase.

– Producătorii de deșeuri sunt obligați să se asigure că pe durata efectuării operațiunilor de colectare, transport și stocare a deșeurilor periculoase acestea sunt ambalate și etichetate potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006, ale Hotărârii Guvernului nr. 1408/2008 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea substanțelor periculoase și ale Hotărârii Guvernului nr. 937/2010 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea la introducerea pe piață a preparatelor periculoase.



– Transferul deșeurilor periculoase pe teritoriul comunității trebuie să fie însoțit de documentul de identificare prevăzut în anexa IB la Regulamentul (CE) nr. 1013/2006.

11.1.14. Evidența gestiunii deșeurilor

– Operatorul are obligația să asigure evidența gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu, în conformitate cu modelul prevăzut în anexa nr. 1 la Hotărârea Guvernului nr. 856/2002, cu completările ulterioare, și să o transmită anual la A.P.M. Timis. Operatorul are obligația să păstreze evidența gestiunii deșeurilor cel puțin 3 ani.

– Producătorii și deținătorii de deșeuri persoane juridice trebuie să păstreze buletinele de analiză care caracterizează deșeurile periculoase generate din propria activitate și să le transmită, la cerere, autorităților competente pentru protecția mediului.

– Operatorul are obligația să țină pentru deșeurile periculoase o evidență cronologică a cantității, naturii, originii și, după caz, a destinației, a frecvenței, a mijlocului de transport, a metodei de tratare, precum și a operațiunilor prevăzute în anexele nr. 2 și 3 din Legea nr. 211/2011 și să o pună la dispoziția autorităților competente, la cererea acestora.

11.1.15. Uleiuri uzate

Se vor respecta dispozițiile H.G. nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate.

11.1.16. Ambalaje

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu Legea nr. 249/2015.

Evidența și raportarea se realizează conform Ordinului nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje.

11.1.17. Transferul deșeurilor

Se vor respecta prevederile Regulamentului (CE) nr. 1013/2006 privind transferurile de deșeuri.

Deșeuri stocate temporar

Nu e cazul.

Deșeuri tratate

Nu e cazul.

11.2. GESTIUNEA SUBSTANȚELOR ȘI PREPARATELOR CHIMICE PERICULOASE

11.2.1. Substanțe și preparate periculoase utilizate: Conform cantităților declarate, unitatea nu intră sub incidența Legii nr. 59/2016 din 11 aprilie 2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase;

11.2.2. Achiziționarea substanțelor chimice periculoase, definite conform Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 cu modificările ulterioare, se va face numai în condițiile în care producătorul, distribuitorul sau importatorul furnizează fișa tehnică de securitate, care va permite utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru protecția mediului, sănătății și pentru asigurarea securității la locul de muncă.

11.2.3. Recipientii sau ambalajele substanțelor și preparatelor chimice periculoase trebuie să asigure:

- prevenirea pierderilor de conținut prin manipulare, transport sau depozitare
- să fie etichetate în conformitate cu prevederile legale
- se vor respecta prevederile Legii nr. 122/2002 pentru aprobarea O.U.G. nr. 48/1999 privind transportul rutier al mărfurilor periculoase și ale H.G. nr. 1175/2007 pentru aprobarea Normelor de efectuare a activităților de transport rutier de mărfuri periculoase în România.

11.2.4. Operatorul activității va utiliza informațiile din fișele tehnice de securitate ale substanțelor și preparatelor chimice periculoase utilizate în instalație pentru gestiunea corespunzătoare a acestora.

11.2.5. Operatorul activității va notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului asupra oricăror substanțe și preparate periculoase utilizate, altele decât cele menționate în această autorizație.

11.2.6. Se vor lua următoarele măsuri generale:

- substanțele chimice se vor păstra în ambalaje corespunzătoare, etichetate corespunzător
- depozitarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase se va face în locuri special amenajate, ținând seama de compatibilitățile chimice și de condițiile impuse de furnizor
- depozitele vor avea asigurate condițiile pentru protecția factorilor de mediu sol, apa, aer, respectiv: pardoselile vor fi protejate cu materiale rezistente la acțiunea chimică, nu vor avea racord la canalizare, încăperile vor fi bine aerisite, protejate împotriva intrării persoanelor străine.



Gestiunea acestor substanțe se va realiza de persoane instruite, care vor cunoaște măsurile ce trebuie luate în cazul unui accident.

11.2.7. Se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

11.2.8. Se vor folosi echipamentele de protecție a personalului, impuse de legislația de protecție a muncii.

11.2.9. Alte acte normative care trebuie respectate:

- Legea nr. 360/2003(r1) privind regimul substanțelor și preparatelor periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Regulament (CE) nr. 1907/2006 (REACH) - privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice, cu modificările ulterioare;
- Regulament (CE) nr.1272/2008(CLP) - privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
- H.G. nr. 1175/2007 pentru aprobarea Normelor de efectuare a activității de transport rutier de mărfuri periculoase în România.

11.2.10. Operatorul activității are obligația de a lua toate măsurile necesare pentru a preveni producerea de accidente și pentru a limita consecințele acestora asupra sănătății umane.

12. INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ

12.1. Operatorul are obligația de a lua toate măsurile necesare pentru a preveni producerea de accidente și pentru a limita consecințele acestora asupra sănătății umane.

12.2. Operatorul trebuie să se asigure că există o procedură de intervenție rapidă, care să trateze orice situație de urgență care poate apărea pe amplasament. Această procedură trebuie să includă prevederi pentru minimizarea efectelor asupra mediului apărute în urma oricărei situații de urgență.

12.3. Politica de prevenire și management a situațiilor de urgență este materializată în **Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență**, care va fi revizuit anual și actualizat, după caz. Planul trebuie să fie disponibil pe amplasament în orice moment, pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate.

12.4. În sistemul de management general al S.C. GAMMET 2000 S.R.L. sunt întocmite și funcționale următoarele planuri și proceduri:

- plan de închidere în caz de încetare definitivă a activității;
- plan de intervenția împotriva incendiilor;
- plan de prevenire și combatere a poluării accidentale.

12.5. Operatorul va respecta regulamentele de funcționare ale instalațiilor. Orice defecțiune constatată prin monitorizarea tehnologică a instalațiilor va fi analizată și se vor lua măsurile de protecție corespunzătoare.

12.6. Operatorul are obligația să înregistreze în formă scrisă toate defecțiunile în funcționare, care pot avea efecte importante asupra mediului înconjurător. Pentru aceasta se va înființa un registru în care se va consemna: tipul, momentul, durata defecțiunii, cantitatea de substanțe nocive eliberate, urmările defecțiunii atât în interiorul obiectivului cât și în exterior, toate măsurile inițiate de titular.

13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

13.1. Prevederi generale privind monitorizarea

13.1.1. Operatorul are obligația să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți conform prezentei autorizații integrate de mediu și să raporteze datele de monitorizare către autoritatea competentă de protecție a mediului la termenele solicitate;

13.1.2. Monitorizarea fiecărei emisii trebuie realizată așa cum s-a precizat în prezenta autorizație, respectând condițiile generale prevăzute de standardele specifice.

13.1.3. Prelevarea și analiza probelor pentru monitorizarea factorilor de mediu se va realiza de către laboratoare acreditate, prin metode de analiză conform standardelor de metodă și prin laborator propriu.



13.1.4. Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate și întreținute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările.

13.1.5. Operatorul trebuie să înregistreze într-un registrul special punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, metodele de determinare, condițiile de prelevare, condițiile atmosferice în care se face prelevarea, rezultatul măsurătorilor și date privind eroarea de măsurare și incertitudinea măsurătorilor.

13.1.6. Operatorul are obligația să înregistreze și să arhiveze buletinele de analiză emise de terți.

13.1.7. Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încât valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizație.

13.1.8. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite autorității competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

13.1.9. Titularul autorizației trebuie să asigure accesul sigur și permanent la toate puncte de prelevare și monitorizare.

13.1.10. Operatorul va asigura și monitorizarea tehnologică/monitorizarea variabilelor de proces, în conformitate cu specificul activității.

13.1.11. Frecvența, metodele și scopul monitorizării, prelevării și analizelor, așa cum sunt prevăzute în prezenta autorizație, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorității competente pentru protecția mediului.

13.1.12. Operatorul are obligația să transmită orice alte informații solicitate, să asiste și să pună la dispoziție datele necesare pentru desfășurarea controlului instalației și pentru prelevarea de probe sau culegerea oricăror alte informații pentru verificarea respectării prevederilor prezentei autorizații.

13.1.13. Titularul autorizației este obligat să informeze cu regularitate autoritatea competentă pentru protecția mediului despre rezultatul monitorizării emisiilor din instalație conform rapoartelor periodice solicitate la cap.14. și o dată pe an prin RAM (raportul anual de mediu).

13.1.14. Titularul autorizației este obligat să informeze, în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediul.

Tabelele de mai jos fac referire la standarde și normative tehnice care sunt în vigoare la momentul elaborării autorizației. Deoarece aceste documente se pot modifica, laboratoarele acreditate ce fac analizele trebuie să aplice variantele în vigoare.

13.2. Monitorizarea emisiilor în aer

Monitorizarea emisiilor gazoase se va face în conformitate cu prevederile SR EN-15259.

Calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerințe referitoare la secțiuni și amplasamente de măsurare, precum și la obiectivul, planul și raportul de măsurare.

13.2.1. Emisii din surse dirijate

Titularul activității are obligația de a monitoriza nivelul emisiilor de poluanți în aer **pentru sursele din tabelul nr. 21**, în conformitate cu condițiile stabilite în tabelul de mai jos:

Tabelul nr. 36

Sursa de emisie	Indicatori de calitate	Frecvența	Metoda de analiza
Activitatea de tratare a suprafețelor metalice			
1. Cosuri 24, 25, 26 de evacuare gaze și vapori de la galvanizare	Cr total	trimestrial	SR EN 14385
	HCl		SR EN 1911-1,2,3
	Ni și compusi		SR EN 14385
	SO _x		SR EN 14791
	Pulberi		SR ISO 9096
	NO ₂		SR EN 13284-1
			SR EN 14181
	SR ISO 11564/05		
	SR EN 14792		



2. Cos 23 de evacuare Gaze - Cos centrala termica cu gaz	CO NO _x SO ₂ pulberi	semestrial	SR EN 15058 SR EN 14792 SR ISO 11564/05 SR EN 14791 SR ISO 9096 SR EN 13284-1
Activitatea de fabricare mobila			
Cosuri 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22 de evacuare gaze - pentru aeroterme, centrale termice, cuptor uscare, uscatoare	CO NO _x SO ₂ pulberi	anual	SR EN 15058 SR EN 14792 SR ISO 11564/05 SR EN 14791 SR ISO 9096 SR EN 13284-1

13.2.1.1. La efectuarea măsurătorilor pentru emisiile efluenților gazoși se vor determina și debitele masice, continutul în umiditate, viteza și temperatura gazelor.

13.2.1.2. Monitorizarea emisiilor se va efectua în condiții de funcționare normală a instalațiilor, în faza tehnologică în care emisiia poluantului măsurat este maximă.

13.2.2. Monitorizarea calității aerului

13.2.2.1 Operatorul va măsura, prin metode standardizate, nivelul poluanților în aer conform condițiilor stabilite în tabelul de mai jos:

-punctele de prelevare vor fi la limita incintei, pe cele 4 directii cardinale (la limita cu vecinatatile).

Tabelul nr. 37

Nr. crt.	Indicatori	Frecventa de monitorizare	Metoda de analiza
1	Particule in suspensie (PM ₁₀)	Anual	SR EN 12341
2	Monoxid de carbon		SR EN 14626
3	Dioxid de azot		SR EN 14211
4	Dioxid de sulf		SR EN 14212

13.2.2.2. Condiții de realizare a monitorizării:

- realizarea a trei măsurători, în zile diferite;
- prelevarea probelor se va realiza pe direcția predominantă a vântului, în condiții de activitate normală pe amplasament;
- se vor evita măsurătorile în condiții meteorologice extreme.

Monitorizarea și analizele fiecărei emisii trebuie realizate așa cum s-a precizat în prezenta autorizație. Un raport care rezumă emisiile de poluanți în aer trebuie depus la autoritatea competentă pentru protecție a mediului, ca parte a RAM. Prelevarea probelor și analiza tuturor poluanților precum și metodele de măsură de referință pentru calibrarea sistemelor automatizate de măsură trebuie efectuate în conformitate cu standardele Comunitatii Europene CEN, sau se vor aplica standarde naționale sau internaționale, care vor asigura furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie înregistrate, prelucrate și prezentate într-o formă adecvată, inteligibilă, ușor de analizat pentru a permite autorităților competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

13.3. Monitorizarea emisiilor în apă

13.3.1. Monitorizarea apei

Frecvența și indicatorii de monitorizare a emisiilor în apă - pentru activitatea de tratare și acoperire a metalelor:

Categoria apei: efluent stație de preepurare:



Nr. crt.	Parametru	Frecventa	Metoda de analiza
1	pH	Anual	SR ISO 10523
2	Materii in suspensie		STAS 6953
3	Reziduu fix		STAS 9187
4	Detergenti sintetici biodegradabili		SR EN 9003
5	Consum chimic de oxigen (CCO-Cr)		SR ISO 6060
6	Sulfati		STAS 3069
7	Cloruri		SR ISO 9297
8	Crom total		SR ISO 9174
9	Nichel		SR ISO 8288
10	Zinc		SR ISO 8288

Notă: Prelevarea probelor si efectuarea analizelor se va face de un laborator acreditat. Titularul activității va efectua automonitorizarea zilnică, cu aparatura din dotarea laboratorului propriu. Indicatorii de poluare vor fi analizati din probe momentane.

Monitorizarea apei freatice

Conform art.16(3) din Legea 278/2013 privind emisiile industriale, calitatea apei freatice se va analiza **cel puțin o dată la 5 ani**, dintr-un foraj de hidroobservatie/forajul de alimentare cu apa din incintă, pentru indicatorii specifici corpului de apă subterană ROBA03- Timișoara, *conform Ordin 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România.*

13.4. Monitorizarea solului

Se va realiza monitorizarea calității solului, prin efectuarea unui set de analize.

Se vor preleva un numar de 2 probe de sol de pe toate laturile amplasamentului (nord, sud, est, vest).

Rezultatele analizelor vor fi insotite de plansa cu coordonatele STEREO 70 a punctelor de prelevare .

Nr. Crt.	Indicator	Frecventa	Metoda de analiza
1	Crom	anual	SR ISO 11047:1999
2	Nichel	anual	SR ISO 11047:1999
3	Plumb	anual	SR ISO 11047:1999
4	Hydrocarburi totale din petrol	anual	SR 13511:2007

13.5. Monitorizare tehnologică

13.5.1 Operatorul are obligația să monitorizeze parametrii tehnologici specifici fluxului tehnologic și să mențină înregistrări corespunzătoare.

13.6. Monitorizarea deșeurilor

13.6.1. Deșeuri tehnologice

13.6.1.1 Monitorizarea deșeurilor se va realiza lunar, pe tipuri de deșeuri generate în conformitate cu prevederile HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprinde deșeuri, inclusiv deșeurile periculoase, cu completările ulterioare.



13.6.1.2. Operatorul are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management a deșeurilor de pe amplasament, care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control. Acest registru trebuie să conțină minimum detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeuri periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

Aceste date trebuie raportate ACPM, ca parte a RAM.

13.7. Ambalaje și deșeuri de ambalaje

Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile Legii nr. 249/2015, privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje. Raportarea datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje, către autoritățile competente pentru protecția mediului se va realiza în conformitate cu OM nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitor la ambalaje și deșeuri de ambalaje.

13.8. Monitorizare zgomot

13.8.1. Toate utilajele și instalațiile care produc zgomot și/sau vibrații vor fi menținute în stare bună de funcționare.

13.8.2. Monitorizarea anuală constă în măsurători privind zgomotul la limita incintei.

Tabelul nr. 40

Punct de monitorizare	Frecvență de monitorizare	Metodă de analiză
la limita incintei	anual	STAS 6163/3-1982

13.10. Monitorizare substanțe și preparate chimice periculoase

13.10.1. Operatorul va realiza monitorizarea substanelor periculoase pe cantități și tipuri de substanțe folosite.

13.11. Monitorizarea post – închidere

13.11.1. În cazul încetării definitive a activității vor fi realizate și urmărite acțiunile conform planului de închidere:

- golirea și spălarea bazinelor și a conductelor;
- valorificarea materiilor prime neutilizate
- demolarea construcțiilor;
- dezafectarea utilajelor luându-se toate măsurile pentru prevenirea poluării solului, subsolului și apei;
- colectarea separată a deșeurilor rezultate din demolări și dezafectări de clădiri și instalații în vederea valorificării sau eliminării lor conform normelor legale, funcție de categoria deșeurii;
- refacerea după caz, a analizelor din Raportul de amplasament în vederea stabilirii condițiilor amplasamentului la încetarea activității.

14. RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA

14.1. Date generale

14.1.1. Formatul tuturor registrelor cerute de prezenta autorizație trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie păstrate pe amplasament pe durata valabilității autorizației integrate de mediu și trebuie să fie disponibile pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate, în orice moment.



14.1.2. Operatorul, prin persoana împuternicită cu atribuții în domeniul protecției mediului, va transmite ACPM raportările solicitate la datele stabilite.

14.1.3. Operatorul trebuie să înregistreze toate accidentele/incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului și evitarea reapariției incidentului. După notificarea accidentului, titularul trebuie să depună la sediile: ACPM și GNM – Comisariatul județean Timiș, raportul privind incidentul.

14.1.4. Operatorul trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea instalației. Fiecare astfel de înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și informații cu privire la natura reclamației, măsura luată în cazul fiecărei reclamații. Operatorul trebuie să depună un raport la agenție în luna următoare primirii reclamației, oferind detalii despre orice reclamație care apare. **Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în RAM.**

14.1.5. Titularul autorizației trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele:

- autorizația integrată de mediu;
- copii ale corespondenței (altă decât cea desemnată a fi confidențială) între APM Timiș și titularul autorizației;
- raportarea anuală către APM Timiș,
- alte aspecte pe care titularul autorizației le consideră relevante.

14.2. Raportarea datelor de monitorizare

14.2.1. Operatorul va raporta anual la ACPM datele de monitorizare în conformitate cu planul de monitorizare stabilit la cap. 13 .

14.2.2. Raportarea va cuprinde cel puțin următoarele:

- date privind operatorul: nume, sediu;
- date privind instalația la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare instalație monitorizată):
 - numele instalației;
 - locația instalației;
 - sursa de emisie;
 - condiții de operare a instalației în timpul efectuării măsurătorii;
 - instalații de reținere a poluanților (dacă există) și starea acestora în momentul măsurătorii;
- pentru fiecare poluant monitorizat:
 - tipul poluantului;
 - felul măsurătorii: continuu, momentan;
 - cine a efectuat prelevarea și măsurarea;
 - metoda de măsurare utilizată - descriere conceptuală;
 - condiții de prelevare: locul prelevării, condiții meteorologice; metoda de prelevare; etc.
 - aparatura de măsurare utilizată (cu referire la avizarea metrologică);
 - rezultatul măsurătorii: valori măsurate, eroarea/incertitudinea de măsurare, valori prelucrate (formula, programul utilizat), comparație cu CMA și VLE conform cap. 10. (în cazul măsurătorilor cu frecvență mare se vor prezenta și prelucrări în Excel a rezultatelor măsurătorilor, comparativ cu CMA și VLE).

Pentru emisiile gazoase se va respecta Standardul EN 15259.

14.2.3. Datele de raportare cuprinse la punctul 14.2.2 vor fi solicitate de operator terților cu care se contractează monitorizarea.

14.3. Contribuția la registrul european al poluanților emiși și transferați (PRTR)



14.3.1. Operatorul are obligația de a raporta la ACPM, conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE adoptat prin HG 140/2008, cantitățile anuale, împreună cu precizarea că informația se bazează pe măsurători, calcule sau estimări a următoarelor:

a) emisiile în aer, apă sau sol, a oricărui poluant specificat în Anexa II Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II este depășită;

b) transferurile în afara amplasamentului de deșeuri periculoase care depășesc 2 tone/an sau de deșeuri nepericuloase care depășesc 2000 tone/an, pentru orice operație de valorificare sau eliminare, cu excepția celor menționate în Registru poluanților și pentru transferurile transfrontieră de deșeuri periculoase.

14.3.2. Operatorul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1.

14.3.3. La pregătirea raportului, operatorul trebuie să utilizeze cele mai bune informații disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raționamente tehnice și alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

14.3.4. Operatorul trebuie să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis autorității de mediu.

14.3.5. Operatorul trebuie să păstreze și să pună la dispoziția autorităților competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, pe o perioadă de 5 ani începând cu sfârșitul anului de raportare în cauză. Aceste înregistrări trebuie de asemenea să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

14.3.6. Poluanții specifici activității desfășurate de operator încadrate în Anexa 1 a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, trebuie raportați în cazul în care valorile prag sunt depășite.

14.3.7. Datele de emisie măsurate, estimate sau calculate, transferurile de deșeuri în afara amplasamentului, se raportează de către operatorul respectând formatul din anexa A III a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, împreună cu celelalte informații solicitate prin aceasta.

14.4. Raportul anual de mediu

14.4.1. Raportul de mediu (RAM) va cuprinde date privind:

- date de identificare a titularului activitatii ;
- activitatea de producție în anul încheiat: producția obținută, modul de utilizare a materiilor prime, a materiilor auxiliare și a utilităților (consumuri specifice, eficiența energetică);
- sistemul de management de mediu și modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțele periculoase;
- impactul activității asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, pânzei freatice, nivelul zgomotului (date de monitorizare sau estimate);
- date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu (sub forma tabelara, pentru fiecare factor de mediu: valoarea determinata si valoarea limita stabilita pentru toti indicatorii); motivarea depasirilor VLE;
- raportarea PRTR;
- plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență;
- sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora;
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor (conform tabelelor de la Cap.11);
- intrările de substanțe și preparate chimice periculoase;
- costuri de mediu;



- masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare a acestora;
- diverse notificari .

14.4.2. Raportul de mediu va fi transmis la ACPM.

14.5. Alte raportări de mediu

Operatorul va transmite la ACPM, conform solicitării autorității de mediu și în cadrul RAM:

- inventarul emisiilor de poluanți atmosferici, conform Chestionarului-Declarație;
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor.

14.6. Mod de raportare

Rapoartele trebuie depuse la autoritatea de mediu astfel:

Tabelul nr. 41

Rapoarte periodice

Raport	Frecventa raportarii	Data depunerii raportului
Raportul anual de mediu (RAM)	Anual	Pana la 10 februarie a anului urmator celui pentru care se face raportarea
Raportarea inventarului privind emisiile de poluanti in atmosfera in conformitate cu Ord. MMP nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare si raportare a inventarelor privind emisiile de poluanti in atmosfera;	Anual	Pana la 15 martie a anului urmator celui pentru care se face raportarea
Monitorizarea emisiilor in aer	Trimestrial / Semestrial / Anual	Zece zile de la incheierea perioadei (trimestru, semestru) pentru care se face monitorizarea; Inclusa in RAM
Monitorizarea poluantilor din aerul inconjurator (imisiile)	Anual	Inclusa in RAM
Monitorizarea emisiilor in apa	Trimestrial / Anual	Zece zile de la incheierea Trimestrului pentru care se face monitorizarea ; Inclusa in RAM
Monitorizarea zgomotului	Anual	Inclusa in RAM
Monitorizarea solului	Anual	Inclusa in RAM
Monitorizarea deșeurilor	Anual	Inclusa in RAM
Raportarea emisiilor conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18 Ianuarie 2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE	Anual	Pana la 30 aprilie a anului urmator celui pentru care se face raportarea

Tabelul nr. 42

Rapoarte singulare

Raport	Data de depunere a raportului
--------	-------------------------------



Reclamatii	Imediat ce se produc	Zece zile de la incheierea lunii pentru care se face raportarea ; Un rezumat privind numarul si natura reclamatilor primite trebuie inclus in RAM.
Notificare privind poluarile accidentale	Ori de cate ori apar	Maxim o ora de la producere
Raportarea incidentelor semnificative	Imediat ce se produce incidentul	In maximum 24 ore de la producere
Notificările în caz de oprire/pornire programată a instalației	Cu 48 de ore înaintea opririi/pornirii	
Plan de inchidere definitivă (dezafectarea instalatiei)	Odata cu notificarea de dezafectare	
Alte raportari	Titularul va transmite, in termenul stabilit, datele solicitate ocazional de autoritatea pentru protectia mediului	

15. OBLIGAȚIILE TITULARULUI

15.1. Obligațiile de bază ale operatorului privind exploatarea instalației, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, sunt următoarele:

- luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
- luarea măsurilor care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;
- evitarea producerii de deșeuri și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

15.2 Orice modificare față de datele înscrise în documentația depusă de operator la solicitarea actualizării autorizației integrate trebuie notificată autorității competente de protecția mediului, în scris, imediat ce intervine:

- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului, adresa sediului social al operatorului;
- modificări privind deținătorul instalației;
- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

În conformitate cu art. 10(2) din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

15.3. Operatorul este obligat să respecte condițiile din autorizația integrată de mediu în desfășurarea activității din instalație.



15.4. Nu se va realiza nici o modificare a instalației sau a modului de exploatare a acesteia fără notificarea din timp a ACPM.

15.5. In cazul oricărei situații de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă ACPM, Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Timiș:

- încetarea permanentă a exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire.

15.6. Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecția mediului, datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizații, rezultatele monitorizării emisiilor și în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediu.

15.7. Operatorul trebuie să notifice ACPM și GNM – CJ Timiș prin fax și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:

- orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potențial de emisie;
- orice funcționare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției;
- orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației.

Notificarea va cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reparației.

15.8. În cazul oricărui incident sau situație de urgență, persoanele autorizate de titularul activității vor anunța, după caz, și alte autorități, în cel mai scurt timp posibil:

- în cazul contaminării solului, apelor subterane, apelor de suprafață: Administrația Națională „Apele Romane” Direcția Apelor Banat;
- în cazul incendiilor: Inspectoratul pentru Situații de Urgență Banat;
- în caz de îmbolnăviri ale personalului: Direcția de Sănătate Publică, Inspectoratul Teritorial de Muncă.

15.9. Titularul autorizației trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele:

- autorizația;
- solicitarea;
- raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice;
- raportul anual de monitorizare;
- alte aspecte pe care titularul autorizației le consideră adecvate.

15.10. În conformitate cu prevederile OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, conducerea SC GAMMET 2000 S.R.L., prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activități de inspecție punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice, la echipamentele și instalațiile de depoluare precum și în spațiile sau în zonele potențial generatoare de impact asupra mediului.

15.11. Operatorul are obligația de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecția. Măsurile impuse de aceste autorități, modul de realizare a acestora și data realizării acestora vor fi raportate la ACPM și autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

15.12. În conformitate cu OUG 196/2005, aprobată de Legea 105/2006 privind fondul de mediu, operatorul are obligația să declare, să calculeze și să achite taxele aferente fondului de mediu pentru ambalajele introduse pe piața internă și emisiile atmosferice din surse fixe și mobile.

15.13. Operatorul are obligația de a întreține în mod corespunzător întregul amplasament conform art. 70, lit.i din OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, cu toate completările și modificările ulterioare.



15.14. Operatorul are obligația să pună la dispoziția publicului pe suport de hârtie/ electronic, pentru a putea fi consultate, datele referitoare la emisiile provenite de la instalații, la sediul ACPM sau/și la sediul administrației locale în a cărei rază se află instalația, conform art. 53 din Ord. 818/2003 pentru aprobarea procedurii de emiterie a autorizației integrate de mediu.

16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR

16.1. În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, acesta are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului. Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează titularul cu privire la obligațiile de mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.

Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, conform art. 10 alin(4) din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare.

16.2. În cazul încetării temporare sau definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, operatorul trebuie să respecte **Planul de închidere a instalației** întocmit și agreat de ACPM.

La închiderea instalației se vor lua măsuri pentru:

- emiterea deciziei de încetare a activității
- notificarea scrisă a autorităților cu privire la încetarea activității
- realizarea bilanțului de mediu și stabilirea obligațiilor de mediu și a costurilor privind refacerea calității mediului
- identificarea stocurilor de materii prime, materiale, substanțe și preparate periculoase, lubrifianți, combustibili, etc.
- identificarea de agenți economici autorizați pentru lichidarea stocurilor de materii prime, materiale, substanțe și preparate periculoase și eliminarea efectivă a acestora
- curățarea și spălarea tuturor instalațiilor, rezervoarelor și magaziilor de stocare a substanțelor chimice
- asigurarea chimicalelor pentru tratarea și denocivizarea apelor și soluțiilor care nu se mai utilizează
- dezmembrarea utilajelor, instalațiilor, conductelor, bazinelor, etc.
- identificarea deșeurilor valorificabile și nevalorificabile, periculoase și nepericuloase rezultate și valorificarea/eliminarea lor la agenți economici autorizați
- obținerea avizelor de debransare a alimentării cu gaze naturale, curent electric și dezafectarea instalațiilor respective (după caz), aerisirea conductelor
- întocmirea unui plan de monitorizare în timpul închiderii a indicilor de calitate a mediului și efectuarea monitorizărilor
- igienizarea spațiilor sau demolarea construcțiilor (după caz); dezafectarea/demolarea instalației se va face numai în baza unui proiect tehnic ce va trata și aspecte legate de gestiunea deșeurilor din construcții (categorii, cantități, mod de eliminare/valorificare, trasabilitatea deșeurilor)
- analiza calității solului și a apei subterane pentru a constata gradul de poluare cauzat de activitate și necesitatea oricarei remedieri a amplasamentului
- funcție de folosința viitoare a terenului operatorul va face propuneri privind reabilitarea/ecologizarea zonei.

16.3. Operatorul are obligația să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a Planului de închidere și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară a titularului autorizației.



16.4. La încetarea definitivă a activității, operatorul evaluează starea de contaminare a solului și a apelor subterane cu substanțe periculoase relevante utilizate, produse sau emise de instalație. În cazul în care instalația a determinat o poluare semnificativă a solului sau a apelor subterane cu substanțe periculoase relevante, comparativ cu starea prezentată în raportul privind situația de referință, operatorul ia măsurile necesare pentru depoluare, astfel încât să readucă amplasamentul la starea descrisă în raportul privind situația de referință. În acest scop se ia în considerare și fezabilitatea tehnică a unor astfel de măsuri.

16.5. Operatorul are obligația ca în cazul încetării definitive a activității să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare și de aducere a amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea lor. Dezafectarea, demolarea instalațiilor și/sau construcțiilor se va face obligatoriu pe baza unui proiect.

16.6. Operatorul are obligația de a respecta prevederile Legii nr. 278/2013, capitolul II Secțiunea a 9-a Închiderea amplasamentului (art. 22).

16.7. La încetarea activității cu impact asupra mediului geologic la schimbarea activității sau a destinației terenului, operatorul economic sau deținătorul de teren este obligat să realizeze investigarea și evaluarea poluării mediului geologic.

17. FUNCȚIONAREA ÎN CONDIȚII DIFERITE DE FUNCȚIONAREA NORMALĂ

17.1. Operatorul activității va respecta regulamentele de funcționare ale instalațiilor. Orice defecțiune constatată prin monitorizarea tehnologică a instalațiilor va fi analizată și se vor lua măsurile de protecție corespunzătoare.

17.2. Operatorul activității are obligația să înregistreze în formă scrisă toate defecțiunile în funcționarea instalațiilor, care pot avea efecte importante asupra mediului înconjurător. Pentru aceasta se va înființa un registru în care se va consemna: tipul, momentul, durata defecțiunii, cantitatea de substanțe nocive eliberate, urmările defecțiunii atât în interiorul obiectivului cât și în exterior, toate măsurile inițiate de operator.

17.3. Operatorul activității va stabili proceduri referitoare la informarea persoanelor responsabile cu parametrii de performanță ai instalației, incluzând alarmarea rapidă și eficientă a operatorilor instalației privind abaterile de la funcționarea normală a instalației.

17.4. În caz de producere a unei poluări accidentale sau a unui eveniment care poate conduce la poluare iminentă se vor anunța persoanele cu atribuții prestabilite pentru combaterea avariilor, în vederea trecerii imediate la măsurile și acțiunile necesare eliminării cauzelor și reducerii ariei de răspândire a substanțelor poluante, îndepărtarea prin mijloace adecvate a substanțelor poluante, colectarea, transportul și depozitarea intermediară în condiții de securitate corespunzătoare pentru mediu, în vederea recuperării, neutralizării, distrugerea substanțelor poluante. Se vor anunța imediat autoritățile competente pentru protecția mediului și sistemul de gospodărire a apelor asupra desfășurării operațiunilor de sistare a poluării accidentale.

17.5. Conform datelor puse la dispoziție de operator, situațiile de funcționare în afara parametrilor normali de operare ai instalațiilor din secția de galvanizare și a sistemelor de depoluare, precum și procedurile de intervenție sunt:

- întrerupere curent electric - instalațiile se opresc automat și se iau măsuri de protecție a personalului și repornire în condiții de siguranță a instalațiilor;
- defecțiuni la sistemul de exhaustare și de reținere a cromului de pe tubulaturilor de exhaustare a bailor de galvanizare – oprirea funcționării galvanizării și remedierea imediată a defecțiunii;
- fisurarea sau spargerea unei băi de la secția galvanizare - oprirea funcționării acestora și îndepărtarea defecțiunii;
- fisurarea serpentinelor de încălzire la băile din secția de galvanizare - oprirea funcționării acestora și îndepărtarea defecțiunii;
- funcționare defectuoasă sau în avarie a stației de tratare a apei industriale uzate - stoparea deversărilor, stocarea apelor impurificate și remedierea defecțiunii.

17.6. Operatorul activității care a generat episodul de poluare este obligat să ia măsuri urgente și eficiente de reducere a emisiilor de poluanți, astfel încât concentrația acestora să fie redusă la nivelul valorii limită.



18. VALABILITATE

Prezenta autorizatie integrata de mediu isi pastreaza valabilitatea pe toata perioada in care beneficiarul acesteia obtine viza anual.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizatii integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de catre Garda Națională de Mediu - Comisariatul Județean Timiș și Agenția pentru Protecția Mediului Timiș.

A.P.M. Timiș își rezervă dreptul de a modifica limitele pentru emisiile și imisiile de poluanți datorate activității, în funcție de evoluția procesului de transpunere a legislației Comunității Europene în legislația națională.

19. GLOSAR DE TERMENI

1	Autoritatea competentă pentru protecția mediului (ACPM)	Agenția pentru Protecția Mediului Timiș
2	Autoritatea cu atribuții de control, inspecție și sancționare în domeniul protecției mediului	Comisariatul Județean Timiș al Gărzii Naționale de Mediu
3	Autoritatea centrală de protecție a mediului	Ministerul Mediului Bulevardul Libertatii nr. 2, Sector 5, Bucuresti
4	Operator	Persoană fizică sau juridică, care operează ori deține controlul instalației, așa cum este prevăzut în legislația națională, sau care a fost investită cu putere economică decisivă asupra funcționării tehnice a instalației
5	BREF	Document de referință privind BAT
6	BAT (cele mai bune tehnici disponibile)	Stadiul de dezvoltare cel mai avansat și eficient înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică a tehnicilor specifice de a constitui referință pentru stabilirea valorilor limită de emisie în scopul prevenirii poluării, iar în cazul în care acest fapt nu este posibil, pentru a reduce în ansamblu emisiile și impactul asupra mediului, în întregul său
7	Emisie	Eliberarea directă sau indirectă de substanțe, vibrații, căldura sau zgomot din surse individuale sau difuze ale instalației în aer, apă sau sol
8	Imisie	Apariție și nivel al unei substanțe poluante, miros sau zgomot în mediu
9	Valori limită de emisie (VLE)	Masa, exprimată în parametri specifici, concentrația și/sau nivelul unei emisii, care nu trebuie depășite pe una sau mai multe perioade de timp
10	Ghidul Tehnic General	Ghidul aprobat prin Ord. MAPAM nr. 36/2004
11	CAT	Colectiv tehnic de avizare
12	CBO ₅	Consumul biochimic de oxigen la 5 zile
13	CCOCr	Consumul chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu
14	COV	Compuși organici volatili
15	EMAS	Schema de Audit și Management de Mediu
16	EWC	Catalogul European al Deseurilor
17	IPPC	Prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării
18	Instalație IPPC	Orice instalație tehnică staționară, în care se desfășoară una sau mai multe activități prevăzute în Anexa 1 din Legea 278/2013, precum și orice altă activitate direct legată, sub aspect tehnic, de activitățile desfășurate pe același



		amplasament, susceptibilă de a avea efecte asupra emisiilor și poluării
19	RAM	Raport anual de mediu
20	E-PRTR	H.G. nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.
21	R	Fraza de risc este o frază care exprimă o descriere concisă a riscului prezentat de substanțele și preparatele chimice periculoase pentru om și mediul înconjurător conform SR 13253/1996
22	H	Fraza de pericol este o frază alocată unei clase și categorii de pericol care descrie natura pericolelor prezentate de o substanță sau de un amestec periculos inclusiv, când este cazul, gradul de pericolozitate;
23	SMA	Sistem de management al autorizației
24	Cod CAEN	Clasificarea activităților din economia națională
25	Cod NOSE-P	Standardul de nomenclatura a surselor de emisie
26	Cod SNAP 2	Nomenclatorul utilizat pentru alte inventare de emisii
27	Prejudiciu	O schimbare negativă măsurabilă a unei resurse naturale sau o deteriorare măsurabilă a unui serviciu legat de resursele naturale, care poate surveni direct sau indirect
28	Amenințare iminentă cu un prejudiciu	O probabilitate suficientă de producere a unui prejudiciu asupra mediului în viitorul apropiat

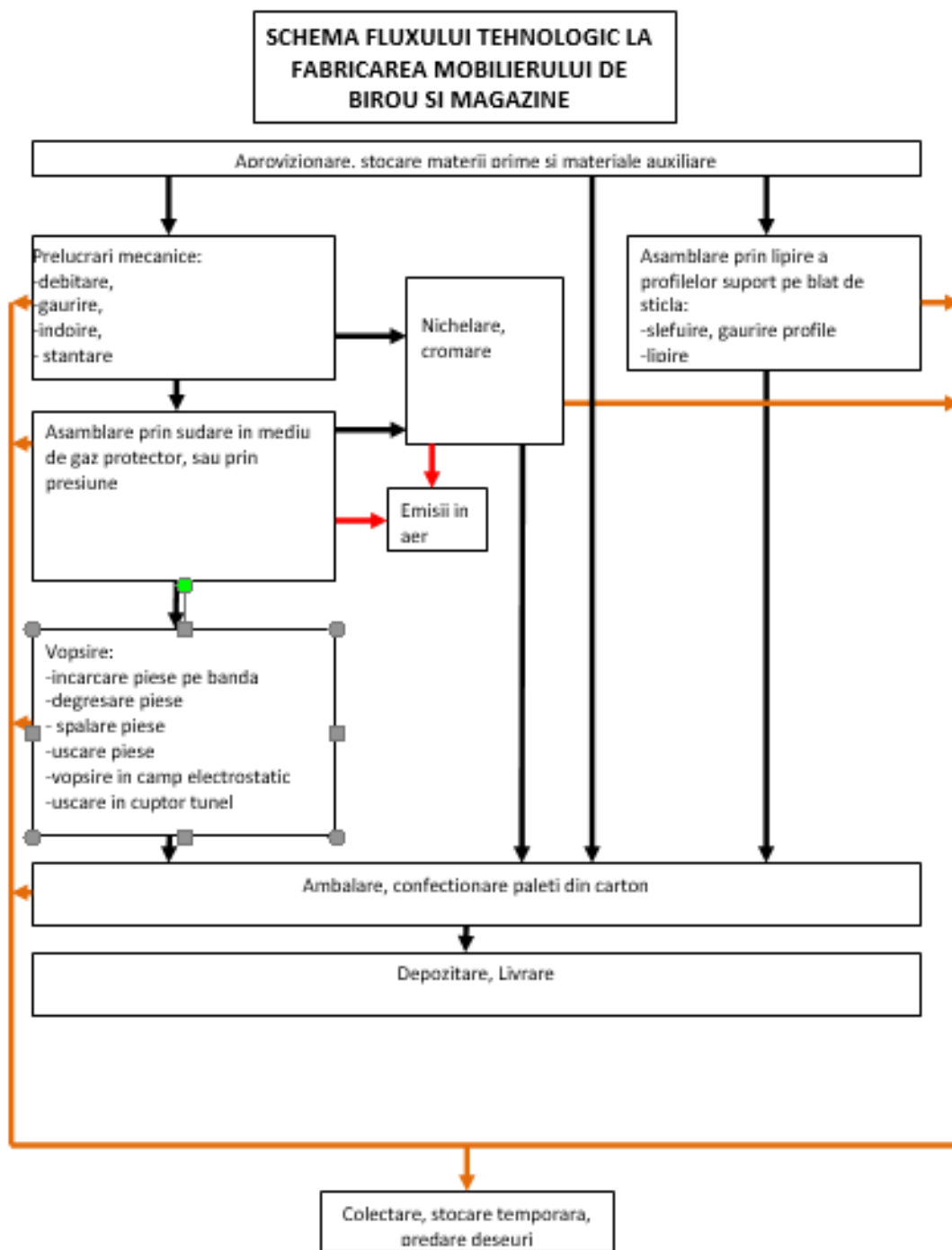
Prezenta autorizatie contine 79 (saptezecisi noua) pagini si trei anexe si a fost emisa in 3 exemplare originale din care unul se elibereaza titularului, 2 exemplare pentru APM Timis.

**DIRECTOR EXECUTIV,
Gabriela Mariana LAMBRINO**

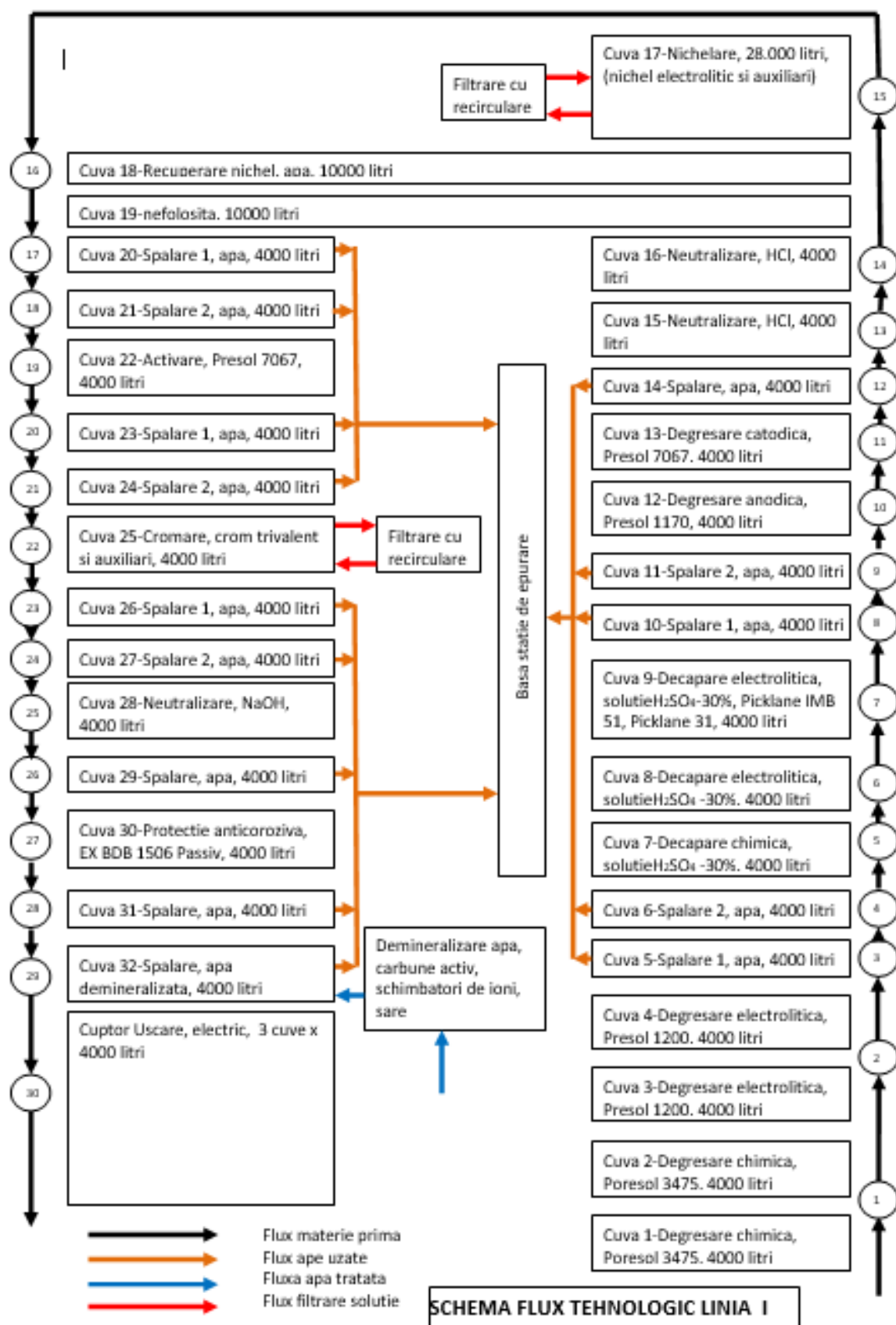
Avizat: p. Șef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizatii – Monica MICULESCU

Redactat: Nicoleta TABLE





Anexa 2 - Schema flux tehnologic linia I



Anexa 3 – Schema flux tehnologic linia II

