



AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU
PROIECT

Operator: SC TRW AUTOMOTIVE SAFETY SYSTEMS SRL

Adresa: Timisoara, Strada Macin, Nr. 16

Punct de lucru: Timisoara

Locația activității: Timisoara, Strada Macin, Nr. 16

Categoria de activitate conform:

Anexei nr. 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, Clasificării activităților din economia națională CAEN, Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați,

Nr. crt.	Cod activitate IED	NFR	SNAP
4.1	Producerea compusilor chimici organici, cum sunt: h) materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)		

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
4 (a) (viii)	Industria chimică. Materiale plastice de bază (polimeri, fibre sintetice și i fibre pe bază de celuloză)

COD CAEN: 2932 (rev.2) - Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule;

Cod NFR: nu se aplică

COD SNAP: nu se aplică

Emisă de: *APM Timiș*

Prezenta autorizație integrată de mediu este valabilă

Data emiterii:

Valabilitate:



CUPRINS

INTRODUCERE

- 1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITATII**
- 2. TEMEIUL LEGAL**
- 3. CATEGORIA DE ACTIVITATE**
- 4. DOCUMENTATIA SOLICITARII**
- 5. MANAGEMENTUL ACTIVITATII**
- 6. MATERII PRIME SI AUXILIARE**
- 7. RESURSE: APA, ENERGIE, GAZE NATURALE**
 - 7.1. APA
 - 7.1.1. Alimentarea cu apa
 - 7.1.2. Ape subterane
 - 7.1.3. Evacuarea apelor uzate
 - 7.2. UTILIZAREA EFICIENTA A ENERGIEI
 - 7.3. GAZE NATURALE
- 8. DESCRIEREA INSTALATIEI SI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT**
- 9. INSTALATII PENTRU RETINEREA, EVACUAREA SI DISPERSIA POLUANTILOR IN MEDIU**
 - 9.1. AER
 - 9.2. APA
 - 9.3. SOL
 - 9.4. ZGOMOT
- 10. CONCENTRATII DE POLUANTI ADMISE LA EVACUAREA IN MEDIUL INCONJURATOR, NIVEL DE ZGOMOT**
 - 10.1. AER
 - 10.1.1. Emisii
 - 10.1.2. Calitatea aerului
 - 10.2. APA (inclusiv in apa subterana daca este cazul)
 - 10.3. SOL
 - 10.4. ZGOMOT
 - 10.5. MIROS
 - 10.6. PROTECTIA MUNCII SI SANATATEA PUBLICA
- 11. GESTIUNEA DESEURILOR**
 - 11.1. DESEURI PRODUSE
 - 11.2. DESEURI STOCATE TEMPORAR
 - 11.3. DESEURI TRATATE
- 12. INTERVENTIA RAPIDA/PREVENIREA SI MANEGEMENTUL SITUATIILOR DE URGENTA. SIGURANTA INSTALATIEI**
- 13. MONITORIZAREA ACTIVITATII**
 - 13.1. PREVEDERI GENERALE PRIVIND MONITORIZAREA
 - 13.2. AER
 - 13.3. APA (inclusiv apa subterana daca este cazul)
 - 13.4. SOL
 - 13.5. MONITORIZARE TEHNOLOGICA
 - 13.6. DESEURI
 - 13.7. AMBALAJE SI DESEURI DE AMBALAJE
 - 13.8. ZGOMOT
 - 13.9. MIROSURI
 - 13.10. SUBSTANTE SI PREPARATE CHIMICE PERICULOASE
 - 13.11. MONITORIZAREA POST-INCHIDERE
- 14. RAPORTARI LA UNITATEA TERITORIALA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI SI PERIODICITATEA ACESTORA**
- 15. OBLIGATIILE TITULARULUI ACTIVITATII**
- 16. MANAGEMENTUL INCHIDERII INSTALATIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR**
- 17. VALABILITATE**
- 18. GLOSAR DE TERMENI**



1. DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI

Operator: SC TRW AUTOMOTIVE SAFETY SYSTEMS SRL TIMISOARA

Sediul social: Timisoara, Strada Macin, Nr. 16

Cod unic de înregistrare: RO 16191624

Numărul de ordine în Registrul Comerțului: J35/529/2004

Telefon: 0256/400000

Fax: 0256/291546

Responsabil protecția mediului- Alin Galcu

Adresa de e-mail: alin.galcu@trw.com

Punct de lucru: Timisoara, Strada Macin, nr.16

2. TEMEIUL LEGAL

Ca urmare a cererii de solicitare a autorizației integrate de mediu adresate de **SC TRW AUTOMOTIVE SAFETY SYSTEMS SRL** cu sediul în Timisoara, jud. Timiș, înregistrată la APM Timiș cu nr. 4631RP/07.05.2019, cu ultimele completări înregistrate cu nr. 6038RP/09.07.2019 respectiv 6098RP/10.07.2019.

- în baza analizării documentației de susținere a solicitării obținerii Autorizației integrate de mediu, a comentariilor, sesizărilor, punctelor de vedere înregistrate în timpul derulării procedurii;

- în urma consultării publicului și a organizării ședinței de dezbatere publică în data de 20.08.2019 și în lipsa oricărui comentariu;

- în urma evaluării condițiilor de operare și a respectării cerințelor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare;

- în baza O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;

- în baza O.M. nr. 818/2003, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare;

- în baza HG nr 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, cu modificările și completările ulterioare,

- în baza H.G. nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative, cu modificările și completările ulterioare;

- ținând cont de recomandările documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF):

- Documentul de referință BREF privind mai bune tehnici disponibile (BAT) în producția polimerilor, august 2007;
- DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru Sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului ;
- Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru emisiile din stocare (iulie 2006);
- Document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru eficiența energetică (februarie 2009);



se emite:

AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU

Operator: SC TRW AUTOMOTIVE SAFETY SYSTEMS SRL

Adresa: Timisoara, Strada Macin, Nr. 16

Punct de lucru: Timisoara, Strada Macin, Nr. 16

Locația activității: Timisoara, Strada Macin, Nr. 16

Autorizația include condițiile pentru asigurarea că:

- sunt luate toate măsurile necesare pentru prevenirea poluării;
- se aplică cele mai bune tehnici disponibile;
- nu se generează nicio poluare semnificativă;
- se previne generarea deșeurilor,
- în situația în care se generează deșeuri, în ordinea priorității, acestea sunt pregătite pentru reutilizare, reciclare, valorificare sau, dacă nu este posibil tehnic și economic, sunt eliminate, cu evitarea sau reducerea oricărui impact asupra mediului;
- se utilizează eficient energia;
- sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- sunt luate măsurile necesare pentru ca, în cazul încetării definitive a activității, să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul la o stare satisfăcătoare.

Autorizația include valori limita de emisie pentru poluanții rezultați de pe amplasament, care respectă prevederile Anexei 3 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare și ia în considerare natura și potențialul transferării poluării dintr-un mediu în altul.

Autorizația integrată de mediu conține: cerințele de monitorizare adecvate emisiilor care rezultă de pe amplasament, metodologia specifică și frecvența de măsurare a acestora, procedura de evaluare și obligația de a furniza autorității competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizația.

Cu respectarea cerințelor legale prevăzute de:

- O.U.G. nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea nr 265/2006, , cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 278/ 2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordin M.A.P.A.M. nr. 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizatiei integrate de mediu, cu completările si modificările ulterioare;
- Ordonanta de Urgenta nr. 68/2007 - privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare;
- STAS 12574/1987 privind “Aer din zonele protejate. Condiții de calitate”;
- Legea nr.104/ 2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- Ordinul MAPPM nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare;
- Legea nr. 24/06.05.1994 (M.Of. nr. 119/12.05.1994) pentru ratificarea Convenției – cadru a Națiunilor Unite asupra schimbărilor climatice, semnată la Rio de Janeiro la 5 iunie 1992;
- NTPA 002/2002 privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare, aprobat prin HG nr. 188/2002, modificat și completat prin HG nr. 352/2005, privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate și HG 210/2007 pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun acquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului;
- Ord. MAPPM nr.756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului;



- HG nr. 1403/2007 privind refacerea zonelor în care solul, subsolul și ecosistemele terestre au fost afectate;
- SR nr. 10009 - “Acustica. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant”;
- Ord MMP nr 3299/ 2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- Ordinul Ministrului Sanatatii nr. 119/2014 (M.O. nr. 127/21.02.2014) pentru aprobarea Normelor de igiena si sanatate publica privind mediul de viata al populatiei;
- Legea nr 211/2011(r) privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu completările ulterioare;
- H.G. nr.1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori, modificarile si completariile ulterioare;
- H.G. nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- O.U.G. nr. 5/2015 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje;
- Ord nr 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;
- HG nr 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Regulament (CE) nr. 1907/2006, cu completariile si modificarile ulterioare, privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea si restrictionarea substantelor chimice (REACH), de înfiintare a Agentiei Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE si de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 793/93 al Consiliului si a Regulamentului (CE) nr. 1488/94 al Comisiei, precum si a Directivei 76/769/CEE a Consiliului si a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE si 2000/21/CE ale Comisiei;
- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European si al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
- Legea nr. 349/03.12.2007 privind reorganizarea cadrului instituțional în domeniul managementului substanțelor chimice, modificata prin Legea nr. 349/2011, cu modificările și competențele ulterioare;
- Legea nr. 360/2003 republicată, privind regimul substantelor si preparatelor chimice periculoase;
- Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18 Ianuarie 2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE;
- Hotărârea nr. 140 din 6 februarie 2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului;
- Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase;
- Legea nr. 112 din 14 aprilie 2009 pentru ratificarea Protocolului privind Registrul poluanților emiși și transferați, adoptat la Kiev la 21 mai 2003 și semnat de România la Kiev la 21 mai 2003, la Convenția privind accesul la informație, participarea publicului la luarea deciziei și accesul la justiție în probleme de mediu, semnată la Aarhus la 25 iunie 1998;
- OUG. nr. 196/ 2005 privind Fondul de mediu, cu modificarile si completariile ulterioare.
- Ordinul nr. 3299 din 28.08.2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;

În cazul în care aceste acte normative vor suferi modificări sau vor intra în vigoare alte acte normative, titularul activității va fi obligat să respecte condițiile impuse de legislația în vigoare.

Încălcarea prevederilor legislației de mai sus atrage raspunderea civilă, contravențională sau penală, după caz.



Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

Categoria de activitate, conform Anexei I la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, la poziția:

4.1. - Producerea compusilor chimici organici, cum sunt:

h) materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză).

COD CAEN: 2932 (rev.2) - Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule;

Cod NFR: nu se aplică

COD SNAP : nu se aplică

Prezenta autorizație integrată se aplică tuturor activităților, desfășurate sub controlul operatorului, de la recepția materiilor prime și a materialelor pe amplasament, până la expedierea produselor finite.

Capacitatea maximă de producție este:

Tabel nr. ...

Sectia de productie	Tip produs	Mod de ambalare	Mod de depozitare	Cantitate (buc)	Cantitate (tone)	Destinatie
Turnare schelete de magneziu	schelet de magneziu	boxe metalice si de plastic reutilizabile	zona depozitare langa sectia turnare magneziu	4800000	5959	Sectia de injectie spuma poliuretanică
Injectare spuma poliuretanică	volane injectate cu spuma poliuretanică	boxe metalice refolosibile	zona depozitare	4800000	8544	Sectia de imbracare volane in piele, sectia asamblare taste, Sateliti TRW
Imbracare volane in piele	volane imbracate in piele	boxe metalice returnabile	zona depozitare	760000	1526	Sectia asamblare taste pe volan
Asamblare module airbag	module airbag asamblate	ambalaj returnabil: tavite plastic si container metalic -ambalaj carton	rafturi metalice in depozitul de airbag	4400000	7480	Cienti
Asamblare taste	volane cu taste asamblate	carton, boxe metalice	depozit de volane	4800000	11925	Cienti
Productie piese de schimb - Spare Parts	volane de schimb	cutii carton	depozitul Spare Parts	30000	75	Cienti
Productie capace airbag	capace airbag	cutii carton/plastic	depozitul Spare parts	4000000	1911	Asamblare airbag/Cienti



Producerea spumei poliuretanică este o etapa intermediară în cadrul procesului de producție volane. Din acest motiv societatea a fost încadrată ca intrând sub incidența Legii 278/2013. Pentru restul produselor finite nu se folosește spumă poliuretanică, toate celelalte produse finite intrând sub incidența Ordinului 1798/2007.

Regimul de lucru este:

- secția de turnare schelete de magneziu: 24h/zi, 7zile/săptămână.
- secția de injecție poliuretan pe schelet de magneziu: 24h/zi, 5 zile/săptămână.
- secția îmbrăcare volane în piele: 16 h/zi, 5 zile/săptămână.
- secția de stantare piele și coasere fasii piele : 16 h/zi, 5 zile/săptămână.
- secția de asamblare 24 h/zi, 5 zile/săptămână.
- secția producție airbag-uri: 24 h/zi, 5 zile/săptămână.
- secția producție capace airbag-uri (IMO) – 16 h/zi, 5 zile/săptămână.
- secția Spare Parts (piese de schimb) – 8 h/zi, 5 zile/săptămână.
- administrativ: 8 h/zi, 5 zile/săptămână.
- Anual: aprox. 260 zile/ an (mai puțin turnatoria).

4. DOCUMENTAȚIA SOLICITĂRII

Documentația care a stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu cuprinde:

- Cererea nr. 4631RP/07.05.2019 pentru emiterea autorizației integrate de mediu, întocmită de SC TRW AUTOMOTIVE SAFETY SYSTEMS TIMISOARA;
- Anunț de solicitare a autorizației integrate de mediu publicat în cotidianul Agenda în data de 03.05.2019;
- Proces-verbal de verificare a amplasamentului din data de 29.05.2019;
- Raport de amplasament elaborat de Patrascu Viorica Marilena – elaborator;
- Formular de solicitare întocmit de Patrascu Viorica Marilena – elaborator;
- Autorizația de gospodărire a apelor nr. 268/10.07.2019, valabilă până la data de 10.07.2020, emisă de A.N. Apele Române, Direcția Apelor Banat;
- Certificat de înregistrare seria B nr. 1255840 din data de 13 martie 2008 emis de ORC de pe lângă Tribunalul Timis; CUI 16191624, J35/529/2004;
- Certificat constatator nr. 4213 din 17.01.2019 emis de ORC de pe lângă Tribunalul Timis;
- Extras CF nr. 435934/07.09.2016, eliberat de Oficiul de Cadastru și Publicitate Imobiliară Timis - BCPI Timisoara;
- Autorizație de securitate la incendiu (hala producție) nr. 828621/26.10.2007;
- Autorizație de securitate la incendiu (hala închiriată) nr. nr. 483/14/SU-TM/19.12.2014;
- Autorizație de securitate la incendiu (stație GPL) nr. 864/15/SU-TM/16.11.2015;
- Autorizație CNCAN nr. VG 521/2019;
- Contract de vânzare cu încheierea de autentificare nr. 1539/14.11.2016 ;
- Contract de închiriere nr. 2910/27.03.2012 încheiat cu S.C. U.M.T. S.A. și acte adiționale;
- Contract de închiriere nr. 417/20.12.2013 încheiat cu S.C. U.M.T. S.A. și acte adiționale;
- Contract de închiriere nr. 116/19.03.2014 încheiat cu S.C. U.M.T. S.A. și acte adiționale;
- Contract de închiriere nr. 14540/02.07.2014 încheiat cu S.C. PROMPT REAL ESTATE SOLUTIONS S.R.L. și acte adiționale;
- Contract de bransare/racordare și utilizare a serviciilor publice de alimentare cu apă și canalizare - AQUATIM SA nr. 897/03.10.2005 ;
- Contract de furnizare gaze naturale - RWE ENERGIE SRL nr. 134/10.11.2017, AA nr.2/ 18.12.2018;
- Contract de furnizare energie electrică - CAS REGENERABILE SRL (societate absorbită de VERBUND WIND POWER ROMANIA S.R.L) nr. C29/06.07.2017; AA nr.1/ 13.08.2018 ;
- Contract de dare în folosință instalație de distribuție GPL-auto - SISTEM GAS SRL nr. 821/13.03.2015 ;
- Contract colectare și transport deseuri menajere, reziduale, reciclabile și închiriere recipiente de colectare ptr. deseuri - RETIM SERVICE ECOLOGICS SA, nr. 1797/27.07.2018 ;

7



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, jud. Timiș, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel. 0256.491.795; Fax 0256.201.005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- Contract preluare deseuri industriale si reciclabile solide nepericuloase - SC GEORGIA RECYCLING WMC SRL nr. 1628/31.01.2017 ;
- Contract pt serviciu integrat de colectare, transport, depozitare temporara, neutralizare-procesare, eliminare/valorificare a deseurilor rezultate din activitatile beneficiarului - SC INDECO GRUP SRL nr. 1609/20.03.2017, AA nr 2/01.02.2019 ;
- Contract preluare/reciclare resturi de magneziu si livrare lingouri - SC MAGONTEC SRL nr. 1855/1.01.2019 ;
- Protocol de colaborare in vederea colectarii deseurilor provenite din surse de lumina/becuri+tuburi fluorescente -ASOCIATIA RECOLAMP nr. 4625/23.08.2010 ;
- Contract de ridicare deseuri si resturi provenite din activitati medicale, transport si neutralizare prin tratare termica sau alte mijloace - SC ECOLOGMED SRL nr. 35/01.01.2019 ;
- Contract de executare activitati pirotehnice (distrugere generatoare gaz) - PF NEW PIROTEHNIC nr. 248/07.01.2008, AA nr.1/ 25.07.2008, AA nr. 2/22.01.2009 ;
- Contract de implementare a obligatiilor privind raspunderea extinsa in vederea realizarii obiectivelor anuale de valorificare si reciclare - ECOLOGIC 3R AMBALAJE SA nr. 1824/01.10.2018 ;
- rapoarte de incercare privind calitatea factorilor de mediu (aer, apa uzata);
- Raport de investigatii pe amplasament – pentru sol – realizat de catre Geosond SRL Timisoara;
- Plan de amplasament cu pozitionarea surselor de emisii;
- Planul sistemului de canalizare;
- Plan de incadrare in zona;
- Plan de situatie;
- Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale,;
- Chitanța nr./07.05.2019 privind plata tarifului de obtinere a autorizatiei integrate de mediu, emisa de APM Timis.

SCOPUL

- Instalația va fi controlată, exploatată și întreținută, iar emisiile vor fi evacuate așa cum s-a stabilit în prezenta Autorizație integrată de mediu.
- Autorizația integrată de mediu se emite în condițiile prevăzute de legislația specifică privind prevenirea și controlul integrat al poluării (art. 17, alin. 2, din O.U.G. nr. 195/2005, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare).
- Revizuirea autorizației integrate de mediu este obligatorie în toate situațiile prevăzute în art. 21 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare.
- În cazul modificării actelor de reglementare și a parametrilor pentru care s-a emis autorizația, se va notifica la APM Timiș.
- Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații atrage după sine suspendarea/anularea, după caz.
- Nicio modificare sau reconstrucție, afectând activitatea sau orice parte a activității, care va rezulta sau este probabil să rezulte într-o schimbare în termeni reali sau creștere în ceea ce privește: natura și cantitatea oricărei emisii, sistemele de reducere a poluării/tratare sau recuperare, fluxul tehnologic, combustibilul, materia primă, produsele intermediare, produsele sau deșeurile generate, sau orice schimbări în ceea ce privește managementul și controlul amplasamentului, precum și modificarea celor mai bune tehnici disponibile care permit o reducere semnificativă a emisiilor, nu vor fi realizate sau impuse fără notificare și fără acordul prealabil scris al APM Timiș.
- Autorizația integrată de mediu este emisă de autoritatea competentă în scopul asigurării unui nivel ridicat de protecție a mediului în întregul său, cu respectarea reglementărilor privind calitatea aerului, apei și solului.
- Prezenta autorizație se aplică tuturor activităților desfășurate pe amplasament sub controlul operatorului, de la primirea materialelor până la expedierea produselor finite.

5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

SC TRW AUTOMOTIVE SAFETY SYSTEMS SRL respectă standardele ISO 14001 și asigură elementele unui sistem de management de mediu eficient.

8



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, jud. Timiș, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel. 0256.491.795; Fax 0256.201.005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

5.1. Acțiuni de control

5.1.1. Operatorul va lua toate măsurile care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată.

5.1.2. Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.

5.1.3. Operatorul trebuie să ia măsuri astfel încât toate activitățile ce se desfășoară pe amplasament să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a factorilor de mediu din afara limitelor acestuia.

5.1.4. Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în prezenta autorizație integrată de mediu.

5.1.5. În cazul constatării oricăror neconformități cu prevederile AIM, operatorul are următoarele obligații:

a) să informeze imediat ACPM cu emiterea AIM;

b) să ia toate măsurile necesare pentru restabilirea conformității, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din AIM;

c) să ia orice măsură suplimentară pe care ACPM o consideră necesară pentru restabilirea conformității;

d) să întrerupă operarea instalației în totalitate sau a unor părți relevante din aceasta, în cazul în care neconformitatea constatată reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau are un impact advers semnificativ asupra mediului, până la restabilirea conformității.

5.1.6. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină un Sistem de Management al Autorizației de Mediu (SMA), care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei autorizații. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, evitarea producerii și/sau minimizarea cantităților de deșeuri.

5.1.7. Sistemul de management de mediu va include cel puțin:

- implementarea unei ierarhii transparente a atribuțiilor personalului responsabil cu sistemul de management;
- pregătirea și publicarea unui raport anual al performanțelor de mediu;
- stabilirea unor norme de mediu interne, care vor fi revizuite în mod regulat și publicate în raportul anual;
- evaluarea riscului în mod regulat pentru a identifica pericolele unor accidente asupra factorilor de mediu;
- compararea cu limitele admise și înregistrarea datelor cu privire la consumul de energie și apă, generarea deșeurilor;
- implementarea unui program adecvat de instruire pentru personal;
- aplicarea bunelor practici de întreținere pentru a asigura buna funcționare a mecanismelor tehnice.

5.1.8. Operatorul va stabili și menține proceduri de identificare și păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu cuprinzând:

- responsabilități;
- evidențele de întreținere;
- registre de monitorizare;
- rezultatele analizelor;
- rezultatele auditurilor;
- evidența privind sesizările și incidentele;
- evidențe privind instruirile.

5.2. Conștientizare și instruire



5.2.1. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru realizarea de instruiți adecvate privind protecția mediului pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate.

5.2.2. Personalul, care are sarcini clar desemnate, trebuie să fie calificat conform specificului instalației, pe bază de studii, instruiți și/sau experiență adecvată.

5.2.3. Personalul care are sarcini clar desemnate în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv al deșeurilor periculoase, trebuie să fie instruit în acest domeniu, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate, conform prevederilor art. 22 alin (4) din Legea 211/2011(r) privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.

5.2.4. Un exemplar din prezenta autorizație trebuie să rămână, în orice moment, accesibil personalului desemnat cu atribuții în domeniul protecției mediului.

6. MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE

6.1. Operatorul va utiliza următoarele materii prime și auxiliare descrise în documentație, conforme cu cele mai bune practici disponibile aplicabile, atât în ceea ce privește cantitățile, cât și modul de depozitare.

Materii prime și auxiliare:

Tabel nr. 2

Nr. Crt.	Principalele materii prime	Cantitati anuale (la capacitate maxima) tone	Mod de depozitare
Proces turnare schelete Mg			
1	Magneziu lingou	5980	Vrac, pe paleti de lemn, infoliat
2	Insertie metalica	270	Ambalaj metalic
3	Dioxid de sulf gaz	3,5	Butelii metalice
4	Azot gaz	96	Butelii metalice
5	Uleiuri hidraulice	100	Cubitainer HDPE/ ambalaj metalic
6	Vaseline	0,5	Ambalaj plastic
7	Degresant	15	Ambalaj plastic
8	Agent demulant	20	Ambalaj plastic
Proces Injectare Spuma Poliuretana			
9	Poliol	1650	Rezervoare metalice/ Cubitainer HDPE
10	Izocianat	1320	Rezervor metalic/ Cubitainer HDPE
11	Lacuri	138	Ambalaj metalic
12	Intaritor	15	Ambalaj metalic
13	Substanta separatoare	70	Ambalaj plastic
14	Substanta intretinere matrita	6	Ambalaj plastic
15	Substanta curatare	20	Ambalaj plastic
16	Benzina speciala	0,8	Ambalaj metalic
17	Coloranti	100	Ambalaj metalic
Proces imbracare volane in piele			
18	Adezivi	30,2	Ambalaj metalic
19	Diluant	3,5	Ambalaj metalic
20	Benzina speciala	7,5	Ambalaj metalic
21	Solvent curatare	0,6	Ambalaj metalic



Nr. Crt.	Principalele materii prime	Cantitati anuale (la capacitate maxima) tone	Mod de depozitare
22	Piele	264	Ambalaj carton/ vrac pe paleti infoliata
23	Ata	2,2	Ambalaj carton
24	Material textil	48	Ambalaj carton
Proces asamblare componente volan			
25	Taste	3750000 buc	Ambalaj carton/plastic
26	Blende	810000 buc	Ambalaj carton/plastic
27	Componente electronice	560000 buc	Ambalaj plastic
28	Unitati de contact	100000 buc	Ambalaj plastic
29	Claxon	150000 buc	Ambalaj plastic
30	Arc	410000 buc	Ambalaj carton
31	Capace (covere)	2500000 buc	Ambalaj carton/plastic
32	Motoras	450000 buc	Ambalaj carton/plastic
33	Vaselina	0,4	Ambalaje plastic
	Total componente asamblate (t)	2583	
Proces asamblare airbag			
34	Placi suport	124000 buc	Ambalaj plastic
35	Saci airbag	431000 buc	Ambalaj plastic
36	Placi fixare capac	60000 buc	Ambalaj plastic
37	Placi de securitate	30000 buc	Ambalaj plastic
38	Embleme Logo	3000 buc	Ambalaj carton
39	Inele de crom	6000 buc	Ambalaj carton
40	Declansatoare	15000 buc	Ambalaje metalice
41	Carcase metalice	1400000 buc	Ambalaje plastic
42	Carcase plastic	260000 buc	Ambalaje plastic
	Total componente asamblate (t)	7689	
Proces fabricare capace airbag			
43	Materiale plastice (chipsuri plastic)	1900	Ambalaje carton
44	Amestec gazos F2/N2	18	Butelii metalice
45	Vopsea/Lac (pe baza de apa)	22	Ambalaj metalic
46	Intaritor	2	Ambalaj metalic
47	Solvent curatare	0,6	Ambalaj metalic
48	Marteriale floculante	0,5	Ambalaj metalic
49	Carbonat de calciu	27	Big bag-uri plastic

Capacitatile de stocare pentru materii prime/auxiliare si produse finite, sunt organizate in amenajari speciale, dintre care, cele mai importante sunt reprezentate de depozite/ magazii si rezervoare.



6.2. Se vor lua toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și livrarea materiilor prime, a materialelor auxiliare și a substanțelor chimice pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafață și subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației.

6.3. Operatorul are obligația menținerii evidenței materiilor prime, materialelor și substanțelor chimice utilizate și întocmire a de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitor la materiile prime și utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.

6.4. Se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

6.5. Operatorul va asigura aprovizionarea cu cantitățile necesare de materii prime și materiale astfel încât să se evite generarea de stocuri și transformarea acestora în deșeuri.

6.6. Orice modificare a tipului materiilor prime și a substanțelor utilizate va fi notificată autorității competente pentru protecția mediului.

6.7. Substanțe și amestecuri chimice folosite în procesul de producție :

Tabel nr. ...

Nr. crt.	Denumire preparat/substanța chimică	Substanța chimică	Utilizare și localizare	Fraze de pericol	Mod de depozitare	Capacitate a maxima de stocare (t)	Cantitatea maxima (t/an)
1	SO ₂ gaz	dioxid de sulf	Sectia Turnatorie	H280, H331, H314, H318	Butelii metalice	1	3.5
2	Azot 5.0 comprimat	azot	Sectia Turnatorie	H280	Butelii metalice	4	96
3	Houghto Safe 620E	etilenglicol	Sectia Turnatorie	H302, H373	Ambalaje HDPE	10	70
		glicerol					
		acid decanoic neutralizat					
4	Loctite 8103	etil 3-[[bis(1-metiletoxi) fosfinotioil]tio]propionat	Sectia Turnatorie	H319, H412	Ambalaj plastic		0.5
5	Chem-Trend® SL-7901 (hera)	distilate naftenice grele (petrol), hidrotatate	Sectia Turnatorie	H319, H412	Ambalaj plastic		20
		isotridecanol					
6	BONDERITE (Duridine)		Sectia Turnatorie	H314, H335	Ambalaj plastic		15
7	RN 8120: W800 V LD/LE 350 Component A (poliol)	Etilenglicol	Injectie Spuma poliuretanică	H319	Ambalaj plastic, rezervoare metalice	50	1650
8	RN 8120: W800 V LD/LE 350 Component B (di/poliizocianat)	4,4'-metilendifenil, diizocianat, oligomeri	Injectie Spuma poliuretanică	H315, H317, H319, H332, H334, H335, H351, H373	Ambalaj plastic, rezervoare metalice	35	1320
		4,4-Difenimetandiiisocianat					
9	Isothan (lacuri)	acetat de n-butil	Injectie Spuma poliuretanică	H226, H317, H319, H336	Ambalaj metalic	*	0.01
		xilen					
		rasina poliuretanică					
		etilbenzen					
		acetat de 2-metoxi-1-metiletil					
10	Isothan- farblos (intaritor)	2-Oxepanona, polimer cu 1,6-diisocianatohexan și 1,6-hexandiol	Injectie Spuma poliuretanică	H226, H317, H332, H335	Ambalaj metalic	*	1.5



Nr. crt.	Denumire preparat/ substanta chimica	Substanta chimica	Utilizare si localizare	Fraze de pericol	Mod de depozitare	Capacitate a maxima de stocare (t)	Cantitatea maxima (t/an)
		acetat de 2-metoxi-1-metiletil					
		Hexameten-1,6-diizocianat					
11	Isothan -WH-09560/0083 farblos	acetat de 2-metoxi-1-metiletil	Injectie Spuma poliuretanică	H226, H317, H332, H335	Ambalaj metalic	*	13.5
		2-Oxepanona, polimer cu 1,6-diisocianatohexan si 1,6-hexandiol					
		acetat de 2-metoxipropil					
		hexameten-1, 6-diizocianat					
12	Bomix A-PU-Antiblock 7/B75-6/3	2-Butoxietanol	Injectie Spuma poliuretanică	H373	Ambalaj plastic	*	67.9
		diociltin dilaurat					
13	Bomix PU-HS-Antiblock 6389/83	hidrocarburi, C11-C12, isoalcani, <2% aromatici	Injectie Spuma poliuretanică	H226, H341, H360, H373, H304, H412	Ambalaj plastic	*	2.1
		hidrocarburi, C11-C13, isoalcani, <2% aromatici					
		hidrocarburi, C11-C14, isoalcani, ciclici, <2%, aromatici					
14	Bomix Mould-Cleaner 60/674	Extract de coaja de portocala	Injectie Spuma poliuretanică	H226, H318, H315, H317, H360, H336, H304, H411	Ambalaj plastic	*	6
		1-Etil-2-pirolidona					
		hidrocarburi C10-C13, n-alcani, izoalcani, compusi ciclici, <2% hidrocarburi aromatice					
		izobutanol					
15	Butilacetat 98-100%	acetat de n-butil	Injectie Spuma poliuretanică	H226, H336	Ambalaj metalic	*	20
16	Benzina speciala 100/140	hidrocarburi, C7-C9, n-alcani, izoalcani, ciclize	Injectie Spuma poliuretanică / Imbracare volane in piele	H225, H304, H336, H411	Ambalaj metalic	*	8.3
17	Isarcol 5109	ciclohexan	Imbracare volane in piele	H225, H315, H319, H336, H410	Ambalaj metalic	*	30.15
		acetat de etil					
18	ISA Verdunner 111	ciclohexan	Imbracare volane in piele	H225, H315, H319, H336, H304, H400, H410	Ambalaj metalic	*	3.5
		acetat de etil					
		acetona					
19	Wiko HT 1000	2-cianoacrilat de etil	Imbracare volane in piele	H315, H319, H335	Ambalaj plastic	*	0.05



Nr. crt.	Denumire preparat/substanta chimica	Substanta chimica	Utilizare si localizare	Fraze de pericol	Mod de depozitare	Capacitate a maxima de stocare (t)	Cantitatea maxima (t/an)
20	Loxeal CR1 CA REMOVER	nitrometan	Imbracare volane in piele	H226, H302	Ambalaj metalic	*	0.25
21	Pattex Chemopren	metilciclohexan	Imbracare volane in piele	H225, H304, H315, H319, H336, H411	Ambalaj metalic	*	0.35
		acetat de etil					
		hidrocarburi alifatic C4-11, (cu continut de benzen <0,1%)					
		n-hexan					
22	Amestec fluor gazos	Fluor (10%)	Fluorizare capace airbag	H270, H280, H314, H318, H331	Butelii metalice	8	18
23	ALEXIT-Airbagcoating 349-81	1-acetil-4-(3-dodecil-2,5-dioxo-1-pirolidinil)-2,2,6,6-tetrametil-piperidină	Vopsire capace airbag	H412	Ambalaj metalic	2	22
		2-dimetilaminoetanol					
24	Hardener 345-77	hexametilen diizocianat, oligomeri	Vopsire capace airbag	H317, H332, H335	Ambalaj metalic		2
		poliizocianat alifatic					
25	INMOTIQ Thinner WB	hexametilen-di-izocianat	Vopsire capace airbag	H226, H318, H315, H336	Ambalaj metalic		0.6
		1-propanol					
		2-butoxietanol					
26	ESKANOL 8156	2-dimetilaminoetanol	Vopsire capace airbag (curatire cap robot)	H226, H336	Ambalaj metalic		0.25
		acetat de n-butil					
23	ALEXIT-Airbagcoating 349-81	1-acetil-4-(3-dodecil-2,5-dioxo-1-pirolidinil)-2,2,6,6-tetrametil-piperidină	Vopsire capace airbag	H412	Ambalaj metalic	2	22

Conform calculelor efectuate, prin tipurile și cantitățile de substanțe, amestecuri chimice periculoase, societatea TRW AUTOMOTIVESAFETY SYSTEMS TIMISOARA **nu se încadrează** în prevederile **Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase** (care transpune Directiva 2012/18/UE Seveso).

Operatorul va întocmi “Planul de prevenire și combatere a poluarilor accidentale”, care cuprinde măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora asupra sănătății populației și mediului în conformitate cu cerințele legale.

6.7.1. Titularul utilizează în cadrul proceselor substanțe chimice periculoase ambalate, etichetate. Titularul va deține pe amplasament fișele tehnice de securitate pentru substanțele și preparatele chimice periculoase pe care le utilizează, editate în limba română, conform Regulamentului CE 1907/2006 REACH privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice.

6.7.2. Titularul va solicita de la furnizorii substanțelor și preparatelor chimice utilizate dovada înregistrării la Agenția Europeană de Chimicale, conf. Regulamentului 1907/2006/CEE privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH).

6.7.3. Referitor la stocarea, manipularea și utilizarea materiilor prime, titularul activității/operatorul va urmări în permanentă aplicarea celor mai bune tehnici disponibile (BAT) din *Documentul de referință privind emisiile din stocare - (iulie 2006)*.



Conformarea cu BAT este prezentata in tabelul de mai jos:

Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate in instalatie
Depozitarea lichidelor si gazelor lichefiate	
<p>Forma recipientului de stocare BAT are în vedere:</p> <ul style="list-style-type: none"> - proprietățile fizico-chimice ale substanței stocate - cum este operata stocarea, ce nivel de instrumente este nevoie, cât de mulți operatori sunt necesari si care va fi volumul lor de munca, - modul în care operatorii sunt informați cu privire la abaterile de la condițiile normale de proces (alarme) - modul in care stocarea este protejata impotriva abaterilor de la conditiile normale de proces (instructiuni de siguranta, sisteme de blocare, dispozitive de reducere a presiunii, detectare a scurgerilor si izolare, etc.) - ce echipament trebuie să fie instalat, ținând seama in mare masura de experiențele trecute ale produsului (materiale de constructii, calitate supapă, etc.) - ce fel de plan de intretinere si inspectie trebuie sa fie implementat si cum se pot usura lucrarile de intretinere si inspectie (acces, dispunere, etc.) - modul in care se face fata situatiilor de urgent (distante la alte rezervoare, facilitate si la limita, protectie impotriva incendiilor, acces la serviciile de urgenta cum ar fi pompierii, etc.) 	<p>Depozitarea preparatelor chimice se realizează astfel:</p> <ul style="list-style-type: none"> - izocianat și polioliol – in 3 rezervoare (25 mc fiecare) si în cubitainere, în zona de depozit și în zona limitrofă halei de productie . - Restul chimicalelor sunt depozitate in magazia de substante chimice cu acces restrictionat. <p>Depozitarea se realizează în conformitate cu prevederile legale și cu indicațiile din fișele cu date de securitate.</p> <p>Recipientii în care se găsesc preparatele chimice sunt originale și întreținute în bună stare – nu suferă deformări sau loviri.</p> <p>Pentru situațiile de urgență societatea este dotată cu stingătoare de incendiu, nisip, găleți, lopeți, saci, butoaie.</p>
<p>Inspectie si mentenanta BAT are în vedere: instrumente pentru a determina planurile proactive de întreținere și elaborarea de planuri de inspectie bazate pe risc, cum ar fi abordarea intretinerii bazata pe factorii de risc și fiabilitate (inspecții de rutină, inspecțiile externe in-service și inspecțiile interne out-of-service)</p>	<p>Toate echipamentele sunt inspectate periodic, atat intern, cat si de firme externe autorizate.</p>
<p>Locatie si dispunere BAT are în vedere:</p> <ul style="list-style-type: none"> - localizarea unui rezervor care operează la, sau aproape de presiunea atmosferică, deasupra solului - rezervoare subterane de stocare a lichidelor inflamabile pe un site cu spațiu restrains - unitati de depozitare subterane sferice sau de alta natura pentru gaze lichefiate 	<p>Rezervorul GPL este situat pe platforma betonata, ingradit, securizat.</p>
<p>Culoarea recipientului de stocare</p>	<p>Nu este cazul</p>
Minimizarea emisiilor rezervoarelor de stocare, transfer si manipulare	
<p>Emisii ce provin de la depozitarea in rezervoare, transfer si manipulare cu efect negativ semnificativ asupra mediului BAT constă în reducerea emisiilor provenite de la depozitarea, transferul și manipularea rezervoarelor, care au un efect negativ semnificativ asupra mediului.</p>	<p>Recipientele de izocianat și polioliol sunt legate direct la instalația de producere a spumei poliuretanică. Restul preparatelor chimice sunt utilizate direct din recipientele originale.</p>
<p>Emisii in aer BAT are în vedere:</p> <ul style="list-style-type: none"> - instalarea si folosirea unor tehnologii adaptate special produselor depozitate (si manipulate), prevenind si reducand astfel emisiile in mod eficient si eficace (în general nu se aplică la instalațiile de depozitare în care rezervoarele sunt utilizate pentru depozitare pe termen scurt sau mediu a diferitelor produse) - considerente de siguranta ar putea impune restrictii in reducerile de emisii 	<p>Toate echipamentele instalate pe platforma respecta cerintele mentionate in fisa tehnica a materialelor pe care le contin.</p>



Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
<p>Emisii în sol BAT are în vedere:</p> <ul style="list-style-type: none"> - măsuri organizatorice și măsuri tehnice adecvate aplicate rezervoarelor cu un risc potențial de poluare nouă a solului - controlarea sau îndepărtarea poluanților existenți pentru a preveni dispersia lor. 	Nu este cazul. (platforma betonată, rezervoarele de polioliol și izocianat au tavi de retenție)
<p>Emisii în apă BAT are în vedere:</p> <ul style="list-style-type: none"> - măsuri tehnice de prevenire a apariției apelor uzate - măsuri organizatorice, formarea personalului, implementarea unui sistem de management de mediu - măsuri suplimentare pentru substanțe problematice - dispunerea de capacități de stocare suficiente a apelor de incendiu contaminate. 	Nu este cazul.
<p>Deseuri BAT are în vedere: măsuri organizatorice și optimizarea regimului de întreținere, pentru prevenirea apariției de deșeuri.</p>	Deseurile generate de activitățile de pe amplasament sunt colectate selectiv și predate către operatori economici autorizați pentru operațiuni de colectare/valorificare/eliminare.
Acțiuni preventive incidente și accidente majore	
<p>Managementul siguranței și a riscului BAT reprezintă aplicarea unui sistem de management al siguranței</p>	Societatea are constituit departament specific care înglobează serviciile de Securitate și Sănătatea Muncii, Protecția Muncii precum și Prevenirea și Stingerea Incendiilor.
<p>Proceduri operaționale și de formare (training) BAT reprezintă aplicarea de măsuri organizatorice și permiterea formării și instrucției de salariați, pentru funcționare sigură și responsabilă a instalației</p>	Instructajul angajaților are la bază procedurile operaționale standard aplicabile locului de muncă, respectiv proceduri de protecția muncii specifice locului de muncă și/sau departamentului.
<p>Scurgeri ca urmare a coroziunii și/sau eroziunii BAT reprezintă:</p> <ul style="list-style-type: none"> -selectarea de materiale de construcții care sunt rezistente la produsele depozitate -aplicarea unor metode adecvate de construcție -prevenirea apelor de ploaie sau apelor subterane să intre în bazin, și dacă este necesar îndepărtarea apei care s-a acumulat în rezervor -aplicarea unui management al apelor de ploaie cailor de drenaj -aplicarea unei întrețineri preventive și, dacă este cazul adăugarea de inhibitori de coroziune sau aplicare de protecție catodică pe interiorul rezervorului. 	Scurgerile cauzate de coroziune / eroziune sunt evitate prin utilizarea în construcția vaselor a unor materiale rezistente la produsele pe care urmează să le conțină (conform fișei tehnice de securitate), respectiv a metodelor de construcție portivite. Preparatul chimic nu sunt depozitate în aer liber, ci în magazii.
<p>Instrumentație și automatizare pentru detectarea scurgerilor BAT reprezintă aplicarea de detectare a scurgerilor de pe rezervoarele de stocare care conțin lichide care pot cauza poluarea solului</p>	Toate vasele de stocare de pe amplasamentul fabricii sunt dotate cu cuve de retenție. Nu sunt disponibile mijloace automate de detectare a scurgerilor.
<p>Abordare bazată pe riscul emisiilor în sol sub rezervoare BAT reprezintă atingerea unui "nivel de risc neglijabil" de poluare a solului din conexiunile de jos și de jos în perete cu rezervoare de stocare supraterane</p>	Nu este cazul.
Depozitarea substanțelor periculoase ambalate (inclusiv solide)	
<p>Management de risc și siguranță BAT reprezintă aplicarea unui sistem de management al siguranței. Nivelul minim este de a evalua riscurile de accidente și incidente în locație.</p>	Societatea are implementat un sistem de management intern care înglobează serviciile de securitate și sănătatea muncii, protecția mediului și prevenirea și stingerea incendiilor. Parte din acest sistem este evaluarea riscurilor care se aplică pentru toate activitățile efectuate în fabrică respectiv pentru toate echipamentele și instalațiile aferente.



Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
<p>Training și responsabilități BAT reprezintă: -numirea unui sistem de persoană la persoană relativ la cine este/sunt responsabilii pentru funcționarea depozitului -oferirea unei pregătiri specifice și recalificare în procedurile de urgență și informarea altor categorii de personal din locație privind riscurile de depozitare a substanțelor periculoase și măsurile de precauție necesare pentru a stoca în siguranță substanțe care prezintă diferite pericole persoanei(elor) responsabile</p>	<p>Tot personalul depozitului este instruit periodic în privința activităților (atât cele de rutină cât și cele de urgență), riscurilor de depozitare a substanțelor, măsurile de precauție și responsabilităților legate de locul de muncă.</p>
<p>Zona de stocare BAT reprezintă: folosirea unei clădiri de depozitare și/sau unei zone de depozitare în aer liber prevăzută cu acoperi; - folosirea unei celule de stocare pentru stocarea de cantități de mai puțin de 2500 litri sau kilograme substanțe periculoase</p>	<p>Materiile prime se stochează în interiorul unei clădiri (depozitul de materii prime) sau în rezervoare de stocare.</p>
<p>Separare și segregare BAT reprezintă: Separarea și/sau segregarea substanțelor incompatibile</p>	<p>Nu este cazul.</p>
<p>Izolarea scurgerilor și materialului extingtor contaminat BAT reprezintă: - instalarea unui rezervor etanș, care poate conține toate sau o parte din lichidele periculoase depozitate peste un astfel de rezervor -instalarea unor extingtoare etanșe în zonele sau clădirile de depozitare</p>	<p>Pe amplasamentul fabricii nu se efectuează operații de mentenanță/incărcare/descărcare a extingtoarelor. Aceste operații sunt realizate de o companie cu care societatea are încheiat contract pentru aceste servicii. În zonele sau clădirile de depozitare sunt instalate extingtoare etanșe.</p>
<p>Echipamente de combatere a incendiilor BAT reprezintă: - aplicarea unui nivel de protecție adecvat de prevenire a incendiilor și măsuri de combatere a incendiilor</p>	<p>În vederea prevenirii și combaterii incendiilor fabrica este dotată cu instalații de semnalizare-avertizare, cu instalații de stingere. (tip Sprinkler).</p>
<p>Prevenirea incendiilor BAT reprezintă: prevenirea formării de incendii la sursă</p>	<p>Formele activității de prevenire în cadrul societății sunt: controlul și instruirea preventivă a lucrătorilor și controlul efectuat periodic ca cel mai sus amintit.</p>
Considerații privind tehnici de transfer și manipularea	



Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
<p>Pomparea BAT reprezintă:</p> <ul style="list-style-type: none"> - conducte supraterane închise în situații noi. - o abordare de risc și de întreținere pe bază de fiabilitate pentru conductele existente în subteran. <p>Flansele filetate și imbinările sigilate – garnituri sunt o sursă importantă de emisii ușor dispersabile.</p> <ul style="list-style-type: none"> - reduce numărul de flanșe prin înlocuirea lor cu conexiuni sudate, în limitarea cerințelor operaționale pentru întreținere echipamente sau flexibilitatea sistemului de transfer. <p>Pentru racorduri flanșă cu șuruburi:</p> <ul style="list-style-type: none"> -ajustarea flanșelor oarbe a folosită frecvent ca accesoriu pentru prevenirea deschiderii accidentale. -folosirea capacelor de capăt sau prizelor pe linii deschise și nu supape - asigurarea faptului ca garniturile sunt selectate adecvat la cererea de proces -asigurarea daca garnitura este instalata corect -asigurarea ca articulația flanșă este asamblata și încărcată corect - în cazul în care substanțele periculoase toxice, cancerigene sau alte sunt transferate, se recomanda montajul garniturilor de mare integritate, cum ar fi rana spirala, kammprofile sau articulațiilor inel. <p>Prevenirea coroziunii prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> - selectarea materialului de construcții, care este rezistent la produs - aplicarea metodelor adecvate de construcții - aplicarea întreținerii preventive, și - acolo unde este cazul se aplică un strat intern sau adăugarea inhibitorilor de coroziune. <p>Se aplică unul, doua sau trei straturi de acoperire, în funcție de condițiile locale specifice pentru a preveni conductele de coroziunea externă.</p>	<p>Toate aspectele menționate de BAT sunt aplicate în instalație (cu excepția celor referitoare la substanțele periculoase toxice, cancerigene, neexistând pe amplasament astfel de substanțe).</p>
Depozitarea solidelor	
<p>Depozitare deschisă BAT aplică depozite închise prin utilizarea, de exemplu, de silozuri, buncăre, pâlnii și containere, pentru a elimina influența vântului și pentru a preveni formarea de praf de vânt, pe cât posibil prin măsuri primare. BAT efectuează inspecții vizuale regulate sau continue pentru a vedea dacă apar emisiile de praf și de a verifica dacă măsurile de prevenire sunt în stare bună de funcționare.</p>	<p>Toate materiile prime solide depozitate pe teritoriul fabricii sunt păstrate în depozit, în ambalajele originale în care au fost livrate de la furnizor. Pentru a se preveni formarea de praf, toate zonele de depozitare sunt curățate zilnic prin desprafuire și spalare suprafete dintre paletii. Orice scurgere accidentală este înlăturată imediat prin aspirare.</p>
<p>Depozite închise</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aplică depozite închise prin utilizarea, de exemplu, de silozuri (sau depozitare în magazii), buncăre, pâlnii și containere. <p>Pentru silozuri: se aplică un design adecvat pentru a oferi stabilitate și pentru a preveni colapsul silozului. Pentru magazine: se aplică sisteme de ventilație și de filtrare adecvat proiectate și ușile trebuie menținute închise. BAT-urile se aplică pentru reducerea prafului și un nivel al emisiilor BAT asociate de 1 - 10 mg / m³, în funcție de natura / tipul de substanță stocate.</p> <ul style="list-style-type: none"> - se aplică unui siloz rezistent la explozie, echipat cu o supapă care se închide rapid după explozie pentru a preveni intrarea oxigenului în silozul conținând solide organice 	<p>Materialele solide sunt stocate în depozit securizat ,cu acces limitat. Toate cladirile aferente producției și depozitarii sunt betonate, au acces controlat.</p> <p>Magazia de substanțe chimice este prevăzută cu instalație de ventilație mecanică antiexp, securizată.</p>



7. RESURSE: APĂ , ENERGIE, GAZE NATURALE

7.1. Apă

Modul de alimentare cu apă și evacuare a apelor uzate și pluviale este reglementat prin Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 268/10.07.2019, valabilă până la data de 10.07.2020, eliberată de Administrația Națională Apele Române- ABA Banat.

7.1.1 Alimentarea cu apă

Pe amplasament exista urmatoarele utilizari ale apei:

- Apa utilizata in scop menajer;
- Apa utilizata in scop tehnologic;
- Rezerva de apa pentru incendiu.

7.1.1. Alimentarea cu apă în scop igienico-sanitar și tehnologic

Sursa: Sursa principală de apă este rețeaua de apă potabilă a municipiului Timisoara, administrată de R.A. APĂ ȘI CANAL AQUATIM, pentru toate tipurile de utilizare (pentru nevoi igienico-sanitare, pentru folosința ca apă tehnologică, pentru incendiu).

Pentru consumul potabil la angajați se asigură apa de la dozatoare de apă amplasate în sălile de mese, birouri, chicinete și secții de producție.

Volume și debite de apă autorizate:

- zilnic maxim = 115,38 m³/zi (1,33 l/s); anual -29,99 mii m³;
- zilnic mediu = 96,15 m³/zi (1,11 l/s); anual -25,000 mii m³;
- zilnic minim = 67,30 m³/zi (0,77 l/s); anual -17,49 mii m³;

Instalații de captare:

Bransament la rețeaua de apă potabilă a municipiului Timisoara.

Instalații de tratare :

Apă captată nu se tratează, fiind potabilă.

Rețeaua de distribuție

Distribuția apei se face prin intermediul unei rețele de distribuție PE-HD PE 100 Pn 10, la punctele de consum (nevoi igienico-sanitare, întreținere, curățenie, răcire mașini de injecție, udare spații verzi și incendiu).

7.1.2. Apa pentru stingerea incendiilor:

Se asigură de la rețeaua de alimentare cu apă a municipiului Timisoara și din foraj propriu: H= 146 m, Dn – 273 mm, Q = 9,44 l/s; coordonate GPS: X209578, Y482080;

Corp de apă subteran de adâncime: ROBA-18 Banat.

Captarea apei din foraj se face prin intermediul unei electropompe submersibile tip Grundfos SP 27-7 cu următoarele caracteristici: Q=5-7,22 l/s, H=50 mCA;

Gospodăria de apă pentru incendiu cuprinde: 2 rezervoare de înmagazinare apă de 500 m³ fiecare, stație de pompe și de un sistem de spinklere și hidranți; pe amplasament mai există un rezervor de apă de 300 m³.

Modul de folosire a apei:

Apă captată din foraj se folosește ca și rezervă pentru incendiu.

Necesarul total de apă:

- zilnic maxim = 115,38 m³/zi;
- zilnic mediu = 96,15 m³/zi;
- zilnic minim = 67,30 m³/zi;

Cerința totală de apă:

- zilnic maxim = 115,38 m³/zi;
- zilnic mediu = 96,15 m³/zi;
- zilnic minim = 67,30 m³/zi;



7.1.2 Ape subterane

Pe amplasament este un foraj din care se asigură apa pentru rezerva de incendiu.

7.1.3 Evacuarea apelor uzate

Pe amplasament se produc ape uzate menajere și ape uzate tehnologice.

7.1.3.1 Evacuarea apelor uzate menajere

Apele uzate menajere, rezultate de pe amplasament, sunt colectate de rețeaua de canalizare menajera a platformei și evacuate în rețeaua de canalizarea publică a municipiului Timișoara, administrată de R.A. APĂ ȘI CANAL AQUATIM Timișoara, în baza contractului nr. 897/03.10.2005 încheiat cu SC AQUATIM SA Timisoara.

7.1.3.2 Evacuarea apelor uzate tehnologice

În funcție de proveniența acestora apele uzate sunt evacuate astfel:

- apele tehnologice uzate provenite de la bazinele de spălare schelete magneziu (atasate fiecărei mașini de turnare) și de la spălarea filtrelor sistemului de exhaustare sunt evacuate în rețeaua de canalizare după ce în prealabil sunt trecute printrun *separator de produse petroliere și stația de preepurare de pe amplasament*;
- apele epuizate provenite de la spălarea matritelor de turnare volane magneziu și apele epuizate de la instalația de vopsire a capacelor de airbag sunt colectate în cubitainere HDPE și sunt predate către operatori economici autorizați pentru colectare (sunt tratate înafara unitatii)
- apa pentru răcirea mașinii de injecție se recirculă

Separatorul de produse petroliere AS-TOP 6 P are caracteristicile:

- Debit nominal = 6 l/sec
- Dimensiuni : Diametru = 2.000 mm
- Înălțime = 1.670 mm
- Înălțime racorduri : Intrare = 1.250 mm, DN 200; Ieșire = 1.150 mm, DN 200
- Material = Polipropilenă (PP)
- Masa netă = 270 kg
- Influent = maxim 4.000 mg/l substanțe petroliere
- Efluent = maxim 5 mg/l substanțe petroliere

Separatorul este prevăzut cu un compartiment de decantare având $V = 1.800$ l, și filtru de coalescență din spumă de poliuretan .

Stația de preepurare este situată într-un modul de tip eurocontainer având dimensiunile 4x2,4x2 m, izolat termic cu încălzire proprie, așezat în imediata vecinătate a bazinului de colectare ape reziduale și a separatorului de ulei.

Este compusă din următoarele componente:

- vas de preparare lapte de var cu agitator
- vas de preparate polielectrolit cu agitator
- vas de preparate coagulant cu agitator
- pompe dozatoare
- rezervor de reacție cu volumul de 1 mc
- agitator lent
- tavă de scurgere
- dispozitiv de fixare saci nămol
- bazin omogenizare – diluare
- pompă submersibilă



- agitator submersibil
- separator de produse petroliere de la întreținere
- tablou de comandă

Efluentul stației de preepurare se elimină în canalizarea menajeră a amplasamentului, urmând ca apele preepurate să fie amestecate cu apele fecaloid menajere și acestea ca și cum să fie eliminate de pe amplasament în canalizarea R.A. APĂ ȘI CANAL AQUATIM Timișoara.

7.1.3.3 Apele pluviale

Apele pluviale colectate de pe suprafețele betonate și construite, proprietate și închiriate ($S_{\text{betonate}}=14227$ mp, $S_{\text{construit}}=25244$ mp), sunt colectate și se varsă în rețeaua de canalizare pluvială a platformei industriale Continental (fosta UMT) și mai departe în paraul Behela. Utilizarea rețelelor de canalizare ale platformei industriale se face în baza convenției tripartite nr. 18122/05.11.2015 încheiată cu UMT SA și PROMPT REAL ESTATE SOLUTIONS SRL cu preluarea drepturilor și obligațiilor de către Continental Automotive Products SRL în anul 2018.

Categoría apei	Receptori autorizați	Volum total evacuat			
		Zilnic (m ³ /zi)			Anual (mii m ³)
		maxim	mediu	minim	
Ape uzate menajere + ape tehnologice de spălare preepurate	Rețeaua de canalizare a municipiului Timișoara	115,38	96,15	67,30	25,00
Ape pluviale conventional curate și ape pluviale posibil impurificate	Canalizarea pluvială Continental (fosta UMT) – paraul Behela	$S_{\text{betonate}}=14227$ m ² , $S_{\text{construit}}=25244$ m ²			

- **Cerinte BAT pentru utilizarea eficientă a apei**

Referitor la utilizarea eficientă a apei și gestionarea apelor uzate, titularul activității/operatorul va urmări în permanentă aplicarea cerințelor cuprinse în *DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI* din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru Sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului.

Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
------------------	--------------------------------



<p>BAT 2. Pentru a facilita <i>reducerea emisiilor în apă și în aer și reducerea consumului de apă</i>, BAT constă în întocmirea și menținerea la zi a unui inventar al fluxurilor de ape uzate și de gaze reziduale, care să facă parte din sistemul de management de mediu (<i>a se vedea BAT 1</i>) și să includă elementele următoare:</p> <p>(i) informații despre procesele de producție ale substanțelor, inclusiv:</p> <p>(a) ecuații ale reacțiilor chimice care să indice și produsele secundare;</p> <p>(b) diagrame de flux simplificate ale proceselor care să indice originea emisiilor;</p> <p>(c) descrieri ale tehnicilor integrate în proces și ale tratării la sursă a apelor uzate/gazelor reziduale, inclusiv ale performanțelor lor;</p> <p>(ii) informații pe cât posibil complete referitoare la caracteristicile fluxurilor de ape reziduale;</p> <p>(iii) informații cât mai complete posibil referitoare la caracteristicile fluxurilor de gaze reziduale, cum ar fi:</p> <p>(a) valorile medii și variabilitatea debitului și a temperaturii;</p> <p>(b) concentrația medie și valorile cantităților de poluanți pentru poluanții/parametrii relevanți și variabilitatea acestora (de exemplu, COV, CO, NOX, SOX, clor, HCl);</p> <p>(c) inflamabilitatea, limitele de explozie inferioare și superioare, reactivitatea;</p> <p>(d) prezența altor substanțe care ar putea afecta sistemul de tratare a gazelor reziduale sau siguranța instalației (de exemplu, oxigen, azot, vapori de apă, praf).</p>	<p>Operatorul a luat în considerare aceste informații în cadrul procesului de identificare a aspectelor de mediu (ca partea a sistemului de management de mediu), aceste aspecte fiind verificate și actualizate anual și ori de câte ori sunt modificări în cadrul proceselor de producție.</p> <p>Fluxurile de ape reziduale sunt descarcate în canalizarea orasenească și mai departe în stația de epurare a municipiului Timișoara.</p> <p>Sunt disponibile informații cu privire la monitorizarea concentrațiilor de poluanți din apa uzată evacuată în canalizare. Monitorizarea parametrilor calitativi ai apelor uzate se realizează în conformitate cu cerințele de reglementare. Se păstrează documente privind monitorizarea realizată și se raportează conducerii în cadrul analizei de management eventualele neconformități constatate.</p>
<p>BAT 7. Pentru a reduce <i>consumul de apă și producerea de ape uzate</i>, BAT constă în reducerea volumului și/sau a cantității de poluanți a fluxurilor de ape uzate, creșterea gradului de reutilizare a apelor uzate în procesul de producție, precum și recuperarea și reutilizarea materiilor prime.</p>	<p>Pentru a reduce consumul de apă, apa tehnologică utilizată la răcirea instalațiilor hidraulice (de la Turnatorie/Injectare Spuma Poliuretanică) și apa utilizată ca perdea de protecție la instalația de vopsire capace airbag, se utilizează în circuit închis (recirculare).</p>
<p>BAT 8. Pentru a se evita contaminarea apei necontaminate și pentru a se reduce emisiile în apă, BAT constă în separarea fluxurilor de ape reziduale necontaminate de fluxurile de ape reziduale care trebuie tratate.</p>	<p>Apele reziduale care necesită tratare sunt generate discontinuu. O parte din acestea se descarcă separat într-un bazin de colectare, se trec printr-un separator de produse petroliere și prin stația de preepurare de pe amplasament înainte de descarcarea în canalizare. În alt caz decât cel menționat apele sunt predate către operatori economici autorizați în vederea tratării în afara unității.</p>
<p>BAT 9. Pentru a se evita emisiile necontrolate în apă, BAT constă în furnizarea unei capacități-tampon de stocare adecvate pentru apele reziduale produse în condiții diferite de condițiile normale de funcționare, pe baza unei evaluări a riscurilor (care să ia în considerare, de exemplu, natura poluantului, efectele asupra tratării ulterioare și mediul receptor) și în luarea altor măsuri adecvate (de exemplu, controlul, tratarea, reutilizarea).</p>	<p>N/A</p>

7.2 Utilizarea eficientă a resurselor energetice

7.2.1. Operatorul trebuie să ia măsuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip.

7.2.2. Operatorul trebuie să identifice și să implementeze tehnicile de eficientizare energetică, conform celor mai bune tehnici disponibile, optimizarea izolațiilor pentru evitarea pierderilor de căldură. Utilizarea energiei termice și electrice se va face cu respectarea celor mai bune tehnici disponibile, declarate de titular.

7.2.3. Operatorul va înregistra consumul total de energie (electricitate, gaz) utilizată pe amplasament. Anual se va întocmi un plan de utilizare eficientă a energiei.



7.2.4. Sursele de energie pentru activitatea desfășurată sunt: energia electrică și gaz natural.

7.2.4.1. Energie electrica

Alimentarea cu energie electrică se face din rețeaua electrică, în baza **Acordului de furnizare nr. C29/ 06.07.2017, încheiat cu CAS Regenerabile S.R.L.** și se asigură din linia electrică de joasă tensiune, de 20 kV, din incinta platformei UMT, prin intermediul postului TRAFU de pe amplasamentul fabricii.

- consum: aprox. 20000 MWh/an.

7.2.4.2. Energie termica

Energia termică se utilizează pentru încălzirea spațiilor de producție, a birourilor, grupurilor sanitare, vestiarelor și sălilor de mese. Pentru asigurarea energiei termice necesare desfășurării activității, se folosesc cazane care funcționează pe gaz natural, furnizat de societatea RWE ENERGIE SRL, pe baza de contract.

Cazane în dotare:

- 3 cazane Viessmann, din care 2 cazane tip Vitomax 200 având puterea $P=2,1$ MW fiecare, combustibil - gaz natural și un cazan tip Vitoplex 300 având puterea $P=0,460$ MWt, legate la un coș de evacuare gaze de ardere comun, având $H_{coș}=19$ m, $D_{coș}=0,9$ m (la hala proprietate);

- 3 cazane, din care 1 cazan Romstal cu puterea de $P=0,291$ MWt și 2 cazane ICI CALDAIE, tip Rex 25 – $P=0,25$ MWt respectiv tip Rex 50 – $P=0,5$ MWt, legate la două coșuri de evacuare gaze de ardere, având ambele $H_{coș}=19$ m, $D_{coș}=0,9$ m (la hala închiriată);

Cerințe BAT pentru utilizarea eficientă a energiei cuprinse în *Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru eficiența energetică (februarie 2009)*

Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
<p>1. BAT constă în implementarea și aderarea la un sistem de management al eficienței energetice (ENEMS) care încorporează, după caz, toate aspectele următoare :</p> <p>a. angajamentul managementului superior</p> <p>b. definirea unei politici de eficiență energetică pentru instalație de către conducerea de vârf</p> <p>c. planificarea și stabilirea obiectivelor și țintelor</p> <p>d. punerea în aplicare a procedurilor</p> <p>e. referințe: identificarea și evaluarea indicatorilor de eficiență energetică în timp și comparații sistematice și regulate cu repere sectoriale, naționale sau regionale privind eficiența energetică, în care sunt disponibile date verificate</p> <p>f. verificarea performanței și luarea de măsuri corective</p> <p>g. revizuirea ENEMS, continuarea adecvării și eficienței acestuia de către conducerea de vârf</p>	<p>Politica privind securitatea, sănătatea în muncă și protecția mediului cuprinde și angajamentul de a promova eficiența energetică fiind asumată de conducerea societății. Toate planurile, programele și procedurile sunt supuse aprobării directe a conducerii societății.</p> <p>Indicatorii de eficiență energetică sunt determinați în limita posibilităților tehnice de citire/monitorizare a diversilor parametri de stare și/sau cinetici pentru diverse marimi implicate.</p> <p>Variații indicatorilor de eficiență energetică amintiți mai sus este atent monitorizată, periodic realizându-se analize comparative de evaluare a acestora.</p> <p>Performanțele sunt urmărite în timp real on-site, atent monitorizate, în mod dinamic, în baza sistemelor de măsură disponibile, acestea comunicând prin intermediul unor platforme de gestiune a datelor energetice. Managementul de vârf își propune extinderea acestor sisteme la un nivel cât mai detaliat.</p>
<p>2. BAT constă în minimizarea continuă a impactului asupra mediului a unei instalații prin planificarea acțiunilor și a investițiilor într-o bază integrată și pe termen scurt, mediu și lung, considerând efectele cost-beneficiu și cross-media.</p>	<p>Măsurile de îmbunătățire continuă sunt reflectate de obicei în obiectivele societății și în planurile de investiții aprobate de conducerea societății.</p>
<p>3. BAT constă în identificarea aspectelor unei instalații care influențează eficiența energetică prin efectuarea unui audit.</p>	<p>Se efectuează audit energetic extern pentru identificarea aspectelor ce influențează eficiența energetică.</p>



<p>4. Cand se efectueaza un audit, BAT este necesar sa se asigure ca auditul identifica urmatoarele aspecte :</p> <p>a. utilizarea si tipul energiei in instalatie, sistemul si procesele sale componente</p> <p>b. echipamentul care utilizeaza energia si tipul si cantitatea de energie utilizata in instalatie</p> <p>c. posibilitati de minimizare a utilizarii energiei</p> <p>d. posibilitatile de a utiliza surse alternative sau utilizare a energiei care este mai eficienta, in particular surplusul de energie de la alte procese si/ sau sisteme</p> <p>f. posibilitati de a imbunatati calitatea caldurii</p>	<p>Intotdeauna, atunci cand se realizeaza un audit se tine cont de urmatoarele aspect principale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Definirea mizei energetice (prezentarea consumurilor energetice si a costurilor implicate pentru toate tipurile de energii primare utilizate), - Prezentarea echipamentelor tehnice, atat pe partea de utilitati, cat si pe partea de consumatori, - Realizarea repartizarilor de consum energetic catre diverse zone consumatoare si/sau consumatori (consumuri specific pentru diversele tipuri de fluide energetice implicate), - Evidentierea energiilor secundare transformate in cadrul sitului, - Analiza situatiei existente cu definirea punctelor tari si a celor slabe, - Evidentierea incoerentelor de dimensionare si a situatiilor de securitate in alimentare, - Propunerea de actiuni in vederea imbunatatirii eficientei energetice
<p>6. BAT consta in identificarea posibilitatilor pentru optimizarea recuperarii energiei in cadrul instalatiei, intre sisteme din cadrul instalatiei si/sau impreuna cu o terta parte (sau parti)</p>	<p>Operatorul cauta intotdeauna sa identifice noi solutii de eficientizare a consumurilor energetice, precum si metode recuperare a unor tipuri de energii pentru reutilizarea acestora.</p>
<p>8. BAT consta in stabilirea indicatorilor eficientei energetice prin efectuarea urmatoarelor:</p> <p>a. identificarea indicatorilor adecvati pentru eficienta energetica a instalatiei, și, dacă este cazul, a unor procese, sisteme și/sau unități individuale și măsurarea variațiilor în timp a acestora sau după implementarea unor măsuri de eficiență energetică</p> <p>b. identificarea si evidenta unor limite potrivite asociate acestor indicatori</p> <p>c. identificarea si evidenta factorilor care pot provoca variatia eficientei energetice a proceselor, sistemelor sau unitatilor relevante</p>	<p>Sunt identificati indicatorii de eficienta energetica in functie de tipurile de energii, dar nelimitandu-se neaparat strict la energia consumata.</p> <p>Acestia sunt monitorizati atent din punct de vedere al variatiilor, permanent urmarindu-se identificarea cauzelor ce conduc la aceste variatii si nu in ultimul rand se cauta posibilitatile de remediere, eficientizare.</p>
<p>10. BAT consta in optimizarea eficientei energetice la proiectarea unei noi instalatii, unitati sau a unui nou sistem sau a unei actualizari semnificative</p>	<p>Optimizarea eficientei energetice este luata in calcul la proiectarea de noi instalatii sau modernizari de instalatii existente.</p> <p>Toate propunerile sunt validate de catre un expert energetic.</p> <p>Se tine cont de noile tehnologii, de tipul de echipamente, respective eficienta energetica a acestora, cu scopul de a gasi un optim tehnico-economic si a eficientiza consumul energetic.</p>
<p>11. BAT consta in incercarea de a optimiza utilizarea energiei în cadrul mai multor procese sau sisteme din cadrul instalatiei sau impreuna cu o parte terta.</p>	<p>Impreuna cu o terta parte, auditor energetic si manager energetic, se analizeaza constant optimizarea consumului energetic in diverse contururi si/sau subcontururi din situl de productie.</p>
<p>12. BAT consta in mentinerea dinamicii programelor de eficienta energetica prin utilizarea unei varietati de tehnici, cum ar fi:</p> <p>a. implementarea unui sistem de eficienta energetica</p> <p>b. contabilizarea folosirii energiei pe baza valorilor reale (masurate), care plaseaza atat obligatia cat si creditul pentru eficienta energetica pe platitorul utilizator/ platitorul facturii</p> <p>c. crearea unor centre de profit financiar pentru eficienta energetica</p> <p>d. analize comparative</p> <p>e. un nou aspect al sistemelor de management, cum ar fi utilizarea excelentei operationale</p> <p>f. utilizarea tehnicilor de management al schimbarii (ca aspect al excelentei operationale)</p>	<p>Programele de eficienta energetica sunt dinamice, prin implementarea acestui sistem de management energetic se utilizeaza datele contorizate si monitorizate de catre platformele de gestiune dinamica a datelor energetic.</p> <p>Periodic sunt realizate analize comparative si se scot in relief "anomalii" de functionare dupa caz, si se cauta solutii de remediere si eficientizare a consumului energetic per global.</p>



<p>13. BAT consta in mentinerea competentelor in materie de eficienta energetica si in sistemele de utilizare a energiei, utilizand tehnici, cum ar fi:</p> <p>a. recrutarea pesonalului priceput si/sau instruirea personalului</p> <p>b. retragerea periodica a personalului pentru a realiza investigatii la termene fixe</p> <p>c. punerea in comun a resurselor intre amplasamente</p> <p>d. utilizarea consultantilor corespunzator pregatiti pentru investigatiile la termen fix</p> <p>e. sisteme de specilisti in surse si /sau functii externe</p>	<p>Toate aspectele legate de eficienta energetica sunt gestionate de catre personal specializat intern, cu suport extern din partea unor experti in domeniu. Se realizeaza audituri externe de catre specialisti in domeniu, pentru verificarea performantei energetice, identificarea punctelor slabe si a masurilor de imbunatatire.</p>
<p>14. BAT consta in asigurarea controlului efectiv al proceselor implementat prin tehnici, cum ar fi:</p> <p>a. a detine sisteme instalate la fata locului, care sa asigure ca procedurile sunt cunoscute, intelese si activitatea este conformata cu acestea</p> <p>b. asigurarea ca parametrii cheie de performanta sunt identificati, optimizati pentru eficienta energetica si monitorizati</p> <p>c. documentarea si inregistrarea acestor parametric</p>	<p>Monitorizarea fluidelor energetice implicare este realizata prin intermediul platformelor de gestiune dinamica a datelor, pe baza de interogare punctual, analiza si consultare istoric.</p>
<p>15. BAT consta in efectuarea intretinerii instalatiilor pentru a optimiza eficienta energetica</p>	<p>Permanent este realizata intretinerea conform planificarilor, programele de intretinere fiind structurate pentru diverse tipuri de echipamente si pentru diverse perioade de timp (in timpi normali de functionare si/sau in timpi de intrerupere partial sau totala a functionarii). Este realizata evidenta operatiilor de intretinere programate, cat si cele neprevazute, daca este cazul.</p>

7.3. Gaze naturale/Combustibili

Gazul natural este asigurat din rețeaua de gaz natural care traversează platforma industrială UMT și a cărui alimentare se asigură de RWE ENERGIE SRL, pe baza de contract. Se utilizeaza pentru producerea agentului termic necesar încălzirii spațiilor de producție, a birourilor, grupurilor sanitare, vestiarelor și sălilor de mese.

Gazul petrolier lichefiat – GPL utilizat pentru functionarea motostivuitoarelor. Societatea are pe amplasament o instalatie de distributie gaz petrolier lichefiat pentru alimentarea motostivuitoarelor. Instalatia este proprietatea SC Sistem Gas SRL, este amplasata pe suprafata betonata de 12 mp si cuprinde un recipient metalic de stocare cu capacitate de 5000 L, echipat cu racorduri, aparat de masura si control, ventile si armaturi de siguranta .

Benzina și motorina - utilizate drept carburanti pentru autovehiculele din dotare se aprovizionează de la stațiile de distribuție carburanți autorizate.

8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

8.1. Descrierea amplasamentului

Amplasarea în teritoriu:

Activitatile operatorului se desfasoara in interiorul halei de productie TRW Automotive Safety Systems, din strada Macin nr. 16, amplasata la marginea orasului Timișoara, in partea de nord-est, pe platforma industrială a Continental (fosta UMT), având ca vecinătăți:



- NORD: SC CONTINENTAL SA
- SUD: stradă (str. Măcin) – blocuri de locuințe
- VEST: SC CONTINENTAL SA
- EST: stradă (str. Măcin) – Muzeul Satului, Pădurea Verde.

Coordonatele amplasamentului: Tabel nr. ...

Coordonate Stereo 1970	
Latitudine nordică X[m]	Longitudine estică Y[m]
482076,167	209481,549

Dreptul de utilizare al terenului si al constructiilor de pe amplasament este obtinut prin proprietate sau inchiriere.

Bilanțul teritorial:

Amplasament in proprietate: 38150 mp	
Suprafata construita	12912 mp
Platforme betonate	11727 mp
Spații verzi	6445 mp
Spatiu liber	7066 mp
Amplasament in chirie: 17298 mp	
Total suprafata activitate: 55448 mp	

Poziționarea în raport cu ariile naturale protejate:

Nu este cazul.

8.2. DOTĂRI (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate)

Principalele utilaje/ echipamente de productie

Nr. crt.	Denumire	Buc. identice	Caracteristici Tehnologice Pm
Turnatorie schelete Mg			
1	Masina de turnare sub presiune 1	1	745.30 kw
2	Masina de turnare sub presiune 2	1	634.30 kw
3	Masina de turnare sub presiune 3	1	705.20 kw
4	Masina de turnare sub presiune 4	1	715.40 kw
5	Masina de turnare sub presiune 5	1	739.10 kw
6	Masina de turnare sub presiune 6	1	714.20 kw
7	Masina de turnare sub presiune 7	1	745.3 kw
Injectare spuma poliuretanică			
8	Instalatie injectare spuma Cannon 1, 5	2	220 kw
9	Instalatie injectare spuma Cannon 2,3,4	3	140 kw
10	Instalatie injectare spuma Cannon 6,8,9	3	124 kw
11	Instalatie injectare spuma Cannon 7	1	100 kw
12	Instalatie injectare spuma Cannon 11	1	85 kw
Spare Parts (Piese de schimb)			
13	Instalatie injectare spuma Cannon 10	1	
14	Instalatie injectare spuma Cannon 12	1	85 kw
15	statii asamblare taste -	1	0.3 kw



Nr. crt.	Denumire	Buc. identice	Caracteristici Tehnologice Pm
16	statii de asamblare taste	7	1 kw
17	statii de asamblare taste	2	1.2 kw
18	statii de asamblare taste	10	2 kw
19	statii de asamblare taste	5	3 kw
20	statii de asamblare taste	1	5.4 kw
21	statii de asamblare taste	1	6 kw
22	statii de asamblare taste	1	8.3 kw
Stantare piele			
23	Maşini de cusut	13	0.65 kw
24	Masina de degroşare	1	0.10 kw
25	Masa de presat piele	1	0.50 kw
Asamblare taste			
26	statii asamblare taste	2	0.3 kw
27	statii de asamblare taste	6	0.7 kw
28	statii de asamblare taste	3	1 kw
29	statii de asamblare taste	13	1.2 kw
30	statii de asamblare taste (Kanban)	3	1.2 kw
31	statii de asamblare taste	12	1.3 kw
32	statii de asamblare taste	3	1.7 kw
33	statii de asamblare taste	4	1.8 kw
34	statii de asamblare taste	22	2 kw
35	statii de asamblare taste (Kanban)	7	2 kw
36	statii de asamblare taste (Kanban)	8	0.7 kw
37	statii de asamblare taste (Kanban)	2	1.2 kw
38	statii asamblate taste	5	3 kw
39	statii de asamblare taste	1	4 kw
40	statii de asamblare taste	2	8.5 kw
Asamblare module airbag			
41	Asamblare arc	1	7.5 kw
42	Asamblare carcasa	1	1.3 kw
43	Asamblare contactor si cablaj	1	2 kw
44	Asamblare emblema	1	4 kw
45	Asamblare Inel	1	3.6 kw
46	Clipsare	1	0.7 kw
47	Descarcare carcasa	3	3 kw
48	Masina asamblat padele	1	0.4 kw
49	Masina de clipsat	1	8 kw
50	Masina de clipsat	1	3.6 kw
51	Masina de clipsat	1	3.7 kw
52	Masina de clipsat	2	1 kw
53	Masina de clipsat	1	0.8 kw
54	Masina de clipsat	1	1.3 kw
55	Masina de clipsat	1	6.4 kw
56	Masina de clipsat si insurubat	1	6.4 kw
57	Masina de control final	2	3 kw



Nr. crt.	Denumire	Buc. identice	Caracteristici Tehnologice Pm
58	Masina de control final	2	3.6 kw
59	Masina de control final	1	10 kw
60	Masina de control final	2	7 kw
61	Masina de control final	1	4 kw
62	Masina de control final	1	0.7 kw
63	Masina de control final	1	1 kw
64	Masina de frezat	1	12 kw
65	Masina de impachetat	3	12 kw
66	Masina de impachetat	2	6.4 kw
67	Masina de impachetat	2	16 kw
68	Masina de impachetat	2	5 kw
69	Masina de impachetat	2	12.8 kw
70	Masina de impachetat	2	24 kw
71	Masina de impachetat	1	3 kw
72	Masina de impachetat	1	1 kw
73	Masina de impachetat	2	0.4 kw
74	Masina de impachetat	1	0.5 kw
75	Masina de impachetat	3	6.4 kw
76	Masina de impachetat	1	3 kw
77	Masina de impachetat	1	3.2 kw
78	Masina de impachetat	1	2.4 kw
79	Masina de impachetat	1	1.5 kw
80	Masina de impachetat Omega	1	5 kw
81	Masina de impachetat Z	1	12 kw
82	Masina de insurubat	3	3 kw
83	Masina de insurubat	2	8 kw
84	Masina de insurubat	2	10 kw
85	Masina de insurubat	1	12.8 kw
86	Masina de insurubat	2	1 kw
87	Masina de insurubat	1	0.4 kw
88	Masina de insurubat	1	6.4 kw
89	Masina de insurubat	1	1.3 kw
90	Masina de insurubat	1	1.7 kw
91	Masina de insurubat	1	2 kw
92	Masina de insurubat	1	0.4 kw
93	Masina de nituit	1	3.4 kw
94	Masina dezasamblare	1	1.3 kw
95	Masina de scanat inflator	1	0.7 kw
96	Masina sudura inel	1	1 kw
97	Masina lipire si gresare	1	1.6 kw
98	Masina lipire si gresare	1	2 kw
99	Masina dezasamblare	1	1.3 kw
100	Masina sudura inel	1	1 kw
101	Masina sudura LOGO	1	1 kw
102	Masina lipire si gresare	1	1.6 kw



Nr. crt.	Denumire	Buc. identice	Caracteristici Tehnologice Pm
103	Masina lipire si gresare	1	2 kw
104	Nituire prin incalzire	2	10 kw
105	Preasamblare detonator si amortizor	2	4 kw
106	Nituire prin incalzire	1	5 kw
107	Nituire si crimpare	1	12.8 kw
108	Nituire si crimpare	1	12.5 kw
109	Termofixare	1	140 kw
110	Pregatire carcasa	1	1 kw
111	Presare BAG	1	0.5 kw
112	Statie sudura	1	2.4 kw
Productie capace airbag			
113	Masina de injectie 600 t	1	203 kw
114	Masina de injectie 700 t	1	223 kw
115	Instalatie fluorizare	1	45 kw
116	Instalatie vopsire	1	204 kw

Alte dotări :

- Instalații de ardere:
 - 3 cazane Viessmann, din care 2 cazane tip Vitomax 200 având puterea P=2,1 MW fiecare, combustibil - gaz natural si un cazan tip Vitoplex 300 având puterea P=0,460 MWt, legate la un coș de evacuare gaze de ardere comun, având Hcoș=19 m, Dcoș=0,9 m (la hala proprietate);
 - 1 cazan Romstal cu puterea de P=0,291 MWt si 2 cazane ICI CALDAIE, tip Rex 25 – P=0,25 MWt respectiv tip Rex 50 – P=0,5 MWt, legate la doua coșuri de evacuare gaze de ardere, având ambele Hcoș=19 m, Dcoș=0,9 m (la hala inchiriata);
- Instalatii aer comprimat
- statie compresoare – 2 buc;
- Instalații de ventilare și tratare aer
- centrala de tratare a aerului, formată din modul de extracție a aerului viciat, modul de introducere a aerului proaspăt și baterie de încălzire – 6 buc;
- Instalații de răcire/climatizare – în spatiile de producție și cladirea administrativa (agenti frigorifici utilizati – tip R134A, R407A, R410A)
 - Instalatia de control nedistructiv radiosopic industrial cu raze X
- Instalație radiologica industrială – SRE 81-1 CNC - 1 buc
- Instalație radiologica de control radiosopic – SRE HEX 50-70 CNC – 1 buc
 - Instalatie distributie GPL (proprietate Sistem Gas SRL) – 1 buc – instalatia are in componenta un recipient metalic de stocare cu capacitate de 5000 L, situat pe o platforma betonata, echipat cu racorduri, aparat de masura si control, ventile si armaturi de siguranta

Mijloace de transport auto :

Autoturismele utilizate de societate sunt în leasing. Aprovizionarea cu carburanți se realizează de la stații de distribuție autorizate, iar întreținerea și reparațiile se efectuează la unități specializate.

8.2. Descrierea principalelor activități și procese

Procesul de producție componente pentru autovehicule se compune din: producția de volane, producția de asamblare airbag-uri si productia de capace pentru airbag.

Un volan este format dintr-un schelet de magneziu peste care se injectează un strat de poliuretan. Peste stratul de poliuretan se lipește și se coase îmbrăcămintea din piele, tăiată în prealabil.

Activitatea de producție se desfășoară într-o clădire împărțită în mai multe spații funcționale.



Procesul tehnologic de producție a volanelor este defalcat pe 5 secții principale și anume:

- secția turnare schelete de magneziu
- secția injecție spuma poliuretanică
- secția de stantare piele și imbinare fasii piele
- secția îmbrăcare volane în piele
- secția asamblare taste pe volan.

Turnare schelete de magneziu

Construcția mașinilor de turnare este în sistem închis, în care alimentarea cu lingouri de magneziu se face cu ajutorul unei bande rulante. Lingourile de magneziu sunt preîncălzite înainte de introducerea lor în cuptorul de topire, astfel încât să fie exclusă prezența apei. Topirea lingourilor de magneziu se face într-o atmosferă de 1.5 % SO₂ la o temperatură de cca. 680°C. Magneziul topit este turnat (injectat) sub presiune pe matrițele preîncălzite (la temperaturi de până la 240°C) și lubrefiate, rezultând scheletul de volan. Tot procesul are loc controlat temporizarea matrițelor și a sistemului de injecție fiind controlat automatizat.

După turnarea scheletelor, acestea se trec la răcit printr-un flux de aer și mai apoi într-un bazin de răcire cu apă și soluție de degresare. Fiecare mașină de turnare are câte un bazin de spălare de o anumită capacitate (mașinile 1,2,4,5,6 – 400 l, mașinile 3 și 7 – 800 l). După acest proces, scheletele de volane se trec la presa de debavurare. Scheletele debavurate se cantaresc, greutatea scheletului este direct corelată cu gradul de compactare al scheletului. În urma procesului de turnare se obțin schelete de magneziu ce sunt supuse controlului de calitate. Acest control se face cu ajutorul instalațiilor de control nedistructiv radiosopic industrial cu raze X și urmărește depistarea eventualelor fisuri sau defecte de turnare.

Injecție spuma poliuretanică

Principalele faze ale procesului tehnologic pentru secția de injecție poliuretan pe schelete de magneziu sunt următoarele:

- aprovizionarea cu materii prime și auxiliare
- depozitarea materialelor
- pulverizarea matrițelor de injecție cu o substanță de protecție
- pulverizarea matrițelor cu un strat de vopsea
- injecția spumei poliuretanică (amestec de polioliol, isocianat și lianți)
- dezvoltarea spumei pe scheletul de magneziu
- îndepărtarea surplusului de spumă poliuretanică ce se formează în orificiile speciale cu care e prevăzută matrița, surplusuri care sunt considerate deșeuri și care se vor recicla împreună cu deșeurile post-matrițare
- scoaterea volanului injectat
- verificare vizuală a conformității injectării
- debavurarea volanului injectat - îndepărtarea manuală (cu un cutter) a surplusului de poliuretan de pe volan
- controlul final al volanului injectat (măsurători speciale)
- remedierea volanelor care prezintă defecte
- depozitarea volanelor considerate bune
- depozitarea volanelor rebut
- livrarea volanelor bune la secția îmbrăcare în piele, depozit și asamblare
- livrarea volanelor rebut către zona de colectare



Stantare piele si imbinare fasii piele

Pielea se verifică din punct de vedere calitativ (grosime, defecte, etc.) pe masa de verificat pielea. Dacă pielea corespunde d.p.d.v. calitativ se trece la ștanțare. Se așează cuțitele pentru o eficiență cât mai mare la ștanțare și pentru a avea cât mai puține deșeuri, și se trece la ștanțarea propriu-zisă la mașina de ștanțat. Unele bucăți de piele care sunt prea groase se trec la degroșare la mașina de degroșat pielea. Se face un control de calitate preliminar, după ștanțare și degroșare piele, de unde pielea corespunzătoare din punct de vedere calitativ se marchează la mașina de marcat. Pielea care corespunde d.p.d.v. calitativ se va ambala pe tipuri speciale și va fi depozitată în vederea livrării la client sau către alta secție de producție.

Principalele faze ale procesului tehnologic pentru zona de imbinare fasiilor de piele sunt următoarele:

- Preluare piele stantata din depozitul de piele;
- Degrosare;
- Imbinare prin coasere la masini de cusut;
- Aplicare adeziv la capete;
- Descalcare;
- Lipire prin presare;
- Coasere tighel;
- Aplicare burete sau element de incalzire;
- Ambalare;
- Livrare.

Imbracare volane in piele

Dupa primirea volanelor de la sectia de injectie spuma poliuretana, primul pas consta in slefuirea volanelor spumate prin smirgheluire in vederea asigurarii aderenței adezivului si pentru indepartarea impuritatilor sau a surplusului de spuma. Volanele slefuite ajung la celulele de pozitionare in vederea fixarii cu adeziv a bucatilor de piele pe volan, dupa care urmeaza coaserea manuala, finisarea (lipire capeti, taiere surplus de piele) si foenuire (intindere piele la temperaturi diverse in functie de proiect). Se preiau in vederea verificarii vizuale si tactile de catre team leader, apoi se predau posturilor de control final. Volanele considerate neconforme se trimit la posturile de reparatii iar cele conforme se transmit la Sectia asamblare taste in vederea asamblarii tastelor sau a ambalarii (dupa caz).

Principalele faze ale procesului tehnologic:

- aprovizionarea cu materii prime și auxiliare
- depozitarea materialelor
- livrarea internă a materialelor pe faze de proces
- prepararea adezivilor și a substanțelor de curățare
- slefuirea prin smirgheluire
- lipirea manuală a fâșiilor de piele pe volan folosind adezivi speciali
- coaserea manuală a fâșiilor de piele pe volan, cu ață specială
- lipirea capetelor de piele neprinse
- curățarea volanului cu solvent
- foenuirea (încălzirea pielii, intinderea ei și retușuri finale)
- controlarea volanului cusut de către instructor
- control calitate - control final



- transportarea volanelor la zona de asamblare si ambalare

Asamblare taste pe volan

Principalele faze ale procesului tehnologic pentru secția de asamblare sunt următoarele:

- aprovizionare cu materii prime + auxiliare (import)
- depozitare
- pregătire / manipulare materiale pentru asamblare
- controlul calitativ al componentelor
- montarea manuală a tastelor, cablurilor, coverelor pe volane
- insurubarea automata, sudura backcover
- testarea functionalitatii electrice
- etichetare volane finite
- verificarea GAP
- remanufacturarea GAP
- control final, inregistrare Traceback/Adicom
- lipire cover, marcare volan
- control calitate volane finite
- depozitare produse finite
- ambalare volane finite
- livrarea produselor finite.

In afara sectiilor de productie a volanelor in serie mai exista 3 sectii :

- Spare Parts unde se produc piese de schimb
- Asamblare module Airbag
- Productie capace airbag.

Asamblare module airbag

Procesul tehnologic de producție a airbag-urilor este eșalonat pe 5 zone distincte și anume:

- zona I – zona de montaj componente pentru airbag-uri care cuprinde:
 - airbag-uri pentru pasager – 4 linii de productie
 - airbag-uri pentru sofer – 6 linii de productie
 - airbag-uri pentru torace – 5 linii de productie
- zona II – depozitare generatoare de gaz
- zona III – depozit de materie prima
- zona IV – zona testare airbag-uri
- zona V – zona depozitare generatoare neconforme

Principalele faze ale procesului tehnologic pentru secția producție airbag-uri sunt următoarele:

- aprovizionarea cu materii prime componente ale airbagurilor (carcase de fixare ale sacului și ale generatoarelor de gaz, saci – perne de airbag, module de fixare specifice, etc.)
- verificarea componentelor airbag-urilor
- verificarea ambalajelor
- asamblarea componentelor pentru cele trei tipuri de airbag-uri cu ajutorul instalațiilor de asamblare pe liniile de asamblare
- aplicarea etichetelor de atenționare și identificare
- testarea airbagurilor pe linia de teste
- ambalarea produselor finite
- depozitarea produselor finite



- livrarea produselor finite

Productie capace airbag mase plastice

Procesul de productie capace airbag poate fi reprezentat prin urmatoarele faze tehnologice, in ordinea desfasurarii lor:

1. Injectie mase plastice
 2. Fluorizare
 3. Vopsire
1. Procesul de turnare in forma prin injectie consta in incalzirea amestecului pe baza de polimeri termoplastici pentru aducerea lor la o stare plastica, urmata de injectarea acestuia, sub presiune intr-o matrita relativ rece, in care materialul revine la starea solida dupa ce capata forma dorita.

Procesul de injectare este un fenomen ciclic, fiecare ciclu cuprinzand mai multe operatii:

- alimentarea materialului (dozarea)
- incalzirea si topirea materialului in cilindrul masinii
- inchiderea matritei
- introducerea materialului topit sub presiune in matrita (injectarea propriu-zisa)
- racirea si solidificarea materialului din matrita
- deschiderea matritei
- eliminarea piesei injectate din matrita - demulare.

Materia prima sub forma de granule se introduce in palnia de alimentare de unde cade in cilindrul de injectare. Materialul plastic ajuns in cilindrul de injectare este preluat de un transportor elicoidal si trimis spre capatul cilindrului, unde se gaseste duza de injectare. In timpul transportului, granulele de material de incalzesc si se topesc, fiind incalzite atat prin frecare, cat si datorita caldurii transferate de cilindrul incalzit in acest scop.

Materialul plastic topit este impins sub presiune in matrita. Ulterior materialul este racit. La terminarea timpului de răcire matrita se deschide potrivit profilului de viteza setat. Totodata piesa injectata este demulata. După ce se atinge pozitia de pornire aruncatorul arunca piesa cu ajutorul tijelor de aruncare. Ciclul se incheie după trecerea unui timp de pauza, iar masina este pregatita pentru un alt ciclu.

2. Fluorizarea este termenul utilizat pentru a descrie tratamentul de suprafata al materialelor plastice cu fluor gazos. Tehnologia optima pentru efectuarea acestui tratament este utilizarea unei concentratii diluate a fluorului intr-un amestec de gaze (fluor /azot in concentratie 10/90). Instalatia de fluorizare consta din camera de fumigatie (gazeificare), alimentarea cu amestec gazos de fluor, carcasa recipientului, sistemul de purificare a gazului de evacuare, loc de depozitare butelii de gaz si suportul de debit.

Instalatia de fumigatie are o camera de reactie din otel inoxidabil de 1,5 mc, unde are loc de fapt tratamentul de suprafata al capacelor de plastic. Capacele se pozitioneaza in lazi de plastic speciale care sunt introduse in camera de reactie. Acolo un amestec gazos fluor-aer actioneaza asupra materialului plastic si, datorita reactiei de suprafata, permite o mai buna aderență in timpul vopsirii ulterioare.

3. Vopsirea

Dupa fluorizare capacele de airbag care vor fii supuse procesului de vopsire sunt pozitionate in zona de alimentare a instalatiei de vopsire. Procesul de vopsire este unul automatizat, vopsirea fiind realizata de catre un brat robotizat in cabina inchisa a instalatiei .



Instalatia de vopsire este prevazuta cu un sistem transportor, conveier cu lanț cu 36 de înclinații (jigsuri) pentru suportii capacelor de airbag. Operatorul fixeaza manual, pe acesti suportii capacele de airbag, dupa care cand instalatia ajunge la temperatura optima de lucru porneste ciclul de productie. Sistemul de transport este fixat la o anumita viteza pentru asigurarea timpilor necesari pe fiecare etapa a procesului.

Dupa fixarea capacelor pe sistemul transportor, acestea ajung in zona de ionizare a instalatiei unde se realizeaza o curatare dubla cu aer ionizat, in linie si apoi de catre un operator utilizand un pistol de mana. Zona este dotata cu o perdea de apa pentru preluarea eventualelor pulberi rezultate din curatare. Din zona de curatare capacele intra in cabina de vopsire, unde se realizeaza practic operatia de vopsire, de catre bratul robotizat al instalatiei. Cabina de vopsire are prevazuta perdea de protectie cu apa si filtru de protectie pe evacuare pentru preluarea pulberilor rezultate din proces. Dupa vopsire sistemul transportor ajunge in zona de flash off (odihna) unde capacele „stationeaza” aproximativ 15 minute la 45 grade. Din zona de flash off intra in tunelul de uscare si racire apoi iese din instalatie iar capacele vopsite sunt descarcate de pe suportii.

Pe langa linia de vopsire instalatia mai are in dotare, o cabina de alimentare si o zona de tratare a deseurilor rezultate din proces. Apa utilizata ca perdea de protectie in cabina de vopsire, ajunge in instalatia de tratare unde este tratata cu agenti flocculanti pentru separarea namolului de vopsea, printrun proces de flotatie.

Alte condiții de funcționare decât cele normale

Protecția în timpul condițiilor anormale de functionare, cum ar fi pornirile, opririle și întreruperile momentane: - nu este necesară monitorizarea în timpul pornirilor, opririlor și întreruperilor momentane, deoarece instalatiile sunt automatizate, asistate de sisteme de monitorizare si control.

Cerințe privind prevenirea sau reducerea emisiile în aer și în apă care apar în alte condiții de funcționare decât cele normale cuprinse in Documentul de referinta (BREF) privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru productia de polimeri (BREF: POL 08.2007).

Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalatie
<p>6. BAT este minimizarea pornirilor si opririlor (a se vedea Sectiunea 12.1.6) pentru a evita varfurle de emisii si pentru a reduce consumul total</p> <p>(de ex. energie, monomeri pe tona de produs).</p>	<p>Instalatiile sunt automatizate, asistate de sisteme de monitorizare si control, opririle si pornirile acestora realizandu-se doar programat pentru reducerea consumurilor energetice.</p>

8.3. Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerințele BAT

Operatorul aplică un sistem de management de mediu, care respectă cerințele celor mai bune tehnici disponibile prin:

- angajamentul conducerii, inclusiv al conducerii superioare;
- o politică de mediu a conducerii care include îmbunătățirea continuă a instalației;
- planificarea și instituirea procedurilor necesare, a obiectivelor și țintelor care trebuie atinse, în strânsă corelare cu planificarea financiară și investițiile;
- punerea în aplicare a procedurilor, acordând o atenție deosebită următoarelor aspecte: structurii și responsabilității; recrutării, formării, conștientizării și competenței; comunicării; implicării angajaților; documentării; controlului eficace al proceselor; programelor de întreținere; pregătirii și răspunsului în caz de urgență; garantării conformității cu legislația din domeniul mediului;
- verificarea performanței și luarea de măsuri corective, acordând o atenție deosebită:
 - monitorizării și măsurării emisiilor în factorii de mediu și parametrilor tehnologici;
 - măsurilor corective și preventive;
 - păstrării evidențelor;
 - auditului intern sau extern independent;



- revizuirea de către conducerea superioară a SMM, pentru a se stabili dacă acesta este în continuare adecvat și eficient;
- urmărirea dezvoltării de tehnologii curate;
- luarea în considerare, atât în etapa de proiectare a instalației, cât și pe durata ciclului său de viață, a efectelor asupra mediului produse de eventuala dezafectare a instalației;
- efectuarea cu regularitate de evaluări sectoriale comparative;
- elaborarea și aplicarea planului de gestionare a deșeurilor;
- elaborarea și aplicarea planului de gestionare a mirosului.

Operatorul întocmește și menține la inventare ale fluxurilor de gaze reziduale și de ape uzate, ca parte a sistemului de management de mediu, care include:

- informații despre procesele de producție;
- informații referitoare la caracteristicile fluxurilor de gaze reziduale, care cuprind: valorile medii și variabilitatea debitului și a temperaturii; concentrația medie și valorile cantităților de poluanți pentru poluanții/parametrii relevanți și variabilitatea acestora;
- informații referitoare la sursele potențiale de emisii difuze, măsuri pentru limitarea acestora;
- informații referitoare la caracteristicile fluxurilor de ape reziduale.

9. INSTALAȚII PENTRU EVACUAREA, REȚINEREA, DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

9.1. Emisii în atmosferă

9.1.1. Emisii atmosferice din surse punctiforme

Surse de poluare a aerului și poluanți emisi

- *Cosuri de evacuare gaze/ dispersie de la instalațiile de ardere (gaz natural)*

Emisiile din arderea combustibilului gazos conțin: oxizi de azot, oxizi de carbon, hidrocarburi și alți poluanți specifici. Combustibilii gazoși sunt considerați combustibili fosili cu potențial poluant redus, emisiile provenind din reacția de ardere.

- *Cosuri de evacuare gaze/ dispersie de la hala de producție industrială (procesele tehnologice specifice) și spațiile auxiliare (spații tehnice, laborator, depozit materiale periculoase, etc.)*

Aerul evacuat din hala de producție industrială conține pulberi și poluanți specifici procesului tehnologic utilizat (emisii de compuși organici volatili – COV) provenite în principal de la operațiile de injectare spuma poliuretanică și îmbracare volane în piele.

- *Tevi de eşapament de la utilaje și mijloace de transport auto proprii și de la mijloacele de transport auto în incinta unității (aprovizionare, livrare, vizitatori, etc.)*

Emisiile din arderea gazului petrolier lichiefiat (la motostivuitoare) sau din benzina și motorina la autovehicule, provin din gaze de eşapament. Gazele de ardere pot conține poluanți cum ar fi: monoxid de carbon, dioxid de carbon, oxizi de azot, compuși organici volatili și alți produși de combustie.

- *Guri de evacuare de la sistemele de ventilație/ exhaustare din încăperile în care se găsesc instalațiile de frig din dotare (doar în cazul unor eventuale pierderi accidentale de agent frigorific).*

Emisiile din instalațiile de frig (doar în cazul unor eventuale pierderi accidentale) pot conține agent frigorific de tip HFC (cu denumirea comercială de freon R134a, R407c, R410a), acesta fiind agentul frigorific utilizat la frigiderele din dotare și la instalațiile de aer condiționat.



Tabel nr. ...

Denumire cos si descriere sursa	Stereo 70 X	Stereo 70 Y	Inaltime (m)	Diametru baza/varf (m)	Poluant	Echipament de depoluare	Eficienta (%)
Cos 1, Laborator preparare lacuri – Injectare spuma poliuretanică	209502.296	482154.635	14,5	0,5/ 0,5	COV	caseta filtranta cu carbune activ	69
Cos 2, Laborator preparare lacuri – Injectare spuma poliuretanică	209502.256	482155.324	14	0,5/ 0,5	COV	caseta filtranta cu carbune activ	61
Cos 3, Injectare spuma poliuretanică, instalatiile Cannon 1+9	209430.908	482166.158	19	0,5/ 0,5	COV	ciclon cu carbune activ	79
Cos 4, Injectare spuma poliuretanică, instalatia Cannon 2+11	209431.121	482166.153	19	0,5/ 0,5	COV	ciclon cu carbune activ	78
Cos5, Injectare spuma poliuretanică, instalatia Cannon 3	209433	482161	19	0,5/ 0,5	COV	ciclon cu carbune activ	84
Cos 6, Injectare spuma poliuretanică, instalatia Cannon 4	209436	482147	19	0,5/ 0,5	COV	ciclon cu carbune activ	80
Cos 7, Injectare spuma poliuretanică, instalatia Cannon 5	209437.031	482148.275	19	0,5/ 0,5	COV	ciclon cu carbune activ	82
Cos 8, Injectare spuma poliuretanică, instalatia Cannon 6	209438	482162	19	0,5/ 0,5	COV	ciclon cu carbune activ	83
Cos 9, Injectare spuma poliuretanică instalatia Cannon 7+8	209423.269	482140.219	19	0,5/ 0,5	COV	ciclon cu carbune activ	84
Cos 10, Imbracare volane in piele	209425	482100	16	2,5/ 2,5	COV	casete filtrante cu carbune activ	72
cos 11, Laborator preparare adezivi	209523.336	482139.685	6	0,3/ 0,3	COV	caseta filtrante cu carbune activ	70
Cos 12, atelier intretinere	209438.27	4821546	3	0,5/ 0,5	nu sunt emisii poluante	nu exista	-
Cos 16, masina de turnare schelete de magneziu- MTP1	209449.15	482154.09	14,5	0,8/ 0,8	pulberi metalice	filtre electrostatice	90
Cos 17, masina de turnare schelete de magneziu- MTP2	209459.84	482149.59	14,5	0,8/ 0,8	pulberi metalice	filtre electrostatice	90



Denumire cos si descriere sursa	Stereo 70 X	Stereo 70 Y	Inaltime (m)	Diametru baza/varf (m)	Poluant	Echipament de depoluare	Eficienta (%)
Cos 18, masina de turnare schelete de magneziu- MTP3	209482.46	482150.31	14,5	0,8/ 0,8	pulberi metalice	filtre electrostatice	90
Cos 19, cos comun pentru cele 3 cazane	209436.069	482147.272	19	0,9/ 0,9	CO, NOx, SO2, pulberi	nu exista	-
Cos 20, masina de turnare schelete de magneziu- MTP4	209497.77	482194.44	14,5	0,8/ 0,8	pulberi metalice	filtre electrostatice	90
Cos 21, masina de turnare schelete de magneziu- MTP5	209484.39	482191.4	14,5	0,8/ 0,8	pulberi metalice	filtre electrostatice	90
Cos 22, masina de turnare schelete de magneziu- MTP6	209471.07	482173.1	14,5	0,8/ 0,8	pulberi metalice	filtre electrostatice	90
Cos 23, masina de turnare schelete de magneziu- MTP7	209440.19	482162.3	14,5	0,8/ 0,8	pulberi metalice	filtre electrostatice	90
Cos 24, sectia Spare Parts - instalatia Cannon 10+12	209416.7	482076.59	19	0,56/ 0,56	COV	casete filtrante cu carbune activ	-
Cos 25, cos comun cazan Romstal si ICI REX 25, hala inchiriata			19	0,9/ 0,9	CO, NOx, SO2, pulberi	nu exista	-
Cos 26 cos cazan ICI REX 50			19	0,9/ 0,9	CO, NOx, SO2, pulberi	nu exista	-
Cos 27, cuptor electric Pemes, sectia Spare Parts			9	0,2/ 0,2	-	-	-
Cos 28, sistem filtrare fluorizare			5	0,4/0,4	Pulberi, HF	Carbonat de calciu	-

Instalații de captare

La fiecare secție de producție există sisteme de exhaustare a aerului încărcat cu noxe astfel:

Sistemele exhaustoare de la secția de turnare schelete de magneziu

- Mașina de turnare 1- EVOLUTION B 120 DS este prevăzută cu sistem de exhaustare tip KMA - ULTRAVENT II producător KMA - Germania, pentru evacuarea gazelor cu debit de 10000 mc/h.
- Mașina de turnare 2- EVOLUTION B 66 D este prevăzută cu sistem de exhaustare tip KMA - ULTRAVENT II producător KMA - Germania, și are un debit de 6300 mc/h
- Mașina de turnare 3 - H 630 B este prevăzută cu sistem exhaustor produs de SC Frigodom SRL și are debitul de aer de 6300 mc/h
- Masina de turnare 4- H 630 B este prevăzută cu sistem exhaustor produs de SC Frigodom SRL și are debitul de aer de 6300 mc/h
- Masina de turnare 5 este prevăzută cu sistem de exhaustare produs de SC Frigodom SRL și are debitul de aer de 6300 mc/h



- Masina de turnare 6 -EVOLUTION 66 este prevazuta cu sistem de exhaustare produs de SC Frigodom SRL si are debitul de aer de 6300 mc/h
- Masina de turnare 7 - este prevazuta cu sistem de exhaustare produs de SC Frigodom SRL si are debitul de aer de 10000 mc/h

Toate instalatiile de exhaustare sunt prevazute cu filtre electrostatice cu două trepte de funcționare și anume, în prima treaptă ionizează aerul încărcat utilizând o tensiune de 12,5 KV, iar în a doua treaptă aerul trece printr-o perdea de plăcuțe de aluminiu invers polarizate la o tensiune de 6 KV, unde sunt reținute toate particulele de magneziu și alte pulberi cât și particulele mici de ulei, aerul ajungând în exterior neîncărcat.

Instalație de tratare a emisiilor de la secția de injecție poliuretan

Instalațiile exhaustoare de la secția de injecție poliuretan sunt de tip ciclon prevăzute cu cărbune activ, producător NADDEO & C Impianti Industriali S.R.L. Italia.

Fiecare instalație de extracție este constituită în mod esențial dintr-un ciclon, construit pentru a avea o eficiența adecvată de îndepărtare a emisiilor specifice și dintr-un sistem de dozaj și filtru pe bază de bentonit și carbon activ de granulometrie potrivită care vine alimentat la curent și care îndepărtează substanțele organice volatile.

Cele 7 instalații de extracție sunt gestionate de 4 tablouri electrice care cu ajutorul unui PLC (programabil logic control), care gestionează fazele de pornire/oprire a ciclului instalației, parțializează și/sau reduce intrările de aer în funcție de introducerea efectivă a boxelor de spumare și respectivele alarme și anomalii.

Caracteristicile individuale de funcționare ale sistemelor de exhaustare ale fiecărei linii de injecție poliuretan sunt următoarele:

- debitul nominal: 30.000 Nmc /h (CANNON 1+9)
- debitul nominal: 25.000 Nmc /h (CANNON 2+11)
- debitul nominal: 25.000 Nmc /h (CANNON 3)
- debitul nominal: 30.000 Nmc /h (CANNON 4)
- debitul nominal: 25.000 Nmc /h (CANNON 5)
- debitul nominal: 30.000 Nmc /h (CANNON 6)
- debitul nominal: 30.000 Nmc /h (CANNON 7+8)
- temperatura: ambianta
- viteza: 20 m/s
- secționarea tubulaturii: 0,5 mp

Aportul de aer proaspăt în hala injecție se realizează cu două centrale de tratare aer, SAVIO Italia (60000 mc /h) respectiv LORAN Italy (12000 mc /h).

Secția de Imbracare volane în piele

Sistemul de exhaustare este constituit din mai multe tubulaturi de admisie de aer la nivelul superior al secției de producție și o tubulatură de exhaustare al aerului contaminat. Aceasta tubulatură de exhaustare este controlată de centrala de ventilare și tratare aer producător NADDEO & C Impianti Industriali S.R.L. Italia- Trane). Instalația de ventilare și tratare aer are următoarele caracteristici: debitul de aer preluat de 75000 m³/h, putere nominală: 22 kW, presiune statică disponibilă: 200 Pa, tensiunea de lucru 380 V, frecvență 50 Hz.

Centralala are două funcțiuni: una de introducere aer proaspăt și alta de evacuare aer viciat; aerul proaspăt se filtrează, se răcește sau se încălzește funcție de temperatura exterioară și se introduce în hala de producție la partea superioară; aerul viciat se preia de la nivelul punctelor de lucru, se trece printr-un recuperator de energie și se evacuează în exterior la cca 10 - 12 m de gura de captare aer



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, jud. Timiș, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel. 0256.491.795; Fax 0256..201.005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

proaspăt. Sistemul este prevazut pe partea de evacuare si cu 10 casete filtrante pentru retinerea poluantilor. Principiul de funcționare al casetelor filtrante este inițial de reținere pulberi din aerul exhaustat iar mai apoi de reținere a compușilor organici volatili pe un filtru elicoidal multistratificat de carbune activ.

Sistem exhaustor de la laboratorul preparare lacuri

Sistemul exhaustor antiex, funcționează pe principiul evacuare aer viciat și introducerea de aer curat pentru egalizarea presiunii. Evacuarea aerului viciat se face prin 2 tubulaturi prevazute cu casete filtrante cu carbune activ de tip FR-CO.

- un ventilator evacuare antiex SI 400 B (3000 rot/min)
- atenuator zgomot SLBGU 100/500/100 – 2 buc.
- ventilator introducere aer antiex EXWF 4-315 T – 45 – 3 buc.
- ventilator introducere aer antiex EXWF 4-315 T – 45 QC314 EX – 3 buc.
- ventilator introducere aer antiex EXWF 4-250 T – 45 QC 252 EX – 1 buc.
- clapetă antifoc CR 2 315 – CFTM – 3 buc.
- clapetă antifoc CR 2 250 – CFTM – 1 buc.
- grilă de refulare 400 x 400 – 4 buc.
- tablou comandă.

Sistem exhaustor de la laboratorul preparare adezivi

Sistemul exhaustor antiex, funcționează pe principiul evacuare aer viciat și introducerea de aer curat pentru egalizarea presiunii, are următoarele caracteristici :

- un debit de evacuare - 3180 mc/h.
- putere nominală - 0.75 kW
- tensiunea de lucru - 230/400 V, frecvență: 50 Hz

Sistem exhaustor de la sectia Spare Parts: este produs de SC Frigodom SRL.

Sistemul are o tubulatura de captare cu diametrul de 400 mm si asigura un debit de 1800 mc/h. Doua tubulaturi sunt legate la o caseta cu carbune activ iar celelalte doua sunt legate la alta caseta cu carbune activ. Dupa filtrarea prin filtrele de carbune activ, aerul este colectat prin doua tubulaturi retangulare cu dimensiunea de 600 mm si debitul de 3600 mc/h. Pentru evacuarea finala cele doua tubulaturi rectangulare se unesc intr-o tubulatura circulara de 560 mm si debitul de 7200 mc.

9.1.2. Emisii difuze

Sursa	Activitatea	Poluanți	Măsurile de control	BAT
Stocare materii prime/ auxiliare	Stocare solvenți	COV	Recipienti se pastreaza închisi pe timpul stocării.	Recipienti închisi/etanși
Recipienti de stocare	Stocare temporara – deseuri contaminate cu solvenți, etc.	COV	Recipiente închise Recipiente golite cel puțin o dată pe zi	Golire regulată, recipiente inchise
Transvazarea deșeurilor	Manipularea deșeurilor cu solvenți organici	COV	Se utilizeaza containere de deșeuri acoperite	Containere acoperite
Recipienti goliti	Recipienti/ containere goale	COV	Recipienti/containere goale etanșate	Acoperirea containerelor
Emisii accidentale cauzate de incidente	Sisteme de ventilare	CO, COV, NOx, particule	Întreținere preventivă, sisteme de alarmare	Întreținere, monitorizare
Manipularea, stocarea și utilizarea solventilor/ adezivilor	Preparare lacuri, adezivi Imbracare volane in piele	COV	Guri de exhaustare locale, recipienti etansi	Containere etanșe



9.1.3. Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor reglementate prin prezenta autorizație.

9.1.4. Titularul de activitate are obligația de a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă, inclusiv prin colectarea și dirijarea emisiilor fugitive și utilizarea unor echipamente de reținere a poluanților la sursă, după caz.

9.1.5. Titularul este obligat să întrețină echipamentele de reținere, evacuare și dispersie a poluanților în stare optimă de funcționare.

9.1.6. Este interzisă evacuarea gazelor reziduale fără reținere și sau/dispersie.

9.1.7. In cazul funcționării necorespunzătoare sau a defectării echipamentelor de reducere a emisiilor, operatorul are următoarele obligații:

- să sisteze funcționarea instalației/părții din instalație la care a survenit defecțiunea în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;
- să notifice în cel mai scurt timp: ACPM și GNM- Comisariatul Județean Timis, în legătură cu defecțiunea, durata acesteia, modul de remediere și data prevăzută pentru repunerea în funcțiune a instalației/ echipamentului de depoluare, perioada în care s-a funcționat fără sistem de depoluare;
- să reia activitatea în instalația la care s-a produs defecțiunea, numai după remedierea acesteia.

Pentru controlul și minimizarea emisiilor în aer, titularul activității/operatorul va urmări în permanentă aplicarea recomandărilor cuprinse în DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru Sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului.

Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
<p>BAT 16. Pentru a reduce emisiile în aer, BAT constă în utilizarea unei strategii integrate de gestionare și de tratare a gazelor reziduale care include tehnici de tratare a gazelor reziduale integrate în proces. Strategia integrată de gestionare și tratare a gazelor reziduale se bazează pe inventarul fluxurilor de gaze reziduale acordând prioritate tehnicilor integrate în proces.</p>	<p>Se utilizează o instalație de reținere constituită în mod esențial dintr-un ciclon, construit pentru a avea o eficiență adecvată de îndepărtare a emisiilor specifice și dintr-un sistem de dozaj și filtru pe bază de bentonit și carbon activ de granulometrie potrivită care îndepărtează substanțele organice volatile..</p>
<p>BAT 19. În scopul prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor difuze de COV în aer, BAT constă în utilizarea unei combinații de tehnici:</p> <p><i>Tehnici legate de proiectarea instalațiilor:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> -Limitarea numărului surselor de emisii potențiale -Maximizarea caracteristicilor inerente procesului de izolare -Selectarea unui echipament cu integritate ridicată. -Facilitarea activităților de întreținere prin asigurarea accesului la echipamente potențial neetanșe <p><i>Tehnici legate de construcția, asamblarea și punerea în funcțiune a instalației/ echipamentelor:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> -Asigurarea unor proceduri bine definite și cuprinzătoare de construcție și asamblare a instalației/echipamentelor. Aceasta include utilizarea tensiunii garniturii de etanșare proiectate pentru îmbinarea cu flanșă (a se vedea descrierea de la secț. 6.2) -Asigurarea unor proceduri solide de punere în funcțiune și transfer al instalației/ echipamentelor în conformitate cu cerințele de proiectare <p><i>Tehnici legate de funcționarea instalațiilor:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> -Asigurarea unei bune întrețineri și a înlocuirii la timp a echipamentelor -Utilizarea unui program de detectare și de reparare a scurgerilor în funcție de riscuri (LDAR) (a se vedea descrierea de la secț. 6.2) -Prevenirea, în limite rezonabile, a emisiilor difuze de COV, colectarea la sursă și tratarea acestora. 	<p>Pentru reducerea, limitarea emisiilor difuze de COV operatorul aplică următoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> -emisiile difuze de COV sunt colectate de către sistemul de exhaustare, prin guri de admisie poziționate la nivelul bancurilor de lucru. Aerul viciat preluat de la nivelul punctelor de lucru, se trece printr-un recuperator de energie și casete filtrante pentru reținerea poluanților (particule, COV). Casetele filtrante sunt astfel proiectate pentru a putea fi ușor monitorizate. Au un kit de verificare a presiunii diferențiale cât și un led de atenționare a supraîncărcării care fac posibilă o mentenanță preventivă adecvată.



9.2. Emisii în apă

9.2.1. Surse de ape uzate

Pe amplasament se produc ape uzate menajere si ape uzate tehnologice.

Apele uzate menajere, rezultate de pe amplasament, sunt colectate de rețeaua de canalizare menajera a platformei si evacuate în rețeaua de canalizarea publică a municipiului Timișoara, administrată de R.A. APĂ ȘI CANAL AQUATIM Timișoara, în baza contractului nr. 897/03.10.2005 încheiat cu SC AQUATIM SA Timisoara.

În funcție de proveniența acestora apele uzate sunt evacuate astfel:

- apele tehnologice uzate provenite de la bazinele de spălare schelete magneziu (atasate fiecărei mașini de turnare) și de la spălarea filtrelor sistemului de exhaustare sunt evacuate în rețeaua de canalizare după ce în prealabil sunt trecute printrun *separator de produse petroliere și stația de preepurare de pe amplasament*;
- apele epuizate provenite de la spălarea matritelor de turnare volane magneziu și apele epuizate de la instalația de vopsire a capacelor de airbag sunt colectate în cubitainere HDPE și sunt predate către operatori economici autorizați pentru colectare (sunt tratate înafara unitatii)
- apa pentru răcirea mașinii de injecție se recirculă

Apele pluviale colectate de pe suprafețele betonate și construite, proprietate și închiriate ($S_{\text{betonate}}=14227$ mp, $S_{\text{construit}}=25244$ mp), sunt colectate și se varsă în rețeaua de canalizare pluvială a platformei industriale Continental (fosta UMT) și mai departe în paraul Behela. Utilizarea rețelelor de canalizare ale platformei industriale se face în baza convenției tripartite nr. 18122/05.11.2015 încheiată cu UMT SA și PROMPT REAL ESTATE SOLUTIONS SRL cu preluarea drepturilor și obligațiilor de către Continental Automotive Products SRL în anul 2018.

9.2.2. Debite de evacuare ape uzate autorizate

Debitele prevăzute în Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. **268/10.07.2019** (valabilă până la data de 10.07.2020), eliberată de Administrația Națională Apele Române- Administrația Bazinală de Apă Banat, sunt următoarele:

Tabel nr. ...

Categoría apei	Receptori autorizați	Volum total evacuat			
		Zilnic (m ³ /zi)			Anual (mii m ³)
		maxim	mediu	minim	
Ape uzate menajere + ape tehnologice de spălare preepurate	Rețeaua de canalizare a municipiului Timișoara	115,38	96,15	67,30	25,00
Ape pluviale conventional curate și ape pluviale posibil impurificate	Canalizarea pluvială Continental (fosta UMT) – paraul Behela	$S_{\text{betonate}}=14227$ m ² , $S_{\text{construit}}=25244$ m ²			

9.2.3. Nu este permisă evacuarea nici unei substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apei pluviale de pe amplasament sau din afara acestuia.

9.2.4. Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni și minimiza emisiile în apă, în special prin structurile subterane.

Pentru controlul și minimizarea emisiilor în **apă**, titularul activității/operatorul va urmări în permanentă aplicarea recomandărilor cuprinse în DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru Sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor



reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului.

Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
<p>BAT 10. Pentru a reduce emisiile în apă, BAT constă în utilizarea unei strategii integrate de gestionare și epurare a apelor uzate, care include o combinație corespunzătoare de tehnici, în ordinea de prioritate indicată mai jos.</p> <p>a. tehnici integrate în proces b. recuperarea poluanților la sursă c. pretratarea apelor reziduale d. epurarea finală a apelor uzate</p>	<p>Înainte de evacuarea în canalizare apele uzate care necesită tratare se trec printr-un separator de produse petroliere și prin stația de preepurare de pe amplasament.</p>

9.3. Emisii în sol, ape subterane

9.3.1. Surse posibile de poluare

Surse posibile de poluare în sol și apă subterană:

- manipularea neglijentă a materiilor prime, materialelor și a produselor finite;
- pierderi de produse din instalații și rezervoare, din cauza accidentelor tehnice și mecanice;
- exfiltrații din rețeaua de canalizare ape uzate;
- manipularea neglijentă a deșeurilor generate pe amplasament.

9.3.2. Măsurile pentru eliminarea/minimizarea emisiilor pe sol, ape subterane:

Operatorul are obligația aplicării următoarelor măsuri:

- depozitarea substanțelor chimice periculoase în recipienti/ rezervoare din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifică, pe suprafețe betonate, protejate anticoroziv;
- transferul substanțelor periculoase lichide de la recipientii de depozitare la instalații prin rețele de conducte adecvate din punct de vedere al rezistenței la coroziunea specifică, etanșeității și a siguranței în exploatare;
- desfășurarea activității pe suprafețe betonate;
- manipularea de materiale, materii prime și auxiliare, deșeurile trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri accidentale;
- se vor evita deversările accidentale de produse și deșeurile care pot polua solul și implicit migrarea poluanților în mediul geologic; în cazul în care se produc, se impune eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor;
- structurile subterane: rețeaua de canalizare și bazinele de stocare vor fi verificate periodic, iar lucrările de întreținere se vor planifica și efectua la timp;
- să asigure pe amplasamentul societății, în depozite/magazii o cantitate corespunzătoare de substanțe absorbante și substanțe de neutralizare, potrivite pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse;
- să planifice și să realizeze, periodic, activitatea de revizii și reparații la elementele de construcții subterane, respectiv conducte, cămine și guri de vizitare etc., rigolele de colectare și scurgere a apelor pluviale vor fi menținute în perfectă stare de curățenie.

9.3.2.1. Depozitarea substanțelor chimice periculoase se realizează în recipienti/rezervoare din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifică, fără scurgeri, pe suprafețe betonate și cuve protejate anticoroziv ;

9.3.2.2. Transferul substanțelor periculoase lichide de la rezervoarele de depozitare la instalații se realizează prin rețele de conducte adecvate din punct de vedere al rezistenței la coroziunea specifică, etanșeității și a siguranței în exploatare.

9.3.2.3. Depozitarea materiilor prime se realizează pe suprafețe betonate.

9.3.2.4. Depozitarea temporară a deșeurilor se realizează pe suprafețe betonate, special amenajate în acest sens.



9.4. ZGOMOT

Sursele de zgomot aferente secțiilor de producție din incinta amplasamentului sunt următoarele:

- compresoare,
- ventilații/ exhaustari,
- linii transportoare,
- bancuri de lucru,
- transport intern de materii prime/ produse intermediare/ produse finite.
- ateliere reparatii.

Principala sursa de zgomot din afara incintei amplasamentului este traficul rutier.

Pentru controlul și minimizarea emisiilor de zgomot, titularul activității/operatorul va urmări în permanentă aplicarea recomandărilor cuprinse în DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru Sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului.

Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
<p>BAT 22. În scopul prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de zgomot, BAT constă în elaborarea și punerea în aplicare a unui plan de gestionare a zgomotului, care face parte din sistemul de management de mediu (a se vedea BAT 1) și care include toate elementele de mai jos:</p> <p>(i) un protocol care să conțină măsuri și un calendar corespunzător;</p> <p>(ii) un protocol pentru monitorizarea zgomotului;</p> <p>(iii) un protocol pentru răspunsul în caz de identificare a incidentelor care provoacă zgomot; (iv) un program de prevenire și reducere a zgomotului destinat să identifice sursa (sursele), să măsoare/estimeze expunerea la zgomot, să caracterizeze contribuțiile surselor și să pună în aplicare măsuri de prevenire și/sau de reducere.</p> <p>Aplicabilitate Aplicabilitatea este limitată la cazurile în care problemele de zgomot pot fi prevăzute sau au fost dovedite.</p>	<p>Se realizează monitorizarea nivelului de zgomot rezultat în urma activității, la limita amplasamentului. Rezultatele monitorizărilor efectuate în timp nu au arătat depășiri ale nivelului de zgomot echivalent admis.</p>

10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT

10.1. Aer

10.1.1. Emisii din surse dirijate (surse punctiforme de poluare a atmosferei)

Nicio emisie în aer nu trebuie să depășească valorile limita de emisie, stabilite în conformitate cu Ordinul nr. 462/1993 al M.A.P.P.M. privind aprobarea „Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei” și „Normei metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare” și în conformitate cu Ordinul nr. 756/1997 privind evaluarea poluării mediului care stabilește **praguri de alerta (70 % din valorile limita de emisie prevăzute în Ordinul nr. 462/1993 al M.A.P.P.M.) și praguri de intervenție.**

Emisiile în aer nu trebuie să depășească valorile limita de emisie:

- pentru instalațiile de ardere
 - **Pulberi: 5 mg/Nmc;**
 - **CO: 100 mg/Nmc;**
 - **SO_x: 35 mg/ Nmc;**
 - **NO_x: 350 mg/Nmc.**

Puncte de prelevare :



- 1 punct de prelevare – cos evacuare comun celor 3 cazane producere agent termic;
- pentru instalatiile tehnologice
 - **Pulberi: 5 mg/Nmc;**
 - **HF: 3 mg/Nmc (doar pentru instalatia de fluorizare)**

Puncte de prelevare :

- 7 puncte de prelevare – cos evacuare masini de turnare MT 1-7
- 1 punct de prelevare – cos evacuare instalatie de fluorizare (sistemul de filtrare gaze reziduale)

Valori limita pentru emisiile de **COV** conform Legii nr. 278/ 2013 privind emisiile industriale

1. *Sectia injectare spuma poliuretana* se incadreaza la “Activitatea 8. Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, țesăturilor, filmului și hârtiei”.
 - **valoarea limita de emisie in gazele reziduale 75 mc C/ Nmc,**
 - **valoarea limita pentru emisiile fugitive < 20% din cantitatea de solvent utilizata.**
2. *Sectia de imbracare volane in piele* se incadreaza la “Activitatea 16. Acoperirea cu adeziv”.
 - **valoarea limita de emisie in gazele reziduale 50 mc C/ Nmc,**
 - **valoarea limita pentru emisiile fugitive < 20% din cantitatea de solvent utilizata.**

Puncte de prelevare :

- 12 puncte de prelevare - evacuarea instalatiilor de exhaustare de unde rezulta COV (sectia de imbracare volane (cos 10), sectia de injectie poliuretan pe schelete de magneziu (cosuri 3-9), laboratorul de preparare lac (cosuri 1-2), cos afferent laboratorului preparare adezivi (cos 11) si sectia Spare Parts (cos 24))

Nota:

1) Pentru instalatiile de ardere: Concentratiile indicatorilor de poluare vor fi raportate la conditiile standard (273,15°K si 101,3 kPa), gaz de evacuare uscat si la un continut de oxigen de 3 % vol.

2) Pentru celelalte instalatii: Concentratiile indicatorilor de poluare vor fi raportate la **conditiile standard:** 273,15°K si 101,3 kPa, pentru un gaz de evacuare uscat.

Locurile de masurare vor fi: usor accesibile, clar marcate, pe cat posibil o curgere laminară, pe distanta de masurare

Prelevarea probelor si efectuarea analizelor se vor face de către laboratoare acreditate.

10.1.2. Calitatea aerului (concentrații de poluanți în aerul înconjurător)

Activitatea desfășurată pe amplasament nu trebuie să conducă la o deteriorare a calității aerului prin depășirea valorilor limită stabilite prin Legea 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător la indicatorii de calitate specifici activității și cele stabilite prin STAS 12574/87.

Tabel nr. ...

Nr. crt.	Indicator	Perioada de mediere	Legea 104/2011
			Anexa 3
1	Dioxid de sulf	Valoarea limita orara	350 µg/ m ³
		Valoare limita zilnica	125 µg/ m ³
2	Dioxid de azot si oxizi de azot	Valoarea limita orara	200 µg/ m ³
		Valoare limita anuala	40 µg/ m ³



3	Monoxid de carbon	Valoare limita-maxima zilnica a mediilor / 8 ore	10 mg/ m ³
4	Particule in suspensie (PM ₁₀)	Valoare limita zilnica	50 µg/ m ³
		Valoare limita anuala	40 µg/ m ³

Volumul trebuie exprimat în condiții standard (temperatură de 293 K și presiunea de 101,3 kPa).

10.2. Apa

10.2.1. Nicio emisie nu trebuie să depășească valorile limită de emisie stabilite în prezenta autorizație și în autorizația de gospodărire a apelor.

10.2.2. Valori limită pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate tehnologice și menajere

Concentrațiile poluanților din apele evacuate în canalizarea municipală nu vor depăși limitele impuse de normativul NTPA 002 /2002, aprobat prin HG nr. 188/2002 și modificat prin HG nr. 352/2005, privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate.

Tabel nr. ...

Nr. crt.	Indicator*	U.M.	Concentrații maxime admise
1	pH	unitati pH	6,5-8,5
2	Materii in suspensie	mg/dm ³	350
3	CBO ₅	mgO ₂ /dm ³	300
4	CCO-Cr	mgO ₂ /dm ³	500
5	Azot amoniacal	mg/dm ³	30
6	Fosfor total	mg/dm ³	5,0
7	Substante extractibile cu solventi organici	mg/dm ³	30
8	Detergenti sintetici biodegradabili	mg/dm ³	25

*Nota: Indicatorii de calitate vor fi analizati din probe momentane.

Prelevarea probelor și efectuarea analizelor se va face de către laboratoare acreditate.

Ceilați indicatori de calitate ai acestor ape, nenominalizați, se vor încadra în valorile limită admisibile prevazute în normativul NTPA 002/2005, aprobată prin H.G. nr. 188/28.02.2002 privind aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate modificata prin H.G. nr. 352/2005 și prin H.G. nr. 210/28.02.2007.

Valorile indicatorilor de calitate ai apelor pluviale evacuate în canalul pentru ape pluviale al platformei SC CONTINENTAL AUTOMOTIVE PRODUCTS SRL (fosta UMT) trebuie să respecte limitele prevazute în H.G. nr. 188/28.02.2002 - normativul NTPA 001/2005.

Categoria apei	Indicatori de calitate	Valori admise (mg/l)
Ape pluviale posibil impurificate	pH	6,5-8,5
	Materii in suspensie	60
	Substante extractibile cu solventi organici	20
	Produse petroliere	5

10.3. Sol

10.3.1. Valori admise pentru sol

Titularul autorizației are obligația să monitorizeze cel puțin o dată la 10 ani nivelul emisiilor de poluanți în solul superficial. Prelevarea probelor se va face de la adâncimea de 0 – 5 cm și 5 – 30 cm.

Determinările vor fi efectuate de un laborator specializat, acreditat.

Tabel nr. ...

Nr. crt.	Indicator	Ord. MAPPM nr. 756/1997 Prag de alerta (mg/kg substanță uscată)	Ord. MAPPM nr. 756/1997 Prag de interventie (mg/kg substanță uscată)
----------	-----------	---	--



1	Hidrocarburi aromatice policiclice	25	150
2.	Hidrocarburi totale din petrol	1.000	2.000

Conform Ord MAPPM nr. 756/1997, la atingerea pragului de alerta (70 % din concentratiile admise pentru poluantii din emisiile atmosferice, evacuarile in ape uzate si in aerul ambiental, precum si ale agentilor poluanti pentru factorul de mediu sol) pentru componentele mediului: aer, apa, sol, titularul activitatii are obligatia suplimentarii monitorizarii concentratiilor de poluanti si luarea masurilor de reducere a acestora.

10.3.2. Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezente în solul terenurilor aferente societății nu vor depăși pragul de alertă pentru terenuri de folosință mai puțin sensibilă prevăzute de Ordinul nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluarii mediului.

10.4. Zgomot

10.4.1. Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei, nu va depasi limitele admisibile conform prevederilor SR 10009:2017 privind acustica.

Nivel de presiune acustica continuu echivalent ponderat A, $L_{AeqT} = 65$ dB.

10.4.2. La limita receptorilor protejați zgomotul datorat activității pe amplasamentele autorizate nu va depăși nivelul admis, conform OM nr. 119/ 2014 pentru aprobarea normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației.

10.4.3. În emisiile de zgomot provenite de la activitățile desfășurate pe amplasament nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

Masuratorile si calculul nivelului de zgomot echivalent continuu se va face respectând prevederile STAS 6161/3-82.

Determinarea nivelului de zgomot echivalent se va face după cum urmează:

- pe un interval de 8 ore pe timpul zilei (h 7:00 – 23:00)
- pe un interval de 30 de minute pe timpul nopții (h 23:00 – 7:00)

în câte un punct pe fiecare latură a amplasamentului.

10.5. MIROS

Pe amplasament nu se desfasoara activitati generatoare de miros. Nu există constatări sau informații înregistrate privind neplăceri produse de miros provenit din activitățile de pe amplasament. Unitatea are un program de monitorizare a emisiilor de COV și poate implementa măsuri suplimentare în cazul detectării unor situații de disconfort olfactiv.

10.6. PROTECTIA MUNCII ȘI SĂNĂTATEA PUBLICĂ (EVALUAREA IMPACTULUI ASUPRA SĂNĂTĂȚII)

În funcție de rezultatul determinarilor de agenți chimici si zgomot, din interiorul halelor de producție, operatorul va stabili programul de măsuri.

Pe amplasament personalul va purta echipament de lucru și echipament de protecție în funcție de factorii de risc existenți în locul respectiv.

Echipamentele de protecție individuală sunt specificate în instrucțiunile de lucru și de protecția muncii pentru fiecare sector și loc de muncă.

11. GESTIUNEA DEȘEURILOR

11.1 . Deșeuri produse

Tipurile de deșeuri rezultate din activitatile desfasurate sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Tabel nr. ...



Denumirea și codul deșeurii și/ sau denumirea emisiilor	Cantitate [t/an]	Stare fizica	Cod deșeu cf. EWL	Destinații		Mod de stocare temporara	Contracte operatori autorizati
				Valori ficata	Elimi nata		
Ambalaje din hartie-carton	365	S	15 01 01	x	-	Container metalic	Georgia Recycling WMC SRL
Ambalaje din plastic	98	S	15 01 02	x	-	Container metalic	Georgia Recycling WMC SRL
Ambalaje de lemn	256	S	15 01 03	x	-	Vrac, loc special amenajat	Georgia Recycling WMC SRL
Ambalaje metalice	105	S	15 01 04	x	-	Vrac, loc special amenajat	Georgia Recycling WMC SRL
Ambalaje contaminate	77	S	15 01 10*	-	x	Vrac, infoliate, loc special amenajat	Indeco Grup SRL
Deseuri metalice	98	S	20 01 40	x	-	Container metalic	Georgia Recycling WMC SRL
Deseuri magneziu	2630	S	16 01 18	x	-	Container metalic	Magontec SRL
Sgura de topitorie (bulgari de magneziu)	50	S	10 10 03	x	-	Container metalic	Georgia Recycling WMC SRL
Deseuri de magneziu cu ulei	100	S	12 01 20*	x	-	Cubitainer HDPE	Indeco Grup SRL
Ulei uzat	80	F	13 01 13*	x	-	Cubitainer HDPE	SC Indeco Grup SRL
Deseuri lichide apoase cu continut de substante periculoase	28	L	16 10 01*	-	x	Cubitainer HDPE	Indeco Grup SRL
Pilitura si span neferos	5	S	12 01 03	x	-	Recipienti metalici	Georgia Recycling WMC SRL
Cupru, bronz, alama	20	S	17 04 01	x	-	Recipienti metalici	Georgia Recycling WMC SRL
Deseuri spuma poliuretana	550	S	07 02 13	x	-	Saci plastic/cutii carton	Georgia Recycling WMC SRL
Deseu izocianat	18	L	08 05 01*	-	X	Cubitainer HDPE	Indeco Grup SRL
Deseu polioliol	46	L	16 03 05*	-	x	Cubitainer HDPE	Indeco Grup SRL
Deseuri solventi cu adezivi	1	L	07 07 04*	x	-	Recipienti metalici	Indeco Grup SRL
Deseu solventi cu coloranti	46	L	07 01 04*	x	-	Recipienti metalici	Indeco Grup SRL
Pensule contaminate	0.05	S	20 01 37*	-	x	Saci plastic	Indeco Grup SRL
Textile/absorbanti contaminate	60	S	15 02 02*	-	x	Saci plastic	Indeco Grup SRL
Carbune epuizat	6	S	19 01 10*	-	x	Saci plastic	Indeco Grup SRL
Deseuri piele	160	S	04 01 08	x	-	Cutii carton	Georgia Recycling WMC SRL
Generatoare active	2.5	S	16 01 10*	-	X	Boxe metalice speciale	PF New Pirotehnice
Generatoare inactive	20	S	16 01 21*	-	x	Boxe metalice speciale	PF New Pirotehnice



Denumirea și codul deșeurii și/ sau denumirea emisiilor	Cantitate [t/an]	Stare fizica	Cod deșeu cf. EWL	Destinații		Mod de stocare temporara	Contracte operatori autorizati
				Valori ficata	Elimi nata		
Materiale plastice	60	S	20 01 39	x	-	Container metalic	Georgia Recycling WMC SRL
DEEE	3	S	20 01 36	x	-	Cutii carton	Georgia Recycling WMC SRL
Tuburi fluorescente	0.5	S	20 01 21*	x	-	Cutii carton	Asociatia Recolamp
Deseuri medicale	0.05	S	18 01 03*	-	x	Cutii carton	EcologMed SRL
Obiecte ascutite	0.01	S	18 01 01	-	x	Cutii plastic	EcologMed SRL
Namoluri de vopsele	7	S	08 01 13*	-	x	Recipienti metalici	Indeco Grup SRL
Suspensii apoase cu continut de vopsele	15	L	08 01 19*	-	x	Cubitainer HDPE	Indeco Grup SRL
Deseu de carbonat de calciu	26	S	17 01 07	x	-	Container metalic/plastic	Georgia Recycling WMC SRL
Deseu acizi (acid fluorhidric condens)	0.001	L	20 01 14*	-	x	Recipient HDPE	Indeco Grup SRL
Deseuri municipale amestecate	1800	S	20 03 01	-	x	Container metalic	Retim Ecologic Service SA

Deșeurile generate pe amplasament sunt preluate de catre societati autorizate din punct de vedere al protectiei mediului, pe baza contractelor încheiate cu acestea.

Evidentele privind deseurile generate pe amplasament vor fi întocmite conform prevederilor Hotararii Guvernului nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deseurilor. Se utilizează un sistem de înregistrare a cantității, naturii, originii și unde este important, destinația, frecvența de colectare, modul de transport și metoda de tratament a oricarui deșeu care este depozitat sau recuperat.

11.2. Operatorul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în cazul de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului.

11.3. Deșeurile vor fi transportate de pe amplasament la destinație într-o manieră care nu va afecta negativ mediul și în acord cu legislația națională și europeană.

11.4. Nu trebuie eliminate/depozitate alte deșeuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul scris al acesteia.

11.5. Gestionarea tuturor categoriilor de deșeuri se va realiza cu respectarea strictă a prevederilor Legea nr. 211/2010 (r) privind regimul deseurilor, cu modificarile și completările ulterioare. Deșeurile vor fi colectate și depozitate temporar pe tipuri și categorii, fără a se amesteca.

11.6. Deșeurile industriale recuperabile: hârtie, ambalaje PET, metale uzate, uleiuri uzate, baterii vor fi colectate separat și valorificate în conformitate cu legislația în vigoare:

11.7. În conformitate cu H.G.124/2003 privind prevenirea, reducerea și controlul poluării mediului cu azbest, modificată cu H.G. 734/2006, începând cu data de 1 ianuarie 2007 se interzic toate activitățile de comercializare și de utilizare a azbestului și a produselor care conțin azbest, cu precizarea din H.G. 734/2006, art.13 „Produsele care conțin azbest și care au fost instalate sau se aflau în funcțiune înainte de data de 1 ianuarie 2005 pot fi utilizate până la încheierea ciclului de viață al acestora.” Materialele de construcție cu conținut de azbest vor fi eliminate în conformitate cu prevederile Ordinului 95/2005, privind stabilirea criteriilor de acceptare și procedurilor preliminare de acceptare a deșeurilor la depozitare și lista națională de deșeuri acceptate în fiecare clasă de depozit de deșeuri.



11.8. Deșeurile transportate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de un operator autorizat pentru astfel de activități cu deșeuri.

11.9. Operatorul autorizației trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate, identificate și inscripționate în conformitate cu standardele naționale, europene și cu oricare standarde în vigoare privind o astfel de inscripționare. Până la colectare, recuperare sau eliminare, toate deșeurile trebuie depozitate în zone desemnate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu. Deșeurile trebuie clar identificate, inscripționate și separate corespunzător.

11.12. Titularul prezentei autorizații are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management ale deșeurilor de pe amplasament, registru care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control.

Acest registru trebuie să conțină minimum detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeuri periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

Aceste date trebuie raportate la APM Timiș ca parte a Raportului Anual de Mediu (RAM).

Cerințe referitoare la **gestionarea deșeurilor** cuprinse în **documentul de referință: Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Producția Polimerilor, august 2007.**

Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
<p>13.1. BAT Generic 15. BAT este reutilizarea potențialelor deșeuri de la instalația de polimeri, (a se vedea secțiunea 12.1.15) precum și 12.1.15. Reutilizarea deșeurilor</p> <p>Măsuri integrate de proces ajută pentru a preveni sau reduce cantitatea de deșeuri provenite de la o instalație de producere a polimerilor, care conține deșeuri de solvent, ulei uzat, ceară și resturi, agenți de purificare și reziduuri de catalizatori. Deșeurile de solvenți și uleiuri pot fi utilizate acolo unde este posibil ca materie primă de cracare sau drept combustibil. În unele cazuri cerurile de polimer pot fi utilizate ca subprodus în industria cerurilor. Rezduurile de polimer pot fi reciclate. Utilizarea agenților de purificare poate fi minimizată prin regenerare și extinderea duratei de viață. Tipic pentru generațiile noi de catalizatori este o eficiență suficient de mare ca reziduurile care rămân în polimer evitându-se astfel o fază de spălare și necesitatea de a elimina reziduurile de catalizator. Se consideră BAT:</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ prevenirea producerii deșeurilor la sursă; ❖ reducerea deșeurilor inevitabile; <p>maximizarea reciclării deșeurilor.</p>	<p>Prin controlul procesului de spumare se evită producerea deșeurilor la sursă. Prin calitatea materiilor prime și a sistemului de operare se reduc deșeurile în general. Din acest punct de vedere societatea este conformă cu BAT. Operatorul are un plan de gestionare a deșeurilor și proceduri de lucru, care includ și măsuri de minimizare a generării deșeurilor.</p>

Cerințe referitoare la **gestionarea deșeurilor** cuprinse în DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru Sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului.

Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
------------------	--------------------------------



BAT 13. În scopul prevenirii sau, atunci când acest lucru nu este posibil, reducerii cantității de deșeuri trimise spre eliminare, BAT constă în elaborarea și aplicarea unui plan de gestionare a deșeurilor în cadrul sistemului de management de mediu care să asigure, în ordinea priorității, prevenirea, pregătirea pentru reutilizare, reciclarea sau recuperarea în alt mod a deșeurilor.

Societate este preocupata in mod constant de reducerea cantitatilor de deseuri stabilind anual obiective cu privire la acest subiect. Un plan de gestionare a deeurilor se va intocmi in urma realizarii auditului de minizare a deeurilor.

12. INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ

12.1. Amplasamentul nu intră sub incidența Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major, în care sunt implicate substanțe periculoase.

12.1.1. Calculul de evaluare s-a efectuat conform prevederilor Anexei 1 din Legea 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, în baza Fișelor tehnice de securitate pentru substanțele periculoase prezente pe amplasament în cantități relevante.

12.1.2. Instalații de stocare a substanțelor periculoase

- Depozit pentru Izocianat și Polioliol - depozit care deserveste sectia de injectare spuma poliuretanică.

Contine: 3 tancuri de alimentare a liniilor de productie din sectia de Injectare spuma poliuretanică: 2 tancuri pentru polioliol si un tanc pentru izocianat, avand capacitatea maxima de 25 mc fiecare
Tancurile sunt situate pe tavi de retentie cu volumul de 40 mc pentru tancurile de polioliol si 20 mc pentru tancul de izocianat.

- 1 rezervor de stocare GPL de 5000 l, de la instalatia de distributie

12.1.3. Sisteme de siguranță existente

Pentru minimizarea impactului produs in cazul unor accidente și defectiuni, societatea detine planuri de prevenire și management al situațiilor de urgență, dupa cum urmeaza:

- Plan de prevenire și control al poluărilor accidentale;
- Plan de prevenire și stingere a incendiilor;
- Plan de prevenire si protectie

Planurile prevad măsuri pentru fiecare dintre situațiile de urgență, responsabilitățile de implementare a acestor măsuri, sesiunile de instruire, simulările și exercițiile periodice.

Pentru limitarea consecintelor in cazul producerii unor incidente s-au prevazut:

- proceduri de interventie in caz de urgenta care descriu modul de actionare a persoanelor responsabile astfel incat sa se previna/ limiteze efectele daunatoare asupra sanatatii angajatilor precum si a mediului inconjurator,
- stocarea materiilor prime se face numai in recipientele sau ambalajele originale in care acestea au fost livrate de catre furnizor; descarcarea din acestea se face numai in momentul utilizarii in spatiul de productie de catre personal calificat;
- rezervoarele de depozitare polioliol si izocianat sunt situate pe tavi de retentie cu volumul de 40 mc pentru rezervoarele de polioliol si 20 mc pentru rezervorul de izocianat.
- zona de parcare a cisternei in vederea descarcarii materiilor prime (polioliol, izocianat) in rezervoare este prevazuta cu rigole de colectare a substantelor in cazul unei eventuale scurgeri. Substantele sunt distribuite intr-un un bazin colector cu capacitatea de 4 mc confectionat din tabla de otel galvanizata cu grosimea de 10 mm.
- substantele si amestecurile chimice periculoase sunt ambalate in ambalajele originale si sunt depozitate la magazia de substante periculoase inainte de a intra in productie; magazia este dotata cu rafturi metalice de susținere, tăvi de retentie cu grătare si cu o trusă de intervenție (SPILL KIT), pentru acționare în caz de scurgeri accidentale de substanțe, extinctoare speciale pentru intervenție în caz de incediu.
- manipularea și depozitarea substanțelor și amestecurilor periculoase se efectuează în conformitate

50



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, jud. Timiș, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel. 0256.491.795; Fax 0256.201.005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

cu instrucțiunile de lucru specifice, astfel încât să se evite afectarea sănătății angajaților și a mediului înconjurător.

- instalații de combatere a incendiilor cu sprinklere, hidranți interiori și hidranți exterior; gospodăria de apă aferentă acestui obiectiv cuprinde un două rezervoare de înmagazinare a apei cu capacitatea 500 m³, care asigură rezerva de apă pentru combaterea incendiilor.

- alte echipamente de combatere și stingere ale incendiilor cum ar fi extinctoare specifice naturii activitatilor desfășurate pe amplasament.

12.1.4. Operatorul are obligația de a informa imediat ACPM în următoarele situații:

- a) creșterea semnificativă a cantității sau schimbarea semnificativă a naturii ori a stării fizice a substanțelor periculoase prezente sau apariția oricărei modificări în procesele în care sunt utilizată substanțe periculoase;
- b) închiderea definitivă, temporară sau trecerea în regim de conservare a instalației;
- c) schimbarea titularului activității.

12.2. Program de revizii și reparații a utilajelor și instalațiilor din dotare

12.2.1. Operatorul trebuie să întocmească și să implementeze un *Program anual de revizii și reparații* pentru utilajele și instalațiile din dotarea societății, contribuind în acest fel la reducerea riscului apariției unor situații neprevăzute, cu consecințe grave asupra mediului înconjurător.

12.2.2. Planul de întreținere și reparații trebuie să cuprindă toate utilitățile de care dispune amplasamentul (depozitele pentru materii prime și auxiliare, instalații de alimentare cu apă și combustibil, clădiri, instalații de ventilație, încălzire și iluminat, depozite de deșeuri, etc.)

12.2.3. Periodicitatea operațiilor de întreținere și reparații trebuie să corespundă cu prescripțiile furnizorului de echipamente.

13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

13.1. Prevederi generale privind monitorizarea

13.1.1. Operatorul are obligația să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți conform prezentei autorizații integrate de mediu și să raporteze datele de monitorizare către autoritatea competentă de protecție a mediului la termenele solicitate;

13.1.2. Monitorizarea fiecărei emisii trebuie realizată așa cum s-a precizat în prezenta autorizație, respectând condițiile generale prevăzute de standardele specifice.

13.1.3. Prelevarea și analiza probelor pentru monitorizarea factorilor de mediu se va realiza de către laboratoare acreditate, prin metode de analiză conform standardelor de metodă și prin laborator propriu.

13.1.4. Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate și întreținute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările.

13.1.5. Operatorul trebuie să înregistreze într-un registrul special punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, metodele de determinare, condițiile de prelevare, condițiile atmosferice în care se face prelevarea, rezultatul măsurătorilor și date privind eroarea de măsurare și incertitudinea măsurătorilor.

13.1.6. Operatorul are obligația să înregistreze și să arhiveze buletinele de analiză emise de terți.

13.1.5. Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încât valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizație.

13.1.7. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite autorității competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

13.1.8. Titularul autorizației trebuie să asigure accesul sigur și permanent la toate puncte de prelevare și monitorizare.

13.1.9. Operatorul va asigura și monitorizarea tehnologică/monitorizarea variabilelor de proces, în conformitate cu specificul activității.

13.1.10. Frecvența, metodele și scopul monitorizării, prelevării și analizelor, așa cum sunt prevăzute



în prezenta autorizație, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorității competente pentru protecția mediului.

13.1.11. Operatorul are obligația să transmită orice alte informații solicitate, să asiste și să pună la dispoziție datele necesare pentru desfășurarea controlului instalației și pentru prelevarea de probe sau culegerea oricăror alte informații pentru verificarea respectării prevederilor prezentei autorizații.

13.1.12. Titularul autorizației este obligat să informeze cu regularitate autoritatea competentă pentru protecția mediului despre rezultatul monitorizării emisiilor din instalație conform raportărilor periodice solicitate la cap.14. și o dată pe an prin RAM (raportul anual de mediu).

13.1.13. Titularul autorizației este obligat să informeze, în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediul.

Tabelele de mai jos fac referire la standarde și normative tehnice care sunt în vigoare la momentul elaborării autorizației. Deoarece aceste documente se pot modifica, laboratoarele acreditate ce fac analizele trebuie să aplice variantele în vigoare.

13.2. Monitorizarea emisiilor în aer

Monitorizarea emisiilor gazoase se va face în conformitate cu prevederile SR EN-15259.

Calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerințe referitoare la secțiuni și amplasamente de măsurare, precum și la obiectivul, planul și raportul de măsurare.

13.2.1. Emisii din surse dirijate

Titularul activității are obligația de a monitoriza nivelul emisiilor de poluanți în aer **pentru sursele de la capitolul 10.1.1** în conformitate cu condițiile stabilite în tabelul de mai jos:

Tabelul nr.

Nr. crt.	Indicatori	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiza
1	Pulberi	Anual pentru: - instalațiile de ardere Semestrial pentru : - instalațiile tehnologice	SR EN 13284-1
2	Monoxid de carbon	Anual pentru: - instalațiile de ardere	SR EN 15058
3	Oxizi de sulf	Anual pentru: - instalațiile de ardere	SR EN 14791
4	Oxizi de azot	Anual pentru: - instalațiile de ardere	SR EN 14792

13.2.1.1. La efectuarea măsurătorilor pentru emisiile efluenților gazoși se vor determina și debitele masice, conținutul în umiditate, viteza și temperatura gazelor.

13.2.1.2. Monitorizarea emisiilor se va efectua în condiții de funcționare normală a instalațiilor, în faza tehnologică în care emisia poluantului măsurat este maximă.

13.2.2. Monitorizarea calității aerului

13.2.2.1 Operatorul va măsura, prin metode standardizate, nivelul poluanților în aer conform condițiilor stabilite în tabelul de mai jos:

-punctele de prelevare vor fi la limita incintei (la limita cu vecinătățile), spre zona locuită și zona Padurea Verde.

Tabelul nr. 18

Nr. crt.	Indicatori	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiza
1	Particule în suspensie (PM ₁₀)	Anual	SR EN 12341
2	Monoxid de carbon		SR EN 14626
3	Dioxid de azot		SR EN 14211
4	Dioxid de sulf		SR EN 14212

52



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, jud. Timiș, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel. 0256.491.795; Fax 0256.201.005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

13.2.2.2. Condiții de realizare a monitorizării:

- realizarea a trei măsurători, în zile diferite;
- prelevarea probelor se va realiza pe direcția predominantă a vântului, în condiții de activitate normală pe amplasament;
- se vor evita măsurătorile în condiții meteorologice extreme.

13.3. Monitorizarea emisiilor în apă

13.3.1. Monitorizarea apei

Pentru apele evacuate în canalizarea municipală se vor monitoriza următorii indicatori :

Tabelul nr. ...

Nr. Crt.	Indicator	Frecvența	Metoda de analiza
1	pH	Trimestrial	SR ISO 10523
2	Materii în suspensie	Trimestrial	STAS 6953 SR EN 872
3	CBO5	Trimestrial	SR EN 1899-1, 2
4	CCO-Cr	Trimestrial	SR ISO 6060
5	Azot amoniacal	Trimestrial	SR ISO 7150-1
6	Fosfor total	Trimestrial	SR EN ISO 6878
7	Substanțe extractibile cu solvenți organici	Trimestrial	SR 7587
8	Detergenți sintetici biodegradabili	Trimestrial	SR ISO 7875 SR EN 903

Notă: Prelevarea probelor și efectuarea analizelor se va face de un laborator acreditat.

13.4. Monitorizarea solului

Se va realiza monitorizarea calității solului, prin efectuarea unui set de analize.

Se vor preleva un număr de 2 probe de sol de la adâncimea de 0 – 5 cm și 5 – 30 cm de pe laturile amplasamentului unde nu există platforma betonată.

Rezultatele analizelor vor fi însoțite de plan de amplasament cu identificarea punctelor de prelevare .

Tabelul nr. 20

Nr. Crt.	Indicator	Frecvența*	Metoda de analiza
1	Hidrocarburi aromatice polinucleare	cel puțin o dată la 10 ani	SR ISO 13877
2	Hidrocarburi totale din petrol	cel puțin o dată la 10 ani	SR 7877/2

* conform art.16(3) din Legea 278/2013 privind emisiile industriale

13.6. Monitorizarea deșeurilor

13.6.1. Deșeuri tehnologice

13.6.1.1 Monitorizarea deșeurilor se va realiza lunar, pe tipuri de deșeuri generate în conformitate cu prevederile HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprinde deșeuri, inclusiv deșeurile periculoase, cu completările ulterioare.

13.6.1.2. Operatorul are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management a deșeurilor de pe amplasament, care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control. Acest registru trebuie să conțină minimum detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;



- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeuri periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

Aceste date trebuie raportate ACPM, ca parte a RAM.

13.7. Ambalaje și deșeuri de ambalaje

Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile Legii nr. 249/2015, privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje. Raportarea datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje, către autoritățile competente pentru protecția mediului se va realiza în conformitate cu OM nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitor la ambalaje și deșeuri de ambalaje.

Tipul și cantitățile maxime anuale de ambalaje folosite

Tabel nr.

Tip ambalaj	Descriere	Provenienta	Cantitati maxime anuale (t)
ambalaje carton	cutii de carton, separatoare de carton; ambalaje in care sunt ambalate materiile prime si auxiliare	aprovizionarea materiilor prime si materialelor	365
	cutii si separatoare de carton in care sunt ambalate produsele finite	ambalarea produselor finite	320
ambalaje metalice	boxe metalice: ambalaje utilizate pentru depozitare volane care intra mai departe in productie - nu devin deseuri pana la sfarsitul existentei utile	depozitarea temporara a volanelor pe parcursul etapelor de productie	276
	boxe metalice: ambalaje utilizate pentru ambalarea produselor finite - returnabile, nu devin deseuri deseuri pana la sfarsitul existentei utile	depozitarea si transportul produselor finite	67.2
	ambalajele materiilor prime (substante)	aprovizionarea substantelor/amestecurilor chimice utilizate in productie	44
ambalaj plastic	cutii plastic (reutilizabile)	depozitarea temporara a materiilor prime la liniile de productie	67.5
	tavite plastic, ambalaj primar in care sunt ambalate componente utilizate in productie	aprovizionare componente	50
	folie - ambalajul tertiar care provine de la materiile prime	transport/aprovizionare componente	24
	recipienti plastic (substante/amestecuri)	aprovizionarea substantelor/amestecurilor chimice utilizate in productie	33
	saci polietilena	colectare deseuri recilabile	1



Tip ambalaj	Descriere	Provenienta	Cantitati maxime anuale (t)
ambalaj lemn	paleți Euro - ambalaj terțiar	transport/aprovizionare materii prime și materiale	76
	paleți non-euro - ambalaj terțiar	transport/aprovizionare materii prime și materiale	180

13.8. Monitorizare zgomot

13.8.1. Toate utilajele și instalațiile care produc zgomot și/sau vibrații vor fi menținute în stare bună de funcționare.

13.8.2. Monitorizarea zgomotului se va face anual și obligatoriu la orice modificare a instalațiilor existente.

13.8.3. Monitorizarea anuală constă în măsuratori privind zgomotul la limita incintei.

Tabelul nr. ...

Punct de monitorizare	Frecvență de monitorizare	Metodă de analiză
la limitele incintei	anual	STAS 6163/3-1982

13.9. Monitorizarea post – închidere

În cazul încetării definitive a activității vor fi realizate și urmărite acțiunile conform planului de închidere.

14. RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA

14.1. Date generale

14.1.1. Formatul tuturor registrelor cerute de prezenta autorizație trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie păstrate pe amplasament pe durata valabilității autorizației integrate de mediu și trebuie să fie disponibile pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate, în orice moment.

14.1.2. Operatorul, prin persoana împuternicită cu atribuții în domeniul protecției mediului, va transmite ACPM raportările solicitate la datele stabilite.

14.1.3. Operatorul trebuie să înregistreze toate accidentele/incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului și evitarea reapariției incidentului. După notificarea accidentului, titularul trebuie să depună la sediile: ACPM și GNM – Comisariatul județean Timiș, raportul privind incidentul.

14.1.4. Operatorul trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea instalației. Fiecare astfel de înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și informații cu privire la natura reclamației, măsura luată în cazul fiecărei reclamații. Operatorul trebuie să depună un raport la agenție în luna următoare primirii reclamației, oferind detalii despre orice reclamație care apare. **Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în RAM.**

14.1.5. Titularul autorizației trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele:

- autorizația integrată de mediu;
- copii ale corespondenței (altă decât cea desemnată a fi confidențială) între APM Timiș și titularul autorizației;
- raportarea anuală către APM Timiș,



- alte aspecte pe care titularul autorizației le considera relevante.

14.2. Raportarea datelor de monitorizare

14.2.1. Operatorul va raporta anual la ACPM datele de monitorizare în conformitate cu planul de monitorizare stabilit la cap.13 .

14.2.2. Raportarea va cuprinde cel puțin următoarele:

- date privind operatorul: nume, sediu;
- date privind instalația la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare instalație monitorizată):
 - numele instalației;
 - locația instalației;
 - sursa de emisie;
 - condiții de operare a instalației în timpul efectuării măsurătorii;
 - instalații de reținere a poluanților (dacă există) și starea acestora în momentul măsurătorii;
- pentru fiecare poluant monitorizat:
 - tipul poluantului;
 - felul măsurătorii: continuu, momentan;
 - cine a efectuat prelevarea și măsurarea;
 - metoda de măsurare utilizată - descriere conceptuală;
 - condiții de prelevare: locul prelevării, condiții meteorologice; metoda de prelevare; etc.
 - aparatura de măsurare utilizată (cu referire la avizarea metrologică);
 - rezultatul măsurătorii: valori măsurate, eroarea/incertitudinea de măsurare, valori prelucrate (formula, programul utilizat), comparație cu CMA și VLE conform cap. 10. (în cazul măsurătorilor cu frecvență mare se vor prezenta și prelucrări în Excel a rezultatelor măsurătorilor, comparativ cu CMA și VLE).

Pentru emisiile gazoase se va respecta Standardul EN 15259.

14.2.3. Datele de raportare cuprinse la punctul 14.2.2 vor fi solicitate de operator terților cu care se contractează monitorizarea.

14.3. Contribuția la registrul european al poluanților emiși și transferați (PRTR)

14.3.1. Operatorul are obligația de a raporta la ACPM, conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE adoptat prin HG 140/2008, cantitățile anuale, împreună cu precizarea că informația se bazează pe măsurători, calcule sau estimări a următoarelor:

a) emisiile în aer, apă sau sol, a oricărui poluant specificat în Anexa II Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II este depășită;

b) transferurile în afara amplasamentului de deșuri periculoase care depășesc 2 tone/an sau de deșuri nepericuloase care depășesc 2000 tone/an, pentru orice operație de valorificare sau eliminare, cu excepția celor menționate în Registrul poluanților și pentru transferurile transfrontieră de deșuri periculoase.

14.3.2. Operatorul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1.

14.3.3. La pregătirea raportului, operatorul trebuie să utilizeze cele mai bune informații disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raționamente tehnice și alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, unde acestea sunt disponibile.



14.3.4. Operatorul trebuie să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis autorității de mediu.

14.3.5. Operatorul trebuie să păstreze și să pună la dispoziția autorităților competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, pe o perioadă de 5 ani începând cu sfârșitul anului de raportare în cauză. Aceste înregistrări trebuie de asemenea să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

14.3.6. Poluanții specifici activității desfășurate de operator încadrată în Anexa 1 a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, trebuie raportați în cazul în care valorile prag sunt depășite.

14.3.7. Datele de emisie măsurate, estimate sau calculate, transferurile de deșeuri în afara amplasamentului, se raportează de către operatorul respectând formatul din anexa A III a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, împreună cu celelalte informații solicitate prin aceasta.

14.4. Raportul anual de mediu

14.4.1. Raportul de mediu (RAM) va cuprinde date privind:

- date de identificare a titularului activității;
- date privind desfășurarea activității (date privind producția în anul încheiat);
- utilizarea materiilor prime și a materialelor auxiliare/consumuri specifice; măsuri de minimizare a pierderilor și optimizare a consumurilor specifice;
- măsuri de minimizare a pierderilor și optimizare a consumurilor specifice de apă, energie și gaze naturale (utilizarea eficientă a utilitatilor);
- impactul activității asupra mediului: monitorizarea aerului, apei, solului, pânzei freatice, nivelul zgomotului;
- modul de gestionare a deșeurilor;
- reclamații, sesizări/mod de rezolvare a problemelor sesizate;
- costuri de mediu;
- măsuri dispuse de autoritățile de control pe linie de mediu și modul de rezolvare a acestora;
- diverse notificări.

14.4.2. Raportul anual de mediu va fi transmis la ACPM.

14.5. Alte raportări de mediu

Operatorul va transmite la ACPM, conform solicitării autorității de mediu:

- inventarul emisiilor de poluanți atmosferici, conform Chestionarului-Declarație;
- gestiunea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje
- bilanțul de solvenți în conformitate cu cerințele Legii 278/2013 privind emisiile industriale

14.6. Mod de raportare

Rapoartele trebuie depuse la autoritatea de mediu astfel:

Rapoarte periodice

Tabelul nr. ...

Raport	Frecvența raportării	Data depunerii raportului
Raportul anual de mediu (RAM)	Anual	31 martie a fiecărui an pentru anul precedent
Raportarea inventarului privind emisiile de poluanți în atmosferă în conformitate cu Ord. MMP nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în	Anual	Până la 15 martie a fiecărui an pentru anul precedent

57



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, jud. Timiș, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel. 0256.491.795; Fax 0256..201.005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

atmosfera;		
Monitorizarea emisiilor in aer	Semestrial	20 zile de la incheierea semestrului pentru care se face monitorizarea ; Inclusa in RAM
Monitorizarea poluantilor din aerul inconjurator (imisiile)	Semestrial	
Monitorizarea emisiilor in apa	Semestrial	
Monitorizarea zgomotului	Anual	Inclusa in RAM
Monitorizarea solului	Anual	Inclusa in RAM
Monitorizarea deseurilor	Anual	Inclusa in RAM
Raportarea emisiilor conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18 Ianuarie 2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE	Anual	Pana la 30 aprilie a fiecarui an pentru anul precedent
Date referitoare la ambalajele gestionate in conformitate cu Ordinul 794/2012 privind procedura de raportare a datelor privind ambalajele si deseurile de ambalaje	Anual	25 februarie a fiecarui an pentru anul precedent
Bilant de solventi conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale	Anual	31 ianuarie a fiecarui an pentru anul precedent

Rapoarte singulare

Tabelul nr. ...

Raport	Data de depunere a raportului
Plan de inchidere definitivă (dezafectarea instalatiei)	Odata cu notificarea de dezafectare
Reclamatii	Zece zile de la incheierea lunii pentru care se face raportarea ; Un rezumat privind numarul si natura reclamatiiilor primite trebuie inclus in RAM.
Notificare privind poluarile accidentale	Maxim o ora de la producere
Raportarea incidentelor semnificative	In maximum 24 ore de la producere

15. OBLIGAȚIILE TITULARULUI

15.1. Obligațiile de bază ale operatorului privind exploatarea instalației, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, sunt următoarele:

- luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
- luarea măsurilor care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;
- evitarea producerii de deșeuri și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

58



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, jud. Timiș, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel. 0256.491.795; Fax 0256..201.005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

15.2 Orice modificare față de datele înscrise în documentația depusă de operator la solicitarea actualizării autorizației integrate trebuie notificată autorității competente de protecția mediului, în scris, imediat ce intervine:

- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului, adresa sediului social al operatorului;
- modificări privind deținătorul instalației;
- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

În conformitate cu art. 10(2) din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

15.3. Operatorul este obligat să respecte condițiile din autorizația integrată de mediu în desfășurarea activității din instalație.

15.4. Nu se va realiza nici o modificare a instalației sau a modului de exploatare a acesteia fără notificarea din timp a ACPM.

15.5. În cazul oricărei situații de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă ACPM, Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Timiș:

- încetarea permanentă a exploatarei oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatarei oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire.

15.6. Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecția mediului, datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizații, rezultatele monitorizării emisiilor și în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediu.

15.7. Operatorul trebuie să notifice ACPM și GNM – CJ Timiș prin fax și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:

- orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potențial de emisie;
- orice funcționare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției;
- orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației.

Notificarea va cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reapariției.

15.8. În cazul oricărui incident sau situație de urgență, persoanele autorizate de titularul activității vor anunța, după caz, și alte autorități, în cel mai scurt timp posibil:

- în cazul contaminării solului, apelor subterane, apelor de suprafață: Administrația Națională „Apele Romane” Direcția Apelor Banat;
- în cazul incendiilor: Inspectoratul pentru Situații de Urgență Banat;
- în caz de îmbolnăviri ale personalului: Direcția de Sănătate Publică, Inspectoratul Teritorial de Muncă.

15.9. Titularul autorizației trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele:

- autorizația;
- solicitarea;
- raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice;
- raportul anual de monitorizare;
- alte aspecte pe care titularul autorizației le consideră adecvate.



15.10. În conformitate cu prevederile OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, conducerea DALLI PRODUCTION ROMANIA S.R.L., prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activități de inspecție punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice, la echipamentele și instalațiile de depoluare precum și în spațiile sau în zonele potențial generatoare de impact asupra mediului.

15.11. Operatorul are obligația de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecția. Măsurile impuse de aceste autorități, modul de realizare a acestora și data realizării acestora vor fi raportate la ACPM și autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

15.12. În conformitate cu OUG 196/2005, aprobată de Legea 105/2006 privind fondul de mediu, operatorul are obligația să declare, să calculeze și să achite taxele aferente fondului de mediu pentru ambalajele introduse pe piața internă și emisiile atmosferice din surse fixe și mobile.

15.13. Operatorul are obligația de a întreține în mod corespunzător întregul amplasament conform art. 70, lit.i din OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, cu toate completările și modificările ulterioare.

15.14. Operatorul are obligația să pună la dispoziția publicului pe suport de hârtie/ electronic, pentru a putea fi consultate, datele referitoare la emisiile provenite de la instalații, la sediul ACPM sau/și la sediul administrației locale în a cărei rază se află instalația, conform art. 53 din Ord. 818/2003 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu.

16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI

16.1. În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, acesta are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului. Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează titularul cu privire la obligațiile de mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.

Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, conform art. 10 alin(4) din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare.

16.2. În cazul încetării temporare sau definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, operatorul trebuie să respecte **Planul de închidere a instalației** întocmit și agreeat de ACPM. Scopul planului de închidere trebuie să respecte prevederile Ghidului Tehnic General (punctul nr.18). Planul de închidere include cel puțin următoarele:

- planuri ale tuturor conductelor instalațiilor și rezervoarelor;
- orice măsură de precauție specifică necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;
- măsurile de eliminare și acolo unde este cazul, spălare a conductelor și a rezervoarelor și golirea completă de conținutul potențial periculos;
- eliminarea substanțelor potențial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligații viitorilor proprietari;
- oprirea alimentării cu utilități: apă, energie electrică și combustibil a instalațiilor;
- demontarea instalațiilor și transportul materialelor rezultate, spre destinațiile anterior stabilite;
- dezafectarea depozitelor;



- determinarea gradului de afectare a solului;
- măsurile pentru reconstrucția ecologică a terenului afectat istoric prin activitățile desfășurate pe amplasament.

16.3. Operatorul are obligația să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a Planului de închidere și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară a titularului autorizației.

16.4. La încetarea activității se va reface Raportul de amplasament, reanalizându-se poluanții din apa subterană și sol, pentru a stabili aportul la poluare al instalației și măsurile de remediere ce se impun.

16.5. La încetarea activității cu impact asupra mediului geologic la schimbarea activității sau a destinației terenului, operatorul economic sau deținătorul de teren este obligat să realizeze investigarea și evaluarea poluării mediului geologic.

16.6. Operatorul are obligația ca în cazul încetării definitive a activității să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare și de aducere a amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

17. VALABILITATE

- autorizația integrată de mediu este valabilă de la pana la

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către Garda Națională de Mediu - Comisariatul Județean Timiș și Agenția pentru Protecția Mediului Timiș.

A.P.M. Timiș își rezervă dreptul de a modifica limitele pentru emisiile și imisiile de poluanți datorate activității, în funcție de evoluția procesului de transpunere a legislației Comunității Europene în legislația națională.

In conformitate cu art. 21 alin. 4 din Legea 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare, aveți obligația ca în termen de 4 ani de la data publicării Deciziei de punere în aplicare (UE) 2017/2117 a Comisiei (din 21 noiembrie 2017) și Deciziei de punere în aplicare (UE) 2016/902 a Comisiei (din 30 mai 2016) să luați măsurile necesare în vederea conformării cu decizia de mai sus.

18. GLOSAR DE TERMENI

1	Autoritatea competentă pentru protecția mediului (ACPM)	Agenția pentru Protecția Mediului Timiș
2	Autoritatea cu atribuții de control, inspecție și sancționare în domeniul protecției mediului	Comisariatul Județean Timiș al Gărzii Naționale de Mediu
3	Autoritatea centrală de protecție a mediului	Ministerul Mediului Bulevardul Libertatii nr. 2, Sector 5, Bucuresti
4	Operator	Persoană fizică sau juridică, care operează ori deține controlul instalației, așa cum este prevăzut în legislația națională, sau care a fost investită cu putere economică decisivă asupra funcționării tehnice a instalației
5	BREF	Document de referință privind BAT
6	BAT (cele mai bune tehnici disponibile)	Stadiul de dezvoltare cel mai avansat și eficient înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică a tehnicilor specifice de a constitui referință pentru stabilirea valorilor limită de emisie în scopul prevenirii poluării, iar în cazul în care acest fapt nu este posibil, pentru a reduce în ansamblu emisiile și impactul asupra mediului, în întregul său



7	Emisie	Eliberarea directa sau indirecta de substante, vibratii, caldura sau zgomot din surse individuale sau difuze ale instalatii in aer, apa sau sol
8	Imisie	Aparitie si nivel al unei substante poluante, miros sau zgomot in mediu
9	Valori limita de emisie (VLE)	Masa, exprimata in parametri specifici, concentratia si/sau nivelul unei emisii, care nu trebuie depasite pe una sau mai multe perioade de timp
10	Ghidul Tehnic General	Ghidul aprobat prin Ord. MAPAM nr. 36/2004
11	CAT	Colectiv tehnic de avizare
12	CBO ₅	Consumul biochimic de oxigen la 5 zile
13	CCOCr	Consumul chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu
14	COV	Compuși organici volatili
15	EMAS	Schema de Audit și Management de Mediu
16	EWC	Catalogul European al Deseurilor
17	IPPC	Prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării
18	Instalație IPPC	Orice instalație tehnică staționară, în care se desfășoară una sau mai multe activități prevăzute în Anexa 1 din Legea 278/2013, precum și orice altă activitate direct legată, sub aspect tehnic, de activitățile desfășurate pe același amplasament, susceptibilă de a avea efecte asupra emisiilor și poluării
19	RAM	Raport anual de mediu
20	E-PRTR	H.G. nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.
21	R	Fraza de risc este o frază care exprimă o descriere concisă a riscului prezentat de substanțele și preparatele chimice periculoase pentru om și mediul înconjurător conform SR 13253/1996
22	H	Fraza de pericol este o frază alocată unei clase și categorii de pericol care descrie natura pericolului prezentat de o substanță sau de un amestec periculos inclusiv, când este cazul, gradul de pericolozitate;
23	SMA	Sistem de management al autorizației
24	Cod CAEN	Clasificarea activităților din economia națională
25	Cod NOSE-P	Standardul de nomenclatura a surselor de emisie
26	Cod SNAP 2	Nomenclatorul utilizat pentru alte inventare de emisii
27	Prejudiciu	O schimbare negativă măsurabilă a unei resurse naturale sau o deteriorare măsurabilă a unui serviciu legat de resursele naturale, care poate surveni direct sau indirect
28	Amenințare iminentă cu un prejudiciu	O probabilitate suficientă de producere a unui prejudiciu asupra mediului în viitorul apropiat

Prezenta autorizatie contine (.....) pagini si a fost emisa in 3 exemplare originale din care unul se elibereaza titularului, 2 exemplare pentru APM Timis.



DIRECTOR EXECUTIV,
Mihai CEPEHA

ŞEF SERVICIU
AVIZE, ACORDURI, AUTORIZAȚII,
Loredana CIOCARLIE

Întocmit,
Maria PACURAR

