



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU

Nr. 9 din 18.10.2019

Revizuita..... (proiect)

Operator: SC MAHLE COMPONENTE DE MOTOR SRL

Adresa: Timișoara, Calea Aradului DN 69 Km 6+625 stg., jud. Timiș

Punct de lucru: SC MAHLE COMPONENTE DE MOTOR SRL

Locația activității: Timișoara, Calea Aradului DN 69 Km 6+625 stg., jud. Timiș

Categoria de activitate conform:

Anexei nr. 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, Clasificării activităților din economia națională CAEN, Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați,

Nr. crt.	Cod activitate IED	NFR	SNAP
4.1	Producerea compusilor chimici organici, cum sunt: h) materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)		

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
4 (a) (viii)	Industria chimică.Materiale plastice(polimeri , fibre sintetice si fibre pe baza de celuloza)

COD CAEN: 2932 (rev.2) - Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule;

Cod NFR: nu se aplică

COD SNAP: nu se aplică

Emisă de: *APM Timiș*

Prezența autorizație integrată de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală (conform art. 16, alin. 2(2¹) din Legea nr.219/2019 pentru modificarea și completarea art.16 din OUG nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea nr.265/2006 , cu modificările și completările ulterioare).



CUPRINS

INTRODUCERE

- 1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITATII**
- 2. TEMEIUL LEGAL**
- 3. CATEGORIA DE ACTIVITATE**
- 4. DOCUMENTATIA SOLICITARII**
- 5. MANAGEMENTUL ACTIVITATII**
- 6. MATERII PRIME SI AUXILIARE**
- 7. RESURSE: APA, ENERGIE, GAZE NATURALE**
 - 7.1. APA
 - 7.1.1. Alimentarea cu apa
 - 7.1.2. Ape subterane
 - 7.1.3. Evacuarea apelor uzate
 - 7.2. UTILIZAREA EFICIENTA A ENERGIEI
 - 7.3. GAZE NATURALE
- 8. DESCRIEREA INSTALATIEI SI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT**
- 9. INSTALATII PENTRU RETINEREA, EVACUAREA SI DISPERSIA POLUANTILOR IN MEDIU**
 - 9.1. AER
 - 9.2. APA
 - 9.3. SOL
 - 9.4. ZGOMOT
- 10. CONCENTRATII DE POLUANTI ADMISE LA EVACUAREA IN MEDIUL INCONJURATOR, NIVEL DE ZGOMOT**
 - 10.1. AER
 - 10.1.1. Emisii
 - 10.1.2. Calitatea aerului
 - 10.2. APA (inclusiv in apa subterana daca este cazul)
 - 10.3. SOL
 - 10.4. ZGOMOT
 - 10.5. MIROS
 - 10.6. PROTECTIA MUNCII SI SANATATEA PUBLICA
- 11. GESTIUNEA DESEURILOR**
 - 11.1. DESEURI PRODUSE
 - 11.2. DESEURI STOCATE TEMPORAR
 - 11.3. DESEURI TRATATE
- 12. INTERVENTIA RAPIDA/PREVENIREA SI MANEGEMENTUL SITUATIILOR DE URGENTA. SIGURANTA INSTALATIEI**
- 13. MONITORIZAREA ACTIVITATII**
 - 13.1. PREVEDERI GENERALE PRIVIND MONITORIZAREA
 - 13.2. AER
 - 13.3. APA (inclusiv apa subterana daca este cazul)
 - 13.4. SOL
 - 13.5. MONITORIZARE TEHNOLOGICA
 - 13.6. DESEURI
 - 13.7. AMBALAJE SI DESEURI DE AMBALAJE
 - 13.8. ZGOMOT
 - 13.9. MIROSURI
 - 13.10. SUBSTANTE SI PREPARATE CHIMICE PERICULOASE
 - 13.11. MONITORIZAREA POST-INCHIDERE
- 14. RAPORTARI LA UNITATEA TERITORIALA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI SI PERIODICITATEA ACESTORA**
- 15. OBLIGATIILE TITULARULUI ACTIVITATII**
- 16. MANAGEMENTUL INCHIDERII INSTALATIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR**
- 17. VALABILITATE**
- 18. GLOSAR DE TERMENI**



1. DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI

Operator: SC MAHLE COMPONENTE DE MOTOR SRL

Sediul social: Timișoara, Calea Aradului DN 69 Km 6+625 stg., jud. Timiș

Cod unic de înregistrare: RO 17133001

Numărul de ordine în Registrul Comerțului: J35/1647/2005

Telefon: +40 787 304 729 , Chisalita Tatiana

Tel/Fax: 0256-265607, 0256-265629

Responsabil protecția mediului- Chisalita Tatiana

Adresa de e-mail: tatiana.chisalita@mahle.com

Punct de lucru: Timișoara, Calea Aradului DN 69 Km 6+625 stg., jud. Timiș

2. TEMEIUL LEGAL

Ca urmare a cererii de solicitare a autorizației integrate de mediu adresate de **SC MAHLE COMPONENTE DE MOTOR SRL** cu sediul în Timișoara, Calea Aradului DN 69 Km 6+625 stg., jud. Timiș, înregistrată la APM Timiș cu nr. 3108RP/15.04.2021, cu ultimele completări înregistrate cu nr. 464RP/20.01.2022,

- în baza analizării documentației de susținere a solicitării obținerii Autorizației integrate de mediu, a comentariilor, sesizărilor, punctelor de vedere înregistrate în timpul derulării procedurii;

- în urma consultării publicului și a organizării ședinței de dezbatere publică în data de 24.03.2022 și în lipsa oricărui comentariu;

- în urma evaluării condițiilor de operare și a respectării cerințelor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare;

- în baza O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;

- în baza O.M. nr. 818/2003, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare;

- în baza HG nr 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, cu modificările și completările ulterioare,

- în baza H.G. nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative, cu modificările și completările ulterioare;

- ținând cont de recomandările documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF):

- Documentul de referință BREF privind mai bune tehnici disponibile (BAT) în producția polimerilor, august 2007;
- Cele mai bune tehnici disponibile (BAT) Document de referință pentru producția de compuși chimici organici în cantități mari, 2017;
- DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2017/2117 A COMISIEI din 21 noiembrie 2017 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producția de compuși chimici organici în cantități mari;
- DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru Sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului ;
- Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru emisiile din stocare (iulie 2006);
- Document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru eficiența energetică (februarie 2009);
- Document de referință privind principiile generale de monitorizare (iulie 2003).



se emite:

AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU

Operator: SC MAHLE COMPONENTE DE MOTOR SRL

Adresa: Timișoara, Calea Aradului DN 69 Km 6+625 stg., jud. Timiș

Punct de lucru: SC MAHLE COMPONENTE DE MOTOR SRL

Locația activității: Timișoara, Calea Aradului DN 69 Km 6+625 stg., jud. Timiș

Autorizația include condițiile pentru asigurarea că:

- sunt luate toate măsurile necesare pentru prevenirea poluării;
- se aplică cele mai bune tehnici disponibile;
- nu se generează nicio poluare semnificativă;
- se previne generarea deșeurilor,
- în situația în care se generează deșeuri, în ordinea priorității, acestea sunt pregătite pentru reutilizare, reciclare, valorificare sau, dacă nu este posibil tehnic și economic, sunt eliminate, cu evitarea sau reducerea oricărui impact asupra mediului;
- se utilizează eficient energia;
- sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- sunt luate măsurile necesare pentru ca, în cazul încetării definitive a activității, să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul la o stare satisfăcătoare.

Autorizația include valori limita de emisie pentru poluanții rezultați de pe amplasament, care respectă prevederile Anexei 3 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare și ia în considerare natura și potențialul transferării poluării dintr-un mediu în altul.

Autorizația integrată de mediu conține: cerințele de monitorizare adecvate emisiilor care rezultă de pe amplasament, metodologia specifică și frecvența de măsurare a acestora, procedura de evaluare și obligația de a furniza autorității competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizația.

Cu respectarea cerințelor legale prevăzute de:

- O.U.G. nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea nr 265/2006, , cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 278/ 2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordin M.A.P.A.M. nr. 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emisie a autorizației integrate de mediu, cu completările și modificările ulterioare;
- Ordonanța de Urgență nr. 68/2007 - privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare;
- STAS 12574/1987 privind "Aer din zonele protejate. Condiții de calitate";
- Legea nr.104/ 2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- Ordinul MAPPM nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare;
- Legea nr. 24/06.05.1994 (M.Of. nr. 119/12.05.1994) pentru ratificarea Convenției – cadru a Națiunilor Unite asupra schimbărilor climatice, semnată la Rio de Janeiro la 5 iunie 1992;
- NTPA 002/2002 privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare, aprobat prin HG nr. 188/2002, modificat și completat prin HG nr. 352/2005, privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate și HG 210/2007 pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun acquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului;
- Ord. MAPPM nr.756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului;



- HG nr. 1403/2007 privind refacerea zonelor în care solul, subsolul și ecosistemele terestre au fost afectate;
- SR nr. 10009 - “Acustica. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant”;
- Ord MMP nr 3299/ 2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- Ordinul Ministrului Sanatatii nr. 119/2014 (M.O. nr. 127/21.02.2014) pentru aprobarea Normelor de igiena si sanatate publica privind mediul de viata al populatiei;
- ORDONANTA DE URGENTA Nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor
- H.G. nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu completările ulterioare;
- H.G. nr.1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori, modificarile si completarile ulterioare;
- O.U.G. nr. 5/2015 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje;
- Ord nr 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;
- HG nr 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Regulament (CE) nr. 1907/2006, cu completările si modificarile ulterioare, privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea si restrictionarea substantelor chimice (REACH), de înfiintare a Agentiei Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE si de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 793/93 al Consiliului si a Regulamentului (CE) nr. 1488/94 al Comisiei, precum si a Directivei 76/769/CEE a Consiliului si a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE si 2000/21/CE ale Comisiei;
- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European si al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
- Legea nr. 349/03.12.2007 privind reorganizarea cadrului instituțional în domeniul managementului substanțelor chimice, modificata prin Legea nr. 349/2011, cu modificările și competențele ulterioare;
- Legea nr. 360/2003 republicată, privind regimul substanțelor si preparatelor chimice periculoase;
- Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18 Ianuarie 2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE;
- Hotărârea nr. 140 din 6 februarie 2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului;
- Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase;
- Legea nr. 112 din 14 aprilie 2009 pentru ratificarea Protocolului privind Registrul poluanților emiși și transferați, adoptat la Kiev la 21 mai 2003 și semnat de România la Kiev la 21 mai 2003, la Convenția privind accesul la informație, participarea publicului la luarea deciziei și accesul la justiție în probleme de mediu, semnată la Aarhus la 25 iunie 1998;
- OUG. nr. 196/ 2005 privind Fondul de mediu, cu modificarile si completarile ulterioare.
- Ordinul nr. 3299 din 28.08.2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;

În cazul în care aceste acte normative vor suferi modificări sau vor intra în vigoare alte acte normative, titularul activității va fi obligat să respecte condițiile impuse de legislația în vigoare.

Încălcarea prevederilor legislației de mai sus atrage raspunderea civilă, contravențională sau penală, după caz.



Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

Categoria de activitate, conform Anexei I la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, la poziția:

4.1. - Producerea compusilor chimici organici, cum sunt:

h) materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză).

COD CAEN: 2932 (rev.2) - Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule;

Cod NFR: nu se aplică

COD SNAP : nu se aplică

Capacitatea maximă de producție este:

Tabel nr. 1

Nr. crt.	Produse finite	Mod de ambalare	UM	Cantitate /an
1	Separatoare de ulei	cutii carton, folie PE	buc.	1 565 000
2	Canistre de carbon	cutii carton, folie PE	buc.	3 800
3	Filtre de aer plane LX	cutii carton, folie PE	buc.	6 000 000
4	Filtre de habitaclu, fara carbon activ	cutii carton, folie PE	buc.	7 298 000
5	Filtre de habitaclu, cu carbon activ	cutii carton, folie PE	buc.	7 108 000
6	Galerii de admisie	cutii carton, folie PE	buc.	1 672 000
7	Conducte de aer si componente acustice	cutii carton, folie PE	buc.	2 896 000
8	Filtre de aer cu carcasa, module filtrare aer	cutii carton, folie PE	buc.	2 000 000
9	Alte componente ale filtrelor de ulei	cutii carton, folie PE	buc.	7 300 000
10	Capace chiuloasa motor	Cutii carton, folie PE	Buc.	1 455 000

În cadrul procesului de producere a filtrelor LX este necesară producerea de spumă poliuretanică. Din acest motiv societatea a fost încadrată ca intrând sub incidența Legii 278/2015. Pentru restul produselor finite nu se folosește spumă poliuretanică, toate celelalte produse finite intrând sub incidența Ordinului 1798/2007.

Activități auxiliare:

Tabel nr. 2

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev.2
5210	Depozitari * fara instalatii de depozitare produse chimice, petroliere si petrochimice;
8292	Activitati de ambalare
5629	Alte activități de alimentație n.c.a. (cantine)
7120	Activitati de testari si analize tehnice

Alte activitati desfasurate pe amplasament :

Cod CAEN

Rev.2

4676	Comert cu ridicata al altor produse intermediare
5224	Manipulari
4941	Transporturi rutiere de marfuri
4531	Comert cu ridicata de piese si accesorii tehnice
7021	Activitati de consultanta in domeniul relatiilor publice si al comunicarii
7739	Activitati de inchiriere si leasing cu alte masini, echipamente si bunuri tangibile
7111	Activitati de arhitectura
7490	Activitati profesionale, stiintifice si tehnice



Prezenta autorizație integrată se aplică tuturor activităților, desfășurate sub controlul operatorului, de la recepția materiilor prime și a materialelor pe amplasament, până la expedierea produselor finite.

Regimul de lucru este:

- 24 h/zi, 5 zile/săptămână, 260 zile/an (pentru toate sectiile).

4. DOCUMENTATIA SOLICITARII

Documentația care a stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu cuprinde:

- Cererea nr. 3108RP/15.04.2021 pentru emiterea autorizației integrate de mediu, întocmită de SC Mahle Componente de Motor SRL, Timișoara, Calea Aradului DN 69 Km 6+625 stg., jud. Timiș;
- Anunț de solicitare a autorizației integrate de mediu publicat în cotidianul Renașterea Bănățeană în data de 13.04.2021;
- Proces-verbal de verificare a amplasamentului din data de 18.05.2021 ;
- Raport de amplasament elaborat de Cornel Meilescu – elaborator;
- Formular de solicitare întocmit de Cornel Meilescu – elaborator;
- Autorizația de gospodărire a apelor nr. 340/26.09.2018, valabilă până la data de 21.06.2022, emisă de A.N. Apele Române, Directia Apelor Banat;
- Certificat de inregistrare seria B nr. 1579575 din data de 17 iunie 2008 emis de ORC de pe langa Tribunalul Timis; CUI 17133001/2005, J35/1647/2005;
- Certificat constatator nr. 3338 din 15.01.2019 emis de ORC de pe langa Tribunalul Timis;
- Extrase nr. CF nr. 442587, 442588, 420451, 422314 /07.09.2016, eliberate de Oficiul de Cadastru si Publicitate Imobiliara Timis -BCPI Timisoara;
- contract pentru prestarea serviciilor de salubritate nr. 1TM0039800/ 05.09.2018 incheiat cu SC Retim Ecologic Service SA Timisoara privind colectarea, transportarea, preluarea și neutralizarea deșeurilor menajere ;
- contract nr. 19.12.090 din 09.12.2019, incheiat cu ANIF-Filiala de Imbunatatiri Funciare Timis pentru preluarea apelor pluviale in canalul CS1.2-B;
- contract nr. 3680/02.02.2016 incheiat cu SC Aquatim SA Timisoara si anexele 1 si 3 pentru preluarea apelor uzate menajere in canalizare;
- contract nr. 41/31.01.2012 cu SC Hydro-Jet M&V SRL Timisoara, acte aditionale nr. 1,2,3, anexele 1,2,3, pentru prestarea serviciilor de desfundare/vidanjare, decolmatare, igienizare si transport namoluri, uleiuri petroliere si grasimi;
- contract nr. P153/19.05.2017 cu SC Georgia Recycling WMC SRL Arad pentru preluarea deseurilor cu codul 15 02 03 (rebuturi de filtre) ;
- contract nr. P152/19.05.2017 cu SC Georgia Recycling WMC SRL Arad pentru asigurarea trasabilitatii deseurilor de ambalaje pana la reciclatorul final.
- contract nr. P 151/19/05.2017 cu SC Georgia Recycling WMC SRL Arad pentru vanzare cumparare deseuri (hartie, carton, mase plastice,m folie, deseu lemnos , etc.
- contract nr. 1776 din 31.08.2018 incheiat cu SC Rian Consult SRL Zarnesti-Brasov pentru preluarea / gestionare deseuri periculoase si nepericuloase produse pe amplasament si acte aditionale incheiate ulterior ;
- contract de colaborare nr. 349/12.05.2011 cu Asociatia Recolamp Bucuresti pentru colectarea deseurilor provenite din surse de lumina prin prestatorul zonal SC Rechoralex SRL Ociu-Vata de Jos ;
- protocol de colaborare nr.115/14.02.2014 incheiat cu Asociatia Romana pentru Reciclare Ro-Rec Bucuresti PL Timisoara pentru preluarea DEEE, inclusiv a bateriilor electrice;
- rapoarte de incercare privind calitatea apelor uzate menajere evacuate in reseaua de canalizare, pluviale din evacuate in canalul de desecare CS 12B si calitatea aerului la cosuri ;
- Piese desenate: plan de amplasare cu pozitionarea surselor de emisii, punctelor prelevare sol,



punctelor masurare nivel zgomot; plan de situatie, plan cu echiparea edilitara, schema fluxului tehnologic;

-Plan de incadrare in zona;

-Plan de situatie;

-Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale;

-Chitanța nr./08.04.2021 și Ordinul de plată nr. xx/08.04.2021 privind plata tarifului de obtinere a autorizatiei integrate de mediu, emisa de APM Timis.

SCOPUL

- Instalația va fi controlată, exploatată și întreținută, iar emisiile vor fi evacuate așa cum s-a stabilit în prezenta Autorizație integrată de mediu.
- Autorizația integrată de mediu se emite în condițiile prevăzute de legislația specifică privind prevenirea și controlul integrat al poluării (art. 17, alin. 2, din O.U.G. nr. 195/2005, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare).
- Revizuirea autorizației integrate de mediu este obligatorie în toate situațiile prevăzute în art. 21 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare.
- În cazul modificării actelor de reglementare și a parametrilor pentru care s-a emis autorizația, se va notifica la APM Timiș.
- Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații atrage după sine suspendarea/anularea, după caz.
- Nicio modificare sau reconstrucție, afectând activitatea sau orice parte a activității, care va rezulta sau este probabil să rezulte într-o schimbare în termeni reali sau creștere în ceea ce privește: natura și cantitatea oricărei emisii, sistemele de reducere a poluării/tratare sau recuperare, fluxul tehnologic, combustibilul, materia primă, produsele intermediare, produsele sau deșeurile generate, sau orice schimbări în ceea ce privește managementul și controlul amplasamentului, precum și modificarea celor mai bune tehnici disponibile care permit o reducere semnificativă a emisiilor, nu vor fi realizate sau impuse fără notificare și fără acordul prealabil scris al APM Timiș.
- Autorizația integrată de mediu este emisă de autoritatea competentă în scopul asigurării unui nivel ridicat de protecție a mediului în întregul său, cu respectarea reglementărilor privind calitatea aerului, apei și solului.
- Prezenta autorizație se aplică tuturor activităților desfășurate pe amplasament sub controlul operatorului, de la primirea materialelor până la expedierea produselor finite.

5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

SC Mahle Componente de Motor SRL respectă standardele ISO 14001 și asigură elementele unui sistem de management de mediu eficient.

5.1. Acțiuni de control

5.1.1. Operatorul va lua toate măsurile care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată.

5.1.2. Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.

5.1.3. Operatorul trebuie să ia măsuri astfel încât toate activitățile ce se desfășoară pe amplasament să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a factorilor de mediu din afara limitelor acestuia.

5.1.4. Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în prezenta autorizație integrată de mediu.

5.1.5. În cazul constatării oricăror neconformități cu prevederile AIM, operatorul are următoarele obligații:

a) să informeze imediat ACPM cu emiterea AIM;

b) să ia toate măsurile necesare pentru restabilirea conformității, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din AIM;

c) să ia orice măsură suplimentară pe care ACPM o consideră necesară pentru restabilirea conformității;

d) să întrerupă operarea instalației în totalitate sau a unor părți relevante din aceasta, în cazul în care



neconformitatea constatată reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau are un impact advers semnificativ asupra mediului, până la restabilirea conformității.

5.1.6. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină un Sistem de Management al Autorizației de Mediu (SMA), care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei autorizații. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, evitarea producerii și/sau minimizarea cantităților de deșeuri.

5.1.7. Sistemul de management de mediu va include cel puțin:

- implementarea unei ierarhii transparente a atribuțiilor personalului responsabil cu sistemul de management;
- pregătirea și publicarea unui raport anual al performanțelor de mediu;
- stabilirea unor norme de mediu interne, care vor fi revizuite în mod regulat și publicate în raportul anual;
- evaluarea riscului în mod regulat pentru a identifica pericolele unor accidente asupra factorilor de mediu;
- compararea cu limitele admise și înregistrarea datelor cu privire la consumul de energie și apă, generarea deșeurilor;
- implementarea unui program adecvat de instruire pentru personal;
- aplicarea bunelor practici de întreținere pentru a asigura buna funcționare a mecanismelor tehnice.

5.1.8. Operatorul va stabili și menține proceduri de identificare și păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu cuprinzând:

- responsabilități;
- evidențele de întreținere;
- registre de monitorizare;
- rezultatele analizelor;
- rezultatele auditurilor;
- evidența privind sesizările și incidentele;
- evidențe privind instruirile.

5.2. Conștientizare și instruire

5.2.1. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru realizarea de instruire adecvate privind protecția mediului pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate.

5.2.2. Personalul, care are sarcini clar desemnate, trebuie să fie calificat conform specificului instalației, pe bază de studii, instruire și/sau experiență adecvată.

5.2.3. Personalul care are sarcini clar desemnate în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv al deșeurilor periculoase, trebuie să fie instruit în acest domeniu, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate, conform prevederilor art. 22 alin (4) din Legea 211/2011(r) privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.

5.2.4. Un exemplar din prezenta autorizație trebuie să rămână, în orice moment, accesibil personalului desemnat cu atribuții în domeniul protecției mediului.

6. MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE

6.1. Operatorul va utiliza următoarele materii prime descrise în documentație, conforme cu cele mai bune practici disponibile aplicabile, atât în ceea ce privește cantitățile, cât și modul de depozitare.

Materii prime:

Tabel nr. 3

Nr. crt.	Materie prima	Mod de ambalare	UM	Cantit. max. /an
1	Granule PP	cutii carton, octabine 1000 kg	tone	14.000
2	Granule PA	cutii carton, saci PE de 1000 kg	tone	25.000
3	Carbune activ	big bag PE de 250 si 350 kg	tone	14.000



4	Componente metalice	cutii carton	buc.	6 800 000
5	Componente mase plastice	cutii carton/paleti metalici returnabili	buc.	51 000 000
6	Filtre pasla	cutii carton	buc.	700.000
7	Bureti poliuretanic	cutii carton	buc.	1 100 000
8	Componente cauciuc marunt	cutii carton	buc.	2 550 000
9	Hartie de filtru	role	tone	5.000
10	Fleece pentru filtru	role	tone	5 100
11	Hartie benzi laterale	role	tone	10
12	Poliol	rezervor de 1 mc	tone	140
13	Izocianat (Izocianură de difenilmetan)	rezervor de 1 mc	tone	65
14	Granule lipici	saci 25 kg/palet infoliat	tone	180
15	Cerneala pe baza de acetona	recipient plastic	litri	260
16	Aditivi pe baza de acetona	recipient plastic	litri	400
17	Lubrifiant (pt. statiile de gresare)	recipient plastic 400 ml	litri	60 (100 buc.x 400 ml)
18	Adeziv granule -lipire banda laterala filtre	recipient plastic 20 l	l	200
19	Adeziv bi-component	recipienti metalici 20 kg	kg	220

Materiale auxiliare:

Tabel nr.4

Nr. crt.	Materiale auxiliare	Mod de ambalare	UM	Cantit. max./an
1	Acetona pt curatare cerneala	recipient plastic	litri	70
2	Solutie pt. curatare duze	recipient metalic	litri	600
3	Ulei hidraulic H46	butoaie metalice	litri	45.000
4	Degresant (brake cleaner spray)	tub metalic 400 ml	buc.	1.200
5	Lubrifiant lichid (spray)	tub metalic 400 ml	buc.	150
6	GPL	4 rezervoare supraterrane cu capacitatea 4x5000 l	litri	250.000

Materiile prime si materialele auxiliare sunt depozitate in magazie.

Materiale de ambalare:

Tabel nr. 5

Nr. crt.	Ambalaj	Produs	Gestionare	UM	Cantit. max./an
1	Separatoare carton	Produs finit	In magazie	buc.	16.500.000
2	Cutii carton	Produs finit	In magazie	buc.	1.250.000
3	Pungi PE	Produs finit	In magazie	buc.	11.000.000
4	Folie stretch	Produs finit	In magazie	kg	11.000
5	Paleti lemn	Produs finit	In magazie	buc.	45.000
6	Folie de spuma	Produs finit	In magazie	buc.	2.350.000



6.2. Se vor lua toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și livrarea materiilor prime, a materialelor auxiliare și a substanțelor chimice pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafață și subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației.

6.3. Operatorul are obligația menținerii evidenței materiilor prime, materialelor și substanțelor chimice utilizate și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitor la materiile prime și utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.

6.4. Se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

6.5. Operatorul va asigura aprovizionarea cu cantitățile necesare de materii prime și materiale astfel încât să se evite generarea de stocuri și transformarea acestora în deșeuri.

6.6. Orice modificare a tipului materiilor prime și a substanțelor utilizate va fi notificată autorității competente pentru protecția mediului.

6.7. Substanțe și amestecuri chimice folosite în procesul de producție :

Tabel nr. 6

Nr crt.	Denumire	Utilizare și localizare	Compoziție	Fraze H	Mod de depozitare	Capacitate maximă de stocare kg/an	Cantitate Kg/an
1	Zelunat 8814	izocianat	30-50% Diphenylmethane diisocyanate homopolymer 20-25% 4,4'-Methylenediphenyl diisocyanate	Acute Tox. 4-H332, Skin Irrit. 2-H315, Eye Irrit. 2-H319, Resp. Sens. 1-H334, Skin Sens. 1-H317, Carc. 2-H351, STOT SE 3-H335, STOT RE 2-H373	Cubitainer, depozit și lângă instalația de producere spumă poliuretanică	4000	65000
2	Zelupur EL 8736-2L400 Zelupur EL 9432	poliol	1-10% Butane-1,4-diol	nu e clasificat ca periculos, cf CLP	Cubitainer, depozit și lângă instalația de producere spumă poliuretanică	5000	75000
3	WEVOMEL T 300	granule lipici	Thermoplastic polyolefine resin	nu e clasificat ca periculos, cf CLP	Ambalaj original, depozit	2000	20000
4	TECHNOM ELT AS 4209 (henkel glue)	granule lipici		nu e clasificat ca periculos, cf CLP	Ambalaj original, depozit	3000	35000



5	WEVOMEL T P 196 NG	granule lipici	Thermoplastic polyester resin	nu e clasificat ca periculos, cf CLP	Ambalaj original, depozit	500	10000
6	WEVOMEL T L 327 N	granule lipici	Thermoplastic polyolefine resin	nu e clasificat ca periculos, cf CLP	Ambalaj original, depozit	500	3000
7	TECHNIPO L 180 D	granule lipici	Copolyester based polymer	nu e clasificat ca periculos, cf CLP	Ambalaj original, depozit	5000	50000
8	KLEIBERIT 796.1	granule lipici	Mixture of synthetic resins, based on polyester	nu e clasificat ca periculos, cf CLP	Ambalaj original, depozit	200	2000
9	ZELUPHEN V 6680 A	Lipici (a- component)	25-50% Bisphenol A- (Epichlorhydrin) 10-25% Phenol, Polymeric Plastic with Formaldehid, Glycidylether 1-10% Ether alcohol, mono functional 0,1-1% 1,6-Bis(2,3- epoxypropoxy)hexane	Skin Irrit. 2 H315 Eye Irrit. 2 H319 Skin Sens. 1 H317 Aquatic Chronic 2 H411	Ambalaj original, dulap, depozit	40	120
10	ZELUPHEN V 1389 B	Intaritor (b- component)	25-50% polyaminoamide adduct 5-9,8% 2,2'- Iminodiethylamine 3-5% 3,6- Diazaoctanethylenedia min	Skin Corr. 1B H314 Eye Dam. 1 H318 Skin Sens. 1 H317	Ambalaj original, dulap, depozit	40	100
11	Aditiv 5157E-4	cerneala	80-90% MEK 5-10% COLLODION 1-5% ISOPROPYL ALCOHOL 1-5% Sodium bis[1-[(2- hydroxy-5- nitrophenyl)azo]-2- naphtholato 1-5% Sodium bis[1-[(2- hydroxy-3-nitro-5- tertpentylphenyl)azo]- 2-naphtholato 1-5% Sodium [1-[(2- hydroxy-4- nitrophenyl)azo]-2- naphtholato 1-5% Sodium bis[1-[(2- hydroxy-4- nitrophenyl)azo]-2- naphtholato(2-)]chromate(1-)	Flam. Liq. 2; H225 Eye Irrit. 2; H319 STOT SE 3; H336	Ambalaj original, dulap, depozit	5	15



12	5191-4	aditiv cerneala	90-100% MEK	Flam. Liq. 2; H225 Eye Irrit. 2; H319 STOT SE 3; H336	Ambalaj original, dulap, depozit	20	100
13	5100-4	aditiv cerneala	90-100% MEK	Flam. Liq. 2; H225 Eye Irrit. 2; H319 STOT SE 3; H336	Ambalaj original, dulap, depozit	20	120
14	Linx Black fast-drying ink 1240	Cerneală tipografică	60-100% butanona	Flam. Liq. 2 - H225 Eye Dam. 1 - H318 STOT SE 3 - H336 Aquatic Chronic 3 - H412	Ambalaj original, dulap, depozit	10	100
			1-5% ethyl l-lactate				
15	Linx solvent 1512	Cerneală tipografică	80-99,9% butanona	Flam. Liq. 2 - H225 Eye Irrit. 2 - H319 STOT SE 3 - H336	Ambalaj original, dulap, depozit	10	100
16	Cerneala albastra	cerneala industrială	40-80% butanonă, etilmetil și cetonă	Flam. Liq. 2; H225 Eye Irrit. 2; H319 STOT SE 3; H336	Ambalaj original, dulap, depozit	10	100
			5-10% 1-metoxi-2-propanol, monopropilen glicol metil eter				
17	Cerneala neagra	agent de curatare	70-80% butanona	Flam. Liq. 2; H225 Eye Irrit. 2; H319 STOT SE 3; H336	Ambalaj original, dulap, depozit	10	85
			5-10% 1-metoxi-2-propanol				
			<5% N-Methyl-2-pyrrolidone				
			<3% Ethyl lactate				
18	RMC 090 - solutie de curatare	agent de curatare	90 - 100 % methyl ethyl cetona	Flam. Liq. 2; H225 Eye Irrit. 2; H319 STOT SE 3; H336	Ambalaj original, dulap, depozit	5	50
19	Loxeal Grasso 9	lubrifiant	-	nu e clasificat ca periculos, cf CLP	Ambalaj original, dulap, depozit	12	100
20	MACRON™ EDM 130	Ulei mineral_testari	90 – 100% mineral oil	Asp. Tox. 1, H304 EUH066	Ambalaj original, dulap, depozit	600	800
21	Techlon 830019	lubrifiant	20-25% Naphtha (petroleum), hydrotreated heavy	Flam. Aerosol 1 H222- H229 Aquatic Chronic 3 H412	Ambalaj original, dulap, depozit	10	40
			12,5-20% pentan				
			5-10% propan				
			5-10% butan				
			5-10% izobutan				



22	PU-HS ANTIBLOC K 6375/6 BOMIX	silicon rame plastic	25-50% Hydrocarbons,C11- C12, isoalkanes,<2% aromatics	Muta. 2, H341 Repr. 1B, H360FD (Fertility nd Unborn child) STOT RE 2, H373 Asp. Tox. 1, H304 Aquatic Chronic 3, H412	Ambalaj original, dulap, depozit	200	500
			10-25% Hydrocarbons,C11- C13, isoalkanes,<2% aromatics				
			10-25% Hydrocarbons,C11- C14, isoalkanes,cyclenes, <2% aromatics				
			1-2,5% Dibutylbis[(1- oxoneodecyl)oxy]stann ane				
23	WEVO suplement Z-PF (praf pentru lipici)	praf amestec granule	-	nu e clasificat ca periculos, cf CLP	Ambalaj original, dulap, depozit	100	200
24	BREKUTE X SPRAY	agent de curatare	50-75% Hydrocarbons, C6-C7, isoalkanes, cyclics, <5% n-hexane	Flam. Aerosol 1 H222- H229 Skin Irrit. 2 H315 Eye Irrit. 2 H319 STOT SE 3 H336 Aquatic Chronic 2 H411	Ambalaj original, dulap, depozit	50	400
			10-25% Acetone				
			5-10% butan				
			1-5% propan				
			1-5% dioxid carbon				
25	CURVALIN D 3560	adeziv	aqueous polymer dipersion	nu e clasificat ca periculos, cf CLP	Ambalaj original, dulap, depozit	20	120
26	METRYL PU- CLEANER	solutie spalare diuze	<2% methanol	nu e clasificat ca periculos, cf CLP	Ambalaj original, dulap, depozit	200	600
27	Gorapur LI 0245-8 H/ Bomix	silicon rame plastic	50-75% hydrocarbons, C11-C12, isoalkanes, <2% aromatics	nu e clasificat ca periculos, cf CLP	Ambalaj original, dulap, depozit		1200
			25-50% hydrocarbons, C11-C13, isoalkanes, <2% aromatics				
			25-50% hydrocarbons, C11-C14, isoalkanes, <2% aromatics				
			0,5-1% dimethylbis[(1- oxoneodecyl)oxy]stann ane				



28	Alustar	Spalare mold L24	≥ 10 - < 20 % DISODIUM METASILICATE	Skin Corr. 1B H314 Eye Dam. 1 H318 STOT SE 3 H335	Depozit	1000	300
			≥ 5 - < 10 % ALCOHOLS, C10-C12, ETHOXYLATED, PROPOXYLATED	Eye Irrit. 2 ; H319			
			≥ 5 - < 10 % 2-(2- BUTOXYETHOXY)ETHANO L	Eye Irrit. 2 ; H319			
			≥ 1 - < 5 % POTASSIUM CUMENESULFONATE	Eye Irrit. 2 ; H319			
			≥ 1 - < 5 % ALANINE N,N- BIS(CARBOXYMETHYL), - TRINATRIUMSALT IN WATER	Met. Corr. 1 ; H290			
29	Polistrip		≥ 25 - < 50 % 1- butylpyrrolidin-2-one	Acute Tox. 4 ; H302 Skin Irrit. 2 ; H315 Eye Irrit. 2 ; H319	Depozit	1000	300

În anul 2018 și în 2020 au fost achiziționate 3 dulapuri antifoc pentru păstrarea substanțelor chimice inflamabile. Acestea au o rezistență la foc de 90 min, sunt dotate cu închidere automată în caz de incendiu, tavi de retenție, precum și sistem de exhaustare.

Conform calculelor efectuate, prin tipurile și cantitățile de substanțe, amestecuri chimice periculoase, societatea SC Mahle Componente de Motor SRL **nu se încadrează** în prevederile **Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase** (care transpune Directiva 2012/18/UE Seveso).

Operatorul Mahle Componente de Motor SRL deține “Planul de prevenire și combatere a poluarilor accidentale”, care cuprinde măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora asupra sănătății populației și mediului.

6.7.1. Titularul utilizează în cadrul proceselor substanțe chimice periculoase ambalate, etichetate. Titularul va deține pe amplasament fișele tehnice de securitate pentru substanțele și preparatele chimice periculoase pe care le utilizează, editate în limba română, conform Regulamentului CE 1907/2006 REACH privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice.

6.7.2. Titularul va solicita de la furnizorii substanțelor și preparatelor chimice utilizate dovada înregistrării la Agenția Europeană de Chimicale, conf. Regulamentului 1907/2006/CEE privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH).

6.7.3. Referitor la stocarea, manipularea și utilizarea materiilor prime, titularul activității/operatorul va urmări în permanentă aplicarea celor mai bune tehnici disponibile (BAT) din *Documentul de referință privind emisiile din stocare* -(iulie 2006).

Conformarea cu BAT este prezentată în tabelul de mai jos:

Ceriința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
-------------------	--------------------------------



Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
Depozitarea lichidelor și gazelor lichefiate	
<p>Forma recipientului de stocare BAT are în vedere:</p> <ul style="list-style-type: none"> - proprietățile fizico-chimice ale substanței stocate - cum este operată stocarea, ce nivel de instrumente este nevoie, cât de mulți operatori sunt necesari și care va fi volumul lor de muncă, - modul în care operatorii sunt informați cu privire la abaterile de la condițiile normale de proces (alarme) - modul în care stocarea este protejată împotriva abaterilor de la condițiile normale de proces (instrucțiuni de siguranță, sisteme de blocare, dispozitive de reducere a presiunii, detectare a scurgerilor și izolare, etc.) - ce echipament trebuie să fie instalat, ținând seama în mare măsură de experiențele trecute ale produsului (materiale de construcție, calitate supapă, etc.) - ce fel de plan de întreținere și inspecție trebuie să fie implementat și cum se pot utiliza lucrările de întreținere și inspecție (acces, disponibilitate, etc.) - modul în care se face față situațiilor de urgență (distanțe la alte rezervoare, facilități și la limită, protecție împotriva incendiilor, acces la serviciile de urgență cum ar fi pompierii, etc.) 	<p>Depozitarea preparatelor chimice se realizează astfel:</p> <ul style="list-style-type: none"> - izocianat și polioliol – în cubitainere, în zona de depozit și în zona limitrofă instalației de producere a spumei poliuretanică. - Restul chimicelor sunt depozitate într-un dulap de chimicale omologat d.p.d.v. al legislației. <p>Depozitarea se realizează în conformitate cu prevederile legale și cu indicațiile din fișele cu date de securitate.</p> <p>Depozitarea se realizează în spații ventilate. Recipientii în care se găsesc preparatele chimice sunt originale și întreținute în bună stare – nu suferă deformări sau loviri.</p> <p>Doar un nr. restrâns de angajați au acces la chimicale, acestea fiind instruite cu privire la pericole, modalități de manipulare și depozitare.</p> <p>Pentru situațiile de urgență societatea este dotată cu stingătoare de incendiu, nisip, găleți, lopeți, saci, butoaie.</p> <p>Cele 4 rezervoare GPL sunt supraterane și omologate.</p>
<p>Inspecție și mentenanță BAT are în vedere: instrumente pentru a determina planurile proactive de întreținere și elaborarea de planuri de inspecție bazate pe risc, cum ar fi abordarea întreținerii bazată pe factorii de risc și fiabilitate (inspecții de rutină, inspecțiile externe in-service și inspecțiile interne out-of-service)</p>	<p>Toate echipamentele sunt inspectate periodic, atât intern, cât și de firme externe autorizate.</p>
<p>Locație și dispunere BAT are în vedere:</p> <ul style="list-style-type: none"> - localizarea unui rezervor care operează la, sau aproape de presiunea atmosferică, deasupra solului - rezervoare subterane de stocare a lichidelor inflamabile pe un site cu spațiu restrâns - unități de depozitare subterane sferice sau de altă natură pentru gaze lichefiate 	<p>Rezervoarele GPL sunt depozitate subteran.</p>
<p>Culoarea recipientului de stocare</p>	<p>Nu este cazul</p>
Minimizarea emisiilor rezervoarelor de stocare, transfer și manipulare	
<p>Emisii ce provin de la depozitarea în rezervoare, transfer și manipulare cu efect negativ semnificativ asupra mediului BAT constă în reducerea emisiilor provenite de la depozitarea, transferul și manipularea rezervoarelor, care au un efect negativ semnificativ asupra mediului.</p>	<p>Preparatele chimice sunt stocate în bidoane, cubitainere, recipiente sub presiune (spray-uri). Nu există sisteme de transport. Recipientele de izocianat și polioliol sunt legate direct la instalația de producere a spumei poliuretanică.</p> <p>Restul preparatelor chimice sunt utilizate direct din recipientele originale.</p>
<p>Emisii în aer BAT are în vedere:</p> <ul style="list-style-type: none"> - instalarea și folosirea unor tehnologii adaptate special produselor depozitate (și manipulate), prevenind și reducând astfel emisiile în mod eficient și eficace (în general nu se aplică la instalațiile de depozitare în care rezervoarele sunt utilizate pentru depozitare pe termen scurt sau mediu a diferitelor produse) - considerente de siguranță ar putea impune restricții în reducerile de emisii 	<p>Toate echipamentele instalate pe platforma respectă cerințele menționate în fișa tehnică a materialelor pe care le conțin. Acestea sunt supuse unui plan riguros de inspecție și întreținere pentru a evita scurgerile accidentale de produs.</p>



Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
<p>Emisii în sol BAT are în vedere:</p> <ul style="list-style-type: none"> – măsuri organizatorice și măsuri tehnice adecvate aplicate rezervoarelor cu un risc potențial de poluare nouă a solului – controlarea sau îndepărtarea poluanților existenți pentru a preveni dispersia lor. 	Toate vasele care conțin material sub formă lichidă sunt dotate cu cuve de retenție. De asemenea, în apropierea acestor vase se află și kit-ul de îndepărtare a scurgerilor.
<p>Emisii în apă BAT are în vedere:</p> <ul style="list-style-type: none"> – măsuri tehnice de prevenire a apariției apelor uzate – măsuri organizatorice, formarea personalului, implementarea unui sistem de management de mediu – măsuri suplimentare pentru substanțe problematice – dispunerea de capacități de stocare suficiente a apelor de incendiu contaminate. 	<p>În cazul apei contaminate în urma stingerii unui incendiu există posibilitatea de a bloca ieșirea caminului final. Astfel, apa se poate extrage prin pompare și se transvazează în recipiente colectoare, în vederea trimerii spre incinerare.</p> <p>Modul de acțiune în cazul scurgerilor accidentale este cuprins în procedurile specifice de lucru. Toți angajații care efectuează activități care ar putea genera în mod accidental scurgeri de chimicale sunt instruiți cu aceste proceduri.</p> <p>Datorită cantităților utilizate și a modului de depozitare și manipulare, precum și a faptului că toată suprafața este betonată riscul unor scurgeri accidentale este aproape inexistent.</p>
<p>Deseuri BAT are în vedere: măsuri organizatorice și optimizarea regimului de întreținere, pentru prevenirea apariției de deșeurii.</p>	Toate activitățile de întreținere din fabrică sunt planificate și urmărite într-un sistem electronic. Deșeurile generate de aceste activități sunt colectate selectiv și eliminate prin reciclare (dacă este posibil) respectiv incinerare (deșeurile periculoase).
Considerații specifice rezervoarelor de stocare	
Rezervoare orizontale atmosferice	Nu este cazul.
<p>Stocare sub presiune BAT pentru drenare depinde de tipul de rezervor, dar poate fi aplicarea unui sistem închis, sistem de drenare conectat la o instalație de tratare a vaporilor</p>	Nu se stochează sub presiune chimicale periculoase.
Rezervoare cu acoperis ridicabil	Nu este cazul.
Rezervoare frigorifice	Nu este cazul.
Acțiuni preventive incidente și accidente majore	
<p>Managementul siguranței și a riscului BAT reprezintă aplicarea unui sistem de management al siguranței</p>	Societatea are constituit departament specific care înglobează serviciile de Securitate și Sănătatea Muncii, Protecția Muncii precum și Prevenirea și Stingerea Incendiilor.
<p>Proceduri operaționale și de formare (training) BAT reprezintă aplicarea de măsuri organizatorice și permiterea formării și instrucției de salariați, pentru funcționare sigură și responsabilă a instalației</p>	Instructajul angajaților are la bază procedurile operaționale standard aplicabile locului de muncă, respectiv proceduri de protecția muncii specifice locului de muncă și/sau departamentului.
<p>Scurgeri ca urmare a coroziunii și/sau eroziunii BAT reprezintă:</p> <ul style="list-style-type: none"> -selectarea de materiale de construcții care sunt rezistente la produsele depozitate -aplicarea unor metode adecvate de construcție -prevenirea apelor de ploaie sau apelor subterane să intre în bazin, și dacă este necesar îndepărtarea apei care s-a acumulat în rezervor -aplicarea unui management al apelor de ploaie cailor de drenaj -aplicarea unei întrețineri preventive și, dacă este cazul adăugarea de inhibitori de coroziune sau aplicare de protecție catodică pe interiorul rezervorului. 	Scurgerile cauzate de coroziune / eroziune sunt evitate prin utilizarea în construcția vaselor a unor materiale rezistente la produsele pe care urmează să le conțină (conform fișei tehnice de securitate), respectiv a metodelor de construcție potrivite. Preparatele chimice nu sunt depozitate în aer liber, ci în magazine.
<p>Instrumentație și automatizare pentru detectarea scurgerilor BAT reprezintă aplicarea de detectare a scurgerilor de pe rezervoarele de stocare care conțin lichide care pot cauza poluarea solului</p>	Toate vasele de stocare de pe amplasamentul fabricii sunt dotate cu cuve de retenție. Nu sunt disponibile mijloace automate de detectare a scurgerilor.



Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
Abordare bazată pe riscul emisiilor în sol sub rezervoare BAT reprezintă atingerea unui "nivel de risc neglijabil" de poluare a solului din conexiunile de jos și de jos în perete cu rezervoare de stocare supraterane	Nu există risc.
Proceduri operaționale și instrumentare pentru a preveni supraîncărcarea BAT reprezintă implementarea și menținerea de proceduri operaționale pentru a se asigura ca: -este instalată instrumentație de nivel înalt sau de înaltă presiune cu setări de alarmă și / sau închiderea automată de supape -sunt aplicate instrucțiuni de utilizare adecvate pentru a preveni supraîncărcarea în timpul unei operațiuni de umplere rezervor, și -este disponibil suficient rulaj pentru a primi o umplere de lot.	Instalația de producere a spumei poliuretanică este dotată cu alarme pentru toate tipurile de funcționări anormale. Pentru restul produselor chimice nu este cazul.
Protecția solului din jurul rezervoarelor - izolare BAT reprezintă: -aplicarea unei bariere complete, impermeabile la construirea unor rezervoare cu un singur perete ce conține lichide care prezintă un risc pentru poluare semnificativă a solului sau o poluare semnificativă a cursurilor de apă adiacente, -aplicarea unei abordări bazate pe factorul de risc pentru rezervoarele existente, având în vedere gradul de risc de scurgeri de produs la sol, pentru a determina dacă și care bariera este cea mai bună. -folosirea unui rezervor cu pereți dubli cu detectare a scurgerilor sau rezervor cu un singur perete cu retenție secundară și detectare de scurgeri în cazul rezervoarelor subterane continuând produse care pot cauza contaminarea solului.	Rezervoarele de GPL montate subteran sunt construite conform normelor în vigoare.
Depozitarea substanțelor periculoase ambalate (inclusiv solide)	
Management de risc și siguranță BAT reprezintă aplicarea unui sistem de management al siguranței. Nivelul minim este de a evalua riscurile de accidente și incidente în locație.	Societatea are implementat un sistem de management intern care înglobează serviciile de securitate și sănătatea muncii, protecția mediului și prevenirea și stingerea incendiilor. Parte din acest sistem este evaluarea riscurilor care se aplică pentru toate activitățile efectuate în fabrică respectiv pentru toate echipamentele și instalațiile aferente.
Training și responsabilități BAT reprezintă: -numirea unui sistem de persoană la persoană relativ la cine este/sunt responsabilii pentru funcționarea depozitului -oferirea unei pregătiri specifice și recalificare în procedurile de urgență și informarea altor categorii de personal din locație privind riscurile de depozitare a substanțelor periculoase și măsurile de precauție necesare pentru a stoca în siguranță substanțe care prezintă diferite pericole persoanei(elor) responsabile	Responsabilitățile legate de funcționarea depozitului sunt transmise de la un schimb de lucru la altul prin intermediul sedintelor de predare-preluare schimb. Persoanele care supervisează și coordonează activitatea depozitului sunt managerul depozitului și șefii de schimb. Tot personalul depozitului este instruit periodic în privința activităților (atât cele de rutină cât și cele de urgență), riscurilor de depozitare a substanțelor, măsurile de precauție și responsabilităților legate de locul de muncă.
Zona de stocare BAT reprezintă: folosirea unei clădiri de depozitare și/sau unei zone de depozitare în aer liber prevăzută cu acoperiș; - folosirea unei celule de stocare pentru stocarea de cantități de mai puțin de 2500 litri sau kilograme substanțe periculoase	Materiile prime se stochează în interiorul unei clădiri (depozitul de materii prime) sau în vase de stocare.
Separare și segregare BAT reprezintă: Separarea și/sau segregarea substanțelor incompatibile	Nu este cazul.
Izolarea scurgerilor și materialului extingător contaminat BAT reprezintă: - instalarea unui rezervor etanș, care poate conține toate sau o parte din lichidele periculoase depozitate peste un astfel de rezervor -instalarea unor extingătoare etanșe în zonele sau clădirile de depozitare	Pe amplasamentul fabricii nu se efectuează operații de mentenanță/incărcare/descărcare a extingătoarelor. Aceste operații sunt realizate de o companie cu care societatea are încheiat contract pentru aceste servicii. În zonele sau clădirile de depozitare sunt instalate extingătoare etanșe.



Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
Echipamente de combatere a incendiilor BAT reprezintă: - aplicarea unui nivel de protecție adecvat de prevenire a incendiilor și măsuri de combatere a incendiilor	În vederea prevenirii și combaterii incendiilor fabrica este dotată cu instalații de semnalizare-avertizare, cu instalații de stingere. (tip Sprinkler).
Prevenirea incendiilor BAT reprezintă: prevenirea formării de incendii la sursa	Operatorul se conformează. În vederea prevenirii formării incendiilor la sursa există intern procedurat Serviciul de Rond, prin care cadrul tehnic PSI zilnic efectuează verificări vizuale ale tuturor potențialelor surse. De asemenea, conform graficelor se face mentenanța și inspecție la sistemele de semnalizare / avertizare, stingere (hidranți, stingătoare, pompe, sprinklere).. Formele activității de prevenire în cadrul Companiei sunt: controlul și instruirea preventivă a lucrătorilor și controlul efectuat periodic ca cel mai sus amintit.
Transferul și manipularea lichidelor și a gazelor lichide Principii generale pentru prevenirea și reducerea emisiilor	
Inspectia și mentenanța BAT reprezintă: aplică un instrument pentru a determina planurile proactive de întreținere și se elaborează planuri de inspecție în funcție de risc, cum ar fi abordarea fiabilității bazată pe întreținere.	Fiecărui echipament îi este alocat un responsabil care se asigură de buna funcționare a acestuia. Toate echipamentele sunt incluse în planul de inspecție și întreținere periodică.
Program de detecția a scurgerilor și repararea acestora BAT reprezintă: aplicare sistem de detecție a scurgerilor și program de reparații pentru instalații mari de depozitare, în conformitate cu proprietățile produselor depozitate	Pentru echipamente: în cadrul programului de inspecție periodică se verifică dacă echipamentul prezintă scurgeri. În caz afirmativ, defectiunile găsite sunt trecute pe lista de defecte a echipamentului și prioritizate pentru remediere. Pentru conducte subterane: există un program anual de întreținere și inspecție (se face de către o firmă specializată) Pentru recipiente: există un program zilnic de inspecție, pentru identificarea deteriorărilor sau scurgerilor de continut. Recipientele sunt etichetate. În cazul unei situații de urgență aparute ca urmare a eliberării în mediu a substanțelor chimice, se acționează conform măsurilor de intervenție prevăzute în Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale.
Principiul minimizării emisiilor la stocare în bazine BAT reprezintă reducerea emisiilor de la rezervoare de depozitare, de transfer și de manipulare, care au un impact negativ semnificativ asupra mediului	Pe amplasamentul fabricii nu sunt bazine sau rezervoare deschise, materiile prime fiind depozitate în recipiente de stocare închise.
Managementul siguranței și al riscului BAT reprezintă aplicarea unui sistem de management al siguranței	Societatea are implementat un sistem de management, care înglobează serviciile de securitate și sănătatea muncii, protecția mediului precum și prevenirea și stingerea incendiilor. Parte din acest sistem este evaluarea riscurilor, care se aplică pentru toate activitățile efectuate în fabrică respectiv pentru toate echipamentele și instalațiile aferente.
Proceduri operaționale și de formare (training) BAT reprezintă punerea în aplicare și urmărirea de măsuri organizatorice adecvate care să permită formarea și instruirea angajaților pentru o funcționare sigură și responsabilă a instalației	Personalul este instruit periodic în privința activităților de rutină și de urgență și a responsabilităților legate de locul de muncă.
Considerații privind tehnici de transfer și manipularea	



Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
<p>Pomparea BAT reprezintă:</p> <ul style="list-style-type: none"> - conducte supraterane închise în situații noi. - o abordare de risc și de întreținere pe bază de fiabilitate pentru conductele existente în subteran. <p>Flansele filetate și imbinările sigilate – garnituri sunt o sursă importantă de emisii ușor dispersabile.</p> <ul style="list-style-type: none"> - reduce numărul de flanșe prin înlocuirea lor cu conexiuni sudate, în limitarea cerințelor operaționale pentru întreținere echipamente sau flexibilitatea sistemului de transfer. <p>Pentru racorduri flanșă cu șuruburi:</p> <ul style="list-style-type: none"> -ajustarea flanșelor oarbe a folosită frecvent ca accesoriu pentru prevenirea deschiderii accidentale. -folosirea capacelor de capăt sau prizelor pe linii deschise și nu supape - asigurarea faptului ca garniturile sunt selectate adecvat la cererea de proces -asigurarea daca garnitura este instalata corect -asigurarea ca articulația flanșă este asamblata și încărcată corect - în cazul în care substanțele periculoase toxice, cancerigene sau alte sunt transferate, se recomanda montajul garniturilor de mare integritate, cum ar fi rana spirala, kammprofile sau articulațiilor inel. <p>Prevenirea coroziunii prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> - selectarea materialului de constructii, care este rezistent la produs - aplicarea metodelor adecvate de construcții - aplicarea întreținerii preventive, și - acolo unde este cazul se aplică un strat intern sau adăugarea inhibitorilor de coroziune. <p>Se aplică unul, doua sau trei straturi de acoperire, în funcție de condițiile locale specifice pentru a preveni conductele de coroziunea externă.</p>	<p>Toate aspectele mentionate de BAT sunt aplicate in instalație (cu exceptia celor referitoare la substanțele periculoase toxice, cancerigene, neexistand pe amplasament astfel de substante).</p> <p>Alegerea materialelor din care sunt construite rezervoarele și tevile s-a facut in conformitate cu prevederile mentionate in fisa tehnica de securitate a materialului ce este depozitat sau vehiculat – GPL.</p>
Tratarea vaporilor	Nu este cazul.
Valve	Nu este cazul.
Pompe și compresoare	
<p>Instalarea și mentenanța pompelor și compresoarelor BAT reprezintă:</p> <ul style="list-style-type: none"> - fixarea corectă a pompei sau compresorului pe placa de baza sau pe cadrul de baza. - sa aiba tevi de conectare conform recomandarilor producatorilor - proiectarea corespunzătoare a conductelor de aspirație pentru a minimiza dezechilibrul hidraulic - alinierea axului și a invelisului cu recomandările producătorilor. - alinierea conducătorului auto / pompă sau cuplarea compresorului cu recomandările producătorilor atunci când este montat. - Nivelul corect de echilibru a pieselor rotative - amorsarea eficientă a pompelor și compresoarelor înainte de start - funcționarea pompei și compresorului se află în raza de performanță recomandată de producători - nivelul capului net de aspirație pozitiv disponibil trebuie să fie întotdeauna în exces pompei sau compresorului - monitorizarea regulată și întreținerea echipamentelor de etanșare și sisteme de rotație, combinate cu un program de reparație sau înlocuire. 	<p>Se aplică toate cerințele referitoare la utilizarea și întreținerea pompelor și compresoarelor în instalație.</p>



Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
<p>Sisteme de izolare a pompelor BAT reprezintă: - alegerea corectă a pompei și tipurile de etanșare în aplicare procesului, de preferință pompe care sunt tehnologic proiectate pentru a fi strânse precum motopompele conserve, pompe cuplate magnetic, pompe cu mai multe garnituri mecanice și un sistem de stingere sau tampon, pompe cu mai multe garnituri pentru etanșări mecanice și sigilii, se usucă în atmosferă, pompe diafragma sau pompe de mai jos.</p>	<p>Pompele folosite în fabrica corespund ca și tip de etansare procesului tehnologic. Pompele sunt tehnologic proiectate pentru a fi strânse, precum pompe cuplate magnetic, pompe cu mai multe garnituri mecanice și un sistem de stingere sau tampon, pompe cu mai multe garnituri pentru etanșări mecanice. Toate pompele sunt izolate prin aparatoare și prin etansare pe flansa. În cazul intervențiilor la pompe se aplică izolarea prin flansa, prin robinet și prin întrerupător de siguranță.</p>
<p>Sisteme de izolare a compresoarelor BAT aplică garnituri unse mecanice pentru transferul de gaze non-toxice prin compresoare. BAT aplică garnituri duble cu o barieră lichid sau gaz și să curețe latura procesului garniturii de izolare cu un gaz inert tampon pentru compresoare, când transfera gaze toxice BAT aplică un sistem triplu de etanșare în tandem cu servicii de foarte înaltă presiune</p>	<p>În cazul compresoarelor existente în fabrica se aplică cerințele BAT.</p>
<p>Conexiuni la prelevare probe BAT aplică o supapă de prelevare de probe tip berbec sau un ventil ac și o supapă bloc pentru puncte de prelevare pentru produsele volatile BAT aplică liniile de prelevare de probe în circuit închis în cazul în care liniile de prelevare de probe necesită epurare.</p>	<p>Neaplicabil - Pe amplasamentul fabricii nu se realizează prelevări de probe din produse volatile sau prelevări care să necesite operațiuni de epurare</p>
Depozitarea solidelor	
<p>Depozitare deschisă BAT aplică depozite închise prin utilizarea, de exemplu, de silozuri, buncăre, pâlnii și containere, pentru a elimina influența vântului și pentru a preveni formarea de praf de vânt, pe cât posibil prin măsuri primare. BAT efectuează inspecții vizuale regulate sau continue pentru a vedea dacă apar emisiile de praf și de a verifica dacă măsurile de prevenire sunt în stare bună de funcționare.</p>	<p>Toate materiile prime solide depozitate pe teritoriul fabricii sunt păstrate în depozit, în ambalajele originale în care au fost livrate de la furnizor. Pentru a se preveni formarea de praf, toate zonele de depozitare sunt curățate zilnic prin desprafuire și spălare suprafețe dintre paletii. Orice scurgere accidentală este înlăturată imediat prin aspirare.</p>
<p>Depozite închise - Aplică depozite închise prin utilizarea, de exemplu, de silozuri (sau depozitare în magazii), buncăre, pâlnii și containere. Pentru silozuri: se aplică un design adecvat pentru a oferi stabilitate și pentru a preveni colapsul silozului. Pentru magazine: se aplică sisteme de ventilație și de filtrare adecvat proiectate și ușile trebuie menținute închise. BAT-urile se aplică pentru reducerea prafului și un nivel al emisiilor BAT asociate de 1 - 10 mg / m³, în funcție de natura / tipul de substanță stocate. - se aplică unui siloz rezistent la explozie, echipat cu o supapă care se închide rapid după explozie pentru a preveni intrarea oxigenului în silozul conținând solide organice</p>	<p>Materialele solide periculoase sunt stocate în depozit închis, cu acces limitat. Toate clădirile aferente producției și depozitarii sunt betonate, au acces controlat. Usile depozitului se pastrează închise. Magaziile de depozitare a substanțelor chimice sunt prevăzute cu instalații de ventilație mecanică sau naturală, usile se mențin închise.</p>
Prevenirea incidentelor sau accidentelor majore	
<p>Managementul securității și al riscului BAT în prevenirea incidentelor și accidentelor aplică un sistem de management al siguranței.</p>	<p>Societatea are implementat un sistem de management intern care înglobează serviciile de SSM, protecția mediului și prevenirea și stingerea incendiilor. Prevenirea accidentelor se realizează atât prin evaluării de risc sistematice la nivel de tură, departament sau fabrică cât și prin sistemul global de raportare a accidentelor și reaplicarea învățămintelor din accidente întâmplătoare în alte fabrici.</p>
Transferul și manipularea solidelor	
<p>Abordare generală în minimizarea prafului din transfer și manipulare</p>	<p>Nu este cazul.</p>
Considerații la tehnicile de transfer	



Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
Transportoare și jgheaburi de transfer Pentru toate tipurile de substanțe: proiectare de transportoare și jgheaburi de transfer în așa fel încât scurgerile să fie reduse la minim. Pentru produse sensibile (S5) foarte puțin purtate de vânt și produse sensibile purtate de vânt moderat, umectabile (S4); Pentru produse sensibile (S1 și S2) foarte purtate de vânt și produse sensibile moderat purtate de vânt, neumectabile(S3);	Nu este cazul.

7. RESURSE: APĂ , ENERGIE, GAZE NATURALE

7.1. Apă

Modul de alimentare cu apă și evacuare a apelor uzate și pluviale este reglementat prin Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 241/21.06.2019, valabilă până la data de 21.06.2022, eliberată de Administrația Națională Apele Române- ABA Banat.

7.1.1 Alimentarea cu apă

Se va ține evidența lunară a apei consumate.

7.1.1. Alimentarea cu apă în scop igienico-sanitar și tehnologic (apă de racire)

Sursa: foraj propriu: H= 135, Ø225 mm, Q =16 m³/zi (4,44 l/s): coordonate GPS: X204083, Y486134;

Corp de apă subteran de adâncime: ROBA-18 Banat.

-apa potabilă pentru consum se achiziționează îmbuteliată, prin contract;

Volume și debite de apă autorizate:

-zilnic maxim = 115,38 m³/zi (1,335 l/s); anual -30,000 mii m³;

-zilnic mediu = 76,93 m³/zi (0,890 l/s); anual -20,000 mii m³;

-zilnic minim = 53,85 m³/zi (0,623 l/s); anual -8,400 mii m³;

Instalații de captare:

Captarea apei din foraj se face prin intermediul a 2 pompe submersibile tip Grundfos cu următoarele caracteristici: Q₁=16 m³/h, H=90 mCA, Q₂= 3 m³/h (de rezervă), H=90 mCA;

Presiunea apei în rețea se asigură prin intermediul unui hidrofor, V=3000 l.

Instalații de tratare :

Apa captată din foraj nu se tratează.

Rețeaua de distribuție

Distribuția apei se face prin intermediul unei rețele de distribuție PE-HD PE 100 Pn 10, la punctele de consum (nevoi igienico-sanitare, întreținere, curățenie, răcire mașini de injecție, udat spații verzi și incendiu).

7.1.2. Apa pentru stingerea incendiilor:

-2 rezervoare de înmagazinare, supraterane, V₁=300 m³ și V₂=700 m³; unitatea dispune și de un sistem de spinklere și hidranți; timpul de refacere a rezervei de apă pentru incendiu-24 h;

Modul de folosire a apei:

Apa captată din foraj se folosește în scop igienico-sanitar, tehnologic (apă de racire) și rezervă pentru incendiu.

Necesarul total de apă:

-zilnic maxim = 115,38 m³/zi;

-zilnic mediu = 76,93 m³/zi;

-zilnic minim = 53,85 m³/zi;

Cerința totală de apă:

-zilnic maxim = 115,38 m³/zi;

-zilnic mediu = 76,93 m³/zi;

-zilnic minim = 53,85 m³/zi;

Gradul de recirculare a apei -apa de racire a instalației, este de 90 %.

Norme de apă pentru principalele produse de fabricație: Tabel nr. 7

22



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, jud. Timiș, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel. 0256.491.795; Fax 0256.201.005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Nr. crt.	Produsul	Producția anuală buc/an	Categoriile de apă consumată	Consum BAT m ³ /t	Performanța companiei m ³ /t
1	Separatoare de ulei	1 565 000	Apă de răcire	-	-
2	Canistra de carbon	3 800	Apă de răcire	-	-
3	Filtre de aer plane LX	6 373 000	Apă de răcire Apa pentru spalare mold-uri (matrite)	-	-
4	Filtre de habitacul, fără carbon activ	7 298 00	Apă de răcire	-	-
5	Filtre de habitacul, cu carbon activ	7 108 000	Apă de răcire	-	-
6	Galerii de admisie	1 672 000	Apă de răcire	-	-
7	Conducte de aer și componente acustice	2 896 000	Apă de răcire	-	-
8	Filtre de aer cu carcasă, mdule filtrante	2 388 000	Apă de răcire	-	-
9	Alte componente ale filtrelor de ulei	7 300 000	Apă de răcire	-	-
10	Capace chiuloasa motor	1 455 000	Apa de racire	-	-

7.1.2 Ape subterane

Pe amplasament este un foraj din care se asigură apa pentru în scop igienico-sanitar, tehnologic (apă de racire) și rezervă pentru incendiu.

7.1.3 Evacuarea apelor uzate

Societatea nu deține stație de epurare ape uzate tehnologice.

7.1.3.1 Evacuarea apelor uzate menajere colectate prin rețele de canalizare de incinta se realizeaza la rețeaua de canalizare a municipiului Timișoara, prin intermediul racordului de canalizare existent.

-Nu rezultă ape uzate din procesul tehnologic; apa pentru răcirea mașinii de injecție se recirculă.

$$Q_{zi\ max} = 105,42\ m^3/zi$$

$$Q_{zi\ med} = 71,3\ m^3/zi$$

$$Q_{zi\ med} = 37,6\ m^3/zi$$

$$V_{anual} = 19578\ m^3/an.$$

7.1.3.2 Apele pluviale

Canalizarea apelor convențional curate

Apele meteorice preluate de pe acoperisul cladirilor sunt considerate ape conventional curate, care se descarca direct, fără nici o tratare prealabila, acestea fiind conforme cerintelor NTPA001. Traseele apelor conventional curate sunt descrise mai jos:

•**Traseul 1:** Parcare existenta, drumuri interioare nord si vest catre Bazin de retentie 2;

- Caminul CPC-01 preia racordurile de la instalatiile interioare de colectare a apelor meteorice, iar din acest camin apele sunt directionalte gravitational catre bazinul de retentie BR2 prevazut pe latura sudica, pe traseul CPC-04->CPC-09->BR2;

In dreptul halei Mahle 3, axul F, exista un camin CPC-03 care preia apele conventional



curate de pe acoperisul Mahle 3 & 4, iar din acest camin apele sunt directionate gravitational catre bazinul de retentie prevazut pe latura sudica, denumit BR2;

•**Traseul 2:** Parcare existenta, drumuri interioare nord si vest catre Bazin de retentie 1;

- Apele colectate de pe acoperisul Halei Mahle 5a sunt descarcate in caminul CPC-10, si de aici dirijate catre bazinul de retentie 1 (BR1) prin intermediul unui colector de PVC-KGØ315 pana in caminul CPC-11;

- Apele colectate de pe acoperisul Halei Mahle 5 sunt colectate prin intermediul caminului CPC-12, prin intermediul unui colector de PVC-KGØ500 pana in caminul CPC-11;

- Din caminul CPC-11 apele de pe cele 2 acoperisuri sunt descarcate in BR1 prin intermediul unei guri de varsare ;

- Apele ce vor fi colectate de pe acoperisul Mahle 6 (partial) sunt descarcate in caminul CPC-14, iar de aici sunt directionate direct catre BR1 prin intermediul unei guri de varsare;

Canalizarea apelor cu hidrocarburi

Traseele apelor cu hidrocarburi sunt descrise mai jos:

•**Traseul 1:** Parcare existenta, drumuri interioare nord si vest catre Bazin de retentie 2:

- Colectorul ce preia platformele rutiere nord, est si parcare existenta, in dreptul halei Mahle 2, axul C-D preia si apele conventional curate, descarca in caminul CP5-EX;

- Colectarea apelor meteorice de pe extinderea parcarii existente de autoturisme cu suprafata de $S=2115 \text{ m}^2$ se rezolva in felul urmator:

o Apa de pe jumatea din parcare este preluata de cele 4 guri de scurgere existente;

o Apa de pe cealalta jumata de parcare este directionata catre o rigola deschisa, din beton, iar in capatul rigolei sunt prevazute 2 guri de scurgere pentru preluarea apelor si descarcarea lor catre reseaua de canalizare a apelor cu hidrocarburi prin intermediul caminului CPH-01;

- Colectarea apelor de pe parcare camioanelor si autobuzelor se face in felul urmator:

o Parcare camioanelor are panta catre parcare de autoturisme;

o Intre parcare camioanelor si parcare autoturismelor este prevazuta o rigola deschisa executata in beton in care sunt prevazute 3 guri de scurgere care preiau apa din rigola si o descarca in reseaua de canalizare cu hidrocarburi prin intermediul caminului CPH-01, CPH-02 si CP 4/7-EX (existent);

- Apele preluate de pe parcare autoturismelor si a camioanelor sunt descarcate in reseaua de canalizare cu hidrocarburi prin intermediul caminului existent CP 4/7-EX;

- Apele preluate atat de pe parcarile de autoturisme, respectiv camioane cat si de pe drumurile interioare nord si est sunt descarcate prin intermediul retelei existente pana in dreptul halei Mahle 2, axul C-D, in caminul CPH-03, camin prevazut pentru separarea retelelor, din care apele sunt descarcate in chesonul prevazut cu statie de pompare SP03;

Chesonul si statia de pompare sunt prevazute pentru a ridica nivelul retelei de canalizare astfel incat bazinul de retentie sa nu fie foarte adanc;

Apa pompata prin intermediul SP-03 este descarcata in caminul CPH-08 prin intermediul unei conducte de PEHDØ200;

- Apele meteorice preluate de pe drumul interior aferent Mahle 6 latura vest cat si de pe platforma existenta sunt preluate prin intermediul rigolelor si a gurilor de scurgere noi GS12->17 si a gurilor existente GS18-EX & GS19-EX prin intermediul unei retele de canalizare gravitationala executata din tuburi de PVC-KG, prevazuta cu camine din beton prefabricate, care descarca in caminul CPH06

- Apele meteorice preluate de pe platforma existenta si de pe drumurile interioare aferente Mahle 6, laturile sud si est sunt preluate prin intermediul rigolelor si a gurilor de scurgere prin intermediul unei retele de canalizare gravitationala executata din tuburi de PVC-KG, prevazuta cu camine din beton prefabricate;

- Apele colectate de pe suprafetele aferente traseului 1 sunt trecute printr-un **separator de hidrocarburi**, prevazut cu filtru de coalescenta care are un debit maxim de $Q=125 \text{ l/s}$, care sa respecte cerintele NTPA001, dupa care sunt descarcate in bazinul de retentie 2 (BR2);

- Din bazinul BR2 este prevazuta o conducta de PVC-KG Ø500, amplasata cu 10 cm



mai sus decat radierul bazinului, care descarca in chesonul statie de pompare SP-02, de unde apele sunt pompare catre canalul ANIF HCN329/1;

Descarcarea apelor meteorice din bazinul de retentie BR2 se face prin intermediul unei statii de pompare SP-02, ce pompeaza pana intr-un camin de linistire si prin intermediul unei guri de varsare in canalul ANIF HCN329/1.

Statia SP-02 este montata intr-un cheson prefabricat din beton si are urmatoarele specificatii:

- Cheson cutit prefabricat din beton, având: diametru Ø3000 mm, înaltime: H=5.0 m, piesa de aerisire Ø200, capac acces mentenanta Ø800 mm, chepeng pentru montaj si demontaj pompe, scari interioare;

- Statie de pompare:

- o 2 pompe: 1A+1R;

- o Pompe submersibile, cu rotor vortex ce permite trecerea solidelor cu diametru de până la Ø65 mm;

- o Debit: Q=30 l/s;

- o Inaltime de pompare: Hp=10 mH₂O;

- o Sistem de autocuplare cu sine de ghidare;

- o Sistem de control nivel;

- Traseul 2:** Parcarea existenta, drumuri interioare nord si vest catre Bazin de retentie 1;

- Colectorul ce preia platformele rutiere nord descrie traseul CPH3-EX->CPH13

- Din caminul CPH13 apele sunt trecut printr-un **separator de hidrocarburi**, prevazut cu filtru de coalescenta care are un debit maxim de Q=60 l/s, care sa respecte cerintele NTPA001, dupa care sunt descarcate in chesonul statie de pompare SP-04 si pompate in bazinul de retentie BR1;

Descarcarea apelor meteorice din bazinul de retentie BR1 se face prin intermediul unei statii de pompare SP-01, ce pompeaza pana intr-un camin de linistire si prin intermediul unei guri de varsare in canalul ANIF HCN308.

Stația SP-01 este montată într-un cheson prefabricat din beton și are următoarele specificații:

- cheson prefabricat din beton având: diametru Ø3000 mm, înaltime: H=2.75 m, piesa de aerisire Ø200, capac acces mentenanta Ø800 mm, chepeng pentru montaj si demontaj pompe, scari interioare;

- statie de pompare:

- o 2 pompe: 1A+1R;

- o Pompe submersibile, cu rotor vortex ce permite trecerea solidelor cu diametru de până la Ø65 mm;

- o Debit: Q=30 l/s;

- o Inaltime de pompare: Hp=10 mH₂O;

- o Sistem de autocuplare cu sine de ghidare;

- o Sistem de control nivel;

Caminele de vizitare sunt prefabricate din beton și sunt prevazute cu scari din metal, distanța maxima dintre acestea fiind de 30 de metri si sunt compuse din:

- o radier camin Ø1000 mm

- o inele de beton prefabricate Ø1000 mm

- o garnituri cauciuc intre inele

- o con superior beton prefabricat Ø1000/Ø625 mm

- o scara interioara

- o capac turnat din beton Ø625 mm cu sistem antiefracție;

Caminele de capat au o inaltime de 1 m, sunt preazute cu scari din metal și sunt compuse din:

- o radier camin Ø1000 mm;

- o inel de beton prefabricate Ø1000 mm;

- o garnituri cauciuc intre inele;

- o placa acoperire cu locas pentru capac Ø1000 mm;



- o scara interioara;
- o capac turnat din beton Ø625 mm cu sistem antiefractie;

Conductele de canalizare din PVC-KG sunt pozate pe un pat de nisip de 15 cm si spatiul ramas in sant a fost umplut cu nisip pe o distanta de minim 15 cm stanga si dreapta de conducta si de asemenea a fost ingropata cu un strat de minim 20 cm nisip deasupra conductei, peste care a fost prevazuta banda de avertizare din PE.

• **Cerinte BAT pentru utilizarea eficientă a apei**

Referitor la utilizarea eficienta a apei și gestionarea apelor uzate, titularul activității/operatorul va urmări în permanentă aplicarea cerințelor cuprinse în *DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI* din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru Sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului.

Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
<p>BAT 2. Pentru a facilita <i>reducerea emisiilor în apă și în aer și reducerea consumului de apă</i>, BAT constă în întocmirea și menținerea la zi a unui inventar al fluxurilor de ape uzate și de gaze reziduale, care să facă parte din sistemul de management de mediu (<i>a se vedea BAT 1</i>) și să includă elementele următoare:</p> <p>(i) informații despre procesele de producție ale substanțelor, inclusiv:</p> <p>(a) ecuații ale reacțiilor chimice care să indice și produsele secundare;</p> <p>(b) diagrame de flux simplificate ale proceselor care să indice originea emisiilor;</p> <p>(c) descrieri ale tehnicilor integrate în proces și ale tratării la sursă a apelor uzate/gazelor reziduale, inclusiv ale performanțelor lor;</p> <p>(ii) informații pe cât posibil complete referitoare la caracteristicile fluxurilor de ape reziduale;</p> <p>(iii) informații cât mai complete posibil referitoare la caracteristicile fluxurilor de gaze reziduale, cum ar fi:</p> <p>(a) valorile medii și variabilitatea debitului și a temperaturii;</p> <p>(b) concentrația medie și valorile cantităților de poluanți pentru poluanții/parametrii relevanți și variabilitatea acestora (de exemplu, COV, CO, NOX, SOX, clor, HCl);</p> <p>(c) inflamabilitatea, limitele de explozie inferioare și superioare, reactivitatea;</p> <p>(d) prezența altor substanțe care ar putea afecta sistemul de tratare a gazelor reziduale sau siguranța instalației (de exemplu, oxigen, azot, vapori de apă, praf).</p>	<p>Operatorul întocmește și menține inventare ale fluxurilor de gaze reziduale și de ape uzate, ca parte a sistemului de management de mediu, care include:</p> <ul style="list-style-type: none"> - informații despre procesele de producție; - informații referitoare la caracteristicile fluxurilor de gaze reziduale. - informații referitoare la sursele potențiale de emisii difuze, măsuri pentru limitarea acestora; - informații referitoare la caracteristicile fluxurilor de ape reziduale; - informații despre sistemele de tratare a apelor pe amplasament.
<p>BAT 7. Pentru a reduce <i>consumul de apă și producerea de ape uzate</i>, BAT constă în reducerea volumului și/sau a cantității de poluanți a fluxurilor de ape uzate, creșterea gradului de reutilizare a apelor uzate în procesul de producție, precum și recuperarea și reutilizarea materiilor prime.</p>	<p>Operatorul urmărește utilizarea eficientă a apei și minimizarea consumului de apă proaspătă. Se urmărește conformarea cu reducerea consumurilor de apă prin instruirea angajaților în scopul controlului și evitării eventualele pierderi de apă (<i>Proceduri Operaționale Standard de întreținere și exploatare a instalațiilor</i>).</p>
<p>BAT 8. Pentru a se evita contaminarea apei necontaminate și pentru a se reduce emisiile în apă, BAT constă în separarea fluxurilor de ape reziduale necontaminate de fluxurile de ape reziduale care trebuie tratate.</p>	<p>Se evacuează în canalizare doar ape menajere, care nu sunt ape de natură tehnologică. Apele pluviale sunt deversate în canal ANIF.</p>



<p>BAT 9. Pentru a se evita emisiile necontrolate în apă, BAT constă în furnizarea unei capacități-tampon de stocare adecvate pentru apele reziduale produse în condiții diferite de condițiile normale de funcționare, pe baza unei evaluări a riscurilor (care să ia în considerare, de exemplu, natura poluantului, efectele asupra tratării ulterioare și mediul receptor) și în luarea altor măsuri adecvate (de exemplu, controlul, tratarea, reutilizarea).</p>	<p>În canalizare se evacuează ape care nu necesită epurare, în canalizarea publică (căminul final) este o vană care prin închidere blochează evacuarea apelor, în caz de deversări/scurgeri accidentale de materii prime.</p>
---	---

7.2 Utilizarea eficientă a resurselor energetice

7.2.1. Operatorul trebuie să ia măsuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip.

7.2.2. Operatorul trebuie să identifice și să implementeze tehnicile de eficientizare energetică, conform celor mai bune tehnici disponibile, optimizarea izolațiilor pentru evitarea pierderilor de căldură. Utilizarea energiei termice și electrice se va face cu respectarea celor mai bune tehnici disponibile, declarate de titular.

7.2.3. Operatorul va înregistra consumul total de energie (electricitate, gaz) utilizată pe amplasament. Anual se va întocmi un plan de utilizare eficientă a energiei.

7.2.4. Sursele de energie pentru activitatea desfășurată sunt: energia electrică și GPL.

7.2.4.1. Alimentarea cu energie electrică se face din rețeaua electrică, pe bază de contract cu SC Enel Energie SA.

- consum: aprox. 1500 MWh/lună.

7.2.4.2. GPL

Energia termică necesară încălzirii spațiilor din dotare și pentru prepararea apei calde se asigură de la 2 centrale termice, alimentate cu GPL din 2 rezervoare, $V = 2 \times 5000$ l.

- 1 centrală termică VITOCROSSAL 300, P totală=1581 kW, echipată cu 2 cazane, combustibil- GPL, având următoarele caracteristici: cazan $P_1=1006$ kW, consum GPL 296 l/h, cazan $P_2=575$ kW, consum GPL 96 l/h, 2 coșuri de evacuare gaze de ardere, fiecare având $H_{coș}=12$ m, $D_{coș}=350$ mm;

- 1 centrală termică WIESSMAN, echipată cu 1 cazan, având următoarele caracteristici: P=1120 kW, consum GPL 296 l/h, 1 coș de evacuare gaze de ardere, având $H_{coș}=12$ m, $D_{coș}=350$ mm;

Cerințe BAT pentru utilizarea eficientă a energiei cuprinse în *Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru eficiența energetică (februarie 2009)*

Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
<p>BAT constă în punerea în aplicare și aderarea la un sistem de management a eficienței energetice (ENEMS) care încorporează, în funcție de circumstanțele locale, toate caracteristicile următoare:</p> <ol style="list-style-type: none"> angajamentul managementului superior definirea unei politici de eficiență energetică pentru instalație de către conducerea de vârf planificarea și stabilirea obiectivelor și țintelor punerea în aplicare a procedurilor referințe: identificarea și evaluarea indicatorilor de eficiență energetică în timp și comparații sistematice și regulate cu repere sectoriale, naționale sau regionale privind eficiența energetică, în care sunt disponibile date verificate verificarea performanței și luarea de măsuri corective revizuirea ENEMS, continuarea adecvare și eficacității acestuia de către conducerea de vârf 	<p>Societatea are implementat un sistem de management integrat de management al sănătății și securității în muncă și de mediu (HS&E). Pentru utilizarea judicioasă a energiei, la nivelul societății este implementat un Plan de acțiune pentru reducerea consumurilor de utilități, însușit de conducerea de vârf.</p>
<p>BAT constă în minimizarea permanentă a impactului unei instalații asupra mediului prin planificarea acțiunilor și a investițiilor pe o bază integrată și pe termen scurt, mediu și lung, luând în considerare efectele cost - beneficiu și cross-media</p>	<p>Operarea instalației și dezvoltarea ei se face pe baza planificărilor pe termen scurt, mediu și lung, care au în vedere efecte cost - beneficiu și efecte colaterale.</p>



<p>BAT constă în identificarea aspectelor unei instalații care influențează eficiența energetică prin efectuarea unui audit. Atunci când se efectuează un audit, BAT constă în asigurarea că auditul identifică următoarele aspecte:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. utilizarea și tipul de energie din instalație, sistemele și procesele sale componente b. echipamente care utilizează energie, tipul și cantitatea de energie utilizată în instalație c. posibilități de reducere a consumului de energie d. posibilitățile de utilizare a surselor alternative sau utilizarea energiei care este mai eficientă, în particular excedentul de energie din alte procese și / sau sisteme e. posibilități de a aplica surplusul energetic altor procese și / sau sisteme f. posibilități de îmbunătățire a calității sistemelor de furnizare a căldurii 	<p>Auditurile privind eficiența energetică a instalației este parte a auditurilor realizate în baza sistemului integrat de management al societății.</p> <p>La efectuarea următorului auditului energetic operatorul va avea în vedere identificarea aspectelor precizate de BAT.</p>
<p>BAT constă în identificarea oportunităților de optimizare a recuperării energiei, între sisteme din cadrul instalației</p>	<p>Operatorul are în vedere identificarea altor posibilități de recuperare și reutilizare a energiei între sisteme din cadrul instalației.</p>
<p>BAT constă în stabilirea indicatorilor de eficiență energetică prin următoarele acțiuni:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. identificarea unor indicatori adecvați de eficiență energetică pentru instalație și, acolo unde este necesar, pentru procese, sisteme și / sau unități individuale și măsurarea schimbării lor în timp sau după punerea în aplicare a măsurilor de eficiență energetică b. identificarea și înregistrarea limitelor corespunzătoare asociate indicatorilor c. identificarea și înregistrarea factorilor care pot determina variații ale eficienței energetice a proceselor, sistemelor și / sau unităților relevante 	<p>În scopul creșterii eficienței energetice, operatorul va identifica indicatori de eficiență energetică, conform cerințelor BAT.</p>
<p>BAT constă în a efectua comparații sistematice și regulate cu repere sectoriale, naționale sau regionale, în care sunt disponibile date validate</p>	<p>Operatorul Mahle Componente de Motor SRL urmărește permanent performanțele sale energetice.</p>
<p>BAT constă în a optimiza eficiența energetică atunci când se planifică o nouă instalație, sau o re tehnologizare semnificativă</p>	<p>La proiectarea și realizarea noilor instalații s-au avut în vedere echipamente/sisteme cu eficiența energetică ridicată.</p>
<p>BAT constă în încercarea de a optimiza utilizarea energiei între mai multe procese sau sisteme, în cadrul instalației sau cu o terță parte</p>	<p>Caldura disipată de la compresoare se reutilizează pentru încălzirea depozitului de materii prime.</p>
<p>BAT constă în a menține dinamismul programului de eficiență energetică, utilizând tehnici care pot cuprinde:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. implementarea unui sistem specific de management al eficienței energetice b. contabilizarea consumului de energie pe baza unor valori reale (măsurate); c. crearea de centre financiare de profit pentru eficiența energetică d. analiza comparativă e. o privire nouă asupra sistemelor de management existente, cum ar fi utilizarea excelenței operaționale f. folosirea tehnicilor de gestionare a schimbărilor (caracteristică a excelenței operaționale) 	<p>Operatorul va avea în vedere să realizeze și să actualizeze programul de eficiență energetică, respectând cerințele BAT</p>
<p>BAT constă în menținerea expertizei în domeniul eficienței energetice și a sistemelor care utilizează energie, utilizând tehnici precum recrutarea personalului calificat și / sau formarea personalului; instruirea poate fi realizată de personal intern, de experți externi, prin cursuri formale sau sau studiu / dezvoltare individuală</p>	<p>Intregul personal al fabricii este calificat și instruit permanent, pentru a asigura expertiza în economisirea energiei.</p>



BAT constă în a asigura controlul eficient al proceselor, prin tehnici care asigură că procedurile sunt cunoscute, înțelese și respectate, asigură identificarea parametrilor cheie de performanță, documentează sau înregistrează acești parametri	Conducerea și controlul proceselor se asigură prin proceduri operaționale, care sunt cunoscute, înțelese și respectate, identifică și înregistrează parametri cheie de performanță
BAT este de a efectua lucrări de întreținere la instalații pentru a optimiza eficiența energetică	Operatorul asigură întreținere permanentă a instalațiilor, urmărind și optimizarea eficienței energetice

7.3. Gaze naturale/Combustibili

GPL - ca sursa de energie folosită în activitățile desfășurate - este utilizat în următoarele instalații de ardere și tehnologice:

-cazan apa caldă VITOCROSSAL 300, putere 1006 Kw, consum GPL 296 l/h, cu cos de evacuare gaze cu Hcos=12 m, Dcos=350mm.

-cazan apa caldă VITOCROSSAL 300, putere 575 kw, consum GPL 96 l/h, cos de evacuare gaze cu Hcos=12 m, Dcos=350mm.

-cazan apa caldă WIESSMAN putere 1120 Kw, consum GPL 296l/h, cos de evacuare gaze arse, cu H=12 m și Dcos=350mm.

-cuptorul de preincalzire banda hartie filtru (din zona de filtre aer LX) cu putere 1120 kw, consum max 50 l/h; 2 cosuri de evacuare a gazelor de ardere, fiecare cu H=11m și d=250 mm.

-cuptorul de intarire (din zona de filtre aer LX), cu putere 1120 kw, consum max 50 l/h; 1 cos de evacuare a gazelor de ardere, cu H=11m și d=250 mm.

-cuptor gaz Zimmer CUPT17 (3 buc) (din zona de filtre aer LX-linia 24)- putere 50 kw, consum max 2x0,45 Nmc/h; fiecare cuptor fiind dotat cu cos de evacuare a gazelor de ardere, cu H=11m și d=315 mm.

Consum max GPL= 250 000 litri stocat in 4 rezervoare supraterane x 500 litri

8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

8.1. Descrierea amplasamentului

Coordonatele amplasamentului: Tabel nr. 8

pct	Coordonate Stereo 1970	
	Latitudine nordică X[m]	Longitudine estică Y[m]
1	486337,69	204191,421
2	486246,74	204364,821
3	486120,728	204239,020
4	486208,003	203913,896

Amplasarea în teritoriu:

SC Mahle Componente de Motor SRL ocupă o suprafață totală de 96.035 m², compus din terenul înscris în CF nr. 442587 Timișoara, în suprafață de 86570 mp, CF nr. 442588 Timișoara în suprafață de 83 mp și terenul cu C.F. nr. 420451 Timișoara, nr. cad. Cc330/1/1/2/1-Cc330/1/1/3/1/5 în suprafață de 9382 mp, astfel : -corp administrative-birouri P+1E parțial, hala de producție P și parțial P+1E, extindere hală producție P+1E, cabina poartă și extindere hală producție Faza II și Faza III și extindere hala de producție faza IV, extindere hala de producție parter, clădire administrativă cu regim de înălțime P+2E, faza IV și nr. top 442587-C3 – bazin PSI.

Vecinătăți:
 -la NORD: SC ARGOMM RO SRL
 -la SUD: teren viran + sens giratoriu
 -la EST : DN 69
 -la VEST: canal ANIF.



Localitatea Timișoara se află la 7 km de platforma societății.

Bilanțul teritorial:

SC MAHLE Componente de Motor SRL ocupa o suprafața totală de 96035 m², compus din terenul înscris în CF nr. 442587 Timișoara, în suprafața de 86570 mp, CF nr. 442588 Timișoara în suprafața de 83 mp și terenul cu C.F. nr 420451 Timișoaram nr. Cad. Cc 330/1/1/12/1-Cc330/1/1/3/1/5 în suprafața de 9382 mp, astfel :- corp administrative-birouri P+1E parțial, hală de producție P parțial P+1E, ulterior extindere hală producție P+1E, cabina poartă și în fazele II și II extindere hală producție, în faza IV extindere hală producție parter, clădire administrative cu regim de înălțime P+2E, nr top 442587-C3-bazin PSI

Vecinatati :

- în partea de N : S.C. ARGOMM RO SRL
- în partea de S: teren viran + sens giratoriu
- în partea de V : canal ANIF
- În partea de E: DN 69

► **Bilant teritorial pentru suprafața totală de 96 035 m²**

► **Suprafața totală construită Mahle 1-6 = 49.598mp**

► **Suprafața totală desfășurată Mahle 1-6 = 56.382mp cuprinde:**

- **Clădire aferentă etapelor I-IV, în regim P+1E:**

-P=hală de producție – injecție mase plastice și asamblare produse SO, LP, LM, LPM, SOV, LSA, LD, LACM, hală producere canistre carbon, hală producție filtre LX, LA, LAK, magazie, grup tehnic, birouri, magazie, -1E=birouri

- **Clădire aferentă etapei V, în regim P+2E:**

-parter producție: injecție mase plastice, asamblare elemente modul filtrant, producție element filtrant și depozitare

- etajele 1, 2: spații administrative

● **Extindere hală producție și depozitare, faza V A și VI, (depozit, zona de injecție mase plastice, zona de asamblare produse**

POT = 51,64%

CUT= 0,587

► **Suprafața spațiu verde = 24.008mp**

► **Suprafața circulației auto, pietonale, platforme betonate, parcare = 22.429mp**

Linii de producție pentru filtre noi, ce fac obiectul revizuirii autorizației de mediu, au fost integrate în Mahle M1-4, construcție deja existentă. **Nu au fost necesare noi construcții pentru amplasarea acestora.**

Activitatea cantinei este operată de o firmă externă, autorizată la Oficiul Registrului Comerțului pentru desfășurarea acestei activități.

Pentru protecția calității apei uzate evacuate la canalizarea din incintă, cantina este dotată cu separatoarele de grăsimi, tip NG 0,3, montate sub chiuvetele de la cantina, au următoarele specificații tehnice:

- debit maxim: 0,3 l/s;
- volum total: 48 dm³;
- volum colectare grăsimi: 7 dm³;
- volum colectare namol: 12 dm³;
- volum sac de namol: 9,5 dm³;

Poziționarea în raport cu ariile naturale protejate:

30



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, jud. Timiș, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel. 0256.491.795; Fax 0256..201.005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Nu este cazul.

8.2. DOTĂRI (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate)

Tabel nr. 9

Mijloace fixe			
Zona de producție reperi injectate (IMM)			
1	Masina de injectie mase plastice	cu sistem de răcire cu apa	48 buc.
2	Sistem centralizat de alimentare	centralizat	2 buc
3	Statii de uscare material	PIOVAN	12 buc
4	Statii de uscare material	GWK	20 buc
5	Statii uscare material		13 buc
Fiecare masina de injectie are un sistem de uscare material-in total sunt 45 sisteme de uscare-producatori diferiti			
Zona de producție SO, LP, LPM, LM, LSA, SOV, LD, LACM, OM, canistre carbon			
1	Linii de asamblare produse	Flux cu cate un reper odata	51 buc
2	Statii de asamblare si dispozitive de inserare	Asamblare furtun, garnituri, coliere, bucese, valve, pasle, suruburi, etc	128 buc
3	Mașini de sudura US		16 buc
4	Mașina de sudura prin vibrație		16 buc
5	Masina de sudura prin rotatie		5 buc
6	Masina de sudura cu gaz		8 buc
	Statia de sudura cu placa incalzitoare	Bielomatik	4 buc
7	Statii de gresare		3 buc
8	Statii de testare Leak	Testare electrica, etanseitate, Wiesner , etc	38 buc
9	Dozator de granule de carbon	-	2 buc
10	Instaltie de introducere aer proaspăt	cu trapa pe acoperis	1 buc
Linie de produs elemente filtrante cu varietate mică/volume mari (LX HV)			

31



1	Mașina de derulat banda de hârtie		1 buc.
2	Cuptor de preîncălzire banda de hârtie filtru	T=170°C, P _{term} =42kW, electric,	1 buc.
3	Umidificator hartie de filtru		1 buc.
4	Echipament de pliere falt si adezivare		1 buc.
5	Cuptor de incalzire	P _{term} = 85 kW, electric, H cos= 11 m, Dcos =250 mm	1 buc.
6	Bandă transportoare	-	1 buc.
7	Echipament de tăiere hârtie la dimensiune	-	1 buc.
8	Echipament de taiere unghiulara a elementului filtrant	-	1 buc.
9	Statie aplicare agent separatie (silicon) in matrita	-	1 buc
10	Statie incarcarea manuala in matrita a elementului filtrant		1 buc.
11	Stație de dozare de joasă presiune cu un cap de amestec pt. spuma poliuretanică	-	1 buc.
12	Cuptor de coacere pentru întărirea etanșării din poliuretan	electric	1 buc.
13	Bandă transportoare	-	1 buc.
14	Imprimanta	Imprimare elemente de identificare ale filtrului	2 buc.
15	Post de scoatere manuala a cartusului filtrant din matrita		1 buc.
Zona de producție filtre de aer LX:			
1	Linie de fabricare cartuse filtrante dotata cu mașina de derulat banda de hârtie (Haspel)	L=2000 mm, Ø=1000mm, n=10rpm	1 buc.
2	Cuptor de preîncălzire banda de hârtie filtru	T=250°C, V=0,3mc, P _{term} =50kW, GPL, 2 cosuri de evacuare cu H=11 , d= 250 mm, consum max. 2 x 0,45 Nmc/h	1 buc.
3	Mașină de îndoire a cilindrilor	model MT611	1 buc.



4	Cuptor de întărire cu zonă de răcire	T=250°C, V=0,3mc, P _{term} =50kW, GPL cos de evacuare cu H=11 , d= 250 mm, consum max. 0,45 Nmc/h	1 buc.
5	Masă de tăiere hârtie	-	1 buc.
6	Bandă transportoare WT cu dispozitivul de lipire a benzilor laterale de hârtie	-	1 buc.
7	Bandă transportoare WT pentru forme turnate	-	1 buc.
8	Stație de dozare de joasă presiune cu un cap de amestec pt. spuma poliuretanică	-	1 buc.
9	Cuptor rotund pentru întărirea etanșării din poliuretan	T=250°C, V=0,3mc, P _{term} =50kW, electric	1 buc.
10	Imprimanta	Imprimare elemente de identificare ale filtrului	2 buc.
11	Stație de scoatere a pieselor turnate din formă	-	1 buc.
12	Utilaj de ambalare	-	1 buc.
Zona de producție filtre de aer LA:			
1	Linie de fabricare cartuse filtrante dotată cu mașina de derulat banda de hârtie		2 buc.
2	Statie lipire banda laterala		2 buc.
3	Statie aplicare burete		1 buc.
4	Masina de pliat		3 buc.
5	Imprimanta	Imprimare elemente de identificare ale filtrului	2 buc.
6	Bandă transportoare cu dispozitivul de lipire a benzilor laterale de hârtie		2 buc.
7	Masă de tăiere hârtie/fleece/filtru	-	3 buc.
Zona de producție filtre LAK			
1	Linii de asamblare LAK	-	8 buc
2	Suport pentru fleece		8 buc
3	Mașina de pliat automata	t=120 °C	5 buc



4	Masina de taiere automata flece		6 buc
5	Cuptor electric de incalzire pliuri	t=180 °C	3 buc
6	Conveior automat cu sistem de purjare lipici cald	t=180 sau 230 [°C]	5 buc
7	Sistem automat de taiere	Aționare pneumatica	2 buc
8	Sistem de taiere fina (stantare)	Actionare pneumatica	6 buc
9	Sudare prin inductie		3 buc
10	Imprimante	Imprimare elemente de identificare ale filtrului	7 buc
11	Instalatie de introducere aer proaspat	cu trapa pe acoperis	1 buc
12	Derulator		2 buc
13	Extruder		2 buc
14	Lipire banda laterala		2 buc
Zona de productie filtre LAK Turboline			
2	Masina de derulare fleece		1 buc
3	Mașina de pliat automata	t=120 °C	2 buc
4	Masina/statie de taiere automata flece		6 buc
5	Cuptor electric de incalzire pliuri	t=180 °C	1 buc
6	Conveior automat cu sistem de purjare lipici cald	t=180 sau 230 [°C]	3 buc
7	Sistem automat de taiere	Aționare pneumatica	2 buc
8	Imprimante	Imprimare elemente de identificare ale filtrului	3 buc
9	Statie aplicare banda laterala		2 buc
10	Extruder		1 buc
Zona de productie filtre LA Turboline			
2	Sistem de derulare fleece		1 buc



3	Mașina de pliat automata	t=120 °C	2 buc
4	Masina/statie de taiere automata flece		5 buc
5	Cuptor electric de incalzire pliuri	t=180 °C	1 buc
6	Conveior automat		7 buc
8	Imprimante	Imprimare elemente de identificare ale filtrului	4 buc
9	Statie aplicare banda laterala		2 buc
10	Extruder		3 buc

Zona productie filtre L24 LX		
Derulator		3 buc
Statie alinaree flece		3 buc
Cuptor gaz Zimmer CUPT17	Cos : T=250°C, V=0,3mc, P _{term} =50kW, GPL, 3 cosuri de evacuare cu H=11 , d= 315 mm, consum max. 2 x 0,45 Nmc/h	3 buc
Pliere ST Michael		3 buc
Cuptor electric Zimmer	T=170°C, V=0,3mc, d=250 mm, P _{term} =50kW, electric	3 buc
Taiere fina Gebze		3 buc
Extruder Puffe EP30-4xPS3		3 buc
Racitor		5 buc
Taiere Offline angle cut		1 buc
Statie dozare polioli si izocenat Villiger		1 buc
Carusel central + cuptor CRSL01		1 buc
Robot spumare Villiger		1 buc
Robot Siliconare Villiger		1 buc
Conveior racire		1 buc
Conveior printare		1 buc
Conveior debavurare si control		1 buc
Conveior Sortare		1 buc
Imprimanta	Imprimare elemente de identificare ale filtrului	1 buc
Aplicare burete Leima ETI01		1 buc
Linie spalare suporturi (mold-uri) -filtre aferent L 24		
Echipament spalare cu Polistrip _ Smithov	1000 l polistrip	1 buc
Echipament spalare cu Alustar	500 l apa+ 5% Alustar	1 buc



Zona productie Filtre A0302(FORD C1) LX			
1	Derulator		1 buc
2	Extractor praf		1 buc
3	CUPTOR PREINCALZIRE Zimmer	T=170°C, V=0,3mc, d=350 mm, P _{term} =50kW, electric , cos H 11, d=250 mm	1 buc
4	Pliere FT32-ENG		
5	Cuptor ML	Cos H11, electric	1 buc
6	Statie Taiere		
7	Statie lipire filtre		
8	Extruder Ico-system TYP ICO-HEX 12/30 ZP25 SN:ICO		
9	Racitor		
10	Statii sudura prin incalzire	Cu instalatii de exhaustare; comunica pe acelasi cos H11	2buc
12	Racitor		2 buc
13	Statie aplicare etichete SN AVB15002-5316		1 buc



Zona de productie A0304 (Daimler)_ LX

1	Derulator		1 buc
2	Pliere		1 buc
3	Cuptor electric	T=170°C, V=0,3mc, d=250 mm, P _{term} =50kW, electric	1 buc
4	Conveior		3 buc
5	Taiere		1 buc
6	Incarcare hartie		
8	Racitor mic		2 buc
10	Preincalzire filtre		1 buc
12	Extruder		1 buc
13	Imprimanta Image	Imprima elemente de identificare filtre	2 buc
14	Statie asamblare si marcare		1 buc
16	Infoliere		1 buc
17	Cuptor	Electric cu aceleasi caracteristici	1 buc
18	Lipire cutie carton		1 buc
19	Statii de sudura prin incalzire	Cos evacuare	1 buc

Alte dotări :**Debitare elemente filtrante**

1	Maşina de debitat elemente filtrante Calemard	-	1 buc
---	---	---	-------

Ambalare produse finite (elemente filtrante)

1	Maşina de infoliat BTO	-	3 buc
2	Banda transportoare	-	3 buc

Dotari generale

1	Centrala termica		2 buc.
2	Arzatoare/cazane Viessman	H cos= 12 m, D cos =350 mm	3 buc.
3	Centrale de tratare a aerului		11 buc.

Dotari	Caracteristici	UM
Electostivuitoare	-	3 buc
Trenulete electrice	-	2 buc
Rezervor GPL	V=500 l, pe platforma betonata, cu gard de protectie	2 buc (2x2 buc)



Instalatia centralizata de tratare a aerului, dota cu :	-11 unitati de introducere a aerului proaspat, cu debit 45 mc/s, amplasate pe acoperis	11 buc
	-dispozitive de desprafuire SFR 09	3 buc
Centrala de tratare a aerului pentru zona de birouri de extindere	debit indrodus/evacuat 11 000 mc/h, cu putere de incalzire de 90 kW si de racire de 79 kW	1 buc (11 unitati de introducere aer proaspat)
Centrala de tratare a aerului pentru zona de cantina si vestiare din extindere	debit indrodus/evacuat 2000mc/h, cu putere de incalzire de 10 kW si de racire de 8,7 kW	1 buc
Chiller de tratare a aerului pentru racire	Capacitate-28 kg freon R410	1 buc

Evacuari de poluanti in mediu si instalatii – dotari pentru reducerea efectului poluant:

Instalatiile si dotarile pentru reducerea poluantilor evacuati in mediu sunt :

- instalatii si echipamente pentru captare, tratare și dispersie a gazelor;
- separatoare de hidrocarburi pentru preepurarea apelor pluviale
- dotari si amenajari pentru protectia solului si subsolului.

A.1 Instalatii pentru colectare, reducere si dispersie gaze reziduale

Instalatia Sursa punctiforma de emisie	Nr. buc.	Inaltimea de emisie (m)	Diametru l interior (mm)	Utilajul de colectare	Nr. buc.
Instalație de captare a gazelor la mașina de debitat fleece – zona Calemanrd	1 buc cu 5 guri de captare a aerului cu d=120 mm, colectate în tubulatură cu d=300 mm apoi cu d=800 mm de unde se separă în 3*d=300 mm	-	120	Instalație centralizat ă de tratare a aerului	1
Instalație de captare a gazelor la secția LAX pentru 2 linii de producție	1 buc cu 4 guri de absorbtie a aerului pentru	-	120	Instalație centralizat ă de tratare a	1

38



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, jud. Timiș, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel. 0256.491.795; Fax 0256.201.005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

	fiecare linie de producție			aerului	
Instalație de captare a gazelor la secția canistre cu carbon	1 buc cu 4 guri de captare	120		Instalație centralizată de tratare a aerului	1
Instalație de captare a gazelor în zona LX HV la cuptorul de coacere pentru întărirea etanșării din poliuretan	1 buc cu 8 guri de captare	-	120	Instalație centralizată de tratare a aerului	1
Centrale de tratare a aerului	11	-	-		
Instalația de tratare centralizată	1 buc cu 3 dispozitive de desprăfuire SFR 09	-	-		
Coș de evacuare a gazelor provenite de la centralele termice	1	12	350	-	-
Coșuri de evacuare gaze de ardere la cuptoarele de preîncălzire din modulele 1-4	2	11	250	-	-
Coș de evacuare a gazelor de la mașina de sudat plastic	1				
Coș de evacuare aer viciat de la birouri	1				
Coș de evacuare a noxelor de la cuptorul de preîncălzire și încălzire LX HV	2	11	250		
Coș de evacuare a noxelor de la cuptorul de coacere pentru întărire etanșității din poliuretan LX HV	1	11	250		
Coș de evacuare a noxelor de la instalația de aplicare a	1	11	250		



agentului de separație					
Instalatie de captare a aerului rezultat din sectia de sudura prin incalzire- Zona de productie filtre LX pentru Ford	1 buc cu 2 guri de captare comunica cu exteriorul printr-o singura gura de evcuare	-	-	-	-
Instalatie de captare a aerului rezultat de la spalare mold-uri	2 guri de captare a aerului cu evacuare in exterior				
Cos de evcuare a aerului captat de la statia de sudura prin incalzire-zona de productie filtre LX pentru Daimler	1				
Instalatia de captare a aerului de la statia de siliconare-	1 gura de captare a aerului si evacuare in exterior				
Cos de evacuare cuptorul electric Zimmer din linia de productie filtre L24 (LX):	1	11	250		
Cos cuptorul electric preincalzire Zimmer din linia de productie filtre A0302 - Ford C1 (LX):	1	11	250		
Cos cuptor ML electric din linia de productie filtre A0302 -Ford C1 (LX):	1	11	250		
2 cosuri de la 2 cuptoare electrice din linia de productie filtre A0304 -Daimler (LX):	2	11	250		
3 cosuri de evacuare gaze de	3 cuptoare	11	315		

40


AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, jud. Timiș, Cod 300210

 E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel. 0256.491.795; Fax 0256..201.005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

ardere cuptor preincalzire pe GPL -sectia productie filtre L24 (LX)	fiecare cu cate 1 cos				
---	-----------------------	--	--	--	--

A.2. Instalații pentru reducerea emisiilor din apă

Decantor – separatorul de hidrocarburi tip ACO OLEOPATOR K TN 6 are un volum de 1950 l și asigură purificarea unui debit de 60 l/s, colectat de pe traseele descrise anterior.

Decantor – separatorul de hidrocarburi tip ACO OLEOPATOR K TN 10 are un volum de 2890 l și asigură purificarea unui debit de 125 l/s, colectat de pe traseele descrise anterior.

Mijloace de transport auto :

Autoturismele utilizate de societate sunt în leasing.

Aprovizionarea cu carburanți se realizează de la stații de distribuție autorizate, iar întreținerea și reparațiile se efectuează la unități specializate.

8.2. Descrierea principalelor activități și procese

1. Procesul de producție spumă poliuretanică

Spuma poliuretanică este parte din procesul de producere a fitrelor din zonele LX. Spuma de poliuretan se formează ca rezultat al reacției chimice între două componente lichide (poliol și izocianat), mixate în sistem automat și închis în proporție de 100:36. Spuma poliuretanică rezultată este folosită la formarea garniturilor din jurul filtrelor de aer de motor.

Mod de utilizare: Procedul de formare constă în mixarea celor două componente într-un sistem automat și purjarea amestecului în jurul filtrelor, formând o rama/garnitura.

Reacția chimică dintr-unele 2 componente este cea de formare a uretanului și este o reacție exotermă. Conform explicațiilor primite de la furnizor, reacția dintre cele 2 componente este de poliaditiv, adică de formare a unui polimer prin reacția în trepte a unui sau mai multor compuși, fără eliminarea de substanțe mic-moleculare. Reacția de poliaditiv este o reacție intermediară între cea de polimerizare și cea de policondensare pentru obținerea compușilor macromoleculari în care macromoleculele se realizează prin deplasarea intermoleculară a atomilor de hidrogen (fără să rezulte produși secundari).

Spuma poliuretanică se utilizează în procesul de producție a filtrelor de aer LX. Procesul de producție componente de motor

Procesul de injecție mase plastice

- 48 mașini de injecție mase plastice, cu sistem de răcire cu apă care se recirculă (răcirea apei se face în instalație cu freon R143a – 9,9 l) și cu sistem de uscare a granulelor de PP și PA (la temperatura de 60°C);

Procesul de asamblare produse:

- **51 linii de asamblare produse (OPF – One Piece Flow)** dotate cu mașini de asamblat, mașini de sudură (vibrații și ultrasunete), mașini de dozare și umplere, mese de verificat;
- **Zona de asamblare filtre de aer și modul aer curat stanga + dreapta:** liniile de asamblare componente pentru filtre de aer sunt compuse din mai multe stații de asamblare componente. Echipamentele permit schimbări de dispozitive pentru a putea facilita producția mai multor tipuri/varianțe de module filtre aer, dar nu foarte diferite ca



dimensiuni sau complexitate.

Procesul de producere filtre:

Filtre LX HV

- Dotata cu 1 linie automata de produs element filtrant, compusa din:
 - derulator hartie de filtru
 - cuptor de preincalzire electric cu puterea de 42 kW
 - umidificator hartie de filtru
 - echipament de pliere falturi si aplicare adeziv
 - cuptor de incalzire electric cu puterea de 85 kW
 - banda transportoare
 - echipament de taiere la dimensiune
 - echipament de taiere unghiulara a elementului filtrant
 - siliconarea cu rol antiadeziv a matritei de turnare spuma
 - incarcarea manuala in matrita aelementului filtrant
 - dozarea automata a spumei poliuretanic
 - coacerea in cuptorul de coacere electric
 - banda transportoare
 - post de scoatere a cartusului filtrant din matrita
- Pentru injectia de spumă poliuretanică sunt folosite două tancri în care sunt depozitate cele 2 componente polioli și izocianat. Dozarea celor 2 componente se face computerizat. Mixarea componentelor se realizează în sistem închis, automat și în proporție de 100:36. Spuma poliuretanică rezultată este folosită la formarea garniturilor din jurul filtrelor de aer de motor.

Procedeul de formare consta in mixarea celor doua componente intr-un sistem automat si purjarea amestecului in jurul filtrelor, formand o rama/garnitura.

Reactia chimica dintre cele 2 compentente este cea de formare a uretanului si este o reactie exoderma. Conform explicatiilor primite de la furnizor, reactia dintre cele 2 componente este de poliaditie, adica de formare a unui polimer prin reactia in trepte a unui sau mai multor compusi, fara eliminarea de substante mic-moleculare. Reactia de poliaditie este o reactie intermediară între cea de polimerizare și cea de policondensare pentru obținerea compușilor macromoleculari în care macromoleculele se realizează prin deplasarea intermoleculară a atomilor de hidrogen (fără să rezulte produși secundari).

Zona de producție filtre de aer LX:

- linie de fabricare cartușe filtrante dotata cu mașina de derulat banda, cuptor de preincalzire, masina de indoire, cuptor de intarire cu zona de racire (puterea 50 kW/cuptor, 2 cosuri de evacuare a gazelor de ardere de la cuptoarele cu GPL, cu inaltimea H=11,0 m si diametrul D=250 mm, consum maxim orar de combustibil 4,5 m³/h la cuptorul de preincalzire si

42



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, jud. Timiș, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel. 0256.491.795; Fax 0256..201.005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

2x5 Nm³/h la cuptorul de intarire care are 2 arzatoare), benzi transportoare, statie de dozare spuma poliuretanică, cuptor electric pt. intarirea etansarii, statie de scoatere a pieselor turnate din forma, utilaj de ambalare.

- Pentru injectia de spumă poliuretanică sunt folosite două tancuri în care sunt depozitate cele 2 componente polioliol și izocianat. Dozarea celor 2 componente se face computerizat. Mixarea componentelor se realizează în sistem închis, automat și în proporție de 100:36. Spuma poliuretanică rezultată este folosită la formarea garniturilor din jurul filtrelor de aer de motor.

Procedeul de formare consta in mixarea celor doua componente intr-un sistem automat si purjarea amestecului in jurul filtrelor, formand o rama/garnitura.

Reactia chimica dintre cele 2 componente este cea de formare a uretanului si este o reactie exoderma. Conform explicatiilor primite de la furnizor, reactia dintre cele 2 componente este de poliaditie, adica de formare a unui polimer prin reactia in trepte a unui sau mai multor compusi, fara eliminarea de substante mic-moleculare. Reactia de poliaditie este o reactie intermediară între cea de polimerizare și cea de policondensare pentru obținerea compușilor macromoleculari în care macromoleculele se realizează prin deplasarea intermoleculară a atomilor de hidrogen (fără să rezulte produși secundari).

Zona de producție filtre de aer LA și LAK:

- linie de fabricare cartușe filtrante dotata cu macara de ridicat rolele de hârtie (maxim 50 kg) suport pentru fleece, mașina de pliat automata cu încălzire electrica si menținere 20 – 60 secunde la 120 ° C. Cuptor de intarire (putere 50kW, un cos de evacuare a gazelor de ardere de la cuptorul cu GPL, cu inaltimea H=11,0 m si diametrul D=250 mm, consum maxim orar 4,5 m³/h) Taiere automata sau manuala fleece, cuptor de încălzire pliuri pentru menținerea formei 20 – 60 secunde la 180⁰C. Lipire automata banda laterala cu lipici topit la 180 sau 230 ⁰C. Taiere grosiera si taiere fina a benzii laterale. Ambalare.

LA Turboline:

- Linie de fabricare filtre de habitacul (fleece fara carbon) dotata cu masina de derulat rolele de fleece, echipament de pliat si format pliuri, cuptor electric de incalzire si intarire a pliurilor , statie de aplicare banda laterala prin incalzirea granulelor de lipici (rasina). Suplimentar, pentru anumite produse se utilizeaza si statia de aplicare banda laterala pe celelalte 2 laturi. Statie de printare se utilizeaza dupa fiecare taiere pentru printarea datelor de identificare pe filtru. Ambalare si depozitare in vederea livrari.

LAK Turboline:

- linie de fabricare filtre de habitacul (fleece cu carbon) dotata cu masina de derulat rolele de fleece, masina de perforat fleece la dimensiune (latimea) filtrului, masina de pliat si format pliuri , statie de taiere automata a fleece-ului la lungime , statie de rupere in bucati individuale a filtrului pe perforatii, statie de aplicare banda laterala prin incalzirea granulelor de lipici (rasina). Suplimentar, pentru anumite produse se utilizeaza si statia de aplicare banda laterala pe celelalte 2 laturi. Statie de printare se utilizeaza dupa fiecare taiere pentru printarea datelor de identificare pe filtru. Ambalare si depozitare in vederea livrari.

Filtre L24

- linie de fabricare cartușe filtrante dotata cu derulator, statie alinare fleece, cuptor gaz (GPL) Zimmer cu 3 cosuri de evacuare cu inaltimea H=11,0 m si diametrul D=315 mm, consum maxim orar de combustibil 2x 0,45 m³/h , cuptor electric pentru intarirea etansarii cu P max =50 kw, T=170⁰C, V=0,3 mc, d=250 mm., instalatie racire, benzi transportoare, statie de dozare polioliol si izocianat, turnare in forma, linie printare, linie debavurare, linie printare, sortare, ambalare. De asemenea s-a achizitionat o linie de spalare suporturi din aluminiu



(mold-uri filtre,) compusa din doua module -spalare cu solventi organici : (Pollistrip -Smithov si Allustar).

- Pentru injecția de spumă poliuretanică sunt folosite două tancuri în care sunt depozitate cele 2 componente polioli și izocianat. Dozarea celor 2 componente se face computerizat. Mixarea componentelor se realizează în sistem închis, automat și în proporție de 100:36. Spuma poliuretanică rezultată este folosită la formarea garniturilor din jurul filtrelor de aer de motor.

Procedul de formare consta in mixarea celor doua componente intr-un sistem automat si purjarea amestecului in jurul filtrelor, formand o rama/garnitura.

Reactia chimica dintre cele 2 compentente este cea de formare a uretanului si este o reactie exoderma. Conform explicatiilor primite de la furnizor, reactia dintre cele 2 componente este de poliaditie, adica de formare a unui polimer prin reactia in trepte a unui sau mai multor compusi, fara eliminarea de substante mic-moleculare. Reactia de poliaditie este o reacție intermediară între cea de polimerizare și cea de policondensare pentru obținerea compușilor macromoleculari în care macromoleculele se realizează prin deplasarea intermoleculară a atomilor de hidrogen (fără să rezulte produși secundari).

Zona productie Filtre A0302 (Ford C1)

- linie de fabricare cartușe filtrante dotata cu mașina de derulat banda, cuptor de preincalzire, masina de indoire, cuptor preincalzire electric $T=170^{\circ}\text{C}$, $V=0,3\text{mc}$, $d=350\text{ mm}$, $P_{\text{term}}=50\text{kW}$, $\cos H 11$, $d=250\text{ mm}$), benzi transportoare, statie de dozare spuma poliuretanică, cuptor electric pt. intarirea etansarii, cu $\cos H=11\text{ m}$, statie de scoatere a pieselor turnate din forma, utilaj de ambalare.

Zona productie Filtre A0394(Daimler)-LX-

• Linie de fabricare cartuse filtrante dotata cu derulator, extractor de praf, cuptor de preincalzire electric cu $P_{\text{max}}=50\text{ kw}$, $T=170^{\circ}\text{C}$, $V=0,3\text{ mc}$, $d=250\text{ mm}$, $H=11\text{ m}$, masina de pliat si format pliuri , statie de taiere automata a fleece-ului la lungime , cuptor electric ML, extruder granule, instalatie de sudura prin incalzire, instalatie de racire si linie de printare.. Ambalare si depozitare in vederea livrării.

Zona Calemard

Zona dedicata taierii la dimensiune a rolor de hartie/fleece pentru filtre.

Zona BTO

În afară de liniile de asamblare a filtrelor și din dorința de a reduce stocurile de produse finite s-a adăugat un proces separat de ambalare și înfoliere a elementelor filtrante.

Mașina de înfoliere – este un echipament destinat împachetării cu folie (în grupuri de produse) a elementelor filtrante, după ce sunt asamblate în cutii de carton individuale. Scopul acestei împachetări este pentru a livra pachete de produse în magazinele de desfacere.

Descrierea proceselor tehnologice:

a) Injecție subcomponente din mase plastice

- recepție granule PA si PP
- uscare granule
- alimentarea mașinilor de injecție cu granule



- injectare repere
- debavurare (daca este cazul)
- depozitare

b) Asamblare produse finite

Fabricarea separatoarelor de ulei (SO), conductelor de aer (LSA), Galerii de admisie (LM), modul de filtrare aer (LP), centrifuga (SOV), Rezonatoare de sunet (LD), Generatoare de sunet (LACM)

- receptia materii prime, auxiliare si piese de la injectie mase plastice
- alimentarea utilajelor cu materii prime si auxiliare
- sudarea componentelor din plastic
- asamblarea
- testarea pneumatica
- ambalarea
- depozitare/livrare

Asamblare filtre aer si modul aer curat stanga+dreapta

- alimentare cu materiale achizitionate si piese de la injectie mase plastice
- asamblarea automata sau semi-automata a diferitelor componente (șuruburi, tampoane, cauciuc, senzori)
- testarea finala a produsului (verificare prezență componente);
- ambalare si pregatire livrare

Fabricarea canistrelor de carbon si a altor produse:

- recepția materii prime si auxiliare si piese de la injectie mase plastice
- alimentarea utilajelor cu materii prime si auxiliare
- umplere cu carbon
- sudarea componentelor din plastic
- asamblarea
- testarea pneumatica
- ambalarea
- depozitare/livrare

c) Fabricarea filtrelor

LX HV - linie automata de produs element filtrant (cu volum mare)

- alimentare cu materiale achizitionate: hartie filtru pe derulor, componente spuma poliuretana in instalatie
- derulare hartie, preincalzire in cuptor 1, umidificare, pliere falturi si adezivare, incalzire in cuptor 2, taiere la dimensiune, taiere unghiulara si lipire banda laterala
- spumare zona de etansare in matrita, desprindere din matrita, debavurare daca este cazul,
- siliconarea matritelor cu rol antiadeziv
- ambalare si pregatire de livrare

Fabricarea cartuselor filtrante pentru filtrele de aer auto sub forma plana LX:

- recepție materii prime si auxiliare
- alimentarea utilajelor cu materii prime si auxiliare



- derularea hârtiei de filtru cu ajutorul mașinii de derulat
- transferul benzii de hartie prin cuptorul de preîncălzire pt. maleabilizarea hârtiei in vederea fălțuirii
- plierea (fălțuirea) benzii de hârtie in mașina de fălțuit
- transferul benzii pliate prin cuptorul de întărire
- răcirea in aer a benzii pliate in zona de răcire
- tăierea manuala la numărul de pliuri prestabilite
- lipirea benzilor laterale de hartie in statia de lipire
- dozarea spumei poliuretanică pe conturul din partea inferioara a formei de realizare a garniturii de etansare si așezarea burdufului de hartie si a partii superioare a formei de realizare a garniturii de etansare
- introducerea burdufului cu forma de realizare a garniturii de etansare in cuptorul de intarire
- desprinderea cartusului filtrant din forma si imprimarea codificarii filtrului
- ambalarea cartusului filtrant
- depozitarea/livrarea

Fabricarea cartuselor filtrante pentru filtrele de habitaclu LAK fara spuma:

- receptie materii prime si auxiliare
- alimentarea utilajelor cu materii prime si auxiliare
- derularea fleece-ului cu ajutorul masinii de derulat
- plierea sau formarea pliurilor cu masina de pliere
- preincalzirea fleece-ului la o temperatura de $110 \pm 10^{\circ}\text{C}$ pt. as mentine forma
- taierea fleece-ului pliat pentru fiecare filtru, se face automat cu masina de taiat Schnider sau manual
- lipirea benzii laterale T15,T40 pe hartia de filtru pliat, se face automat, lipiciul din granule este topit la $180 \pm 10^{\circ}\text{C}$ sau $230 \pm 10^{\circ}\text{C}$ in functie de tipul de lipici si transmis pe furtune catre banda laterala care se afla in miscare continua
- lipirea benzilor de AlMg3-aluminiu se face cu echipamentul sudare prin inductie
- lipirea plasticelor de fleece se realizeaza cu echipamentul de sudare prin inductie
- tăierea filtrului asamblat, se realizeaza automat printr-o actionare pneumatica cu pistoane pe care se afla montate cutite schimbabile
- lipire banda burete cu sistem automat de lipire a benzilor de burete pe marginea filtrelor
- ambalare filtre in cutii mici individuale sau cutii mari de marimea unui palet
- depozitare/livrare

Fabricarea cartuselor filtrante pentru filtrele de habitaclu fara carbon activ, LA Turboline:

- receptie materii prime si auxiliare
- alimentarea utilajelor cu materii prime si auxiliare
- derularea fleece-ului cu ajutorul masinii de derulat
- plierea sau formarea pliurilor cu masina de pliere si incalzire la $100-200^{\circ}\text{C}$ pentru a mentine forma
- lipirea benzii laterale T15,T40, S640 pe hartia de filtru pliat, se face automat, lipiciul din granule este topit la $180 \pm 10^{\circ}\text{C}$ si transmis pe furtune catre banda laterala care se afla in miscare continua
- taierea fleece-ului pliat pentru fiecare filtru, se face automat cu masina de taiat
- verificare vizuala intermediara a filtrelor
- suplimentar, pentru anumite tipuri de produse, se poate realiza lipirea benzii laterale si pe celelalte doua laturi
- taiere filtrului pe celelalte 2 laturi pe care a fost lipita banda laterala
- dupa taiere, se prindeaza automat datele de identificare a produsului (nume, tip, data fabricatiei, etc)
- ambalare filtre in cutii mici individuale sau cutii mari de marimea unui palet
- depozitare/livrare



Fabricarea cartuselor filtrante pentru filtrele de habitacul cu carbon activ, LAK Turboline:

- receptie materii prime si auxiliare
- alimentarea utilajelor cu materii prime si auxiliare
- derularea fleece-ului cu ajutorul masinii de derulat
- perforare material la dimensiunea filtrului
- plierea sau formarea pliurilor cu masina de pliere si incalzire la 100-150 °C pentru a mentine forma
- taierea fleece-ului pliat pentru fiecare filtru, se face automat cu masina de taiat Ultrasonic Cutting
- ruperea fleeceului in bucati individuale (perforatii)
- lipirea benzii laterale T15,T40 pe hartia de filtru pliat, se face automat, lipiciul din granule este topit la $180 \pm 10^{\circ}\text{C}$ sau $230 \pm 10^{\circ}\text{C}$ in functie de tipul de lipici si transmis pe furtune catre banda laterala care se afla in miscare continua
- tăierea filtrului asamblat, se realizeaza automat prin coborarea cutitelor actionate de motoare electrice
- suplimentar, pentru anumite tipuri de produse, se poate realiza lipirea benzii laterale si pe celelalte doua laturi
- dupa taiere, se prindeaza automat datele de identificare a produsului (nume, tip, data fabricatiei, etc)
- ambalare filtre in cutii mici individuale sau cutii mari de marimea unui palet
- depozitare/livrare

-

8.2.2. Activități conexe

-activitățile specifice pentru cantină sunt prestate de către societati autorizate in baza contractului.

8.2.3. Alte condiții de funcționare decât cele normale

Protecția în timpul condițiilor anormale de functionare, cum ar fi pornirile, opririle și întreruperile momentane: în condiții de funcționare anormale se oprește activitatea până la rezolvarea problemelor tehnice, iar în condiții de funcționare normale există o monitorizare corespunzătoare.

Nu este necesară monitorizarea în timpul pornirilor, opririlor și întreruperilor momentane, deoarece este asigurată protecția în timpul acestor faze.

Cerințe privind prevenirea sau reducerea emisiile în aer și în apă care apar în alte condiții de funcționare decât cele normale cuprinse in DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2017/2117 A COMISIEI din 21 noiembrie 2017 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producția de compuși chimici organici în cantități mari.

Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
BAT 19. Pentru a preveni sau reduce emisiile în aer și în apă care apar în alte condiții de funcționare decât cele normale, BAT trebuie să pună în aplicare măsuri proporționale cu relevanța emisiilor posibile de poluanți pentru: (i) operațiunile de pornire și oprire; (ii) alte circumstanțe (de exemplu, lucrări de întreținere periodică și extraordinară și operațiuni de curățare a unităților și / sau a sistemului de tratare a gazelor reziduale), inclusiv cele care ar putea afecta buna funcționare a instalației.	In general nu sunt emisii suplimentare in aer în timpul pornirilor și opririlor instalației de producere a spumei poliuretanică. Echipamentele de evacuare a emisiilor se mentin in functiune pe aceste perioade.

8.3. Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerințele BAT

Operatorul aplică un sistem de management de mediu, care respectă cerințele celor mai bune tehnici disponibile prin:

- angajamentul conducerii, inclusiv al conducerii superioare;
- o politică de mediu a conducerii care include îmbunătățirea continuă a instalației;

47



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, jud. Timiș, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel. 0256.491.795; Fax 0256..201.005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- planificarea și instituirea procedurilor necesare, a obiectivelor și Țintelor care trebuie atinse, în strânsă corelare cu planificarea financiară și investițiile;
- punerea în aplicare a procedurilor, acordând o atenție deosebită următoarelor aspecte: structurii și responsabilității; recrutării, formării, conștientizării și competenței; comunicării; implicării angajaților; documentării; controlului eficace al proceselor; programelor de întreținere; pregătirii și răspunsului în caz de urgență; garantării conformității cu legislația din domeniul mediului;
- verificarea performanței și luarea de măsuri corective, acordând o atenție deosebită:
 - o monitorizării și măsurării emisiilor în factorii de mediu și parametrilor tehnologici;
 - o măsurilor corective și preventive;
 - o păstrării evidențelor;
 - o auditului intern sau extern independent;
- revizuirea de către conducerea superioară a SMM, pentru a se stabili dacă acesta este în continuare adecvat și eficient;
- urmărirea dezvoltării de tehnologii curate;
- luarea în considerare, atât în etapa de proiectare a instalației, cât și pe durata ciclului său de viață, a efectelor asupra mediului produse de eventuala dezafectare a instalației;
- efectuarea cu regularitate de evaluări sectoriale comparative;
- elaborarea și aplicarea planului de gestionare a deșeurilor;
- elaborarea și aplicarea planului de gestionare a mirosului.

Operatorul întocmește și menține la inventare ale fluxurilor de gaze reziduale și de ape uzate, ca parte a sistemului de management de mediu, care include:

- informații despre procesele de producție;
- informații referitoare la caracteristicile fluxurilor de gaze reziduale, care cuprind: valorile medii și variabilitatea debitului și a temperaturii; concentrația medie și valorile cantităților de poluanți pentru poluanții/parametrii relevanți și variabilitatea acestora;
- informații referitoare la sursele potențiale de emisii difuze, măsuri pentru limitarea acestora;
- informații referitoare la caracteristicile fluxurilor de ape reziduale.

9. INSTALAȚII PENTRU EVACUAREA, REȚINEREA, DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

9.1. Emisii în atmosferă

9.1.1. Emisii dirijate

Instalațiile de evacuare a aerului viciat din **zona de producție** sunt următoarele:

- Zona LX HV

- la cuptorul de preîncalzire hartie de filtru, 1 cos de evacuare a aerului cald cu înălțimea H=12,0 m și diametrul D=250 mm, debitul de aer cald evacuat de 30 mc/h.

- la cuptorul de încălzire – întărire hartie de filtru faltuita, 1 cos de evacuare a aerului cald, cu înălțimea H=12,0 m și diametrul D=300 mm, debitul de aer cald evacuat de 30 mc/h.

- la stația de aplicare a agentului de separare (silicon) 1 cos de evacuare a aerului cald, cu înălțimea H=11,0 m și diametrul D=250 mm.

- la cuptorul de întărire a etanșării din poliuretan, 1 cos de evacuare a aerului cald, cu înălțimea H=12,0 m și diametrul D=150 mm, debitul de aer cald evacuat de 30 mc/h.

- KVT 4:

- la mașina de sudare plastic cu aer cald, un cos cu H=11,0 m și diametrul D=120 mm

- LX:

- la cuptoarele de preîncalzire și de întărire din hala existentă: 1 cos de evacuare a aerului cald, cu înălțimea H=11,0 m și diametrul D=120 mm;

- la cuptorul electric Zimmer din linia de producție filtre L24 (LX): 1 cos de evacuare a aerului cald cu înălțimea H=11,0 m și diametrul D=250 mm, debitul de aer cald evacuat de 30 mc/h.



-la cuptorul electric preincalzire Zimmer din linia de productie filtre A0302 -Ford C1 (LX): 1 cos de evacuare a aerului cald cu inaltimea H=11,0 m si diametrul D=250 mm, debitul de aer cald evacuat de 30 mc/h.

-la cuptor ML electric din linia de productie filtre A0302 -Ford C1 (LX): cu 1 cos de evacuare a aerului cald cu inaltimea H=11,0 m si diametrul D=250 mm, debitul de aer cald evacuat de 30 mc/h.

--la cele 2 cuptoare electrice din linia de productie filtre A0304 -Daimler (LX): cate 1 cos de evacuare a aerului cald cu inaltimea H=11,0 m si diametrul D=250 mm, debitul de aer cald evacuat de 30 mc/h, pentru fiecare cuptor.

Instalatiile de evacuare si dispersie a aerului la arzatoarele centralelor termice:

Tabel 10

Nr. Crt.	Instalatie/Sursa de poluare	Locatia/procesul tehnologic	Consum GPL [m ³ /h]	Punct de emisie	
				Punct de masurare	Caracteristici
INSTALATII DE ARDERE					
1.	VITOPLEX 200 , Parametri: P=6bar; p=1100kw; T=110 C	Cazan apa calda, modul 1	4	CT1	1 cos fara tehnici de reducere, H=12 m, D=350 mm, Q _{evac} = 1800 m ³ /h
2.	VITOCROSSAL 300 Parametri: P=5.5bar;p=575kw; T=110 C	Cazan apa calda, modul 5	2	CT2-1	1 cos fara tehnici de reducere, H=12 m, D=350 mm, Q _{evac} = 1800 m ³ /h
3.	VITOCROSSAL 300 m5 Parametri: P=6bar; p=1006kw; T=110C	Cazan apa calda, modul 5	4	CT2-2	1 cos fara tehnici de reducere, H=12 m, D=350 mm, Q _{evac} = 1800 m ³ /h
4.	Cuptorul de incalzire a hartiei de filtru	LX HV, modul 1	1	LX HV	1 cos fara tehnici de reducere, H=12 m, D=250 mm, Q _{evac} = 1500 m ³ /h
5	Cuptor gaz Zimmer T=250°C, P _{term} =50kW(3 buc)	LX HV, modulul 1 – Linia 24	2x 0,45		3 cosuri de evacuare cu H=11 , d= 315 mm V=0,3mc

Instalații de tratare

Instalatia de tratare a aerului, centralizata, cu 3 dispozitive de desprafuire SFR09 asigura tratarea unui debit de 1800-32000 mc/h aer impurificat. Aerul tratat se recircula. Instalatia este situata in extremitatea nord-vestica a amplasamentului.



Cele 11 centrale de tratare a aerului (CTA), situate pe acoperisul extinderii, deservesc urmatoarele zone:

- **8 buc CTA** pentru zonele de productie dispuse dupa cum urmeaza: 4 buc deservesc modulul 1-4, 3 buc deservesc modulul 5, 1 buc deserveste modulul 5A (obiectul revizuirii). Caracteristici: debit introdus / evacuat 44000 mc/h, cu o putere de incalzire de 280 kW si de racire de 175 kW.

- **1 buc CTA** pentru zona de birouri din modul 5; debit introdus / evacuat 11000 mc/h, cu o putere de incalzire de 90 kW si de racire de 79 kW.

- **2 buc CTA** pentru zona de cantina si vestiare din M5, respectiv borou DESIGN, cu urmatoarele carecteristici: debit introdus / evacuat 2000 mc/h, cu o putere de incalzire de 10 kW si de racire de 8,7 kW.

In zona de productie centralele introduc aer proaspat la inaltimea de 1 m de la pardoseala prin tubulaturi cu diametrul de 600 mm, iar evacuarea aerului uzat se face la nivelul tavanului la inaltimea de 11 m prin tubulaturi cu diametrul de 800 mm.

CTA-urile sunt dotate cu filtre textile pe aspiratie aer proaspat cu dimensiunile de 500 x 500 mm, precum si pe evacuare din hala cu filtru de pasla cu dimensiunile 2000 x 2000 mm. Gurile de evacuare sunt situate la inaltimea de 13 m de la sol si au dimensiunile de 2000 x 2000 mm.

Pentru racire este prevazut un chiller cu agent termic freon R410, cu capacitatea de 28 kg de freon.

9.1.2. Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor reglementate prin prezenta autorizație.

9.1.3. Titularul de activitate are obligația de a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă, inclusiv prin colectarea și dirijarea emisiilor fugitive și utilizarea unor echipamente de reținere a poluanților la sursă, după caz.

9.1.4. Titularul este obligat să întrețină echipamentele de reținere, evacuare și dispersie a poluanților în stare optimă de funcționare.

9.1.5. Este interzisă evacuarea gazelor reziduale fără reținere și sau/dispersie.

9.1.6. In cazul funcționării necorespunzătoare sau a defectării echipamentelor de reducere a emisiilor, operatorul are următoarele obligații:

- să sisteze funcționarea instalației/părții din instalație la care a survenit defecțiunea în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;
- să notifice în cel mai scurt timp: ACPM și GNM- Comisariatul Județean Timis, în legătură cu defecțiunea, durata acesteia, modul de remediere și data prevăzută pentru repunerea în funcțiune a instalației/ echipamentului de depoluare, perioada în care s-a funcționat fără sistem de depoluare;
- să reia activitatea în instalația la care s-a produs defecțiunea, numai după remedierea acesteia.

Pentru controlul și minimizarea emisiilor în aer, titularul activității/operatorul va urmări în permanentă aplicarea recomandărilor cuprinse în DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru Sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului.

Cerința BAT/BREF

Tehnici aplicate în instalatie



<p>BAT 15. Pentru a facilita recuperarea compușilor și reducerea emisiilor în aer, BAT constă în izolarea prin închidere a surselor de emisie și în tratarea emisiilor, dacă este posibil.</p> <p>Aplicabilitatea poate fi limitată din considerente legate de operabilitate (accesul la echipamente), siguranță (evitarea concentrațiilor apropiate de limita inferioară de explozie) și sănătate (dacă operatorul trebuie să aibă acces la incintă).</p>	<p>Instalațiile și incintele unde se generează emisii de praf și miros sunt prevăzute cu sisteme de captare și tratare a emisiilor, înainte de dispersia în aer.</p>
<p>5.2. Tratarea gazelor reziduale</p> <p>BAT 16. Pentru a reduce emisiile în aer, BAT constă în utilizarea unei strategii integrate de gestionare și de tratare a gazelor reziduale care include tehnici de tratare a gazelor reziduale integrate în proces.</p> <p>Strategia integrată de gestionare și tratare a gazelor reziduale se bazează pe inventarul fluxurilor de gaze reziduale, acordând prioritate tehnicilor integrate în proces.</p>	<p>Operatorul aplică tehnici de reținere și tratare a emisiilor la sursa de generare.</p>
<p>BAT 19. În scopul prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiile difuze de COV în aer, BAT constă în utilizarea unei combinații de tehnici:</p> <p><i>Tehnici legate de proiectarea instalațiilor:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> -Limitarea numărului surselor de emisii potențiale -Maximizarea caracteristicilor inerente procesului de izolare <p>Selectarea unor echipamente cu integritate ridicată, de exemplu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - valve cu garnituri duble de etanșare; - pompe/compresoare/agitatoare acționate magnetic; - pompe/compresoare/agitatoare echipate cu garnituri mecanice în locul celor de etanșare; - garnituri cu integritate ridicată (cum ar fi îmbinări în spirală, inelare) pentru aplicații critice; - echipamente rezistente la coroziune <p>-Facilitarea activităților de întreținere prin asigurarea accesului la echipamente potențial neetanșe</p> <p><i>Tehnici legate de construcția, asamblarea și punerea în funcțiune a instalației/ echipamentelor:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> -Asigurarea unor proceduri bine definite și cuprinzătoare de construcție și asamblare a instalației/echipamentelor. Aceasta include utilizarea tensiunii garniturii de etanșare proiectate pentru îmbinarea cu flanșă (a se vedea descrierea de la secț. 6.2) -Asigurarea unor proceduri solide de punere în funcțiune și transfer al instalației/ echipamentelor în conformitate cu cerințele de proiectare <p><i>Tehnici legate de funcționarea instalațiilor:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> -Asigurarea unei bune întrețineri și a înlocuirii la timp a echipamentelor -Utilizarea unui program de detectare și de reparare a scurgerilor în funcție de riscuri (LDAR) (a se vedea descrierea de la secț. 6.2) -Prevenirea, în limite rezonabile, a emisiilor difuze de COV, colectarea la sursă și tratarea acestora. <p><i>Tehnici pentru reducerea, limitarea emisiilor difuze de COV:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> a. Echipamente cu integritate ridicată b. Program de detectare și de reparare a scurgerilor (LDAR) c. Utilizarea tensiunii garniturii de etanșare proiectate pentru îmbinarea cu flanșă; d. Monitorizarea emisiilor difuze de COV 	<p>Pentru reducerea, limitarea emisiilor difuze de COV operatorul aplică următoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> - instalația de producere a spumei poliuretanică este conformă cu standardele în vigoare. Cantitatea COV este sub pragul din Legea 287/2013. <p>Instalațiile de pe amplasament au echipamente cu integritate ridicată, asigurată de:</p> <ul style="list-style-type: none"> - valve cu garnituri duble de etanșare; - pompe /agitatoare echipate cu garnituri mecanice în locul celor de etanșare; - garnituri eficiente și sigure pentru tipurile de materiale vehiculate; - echipamente rezistente la coroziune. <p>Operatorul a stabilit și aplică un program de monitorizare și întreținere a echipamentelor, care include și acțiuni de detecție și reparare a scurgerilor.</p>

9.2. Emisii în apă

9.2.1. Surse de ape uzate

Apele uzate menajere colectate prin sistemul de conducte de canalizare într-un bazin de colectare sunt dirijate în rețeaua de canalizare a municipiului Timișoara.

Apele pluviale colectate de pe acoperișul cladirilor se descarcă gravitațional în bazinele de retenție BR1 și BR2, apoi prin intermediul stațiilor de pompare, în canalul canalele ANIF HCn308, respectiv ANIF HCn329/1.



Apele pluviale colectate de pe platformele betonate, drumuri interioare, parcări prin intermediul rigolelor și a gurilor de scurgere, preepurate prin 2 separatoare de hidrocarburi, prevazute cu filtru coalescent (fiecare cu debitul maxim de $Q=60$ l/s) care se descarcă gravitațional în bazinele de retenție BR1 și BR2, apoi prin intermediul stațiilor de pompare în canalul canalul ANIF HCn308, respectiv ANIF HCn329/1.

Nu rezultă ape uzate din procesul tehnologic.

9.2.2. Debite de evacuare ape uzate autorizate

Debitele prevăzute în Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 241/21.06.2019 (valabilă până la data de 21.06.2022), eliberată de Administrația Națională Apele Române- Administrația Bazinală de Apă Banat, sunt următoarele:

Tabel nr. 11

Categoría apei	Receptor	Volumul total evacuat (m ³)			
		Zilnic			Anual mediu (m ³)
		Maxim (m ³)	Mediu (m ³)	Minim (m ³)	
Ape uzate menajere	Rețea canalizare	105,42	75,3	37,65	19578
Ape pluviale posibil impurificate platf.+ acoperiș	Decantor-separator de produse petroliere1, bazin de retenție V=923 m ³ → canal desecare ANIF CS 1.2-B	S platforme betonate~ 28883 m ³ Q pluvial= 396,61 l/s Sacoperisuri=43144 Qpluvial=491,48 l/s			
Ape pluviale neimpurificate acoperiș și accidental ape tehnologice posibil impurificate	Decantor-separator de produse petroliere2, bazin de retenție V=923 m ³ → canal desecare ANIF CS 1.2-B				

9.2.3. Nu este permisă evacuarea nici unei substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apei pluviale de pe amplasament sau din afara acestuia.

9.2.4. Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni și minimiza emisiile în apă, în special prin structurile subterane.

Pentru controlul și minimizarea emisiilor în apă, titularul activității/operatorul va urmări în permanentă aplicarea recomandărilor cuprinse în DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru Sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului.

Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
BAT 10. Pentru a reduce emisiile în apă, BAT constă în utilizarea unei strategii integrate de gestionare și epurare a apelor uzate, care include o combinație corespunzătoare de tehnici. <i>Descriere</i> Strategia integrată de gestionare și epurare a apelor uzate se bazează pe inventarul fluxurilor de ape uzate	Apele care se evacuează în canalizarea municipală centralizată nu se tratează/epurează pe amplasament. Apele uzate de la cantină sunt preepurate prin separatorul de grăsimi. Aceste ape au caracteristici corespunzătoare pentru evacuare în canalizare, valorile indicatorilor specifici se încadrează în prevederile NTPA - 002/2005.

9.3. Emisii în sol, ape subterane

9.3.1. Surse posibile de poluare

Surse posibile de poluare în sol și apă subterană:

- manipularea neglijentă a materiilor prime, materialelor și a produselor finite;
- pierderi de produse din instalații și rezervoare, din cauza accidentelor tehnice și mecanice;
- exfiltrații din rețeaua de canalizare ape uzate;
- manipularea neglijentă a deșeurilor generate pe amplasament.



9.3.2. Măsuri pentru eliminarea/minimizarea emisiilor pe sol, ape subterane:

Operatorul are obligația aplicării următoarelor măsuri:

- depozitarea substanțelor chimice periculoase în recipienți/ rezervoare din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifică, pe suprafețe betonate, protejate anticoroziv;
- transferul substanțelor periculoase lichide de la recipienții de depozitare la instalații prin rețele de conducte adecvate din punct de vedere al rezistenței la coroziunea specifică, etanșeității și a siguranței în exploatare;
- desfășurarea activității pe suprafețe betonate;
- manipularea de materiale, materii prime și auxiliare, deșeuri trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri accidentale;
- se vor evita deversările accidentale de produse și deșeuri care pot polua solul și implicit migrarea poluanților în mediul geologic; în cazul în care se produc, se impune eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor;
- structurile subterane: rețeaua de canalizare și bazinele de stocare vor fi verificate periodic, iar lucrările de întreținere se vor planifica și efectua la timp;
- să asigure pe amplasamentul societății, în depozite/magazii o cantitate corespunzătoare de substanțe absorbante și substanțe de neutralizare, potrivite pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse;
- să planifice și să realizeze, periodic, activitatea de revizii și reparații la elementele de construcții subterane, respectiv conducte, cămine și guri de vizitare etc., rigolele de colectare și scurgere a apelor pluviale vor fi menținute în perfectă stare de curățenie.

9.3.2.1. Depozitarea substanțelor chimice periculoase se realizează în recipienți/rezervoare din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifică, fără scurgeri, pe suprafețe betonate și cuve protejate anticoroziv ;

9.3.2.2. Transferul substanțelor periculoase lichide de la rezervoarele de depozitare la instalații se realizează prin rețele de conducte adecvate din punct de vedere al rezistenței la coroziunea specifică, etanșeității și a siguranței în exploatare.

9.3.2.3. Depozitarea materiilor prime se realizează pe suprafețe betonate.

9.3.2.4. Depozitarea temporară a deșeurilor se realizează pe suprafețe betonate, special amenajate în acest sens.

9.4. ZGOMOT

Sursele de poluare fonică sunt:

- sală compresoare ;
- ventilatoare evacuare aer;
- traficul auto din incintă;
- traficul rutier de pe Calea Aradului.

Principalele amenajări și măsuri de diminuare a zgomotului sunt:

- pastrarea închisă a usilor și ferestrelor instalațiilor generatoare de zgomot (casa de pompe, sala compresoare etc);
- controlul permanent al funcționării instalațiilor care sunt generatoare de zgomot și asigurarea mentenanței corespunzătoare.

Pentru controlul și minimizarea emisiilor de zgomot, titularul activității/operatorul va urmări în permanentă aplicarea recomandărilor cuprinse în DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru Sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului.

Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
BAT 22. În scopul prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de zgomot, BAT constă în elaborarea și punerea în aplicare a unui plan de gestionare a zgomotului, care face parte din	Societatea are echipamente cu emisii reduse de zgomot, este amplasată pe platformă 53



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, jud. Timiș, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel. 0256.491.795; Fax 0256..201.005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

<p>sistemul de management de mediu (<i>a se vedea BAT 1</i>) și care include toate elementele de mai jos:</p> <p>(i) un protocol care să conțină măsuri și un calendar corespunzător;</p> <p>(ii) un protocol pentru monitorizarea zgomotului;</p> <p>(iii) un protocol pentru răspunsul în caz de identificare a incidentelor care provoacă zgomot;</p> <p>(iv) un program de prevenire și reducere a zgomotului destinat să identifice sursa (sursele), să măsoare/estimeze expunerea la zgomot, să caracterizeze contribuțiile surselor și să pună în aplicare măsuri de prevenire și/sau de reducere.</p> <p><i>Aplicabilitate</i> Aplicabilitatea este limitată la cazurile în care problemele de zgomot pot fi prevăzute sau au fost dovedite.</p>	<p>industrială.</p> <p>Operatorul monitorizează emisia de zgomot prin măsurători anuale, în puncte situate la limitele incintei.</p>
--	--

10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT

10.1. Aer

10.1.1. Emisii din surse dirijate (surse punctiforme de poluare a atmosferei)

Nicio emisie în aer nu trebuie să depășească valorile limita de emisie, stabilite în conformitate cu Ordinul nr. 462/1993 al M.A.P.P.M. privind aprobarea „Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei” și „Normei metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare” și în conformitate cu Ordinul nr. 756/1997 privind evaluarea poluării mediului care stabilește **praguri de alerta (70 % din valorile limita de emisie prevăzute în Ordinul nr. 462/1993 al M.A.P.P.M.) și praguri de intervenție.**

Emisiile în aer nu trebuie să depășească valorile limita de emisie prevăzute în tabelul următor:

- **Pentru instalații de ardere :**

- Pulberi : **5 mg/Nmc**

- CO : **100 mg/Nmc**

- SOx : **35 mg/Nmc**

- NOx : **350 mg/Nmc**

Puncte de prelevare :

- 3 puncte de prelevare – 3 cosuri (de la 2 centrale termice)

- 5 puncte de prelevare – 5 cosuri (la cuptorul de preincalzire banda hartie filtru)

- 1 punct de prelevare – 1cos(la cuptorul de intarire)

Pentru instalații tehnologice :

pulberi 5 mg/Nmc

Puncte de prelevare :

- 3 puncte de prelevare -3 cosuri LX, HV (la cuptorul de preincalzire hartie de filtru , la cuptorul de incalzire – intarier hartie de filtru faltuita, la statia de aplicare a agentului de separatie -silicon in matrita)

- 1 punct de prelevare – 1 cos zona KVT 4 (masina de sudare plastice cu aer cald)

- 1 punct de prelevare – 1 cos zona LX (la cuptoarele de preincalzirew si de intarire din hala existenta)

- Valorile limita pentru emisiile de COV conform legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale :

Activitatea 3 -Tiparire :

- valoarea limita de emisie în gazele reiduale 100 mc C/Nmc

- valoarea limita pentru emisiile fugitive <20% din cantitatea de solvent utilizata

Activitatea 16 . Acoperirea cu adeziv :

- valoarea limita de emisie în gazele reziduale 50 mc C/Nmc

- valoarea limita pentru emisiile fugitive <20% din cantitatea de solvent utilizata

Puncte de prelevarea :

- 1 punct de prelevare la evacuarea din instalatiile de exhaustare de unde rezulta COV .

1) **Pentru instalațiile de ardere:** Concentrațiile indicatorilor de poluare vor fi raportate la



conditiile standard (273,15°K si 101,3 kPa), gaz de evacuare uscat si la un continut de oxigen de 3 % vol.

2) **Pentru celelalte instalatii:** Concentratiile indicatorilor de poluare vor fi raportate la **conditiile standard:** 273,15°K si 101,3 kPa, pentru un gaz de evacuare uscat.

Locurile de masurare vor fi: usor accesibile, clar marcate, pe cat posibil o curgere laminară, pe distanta de masurare

Prelevarea probelor si efectuarea analizelor se vor face de către laboratoare acreditate.

10.1.2. Calitatea aerului (concentrații de poluanți în aerul înconjurător)

Activitatea desfășurată pe amplasament nu trebuie să conducă la o deteriorare a calității aerului prin depășirea valorilor limită stabilite prin Legea 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător la indicatorii de calitate specifici activității și cele stabilite prin STAS 12574/87.

Tabel nr. 12

Nr. crt.	Indicator	Perioada de mediere	Legea 104/2011 Anexa 3
1	Dioxid de sulf	Valoarea limita orara	350 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
		Valoare limita zilnica	125 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
2	Dioxid de azot si oxizi de azot	Valoarea limita orara	200 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
		Valoare limita anuala	40 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
3	Monoxid de carbon	Valoare limita-maxima zilnica a mediilor / 8 ore	10 mg/m^3
4	Particule in suspensie (PM ₁₀)	Valoare limita zilnica	50 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
		Valoare limita anuala	40 $\mu\text{g}/\text{m}^3$

Volumul trebuie exprimat în condiții standard (temperatură de 293 K și presiunea de 101,3 kPa).

10.2. Apa

10.2.1. Nicio emisie nu trebuie să depășească valorile limită de emisie stabilite în prezenta autorizație și în autorizația de gospodărire a apelor.

10.2.2. Valori limită pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate tehnologice și menajere

Concentratiile poluantilor din apele evacuate in canalizarea municipală nu vor depăși limitele impuse de normativul NTPA 002 /2002, aprobat prin HG nr. 188/2002 si modificat prin HG nr. 352/2005, privind eavcuarea apelor uzate in retelele de canalizare si HG 210/2007 pentru modificarea si completarea unor acte normative care transpun acquis comunitar in domeniul protectiei mediului.

Tabel nr. 13

Nr. crt.	Indicator*	U.M.	Concentratii maxime admise
1	pH	unitati pH	6,5-8,5
2	Materii in suspensie	mg/dm^3	350
3	CBO5	mgO_2/dm^3	300
4	CCO-Cr	mgO_2/dm^3	500
5	Azot amoniacal	mg/dm^3	30
6	Fosfor total	mg/dm^3	5,0
7	Substante extractibile cu solventi organici	mg/dm^3	30
8	Detergenti sintetici biodegradabili	mg/dm^3	25

*Nota: Indicatorii de calitate vor fi analizati din probe momentane.

Prelevarea probelor si efectuarea analizelor se va face de către laboratoare acreditate.

Ceilalți indicatori de calitate ai acestor ape, nenominalizați, se vor încadra în valorile limită admisibile prevazute in normativul NTPA 002/2005, aprobată prin H.G. nr. 188/28.02.2002 modificat si completat prin HG nr. 352/2005 .H.G. nr. 210/28.02.2007.



Apa freatică

Valorile de referință pentru urmarirea influentei activității asupra calității apei freactice vor fi reprezentate de valorile obținute la primul set de analize pentru apa freatică.

Valori de prag pentru apa freatică, conform *Ordin 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România.*

10.3. Sol

10.3.1. Valori admise pentru sol

Titularul autorizatiei are obligatia să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanti în solul superficial. Prelevarea probelor se va face de la adancimea de 0 – 5 cm si 5 – 30 cm.

Determinarile vor fi efectuate de un laborator specializat, acreditat.

Tabel nr. 14

Nr. crt.	Indicator	Ord. MAPPM nr. 756/1997 Prag de alerta (mg/kg substanță uscată)	Ord. MAPPM nr. 756/1997 Prag de interventie (mg/kg substanță uscată)
1	Hidrocarburi totale din petrol	1.000	2.000

Conform Ord MAPPM nr. 756/1997, la atingerea pragului de alerta (70 % din concentratiile admise pentru poluantii din emisiile atmosferice, evacuarile in ape uzate si in aerul ambiental, precum si ale agentilor poluanti pentru factorul de mediu sol) pentru componentele mediului: aer, apa, sol, titularul activitatii are obligatia suplimentarii monitorizarii concentratiilor de poluanti si luarea masurilor de reducere a acestora.

10.3.2. Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezenți în solul terenurilor aferente societății nu vor depăși pragul de alertă pentru terenuri de folosință mai puțin sensibilă prevăzute de Ordinul nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluării mediului.

10.4. Zgomot

10.4.1. Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei, nu va depasi limitele admisibile conform prevederilor SR 10009:2017 privind acustica.

Nivel de presiune acustica continuu echivalent ponderat A, $L_{AeqT} = 65$ dB.

10.4.2. La limita receptorilor protejați zgomotul datorat activității pe amplasamentele autorizate nu va depăși nivelul admis, conform OM nr. 119/ 2014 pentru aprobarea normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației.

10.4.3. În emisiile de zgomot provenite de la activitățile desfășurate pe amplasament nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

Masuratorile si calculul nivelului de zgomot echivalent continuu se va face respectând prevederile STAS 6161/3-82.

Determinarea nivelului de zgomot echivalent se va face după cum urmează:

- pe un interval de 8 ore pe timpul zilei (h 7:00 – 23:00)
- pe un interval de 30 de minute pe timpul nopții (h 23:00 – 7:00)

în câte un punct pe fiecare latură a amplasamentului.

10.5. MIROS

Pe amplasament nu se desfasoara activitati generatoare de miros. Nu exista constatari sau informatii inregistrate privind neplaceri produse de miros provenit din activitatile de pe amplasament .

10.6. PROTECTIA MUNCII ȘI SĂNĂTATEA PUBLICĂ (EVALUAREA IMPACTULUI ASUPRA SĂNĂTĂȚII)

În funcție de rezultatul determinarilor de agenți chimici si zgomot, din interiorul halelor de producție, operatorul va stabili programul de măsuri.



Pe amplasament personalul va purta echipament de lucru și echipament de protecție în funcție de factorii de risc existenți în locul respectiv.

Echipamentele de protecție individuală sunt specificate în instrucțiunile de lucru și de protecția muncii pentru fiecare sector și loc de muncă.

11. GESTIUNEA DEȘEURILOR

11.1 . Deșeuri produse

Managementul deșeurilor se realizează prin măsuri de control al poluării cu deșeuri generate de instalații, precum și prin urmărirea gestionării și depozitării acestora.

Se utilizează un sistem de înregistrare a cantității, naturii, originii și unde este important, destinația, frecvența de colectare, modul de transport și metoda de tratament a oricărui deșeu care este depozitat sau recuperat.

Deșeurile generate pe amplasament sunt gestionate pe baza contractelor încheiate cu societăți autorizate specializate.

Tipurile de deșeuri rezultate din activitate sunt prezentate în tabelul de mai jos :

Tabel nr. 15

Nr. crt.	Cod deșeu	Tip deșeu	Proveniența	U.M.	Cantitate maximă generată	Mod de gestionare
1	20 03 01	Deșeuri menajere	Personal angajat	mc	2000	Recipient metalici și plastic
2	07 02 13	Materiale plastice	Productie	Tone	700	Vrac acoperit, Vrac neacoperit
3	20 01 99	Alte fracții nespecificate	Personal angajat	mc	360	Recipienti metalici și plastic
4	15 02 03	Materiale filtrante	Productie	Tone	800	Vrac acoperit
5	15 01 01	Ambalaje de hartie și carton	Dezambalare materii prime/auxiliare	Tone	460	Vrac acoperit
6	15 01 02	Ambalaje de plastic	Dezambalare materii prime/auxiliare	Tone	100	Vrac acoperit
7	15 01 03	Ambalaje de lemn	Dezambalare materii prime/auxiliare	Tone	700	Vrac acoperit, Vrac neacoperit
8	20 01 40	Metale	Intretinere cladire	Tone	100	Vrac acoperit, Vrac neacoperit
9	16 03 06	Deșeuri organice	Productie	Tone	15	Recipient metalici și plastic
10	15 01 10*	Ambalaje contaminate	Dezambalare materii prime/auxiliare	Tone	10	Recipient plastic



11	15 02 02*	Absorbanti contaminati	Mentenanata echip.	Tone	17	Recipient plastic
12	13 01 05*	Emulsii neclorurate	Mentenanata	Tone	60	Recipient plastic
13	13 01 10*	Ulei uzat	Mentenanata	Litri	20	Recipient plastic
14	08 04 09*	Adezivi si cleiuri	Productie	Tone	2	Recipient plastic
15	20 01 21*	Tuburi fluorescente	Mentenanata	Tone	0,4	Recipient lemn
16	12 01 01	Pilitură și șpan feros	Mentenanata	Tone	10	Recipient metalici si plastic
17	15 01 11*	Deseuri ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase care contin o matrita poroasa	Productie	Tone	2	Recipient metalici si plastic
18	08 03 12*	Cerneluri periculoase	Imprimare	Tone	2	Recipient de plastic
19	20 01 36	DEEE	Mentenanata	Tone	0,5	Recipient metalic
20	20 01 29*	Detergenți ce conțin ingrediente periculoase	Productie (Curatare mold-uri)	Litri	1800	Recipient de plastic
21	13 01 05*	Emulsii neclorurate	Mentenanata	Tone	60	Recipient de plastic
22	08 05 01*	Deseuri de izocianat	Productie	Tone	0,5	Recipient de plastic
23	13 05 02*	nămoluri de la separatoarele ulei/apa	decantor/separator de produse petroliere	mc	2	Bazin decantor
	13 05 06*	ulei de la separatoarele ulei/apa	(namol si reziduuri petroliere)			



	13 05 07*	ape uleioase de la separatoarele ulei/apa				
24	08 04 10	Deseuri de adezivi si cleiuri, altele decat cele specificate la 08 04 09*	Productie	Tone	1	Recipient de plastic

Zone de depozitare deseuri :

Zona 1. Zona depozitare uleiuri uzate

Zona 2. Zona depozitare deseuri menajere

Zona 3. Zone depozitare deseuri paleti de lemn

Zona 4. Zona depozitare deseuri periculoase

Zona 5. Zona de depozitare hartie/carton , plastic (cort deseuri)

Zona 6. Zona depozitare rebuturi de filtre(cort deseu)

11.2. Deșeuri stocate temporar

Nu e cazul.

11.3. Deșeuri tratate

Nu e cazul.

11.4. Operatorul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în cazul de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului.

11.5. Deșeurile vor fi transportate de pe amplasament la destinație într-o manieră care nu va afecta negativ mediul și în acord cu legislația națională și europeană.

11.6. Nu trebuie eliminate/depozitate alte deșeuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul scris al acesteia.

11.7. Gestionarea tuturor categoriilor de deșeuri se va realiza cu respectarea strictă a prevederilor OUG 92/2021 (r) privind regimul deșeurilor. Deșeurile vor fi colectate și depozitate temporar pe tipuri și categorii, fără a se amesteca.

11.8. Deșeurile industriale recuperabile: hârtie, ambalaje PET, metale uzate, uleiuri uzate, baterii vor fi colectate separat și valorificate în conformitate cu legislația în vigoare:

11.9. În conformitate cu H.G.124/2003 privind prevenirea, reducerea și controlul poluării mediului cu azbest, modificată cu H.G. 734/2006, începând cu data de 1 ianuarie 2007 se interzic toate activitățile de comercializare și de utilizare a azbestului și a produselor care conțin azbest, cu precizarea din H.G. 734/2006, art.13 „Produsele care conțin azbest și care au fost instalate sau se aflau în funcțiune înainte de data de 1 ianuarie 2005 pot fi utilizate până la încheierea ciclului de viață al acestora.” Materialele de construcție cu conținut de azbest vor fi eliminate în conformitate cu prevederile Ordinului 95/2005, privind stabilirea criteriilor de acceptare și procedurilor preliminare de acceptare a deșeurilor la depozitare și lista națională de deșeuri acceptate în fiecare clasă de depozit de deșeuri.

11.10. Deșeurile transportate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de un operator autorizat pentru astfel de activități cu deșeuri.

11.11. Operatorul autorizației trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate, identificate și inscripționate în conformitate cu standardele naționale, europene și cu oricare standarde în vigoare privind o astfel de inscripționare. Până la colectare, recuperare sau eliminare, toate deșeurile trebuie depozitate în zone desemnate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu. Deșeurile trebuie clar identificate, inscripționate și separate corespunzător. 59



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, jud. Timiș, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel. 0256.491.795; Fax 0256..201.005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

11.12. Titularul prezentei autorizatii are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management ale deșeurilor de pe amplasament, registru care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control.

Acest registru trebuie să conțină minimum detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeurii periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

Aceste date trebuie raportate la APM Timiș ca parte a Raportului Anual de Mediu.(RAM).

Cerințe referitoare la **gestionarea deșeurilor** cuprinse în **documentul de referință: Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Producția Polimerilor, august 2007.**

✓ **Cap. 13 – generic BAT**

Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
<p>13.1. BAT Generic 15. BAT este reutilizarea potențialelor deșeurii de la instalația de polimeri, (a se vedea secțiunea 12.1.15) precum și 12.1.15. Reutilizarea deșeurilor</p> <p>Măsuri integrate de proces ajută pentru a preveni sau reduce cantitatea de deșeurii provenite de la o instalație de producere a polimerilor, care conține deșeurii de solvent, ulei uzat, ceară și resturi, agenți de purificare și reziduuri de catalizatori. Deșeurile de solvenți și uleiuri pot fi utilizate acolo unde este posibil ca materie primă de cracare sau drept combustibil. În unele cazuri cerurile de polimer pot fi utilizate ca subprodus în industria cerurilor. Rezduurile de polimer pot fi reciclate. Utilizarea agenților de purificare poate fi minimizată prin regenerare și extinderea duratei de viață. Tipic pentru generațiile noi de catalizatori este o eficiență suficient de mare ca reziduurile care rămân în polimer evitându-se astfel o fază de spălare și necesitatea de a elimina reziduurile de catalizator. Se consideră BAT:</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ prevenirea producerii deșeurilor la sursă; ❖ reducerea deșeurilor inevitabile; <p>maximizarea reciclării deșeurilor.</p>	<p>Prin controlul procesului de spumare se evită producerea deșeurilor la sursă. Prin calitatea materiilor prime și a sistemului de operare se reduc deșeurile în general. Din acest punct de vedere societatea este conformă cu BAT. Operatorul are un plan de gestionare a deșeurilor și proceduri de lucru, care includ și măsuri de minimizare a generării deșeurilor.</p>

Cerințe referitoare la **gestionarea deșeurilor** cuprinse în DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru Sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului.

Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
<p>BAT 13. În scopul prevenirii sau, atunci când acest lucru nu este posibil, reducerii cantității de deșeurii trimise spre eliminare, BAT constă în elaborarea și aplicarea unui plan de gestionare a deșeurilor în cadrul sistemului de management de mediu care să asigure, în ordinea priorității, prevenirea, pregătirea pentru reutilizare, reciclarea sau recuperarea în alt mod a deșeurilor.</p>	<p>Operatorul are un plan de gestionare a deșeurilor și proceduri de lucru, care includ și măsuri de minimizare a generării deșeurilor.</p> <p>În vederea gospodăririi corespunzătoare a deșeurilor provenite din activitățile specifice desfășurate pe amplasament sunt prevăzute măsuri de colectare și depozitare selectivă a diferitelor tipuri de deșeurii, și predarea acestora spre valorificare, incinerare sau depozitare.</p>



12. INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ

Instalația nu intră sub Directiva SEVESO

12.1. Amplasamentul nu intră sub incidența Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major, în care sunt implicate substanțe periculoase.

12.1.1. Calculul de evaluare s-a efectuat conform prevederilor Anexei 1 din Legea 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, în baza Fișelor tehnice de securitate pentru substanțele periculoase prezente pe amplasament în cantități relevante.

Conform calculelor efectuate, amplasamentul SC Mahle Componente de Motor SRL nu se încadrează în prevederile Legii 59/2016;

12.1.2. Instalații de stocare a substanțelor periculoase

-sunt descrise la capitolul dotări.

12.1.3. Situații de accidente majore identificate

Nu s-au produs.

12.1.4. Sisteme de siguranță existente

Pentru minimizarea impactului produs în cazul unor accidente și avarii, societatea detine planuri de prevenire și management al situațiilor de urgență, astfel:

-Plan de prevenire și combatere a poluarilor accidentale

-Plan de prevenire și stingere a incendiilor

-Procedură operațională standard pentru situații de urgență în cazul incidentelor de mediu

Vasele de stocare pentru materiile prime lichide sunt amplasate în cuve de retenție. Manipularea și depozitarea substanțelor și amestecurilor periculoase se efectuează în conformitate cu instrucțiunile de lucru specifice, astfel încât să se evite afectarea sănătății angajaților și a mediului înconjurător.

Pentru limitarea consecințelor în cazul producerii unor incidente s-au prevăzut:

- proceduri de intervenție în caz de urgență care descriu modul de acționare a persoanelor responsabile astfel încât să se prevină/ limiteze efectele daunatoare asupra sănătății angajaților precum și a mediului înconjurător,

- stocarea materiilor prime se face numai în recipientele sau ambalajele originale în care acestea au fost livrate de către furnizor; descarcarea din acestea se face numai în momentul utilizării în spațiul de producție de către personal calificat;

- materialele periculoase solide sunt stocate în spații destinate cu acces limitat doar personalului calificat pentru aceste operații.

- pentru a se evita trimiterea în rețeaua de canalizare a orasului a eventualelor substanțe deversate în situații accidentale sau a cenusii rezultate în urma unor incendii, căminul final este dotat cu o vană pentru blocare.

- pentru instalațiile de stingere cu apă de la hidranți interiori și exteriori există o rezervă de apă PSI în volum total de 1000 m³.

Se asigură respectarea permanentă a procedurilor de lucru și depozitare, precum și dotarea cu echipamentele și instalațiile de intervenție necesare în situații de urgență.

12.1.5. Operatorul are obligația de a informa imediat ACPM în următoarele situații:

a) creșterea semnificativă a cantității sau schimbarea semnificativă a naturii ori a stării fizice a substanței periculoase prezente sau apariția oricărei modificări în procesele în care este utilizată această substanță periculoasă;

b) închiderea definitivă, temporară sau trecerea în regim de conservare a instalației;

c) schimbarea titularului activității.

12.2. Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență

12.2.1. Operatorul deține un Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență, plan care tratează pericolele de pe amplasament, în special în legătură cu prevenirea accidentelor cu un posibil impact asupra mediului, care conține cel puțin:

- Planul rețelelor de alimentare cu apă și punctele de racord la aceste rețele;

- Planul rețelelor de canalizare;

61



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, jud. Timiș, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel. 0256.491.795; Fax 0256.201.005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- Identificarea pericolelor posibile din cadrul instalației;
- Evaluarea riscurilor, accidentelor și consecințelor posibile;
- Implementarea măsurilor de reducere a riscurilor de accidente și consecințele lor;
- Amplasarea și caracteristicile echipamentelor care pot fi utilizate în situații de urgență.

12.2.2. Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să includă prevederi pentru minimizarea efectelor asupra mediului apărute în urma oricărei situații de urgență.

12.2.3. Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să fie revizuit anual și actualizat după cum este necesar. El trebuie să fie disponibil pe amplasament în orice moment pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate.

12.2.4. Operatorul trebuie să dețină mijloacele materiale necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului mai sus menționat.

Identificarea punctelor critice unde pot apărea situații de urgență, măsurile specifice pentru prevenirea apariției lor și modul de acționare în cazul producerii unei situații de urgență, sunt redată în următoarele documente întocmite de societate:

- **Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale** (Anexa nr. 8), întocmit în conformitate cu prevederile Ordinului nr. 278 din 11.04.1997 pentru prevenirea poluărilor accidentale și înlăturarea efectelor lor (actualizat la data de 12.10.2019).

Acestea descriu evenimentele și scenariile potențiale caracteristice surselor de risc și modul de a răspunde pentru limitarea și înlăturarea consecințelor, refacerea/reabilitarea factorilor de mediu și reluarea în condiții normale a activităților productive.

La data efectuării recunoașterii terenului nu s-au identificat zone poluate cu produse petroliere (scurgeri accidentale).

Eventuale surse posibile pot fi, în cazuri accidentale:

- depozitarea și manipularea materiilor prime și în special a percarbonatului de sodiu
- emisiile atmosferice de pe amplasament.

Măsurile stricte privind manipularea materiilor prime și a carburanților, asigurarea mijloacelor de intervenție în cazul apariției eventualelor scurgeri accidentale și procedurile de intervenție reprezintă garanția unui impact potențial minim asupra solului și subsolului.

Există de asemenea, posibilitatea modificării calității solului pe amplasament datorită emisiilor de poluanți în atmosferă, poluanți care pot fi antrenați de precipitații în sol, în anumite condiții microclimatice este limitată ca urmare a asigurării unei dispersii corespunzătoare, cât și a reținerii poluanților (pulberi) în filtrele cu care sunt dotate instalațiile.

12.3. Program de revizii și reparații a utilajelor și instalațiilor din dotare

12.2.1. Operatorul trebuie să întocmească și să implementeze un *Program anual de revizii și reparații* pentru utilajele și instalațiile din dotarea societății, contribuind în acest fel la reducerea riscului apariției unor situații neprevăzute, cu consecințe grave asupra mediului înconjurător.

12.2.2. Planul de întreținere și reparații trebuie să cuprindă toate utilitățile de care dispune amplasamentul (depozitele pentru materii prime și auxiliare, instalații de alimentare cu apă și combustibil, clădiri, instalații de ventilație, încălzire și iluminat, depozite de deșeuri, etc.)

12.2.3. Periodicitatea operațiilor de întreținere și reparații trebuie să corespundă cu prescripțiile furnizorului de echipamente.

12.2.4. Activitățile prevăzute în Planul de întreținere și reparații va fi consemnat într-un registru. Acesta va cuprinde minim următoarele date:

- obiectivul supus reparației sau verificării;
- data efectuării intervenției;
- felul intervenției (planificată sau neplanificată);
- tipul operației executate;
- responsabilul execuției lucrării;
- fonduri repartizate reparațiilor sau intervențiilor.



13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

13.1. Prevederi generale privind monitorizarea

13.1.1. Operatorul are obligația să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți conform prezentei autorizații integrate de mediu și să raporteze datele de monitorizare către autoritatea competentă de protecție a mediului la termenele solicitate;

13.1.2. Monitorizarea fiecărei emisii trebuie realizată așa cum s-a precizat în prezenta autorizație, respectând condițiile generale prevăzute de standardele specifice.

13.1.3. Prelevarea și analiza probelor pentru monitorizarea factorilor de mediu se va realiza de către laboratoare acreditate, prin metode de analiză conform standardelor de metodă și prin laborator propriu.

13.1.4. Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate și întreținute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările.

13.1.5. Operatorul trebuie să înregistreze într-un registrul special punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, metodele de determinare, condițiile de prelevare, condițiile atmosferice în care se face prelevarea, rezultatul măsurătorilor și date privind eroarea de măsurare și incertitudinea măsurătorilor.

13.1.6. Operatorul are obligația să înregistreze și să arhiveze buletinele de analiză emise de terți.

13.1.5. Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încât valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizație.

13.1.7. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite autorității competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

13.1.8. Titularul autorizației trebuie să asigure accesul sigur și permanent la toate puncte de prelevare și monitorizare.

13.1.9. Operatorul va asigura și monitorizarea tehnologică/monitorizarea variabilelor de proces, în conformitate cu specificul activității.

13.1.10. Frecvența, metodele și scopul monitorizării, prelevării și analizelor, așa cum sunt prevăzute în prezenta autorizație, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorității competente pentru protecția mediului.

13.1.11. Operatorul are obligația să transmită orice alte informații solicitate, să asiste și să pună la dispoziție datele necesare pentru desfășurarea controlului instalației și pentru prelevarea de probe sau culegerea oricăror alte informații pentru verificarea respectării prevederilor prezentei autorizații.

13.1.12. Titularul autorizației este obligat să informeze cu regularitate autoritatea competentă pentru protecția mediului despre rezultatul monitorizării emisiilor din instalație conform raporturilor periodice solicitate la cap.14. și o dată pe an prin RAM (raportul anual de mediu).

13.1.13. Titularul autorizației este obligat să informeze, în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediul.

Tabelele de mai jos fac referire la standarde și normative tehnice care sunt în vigoare la momentul elaborării autorizației. Deoarece aceste documente se pot modifica, laboratoarele acreditate ce fac analizele trebuie să aplice variantele în vigoare.

13.2. Monitorizarea emisiilor în aer

Monitorizarea emisiilor gazoase se va face în conformitate cu prevederile SR EN-15259.

Calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerințe referitoare la secțiuni și amplasamente de măsurare, precum și la obiectivul, planul și raportul de măsurare.

13.2.1. Emisii din surse dirijate

Titularul activității are obligația de a monitoriza nivelul emisiilor de poluanți în aer **pentru sursele din tabelul nr. 10.1.1**, în conformitate cu condițiile stabilite în tabelul de mai jos:

Tabelul nr. 16

63



Nr. crt.	Indicatori	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiza
1	Pulberi	Anual pentru: - instalațiile de ardere Semestrial pentru : - instalațiile tehnologice	SR EN 13284-1
2	Monoxid de carbon	Anual pentru: - instalațiile de ardere	SR EN 15058
3	Oxizi de sulf	Anual pentru: - instalațiile de ardere	SR EN 14791
4	Oxizi de azot	Anual pentru : - instalațiile de ardere	SR EN 14792

13.2.1.1. La efectuarea măsurătorilor pentru emisiile efluenților gazoși se vor determina și debitele masice, conținutul în umiditate, viteza și temperatura gazelor.

13.2.1.2. Monitorizarea emisiilor se va efectua în condiții de funcționare normală a instalațiilor, în faza tehnologică în care emisia poluantului măsurat este maximă.

13.2.2. Monitorizarea calității aerului

13.2.2.1 Operatorul va măsura, prin metode standardizate, nivelul poluanților în aer conform condițiilor stabilite în tabelul de mai jos:

-punctele de prelevare vor fi la limita incintei, pe cele 4 direcții cardinale (la limita cu vecinătatea).

Tabelul nr. 17

Nr. crt.	Indicatori	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiza
1	Particule în suspensie (PM ₁₀)	Anual	SR EN 12341
2	Monoxid de carbon		SR EN 14626
3	Dioxid de azot		SR EN 14211
4	Dioxid de sulf		SR EN 14212

13.2.2.2. Condiții de realizare a monitorizării:

- realizarea a trei măsurători, în zile diferite;
- prelevarea probelor se va realiza pe direcția predominantă a vântului, în condiții de activitate normală pe amplasament;
- se vor evita măsurătorile în condiții meteorologice extreme.

- Cerințe referitoare la **monitorizarea emisiilor în aer** cuprinse în DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2017/2117 A COMISIEI din 21 noiembrie 2017 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producția de compuși chimici organici în cantități mari:

Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
BAT 1. BAT reprezintă monitorizarea emisiilor dirijate în aer din cuptoare / încălzitoare de proces în conformitate cu standardele EN și cu cel puțin frecvența minimă indicată în tabelul de mai jos – pentru instalații cu putere termică instalată totală între 10 și < 50 MWth.	Nu este cazul.



BAT 2. BAT reprezintă monitorizarea emisiilor dirijate în aer, altele decât cele din cuptoare/încălzitoare de proces, în conformitate cu standardele EN și cu cel puțin frecvența minimă indicată în tabelul de mai jos. Dacă standardele EN nu sunt disponibile, BAT trebuie să utilizeze standarde ISO, naționale sau alte standarde internaționale care să asigure furnizarea de date cu o calitate științifică echivalentă.

Indicator	Frecvența minimă de monitorizare
CO	- Trimestrial*
pulberi	- Trimestrial*
oxizi de azot (NO _x)	- Trimestrial*
oxizi de sulf (SO _x)	- Trimestrial*

*Frecvența minimă de monitorizare pentru măsurătorile periodice poate fi redusă la o dată pe an, dacă nivelurile de emisie se dovedesc a fi suficient de stabile

Operatorul monitorizează emisiile în aer de pulberi cu frecvența semestrială*. Monitorizarea se face de către laboratoare acreditate, prin metode standardizate.

13.3. Monitorizarea emisiilor în apă

13.3.1. Monitorizarea apei

Pentru apele evacuate în canalizarea municipală se vor monitoriza următorii indicatori :

Tabelul nr. 18

Nr. Crt.	Indicator	Frecvența	Metoda de analiza
1	pH	Trimestrial	SR ISO 10523
2	Materii în suspensie	Trimestrial	STAS 6953 SR EN 872
3	CBO5	Trimestrial	SR EN 1899-1, 2
4	CCO-Cr	Trimestrial	SR ISO 6060
5	Azot amoniacal	Trimestrial	SR ISO 7150-1
6	Fosfor total	Trimestrial	SR EN ISO 6878
7	Sulfuri și hidrogen sulfurat	Anual	SR ISO 10530
8	Sulfiti	Trimestrial	STAS 7661
9	Sulfati	Trimestrial	STAS 8601
10	Substanțe extractibile cu solvenți organici	Trimestrial	SR 7587
11	Detergenți sintetici biodegradabili	Trimestrial	SR ISO 7875 SR EN 903

Notă: Prelevarea probelor și efectuarea analizelor se va face de un laborator acreditat.

Cerințe referitoare la **monitorizarea emisiilor în apă** cuprinse în DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru Sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului:

Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
BAT 3. În ceea ce privește emisiile relevante în apă, indicate în inventarul fluxurilor de ape uzate, BAT constă în monitorizarea parametrilor-cheie de proces (inclusiv monitorizarea continuă a debitului, pH-ului și temperaturii apelor uzate) în puncte-cheie (de exemplu, la influentul pre-epurării și la influentul epurării finale).	Operatorul monitorizează continuu debitul de ape uzate evacuate în canalizare.



BAT 4. BAT constă în monitorizarea emisiilor în apă în conformitate cu standardele EN, cel puțin cu frecvența minimă indicată. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT prevăd utilizarea standardelor ISO, naționale sau internaționale care garantează obținerea unor date de o calitate științifică echivalentă. Frecvența monitorizării poate fi adaptată, dacă seriile de date demonstrează în mod clar o stabilitate suficientă.

Se fac monitorizări periodice, în conformitate cu standardele EN, prin laborator acreditat, pentru indicatorii prevăzuți în NTPA 001- ape pluviale evacuate.

Monitorizarea apei freactice

Conform art.16(3) din Legea 278/2013 privind emisiile industriale, calitatea apei freactice se va analiza **cel puțin o dată la 5 ani**, dintr-un foraj de hidroobservație/forajul de alimentare cu apa din incintă, pentru indicatorii specifici corpului de apă subterană ROBA18- Timișoara, *conform Ordin 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România.*

13.4. Monitorizarea solului

Se va realiza monitorizarea calității solului, prin efectuarea unui set de analize.

Se vor preleva un număr de 2 probe de sol de pe toate laturile amplasamentului (nord, sud, est, vest).

Rezultatele analizelor vor fi însoțite de planșa cu coordonatele STEREO 70 a punctelor de prelevare .

Tabelul nr. 19

Nr. Crt.	Indicator	Frecvența*	Metoda de analiza
3	Hidrocarburi totale din petrol	cel puțin o dată la 10 ani	SR 7877/2

* conform art.16(3) din Legea 278/2013 privind emisiile industriale

13.5. Monitorizare tehnologică

13.5.1 Operatorul are obligația să monitorizeze parametrii tehnologici specifici fluxului tehnologic și să mențină înregistrări corespunzătoare.

13.6. Monitorizarea deșeurilor

13.6.1. Deșeuri tehnologice

13.6.1.1 Monitorizarea deșeurilor se va realiza lunar, pe tipuri de deșeuri generate în conformitate cu prevederile HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprinde deșeuri, inclusiv deșeurile periculoase, cu completările ulterioare.

13.6.1.2. Operatorul are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management a deșeurilor de pe amplasament, care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control. Acest registru trebuie să conțină minimum detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeuri periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

Aceste date trebuie raportate ACPM, ca parte a RAM.

13.7. Ambalaje și deșeuri de ambalaje

Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile Legii nr. 249/2015, privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje. Raportarea datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje, către autoritățile competente pentru protecția mediului se va realiza în conformitate cu OM nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitor la ambalaje și deșeuri de ambalaje.



Nr. crt.	Ambalaj	Produs	Gestionare	UM	Cantit. max./an
1	Separatoare carton	Produs finit	In magazie	buc.	16.500.000
2	Cutii carton	Produs finit	In magazie	buc.	1.250.000
3	Pungi PE	Produs finit	In magazie	buc.	11.000.000
4	Folie stretch	Produs finit	In magazie	kg	11.000
5	Paleti lemn	Produs finit	In magazie	buc.	45.000
6	Folie de spuma	Produs finit	In magazie	buc.	2.350.000

13.8. Monitorizare zgomot

13.8.1. Toate utilajele si instalatiile care produc zgomot si/sau vibratii vor fi mentinute in stare buna de functionare.

13.8.2. Monitorizarea zgomotului se va face anual si obligatoriu la orice modificare a instalatiilor existente.

13.8.3. Monitorizarea anuala consta in masuratori privind zgomotul la limita incintei.

Tabelul nr. 21

Punct de monitorizare	Frecvență de monitorizare	Metodă de analiză
la limitele incintei	anual	STAS 6163/3-1982

13.9. Monitorizare miros

Nu este cazul.

13.10. Monitorizare substanțe și preparate chimice periculoase

13.10.1. Operatorul va realiza monitorizarea substantelor periculoase pe cantități și tipuri de substanțe folosite.

13.11. Monitorizarea post – închidere

13.11.1. În cazul încetării definitive a activității vor fi realizate și urmărite acțiunile conform planului de închidere.

14. RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA

14.1. Date generale

14.1.1. Formatul tuturor registrelor cerute de prezenta autorizație trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie păstrate pe amplasament pe durata valabilității autorizației integrate de mediu și trebuie să fie disponibile pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate, în orice moment.

14.1.2. Operatorul, prin persoana împuternicită cu atribuții în domeniul protecției mediului, va transmite ACPM raportările solicitate la datele stabilite.

14.1.3. Operatorul trebuie să înregistreze toate accidentele/incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului. Inregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului și evitarea reapariției incidentului. După notificarea accidentului, titularul trebuie să depună la sediile: ACPM și GNM – Comisariatul județean Timiș, raportul privind incidentul.

14.1.4. Operatorul trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea instalatiei. Fiecare astfel de înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și informații cu privire la natura reclamației, măsura luată în cazul fiecărei reclamații. Operatorul trebuie să depună un raport la agenție în luna următoare primirii



reclamației, oferind detalii despre orice reclamație care apare. **Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în RAM.**

14.1.5. Titularul autorizației trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele:

- autorizația integrată de mediu;
- copii ale corespondenței (altă decât cea desemnată a fi confidențială) între APM Timiș și titularul autorizației;
- raportarea anuală către APM Timiș,
- alte aspecte pe care titularul autorizației le consideră relevante.

14.2. Raportarea datelor de monitorizare

14.2.1. Operatorul va raporta anual la ACPM datele de monitorizare în conformitate cu planul de monitorizare stabilit la cap.13 .

14.2.2. Raportarea va cuprinde cel puțin următoarele:

- date privind operatorul: nume, sediu;
- date privind instalația la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare instalație monitorizată):
 - numele instalației;
 - locația instalației;
 - sursa de emisie;
 - condiții de operare a instalației în timpul efectuării măsurătorii;
 - instalații de reținere a poluanților (dacă există) și starea acestora în momentul măsurătorii;
- pentru fiecare poluant monitorizat:
 - tipul poluantului;
 - felul măsurătorii: continuu, momentan;
 - cine a efectuat prelevarea și măsurarea;
 - metoda de măsurare utilizată - descriere conceptuală;
 - condiții de prelevare: locul prelevării, condiții meteorologice; metoda de prelevare; etc.
 - aparatura de măsurare utilizată (cu referire la avizarea metrologică);
 - rezultatul măsurătorii: valori măsurate, eroarea/incertitudinea de măsurare, valori prelucrate (formula, programul utilizat), comparație cu CMA și VLE conform cap. 10. (în cazul măsurătorilor cu frecvență mare se vor prezenta și prelucrări în Excel a rezultatelor măsurătorilor, comparativ cu CMA și VLE).

Pentru emisiile gazoase se va respecta Standardul EN 15259.

14.2.3. Datele de raportare cuprinse la punctul 14.2.2 vor fi solicitate de operator terților cu care se contractează monitorizarea.

14.3. Contribuția la registrul european al poluanților emiși și transferați (PRTR)

14.3.1. Operatorul are obligația de a raporta la ACPM, conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE adoptat prin HG 140/2008, cantitățile anuale, împreună cu precizarea că informația se bazează pe măsurători, calcule sau estimări a următoarelor:

- a) emisiile în aer, apă sau sol, a oricărui poluant specificat în Anexa II Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II este depășită;
- b) transferurile în afara amplasamentului de deșeuri periculoase care depășesc 2 tone/an sau de deșeuri nepericuloase care depășesc 2000 tone/an, pentru orice operație de valorificare sau eliminare, cu excepția celor menționate în Registrul poluanților și pentru transferurile transfrontieră de deșeuri periculoase.



14.3.2. Operatorul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1.

14.3.3. La pregătirea raportului, operatorul trebuie să utilizeze cele mai bune informații disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raționamente tehnice și alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

14.3.4. Operatorul trebuie să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis autorității de mediu.

14.3.5. Operatorul trebuie să păstreze și să pună la dispoziția autorităților competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, pe o perioadă de 5 ani începând cu sfârșitul anului de raportare în cauză. Aceste înregistrări trebuie de asemenea să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

14.3.6. Poluanții specifici activității desfășurate de operator încadrate în Anexa 1 a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, trebuie raportați în cazul în care valorile prag sunt depășite.

14.3.7. Datele de emisie măsurate, estimate sau calculate, transferurile de deșeuri în afara amplasamentului, se raportează de către operatorul respectând formatul din anexa A III a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, împreună cu celelalte informații solicitate prin aceasta.

14.4. Raportul anual de mediu

14.4.1. Raportul de mediu (RAM) va cuprinde date privind:

- date de identificare a titularului activității;
- activitatea de producție în anul încheiat: producția obținută, modul de utilizare a materiilor prime, a materiilor auxiliare și a utilităților (consumuri specifice, eficiența energetică);
- sistemul de management de mediu și modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțele periculoase;
- impactul activității asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, pânzei freatice, nivelul zgomotului (date de monitorizare sau estimate);
- date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu (sub forma tabelara, pentru fiecare factor de mediu: valoarea determinata si valoarea limita stabilita pentru toti indicatorii); motivarea depasirilor VLE;
- raportarea PRTR;
- plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență;
- sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora;
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor (conform tabelului de la pct.11);
- intrările de substanțe și preparate chimice periculoase;
- costuri de mediu;
- masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare a acestora;
- diverse notificari .

14.4.2. Raportul de mediu va fi transmis la ACPM.

14.5. Alte raportări de mediu

Operatorul va transmite la ACPM, conform solicitării autorității de mediu și în cadrul RAM:

- inventarul emisiilor de poluanți atmosferici, conform Chestionarului-Declarație;
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor.

14.6. Mod de raportare

Rapoartele trebuie depuse la autoritatea de mediu astfel:



Rapoarte periodice

Tabelul nr. 22

Raport	Frecventa raportarii	Data depunerii raportului
Raportul anual de mediu (RAM)	Anual	31 martie a fiecarui an pentru anul precedent
Raportarea inventarului privind emisiile de poluanti in atmosfera in conformitate cu Ord. MMP nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare si raportare a inventarelor privind emisiile de poluanti in atmosfera;	Anual	Pana la 15 martie a anului urmator celui pentru care se face raportarea
Monitorizarea emisiilor in aer	Semestrial	20 de zile de la incheierea perioadei (trimestru, semestru) pentru care se face monitorizarea ; Inclusa in RAM
Monitorizarea poluantilor din aerul inconjurator (imisiile)	Anual	Inclusa in RAM
Monitorizarea emisiilor in apa	Semestrial	Inclusa in RAM
Monitorizarea zgomotului	Anual	Inclusa in RAM
Monitorizarea solului	Anual	Inclusa in RAM
Monitorizarea deseurilor	Anual	Inclusa in RAM
Raportarea emisiilor conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18 Ianuarie 2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE	Anual	Pana la 30 aprilie a anului urmator celui pentru care se face raportarea

Rapoarte singulare

Tabelul nr. 23

Raport	Data de depunere a raportului	
Reclamatii	Imediat ce se produc	Zece zile de la incheierea lunii pentru care se face raportarea ; Un rezumat privind numarul si natura reclamatiiilor primite trebuie inclus in RAM.
Notificare privind poluarile accidentale	Ori de cate ori apar	Maxim o ora de la producere
Raportarea incidentelor semnificative	Imediat ce se produce incidentul	In maximum 24 ore de la producere
Notificările în caz de oprire/pornire programată a instalației	Cu 48 de ore înaintea opririi/pornirii	



Plan de inchidere definitivă (dezafectarea instalației)	Odata cu notificarea de dezafectare
Alte raportari	Titularul va transmite, in termenul stabilit, datele solicitate ocazional de autoritatea pentru protectia mediului

15. OBLIGAȚIILE TITULARULUI

15.1. Obligațiile de bază ale operatorului privind exploatarea instalației, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, sunt următoarele:

- luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
- luarea măsurilor care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;
- evitarea producerii de deșeuri și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

15.2 Orice modificare față de datele înscrise în documentația depusă de operator la solicitarea actualizării autorizației integrate trebuie notificată autorității competente de protecția mediului, în scris, imediat ce intervine:

- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului, adresa sediului social al operatorului;
- modificări privind deținătorul instalației;
- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

În conformitate cu art. 10(2) din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

15.3. Operatorul este obligat să respecte condițiile din autorizația integrată de mediu în desfășurarea activității din instalație.

15.4. Nu se va realiza nici o modificare a instalației sau a modului de exploatare a acesteia fără notificarea din timp a ACPM.

15.5. În cazul oricărei situații de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă ACPM, Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Timiș:

- încetarea permanentă a exploatarei oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatarei oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire.

15.6. Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecția mediului, datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizații, rezultatele monitorizării emisiilor și în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediu.

15.7. Operatorul trebuie să notifice ACPM și GNM – CJ Timiș prin fax și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:

- orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potențial de emisie;

71



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, jud. Timiș, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel. 0256.491.795; Fax 0256.201.005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- orice funcționare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției;
- orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației.

Notificarea va cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reparației.

15.8. În cazul oricărui incident sau situație de urgență, persoanele autorizate de titularul activității vor anunța, după caz, și alte autorități, în cel mai scurt timp posibil:

- în cazul contaminării solului, apelor subterane, apelor de suprafață: Administrația Națională „Apele Române” Direcția Apelor Banat;
- în cazul incendiilor: Inspectoratul pentru Situații de Urgență Banat;
- în caz de îmbolnăviri ale personalului: Direcția de Sănătate Publică, Inspectoratul Teritorial de Muncă.

15.9. Titularul autorizației trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele:

- autorizația;
- solicitarea;
- raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice;
- raportul anual de monitorizare;
- alte aspecte pe care titularul autorizației le consideră adecvate.

15.10. În conformitate cu prevederile OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, conducerea SC MAHLE COMPONENTE DE MOTOR SRL, prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activități de inspecție punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice, la echipamentele și instalațiile de depoluare precum și în spațiile sau în zonele potențial generatoare de impact asupra mediului.

15.11. Operatorul are obligația de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecția. Măsurile impuse de aceste autorități, modul de realizare a acestora și data realizării acestora vor fi raportate la ACPM și autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

15.12. În conformitate cu OUG 196/2005, aprobată de Legea 105/2006 privind fondul de mediu, operatorul are obligația să declare, să calculeze și să achite taxele aferente fondului de mediu pentru ambalajele introduse pe piața internă și emisiile atmosferice din surse fixe și mobile.

15.13. Operatorul are obligația de a întreține în mod corespunzător întregul amplasament conform art. 70, lit.i din OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, cu toate completările și modificările ulterioare.

15.14. Operatorul are obligația să pună la dispoziția publicului pe suport de hârtie/ electronic, pentru a putea fi consultate, datele referitoare la emisiile provenite de la instalații, la sediul ACPM sau/și la sediul administrației locale în a cărei rază se află instalația, conform art. 53 din Ord. 818/2003 pentru aprobarea procedurii de emiteră a autorizației integrate de mediu.

16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR

16.1. În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, acesta are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului. Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează titularul cu



privire la obligațiile de mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.

Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, conform art. 10 alin(4) din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare.

16.2. În cazul încetării temporare sau definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, operatorul trebuie să respecte **Planul de închidere a instalației** întocmit și agreat de ACPM. Scopul planului de închidere trebuie să respecte prevederile Ghidului Tehnic General (punctul nr.18). Planul de închidere include cel puțin următoarele:

- planuri ale tuturor conductelor instalațiilor și rezervoarelor;
- orice măsură de precauție specifică necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;
- măsuri de eliminare și acolo unde este cazul, spălare a conductelor și a rezervoarelor și golirea completă de conținutul potențial periculos;
- eliminarea substanțelor potențial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligații viitorilor proprietari;
- oprirea alimentării cu utilități: apă, energie electrică și combustibil a instalațiilor;
- demontarea instalațiilor și transportul materialelor rezultate, spre destinațiile anterior stabilite;
- dezafectarea depozitelor;
- determinarea gradului de afectare a solului;
- măsuri pentru reconstrucția ecologică a terenului afectat istoric prin activitățile desfășurate pe amplasament.

16.3. Operatorul are obligația să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a Planului de închidere și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară a titularului autorizației.

16.4. La încetarea activității se va reface Raportul de amplasament, reanalizându-se poluanții din apa subterană și sol, pentru a stabili aportul la poluare al instalației și măsurile de remediere ce se impun.

16.5. La încetarea activității cu impact asupra mediului geologic la schimbarea activității sau a destinației terenului, operatorul economic sau deținătorul de teren este obligat să realizeze investigarea și evaluarea poluării mediului geologic.

16.6. Operatorul are obligația ca în cazul încetării definitive a activității să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare și de aducere a amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

17. VALABILITATE

- autorizația integrată de mediu este valabilă de la **22.01.2018** pana la **22.01.2028**.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de catre Garda Națională de Mediu - Comisariatul Județean Timiș și Agenția pentru Protecția Mediului Timiș.

A.P.M. Timiș își rezervă dreptul de a modifica limitele pentru emisiile și imisiile de poluanți datorate activității, în funcție de evoluția procesului de transpunere a legislației Comunității Europene în legislația națională.

In conformitate cu art. 21 alin. 4 din Legea 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare, aveți obligația ca în termen de 4 ani de la data publicării Deciziei de punere în aplicare (UE) 2017/2117 a Comisiei (din 21 noiembrie 2017) și Deciziei de punere în



aplicare (UE) 2016/902 a Comisiei (din 30 mai 2016) sa luati masurile necesare in vederea conformarii cu decizia de mai sus.

18. GLOSAR DE TERMENI

1	Autoritatea competentă pentru protecția mediului (ACPM)	Agenția pentru Protecția Mediului Timiș
2	Autoritatea cu atribuții de control, inspecție și sancționare în domeniul protecției mediului	Comisariatul Județean Timiș al Gărzii Naționale de Mediu
3	Autoritatea centrală de protecție a mediului	Ministerul Mediului Bulevardul Libertatii nr. 2, Sector 5, Bucuresti
4	Operator	Persoană fizică sau juridică, care operează ori deține controlul instalației, așa cum este prevăzut în legislația națională, sau care a fost investită cu putere economică decisivă asupra funcționării tehnice a instalației
5	BREF	Document de referinta privind BAT
6	BAT (cele mai bune tehnici disponibile)	Stadiul de dezvoltare cel mai avansat și eficient înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică a tehnicilor specifice de a constitui referință pentru stabilirea valorilor limită de emisie în scopul prevenirii poluării, iar în cazul în care acest fapt nu este posibil, pentru a reduce în ansamblu emisiile și impactul asupra mediului, în întregul său
7	Emisie	Eliberarea directă sau indirectă de substanțe, vibrații, căldura sau zgomot din surse individuale sau difuze ale instalației în aer, apă sau sol
8	Imisie	Apariție și nivel al unei substanțe poluante, miros sau zgomot în mediu
9	Valori limita de emisie (VLE)	Masa, exprimată în parametri specifici, concentrația și/sau nivelul unei emisii, care nu trebuie depășite pe una sau mai multe perioade de timp
10	Ghidul Tehnic General	Ghidul aprobat prin Ord. MAPAM nr. 36/2004
11	CAT	Colectiv tehnic de avizare
12	CBO ₅	Consumul biochimic de oxigen la 5 zile
13	CCOCr	Consumul chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu
14	COV	Compuși organici volatili
15	EMAS	Schema de Audit și Management de Mediu
16	EWC	Catalogul European al Deseurilor
17	IPPC	Prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării
18	Instalație IPPC	Orice instalație tehnică staționară, în care se desfășoară una sau mai multe activități prevăzute în Anexa 1 din Legea 278/2013, precum și orice altă activitate direct legată, sub aspect tehnic, de activitățile desfășurate pe același amplasament, susceptibilă de a avea efecte asupra emisiilor și poluării
19	RAM	Raport anual de mediu



20	E-PRTR	H.G. nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.
21	R	Fraza de risc este o frază care exprimă o descriere concisă a riscului prezentat de substanțele și preparatele chimice periculoase pentru om și mediul înconjurător conform SR 13253/1996
22	H	Fraza de pericol este o frază alocată unei clase și categorii de pericol care descrie natura pericolului prezentat de o substanță sau de un amestec periculos inclusiv, când este cazul, gradul de pericolozitate;
23	SMA	Sistem de management al autorizației
24	Cod CAEN	Clasificarea activităților din economia națională
25	Cod NOSE-P	Standardul de nomenclatură a surselor de emisii
26	Cod SNAP 2	Nomenclatorul utilizat pentru alte inventare de emisii
27	Prejudiciu	O schimbare negativă măsurabilă a unei resurse naturale sau o deteriorare măsurabilă a unui serviciu legat de resursele naturale, care poate surveni direct sau indirect
28	Amenințare iminentă cu un prejudiciu	O probabilitate suficientă de producere a unui prejudiciu asupra mediului în viitorul apropiat

Prezenta autorizatie contine 98 (nouăzeci și opt) pagini si a fost emisa in 3 exemplare originale din care unul se elibereaza titularului, 2 exemplare pentru APM Timis.

**DIRECTOR EXECUTIV,
Petru OPRUȚ**

Avizat: Șef Serviciu A.A.A. – Monica NIȚU

Întocmit: Monica BALLA

..... /12:54

