



Agenția pentru Protecția Mediului Tulcea

AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU

Nr. 10 din 05.02.2007

Reactualizată în 23.10.2007, revizuită în 14.08.2012

și revizuită în 06.12.2016

A.P.M. TULCEA	
INTRARE	Nr. <u>13143</u>
IEȘIRE	
Ziua. <u>06</u>	Luna. <u>12</u> 20 <u>16</u> .

Operator: **VARD TULCEA S.A.**

Adresa: **Tulcea, str. Ing. Dumitru Ivanov nr. 22, Județul Tulcea**

Punct de lucru: **Tulcea, str. Ing. Dumitru Ivanov nr. 22, Județul Tulcea**

Locația activității: **Tulcea, str. Ing. Dumitru Ivanov nr. 22, Județul Tulcea**

Categoria de activitate:

- conform *Anexei 1 la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale,*

Nr. Crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	NFR	SNAP
1	6.7.	Tratarea suprafețelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizând solvenți organici, în special pentru apretare, imprimare, acoperire, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg pe oră sau mai mare de 200 de tone pe an	1.A.3.d.i(i) 1.A.3.d.i(ii) 1.A.3.d.ii 1.A.4.a.ii 2.B.5.b 2.C.5.f 3.A. 3.B.1 3.B.2 6.B. 7.A.4 7.A.5 7.A.6	0601

- conform *Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați,*

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
9 (c)	Instalații pentru tratarea suprafeței materialelor, obiectelor sau produselor utilizând solvenți organici, în special pentru degresare, impermeabilizare, apretare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de 150 kg pe oră sau de 200 de tone pe an

- conform *Clasificării activităților din economia națională CAEN, CAEN rev.2 – 3011 – Construcția de nave și structuri plutitoare*



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Activități conexe:

- producția de tuburi, tevi, profile tubulare și accesorii pentru acestea, din oțel – cod 2420;
- fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice – cod 2511;
- fabricarea de uși și ferestre din metal – cod 2512;
- tratarea și acoperirea metalelor – cod 2561;
- operațiuni de mecanică generală – cod 2562;
- fabricarea de recipienți, containere și alte produse similare din oțel – cod 2591;
- fabricarea altor articole din metal n.c.a. – cod 2599;
- fabricarea altor mașini-unelte n.c.a. – cod 2849;
- construcția de ambarcațiuni sportive și de agrement – cod 3012;
- fabricarea de mobilă pentru birouri și magazine – cod 3101;
- repararea articolelor din metal – cod 3311;
- repararea mașinilor – cod 3312;
- repararea și întreținerea navelor și bărcilor – cod 3315;
- repararea și întreținerea altor echipamente de transport n.c.a. – cod 3317;
- repararea altor echipamente – cod 3319;
- instalarea mașinilor și echipamentelor industriale – cod 3320;
- funizarea de abur și aer condiționat – cod 3530;
- colectarea deșeurilor nepericuloase – cod 3811;
- colectarea deșeurilor periculoase – cod 3812;
- tratarea și eliminarea deșeurilor nepericuloase – cod 3821;
- tratarea și eliminarea deșeurilor periculoase – cod 3822;
- demontarea (dezasamblarea) mașinilor și a echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor – cod 3831 (exclusiv VSU);
- alte lucrări de instalații pentru construcții – cod 4329;
- lucrări de vopsitorie, zugrăveli și montări de geamuri – cod 4334;
- alte lucrări de finisare – cod 4339;
- întreținerea și repararea autovehiculelor – cod 4520;
- comerț cu ridicata al altor mașini și echipamente – cod 4669;
- comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor – cod 4677;
- comerț cu ridicata nespecializat – cod 4690;
- transporturi rutiere de mărfuri (exclusiv mărfuri periculoase) – cod 4941;
- transportul de marfă pe căi navigabile interioare (exclusiv mărfuri periculoase) – cod 5040;
- depozitări – cod 5210;
- activități de servicii anexe pentru transporturi terestre – cod 5221;
- activități de servicii anexe transportului pe apă – cod 5222;
- manipulări – cod 5224;
- facilități de cazare pentru vacanțe și perioade de scurtă durată – cod 5520;
- alte servicii de cazare – cod 5590;
- alte servicii de alimentație n.c.a. – cod 5629;
- activități de realizare a software-ului la comandă (software orientat client) – cod 6201;
- activități de consultanță în tehnologia informației – cod 6202;
- prelucrarea datelor, administrarea paginilor web și activități conexe – cod 6311;
- cumpărarea și vânzarea de bunuri imobiliare proprii – cod 6810;
- închirierea și subînchirierea bunurilor imobiliare proprii sau închiriate – cod 6820;
- activități de testări și analize tehnice – cod 7120;
- activități de design specializat – cod 7410;
- activități de traducere scrisă și orală (interpretare) – cod 7430;
- activități de închiriere și leasing cu autovehicule rutiere grele – cod 7712 (exclusiv leasing);
- activități de închiriere și leasing cu echipamente de transport pe apă – cod 7734 (exclusiv leasing);
- activități de închiriere și leasing cu alte mașini, echipamente și bunuri tangibile n.c.a. – cod 7739 (exclusiv leasing);



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

- alte servicii de funizare a forței de muncă – cod 7830;
- activități combinate de secretariat – cod 8211;
- activități de fotocopiere, de pregătire a documentelor și alte activități specializate de secretariat – cod 8219;
- învățământ secundar, tehnic sau profesional – cod 8532;
- alte forme de învățământ n.c.a. – cod 8559;
- activități ale sindicatelor salariaților – cod 9420;

Emisă de: **APM Tulcea**

Prezenta autorizație integrată de mediu este valabilă 10 ani de la data reactualizării

Data emiterii: **05.02.2007**

Data expirării: **23.10.2017**

1. DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI

Operator: **VARD TULCEA S.A.**

Sediul social: **Tulcea, str. Ing. Dumitru Ivanov nr. 22, Judetul Tulcea**

Certificat de înregistrare: **RO 2364318**

Cod unic de înregistrare: **2364318**

Numărul de ordine în Registrul Comerțului: **J36/53/1991**

2. TEMEIUL LEGAL

Ca urmare a cererii adresate de VARD TULCEA S.A. cu sediul social și punctul de lucru în Tulcea, str. Ing. Dumitru Ivanov nr. 22, Județul Tulcea, înregistrată la APM Tulcea cu nr.13542/21.11.2013, în baza:

- Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale;
- O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- O.M. nr. 818/2003, pentru aprobarea Procedurii de emiterie a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 38/2015 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor;
- H.G. nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia;
- în urma analizării documentației de susținere a solicitării pentru revizuirea Autorizației integrate de mediu, a punctelor de vedere înregistrate în timpul derulării procedurii;
- în lipsa comentariilor și observațiilor publicului privind solicitarea de revizuire a autorizației integrate de mediu;

Cu respectarea cerințelor legale prevăzute de:

- OUG nr. 195/22.12.2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/29.06.2006, cu modificările și completările ulterioare;
- ORDIN Nr. 1108 din 5 iulie 2007 privind aprobarea Nomenclatorului lucrărilor și serviciilor care se prestează de către autoritățile publice pentru protecția mediului în regim de tarificare și cuantumul tarifelor aferente acestora, cu modificările și completările ulterioare;
- LEGE Nr. 278 din 24 octombrie 2013 privind emisiile industriale;
- Ordinul nr. 818/ 17.10.2003 pentru aprobarea Procedurii de emiterie a autorizației integrate de mediu, modificată la anexă prin Ordinul. nr. 1158/15.11.2005;
- Ordinul MAPAM nr. 36/07.01.2004, pentru aprobarea Ghidului tehnic general pentru aplicarea procedurii de emiterie a autorizației integrate de mediu;
- STAS 12574/1987- Aer din zonele protejate. Condiții de calitate;
- H.G. nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



- Ordin nr. 169/02.03.2004 pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană;
- Legea 211/11.11.2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
- HG 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate;
- Ordinul nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului;
- Legea Apelor nr. 107/1996 cu modificările și completările ulterioare;
- HG Nr. 188 din 28 februarie 2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificările și completările ulterioare;
- Hotărâre Nr. 570/2016 din 10 august 2016 privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritare periculoase și alte măsuri pentru principalii poluanți;
- LEGE Nr. 59/2016 din 11 aprilie 2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase;
- LEGE Nr. 481 din 8 noiembrie 2004 privind protecția civilă cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 86/2000 pentru ratificarea Convenției privind accesul la informație, participarea publicului la luarea deciziei și la accesul în justiție în probleme de mediu, semnată la Aarhus la 25.01.2000;
- H.G. nr. 878/2005 privind accesul publicului la informația privind mediul, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 105/2006 pentru aprobarea O.U.G. nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- HG Nr. 1061 din 10 septembrie 2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Legea 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje;
- Ordinul 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje;
- Legea 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, cu completările și modificările ulterioare;

- Directiva nr 12/18/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 4 iulie 2012 privind controlul pericolelor de accidente majore care implică substanțe periculoase, de modificare și ulterior de abrogare a Directivei 96/82/CE a Consiliului, publicată în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, seria L, nr. 197 din 24 iulie 2012.
- HG Nr. 398 din 21 aprilie 2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a directivelor 67/548/CEE și 1.999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1.907/2006;
- HG Nr. 539/2016 din 27 iulie 2016 pentru abrogarea Hotărârii Guvernului nr. 1.408/2008 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea substanțelor periculoase și a Hotărârii Guvernului nr. 937/2010 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea la introducerea pe piață a preparatelor periculoase;
- Regulament (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, (REACH);
- Regulamentul (CE) nr.1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18 decembrie 2006, privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice de înființare a Agenției Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



1999/45/CE și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 793/93 al Consiliului și a Regulamentului (CE) nr. 1488/94 al Comisiei, precum și a Directivei 76/769/CEE a Consiliului și a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE și 2000/21/CE ale Comisiei (REACH);

- HG nr. 477/2009 privind stabilirea sancțiunilor aplicabile pentru încălcarea prevederilor Regulamentului (CE) nr.1907/2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
- OUG nr. 122/28.12.2010 (M.O. 892/30.12.2010) privind stabilirea sancțiunilor aplicabile pentru încălcarea prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1.907/2006;
- Document de referință pentru cele mai bune tehnici disponibile „Reference Document on Best Available Techniques on Surface Treatment using Organic Solvents”;
- OUG nr. 121/21.12.2006 (M.O. 1039/28.12.2006) privind regimul juridic al precursorilor de droguri, aprobată cu modificări și completări prin Legea 186/2007;
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările și completările ulterioare;
- ORDIN Nr. 3299 din 28 august 2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- STAS 10009/1998 privind acustica urbană – limite admisibile ale nivelului de zgomot;
- ORDIN Nr. 462 din 1 iulie 1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferică și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare;
- Legea Nr. 249/2015 din 28 octombrie 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje cu modificările și completările ulterioare;
- ORDIN Nr. 794 din 6 februarie 2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;
- ORDONANȚĂ DE URGENȚĂ Nr. 5 din 2 aprilie 2015 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice;
- H.G. nr. 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori, cu modificările și completările ulterioare;
- HOTĂRÂRE Nr. 173 din 13 martie 2000 pentru reglementarea regimului special privind gestiunea și controlul bifenililor policlorurați și ale altor compuși similari,
- Ordinul M.M.D.D. 1108/05.07.2007(M.O.629/13.09.2007), privind aprobarea Nomenclatorului lucrărilor și serviciilor care se prestează de către autoritățile publice pentru protecția mediului în regim de tarifare și quantumul tarifelor aferente acestora
- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 68/28.06.2007(M.O.446/29.06.2007) privind răspunderea de mediu cu privire la prevenirea și repararea prejudiciului adus mediului;

se emite:

AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU

Pentru funcționarea instalației:

Tratarea suprafețelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizând solvenți organici, în special pentru apretare, imprimare, acoperire, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg pe oră sau mai mare de 200 de tone pe an.

Amplasată în: Județul Tulcea, str. Ing. Dumitru Ivanov nr. 22, Tulcea

Operator: **SC VARD TULCEA S.A.**

Autorizația include condițiile necesare pentru asigurarea că:

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



- sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- nu va fi cauzată nici o poluare semnificativă;
- este evitată generarea deșeurilor, iar acolo unde deșeurile sunt produse, ele sunt recuperate, sau în cazul în care recuperarea este imposibilă din punct de vedere tehnic și economic, deșeurile sunt eliminate evitând sau reducând impactul asupra mediului;
- sunt luate măsuri necesare pentru a preveni accidentele și a limita consecințele lor;
- este minimizat impactul semnificativ de mediu produs de anumite condiții altele decât cele normale de funcționare;
- sunt luate măsurile necesare pentru ca în cazul încetării definitive a activității să se evite orice risc de poluare și să se refacă amplasamentul la o stare satisfăcătoare;
- sunt luate măsurile necesare pentru utilizarea eficientă a energiei.

Autorizația integrată de mediu conține cerințe de monitorizare adecvate descărcărilor de poluanți care au loc, cu specificarea metodologiei și frecvenței de măsurare și obligația de a furniza autorității competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizația.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Autorizația se păstrează la sediul obiectivului pentru care a fost eliberată și se prezintă pentru control autorităților de mediu abilitate.

3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

6.7. Instalații pentru tratarea suprafeței materialelor, obiectelor sau produselor, utilizând solvenți organici, în special pentru gresare, imprimare, aplicare de straturi protectoare, degresare, impermeabilizare, apretare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent mai mare de 150 kg/oră sau 200 tone/an;

Activitate IED	Capacitate maximă proiectată a instalației	UM
6.7.	>200	Tone/an

4. DOCUMENTAȚIA DE SOLICITARE

Documentația care a stat la baza revizuirii autorizației integrate de mediu cuprinde:

1. Cerere înregistrată la A.P.M. Tulcea cu nr. 13 542/ 21.11.2013;
2. Formularul de solicitare a autorizației integrate de mediu, întocmit de S.C. CP MED LABORATORY S.R.L.;
3. Raportul de amplasament întocmit de S.C. CP MED LABORATORY S.R.L.;
4. Dovada mediatizării solicitării: anunț public afișat la sediul primăriei Tulcea și în ziarul local Delta din 21.11.2013
5. Dovada achitării tarifului aferent: ordin transfer nr. 13111801 – 2.500 lei;
6. Adresa A.P.M. Tulcea nr. 15 007/23.12.2013 privind acceptarea inițială a solicitării de revizuire a autorizației integrate de mediu;
7. Rapoarte de teren nr. 7819/02.07.2015 și nr. 3321/21.03.2016, încheiate la verificarea amplasamentului;
8. Adrese raport analiză nr.4368/12.04.2016 și 8194/29.07.2016
9. Adresa nr. 6782/27.06.2016 de la titular privind depunerea completărilor solicitate de APM Tulcea;
10. Convocare la ședința CAT din 27.09.2016 pentru analiza detaliată a solicitării și a draftului AIM revizuite;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



11. Decizia CAT nr. 2565/28.09.2016, privind revizuirea autorizației integrate de mediu;
12. Dovada mediatizării deciziei: anunț public afișat la sediul primăriei Tulcea și în ziarul Delta din 04.10.2016;
13. Aviz nr. 33/07.04.2015, revizuit la data de 11.01.2016, emis de Administrația Rezervatiei Biosferei Delta Dunării;
14. Certificat de înregistrare și certificat constatator emise de ORC de pe lângă Tribunalul Tulcea;
15. Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 249/25.11.2015 privind folosința de apă;
16. Autorizația pentru desfășurarea activităților în domeniul nuclear nr. AI 715/2014 pentru utilizare instalații radiologice din cadrul Laboratorului Nedistructiv RX și Gamma;
17. Autorizația pentru desfășurarea activităților în domeniul nuclear nr. GM 1561/2015 pentru deținerea instalațiilor radiologice;
18. Certificat de atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor Seria MO 3 nr. 0808 identificată prin Anexa 2 și planurile topografice cuprinse în Anexele nr. 4 și 5 din documentația de stabilire și evaluare a terenurilor înregistrată sub nr. 50/11.01.1994 la oficiul de Cadastru și Organizarea Teritoriului al județului Tulcea;
19. Declarația locației nr. 3613/IV/3545338/26.04.2013 pentru operațiunile cu precursori din categoria 3 – acid clorhidric și acid sulfuric, pentru activitatea de procurare din țară, stocare – depozitare, manipulare și utilizare în scopul producție/efectuare analize de laborator/prepararea electroliților de baterii/decapare table și profile;

Anexe:

- Plan de încadrare în zonă;
- Planuri de situație;
- Fișa bunului imobil;
- Schița limitei amplasamentului; Scheme fluxuri tehnologice;
- Plan de reducere COV;
- Coordonatele STEREO 70;
- Poziționarea surselor de emisie;
- Program de prevenire și de reducere a cantităților de deșeuri;
- Plan de alarmare al Celulei de Urgență și al subunităților de intervenție;
- Instrucțiuni proprii privind înștiințarea, avertizarea și alarmarea persoanelor;
- Politica de prevenire a accidentelor majore;
- Fișe cu date de Securitate pentru substanțele și amestecurile periculoase utilizate.

5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

5.1. Acțiuni de control

5.1.1. Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în prezenta autorizație integrată de mediu.

5.1.2. Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.

5.1.3. Operatorul va lua toate măsurile care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată.

5.1.4. Operatorul trebuie să ia măsuri astfel încât toate activitățile ce se desfășoară pe amplasament să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a factorilor de mediu din afara limitelor acestuia.

5.1.5. În cazul constatării oricăror neconformități cu prevederile AIM, operatorul are următoarele obligații:

a) să informeze imediat APM Tulcea;

b) să ia toate măsurile necesare pentru restabilirea conformității, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din AIM;

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



c) să ia orice măsură suplimentară pe care APM Tulcea o consideră necesară pentru restabilirea conformității;

d) să întrerupă operarea instalației în totalitate sau a unor părți relevante din aceasta, în cazul în care neconformitatea constatată reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau are un impact advers semnificativ asupra mediului, pînă la restabilirea conformității.

5.1.6. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină un Sistem de Management al Autorizației de Mediu (SMA), care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei autorizații. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, evitarea producerii și/sau minimizarea cantităților de deșeuri.

5.1.7. Sistemul de management de mediu va include cel puțin:

- implementarea unei ierarhii transparente a atribuțiilor personalului responsabil cu sistemul de management;
- pregătirea și publicarea unui raport anual;
- stabilirea unor norme de mediu interne, care vor fi revizuite în mod regulat și publicate în raportul anual;
- evaluarea riscului în mod regulat pentru a identifica pericolele unor accidente asupra factorilor de mediu;
- compararea cu limitele admise și înregistrarea datelor cu privire la consumul de energie și apă, generarea deșeurilor;
- implementarea unui program adecvat de instruire pentru personal;
- aplicarea bunelor practici de întreținere pentru a asigura buna funcționare a mecanismelor tehnice.

5.1.8. Operatorul va stabili și menține proceduri de identificare și păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu cuprinzând:

- responsabilități;
- evidențele de întreținere;
- registre de monitorizare;
- rezultate analize probe;
- rezultatele auditurilor;
- evidența privind sesizările și incidentele;
- evidențe privind instruirile.

5.2. Conștientizare și instruire

5.2.1. Titularul AIM trebuie să se asigure de faptul că publicul interesat poate obține informații privind performanțele de mediu ale societății.

5.2.2. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru realizarea de instruiți adecvate privind protecția mediului pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate.

5.2.3. Personalul, care are sarcini clar desemnate, trebuie să fie calificat conform specificului instalației, pe bază de studii, instruiți și/sau experiență adecvată. Personalul care are sarcini clar desemnate în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv al deșeurilor periculoase, trebuie să fie instruit în acest domeniu, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate, conform prevederilor art. 22 alin (4) din *Legea 211/2011 privind regimul deșeurilor*.

5.2.4. Un exemplar din prezenta autorizație trebuie să rămână, în orice moment, accesibil personalului desemnat cu atribuții în domeniul protecției mediului.

În conformitate cu prevederile Ordonanței de urgență nr. 195/2005, aprobată și modificată de Legea nr. 265/2006, cu toate completările și modificările ulterioare, VARD TULCEA S.A., prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activitatea de verificare inspecție și control, punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente relevante și le va facilita controlul activității, precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite pentru verificare, inspecție și control la instalațiile tehnologice generatoare de impact asupra mediului, la



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

echipamentele și instalațiile de depoluare a mediului, precum și în spațiile sau în zonele aferente acestora.

VARD TULCEA S.A. are formulata o Politică QHSE emisa la 01.08.2014.

5.3. Plan de acțiuni

Operatorul nu are Plan de acțiuni

6. MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE

6.1. Cantitățile de materii și materiale prime consumate într-un an sunt variabile funcție de contractele semnate

Tip	Denumire	Încadrare	Cantitate	UM	Natura chimică / compoziție	Destinație / Utilizare	Mod de depozitare	Periculozitate
Alte materiale	metal	Materie primă	45,381	tone/ an	-	Profile, tabla	Platorma betonata/ rastele	nepericulos
Alte materiale	Vopsea și diluanți pentru hala sablare – vopsire uscare, Hala F.U.C.M și afara.	Materie primă	192,813 spatiu inchis și 735,963 tone/ spatiu liber an – „Afara”	tone/ an	Preparat	Vopsire/ Sablare	Bidoane metalice+plastic – 20 l in depozite + magazii de tranzit	periculos INTERSHIELD 300 PART A H315;H317;H319; H411 INTERSHIELD 300 PART B H226;H312;H315; H319;H332;h335 INTERGARD 7600 PART A H315;H317;H319; H411 INTERGARD 7600 PART B H226;H302;H312; H315;H318;H332; H335;H336 INTERGARD 276 PART A H226;H302;H315; H317;H318;H319; H335;H336 INTERGARD 276 PART B H226;H302;H315; H317;H318;H319; H332;H335;H336
Alte materiale	Vopsea/pasivar e table navale Interplate 0	Materie primă	83,777	tone/ an	Preparat	Vopsire	Bidoane metalice + plastic – 20 l in depozite + magazii de tranzit	Nepericulos INTERPLATE ZERO PART A Periculos INTERPLATE ZERO PART B H332;H373;H400; H410
	Diluant	Materiale auxiliare	6,823	tone/ an		Vopsire spatiu inchis		Periculos GTA 822
			0,960	tone/ an		Pasivizare		H226;H302;H304H ;H315;H318;H332;

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Tip	Denumire	Încadrare	Cantitate	UM	Natura chimică / compoziție	Destinație / Utilizare	Mod de depozitare	Periculozitate
			31,640	tone/an		Vopsire in aer liber		H336
	alice	Materie primă	103,80	tone/an		Vopsire		
	grit	Materie primă	7,268	tone/an		Vopsire		
	pasivant + vopse pe baza apa	Materie primă	83,777	tone/an		Vopsire/ Pasivizare		
	Oxygen	Materiale auxiliare	892,662 mii	mc	Gaz O ₂		Retea Rezervoare, spatii special amenajate Rezervoare 3 buc. 24 +26 + 30 t 50 butelii 8,5 mc./butelie	H270;H280
	Acetilena	Materiale auxiliare	9,926	t	Gaz C ₂ H ₂		Retea Butelii 1.736 buc. 0,009 t/butelie	H220;H280
	Propan	Materiale auxiliare	35	buc.	Gaz CH ₃ -CH ₂ -CH ₃		Butelie 35 butelii 0,035 t/butelie	H220;H280
	Dioxid de carbon	Materiale auxiliare			Gaz CO ₂		Retea	H240;H271;H220
	Argon	Materiale auxiliare			Gaz Ar		Baterii	H302
	Aer comprimat	Materiale auxiliare						-
	acid clorhidric	Materie primă	17,42	tone/an	Substanta chimica HCl		Bidon plastic in spatiu special amenajate	H290;H314;H318; H335
	hidroxid de sodiu	Materie primă	1,800	tone/an	Substanta chimica NaOH		Recipient metalic, spatiu special amenajate	H290;H314
	clorura de amoniu	Materie primă	1,8	tone/an	Substanta chimica NH ₄ Cl		Saci, spatiu special amenajate	H302;H319
	Clorura de zinc	Materie primă	0,6	tone/an	Substanta chimica ZnCl ₂		Saci, spatiu special amenajate	H302;H314;H400; H410
	Percloretilena	Materie primă	0,209	l/an	Substanta chimica C ₂ Cl ₄		Recipient metalic - 1 butoi 200 l in spatiu special amenajat	H351;H411
	Fixator Agfa G335	Materie primă	0,141	tone/an			Bidon plastic in spatiu special amenajate	H226;H314;H318
	Revelator Agfa G135	Materie primă	0,080	tone/an			Bidon plastic in spatiu special amenajate	H312;H351
	MR 68 C MR 76 S MR 72 MR 70 Developant		0,024 0,012 0,108 0,114	tone/an tone/an tone/an tone/an			Spray in fisete metalice	H220;H319; EUH066;H336
	ulei	Materiale	44.635	tone/an	Amestec de	Intretinere	Butoi metalic 200	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Tip	Denumire	Încadrare	Cantitate	UM	Natura chimică / compoziție	Destinație / Utilizare	Mod de depozitare	Periculozitate
		auxiliare			lubrifianți	instalații/ echipamente	în spațiu special amenajat	H315;H412;H411
	zinc	Materie primă	140,747	tone/an	Zn			
Combustibil	motorina	Materiale auxiliare	605,618	tone/an	Hidrocarbur	Transport intern mașini microclimat nave în construcție	Tanc motorina 1.000 Rezervor de 40 mc Butoi metalic 200	H226;H332;H315; H351;H411;H373
Energie	energie electrică	Utilități	39.878	Mwh/an	-	Iluminat/funcționare echipamente	Nu se stochează Retea alimentare	Nepericulos
	apa	Utilități	115,00 mii	mc	H ₂ O	Activitatea igienico-sanitară Spalare produs	Nu se stochează Retea alimentare	Nepericulos
Combustibil	gaz metan	Utilități	1.335,00 mii	mc	Combustibil		Nu se stochează Retea alimentare	H220;H280

6.2. Se vor lua toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și livrarea materiilor prime, a materialelor auxiliare și a substanțelor chimice pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafață și subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației.

6.3. Operatorul are obligația menținerii evidenței materiilor prime, materialelor și substanțelor chimice utilizate și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitor la materiile prime și utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.

6.4. Se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

6.5. Operatorul va asigura aprovizionarea cu cantitățile necesare de materii prime și materiale astfel încât să se evite generarea de stocuri și transformarea acestora în deșeuri.

6.6. Orice modificare substanțială a tipului materiilor prime și a substanțelor utilizate va fi notificată autorității competente pentru protecția mediului.

6.7. Substanțe și amestecuri chimice periculoase folosite în procesul de producție

Tip	Substanță chimică periculoasă/ Categorie de amestec	Cantitate	UM	Categoria - Fraza de risc	Fraza de pericol
Gaze tehnologice	Oxigen	50	Tone/an	H270;H280	Oxidant
	Acetilena	23,5	Tone/an	H220;H280	Foarte inflamabil
	Metan	0,012	Tone/an	H220;H280	Foarte inflamabil
	Propan	1.225	Tone/an	H220;H280	Foarte inflamabil
Substanțe	Hidroxid de sodiu	12	Tone/an	H290;H314	Coroziv
	Acid clorhidric	15	Tone/an	H290;H314;H318;H335	Coroziv
	Clorura de amoniu	2	Tone/an	H302;H319	Periculos pentru mediu
	Clorura de zinc	1	Tone/an	H302;H314;H400;H410	Coroziv, Periculos pentru mediu
	Percloretilena	0,5	Tone/an	H351;H411	Nociv, Periculos

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



	Fixator Agfa G335 control nedistructiv	0,1	Tone/an	H226;H314;H318	pentru mediu Coroziv, Iritant
	Revelator Agfa G135	0,1	Tone/an	H312;H351	Nociv
	MR 68 C	0,024	Tone/an	H220;H319;EUH066; H336	Foarte inflamabil, Iritant
	MR 76 S	0,012			
	MR 72	0,108			
	MR 70 Developant	0,114			
Produce petroliere	Motorina Eurodiesel 5	32	Tone/an	H226;H332;H315; H351;H411;H373	Periculos pentru mediu, Nociv
	Uleiuri motor, transmisii, etc.	30	Tone/an	H315;H412;H411	Periculos pentru mediu, Nociv
Vopsea si diluant	Vopsea si diluant	250	Tone/an	H226;H302;H315;H317; H318;H319;H332;H335;H336	Periculos pentru mediu, Nociv

6.7.1. Operatorul utilizează în cadrul proceselor substanțe chimice periculoase ambalate, etichetate, clasificate în conformitate cu prevederile Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1.999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1.907/2006 ;

6.7.2. Recipienții sau ambalajele substanțelor și preparatelor chimice periculoase trebuie să asigure:

- prevenirea pierderilor de conținut prin manipulare, transport sau depozitare;
- să fie etichetate în conformitate cu prevederile legale.

Titularul/operatorul activității va utiliza informațiile din fișele tehnice de securitate ale substanțelor și preparatelor chimice periculoase utilizate în instalație pentru gestiunea corespunzătoare a acestora.

Titularul/operatorul activității va notifica A.P.M. Tulcea orice modificare substantială de substanțe și amestecuri chimice periculoase utilizate în instalație, altele decât cele menționate în această autorizație.

Se vor lua următoarele măsuri generale:

- depozitarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase se va face ținând seama de compatibilitățile chimice și de condițiile impuse de furnizor;
- depozitele vor avea asigurate condițiile pentru protecția factorilor de mediu sol, apă, aer, respectiv: pardoselile vor fi protejate cu materiale rezistente la acțiunea chimică, nu vor avea racord la canalizare, încăperile vor fi bine aerisite, protejate împotriva intrării persoanelor străine.

Gestiunea acestor substanțe se va realiza de persoane instruite, care vor cunoaște măsurile ce trebuie luate în cazul unui accident.

Se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

Se vor folosi echipamentele de protecție a personalului, impuse de legislația de protecție a muncii.

6.7.3. Substanțe și amestecuri chimice periculoase folosite în laborator

Acid acetic glacial	100 ml
Acid ascorbic	20 g
Acid azotic, d = 1,41 g/cmc	1 l
Acid boric	1 kg
Acid clorhidric, d = 1,19 g/cmc	3 l
Acid sulfuric, (95 ÷ 97)%	4 l
Acid orto-fosforic, d = 1,71 g/cmc	0,8 l
Acid citric	40 g
Acid sulfo salicylic (30%)	200 ml
Acid sulfanilic	6 g
Acetat de amoniu	100 g
Alcool etilic	2,2 l
Amoniac 25%	0,4 l



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Azotat de argint	50 g
Azida de sodiu	50 g
Dicromat de potasiu	50 g
Citrat trisodic	10 g
Clorura de potasiu	500 g
Cromat de potasiu	20 g
Difenilcarbazona	50 g
Dimetilglioxima	100 g
Eter de petrol	5 l
1,10 Fenantrolina hidroclorica	10 g
1,10 Fenantrolina monohidrat	1,6 g
Hidroxid de sodiu, pellets	600 g
Hidroxid de potasiu	100 g
Hydroxylamina hidrocloride	35 g
Izobutil-metil-cetona pentru extractie	1 l
Metil orange	1 g
Molibdat de amoniu	40 g
Nitroprusid de sodiudihidrat	1 g
N-Alil-tiouree	0,125 g
Oxid de argint	15 g
Persulfat de potasiu	60 g
Permanganat de potasiu	7 g
Peroxid de hidrogen (H ₂ O ₂)	0,5 l
Rosu de metil	1 g
Sulfat dublu de fier si amoniu	500g
Sulfat de argint	6,6 g
Sulfat de mangan	300 g
Sulfat de mercur	8,8 g
Tartrat dublu de stibiu si potasiu	2,1 g
Zincon	5 g
Kit Zn Merck	10 kituri

7. RESURSE: APĂ, ENERGIE, GAZE NATURALE

7.1. Apă

Modul de alimentare cu apă și evacuare a apelor uzate și pluviale este reglementat prin Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 249/25.11.2015, valabila până la data de 30.11.2017, eliberată de Administrația Națională Apele Române, Dobrogea-Litoral, S.G.A Tulcea.

7.1.1 Alimentarea cu apă

7.1.1.1. Alimentarea cu apă potabilă

VARD TULCEA S.A. se alimentează cu apa potabila din rețeaua de distribuție a S.C. AQUASERV S.A. Tulcea prin instalațiile de captare – 2 racorduri Dn = 200 mm și Dn = 150 mm, contorizate, cu apometre montate în camine de apometre din beton armat cu dimensiunile: 1.500 mm x 1.500 mm x 1.200 mm.

Volume și debite de apă autorizate:

- Qzi max = 2.036,83 mc;
- Qzi mediu = 1.631,02 mc.

Funcționarea este permanentă, 261 zile/an și 24 ore/zi.

Instalații de captare și transport:

Instalația de apă potabilă cu o lungime de 5.564,00 m este compusă din:

1. teava PEHD, cu lungimea de 4.257,00 m, cu următoarele dimensiuni:

- Dn 200 206,00 m;
- Dn 150 1.842,00 m;
- Dn 125 355,00 m;
- Dn 100 1.424,00 m;
- Dn 80 254,00 m;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro
Tel: 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax: 0240510621



- Dn 50 176,00 m.
- 2. teava din otel, cu lungimea de 1.308,00 m, cu urmatoarele dimensiuni:
- Dn 200 100,00 m;
- Dn 100 851,00 m;
- Dn 50 98,00 m.
- Dn 80 259 m

Instalații de înmagazinare:

- Nu este cazul

7.1.1.2. Alimentarea cu apă tehnologică

VARD TULCEA S.A. se alimenteaza cu apa bruta din rețeaua S.C. AQUASERV S.A. prin instalatia de captare – racord cu diametrul Dn = 200 mm, contorizat, cu apometru montat in camin de apometre din beton armat cu dimensiunile: 4.000 mm x 2.000mm x 1.700 mm.

La momentul actual nu se mai utilizeaza apa tehnologica (apa bruta).

Distributia apei tehnologice cu o lungime totala de 6.880,00 m este nefuncționala

Stația de hidrofoare echipată cu 4 hidrofoare si 5 pompe – neoperaționala:

Apa pentru stingerea incendiilor:

Sursa de apa pentru stingerea incendiilor este apa potabila, preluata din rețeaua de apa potabila a Municipiului Tulcea.

Rețeaua de alimentare cu apa este de tip inelar, din conducta de otel si are o lungime de cca. 4.760,00 m. Rețeaua a fost calculată pentru a transporta debitele maxime orare necesare fluxului tehnologic si pentru incendiu.

Rețeaua este prevazuta cu 84 hidranti funcționali (exteriori si interiori) amplasati in locurile cu pericol de incendiu si cuprind intreaga incinta a intreprinderii.

Rețeaua de apă tehnologica este prevazuta cu camine de vane si este realizata din tevi OL Dn 250 mm, Dn 200 mm, Dn 125 mm - Ø 4'' si izolate la exterior, avand o lungime totala de 4.760,00 m.

Instalația de hidranți interiori de la hala trasaj si hala dezarmare este racordata la rețeaua de apa potabila prin conducte din otel, fiind actualmente nefuncționala.

Rețeaua de incendiu este prevazuta cu hidranti operationali cu apa potabila

Regimul de lucru este sub presiune continua, presiunea de lucru fiind de 4 bari.

Debite caracteristice:

- ◆ debit incendiu nava: 50,00 l/s;
- ◆ debit pentru incendiu hala: 103,00 l/s;
- ◆ debit pentru splinkere: 30,00 l/s.
- ◆ capacitate proiectata $Q_{max\ zi} = 4.540\ m^3/zi$,
- Total = 183,00 l/s

Timpul de refacere a stocului de apa necesar stingerii incendiilor este de 3 ore.

Volume de apă asigurate din surse:

Modul de folosire a apei:

- Necesarul total de ape:

Tip apă	Debit necesar zilnic maxim (m ³ /zi)	Debit necesar zilnic mediu (m ³ /zi)
Apă potabilă	419,64	322,80
Apă tehnologică	1.494,24	1.149,42
Total	1.913,86	1.472,22
Data Revizuirii		

- Cerința totală de apă din surse:

Apa asigurată din surse	Debit necesar zilnic maxim (m ³ /zi)	Debit necesar zilnic mediu (m ³ /zi)



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA
 Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
 Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

Apă potabilă	446,60	343,53
Apă tehnologică	1.590,23	1.223,25
Total	2.036,83	1.631,05
Data Revizuirii		

-Gradul de recirculare internă a apei:

- 80 ÷ 95% - Perdea de apa pentru epurarea emisiilor atmosferice de la Statia sablare – vopsire (pasivizare) cand se utilizează vopsea pe baza de solvent;
- ESAB: 350.000 l apa/an, din care se recircula ~ 281.000 l apa/an; procentul de recirculare fiind de 80%;

- mașini de debitat cu plasma: ~ 204.000 l apa/an care se recircula. Apa se trimite prin sistemele de pompe din dotarea mașinilor de debitat in bazinul de colectare ape uzate cu un volum de 45 mc. Aproximativ 130 mc-140 mc de apa se afla in permanenta intr-un circuit inchis. Aici apa se decanteaza de deseul debitare cu plasma și se recircula pentru utilizare la debitare. Cantitățile de apa uzata care nu pot fi recirculate si refolosite in procesul de debitare vor fi preluate de societati specializate. Apa se recircula | ~100%, pentru pierderi se completeaza cu apa de la rețeaua de apă potabilă și periodic se curăță bazinul. Slamul rezultat ca urmare a depunerii suspensiilor se preda la societati autorizate. In caz de avarii apa uzata se colecteaza si se trateaza in statia de tratare ape uzate din cadrul atelierului de acoperiri metalice

Sursa valorii limita	Valoarea limita	Performanta companiei
BAT	21,00 mc/t metal	19,35 mc/t Recirculare ape; sistem umed de epurare emisii atmosferice

7.1.2 Ape subterane

Având în vedere că suprafața liberă a unității este in cea mai mare parte betonata cu exceptia spațiilor verzi amenajate în suprafață de circa 15%, posibilitatea poluarii apelor subterane si a solului a fost mult redusa. Pe amplasamentul VARD TULCEA S.A. exista 10 puturi de control al calitatii apelor subterane din care unul in zona din exteriorul zonei aferente constructiilor de nave, la cantina, astfel fiind posibila monitorizarea calitatii apelor subterane.

7.2. Utilizarea eficientă a resurselor energetice

Energia electrică este asigurată prin rețeaua S.C. ENEL DOBROGEA S.A., in baza Contractului nr. 03/22.05.2008 de furnizare a energiei electrice la marii consumatori finali, industriali si similari, la tarife reglemntate incheiat intre S.C. EHOL DISTRIBUTION S.R.L. si VARD TULCEA S.A.

VARD TULCEA S.A. foloseste curent electric trifazat asigurat din retea F.D.E.E. Tulcea prin linii aeriene de inalta tensiune de 110 kV pana la SRA (sistem racord adanc) din incinta societatii unde exista puncte de transformare de 110/6 KV in vederea alimentarii statiilor de conexiuni (SC) de pe platforma.

Statiile au fost dimensionate pentru a putea furniza o putere absorbita de 9 Mw si s-a solicitat suplimentarea la 10 Mw.

Nr. crt.	Specificatie	U.M.	Valoare
1.	Puterea instalata totala, din care: - pe 0,4 kv - pe 6 kv	Kw	34.220 30.220 4.000
2.	Puterea maxima ceruta totala (conform Aviz)	Kw	10.000
3.	Coeficient de cerere		0,28
4.	Puterea instalata in condensatoare	KVAr	13.545
5.	Factor de putere mediu imbunatatit		0,92
6.	Puterea instalata in transformatoare 6/0,4 KV	KVA	30.980
7.	Consum de energie electrica	Mwh/an	35.000

Receptoarele pe tensiunea de 6 KV sunt constituite din compresoare, iar cele pe 0,4 Kv din motoare de actionare utilaje si instalatii tehnologice, lampi iluminat.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Alimentarea cu energie electrica a VARD TULCEA S.A. se face pe tensiunea de 6,0 KV de la stația de transformare a sistemului 110/6KV – 2 x 16 MVA, amplasata in incinta societatii, in care sunt racordate 4 statii de conexiune de primire uzinala amplasate dupa cum urmeaza:

- SC 1 – in anexa tehnica Hala Constructii Corp;
- SC 2 – in Statia compresoare;
- SC 3 – in anexa tehnica Hala Fabricatie (F.U.C.M.);
- SC 4 – in H.C.A.

Pentru distribuția energiei electrice, pe tensiunea de 0,4 KV, societatea dispune de 18 posturi de transformare, echipate, dupa cum urmează:

Nr. crt.	Denumire post	Puterea instalata in transformatoare (KVA)	Baterii condensatori (KVAr)
1.	PT 1 – 1	4 x 1.000	3 x 675
2.	PT 1 – 2	2 x 1.000	1 x 675
3.	PT 1 – 3	2 x 1.000	2 x 675
4.	PT 1 – 4	2 x 1.000	2 x 655
5.	PT 1 – 5	2 x 1.600	2 x 220
6.	PT 3 – 5	1 x 1.000	1 x 360
7.	PT 2 – 1	2 x 630	2 x 300
8.	PT 3 – 1	2 x 630	2 x 450
9.	PT 3 – 2	1 x 1.000	1 x 640
10.	PT 3 – 3	1 x 1.000	1 x 920
11.	PT 3 – 4	1 x 1.000	1 x 465
12.	PT 3 – 6	1 x 1.000	1 x 630
13.	PT 4 – 1	2 x 1.000 1 x 630	2 x 300
14.	PT 4 – 2	1 x 1.000	1 x 640
15.	PT 4 – 3	1 x 1.000	1 x 460
16.	PT 4 – 4	1 x 1.000	1 x 660
17.	PT 4 – 5	1 x 1.000	1 x 465
18.	PT 1 – 5 – 2	3 x 1.000 1 x 630	2 x 800

Posturile TRAFU au transformatoarele montate în boxe sau exterior, in partea de joasa tensiune formata in general din panouri tip Automatica, este montata in incaperi special amenajate.

Compensarea energiei reactive se face din baterii de condensatori statice, in general automatizate, amplasate impreuna cu distributia pe 0,4 KV.

Legaturile intre statiile de conexiune si transformatoare sunt constituite prin cabluri electrice de aluminiu de 6 KV, dublate de cabluri pilot de semnalizare, pozate, dupa, caz partial pe console in canale sau interiorul cladirilor, partial ingropate pe pat de nisip, protejate cu caramizi sau tub de beton la subtraversari.

Retelele de 0,4 KV sunt realizate cu cabluri de aluminiu, nearmate, pozate deasemenea dupa caz pe console ingropate.

7.2.1. Operatorul trebuie să ia măsuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip.

7.2.2. Operatorul trebuie sa identifice și să implementeze tehnicile de eficientizare energetică, conform celor mai bune tehnici disponibile, optimizarea izolațiilor pentru evitarea pierderilor de caldura.

7.2.3. Operatorul va înregistra anual consumul total de energie (electricitate, gaz) utilizată pe amplasament.

7.3. Gaze naturale/Combustibili

Gazul natural este asigurat prin rețeaua TULCEA GAZ S.A., in baza Contract de furnizare reglementata a gazelor naturale pentru consumator industrial incheiat intre S.C. TULCEA GAZ S.A. si VARD TULCEA S.A.

Societatea dispune de urmatoarele centrale termice pentru incalzire:



AGENCIJA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

- CT.1 – Centrala termica H.M.N: capacitate de 374 kw, 2 cazane PEGASUS (unul de 85 kw si unul de 289 kw), are doua cosuri de evacuare: $\varnothing = 0,2$ m si $0,350$ m si $h = 9,0$ m (amandoua) (A28, A29);
- CT.2 – Centrala termica H.C.C:capacitate de 2.610 kw, 3 cazane tip ELPREX, cu puterea nominala de 870 kw fiecare, are un singur cos de evacuare: $\varnothing = 0,8$ m si $h = 14,0$ m (A27);
- CT.3 – Centrala termica H.C.A. capacitate de 404,4 Kw, 2 cazane tip HEAT MASTER 201, cu puterea nominala de 202,2 kw fiecare, are doua cosuri evacuare: $\varnothing = \varnothing = 0,250$ m si $h = 2,085$ m (A30.1, A30);
- CT.4 – Centrala termica Vestiare Sectia Tubulatura Confectionat, capacitate de 291 Kw, cazane tip UNICAL, are un singur cos de evacuare: $\varnothing = 0,39$ m si $h = 6,2$ m (A 103);
- CT.5 – Centrala termica F.U.C.M. capacitate 2.094 Kw, 3 cazane tip PRK 700, cu puterea nominala de 698 Kw fiecare, are trei cosuri de evacuare: $\varnothing = 0,450$ m si $h = 10,0$ m (A104, A104.1, A104.2);
- CT.6 – Centrala termica zona campus Blue Container - Complex Locuinte capacitate de 838 Kw, 2 cazane tip PRK 520, cu puterea nominala de 400 Kw fiecare, are un cos de evacuare: $\varnothing = 0,700$ m si $h = 9,0$ m (A 105);
- CT.7 – Centrala termica Hostel 144 camere - Spatiu Cazare capacitate de 420 Kw cazane tip UNICAL, are un singur cos de evacuare: $\varnothing = 0,6$ m si $h = 9,0$ m (A 106);
- CT.8 – Centrala termica Complex Hale sablare si vopsire – Ob 402 capacitate de 270 Kw cazane tip UNICAL tip Alkon 70, are patru cosuri de evacuare: $\varnothing = 0,07$ m si $L = 1,0$ m (A111...114);
- CT.9 – Centrala termica Hala H.A.U. capacitate de 280 Kw cazane tip UNICAL tip Alkon 70, are patru cosuri de evacuare: $\varnothing = 0,07$ m si $L = 1,0$ m (A 125...128);
- CT10 - Centrala termica Hala de Vopsire 2 – Ob402 capacitate de 350 kw, are 5 cosuri de evacuare (A129..132, A 132.1).

In procesul de productie gazul metan se mai utilizeaza:

- aroterme si agregate de incalzire:
 - aroterma TSV 6500 la Sectia Tubulatura Confectionat, capacitate de 70 Kw, cazan tip UNICAL tip Alkon 70, are un cos de evacuare: $\varnothing = 0,4$ m si $h = 5,3$ m (A115);
 - aroterme UHR 350 la Sectia Tubulatura Confectionat, au 4 cosuri de evacuare: $\varnothing = 0,4$ m si $h = 6,73$ m (A116:A119);
 - aroterme de la H.M.N., cu capacitate 500 Kw, cate un cazan IH/AR 500, au 6 cosuri de evacuare: $\varnothing = 0,300$ m; $h = 3,0$ m (A36, A39, A133, A134, A135, A136) si cele cu capacitate 300 Kw, cate un cazan IH/AR 300 au 2 cosuri de evacuare: $D = 0,250$ m; $H = 3,0$ m (A37, A38);
 - aroterme UHR 1/250, cu capacitate 110 Kw la Sectia Tubulatura Confectionat, au 4 cosuri de evacuare: $\varnothing = 0,25$ m si $h = 8,5$ m (A93, A94, A97, A98);
 - aroterme UHR 1/250 cu capacitate 110 Kw la Sectia Tubulatura Confectionat la cele 4 cabine uscare; au 4 cosuri de evacuare: $\varnothing = 0,4$ m si $h = 8,5$ m (A107:A110);
 - agregat incalzire exhaustare TSV65000 de la Hala Vopsire – HV3, are 3 cosuri de evacuare: $\varnothing = 0,48$ m; $h = 14,5$ m (A52:A54);
 - agregat incalzire exhaustare TSV65000 de la Hala Sablare-Vopsire – HSV2, are 3 cosuri de evacuare: $\varnothing = 0,48$ m; $h = 14,5$ m (A55:A57);
 - agregat incalzire exhaustare TSV65000 de la Hala Vopsire – HV1, are 3 cosuri de evacuare: $\varnothing = 0,48$ m; $h = 14,5$ m (A58:A61);
 - agregat incalzire exhaustare TSV65000 de la Hala Vopsire-Sablare – HSV1, are 4 cosuri de evacuare: $\varnothing = 0,48$ m; $h = 14,5$ m (A62:A65);
 - Agregat incalzire exhaustare TSV65000 de la Hala Vopsire – HV2, are 4 cosuri de evacuare: $\varnothing = 0,48$ m; $h = 14,5$ m (A66:A69);
- la Zincare la grup termic, prevazut cu un cos de evacuare: $\varnothing = 0,300$ m, $L = 8,5$ m (A2.2.) si la cuptorul uscare, prevazut cu un cos de evacuare: $\varnothing = 0,500$ m, $L = 7,0$ m (A3);
- la Statia sablare – vopsire (pasivizare), prevazut cu un cos de evacuare: $\varnothing = 430,00$ mm, $h = 4,26$ m (A10; A11).



Tip	Denumire	Încadrare	Cantitate	UM	Natura chimică / compoziție	Destinație / Utilizare	Mod de depozitare	Periculozitate
-----	----------	-----------	-----------	----	-----------------------------	------------------------	-------------------	----------------

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Tip	Denumire	Încadrare	Cantitate	UM	Natura chimică / compoziție	Destinație / Utilizare	Mod de depozitare	Periculozitate
Alte materii	Gaze naturale	Combustibili	1.335,00 mii	mc/an	Gaz	centrale termice aeroterme si agregate de încălzire Grup termic zincare Cuptor Stație sablare-vopsire (pasivizare)	Rețea	Inflamabil
Alte materii	motorină	Combustibili	605,618	t/an	produs petrolier	Transport intern mașini microclimat nave în construcție	Tanc motorina 1.000 l Rezervor de 40 mc Butoi metalic 200 l	Inflamabil

8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

8.1. Descrierea amplasamentului

VARD TULCEA S.A. este amplasată în partea de NNV a Municipiului Tulcea, pe malul drept al Dunării, la Mm 39. Coordonatele geografice ale amplasamentului: Nord 45°10'48,90", Est 28°48'18,32".(X 417655 si Y 797201)

VARD TULCEA S.A. deține o suprafață totală de 756.462,00 mp, din care:

- Suprafața construită: 308.162,00 mp cuprinde: clădiri administrative, tehnice, auxiliare și anexe tip barăci; zone spații de producție, constituite din halele de producție; spații de producție în aer liber (cheuri); gospodăria de apă; zona stocatoare CO₂, O₂, argon, acetilenă, propan; stație compresoare; puncte termice; S.P.S.U.; zone de depozitare și magazii de materii prime și materiale; zone depozitate de deșeuri.

- Suprafața betonată aferentă căilor de transport, rețelelor (electrice, hidrotehnice și gaze tehnologice) este de 393.300,00 mp.

- Suprafața liberă este de 55.000,00 mp, din care suprafața înierbată: 21.750,00 mp.

Acesul în societate se face prin 3 porți pentru personal și autoturisme, autocisterne, autocamioane.

Aprovizionarea cu materii prime, materiale și auxiliare se realizează pe cale rutieră și navală.

Terenul pe care este amplasata societatea este proprietatea S.C. VARD TULCEA S.A.

Zonele rezidențiale din vecinătate se afla la distanța mai mari de 300 m de unitate.

Suprafețele identificate din Planul de amplasament general pe corpuri de clădiri sunt:

Unități structurale pe amplasament:

Clădiri

Nr. crt.	Cladiri si spatii	Gr. rez. foc	Cat. per. inc.	Suprafata (mp)	
				La sol	Desf.
1.1	Vestiare (la etaj), Linie de transfer table (la parter)	II	E + C	1.868,00	3.736,00
1.2	Depozit central si instalatii de pregatire laminate	II	E + A	14.745,00	14.745,00
1.2.a	Depozit instalatii ventilatie	IV	C	296,00	296,00



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Nr. crt.	Cladiri si spatii	Gr. rez. foc	Cat. per. inc.	Suprafata (mp)	
				La sol	Desf.
1.2.b	Casa valt UBR	IV	E	184,00	184,00
1.2.c	Hala alicare pasivare (statie sablare – vopsire – (pasivizare)	II	A	670,00	670,00
1.3	Hala Constructii Corp	II	E + D	19.319,00	19.319,00
1.3.a	Magazie sabloane	-	-	528,00	528,00
1.3.b	Garaj (Parc) auto	-	-	2.128,00	2.128,00
1.3.c	Atelier reparatii intretinere	-	-	549,70	549,70
1.4 a + b	Platforma depozitare, bloc – sectii nave si subansamble	-	-	22.010,00	22.010,00
1.6	Hala Montaj Nave	II	D	13.251,00	13.251,00
1.7	Cala reparatii nave	-	-	17.523,00	17.523,00
1.7.a	Cala transfer nave	-	-	25.507,00	25.507,00
1.7.b	Grup sanitar cala reparatii nave	I	E	86,00	86,00
1.8	Syncrolift	II	E	12.957,00	12.957,00
1.9	Cabina comanda syncrolift	II	E	126,00	126,00
2.1	Hala completare armare si decantor pentru acoperiri metalice	II	C, D, E	25.484,00	25.484,00
2.2	Hala dezarmare	II	E + C	4.069,00	4.069,00
2.5	Bazin armare	-	-	149.277,00	149.277,00
2.5.a + 107	Cheu armare interior rest bazin armare (L = 475 ml)	-	-	8.700,00	8.700,00
2.6	Cheu probe predare la Dunare (L = 143 ml)	-	-	3.017,00	3.017,00
3.3 + 3.3.a	Magazie vopsele	II	A	477,00	477,00
3.5	Gospodarie combustibil lichid, lubrefianti	II	A, B, C	1.113,00	1.113,00
3.5.a	Spatiu depozitare materiale	-	-	69,00	69,00
4.1	Grup tehnico social si deserviri energetice la hala montaj nave	II	E + C	1.268,00	2.536,00
4.2	Anexa tehnico – sociala HCC	II	E + C	794,00	1.918,00
4.2.a	Decantor static	I	E	60,00	60,00
4.3	Anexa tehnico-sociala - HCC	II	E + C	959,00	1.918,00



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Nr. crt.	Cladiri si spatii	Gr. rez. foc	Cat. per. inc.	Suprafata (mp)	
				La sol	Desf.
4.4	Anexe tehnice, grup social sanitar si deserviri energetice la Hala completare armare si decantor pentru acoperiri metalice (corp 2.1)	II	E	1.375,00	1.375,00
4.7	Grup social sanitar si deserviri energetice la hala dezarmare	II	E	410,00	410,00
4.8	Cantina (spatiu inchiriat)	II	E	1.266,00	2.532,00
5.1	Anexa tehnica depozite	II	B	65,00	65,00
5.2	Depozit substante chimice	II	A	157,00	157,00
5.2.a	Depozit vopsea de apa	II	A	179,00	179,00
5.2.c	Anexa tehnico – electrica	II	E	120,00	120,00
5.2.d	Depozit propan	II	A	93,00	93,00
5.3	Atelier mecanic si remiza PSI	II	E	1.072,00	1.072,00
5.3.a	Statie pompare apa racire	II	E	53,00	53,00
5.3.b	Turnuri de racire	II	E	82,00	82,00
5.4.a	Depozit materiale	II	E	55,00	55,00
5.5	Statie pompare ape menajere	II	E	38,00	38,00
5.6	Statie pompare si statie epurare ape menajere	-	-	350,00	350,00
5.7	Statie 110/6 kv - proprietar ENEL TI	-	-	38,00	38,00
5.8	Post transformare	-	-	38,00	38,00
5.11	Cicloane talaj	II	C	36,00	36,00
6.1	Statia 1 - rezerv. O ₂ , H ₂ C ₂ , CO ₂	-	-	390,00	390,00
6.2	Statia 2 - rezerv. O ₂ , H ₂ C ₂ , CO ₂	-	-	173,00	173,00
6.2.a	Depozit baterii H ₂ C ₂	-	-	311,00	311,00
6.3	Statia 3 - rezerv. H ₂ C ₂	-	-	56,00	56,00
6.4	Statia 4 - rezerv. O ₂ , H ₂ C ₂ , CO ₂	-	-	158,00	158,00
6.5	Cabina poarta – 1	I	E	19,00	19,00
6.5.a	Parcaj auto	-	-	4.740,00	4.740,00
6.7	Cabina poarta auto – 1A	-	-	13,00	13,00

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro

Tel: 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax: 0240510621



Nr. crt.	Cladiri si spatii	Gr. rez. foc	Cat. per. inc.	Suprafata (mp)	
				La sol	Desf.
100	Hala (F.U.C.M.): constructii metalice, sablare – pasivizare profile	II	C + D	63.798,00	63.798,00
100a + b	Anexa tehnica corp A + B – F.U.C.M.	II	E	3.039,00	3.039,00
100.c1	Cabina control nedistructiv	-	-	992,00	992,00
100.c2	Cabine alicare	-	-	178,00	178,00
100.c3	Depozit vopsele	-	-	52,00	52,00
100.c4	Cabina grunduire	-	-	168,00	168,00
100.c5	Depozit deseuri vopsele	-	-	168,00	168,00
100.c6	Magazie echipamente	-	-	270,00	270,00
100.c7	Magazie echipamente	-	-	900,00	900,00
100.c8	Asamblat 2 – parte integranta din Hala F.U.C.M. – corp 100	-	-	-	-
100.c9	Prefabricare – parte integranta din Hala F.U.C.M. – corp 100	-	-	-	-
100.c10	Debitare 2 – parte integranta din Hala F.U.C.M. – corp 100	-	-	-	-
100.c11	Tubulatura 2 – parte integranta din Hala F.U.C.M. – corp 100	-	-	-	-
100.c9	Decantor static	-	-	12,00	12,00
101	Depozit laminate grele	-	-	17.500,00	17.500,00
102	Depozit piese finite turnate	-	-	6.380,00	6.380,00
102.a	Depozit sabloane	-	-	325,00	325,00
103	Depozit piese turnate	-	-	4.450,00	4.450,00
105	Magazie produse finite	II	C, D, E	1.017,00	1.017,00
106	Hala unitati auxiliare – HUA	II	C + E	9.245,00	9.245,00
109	Gospodaria de apa recirculata	I	E	146,00	146,00
110	Containere modulare – Complex locuibil	-	-	1.050,00	1.050,00
200	Cala montaj nave micis	-	-	6.880,00	6.880,00
201	Cala constructii nave de 15.000 TDW	-	-	12.134,00	12.134,00



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Nr. crt.	Cladiri si spatii	Gr. rez. foc	Cat. per. inc.	Suprafata (mp)	
				La sol	Desf.
201.a	Grup sanitar – Cala 15000 TDW	-	-	81,00	81,00
202	Cheu probe predare la Dunare (L = 103,5 ml)	-	-	2.184,00	2.184,00
203	Cheu armare interior (L = 123 ml)			2.500,00	2.500,00
300	Magazie instalatii	II	E	246,00	246,00
301	Post trafo	-	-	29,00	29,00
302	Aeroterme – 4 buc. – HMN	-	-	21,00	21,00
303	Hidrohalda	-	-	2.800,00	2.800,00
304	SC1 – TR.1; TR.2; TR.3;TR.4	-	-	67,50	67,50
305	SC2 – TR.1	-	-	54,00	54,00
306	SC3 – TR.1; TR.2	-	-	136,00	136,00
307	SC4 – TR.1; TR.2	-	-	159,00	159,00
308	TR.1; TR.2 (SC1)	-	-	64,00	64,00
309	TR.1; TR2 (SC1)	-	-	88,00	88,00
310	TR.1 (SC3)	-	-	36,00	36,00
311	TR.1; TR.2 (SC1)	-	-	36,00	36,00
312	TR.1 (SC1); TR.2 (SC2)	-	-	36,00	36,00
313	Depozit intermediar de vopsea	-	-	48,00	48,00
314	Corturi depozitare	-	-	682,00	682,00
315	Cort depozitare	-	-	341,00	341,00
CT1	Centrala Termica – H.M.N	-	-	26,00	26,00
CT2	Centrala Termica-H.C.C.	-	-	157,00	157,00
CT3	Centrala Termica – H.C.A.	-	-	16,00	16,00
CT4	Centrala Vestiare – Vestiare Sectia Tubulatuta	-	-	42,00	42,00
CT5	Centrala Termica – F.U.C.M.	-	-	81,84	81,84
CT6	Centrala Termica – Complex locuinte	-	-	31,40	31,40
CT7	Centrala Termica – Spatiu cazare	-	-	18,00	18,00
CT8	Centrala Termica-Complex sablare vopsire	-	-	29,00	29,00
CT9	Centrala termina – HUA vestiare	-	-	13,00	13,00
CT10	Centrala termica HV2	-	-	10,90	10,90
401	Complex hale sablare-vopsire – ob. 401	-	-	3.400,00	3.400,00



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Nr. crt.	Cladiri si spatii	Gr. rez. foc	Cat. per. inc.	Suprafata (mp)	
				La sol	Desf.
402	Complex hale sablare-vopsire – ob. 402	-	-	5.220,00	5.220,00
403	Transbordor mic	-	-	3.430,00	3.430,00
404	Stație conexiuni – SC 5	-	-	337,00	337,00
405	Birouri hale sablare-vopsire	-	-	69,00	69,00
406	Baza sportiva	-	-	21.755,00	21.755,00
407	Vestiar H.U.A.	-	-	492,00	492,00
408	Pod bascula (cantar)	-	-	90,00	90,00
409	Spatiu cazare	-	-	743,39	743,39
410	Corp birou - vestiare	-	-	205,00	205,00
411	Siloz	-	-	150,00	150,00
412	Minihala F.U.C.M.	-	-	522,00	522,00
413	Depozit fier vechi	-	-	-	-
414	Magazie echipamente, materiale si furnitura client	-	-	1.764,00	1.764,00

Amplasare în teritoriu: str. Ing. Dumitru Ivanov nr. 22, Tulcea, Judetul Tulcea

Vecinătăți:

- la Nord: Portul Mineralier;
- la Sud: S.C. FRIGORIFER S.A.;
- la Est: fluviul Dunarea;
- la Vest: Balta Somova, din cadrul Rezervatiei Biosferei Delta Dunare si cu gospodaria de apa industrială a S.C. ALUM S.A. Tulcea.

Poziționarea în raport cu ariile naturale protejate

Obiectivul se situează în intravilanul Municipiului Tulcea, într-o zonă industrială și este situată la limita perimetrului **Rezervația Biosferei Delta Dunării** în partea de est și vest a amplasamentului și parțial în situl de importanță comunitară **ROSCI0065** – Delta Dunării și situl de protecție avifaunistică **ROSPA0031** – Delta Dunării și Complexul Razim Sinoie, respectiv aproximativ 60 ÷ 70% din acvatoriul.

Evacuarea apelor menajere epurate, a apelor uzate tehnologice preepurate local și a apelor pluviale provenite de pe întreaga platformă a societății se realizează în perimetrul R.B.D.D. și în perimetrul rețelei ecologice Natura 2000, care cuprinde aria de protecție avifaunistică **ROSPA0031** – Delta Dunării și Complexul Razim Sinoie și situl de importanță comunitară **ROSCI0065** – Delta Dunării.

Instalații funcționale

Nr crt	Denumirea instalației	Corp	Caracteristici	Observații (An punere în funcțiune)
Instalații funcționale:				
1.	Cuve pentru zincare	-	L = 6,5 x l = 1,0 x h = 1,25 m, respectiv, L = 3,5 x l = 1,0 x h = 1,25 m	
2.	Linie de pregătire piese	-	Cuve pentru degresare chimică (700,00 l), degresare electrochimică (700,00 l), decapare chimică (400,00 l) și cuve pentru spălare cu apă (700,00 l)	
3.	Linie de zincare electrolitică	-	Cuve pentru zincare electrolitică (730,00 l), tambur pentru zincare electrolitică piese marunte (500,00 l), cuva pentru neutralizare (400,00 l), cuva pentru pasivizare (400,00 l) și	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA
 Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
 Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Nr crt	Denumirea instalației	Corp	Caracteristici	Observații (An punere in functiune)
			cuve pentru spalare cu apa (700,00 l)	
4.	Camine de neutralizare: 1 buc. pentru laboratorul Chimic – F.U.C.M.	-	Volum de 0,81 mc, avand dimensiunile: 900,00 x 600,00 x 1.500,00 mm	
5.	Separator de grasimi: 2 buc. – cantina pentru 3.000,00 locuri (exploatate de firma care a inchiriat spatiu)	-	Volum de 3,30 mc, avand dimensiunile: 1.100,00 x 2.000,00 x 1.500,00 mm	
6.	Decantare: - 1 buc. – Atelier Acoperiri Metalice - 1 buc. – Sectia Tubulatura Confectionat - 1 buc. – Cantina: 2 x 3.000,00 locuri - 1 buc. – Hala Constructii Corp - 1 buc. – Cala transfer nave (pentru canalul colector) - 3 buc – Complex Sablare Vopsire	-	Volum de 156,00 mc, avand dimensiunile: 4.000,00 x 13000,00 x 3.000,00 mm; Volum de 30 mc, avand dimensiunile: 4.000,00 x 3000,00 x 2.500,00 mm; Volum de 2,31 mc, avand dimensiunile: 1.000,00 x 2.100,00 x 1.1 00,00 mm; Volum de 1,87 mc, avand dimensiunile: 1.100,00 x 1.000,00 x 1.700,00 mm; Volum de 8,60 mc, avand dimensiunile: 850,00 x 1.550,00 x 1.700,00 mm; 1.700,00 x 1.700,00 x 2.200,00 mm Volum: 2,5 mc, dimensiuni: 2.500,00 x 1.000,00 x 1.000,00 mm	
7.	Bazine colectoare W.C.: - 1 buc. – Hala dezarmare - 1 buc. – stadion 15,00 mc	-	- Volum de 49,68 mc, avand dimensiunile: 6.900,00 x 2.400,00 x 3.000,00 mm, vidanjabil; 15,00 mc	
8.	Stație de pompare ape menajere re tehnologizata	-	2 electropompe submersibile tip AMAREX NF 50 – 032, cu caracteristicile: Q = 35 mc/h, H = 12 mCA, P = 3,1 Kw si 1 pompa tip ACV 150/32, cu caracteristicile: Q = 210 mc/h, H = 32 mCA, P = 45 Kw, n = 1.500 rot/min.	
9.	Stație pompare cantina	-	Realizata din polietilena, cu Dn = 1.110 mm, H = 4 m, dotata cu 1 + 1 pompe submersibile tip AMAREX 50-170, cu tocat, automatizate, avand caracteristicile: Q = 17,65 mc/h, H = 12 mCA, P = 1,9 Kw	
10.	Colector apa pluviala si accidental ape uzate	-	rigola din beton pe o lungime de 130 m + decantor cu un volum de 8,6 mc (doua trepte) cu dimensiunile: 850,00 x 1.700,00 x 1.550,00 mm/170 x 1.700 x 2,200 mm	
11.	Rețea distribuție apa potabila		L = 5.565,00 m, compusa: 1. teava PEHD, cu lungimea de 4.257,00 m, cu urmatoarele dimensiuni: - Dn 200 = 206,00 m; - Dn 150 = 1.842,00 m; - Dn 125 = 355,00 m; - Dn 100 = 1.424,00 m; - Dn 80 = 254,00 m; - Dn 50 = 176,00 m. 2. teava din otel, cu lungimea de 1.308,00 m, cu urmatoarele dimensiuni: - Dn 200 = 100,00 m; - Dn 100 = 851,00 m; - Dn 50 = 98,00 m; - Dn 80 = 259,00 m.	
12.	Rețea de canalizare interioara menajera		L = 4.298,00 m, compusa: 1. teava din beton, cu lungimea de 2.520,00 m, cu urmatoarele dimensiuni: - Dn 200 = 1.650,00 m;	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

Nr crt	Denumirea instalației	Corp	Caracteristici	Observații (An punere in functiune)
			<ul style="list-style-type: none"> - Dn 250 = 145,00 m; - Dn 300 = 355,00 m; - Dn 400 = 370,00 m. 2.Teava din otel, Dn = 300, cu lungimea de 850,00 m 3.Teava PVC Dn 200 = 304,00 m 4.Teava PVC Dn 300 = 57,00 m 5.Teava PVD Dn 250 = 145,00 m 6.Teava PVC Dn 150 = 70,00 m 7.Teava PEHD Dn 160 = 352,00 m	
13.	Rețea de canalizare apa tehnologica tratata de la statia de neutralizare la Acvatoriu		L = 25 m, Dn 300 mm.	
14.	Rețea internă de canalizare ape tehnologice		L = 175,00 m, compusa din: 1. teava din otel, cu lungimea de 175,00 m, cu urmatoarele dimensiuni: - Dn 50 = 75,00 m; - Dn 100 = 100,00 m.	
15.	Rețea de canalizare pluviala		L = 4.368,00 m, compusa din: 1. teava din beton, cu lungimea de 3.696,00 m, cu urmatoarele dimensiuni: - Dn 300 = 993,00 m; - Dn 400 = 478,00 m; - Dn 500 = 215,00 m; - Dn 600 = 690,00 m; - Dn 800 = 525,00 m; - Dn 1.000 = 490,00 m; - Dn 1.250 = 305,00 m. 2. teava din otel, Dn = 150, cu lungimea de 50,00 m 3. teava din PVC cu lungimea de 622,00 m cu urmatoarele dimensiuni: - Dn 500 = 202,00 m - Dn 400 = 84,00 m - Dn 250 = 128,00 m - Dn 200 = 80,00 m - Dn 150 = 128,00 m	
Instalatii nefunctionale				
16.	Rețele de hidranti interiori	-	18 buc.	
17.	Rețele de hidranti exteriori	-	40 buc.	
18.	Camine de neutralizare: - 2 buc. fost Laborator AT – H.C.C.	-	Volum de 2,00 mc/buc., avand dimensiunile: 1.000,00 x 1.000,00 x 2.000,00 mm	
19.	Separatoare de produse petroliere: - Poarta nr. 1A - fost Atelier Tratament termic - 1 buc. – Sectia Lacatuserie (fost Tubulatura)	-	- Volum de 8,55 mc, avand dimensiunile: 1.900,00 x 4.500,00 x 1.000,00 mm Volum de 3,312 mc, avand dimensiunile: 1.200,00 x 1.200,00 x 2.300,00 mm 2.000,00 x 500,00 x 400,00 mm; vol = 0,4 mc	
20.	Stația de recirculare apa dotata cu turn de racire, destinata recircularii apei de la tratamentele termice cu turn de racire	-		
21.	Rețea distributie apa industrială	-		
22.	Stocatoare GPL	-	V = 5,00 mc – 5 buc. (conservare)	
23.	Stație de recirculare de la statia de compresoare de tip 3V45/7 Resita, cu turn de racire	-	-	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
 Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Nr crt	Denumirea instalației	Corp	Caracteristici	Observații (An punere in functiune)
24.	Stația de hidrofoare	-	4 hidrofoare si 5 pompe (conservare)	

Dotările tehnologice ale VARD TULCEA S.A. sunt specifice activitatii de constructii si reparatii nave maritime si fluviale pana la 15000 tdw.

In principal acestea sunt constituite din:

- instalație de lansare – ridicare nave, tip syncrolift cu o capacitate de 6 500 tf;
- instalație de transfer nave pe cala tip transbordor actionat de impingatori hidraulici si cremaliera;
- macarale portic cu capacitati de ridicare de 50/25 tf, 15/8 tf, 12,5/8 tf si 12,5/8 tf;
- poduri rulante cu capacitati de ridicare de 2,5 tf, 3,2 tf, 5 tf, 10 tf, 12,5 tf, 32 tf, 40 tf, 50 tf, 80 tf;
- mașina de debitat table tip Intertech 2,5 (oxi-gaz);
- mașina de debitat table tip Intertech 3,2 (plasma);
- mașina de debitat table tip Cortina (plasma);
- mașina de debitat table tip ESAB cu 3 carucioare:
 - carucior plasma – marcare;
 - carucior plasma – taiere si sanfren;
 - carucior oxi-gaz – taiere si sanfren;
- mașina de debitat mecanic (ghilotina) tip ERFURT;
- presa de 500 tone NIELAND dotata cu 2 electropalane – capra de cate 6,3 tone;
- valt – presa HUGH SMITH de 800 tone – latime maxima tabla 12.000 mm;
- mașina de curbat profile tip HUGH SMITH – 2 buc.;
- echipamente pentru sudura manuala, semiautomata sub flux sau gaz protector si automata sub flux;
- mașini unelte (strunguri, freze, raboteze, etc.).

Lista utilajelor existente in cadrul societatii VARD TULCEA S.A.

Denumire utilaj:	Nr. buc.
Secția Debitare	
prevăzută cu următoarele echipamente de lucru:	
- unitate de filtrare TEKA Filtercube 2H - care are rolul de captare fumuri si pulberi prin canalele de admisie sau elementele de admisie; emisiile poluante sunt separate la suprafața cartușelor, aerul curat este recirculat prin ventilator în hală prin canalele de evacuare	1
- mașina de debitat table tip Intertech 1 K (oxi - gaz)	1
- mașina de debitat table tip Intertech 3,2, cu: <ul style="list-style-type: none"> - cărucior marcare; - cărucior plasmă – tăiere. 	1
- mașina de debitat table tip Cortina (plasmă) <ul style="list-style-type: none"> - cărucior marcare - cărucior plasmă - tăiere 	1
- mașina de debitat table tip Maxigraph (plasma-oxi) <ul style="list-style-type: none"> - cărucior marcare - cărucior plasmă – tăiere - cărucior oxigaz 	1
- mașina de rotunjit muchii KLANENDONK	1
- sistem de transport autopropulsat (cu cărucior +masă rotire)	1
- unitate de exhaustare și filtrare noxe tip TIGFS 10000/168/CTS	1
Linie automată de debitat profile HGG formată din: <ul style="list-style-type: none"> - transbordor cu lanț și pat transbordor cu role; - mașina de frezat care prelucrează profilele pe o latură; - gripper care trimite profilele către robotul de debitare; 	1



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Denumire utilaj:	Nr. buc.
- robotul care prelucrează profilele după programe de debitare;	
- pat transbordor care preia profilele prelucrate și le transportă în zona de polizare;	
- filtru care colectează noxele în urma debitării profilelor;	
- macara pod cu cârlig 20,5 tone;	
- macara pod cu cârlig 12,5 tone;	
- macara cu magneți tip tehnomagnete 2500Kg	
- presa de 500 t NIELAND dotată cu 2 electropalane – capra, de câte 6,3 t	1
- strung SNB400X750	1
- polizor dublu 3PH	1
- mașină de găurit GBM 16-2RE	1
- compresor aer tip ATLASCOPO	1
- presa de 1.000,00 t NIELAND cu 4 electropalane – capră, de câte 3,25 t	1
- valț – presă HUGH SMITH de 800 t – lățime max. tablă 12.000 mm	1
- presă ABKANT 250 TF	1
- presă fasonat profile PBF-400	1
- presă 200 TF PYE 250	1
- mașină de curbat profile tip HUGH SMITH	3
- echipament semiautomat oxi-gaz de șanfrenare și degroșare	2
- dispozitiv de șanfrenat și degroșat table compus din pat magnetic și cărucior cu cap tăiere oxi-gaz	1
- pat metalic pentru fasonare	1
- brenere de tăiere oxi-gaz	25
- paleți și cupe pentru depozitare repere	300
- transport – manipulare – depozitare:	
- transbordor pentru transport repere debitate - degroșate către fasonare;	1
- macara pod cu cârlig 10,0 t;	2
- macara pod cu cârlig 12,5 t;	6
- macara pod cu cârlig 8,0 t;	1
- macara pod cu electromagneți 5,0 t;	1
- macara pod cu electromagneți 8,0 t.	1
- macara pod cu electromagneți 10,0 t	2
- mașina cu bandă abrazivă tip GS75	2
- mașina cu bandă abrazivă tip GI75	3
- mașini de sudură tip:	
- Kempomig 5200	2
- Lincoln DC 1000	1
- Master 2200	6
- Master 3500	1
- Kemppi 3500	1
- Krabbe	2
- Minarc 150	1
- Minarc Mig Evo 200	2
- cuptor calcinare fluxuri	1
- mașina cu banda abrazivă tip GS75	2
- polizoare electrice	~81
- polizoare de aer	~8
- prese mecanice	~4
- dispozitive de prins tabla, cleme, dispozitive cu 4 brațe, palane	~14
- palane	2
- gaturi pentru manevre	~17



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA
Adresa: Tulcea , Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Denumire utilaj:	Nr. buc.
– aspirator de praf	2
– bancuri de lucru	~13
– mijloace de transport din cadrul companiei	-
– parame metalice	~10
Sectia Asamblat isi desfasoara activitatea in doua zone:	
1) Hala Constructii Corp – zona inalta, traveile 1, 2 si 3, ocupand urmatoarele spatii:	
- spatiu destinat activitatii de productie: cca. 7.511,00 mp;	
- spatiu destinat vestiarelor lucratorilor: cca. 280,00 mp;	
- spatiu destinat personalului TESA: cca. 46,00 mp,	
2) Hala FUCM, intre deschiderea C si D, traveile 1, 2 si 4, respectiv intre deschiderea B-C si C-D traveia 7 si zona D, avand urmatoarele suprafete ocupate:	
- spatiu destinat activitatii de productie: cca. 2.300,00 mp;	
- spatiu destinat vestiarelor lucratorilor: cca. 110,00 mp;	
- spatiu destinat personalului TESA: cca. 46,80 mp.	
avand urmatoarele echipamente:	
– truse semiautomate oxi-gaz pentru sanfrenat si debitat table	-
– surse de sudura electrica semiautomate (MINARCMIG EVO 200)	-
– masini de debitat manual cu plasma	-
– surse de sudura electrica manual	-
– surse de sudura electrica semiautomata (KEMPPI)	-
– surse de sudura electrica automata	-
– carucioare pentru sudura automata	-
– arzatoare propan	-
– echipament sudor (ciocan sudor, perie, subler, cleste taiat sarma, debitmetru)	-
– paturi tip pin jig si paturi din grinzi metalice orizontale pentru asamblat sectii	-
– polizoare pneumatice si electrice portabile	-
– furtune de aer comprimat la 7 bari	-
– furtune oxigen si acetilena	-
– distribuitoare de aer si cuplare rapida	-
– distribuitoare acetilena si oxigen	-
– tablouri electrice cu prize de alimentare la 220/380V	-
– instalatie de aer comprimat la 7 bari	-
– poduri rulante cu carlig	-
– grinzi (cantare) pentru manevra sarcinilor agabaritice	-
– sufe metalice si lanturi de manevra sarcini	-
– gaturi, palane, chei tachelaj	-
– prese hidraulice si mecanice	-
– tiranti	-
– instalatii electrice	-
– nivele cu laser	-
– cumpana electronica	-
– platforme pentru asezarea si transportul sectiilor de volum	-
– trusa de scule specifice intretinerii curente	-
– markere pentru inscriptionat piese	-
– chei tachelaj	-
– ranga	-
– ciocan	-
– aspirator praf	-
– calculatoare PC	-
– imprimante color si alb-negru HP	-



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro
Tel: 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax: 0240510621

Denumire utilaj:	Nr. buc.
- linii dotate cu carucioare pe sine pentru asamblat sectii de volum, capacitate de 100tone	2
Sectia Prefabricare	
Sectia Prefabricare isi desfasoara activitatea in patru zone de lucru:	
- Zona F.U.C.M. - traveile 1, 2, 3, 4 intre deschiderea A si C	
- Zona F.U.C.M - traveia 5 intre deschiderea A si pana la jumatatea deschiderii C	
- Depozitul de prefabricate, situat in partea de nord a santierului, paralel cu cheiul bazinului	
- Depozitul de produse debitate, situat in spatele Halei F.U.C.M, intre traveia B si traveia C	
Spațiile ocupate:	
- spațiu destinat activitatii de productie: cca. 16.920,00 mp;	
- spațiu destinat vestiarelor lucratorilor:	
• vestiar femei (situat la etajul II al anexei F.U.C.M., axele 5a – 6a): 124,00 mp si a grupului sanitar aferent: 36,00 mp;	
• vestiar barbati (situat la etajul II al anexei FUCM, axele 6a – 8): 234,00 mp si a grupului sanitar aferent: 36,00 mp;	
- spațiu destinat personalului TESA: cca. 84,00 mp;	
- spațiu destinat sculeriei: cca. 240,00 mp;	
- spațiu destinat depozitului de repere prefabricate: cca. 3.240,00 mp.	
Dotarile si mijloacele de productie din cadrul sectiei sunt:	
- truse semiautomate oxi-gaz pentru sanfrenat table groase	-
- surse de sudura electrica semiautomate	70
- surse de sudura electrica manuale	40
- aparate de sudura automate de colt	15
- robot de sudura automata tip Inrotech	2
- instalatie de preincalzire prin inductie magnetica tip Proheat 35	1
- linie de confectionat osatura "T"	1
- linie de sectii plane - LSP	1
- microlinie de sectii plane MPL	1
- microlinie robotizata pe sectii plane RMPL	1
- unitate de aspirare filtrare TEKAAIRTEOP 30	3
- perie sarma	-
- martagon pentru indepartat zgura dupa sudare	-
- bancuri de lucru	-
- ghitotina mecanica pentru debitare table	-
- paturi pentru asamblat panouri	-
- menghine de fixare piese debitate si profile	-
- polizoare pneumatice si electrice portabile	-
- masini de slefuit cu banda piese	3
- furtune de aer comprimat la 7 bari	-
- furtune oxigen si acetilena	-
- distribuitoare de aer si cuplare rapida	-
- distribuitoare acetilena si oxigen	-
- tablouri electrice cu prize de alimentare la 220/380V	-
- instalatie de aer comprimat la 7,0 bari	-
- poduri rulante cu carlig	-
- poduri rulante cu magneti	-
- macarale portic de cheu	-
- grinzi (cantare) pentru manevra sarcinilor agabaritice	-
- sufe metalice/sintetice si lanturi de manevra sarcini	-
- gaturi, palane, chei tachelaj	-
- prese hidraulice si mecanice	-



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro

Tel: 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax: 0240510621



Denumire utilaj:	Nr. buc.
- tiranti	-
- instalatii electrice	-
- panouri mobile de protectie a locurilor unde se debiteaza cu plasma si unde se sudeaza	-
- cupe metalice, paleti, platforme pentru transportat/depozitat piese debitate si confectionate	-
- transbordoare electrice pentru manevrarea pieselor pe fluxul tehnologic	-
- carucioare cu roti pentru transportul pieselor usoare	-
- trusa de scule specifice intretinerii curente	-
- markere pentru inscriptiionat piese	-
- chei	-
- ranga	-
- ciocan manual	-
- aspirator praf, matura	-
- butelii mobile cu propan	-
Activitatea din cadrul Sectiei se desfasoara pe 5 travei, realizeaza atat clasic cat si pe Linia de Sectii Plane care are urmatoarele puncte de lucru, cu dotarile specifice:	
Punctul 1:	
- masina automata de sudat cap la cap sub strat de flux pe o singura parte	1
Punctul 2:	
- debitarea si marcarea se face cu "Esab Cutting System" model TELEREX TXB 14000	1
Punctul 3:	
- capuri de sudare	2
- dispozitive de avans Kempo Weld Wire 400	2
- doua surse de sudura Kempo Weld 4000	2
Punctul 4:	
- posturi de sudura fiecare punct are cate doua capuri de sudare	2
- surse de sudura Weld Force KPS 5500	4
- racitoare Weld Force KWU 10	4
Punctul 5:	
- surse Kempo Weld 4000	2
- dispozitive de avans al sarmei Kempo Weld Wire 400	4
Punctul 6, prevazut cu doua zone de lucru:	
- Primul portal:	
- surse de sudura Kempo Weld KPS 5500	4
- aspiratoare Lincoln Electric	4
- dispozitive de avans Kempo Weld Wire 550	4
- Al doilea portal:	
- sistem de robot mobil Inrotech ce are in componenta robotul de sudare Fanuc LR Mate 200iC/5L	1
- sursa de sudare KempArc Pulse 450	1
- derulator de sarma DT 400	1
MPL (microlinia de panouri), localizata in Sectia Prefabricare in zona de confectionat panouri (Tv.5 pe o suprafata de 500,00 mp), cuprinde:	
- portalul pentru montarea intariturilor si podul pentru sudarea in puncte (TWG) Sudarea in puncte (FWG)	1
- portalul pentru echipamentul MIG/MAG de sudat pe ambele parti a osaturii simple, portal dotat cu doua surse FASTMIG 400 Synergic	1
RMPL (Microlinia robotizata de panouri), cuprinde:	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro

Tel: 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax: 0240510621

Denumire utilaj:	Nr. buc.
– pod pentru montarea intariturilor si sudura in puncte – statie de sudare robotizata – zona de lucru la nivelul podelei – casete pentru aprovizionare cu intarituri	1
Sectia Montaj	
Zona de activitate a Sectiei Montaj este delimitata dupa cum urmeaza: la est este hale sablare-vopsire, syncrolift, bazin, la vest drumul uzinal de la hala montaj nave pana la depozitul sectiei Prefabricare, la sud SC FRIGORIFER SA si SC ECODELTA SA, la nord depozitul sectiei Prefabricare. In H.M.N. isi desfasoara activitatea in afara lacatusilor din Montaj si alte meserii care isi aduc aportul la realizare corpurilor de nave: tubulatori, sudori, mecanici, electricieni, vopsitori, etc.	
– poduri cu capacitate maxima de ridicare de 75 T	2
– poduri cu capacitate maxima de ridicare de 50 T	4
– palane cu lant si clichet diverse marimi	78
– gaturi automate	10
– cricuri mecanice de 10, 25, 50, si 100 tone	50
– cilindri hidraulici	17
– tiranți de 25 tone tip HOLMATRO	43
– prese de 10, 25 si 50 tone	128
– surse de sudura tip MASTER 2200 si MINARC 220	100
– instalatii de sudat bolturi pentru pieptini de aluminiu	4
– masini de insurubat bolturi BOSCH GDS 18 E	6
– polizoare electrice si pneumatice	79
– sufe de diferite dimensiuni si sarcini de lucru	40
– chei de tachelaj	24
– nivele optice tip SOKIA si LEICA	4
– detectoare de gaze Draeger 2000	4
– calculatoare PC	12
– imprimante color si alb negru HP	3
– macarale portal cu capacitate maxima de ridicare de 50T	5
– macarale portal cu capacitate maxima de ridicare de 15T	2
– macarale portal cu capacitate maxima de ridicare de 120T	2
Sectia Sudura	
Sectia isi desfasoara activitatea in H.M.N.; fila 15.000 TDW (5,6); fila 1, 2, 3, 4; syncrolift; prelungirea filei 4. Sectia dispune de urmatoarele tipuri de utilaje:	
– Masini de sudat semiautomate MIG – MAG	
- model KPS 5500	31
- model KPS 3500	20
- model FASTMIG KMS 400 POWER	34
- model FASTMIG KMS 500	15
- model FASTMIG KWF 200S-WIRE	2
- model KMS 400/carut MAGTRAC 61/SUPERSNACHE GT02 SC	5
- automat sudura KBUG 5 CS M 0880	2
- automat sudura colt KOSTEC	5
- automat sudura RAILTRAC	3
- automat sudura EGW tip KOSTEC	2
– Masini de sudat manula MMA (model Master, Kempomig)	
- model Master 2200	10
- model Minarc 220	7
- model Minarc EVO 150	2



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro
Tel: 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax: 0240510621



Denumire utilaj:	Nr. buc.
- model Kemppi Fitt Weld 300	2
- carucioare mecanizate pentru sudarea MIG – MAG	2
- rezistente electrice	-
- arzatoare cu propan	-
- polizor unghiular	-
- biax	-
- polizor vertical	-
- echipament pentru verificat dopurile de fund	-
Atelier Scoala de sudura - Anexa la Sectia PREFABRICARE din zona F.U.C.M., prevazuta cu:	
- Masini de sudat semiautomate MIG – MAG (model KPS, Kempomig, PS)	-
- Masini de sudat manual MMA (model MINARC)	-
- Polizor unghiular	-
- Biax	-
- Polizor vertical	-
Sectia Tubulatura Confectionat	
Sectia este amplasata intre atelier Acoperiri Metalice, sectia Mecanica, depozit Prefabricare si platforma principala.	
Activitatea sectiei se desfasoara in 6 sectoare:	
1. Sector confectionie tubulatura otel 1	
2. Sector confectionie tubulatura otel 2	
3. Sector confectionie tubulatura inox	
4. Sector sablare si vopsire tubulatura	
5. Sector zincare tubulatura si reperi de lacatuserie	
6. Sector depozitare tubulatura	
Activitatea confectionia tubulaturii de otel:	
- Sector confectionie tubulatura otel 1: activitatea se desfasoara in Hala Utilitati Auxiliare - Deschiderile Y - Z, Stalpii 1 - 12 si Deschiderile Z - X, Stalpii 5 – 12, cu o suprafata de 3.900,00 mp	
- Sector confectionie tubulatura otel 2: activitatea se desfasoara in Hala F.U.C.M., Zona C - Deschiderile D - E, E - F si F – G, cu o suprafata de 6.588,00 mp si Siloz avand o suprafata de 108,00 mp	
- Sector confectionie tubulatura inox - Hala Completare Armare - Deschiderile G - H, Stalpii 7 - 12.	
- Sector sablare si vopsire tubulatura - Hala Completare Armare - Deschiderile F - G, Stalpii 9 - 12 si Hala Utilitati Auxiliare - Deschiderile Y - Z, Stalpii 1- 3.	
- Sector zincare tubulatura si reperi de lacatuserie - Hala Completare Armare - Deschiderile F - G, Stalpii 1 - 8.	
- Sector depozitare tubulatura - Zona Depozit laminare grele – Obiect 101.	
Sector confectionia tubulaturii de otel 1, dotari:	
- pod rulant 3,2 tf	2
- pod rulant 2,0 tf	1
- Masini de indoit tip:	
- Tubomat DB 2060	2
- Transfluid 642	1
- MTO160 (CIF)	1
- Schwarze Wirtz CNC 220.	1
- GS Hydro turbo	1
- Surse de sudura tip:	
- KEMPI Minarc Mig Adaptive 170	8
- KEMPI Master Tig MLS 2000	4
- Masini de debitat tevi tip:	
- Bomar STG 440	2



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea , Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

Denumire utilaj:	Nr. buc.
- Pilous FA 300	1
- Masina de debitat coturi	1
- Masini de debitat inox George Fisher	2
- Strunguri tip:	
- SNB 400	1
- NA 500	1
- Masini de sanfrenat tevi George Fisher	3
- Masini de canelat tevi Victaul	2
- Masina de gaurit GCO 25S	1
- Sufe, chei fixe, containere tevi de 2, 3 sau 4 tone	-
- Surse de sudare KEMPOMIG 5500	9
- Derulatoare	18
- Masina de debitat cu disc abraziv	1
- Masina de debitat cu banda	1
- Foarfeca combinata	1
- Polizor cu banda de smirghel	1
- Masina de gaurit	2
- Sursa de sudare LINCOLN	1
- Sursa de sudare KEMPI KPS 3500	2
- Sursa de sudare KEMPI MASTER 2200	1
Punct sablare – vopsire din sector confectionii tubulatura 1, amplasat in cladire cu suprafata de 200,00 mp	
- Cabina de sablare (8,0 x 4,0 x 3,0 m) este echipata cu:	1
- sistem de recirculare abraziv Szatkowski SRS-1K-1OP-1/200;	
- filtru de aer OP-1/200	
- filtru desprafuitor FOP - 2S;	
- colector de praf OK 7000	
- Cabina de vopsire - uscare (8,0 x 4,0 x 3,0 m) este echipata cu:	1
- ventilator System air P= 0,9 kw, 1355 rot./min.;	
- boxa extractie pulberi vopsea	
- pompa vopsire GRACO MERCUR 48:1;	
- pistol de vopsit cu cana	1
Sector confectionia tubulaturii de otel 2, dotari:	
- pod rulant de 3,2 tf	3
- pod rulant de 5,0 tf	3
- macara pivotanta DEMAG 0,5 tf	3
- siloz depozitare teava	1
- instalatie de sablare	1
- masini debitare:	
- panza banda.	4
- plasma	1
- coturi BOMAR	1
- masini sudura automata MAG	1
TIG	1
- surse sudura KEMPI Minarc MIG Evo 200	17
- surse sudura ESAB	16
- masini de indoit	2
- motostivuator	2
- masina de gaurit SR 303087	1
- masina de canelat tevi Victaulic	3
- masina de polizat cu banda	1



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Denumire utilaj:	Nr. buc.
- mașina de debitat tevi Pilous 0647	1
- mașina de bercuit GS Hydro	2
- mașina de prelucrat tip Freza	1
- strung SNA 800	1
- sufe, chei fixe, containere tevi de 2, 3 sau 4 tone	-
- cabina spalare CL S.005 are dimensiunile 7,0 x 2,5 x 2,0 m si are in componenta: - aparat de curatare prin spalare sub presiune KARCHER tip HDS 8/18 - 4C. - instalație de tratare ape reziduale sau apelor dupa spalarea pieselor metalice Tip SDF - AC - 02 d-INOX.	2
- cabina uscare MNX CU 10 x 4,5 x 3,2 Sn 3170 - 1, 2, 5, 6 are in componenta: - boxa de extractie noxe AZW 2-2 - aeroterma UHR 150 kw, 14.000 mc/h cu arzator ELCO VG 2-210 - dulap electric central de comanda si control	4
- cabina vopsire MNX CV 10 x 4,5 x 3,2 Sn 3170 - 3,4 are in componenta: - Agregat TSV 18500 R, 18.500 mc/h, Thermo Air Olanda. Agregatul este compus din urmatoarele subansamble: - bloc ventilatie exhaustare - bloc ventilatie aer proaspat cu schimbator caldura UHR 250 si arzator VG2.210 - schimbator caldură cu rotor PUMO 160 - aeroterma model UHR - boxa extractie poluanti 3-3 - dulap electric central de comanda si control	2
- centrala de filtrare generala tip EDS AIM 120 este compusa din: - electroventilator radial 7.5 kw - izosonorizat fonic, capsulat cu pufere din cauciuc pentru preluare vibratii - sistem central de filtrare - SCS - se utilizeaza pentru extragerea si filtrarea fumului si particulelor provenite de la operatiile de punctare (aft) sudare a suportilor de tubulaturi, utilizand fitru din fibre de celuloza cu autocurative - centrala de filtrare generala tip EDS AIM 120, capacitatea de filtrare fiind de 12.000 mc/ora; Dimensiuni: 1.350,00 mm (L) x 2.340,00 mm (l) x 5.420,00 mm (H); Diametru intrare/iesire: Ø 400,00 mm	1
- instalatie de extractie, filtrare si evacuare in exterior in sezonul cald sau recirculare in sezonul rece, se compune din: - motoventilator FAN 200RI/LI - 22 kw - izosonorizat fonic, capsulat cu pufere din cauciuc pentru preluare vibratii - panou de comanda inteligent -SCP 22 - sistem central de filtrare - SCS - se utilizeaza pentru extragerea si filtrarea fumului si particulelor provenite de la operatiile de sudare Automatizarea sistemului optimizeaza consumul de energie si volumul de aer extras; Dimensiuni: 1,200,00 mm (L) x 1.200,00 mm (l) x 2.900,00 mm (H); Diametru intrare/iesire: Ø 400 mm; capacitate filtrare: max. 9.000,00 mc/h. - brat extractie ultraflexibil - Ultraflex 4 - cutie comanda SCS-CB-SCS comanda si permite programarea activitatii de decolmatare a filtrului - modul de intrare SCS - INLET 0° - stabileste directia de intrare a aerului in SCS. - preseparator SCS - PSC - are rolul de protectie a filtrului, de retinere a particulelor cu dimensiuni mari. - tubulatura - SPIRO - Traseu centralizat de extractie, evacuare in exterior	1 1 1 1 16 1 1 2 1 set



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA
Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

Denumire utilaj:	Nr. buc.
pe timp de vara si recirculare in interior pe timp de iarna in hala cu valva manuala de reglare si accesorii - cos de evacuare (D = 500,00 mm; H= +10.000 mm)	1
- Aeroterme UHR 350 sunt destinate incalzirii aerului din incinta halei cand temperaturile sunt scazute. Acestea sunt dotate cu arzatoare VG 3.360D avand puterea de 360 kw - cos de evacuare (De = 0,48 m; Di = 0,40 m; Ht= + 6,73 m; H1= 1,995 m)	4
- Aeroterma TSV 65000 este destinata incalzirii aerului din incinta halei cand temperaturile sunt scazute. Aceasta este dotata cu un arzator VG 2.210 avand puterea de 210 kw - cos de evacuare (De =0,48 m; Di = 0,40 m; H= + 10,10 m; H1= 5,30 m)	1
- Decantor (capacitate: 30,00 mc) destinat stocarii apelor uzate tehnologice	1
Activitatea confectionarea tubulaturii de inox se desfasoara in hala tubulatura inox, avand o suprafata de 540,00 mp si dispune de urmatoarele tipuri de utilaje :	
- pod rulant 3,2 tf	1
- sursa de sudare KEMPPI-MASTER TIG MLS 2000	6
- sursa de sudare orbitala ESAB ARISTO W O 1002	1
- sursa de sudare ESAB TIG 3000i AC/DC	3
- masina de taiat si sanfrenat tevi	1
- sufe	-
- chei fixe	-
- containere tevi de 2,0 t/3,0 t/4,0 t	-
- instalatie de extractie, filtrare si evacuare in exterior a fumului si particulelor provenite de la operatiile de sudare a tubulaturilor de inox ce se compune din:	
- motoventilator FAN 200RI/LI de 22 kw, izosonorizat fonic, capsulat cu putere de cauciuc de preluare vibratii	1
- sistem central de filtrare - SCS, avand dimensiuni: 1.200,00 mm (L) x 1.200 mm (l) x 2.900 mm (H) si o capacitate filtrare: max. 9.000 mc/h si se utilizeaza pentru extragerea si filtrarea fumului si particulelor provenite de la operatiile de sudare. Automatizarea sistemului optimizeaza consumul de energie si volumul de aer extras. Evacuarea aerului se realizeaza printr-un cos de dispersie, cu diametru intrare/iesire: 400,00 mm	1
- brat extractie ultraflexibil - Ultraflex 4	4
- cutie comanda CB - SCS - comanda si permite programarea activitatii de decolmatare a filtrului	1
- modul de intrare SCS - INLET 0° - modul de intrare SCS - stabileste directia de intrare a aerului in SCS	1
- preseparator SCS- PSC - are rolul de protectie a filtrului, de retinere a particulelor cu dimensiuni mari	1
- tubulatura- SPIRO - traseu centralizat de extractie, evacuare in exterior	1
- cos de evacuare (D = 400,00 mm; H = 10.000,00 mm)	1
Sector sablare - vopsire - zincare, cladiri cu suprafata de 200,00 mp, prevazut cu:	
- Cabina de sablare, cu dimensiunile: 8,0 x 4,0 x 3,0 m - filtru desprafuitor PAT-JET 7 - 13 - 5.500 mc/h - sistem recuperare, transport si curtire material abraziv 4A1-4000 - instalatie sablare mobila Blast Wizard 98/240/CE - buncar alice	1
- Cabina vopsire - uscare, cu dimensiunile: 8,0 x 4,0 x 3,0 m - boxa extractie pulberi - vopsea AZW 32 - 16.000 mc/h; - aeroterma UHR 150 - 14.000 mc/h si putere termica 110 kw; - pompa vopsire Graco Mercur 48:1	1

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea , Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Denumire utilaj:	Nr. buc.
– pistol de vopsit cu cana	
Sector sablare-vopsire – confectie tubulatura otel 1 cladiri cu suprafata de 200,00 mp, prevazut cu:	
– Cabina de sablare (8,00 x 4,00 x 3,00 m) este echipata cu:	
- Sistem de recirculare abraziv Szatkowski SRS-1K-1OP-1/200;	
- Filtru de aer OP-1/200	
- Filtru desprafuitor FOP - 2S;	
- Colector de praf OK 7000;	
– Cabina de vopsire - uscare (8,00 x 4,00 x 3,00 m) este echipata cu:	
- Ventilator System air P= 0,9 kw, 1355 rot/ min;	
- Boxa extractie pulberi vopsea	
- Pompa vopsire GRACO MERCUR 48:1;	
- Pistol de vopsit cu cana = 1 buc.	
Sector zincarea reperelor de tubulatura si lacatuserie, dotata cu:	
Cladiri:	
- Sectiunea Zincare termica: 1.000,00 mp	
- Sectiunea Zincare electrolitica (Galvanizare): 500,00 mp	
- Sectiunea Neutralizare: 200,00 mp	
Sectia dispune de urmatoarele tipuri de utilaje:	
Sectiunea Zincare termica are in dotare doua instalatii pentru zincare termica incalzite electric avand cuvele pentru zincare de L = 6,5 x l = 1,0 x h = 1,25 m, respectiv, L = 3,5 x l = 1,0 x h = 1,25 m, dotate cu cabine pentru protectia lucratorilor si captarea eficienta a emisiilor, si respectiv un filtru colector Donaldson DALAMATIC Tip DLMC - 5/4/15 pentru retinerea emisiilor rezultate in urma procesului de zincare termica.	
Filtrul colector este un filtru cu saci, scuturarea sacilor este secventiala, comandata de un controller electronic in functie de caderea de presiune pe saci. Filtrul este compus din 5 module verticale, fiecare cu 4 etaje, ceontine 200 elemente de filtrare (saci plic) cu o suprafata totala de filtrare de 300,00 mp. Corpul filtrului are masa de 4.845 kg, exclusiv filtrul si controlerul.	
Dimensiunile filtrului sunt: L = 5,12 x l = 2,285 x h = 3,065 m.	
Linia de pregatire piese este constituita din:	
– cuva pentru degresare chimica (5,0 mc)	1
– cuva pentru decapare chimica (7,0 mc)	2
– cuva pentru racire repere zincate (5,0 mc)	1
– cuva pentru fluxare (7,0 mc)	1
– cuva pentru spalare cu apa (4,0 mc)	1
– cuva dubla pentru spalare cu apa (10,0 mc)	1
– cuptor de uscare si preincalzire, temperatura max. in cuptor: 165°C; productivitate: max. 2 t/h; 1 arzator (tip KB 48 GMP, Sant' Andrea Spa); combustibil utilizat: gaz natural; debit instalat de gaz natural: 50 Nmc/h; presiune gaz natural la intrare: 0,5 bar; debit ventilator: max. 30.000 mc/h	1
– grup termic (model MK 2.129 kw)	1
Sectiunea Zincare electrolitica (Galvanizare) este constituita din:	
Linie de pregatire piese formata din:	
– cuva pentru degresare chimica (700,0 l)	1
– cuva degresare electrochimica (700,0 l)	1
– decapare chimica (400,0 l)	1
– cuve pentru spalare cu apa (700,0 l)	2
Linie de zincare electrolitica formata din:	
– cuva zincare electrolitica (730,0 l)	2
– tambur pentru zincare electrolitica piese marunte (500 l)	1
– cuva pentru neutralizare (400,0 l)	1



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea , Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

Denumire utilaj:	Nr. buc.
– cuva pentru pasivizare (400,0 l)	1
– cuve pentru spalare cu apa (700,0 l)	2
Sectiunea Neutralizare, instalatia tratare a apelor se compune din:	
– rezervor de colectare ape acido – alcaline RCA 1 (8,0 mc)	1
– rezervor de colectare ape acido – alcaline RCA 2 (8,0 mc)	1
– rezervor tampon pentru ape acido – alcaline – RAA (2,5 mc)	1
– rezervor de tratare ape acido – alcaline – RTA 1 (8,0 mc)	1
– rezervor de tratare ape acido – alcaline – RTA 2 (8,0 mc)	1
– rezervor de neutralizare – RN (8,0 mc)	1
– rezervor de corectie – RC (8,0 mc)	1
– pompa transvazare ape acido – alcaline de la RCA1 la RTA1 – P1	1
– pompa transvazare ape acido – alcaline de la RTA1 la RN – P2	1
– pompa transvazare ape acido – alcaline de la RCA2 la RTA2 – P3	1
– pompa transvazare ape acido – alcaline de la RTA2 la RN – P4	1
– pompe transvazare ape acido – alcaline de la RAA la RN – P5, P6	2
– rezervor pentru solutie de hidroxid de sodiu – R NaOH 1 (0,4 mc)	1
– rezervor pentru solutie de acid clorhidric – R HCl 1 (0,4 mc)	1
– rezervor pentru solutie de hidroxid de sodiu – R NaOH 2 (0,4 mc)	1
– rezervor pentru solutie de acid clorhidric – R HCl 2 (0,4 mc)	1
– rezervor pentru coagulant – RG (0,4 mc) – nefunctional	1
– rezervor pentru preparare solutii – RP (0,6 mc) – nefunctional	1
– decantor-capacitate 24,00 mc, rezerva de depozitare de 10 ani	1
– bazine metalice pentru stocarea slamului, capacitate: 12 mc/buc.	4
– echipament pentru monitorizarea pH-ului solutiilor din rezervoarele de tratare si neutralizare	3
Dotari specifice depozitul de teava:	
Suprafata depozit - Zona depozit laminate: 4.000,00 mp - Hala dezarmare: 1.000 mp	
Zona depozit laminate este dotata cu:	
– pod rulant 8 tf	1
– macara pivotanta 0,5 tf	1
Hala dezarmare este dotata cu:	
– pod rulant 2 tf	2
Sectia Tubulatura Montaj	
Sectia isi desfasoara activitatea in urmatoarele doua sectoare:	
1. Sector montaj tubulatura otel, inox si Cunifer cu o suprafata de 720,00 mp	
2. Navele in executie	
si are urmatoarele tipuri de utilaje:	
– pod rulant de 2 tf	1
– echipament sudare KEMPPI FASTMIG KM 400	3
– echipament sudare KEMPPI MINARC EVO 150	6
– echipament sudare FU 11 - KEMPPI	18
– echipament sudare KEMPPI PS 5000	4
– echipament sudare KEMPPI PS 3500	7
– echipament sudare MASTER 3500	1
– sursa sudura MASTER 2200	2
– sistem optic de inspectie videoendoscop	2
– palane cu clichet 1/5 tone	28
– masina de insurubat GDS 18/24	8
– polizoare electrice/pneumatice	96

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea , Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Denumire utilaj:	Nr. buc.
– pompa electrica testare presiuni	1
– sufe, chei fixe, containere tevi de 2, 3 sau 4 tone	-
Sectia Lacatuserie	
Sectia este amplasata intre Hala Asamblat Corp si Sectia Prelucrari Mecanice si Tubulatura si isi desfasoara activitatea in hala (traveea 1 si 2) si dispune de urmatoarele tipuri de utilaje:	
– ghilotine de taiat table	1
– abkant indoit table	1
– masini de gaurit fixe G25	2
– masina de gaurit fixa G 13	2
– masina de gaurit electrica mobila	30
– masina de de roluit table	2
– masina de debitat cu disc abraziv	1
– polizoare fixe PD 500	1
– polizoare fixe PD 300	5
– polizoare manuale	50
– polizoare cu banda	5
– drujba MS 361/40 cm	1
– masina de indoit tevi	1
– masina de taiat tevi	1
– presa hidraulica 100 t	1
– foarfeca combinata	1
– strung SNB 400	1
– guri de alimentare cu utilitati (O ₂ , acetilena, aer, CO ₂)	-
– retea de alimentare cu curent electric la 220v si 380 kW	-
– macarale de 12,5 tf	3
– macara de 50 tf	1
– mașina de sudare in CO ₂	62
– mașina de sudat cu electrozi	60
– mașina de sudat 220v	24
– mașina de zeguit table	2
– instalație de ventilatie si filtrare cu brate flexibile AER LIQUIDE (cu un cos evacuare	1
	1
– unitate de filtrare generala tip AIR LIQUIDE EDS	1
– sistem de ventilatie hala montata pe acoperis cumpusa din 18 ventilatoare de extractie	1
– dozator sifon pardoseala RMS 2100	1
– pod rulant 12,5 tf	1
– pod rulant 5 tf	1
– pod rulant 3,2 tf	4
– rețea cu guri de alimentare utilitati (O ₂ , acetilena, aer comprimat, gaz CO ₂)	1
– rețea alimentare curent electric 22v, 380v si 24v	1
Sectia Mecanica	
Secția Mecanica isi desfasoara activitatea pe doua zone distincte cu suprafetele de: 2.600,00 mp si 3.200,00 mp, in total 5.800,00 mp. si dispune de urmatoarele tipuri de utilaje:	
– unitate de filtrare TEKA Airtech P30	1
– instalatie de captare si filtrare a gazelor de la procesul de sudura in mediu CO ₂	1
– poduri rulante de 12tf	3
– poduri rulante de 50/12,5 tf	1
– poduri rulante de 32/8 tf	1



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA
 Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
 Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

Denumire utilaj:	Nr. buc.
– Masini unelte diverse tipodimensiuni:	
– strung paralel 1.000 x 8.000	1
– strung paralel 1.000 x 11.000	1
– strung frontal 4.300	1
– masini de frezat portal FLP 1000	1
– masini de alezat AFD 100	1
– masina de rectificat universal 550 x 3.000	1
– masina de gaurit radical GR 70	3
– masina de gaurit radical GR 50	2
– masini de alezat si frezat AF 85 S842	3
– strung carusel 1516	1
– masina de frezat FSS 400	4
– strung paralel 1.000 x 5.000	1
– strung SNB 400X1500	3
– masini de frezat FUS 22	4
– masina de frezat dantura m = 16 x 1.250	1
– masina de rabotat roti conice	1
– masina de frezat dantura FD 320	1
– strung SNA 400 x 1.500	3
– masina de frezat pentru scule FUS 22	4
– strung paralel SNA 560 x 2.000	3
– masina de frezat universala FU 36 x 160	2
– masina de rectificat plana RPO 200	1
– masina de rectificat plana RPO 320	1
– masina de rectificat cil. ext. RU 350	1
– polizor dublu PD 300	5
– masina de gaurit MGI 3	1
– masina de mortezat 5020	3
– masina de frezat univerala FU 32	1
– masina de frezat FLP 2000	1
– masina de rabotat cu masa mobila 1.000 x 4.000	1
– surse de sudura	-
– aparate de masurat presiuni, lungimi, unghiuri : manometre, rulete, sublere, micrometre, comparatoare, nivele electronice si cu bula	-
– SDV – uri specifice activitatii de mecanica si prelucrarea prin aschiere	-
– dispozitive de ridicat (palane, cricuri, cilindrii hidraulici)	-

Sectia Sablare-Vopsitorie

Sectia Sablare-Vopsitorie are sediul in vecinatatea Filei de 15.000 TDW (Filei 5), si isi desfasoara activitatea pe 3 puncte de lucru:

- **Complex Sablare-Vopsire:**

- Obiectiv 402, formata din hala de sablare/vopsire/uscare – HSV1 si doua hale de spalare/vopsire/uscare – HV1 si HV2: HV2 (L = 38,30 m, l = 27,50 m, h = 25,50 m), HSV1 (L = 40,70 m, l = 27,50 m, h = 25,50 m), HV1 (L = 41,00 m, l = 27,50 m, h = 25,50 m) (langa Fila 5)
- Obiectiv 401, formata din hala de sablare/vopsire/uscare – HSV2 si o hala de spalare/vopsire/uscare – HV3: HSV2 (L = 38,00 m, l = 27,50 m, h = 18,00 m), HV3 (L = 37,00 m, l = 27,50 m, h = 18,00 m) (langa Transbordorul Mare);

- **Hala F.U.C.M.:** Zona D, Traveea 6 si 7;

- **In aer liber** – pe navele in lucru (compartimente, tancuri, etc.) in functie de programul de productie VARD TULCEA S.A. si de programul de sablare - vopsire



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Denumire utilaj:	Nr. buc.
Complex Sablare-Vopsire	
– Hale Sablare/Vopsire/Uscare	
– HSV1 – L = 40,70 m, l = 27,50 m, h = 25,50 m	
– Hale Spalare/Vopsire/Uscare	
– HV1 – L = 41,00 m, l = 27,50 m, h = 25,50 m	
– HV2 – L = 38,30 m, l = 27,50 m, h = 25,50 m	
<i>Obiectiv 402</i> , dispune de urmatoarele utilaje:	
– boxe de extractie noxe vopsire 5,0 x 5,0 m:	12
– agregate de extractie si introducere aer cu debitul de 65.000 mc/h	12
– dezumidificatoare MNX 15000AH-C-IE	9
– post incalzitoare IE 2 x 30 kW pentru dezumidificatoare MNX 15000	6
– pre-racitoare 250 kW putere termica pentru racirea aerului de proces care intra in Dezumidificator	6
– chiller 1.467 kW pentru alimentarea cu apa rece a pre-racitoarelor (comun pentru halele de vopsire HV1, HV2 si pentru hala de sablare si vopsire HSV1)	1
– ventilator transportabil VTR 15000 pentru ventilatia interioara a sectiunilor de nava	4
– boxe labirint de extractie praf 1,0 x 5,0 m	4
– filtre extractoare de praf model MJC 739	4
– sistem de transport si curatare material abraziv format din:	1
- benzi colectoare	5
- elevator	1
- sisteme de curatire abraziv	2
- siloz 180,0 t	1
- filtru extractor de praf MJC-R	1
– instalatii sablare tip 98-240CE pentru siloz	8
– set centralizat de filtre aer casca	1
– instalatii de vacuum tip SI-4000-7/21-75	6
– pre-separatoare cu ciclon cu descarcare continua	2
– pre-separatoare cu ciclon cu descarcare discontinua	4
– dulap electric central de comanda si control	1
– compresoare aer ATLAS COPCO GA 250	2
– ventilator extractie praf 30000	1
<i>Obiectiv 401</i> , dispune de urmatoarele utilaje:	
– boxe de extractie noxe vopsire 5,0 x 5,0 m	6
– agregate de extractie si introducere aer cu debitul de 65.000 mc/h	6
– dezumidificatoare MNX 15000AH-C-IE	6
– post incalzitoare IE 2 x 30 kW pentru dezumidificatoare MNX 15000	2
– pre-racitoare 250 kW putere termica pentru racirea aerului de proces care intra in Dezumidificator	2
– chiller 1.467 kW pentru alimentarea cu apa rece a pre-racitoarelor (comun pentru halele de vopsire HV1, HV2 si pentru hala de sablare si vopsire HSV1)	1
– ventilator transportabil VTR 15000 pentru ventilatia interioara a sectiunilor de nava	3
– ventilatoare extractoare de praf model SMKT	4
– compresor aer ATLAS COPCO GA 250	1
– compresor aer INGERSOLL N 250	1
– ventilator extractie praf 30000	1
– dulap electric central de comanda si control	1
– instalatii de vacuum	6



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro
Tel: 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax: 0240510621



Denumire utilaj:	Nr. buc.
- tip SI-4000-7/21-75	2
- tip DELTA 55	2
- CDUST 90	2
Alte dotari din cadrul Complexului Sablare-Vopsire	
- pompa de spalare cu inalta presiune MAGMA 500-30ES	2
- pompa de spalat cu inalta presiune Mazzone	3
- aspirator pentru apa si praf NEDERMAN - AB 500 NE 52	7
- pompa de Vopsit WIWA	5
- pompa de Vopsit Hercules	1
- pompa de Vopsit Grako	4
- detectoare de gaz	5
- motostivuator	1
- bobcat	1
- turn Sablare - TS 4 x 9 MNX 75 x 90	1
- pompa vaccum cu pre-separator continuu si discontinuu SI 4000 - 7/21 - 75	1
Hala F.U.C.M.: Zona D, Traveea 6 si 7 - Statia Sablare - vopsire (in conservare)	
Statia de sablare vopsire se afla amplasata in Hala F.U.C.M.: Zona D, Traveea 6 si 7. Este compusa din trei zone distincte:	
Zona de sablare compusa din:	
- camera de sablare (21,0 x 8,0 x 7,0 m), prevazuta cu:	1
- vagoneti	2
- pod rulant de 10 tf	1
- dispozitive de ridicare omologate	
compusa din urmatoarele componente:	
- instalatie de sablare BLAST WIZARD TIP 98-240/2/CE	1
- instalatie de sablare BLAST WIZARD TIP 98-150/2/CE	1
- sistem de recuperare, transport si curatire material abraziv discontinuu 4A1	1
compus din:	
• snec colector de aprox. 4,5 m, elevator cu cupe, separator cu sita abraziva de 400, conectie etansa la instalatia de sablare	1
• filtru extractie praf abraziv tip Pat-Jet 1/8	1
• panou electric de comanda si control	1
• echipament furnizare aer comprimat	1
- instalatie electrica iluminat	1
Camera de pasivizare, operationala din trimestrul IV 2009 , prevazuta cu:	
- instalatie de vopsit: pistol cu cana de 1 l racordat la un furtun (alimentare aer comprimat)	1
- mixer cu actionare pneumatica	1
Camera nr. 2 - utilizata ca Depozit de deseuri de vopsea	
Firme subcontractante, dotari:	
- Colector praf	2
- Ventilator	11
- Dezumidificator	9
- Vacuum	6
- Con incarcare	3
- Amoliera	3
- Separator praf	3
- Climet	14
- Aeroterma	25
- Butelie tampon	3



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA
Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Denumire utilaj:	Nr. buc.
- Buncar grit	3
- Pompa vopsit Graco	6
- Pompa vopsit Inerta	1
- Polizor electric	8
- Pompa spalat cu piston Dynajet	1
- Compresor Atlas Copco	2
- Electrocompresor Kaiser	3
- Compresor de aer cu curub cu uscator	1
- Statie sablare autoincarcare 4 posturi	2
- buncar grit	1
- Ecologic desprafuitor	1
- Ventilatoare	0
- Vacuum	1
- Dehumidificator	2
- Climeți	2
- Aeroterma	3
- Ventilator	2
- Pompa vopsit	2
- Polizor electric	20
- Dehumidificatoare	8
- Aspiratoare electrice	5
- Aspiratoare pneumatice	2
- Colector praf	4
- Compresor	3
- Pompa vopsit	8
- Ventilator	38
Sectia Servicii Generale	
Suprafata cladirii depozit schele si reparatii schele:	
<ul style="list-style-type: none"> • reparatii schele modulare: 20,00 m x 7,00 m; • atelier reparatii elemente de schela: 5,00 x 6,00 m + 11,00 x 5,00 m; • microateliere reparatii minore ventilatoare, distribuitoare: 2,70 m x 24,00 m - zona HMN – fila 8; • magazine materiale si echipamente: 15, 60 x 18,00 m - zona depozite table si profile laminate 	
Utilitati:	
- tablouri electrice	-
- cabluri electice	-
- generator 10 kv	1
- ventilatoare portabile	-
- centrale de ventilatie	10
- aroterme mobile pe combustibil lichid	14
- aroterme electrice	34
- dehumidificatoare	7
- aspiratoare pneumatice	14
- aroterme pe gaz IH/AR 300	2
- aroterme pe gaz IH/AR 500	6
- prelata ignifuga 40000,00 mp	-
- distribuitoare mobile pentru aer cu 8 guri de prelevare	89
- distribuitoare mobile pentru aer cu 4 guri de prelevare	100
- distribuitoare mobile pentru oxigen acetilena	92
- distribuitoare mobile pentru CO ₂	79
- Schele Kwikstage	- 2145 t



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

Denumire utilaj:	Nr. buc.
- Schela Layher - 80 t	
- Podine cherestea brad - 688 t	
- Schele modulare - 539 t	
- Ascensoare de marfori si persoane	4
- Platforma electrica bicoloana	2
- Surse de sudura tip: - MINARC 150 - MASTER 2200 - MASTER 5001	
- Polizoare unghiulare -GWS BOSCH	
- Masina gaurit cu percutie GSB BOSCH	
- Macara Portal MPT 5*20+2*8	
- Masina de gaurit si insurubat - GSR BOSCH	
- Masina de insurubat cu impulsuri GSD - 24 BOSCH	
- Fierastrau sabie GSA-BOSCH	
- Fierastrau electric -coada de vulpe - GFZ - BOSCH	
- Polizor LSS 53	
- Carucior manual tip platforma 1000 Kg	
- Electropalan SUM 210-40 MFT	
- Tractor U650 cu remorca platforma	
- Autocamion platforma	
- Motostivuator	
- Automacara - la solicitare asigurate de Serv. Transporturi si Logistica	
Sectia Intretinere Reparatii Mecanice si Electrice	
Sectia Intretinere Reparatii Mecanice si Electrice are urmatoarele zone de lucru:	
- atelier electric si electronic deschiderea a VI a zona C - Hala F.U.C.M.	
- atelier electric H.C.A.	
- atelier electronisti in H.C.C.	-
- atelier mecanic si lacatuserie in zona fostei statii de compresoare	-
- puncte de lucru in H.C.C., H.C.A.	-
- depozit produse petroliere din cadrul depozitului de combustibil unde se depoziteaza butoaiile cu ulei pentru utilaje	
- statii de conexiuni (S.C.1, S.C.2, S.C.3, S.C.4, S.C.5)	5
- posturi de transformare, dotate cu condensatori de tip uscati, electronici, tip	18
- QRV 300 kvar	3
- QVR 200kvar	1
- TEDPE 300 kvar	1
- QVR 350 kvar	2
- QVR 400 kvar	9
- QRS 500 kvar	1
- QRS 550 kvar	5
- ICF 720 kvar	3
- ICF 800 kvar	1
- statii de furnizare a gazelor tehnologice	4
Total oxigen = 49.000 Nmc	
Total dioxid de carbon = 50.200 kg	
Total acetilena = 6.696 kg	
Total argon = 73.915 l	
Punctul de distributie nr. 1, Hala Montaj Nave	
Capacitate recipient:	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA
Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Denumire utilaj:	Nr. buc.
- Oxigen = 13.300 Nmc = 21 mc; D = 2,50 m; H = 9,43 m - Dioxid de carbon = 19.600 Kg = 21 mc; D = 2,50 m; H = 9,43 m - Acetilena = 2 linii x 8 baterii x 108 kg/baterie = 1.728 kg - Argon = 21.770 litri = 21 mc; D = 2,5m; H = 9,43 m	
Punctul de distributie nr. 2, Hala Constructii Corp Capacitate recipient: - Oxigen = 18.500 Nmc = 21 mc; D = 2,50 m; H = 9,43 m - Dioxid de carbon = 10.200 Kg = 10 mc; D = 2,2m; H = 7,53 m - Acetilena = 2 linii x 8 baterii x 108 kg/baterie = 1.728 kg - Argon = 9.445 litri = 10 mc; D = 2,45 m; H = 5,13 m	
Punctul de distributie nr. 3 Capacitate recipient - Dioxid de carbon = 10.200 Kg = 10 mc; D = 2,20 m; H = 7,53 m - Acetilena = 2 linii x 8 baterii x 108 kg/baterie = 1.728kg - Argon = 20.930 litri = 21 mc; D = 2,5m; H = 9,43 m	
Punctul de distributie nr. 4, F.U.C.M. Capacitate recipient: - Oxigen = 17.200 Nmc = 26 mc; D = 2,50 m; H = 11,76 m - Dioxid de carbon = 10.200 Kg = 10 mc; D = 2,20 m; H = 7,53 m - Acetilena = 2 linii x 7 baterii x 108 kg/baterie = 1.512 kg - Argon = 21.770 litri = 21 mc; D = 2,5m; H = 9,43 m Total cantitate maxim depozitata in stare lichida: - Oxigen = 49.000 Nmc - Dioxid de carbon = 50.200 Kg - Acetilena = 6.696 Kg - Argon = 73.915 litri	
Centrala termica H.C.C. – CT2 , capacitate de 2.610 kw, 3 cazane tip ELPREX, cu puterea nominala de 870 kw fiecare - cos de evacuare (A27)	1 1
Centrala termica H.M.N. – CT1 , capacitate de 347 kw, 2 cazane PEGASUS, unul de 85 kw si unul de 289 kw - cos de evacuare (A28, A29)	1 2
Centrala termica H.C.A. Sectia Tubulatura – CT3 , capacitate de 404,4 Kw, 2 cazane tip HEAT MASTER 201, cu puterea nominala de 202,2 kw fiecare - cos de evacuare (A30.1, A30)	1 2
Centrala termica Vestiare Sectia Tubulatura Confectionat – CT4 , capacitate: 291 Kw, cazane tip UNICAL - cos de evacuare (A 103)	1 1
Centrala termica F.U.C.M. – CT5 , capacitate: 2.094 Kw, 3 cazane tip PRK 700, cu puterea nominala de 698 Kw fiecare - cos de evacuare (A104, A104.1, A104.2)	1 3
Centrala termica Complex Locuinte campus Blue Container – CT6 , capacitate: 838 Kw, 2 cazane tip PRK 520, cu puterea nominala de 400 Kw fiecare - cos de evacuare (A 105)	1 1
Centrala termica Spatiu Cazare Hotel 144 camere – CT7 , capacitate: 420 Kw cazane tip UNICAL - cos de evacuare (A 106)	1 1
Centrala termica Hala de Vopsire 1– Ob. 402 capacitate de 270 kw – CT 8, 70 Kw cazane tip UNICAL tip Alkon 70 - cosuri de evacuare (A111...114)	1 4



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA
Adresa: Tulcea , Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

Denumire utilaj:	Nr. buc.
Centrala termica H.U.A – CT 9, capacitate 280 kw cazane tip UNICAL tip Alkon 70	1
- cosuri de evacuare (A 125...128)	4
Centrala termica Hala de Vopsire 2 – Ob. 402 capacitate de 350 kw - CT10	1
- cosuri de evacuare (A129..132, A 132.1)	5
- masini de prelucrat prin aschiere (strunguri, freze, masini de danturat si rabotat, masini de rectificat, polizoare)	
- pod rulant de 5 tf	1
- pod rulant de 3,2 tf	1
- compresoare pneumatice	14
- echipamente de sudura portabile si fixe	-
- scule si dispozitive specifice activitatii de intretinere si reparatie	-
- cuptor de tratamente termice pentru piese de schimb executate prin prelucrari prin aschiere, tip CE 10 – 7 x 5 x 3.5	1
- turn de racire de la fosta statie de compresoare - nefunctional	
- syncrolift	1
- nave:	4
▪ Impingator CASIMCEA - 2 x 300 CP	
▪ Remorcher TOPOLNITA - 150 CP	
▪ S.R. PODARUL - 65 CP	
▪ Bac 100 t – nepropulsat	
▪ Barca de agrement RO PRO cu motor de 6 CP	
- cala de transfer	1
- dispozitive de transfer a navelor, 3 cu actionare cu motor termic si unul cu actionare cu motor electric	4
- Cuva pentru montaj si probe la propulsoare retractabile, situata pe Cala de transfer, in vecinatatea podului de legatura cu Syncroliftul si are urmatoarele dimensiuni: L = 6.300,00 mm; B = 7.500,00 mm si adancimea de la nivelul sinei pe cala de transfer H = 4.700,00 mm.	1
- carucioare tacada chila si gurna	710
- electropompe submersibile:	6
- pentru debalastari nave,	4
- pentru dragaj	2
- hidrohaldă capacitate 9.500 mc (construita in scopul decantarii hidromasei dragata din cuva syncrolift)	1
- magazii materiale activitati doc, 110,00 mp	-
- baraj pentru delimitare extindere poluare - 12 buc. x 25 ml = 300 ml	12
- baraj absorbant - 50 buc. x 3ml = 150 ml	1
- rezervor de GPL cu capacitatea de 5.000 l, aflate in conservare - nefunctionale	5
- statie pompare plutitoare cu doua electropompe pentru evacuarea apei limpezi din hidrohaldă	1
Grupa Gestiune Materiale	
Are urmatoarele zone de lucru:	
- Depozit tabla otel- platforma betonata si magazie table neferoase: S = 6.750,00 mp, prevazuta cu cadre lemn si rastele cu rafturi metalice, dotata cu macarale capra	1
- Depozit table, profile, teava si fittinguri neferoase: S = 1000,00 mp, prevazuta cu rastele si rafturi metalice, dotata cu pod rulant + motostivuitoar	1 1 + 1
- Depozit profile - platforma betonata: S = 3.000,00 mp, prevazuta cu rastele	1



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA
Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Denumire utilaj:	Nr. buc.
metalice, dotata cu macarale capra	1
- Scularia 1 - magazine scule, materiale si consumabile incinta hala debitare si asamblat: S = 400,00 mp, prevazuta cu rastele metalice, dotata cu motostivuator + transpaleta	1 1 + 1
- Scularia 2 - magazine scule, materiale si consumabile - Magazia Containerizata: S = 216,00 mp, prevazuta cu rastele metalice, dotata cu transpaleta	1 1
- Scularia 3 - magazine scule, materiale si consumabile - incinta hala montaj nave: S = 45,00 mp, prevazuta cu rastele metalice, dotata cu transpaleta	1 1
- Scularia 4 - magazine scule, materiale si consumabile -incinta cladire S.P.S.U./S.I.R.M.E.: S = 130,00 mp, prevazuta cu rastele metalice, dotata cu transpaleta	1 1
- Scularia 5 - magazine rechizite, materiale si consumabile Serv. Administrativ, in suprafata de 38 mp, prevazuta cu rastele cu rafturi metalice	1
- Scularia 6 - magazine scule, materiale si consumabile - incinta hala prefabricare: S = 180,00 mp, prevazuta cu rastele metalice, dotata cu transpaleta	1 1
- Depozit gaze - depozit gaze tehnologice pe platforma betonata in spatiu acoperit si imprejmuit cu grilaje metalice: S = 311,00 mp, prevazuta cu suporturi si cadre metalice, dotata cu motostivuator	1 1
- Depozit gaze - depozit gaze tehnologice pe platforma betonata in spatiu acoperit si imprejmuit cu grilaje metalice: S = 93,00 mp, prevazuta cu suporturi si cadre metalice,	1
- Depozit vopsea - magazine vopsea si diluanti: S = 477,00 mp, prevazuta cu rastele cu rafturi metalice, dotata cu motostivuator + transpaleta	1 1 + 1
- Depozit vopsea pasivant - magazine vopsea pe baza de apa: S = 179,00 mp, prevazuta cu rastele cu rafturi metalice, dotata cu motostivuator + transpaleta	1 1
- Depozit combustibil lichid si lubrifianti pe platforma betonata in spatiu acoperit si imprejmuit cu grilaje metalice, deseuri periculoase: S = 1.113,00 mp, prevazuta cu: recipienti metalice (rezervoare) si plastice cu motostivuator	1 1
- Spatiu depozitare materiale: S = 69,00 mp	1
- Depozit deseuri vopsea, carburanti si lubrifianti pe platforma betonata, S = 163,00 mp, prevazuta cu recipiente metalice si platice si cu motostivuator	1 1
- Magazia containerizata - magazine centrala de scule, materiale si consumabile: S = 1.944 mp, prevazuta cu: rastele cu rafturi metalice, dotata cu motostivuator + transpaleta	1 1 + 1
- Magazia echipamente navale - magazine echipamente, materiale si furnitura client: S = 2.160,00 m, prevazuta cu: rastele cu rafturi metalice, dotata cu pod rulant + motostivuator	1 1 + 1
- Corturi pentru depozitare material abrazive (grit) si vata minerala: S = 600,00 mp, prevazuta cu suporturi lemn pe platforma betonata, dotata cu motostivuator	1 1
- Magazia pentru echipamente navale, S = 600,00 mp, prevazuta cu suporturi lemn pe platforma betonata, dotata cu motostivuator	1 1
- Magazia echipamente, materiale si furnitura client - platforma betonata in spatiu acoperit si imprejmuit cu grilaje metalice - zona Hala F.U.C.M.: S = 270,00 mp, prevazuta cu suport de lemn, dotata cu motostivuator	1 1



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

Denumire utilaj:	Nr. buc.
– Magazia echipamente, materiale si furnitura client - platforma betonata in spatiu acoperit si imprejmuit cu grilaje metalice - zona Hala F.U.C.M.: S = 900,00 mp, prevazuta cu suporturi de lemn, dotata cu pod rulant de 32 to	1
– Magazia substante periculoase - magazine substante si amestecuri chimice periculoase: S = 88,00 mp, prevazuta cu recipienti metalici si plastic, dotata cu motostivuitoare	1
– Pod bascula ACFN 400 – 60.000,00 Kg - platforma betonata, S = 90,00 mp	1
– Magazine pentru vata minerala - cort F.U.C.M.: S = 300,00 mp, prevazuta cu suporturi lemn pe platforma betonata, dotata cu motostivuitoare	1
– Platforma exterioara: S = 650,00 mp, prevazuta cu suporturi de lemn, dotata cu motostivuitoare	1
– Spatiu de depozitare temporara a deseurilor provenite din ambalajele de lemn, suprafata de 600 mp, prevazut cu motostivuitoare	1
– Spatiu de depozitare temporara a deseurilor provenite din ambalajele de lemn, in zona dezarmare, suprafata de 288,00 mp, prevazut cu motostivuitoare	1
– Magazia DEEE-uri in suprafata de 12 mp.	1
– Magazine echipamente, materiale si furnitura client in suprafata de 1.764,00 mp	1
Serviciul Privat pentru Situati de Urgenta	
Serviciul privat pentru situatii de urgenta functioneaza in cadrul cladirii Statie compresoare si remiza, ocupand o suprafata de 140,84 mp si fiind dotat cu mijloace tehnice de interventie dupa cum urmeaza:	
– autospeciala AB 22380 DFA TL – 21 AKR echipata cu pompa centrifugala de inalta presiune tip EFPH 230 A ce realizeaza: - Qmax = 3.100 l/min la P max = 8 bar de la H geodetica = 3 m - Qmax = 400 l/min la P max = 40 bar	1
– motopompa Honda MF SCR – 100 HXS ce realizeaza: - Qmax = 1.800 l/min (60 mc/h) la Hmax = 28 m	1
– motofierastrau MS 390	1
– motocoasa tip FS 310	2
– Sistem de coborare - ridicare tip trepid cu dispozitiv de ridicare – troliu, amplasat pe autospeciala	1
– Targa speciala de salvare tip cos, amplasat pe autospeciala	1
– Targa de salvare tip lopata, amplasat pe autospeciala	2
– Aparate izolante cu aer comprimat tip ARIAC PLUS 2C, amplasat pe autospeciala	2
Serviciul Logistica/Transporturi	
Isi desfasoara activitatea in trei locatii: – Depozite, platforma VARD TULCEA - partea de infrastructura a depozitelor (mijloace de manipulare, hale, platforme betonate) apartine Logistica/Transporturi, iar materialele si gestiunea lor apartine serviciului Gestiuni materiale; – Parc auto, platforma VARD TULCEA; in interiorul parcului auto este un garaj cu suprafata de 384,00 mp, avand in componenta garajului: birouri 32,00 mp, vestiar 32,00 mp si grup sanitar 8,00 mp. – Atelier reparatii intretinere cu suprafata de 553,00 mp, compus din hala propriu-zisa 330,00 mp la o inaltime de 5,00 m si anexele: magazie motoare: 42,00 mp, magazie piese: 30,00 mp, atelier sudura: 30,00 mp, atelier mecanic: 30,00 mp, vestiar: 28,00 mp, grup sanitar: 9 mp, sala de mese: 15,00 mp, atelier electric incarcare acumulatori: 19,5 mp, birou: 19,5 mp, la o inaltime de 3,00 m si platforma Vard Tulcea, suprafata 354,00 mp. Serviciul Logistica/Transporturi dispune de urmatoarele utilaje folosite pentru manipulare si	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Denumire utilaj:	Nr. buc.
transport intern si autoturisme folosite pentru transport persoane:	
- Camion R10-215	5
- Camion R19-256	2
- Automacara 12,5 t AMT 125	1
- Automacara 12,5 t Telemac	1
- Automacara 25,0 t AMT 205	1
- Automacara 35,0 t Terex RC35	1
- Automacara 50,0 t MDK 504	1
- Autotun pompieri	1
- Autovehicul special pompieri	1
- Excavator 651 IF	1
- Incarcator frontal	2
- Miniincarcator frontal	2
- Platforma autoridicatoare	2
- Stivuitoare diesel	12
- Stivuitoare electrice	6
- Tractor Belarus	2
- Tractor A1800A	3
- Tractor DFH180	3
- Tractor U445	12
- Tractor U650	7
- Transportor hidraulic	4
- Transpaleta electrica	4
- Autoturisme	21
- Iveco, 35S11Daily TL 11 VRD	1
Atelierul reparatii intretinere are urmatoare dotari:	
- masina de gaurit	2
- polizor	1
- rampa pentru autovehicule	1
- truse de scule specifice activitatii de reparatii	-
Garajul din parcul auto este dotat cu:	
- compresor aer pentru umflare roți	1
- redresor 12V/24V pentru incarcarea acumulatorilor auto	1
Serviciul Laboratoare isi desfasoara activitatea in cladirea F.U.C.M., suprafata totala ocupata este de 330,00 mp, astfel: etajul 1, Laboratoarele de metrologie si Laboratorul chimic, cu suprafata de 266,00 mp si parter Laboratorul Incercari mecanice cu suprafata de 64,00 mp.	
Format din:	
- Laborator Chimic;	
- Laborator Metrologie	
- Laborator Incercari Mecanice	
Laboratorul Chimic dispune de urmatoarele echipamente:	
- balanta analitica	1
- balanta tehnica	1
- sistem CBO ₅	1
- incubator CBO ₅	1
- conductometru WTW si celula de conductivitate	1
- spectrofotometru UV-VIS; d = 0,0001 nm tip CINTRA 5	1
- spectrofotometru UV-VIS; d = 0,0001 nm tip SPECORD 200 Plus	1
- pH-metru portabil; 0 ÷ 14 pH; cu electrod HA 405 DXK-S8/120	1
- distilator	1



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA
 Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
 Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

Denumire utilaj:	Nr. buc.
– etuva electrica	1
– aparat electroliza 2 posturi	1
– termohigrobarometru (-10 ÷ 50)°C; (0 ÷ 100)%RH; (710 ÷ 800) mmHg	1
Laboratorul de Metrologie dispune de urmatoarele echipamente:	
– manometru etalon de lucru cu element elastic pentru oxigen	4
– manometru etalon sec. ordin IV cu element elastic	6
– manometru etalon de lucru cu element elastic	4
– aparat de masura	1
– trusa cale plan paralele	2
– accesorii pt.cale plan paralele	2
– cale unghiulare	50
– rigla de pentru controlul rectilinitatii si planiitatii	2
– sticle plan paralele	8
– sticla plana	1
– microscop de atelier	1
– micrometru digital de exterior	1
– lere de grosime	1
– dinamometru	1
– balanta semiautomata	1
– suport comparator	1
– calibrator digital	1
– milivoltmetru analogic	1
– termohigrobarometru	2
– megohmmetru	1
– cronometru mecanic	1
– indicator analogic de umiditate si temperatura	1
Laboratorul Incercari Mecanice dispune de urmatoarele echipamente:	
– masina pentru incercare statica metale; clasa 1	1
– ciocan pendul tip Charpy	1
– aparat de duritate Vickers	1
– aparat de duritate Brinell	1
– termometru din sticla cu lichid	2
Serviciul Control Nedistructiv	
Isi desfasoara activitate in zona F.U.P.S., in Unitatea Nucleara cu o suprafata de 280,00 mp si Unitatea Speciala cu o suprafata de 90,00 mp, dispune de urmatoarele echipamente	
Pentru metoda radiatii penetrante:	
– instalatii de gamagrafie GDP-U2	2
– instalatii de gamagrafie OSERIX ExertusDual 60	1
– generator de radiatii ERESO 42 MF2	1
– echipament pentru radiografiere computerizata HD-CR 35 NDT Durr NDT	1
– instalatie pentru dezvoltare automata a filmelor radiografice Colenta INDX 900E	1
– instalatie pentru dezvoltare automata a filmelor radiografice Agfa Structurix NDT M eco	1
– negatoscop Cofar C82	1
– negatoscop Kowolux X4Eco	1
– radiometre Eberline FH 40 F2	2
– dozimetre digitale DMS 2000S	5
– monitor de radiatii tip SNR	1
Pentru metoda ultrasunete:	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA
Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Denumire utilaj:	Nr. buc.
- defectoscoape USM 25S	2
- defectoscop USM 35XS	1
- defectoscop USM Go+	1
- aparate pentru masuratori grosimi DM 4DL	2
Pentru metoda pulberi metalice:	
- juguri metalice DA 400 S	2

Ansamblul constructiilor hidrotehnice existente pe amplasamentul VARD TULCEA este format din:

a) Bazin de armare iernat avand 11,5 ha dotat cu doua cheuri de armare pe doua laturi (cca. 500,00 ml pe latura dinspre uscat si 120,00 ml pe latura dinspre Dunare), gura de acces in bazin, mol de dirijare la gura intrare si cheuri pe restul laturilor bazinului;

b) Cheu de armare – dezarmare la Dunare avand 250,00 ml;

c) Syncrolift pentru ridicat nave de 6.500,00 t avand 50 vinciuri de cate 250,00 t si 8 sine de 150,00 ml fiecare;

d) Pod de legatura intre syncrolift si cala de transfer nave (31,15 ml x 66,7 ml) avand 8 sine de 31,15 ml fiecare;

e) Cala de transfer nave (130,00 ml x 180,00 ml) cu 48 sine tip c.f. 49 + 4 cremaliere de 180,00 ml dotata cu transbordor;

f) Cale de reparatii nave:

- Filele nr. 3 si 4 cuprind 2 locuri a cate 6 sine de 162,00 ml si o cale de rulare macara;
- Filele nr. 1 si 2 cuprind 2 locuri a cate 8 sine de 115,00 ml si o cale de rulare macara;
- In prelungirea Filelor nr. 1 si 2 (capatul dinspre bazin), exista 2 locuri a cate 6 sine de 30,00 ml aflate in incinta halelor de sablare;

g) Cala de constructii nave de 15.000,00 t cuprinde Filele nr. 5 si 6 cu lungimea de 202,00 ml prevazute cu cate 8 sine, inclusiv o cale de rulare macara de 240,00 ml;

h) Cala de constructii nave din interiorul halei de montaj nave este dotata cu pod rulant si cuprinde Filele nr. 7 si 8 cu lungimea de 155,00 ml prevazute cu cate 6 sine;

i) Cala de constructii nave mici are lungimea de 500,00 ml, se afla in prelungirea Filei nr. 4 si este prevazuta cu 4 sine de rulare, precum si o cale de rulare macara (aflata in prelungirea sinei de rulare macara de pe Fila nr. 4).

j) Transbordor mic – constructie metalica;

k) cala de transfer mica

Obs: Pe șinele de macara pot rula macarale de 50 t/25 ml si de 15 t/25 ml.

l) hidrohalda, capacitate 9.500,00 mc (construita in scopul decantarii hidromasei dragata din cuva syncroliftului) si prevazuta cu statie pompare plutitoare cu doua electropompe pentru evacuarea apei limpezi din hidrohalda.

Capacități de producție dezafectate:

- fabrica de oxigen;
- fabrica de acetilena;
- turnul de racire, de la care s-au eliminat placile de azbociment;
- statie compresoare;
- stocare combustibil.
- hala sablare-vopsire

8.2. Descrierea principalelor activități și procese

VARD TULCEA S.A. produce si repara nave fluviale si maritime cu un deplasament echivalent de pana la 15.000,00 TDW, cu o greutate de lansare – ridicare de pana la 6.500,00 t.

Activitati specifice desfasurate pe amplasament VARD TULCEA

COD CAEN	CLASIFICARE ACTIVITATE	ACTIVITATE COD CAEN		
		DIRECTIA	Departament	Sectie/ Serviciu
2420	Productia de tuburi, tevi, profile tubulare si accesorii	PRODUCTIE	Montaj nave	Montaj Sudura



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro

Tel: 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax: 0240510621



COD CAEN	CLASIFICARE ACTIVITATE	ACTIVITATE COD CAEN		
		DIRECTIA	Departament	Secție/ Serviciu
	pentru acestea, din oțel			
2511	Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice	PRODUCTIE	Corp	Debitare
				Asamblat
				Prefabricare
			Montaj Nave	Montaj
				Sudura
			Tubulatura	Tubulatura Confectionat Tubulatura Montaj
Lacuserie Mecanica	Lacuserie Mecanica			
2512	Fabricarea de uși și ferestre din metal	PRODUCTIE	Lacuserie Mecanica	Lacuserie
2561	Tratarea și acoperirea metalelor	PRODUCTIE	Tubulatura Sablare Vopsitorie	Tubulatura Confectionat
				Sablare și Vopsire
				Coordonatori sablare
				Grupa Subcontractare
2562	Operațiuni de mecanica generală	PRODUCTIE	Corp	Debitare
				Asamblat
				Prefabricare
			Montaj Nave	Montaj
				Sudura
			Tubulatura	Tubulatura Confectionat Tubulatura Montaj
Lacuserie Mecanica	Lacuserie Mecanica			
2591	Fabricarea de recipiente, containere și alte produse similare din oțel	PRODUCTIE	Lacuserie Mecanica	Mecanica
2599	Fabricarea altor articole din metal n.c.a	PRODUCTIE	Corp	Debitare
				Asamblat
				Prefabricare
			Montaj Nave	Montaj
				Sudura
			Tubulatura	Tubulatura Confectionat Tubulatura Montaj
Lacuserie Mecanica	Lacuserie Mecanica			
2849	Fabricarea altor mașin-unelte n.c.a	PRODUCTIE	Corp	Prefabricare
				Montaj
				Sudura
			Tubulatura	Tubulatura Confectionat Tubulatura Montaj
				Lacuserie Mecanica
3012	Construcția de ambarcațiuni sportive și de agrement	PRODUCTIE	Corp	Debitare
				Asamblat
				Prefabricare
			Montaj Nave	Montaj
				Sudura
			Tubulatura	Tubulatura Confectionat Tubulatura Montaj
Lacuserie Mecanica	Lacuserie Mecanica			

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro
Tel: 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax: 0240510621



COD CAEN	CLASIFICARE ACTIVITATE	ACTIVITATE COD CAEN		
		DIRECTIA	Departament	Sectie/ Serviciu
3311	Repararea articolelor din metal	PRODUCTIE	Service	Servicii Generale SIRME
3312	Repararea masinilor	PRODUCTIE	Service	Servicii Generale
3315	Repararea si intretinerea navelor si barcilor;	PRODUCTIE	Service	Servicii Generale
3317	Repararea si intretinerea altor echipamente de transport n.c.a	PRODUCTIE	Service	Servicii Generale
3319	Repararea altor echipamente	PRODUCTIE	Service	Servicii Generale SIRME
3320	Instalarea mașinilor si echipamentelor industriale	PRODUCTIE	Service	Servicii Generale
			Sablare Vopsitorie	Grupa Subcontractare
			Tubulatura	Tubulatura Confectionat Tubulatura Montaj
			Montaj Nave	Montaj Sudura
			Corp	Asamblat Prefabricare
3530	Funizarea de abur si aer conditionat	PRODUCTIE	Service	SIRME
3811	Colectarea deșeurilor nepericuloase	PRODUCTIE	Corp	Debitare
				Asamblat
				Prefabricare
			Montaj Nave	Montaj
				Sudura
			Tubulatura	Tubulatura Confectionat Tubulatura Montaj
			Lacuserie Mecanica	Lacuserie Mecanica
Sablare Vopsitorie	Sablare si Vopsire Coordonatori sablare Grupa Subcontractare			
Service	Servicii Generale			
3812	Colectarea deșeurilor periculoase	PRODUCTIE	Corp	Debitare
				Asamblat
				Prefabricare
			Montaj Nave	Montaj
				Sudura
			Tubulatura	Tubulatura Confectionat Tubulatura Montaj
			Lacuserie Mecanica	Lacuserie Mecanica
Sablare Vopsitorie	Sablare si Vopsire Coordonatori sablare Grupa Subcontractare			
Service	Servicii Generale			
3821	Tratarea si eliminarea deșeurilor nepericuloase	PRODUCTIE	Service	Servicii Generale
3822	Tratarea si eliminarea deșeurilor periculoase	PRODUCTIE	Sablare Vopsitorie	Sablare si Vopsire
3831	Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și a echipamentelor	PRODUCTIE	Service	Servicii Generale



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro

Tel: 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax: 0240510621



COD CAEN	CLASIFICARE ACTIVITATE	ACTIVITATE COD CAEN		
		DIRECTIA	Departament	Secție/ Serviciu
	scoase din uz pentru recuperarea materialelor (exclusiv VSU)			
4329	Alte lucrari de instalatii pentru constructii	PRODUCTIE	Corp	Prefabricare
			Montaj Nave	Montaj
				Sudura
			Tubulatura	Tubulatura Confectionat
			Lacuserie Mecanica	Tubulatura Montaj
				Lacuserie
Mecanica				
Sablare Vopsitorie	Grupa Subcontractare			
	Service	Servicii Generale		
4334	Lucrari de vopsitorie, zugraveli si montari de geamuri	PRODUCTIE	Corp	Debitare
			Sablare Vopsitorie	Sablare si Vopsire
				Coordonatori sablare
Grupa Subcontractare				
4339	Alte lucrari de finisare	PRODUCTIE	Corp	Debitare
				Asamblat
				Prefabricare
			Montaj Nave	Montaj
				Sudura
			Tubulatura	Tubulatura Confectionat
Lacuserie Mecanica	Tubulatura Montaj			
	Lacuserie			
Mecanica				
Sablare Vopsitorie	Grupa Subcontractare			
4520	Intretinerea si repararea autovehiculelor	PRODUCTIE	Service	SIRME
4669	Comert cu ridicata al altor masini si echipamente	COMERCIALA		Serviciul Comercial
4677	Comert cu ridicata al deseurilor si resturilor	COMERCIALA		Serviciul Comercial
4690	Comert cu ridicata nespecializat	COMERCIALA		Serviciul Comercial
4941	Transporturi rutiere de marfuri (nepericuloase)	PRODUCTIE	Service	SIRME
		COMERCIALA		Serviciul Transporturi Logistica
5040	Transportul de marfa pe cai navigabile interioare (nepericuloase)	PRODUCTIE	Service	SIRME
		COMERCIALA		Serviciul Transporturi Logistica
5210	Depozitari	PRODUCTIE	Corp	Debitare
				Asamblat
				Prefabricare
			Montaj Nave	Montaj
				Sudura
			Tubulatura	Tubulatura Confectionat
Lacuserie Mecanica	Tubulatura Montaj			
	Lacuserie			
Mecanica				
Sablare Vopsitorie	Sablare si Vopsire			
	Coordonatori sablare			



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA
 Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
 Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



COD CAEN	CLASIFICARE ACTIVITATE	ACTIVITATE COD CAEN		
		DIRECTIA	Departament	Sectie/ Serviciu
				Grupa Subcontractare
			Service	Servicii Generale
				SIRME
		COMERCIALA		Serviciul Comercial
		CALITATE	Asigurarea Calitatii	Birou Asigurarea Calitatii
5221	Activitati de servicii anexe pentru transporturi terestre	PRODUCTIE	Service	SIRME
5222	Activitati de servicii anexe transporturilor pe apa	PRODUCTIE	Service	SIRME
5224	Manipulari	PRODUCTIE	Corp	Debitare
				Asamblat
				Prefabricare
			Montaj Nave	Montaj
				Sudura
			Tubulatura	Tubulatura Confectionat
			Lacatuserie Mecanica	Tubulatura Montaj
				Lacatuserie
			Sablare Vopsitorie	Mecanica
				Sablare si Vopsire
			Service	Coordonatori sablare
Grupa Subcontractare				
		COMERCIALA		Servicii Generale
				SIRME
				Serviciul Comercial
5520	Facilitati de cazare pentru vacante si perioade de scurta durata	COMERCIALA		Serviciul Comercial
5590	Alte servicii de cazare	COMERCIALA		Serviciul Comercial
5629	Alte servicii de alimentatie n.c.a	RESURSE UMANE	Administrativ	Servicii externalizate (cantina, chioscuri)
6201	Activitati de realizare a soft-ului la comanda (software orientat client)	COMERCIALA		Serviciul Marketing
		TEHNICA		Serviciul IT
6202	Activitati de consultanta in tehnologia informatiei	PRODUCTIE	Planificare	Planificare
				Strategii fabricatie
6311	Prelucrarea datelor, administrarea paginilor web si activitati conexe	PRODUCTIE	Planificare	Planificare
6810	Cumpararea si vanzarea de bunuri imobiliare proprii	COMERCIALA		Serviciul Comercial
6820	Inchirierea si subinchirierea bunurilor imobiliare proprii sau inchiriate	PRODUCTIE	Sablare Vopsitorie	Grupa Subcontractare
			Service	Servicii Generale
				SIRME
		COMERCIALA		Serviciul Comercial
7120	Activitati de testari si analize tehnice	PRODUCTIE	Planificare	Planificare
		GENERALA	SSM/M	
		CALITATE	Control Tehnic al Calitatii	
			Asigurarea Calitatii	
7410	Activitati de design	PRODUCTIE	Tubulatura	Tubulatura Confectionat



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro

Tel: 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax: 0240510621

COD CAEN	CLASIFICARE ACTIVITATE	ACTIVITATE COD CAEN		
		DIRECTIA	Departament	Sectie/ Serviciu
	specializat		Planificare	Planificare
		TEHNICA	Proiectare Preliminara	
			Proiectare armare	
7430	Activitati de traducere scrisa si orala (interpretare)	PRODUCTIE	Lacatuserie Mecanica	Lacatuserie
7712	Activitati de inchiriere si leasing cu autovehicule rutiere grele	COMERCIALA		Serviciul Comercial
7734	Activitati de inchiriere si leasing cu echipamente de transport pe apa	COMERCIALA		Serviciul Comercial
7739	Activitati de inchiriere si leasing cu alte masini, echipamente si bunuri tangibile n.c.a	COMERCIALA		Serviciul Comercial
7830	Alte servicii de funizare a fortei de munca	RESURSE UMANE		
8211	Activitati combinate de secretariat	RESURSE UMANE		
8219	Activitati de fotocopiere, de pregatire a documentelor si alte activitati specializate de secretariat	RESURSE UMANE		
		PRODUCTIE		
		COMERCIALA		
		TEHNICA		
8532	Invatamant secundar, tehnic sau profesional	PRODUCTIE	Tubulatura	Tubulatura Confectionat
		RESURSE UMANE	Personal	
8559	Alte forme de invatamant n.c.a.	PRODUCTIE	Tubulatura	Tubulatura Confectionat
		GENERALA	SSM/M	
		CALITATE	Asigurarea calitatii	
		RESURSE UMANE	Personal	
9420	Activitati ale sindicatelor salariatilor	RESURSE UMANE		
7712	exclusiv leasing	COMERCIALA		Serviciul Comercial
7734	exclusiv leasing	COMERCIALA		Serviciul Comercial
7739	exclusiv leasing	COMERCIALA		Serviciul Comercial
3600	Captarea, tratarea si distributia apei	PRODUCTIE	Service	SIRME
3700	Colectarea si epurarea apelor uzate	GENERALA	SSM/M	
4291	Constructii hidrotehnice	PRODUCTIE	Service	Servicii Generale
4311	Lucrari de demolare a constructiilor	COMERCIALA		Serviciul Comercial
		RESURSE UMANE	Administrativ	Servicii externalizate
4312	Lucrari de pregatire a terenului	COMERCIALA		Serviciul Transporturi Logistica
4321	Lucrari de instalatii electrice	PRODUCTIE	Service	SIRME
4322	Lucrari de instalatii sanitare, de incalzire si de aer conditionat	RESURSE UMANE	Administrativ	Servicii externalizate

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea , Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



COD CAEN	CLASIFICARE ACTIVITATE	ACTIVITATE COD CAEN		
		DIRECTIA	Departament	Sectie/ Serviciu
4391	Amenajari hale noi	PRODUCTIE	Service	SIRME
		RESURSE UMANE	Administrativ	Servicii externalizate
4950	Transporturi prin conducte	PRODUCTIE	Service	SIRME
6110	Activitati de telecomunicatii prin retele cu cablu	PRODUCTIE	Service	SIRME
6190	Alte activitati de telecomunicatii	PRODUCTIE	Service	SIRME
6203	Activitati de management a mijloacelor de calcul	TEHNICA		Serviciul IT
7490	Alte activitati profesionale, stiintifice si tehnice	RESURSE UMANE	Personal	
8121	Activitati generale de curatenie a cladirilor	RESURSE UMANE	Administrativ	Servicii externalizate
8122	Activitati specializate de curatenie a cladirilor	RESURSE UMANE	Administrativ	Servicii externalizate
9511	Repararea calculatoarelor si echipamentelor periferice	TEHNICA		Serviciul IT
9512	Repararea echipamentelor de comunicatii	PRODUCTIE	Service	SIRME

Fluxul tehnologic:

A. DEBITARE:

- sablare pasivizare
- debitare automata si confectionat-fasonat profile
- sortare-depozitare piese dupa debitare tabla
- sanfrenare-degrosare, fasonare table

B. PREFABRICARE:

- debitare mecanica table, confectionat osatura compusa
- confectionat sectii plane clasic, confectionat structuri speciale
- montaj structuri speciale

C. ASAMBLAT:

- confectionat module
- asambalat sectii curbe pe PIN-JIGURI,asambalat sectii pe paturi-clasic

D. PRELUCRARI MECANICE

- instalatii de propulsive, instalatii de guvernare ,confectionat, montaj

E. CONFECTIONAT REPERE

LACATUSERIE GENERALA

- montaj repere lacatuserie generala

F. CONFECTIONAT TUBULATURA

- sablare, pasivizare, zincare,confectionat, montaj

G. MONTAJ

- montaj sectii in bloc
- sablare-vopsire sectii/blocuri nave
- cuplare blocuri
- montaj echipamente
- montaj izolatii si captuseli
- pregatire suprafete- spalare-vopsire
- prelucrare si montaj repere din lemn
- remedieri

H.TRANSFER LANSARE

I. COMPLETARE DUPA LANSARE

J. LIVRARE



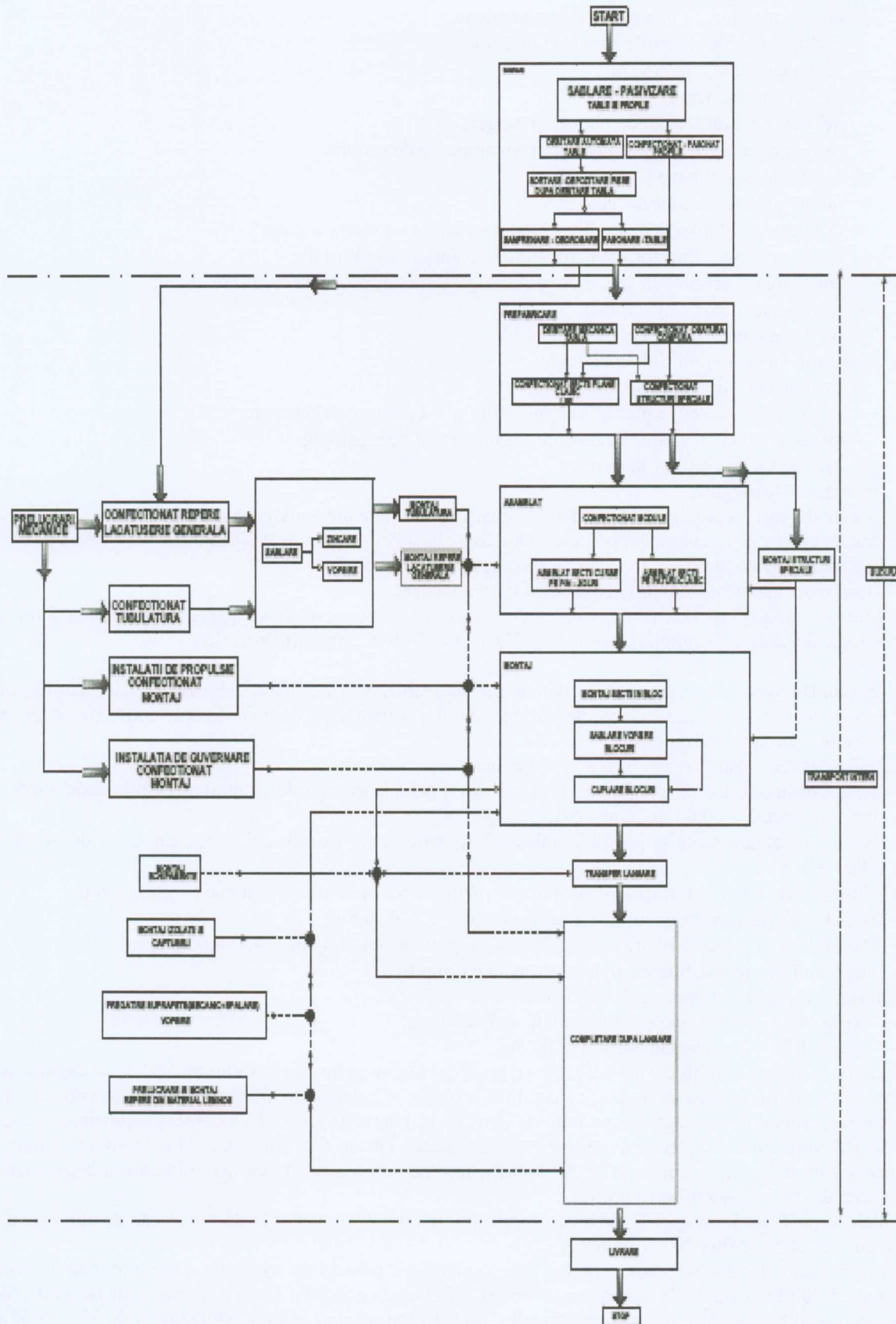
AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea , Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Schema proceselor tehnologice



Fazele tehnologice desfășurate în halele de producție și în spațiul liber sunt:

- depozitarea materiilor prime, materialelor;
- depozitare de materiale auxiliare;
- construcția navelor, cu următorul flux tehnologic:
 - prelucrare table și profile navale și obișnuite;
 - îndreptare laminate la valț;
 - sablare și pasivizare;
 - debitare oxiacetilenică, cu plasmă și oxigaz;
 - realizarea osaturii și a blocsecțiilor prin procedee de sudură;
 - asamblare secții nave ;
 - montajul blocsecțiilor de nave ;
 - protecție anticorozivă în aer liber și hală sablare – vopsire – uscare;
 - transferul navei spre zona syncroliftului – balastare-debalastare;
 - andocarea – lansarea la apă, montajul echipamentelor, probe de casă și de mare;
 - lucrări specifice pe syncrolift;
 - predarea navei la beneficiar.
- Reparații, cu următorul flux tehnologic:
 - tractarea navei în bazinul de armare;
 - poziționarea navei pe platforma syncroliftului – balastare-debalastare;
 - tragerea navei cu ajutorul transbordului la locul de reparație;
 - efectuarea reparațiilor la nave;
- operațiuni de dragare;
- tratare deșeuri – operațiuni de distilare a deșeurilor rezultate din activitatea de vopsire;
- tratare ape uzate rezultate din procesul tehnologic în stația proprie de la zincare;
- tratare ape uzate menajere în stația de epurare ape menajere;
- descărcare ape uzate tehnologice în rețeaua de menajere.

Secțiile de producție pe flux tehnologic, servicii și activitățile conexe direct legate de activitatea și procesul tehnologic desfășurat pe amplasamentul VARD TULCEA S.A., sunt următoarele:

- **Secția Debitare** are ca profil de activitate: sablarea tablelor și profilelor, debitarea tablelor, confecționare șabloane, fasonare, șanfrenare, degroșare, confecționare fișe de modificare, confecționat și sudat panouri, sortat și polizat repere.

Secția își desfășoară activitatea pe 6 puncte de lucru:

- Hala Constructii Corp, zona joasa, pe cele 3 travei pana la transbordor: suprafata de productie ~ 6.660,00 mp si traveea 3 ~ 60,00 mp dincolo de transbordor;
- Statia de sablare table si profile amplasat in spatele Halei Constructii Corp; suprafata de productie ~ 900,00 mp;
- Trasaj clasic amplasat in spatele Halei Constructii Corp: suprafata de productie ~ 300,00 mp;
- Hala F.U.C.M. traveea 6: suprafata de productie ~ 1.238,00 mp;
- Hala F.U.C.M. zona joasa traveea A + B + C: suprafata de productie ~ 4.950,00 mp;
- Depozitul de piese debitate amplasat in spatele Halei FUPS.

Secția are în locație și următoarele depozite:

- corp 102 – Depozit piese finite turnate: 6.380,00 mp;
- corp 102a – Depozit șabloane: 325,00 mp.

Din depozit tablele și profilele sunt așezate pe patul cu role, se îndreaptă la valțul tip SKET, se degresează de petele de ulei prin spălare cu mopul, cu curățitor ecologic și biodegradabil și detergent și se curată cu peria de sarma pe patul 7, se degheata pe timp de iarna cu instalatia de ardere cu gaz metan alimentat la 3 x 400 V/50 HZ, formata din 2 rampe de ardere cu duze așezate fata in fata alimentate la o presiune de max 500 mbar, cu un debit maxim instalat de 30 Nmc/h, trec pe sub o suflanta cu aer cald care indeparteaza apa rezultata din topirea ghetii sau a ploilor.

Tablele și profilele intra apoi in preincalzitorul tip GIETART, alimentat la 25 kw si gaz de alimentare 800 kw, cu presiunea de flux $50 \div 100$ mbar.

Acesta prezinta urmatoarele caracteristici: este format din 2 perechi de arzatoare opuse unul fata de celalalt, de putere 200 kw dispuse la partea superioara si inferioara a acestuia; aerul fierbinte (generat prin arderea gazului metan), se invarte in jurul materialului, acesta fiind incalzit pana la temperatura de $35,0^{\circ} \sim 40,0^{\circ}C$. Cuptorul are o lungime de 5,20 m, lungimea camerei de ardere fiind de 4,20 m. Consumul mediu este de $30,00 \div 35,00$ mc/h.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Ventilatorul arzătorului este de 1,5 kw, iar sistemul de control este automat.

Coșul de evacuare (A11.1) cu diametrul de 430,00 mm și o înălțime de 2,600 m nu se utilizează când se utilizează pasivant pe baza de apă și este conectat când se utilizează pasivant pe baza de diluant.

Tablele și profilele sunt uscate de suflante și patrund în cabina de alicare unde sunt sablate la SA 2-1/2 cu alică metalică prin proiectarea acestora de către 8 aruncătoare (turbine) de 3.000,00 rot./min dispuse în diverse unghiuri, 4 aruncătoare deasupra foii de tablă și 4 aruncătoare sub foaia de tablă.

În partea de jos a cabinei de alicare sunt colectate alicele metalice cu ajutorul a 2 melci longitudinale și sunt transmise șnecului transversal de unde sunt preluate de 2 elevatoare 1 + 2, de unde se descarcă în buncarul colector prin perdeaua de desprafuire, iar alicele se adună în buncarul principal, reluându-se circuitul.

Suprafața sablată trebuie să fie curată, uniformă de culoare cenușie deschisă.

După sablare, tablele + profilele patrund în cabina de pasivizare care este semideschisă, unde sunt vopsite cu instalația tip REXON.

Pompele utilizate sunt tip MSU-B MULTISPRAY UNIT, WIWA-D-35633 LAHNAU, GRACO sau IWATA TIP M-250-46 INOX. Partea inferioară sablată a tablelor și profilelor este urmărită de operator pe monitor datorită montării a 2 camere video.

Deseurile de pasivant pe baza de apă se colectează în cuva cu capacitatea de 9,00 mc, în care se află 7,00 mc de apă.

Deșeurile se preda la depozitul de deseuri din VARD Tulcea după care se elimină prin societăți specializate, în baza contractului existent.

Deseul de pasivant pe baza de solvent se colectează în sistem umed în cuva cu capacitate de 9,00 mc și apoi se preda la depozitul de deseuri din VARD TULCEA, după care se elimină prin societăți specializate, în baza contractului existent.

Gazele trec prin perdeaua de apă și sunt eliminate de ventilatorul de 28.000 mc/h la cos, prin tubul de ventilație de 600 mm și o lungime de 3800 mm.

S-a suplimentat volumul de aer exhaustat prin montarea unui ventilator de 12.000,00 mc/h cu tub de ventilație de 600 mm și o lungime de 1.000,00 mm.

Anual se consumă în medie 28,00 mc de apă, 80.000 l pasivant în funcție de producția realizată.

Din cabina de vopsire tablele trec prin cabina de uscare, de lățime 3.930,00 m și o lungime de 12,0 m, patul 3 și 10 și transportate în hală cu instalația de transport și transfer pe orizontală tip rol – gang.

Desprafuitorul PAT JET preia praful și alicele uzate din cabina de alicare și le colectează în containere special amenajate și inscripționate, depozitate pe platforma betonată de unde sunt ulterior valorificate prin firme specializate. Acest desprafuitor elimină pulberi printr-un cos de diametrul de 900 mm cu o lungime de 2.000,00 mm.

Gazele arse și aerul încălzit din preîncălzitor este direcționat printr-un tub de ventilație cu diametrul de 300,00 mm în cabina de uscare de unde sunt eliminate prin două ventilatoare 2 x 4.500,00 mc/h cu o tubulatură de 400,00 mm și o lungime de 2.900,00 mm, respectiv 1.350,00 mm prin plafonul incăperii.

Pe lângă acestea mai sunt amplasate pe plafon două ventilatoare cu diametrul de 500,00 mm și înălțimea de 700,00 mm care asigură ventilația aerului din incinta halei 2 x 3.800,00 mc/h.

Foile de tablă se preiau și se așează în zona de depozitare provizorie și apoi pe patul mașinii de debitat.

După debitare se preiau foile de pe patul mașinii de debitat și se așează pe patul de deblocare unde se face marcarea reperelor debitate, apoi se taie oxigaz-punctele de legătură dintre reperele formatului.

Se face sortarea lor: LSP, PAN, OC, repere cu degrosare și repere cu fasonare și se depozitează în paleti, cupe și se transportă cu remorci tractate auto, în funcție de dimensiunile de gabarit/numărul și greutatea lor, pe flux sau în depozitul de piese debitate.

Piese ce necesită prelucrare, funcție de desenul de execuție sau procedurile de sudare, sunt direcționate la sanfrenare – degrosare, unde, după ce se prelucrează laturile, conform desen, sunt trimise pe flux.

Piese ce necesită fasonare, conform desenului de execuție, sunt dirijate la presa, unde, funcție de gabarit sunt distribuite spre execuție pe una din cele trei mașini.

Piese care au trasabilitate Pan-F sau Pan-Paj sunt trimise în zona de confecționare și sudat panouri, cu o suprafață de 300,00 mp pe traveea 1, după care se fasonază.

După fasonare, însoțite de notele de predare, piesele sunt trimise pe flux.

Profilele se preiau de pe rol – gang și se așează în rastele pe tipodimensiuni. Apoi se debitează oxigaz (manual) la lungime, se execută noduri tipice la capete prin debitare oxigaz și se marchează.

Se efectuează sudura de îmbinare cap la cap, fasonare la rece (îndoire), îndreptare, se execută prin matritare decupări de scurgere/aerisire, se rotunjesc muchiile libere prin polizare, se protejează suprafața polizată cu pasivant pe baza de apă care se preia esalonat în galetă de 2-3 l de la stația de sablare, se sortează în rastele pe comandă internă și secție corp, și se transportă cu remorci tractate auto, în funcție de dimensiunile de gabarit/numărul și greutatea lor, pe flux sau în depozitul de piese debitate.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro
Tel: 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax: 0240510621



O parte din profile se transporta in paleți special confecționați la F.U.C.M. la linia de debitat profile H.G.G. Această linie de debitat profile este compusă din transbordoare cu lanț și pat transbordor cu role pe care se așează profilele cu macaraua cu magneti.

Apoi se introduc prin masina de frezat și periat, se transfera cu patul cu lanțuri spre gripperul care prinde profilul și îl introduce la robotul de debitat care prelucrează profilele după programele de debitare. După debitare profilele sunt preluate de un pat transbordor și apoi cu macaraua pentru polizare și sortare.

Depozitul Secției Debitare este locul unde se trimit piesele debitate, fasonate și sanfrenat – degrosate ce nu au intrat pe flux. Aici, depozitarea se face pe comanda și secție, în paleți, cupe sau rastele funcție de gabarit și forma.

STATIA SABLARE – VOPSIRE (PASIVIZARE) capacitate aproximativ: 400 mp/ora;

- materia prima utilizata: tabla navala, alice metalice și vopsea și diluant;
- tip de vopsea utilizata: pasivant pe baza de apa sau pe baza de solvent.

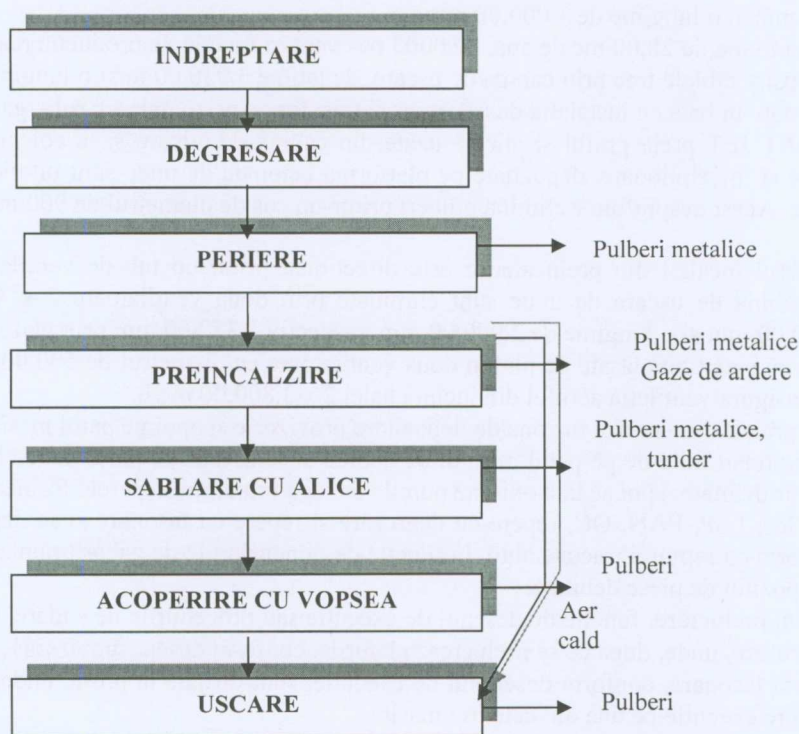
Funcție de cerințele unor armatori, la care se solicita utilizarea unui anumit tip de vopsea (vopsea cu conținut redus de solvenți), această activitate nu se poate desfășura decât în Statia sablare – vopsire (pasivizare).

Amplasamentul instalatiei – în partea de vest a platformei între Depozitul de laminate și profile și spatele Halei construcției corp, având o suprafață de producție de ~ 900,00 mp.

Date despre instalație:

- procesul tehnologic este închis și controlat de calculator;
- producția este discontinua: 8 h/zi, 5 zile/săptămâna (în funcție de comenzi se poate lucra și în schimburi);
- activitatea se desfășoară în hala închisă, iar instalația de sablare – vopsire (pasivizare) ocupă suprafața de aprox. 25,00 mp.

Schema fluxului tehnologic la sablare – vopsire (pasivizare)



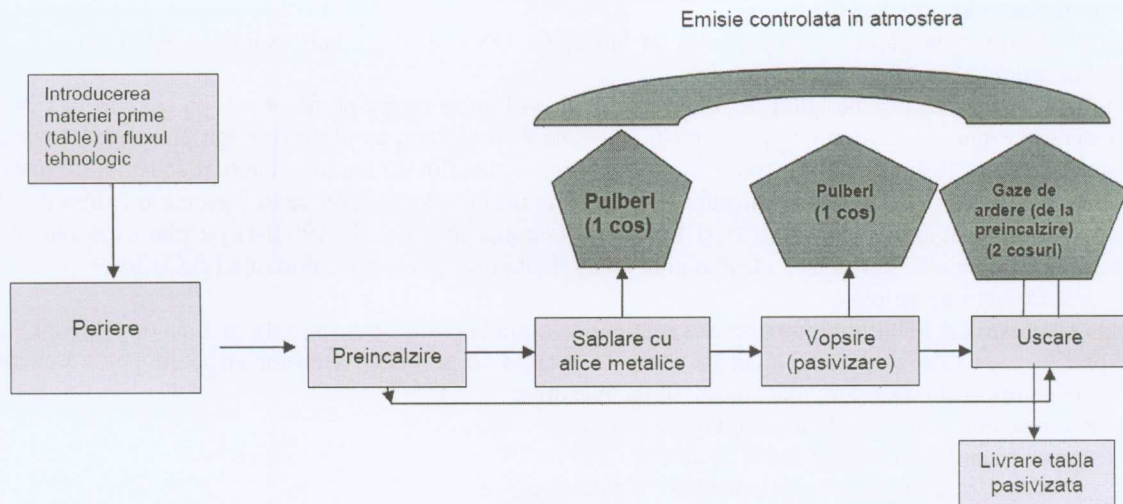
Schema procesului tehnologic de la sablare – vopsire (pasivizare)



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro

Tel: 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax: 0240510621



- Sectia Asamblat (cod 7320) (CAEN 3011, 2511, 2562, 2599, 3012, 3320, 3811, 3812, 4339, 5210, 5224)

Obiectul principal de activitate consta in asamblarea si sudarea semifabricatelor metalice. Activitatea se desfasoara preponderent in interiorul halei, iar cand este cazul la nava.

Sectia Asamblat isi desfasoara activitatea pe platforma VARD TULCEA si hale de productie

Fazele procesului tehnologic sunt:

- confectionat si sudat module;
- asamblarea si sudat sectii de volum – activitate de baza;
- premontaj sectii de volum;
- cuplari intre sectii sau blocuri la montaj;
- saturari sectii: montaj rame guri de vizita, scari in tancuri, dopuri de fund, etc.

- **Sectia Prefabricare** (cod 7350) (CAEN 3011, 2511, 2562, 2599, 2849, 3012, 3320, 3811, 3812, 4329, 4339, 5210, 5224)

Sectia Prefabricare are ca profil de activitate prelucrarea tablelor si profilelor prelucrate in sectiile Debitare, obtinandu-se produsul finit: osatura compusa si sectii plane.

Activitatea se desfasoara preponderent in interiorul halelor, iar cand este cazul pe platforma din fata halei si la nava.

Activitatile desfaurate constau in:

- confectionare si sudura de confectionare a osaturii compuse;
- confectionare si sudura de confectionare panouri;
- asamblare osatura pe panou;
- confectionare si sudura de confectionare subansamble;
- confectionare si sudura de confectionare module;
- asamblat sectii de volum;
- debitare mecanica a tablelor la ghilotina;
- depozitare, gestiune si distribuire repere prefabricate.

Activitatea sectiei se realizeaza atat clasic cat si automat, pe :

Linia de Sectii Plane cu 6 puncte de lucru,

Microlinia de panouri,

Microlinia robotizata de panouri,

- **Sectia Montaj** (cod 7330) (CAEN 3011, 2420, 2511, 2562, 2599, 2849, 3012, 3320, 3811, 3812, 4329, 4339, 5210, 5224)

Zona de activitate a sectiei Montaj este delimitata dupa cum urmeaza: la est hale sablare vopsire, syncrolift, bazin, la vest drumul uzinal de la hala montaj nave pana la depozitul sectiei Prefabricare, la sud S.C FRIGORIFER S.A. si S.C ECODELTA S.A., la nord depozitul sectiei Prefabricare.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA
 Adresa: Tulcea , Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
 Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



In fluxul de productie a sectiei Montaj Interior se regasesc urmatoarele activitati:

- transportat intors sectii de volum

Sectiile de volum se preiau dupa predarea lor la C.T.C., DNV si IP din hala asamblat, F.U.C.M. sau cheu in cazul sectiilor venite din afara santierului.

In functie de amplasarea blocului de nava, sectiile de volum se intorc pe fila 4 sau pe cala de 15.000 sau se transfera in estacada sectie montaj sau intr-o alta zona de asteptare, pe platforme sau picioare. Intoarcerea se executa de catre formatia de transport si intors conform planului de montaj ocheti si schemei de intoarcere. Transportul sectiilor se face cu ajutorul a 3 platforme mobile de tip Commeta (sarcina maxima de 60,0 t), Kamag (sarcina maxima de 100,0 t) si Scheuerle (sarcina maxima de 190,0 t) pe platforme sau picioare. Operatiune de intors sau ridicat se face numai cu asistenta unei persoane autorizata I.S.C.I.R. ;

- centrat sectii de volum

Dupa efectuarea activitatii de intoarcere a sectiei de volum aceasta e transportata in zona de preluare a sectiei de pe fila unde este amplasat blocul de nava. In functie de greutatea sectiilor si pozitionarea ochetilor de ridicare se foloseste o singura macara sau doua macarale.

Operatiunea de centraj presupune urmatoarele etape:

- trasat planul diametral al navei pe sol;
- executat trasajul sectiei care urmeaza a fi ridicata;
- ridicat sectia de volum, pozitionat, asigurat;
- eliberat macaraua;
- verificat planeitate;
- masurat inaltimea de constructie de la linia de baza;
- trasat plusul de montaj, taiat plusul de montaj;
- sanfrenat si realizat noduri tipice;
- reverificat planeitate si cote de inaltime.

Dupa centrarea unei sectii se completeaza fisa de masuratori a sectiei ce este prezentata C.T.C.-ului. La finalizarea cuplarilor se preda dimensional blocul, respectiv nava dupa cuplarea blocurilor prin completarea unei fise de masuratori.;

- cuplat sectii de volum in blocuri de nava si cuplat blocuri de nava.

Dupa finalizarea centrării blocului de volum, asigurarea cuplării din punct de vedere al schelei și utilitatilor (distribuitoare de oxigen – acetilena, 380 V, iluminat, ventilatie, etc.) se starteaza executia cuplari intre sectiile de volum centrate. Cuplarea sectiilor se executa cu ajutorul pieptinilor de aluminiu, iar in zonele ce prezinta dezaxari majore, iar grosimea tablei trece de 15 mm se folosesc pieptini de metal. Dupa predarea cuplării înainte de sudura la C.T.C., sectia sudura starteaza sudura cuplării respective, iar la final dupa eliminarea pieptinilor si montarea pieselor de completare se executa predarea tehnica finala urmata de predarea la C.T.C., respectiv la registru de clasificare si beneficiar.

- indreptat blocuri si corpuri de nave.

Operatia de eliminare a deformatiilor din structurile sudate se efectueaza in cadrul sectie montaj in 2 etape:

- indreptat in faza de bloc sectii;
- verificat si indreptat corpuri de nave dupa finalizarea cuplarilor inelare intre blocurile de nava.

Metodele de eliminare a deformatiilor aparute dupa procesul de sudare sunt:

detensionarea - consta in incalzirea tablelor in zona adiacenta elementului de rigidizare la o temperatura de $200^{\circ} \div 250^{\circ}C$;

indreptarea - consta in incalzirea elementelor la o temperatura de $600^{\circ} \div 650^{\circ}C$, cu utilizarea de rigidizari tehnologice si rigidizari suplimentare permanente, de prese mecanice, cu desprinderea cordoanelor de sudura sau desprinderi in campul tablelor.

- **Sectia Sudura** (cod 7341) (**CAEN 3011, 2511, 2420, 2562, 2599, 2849, 3012, 3320, 3811, 3812, 4329, 4339, 5210, 5224**)

Sectia Sudura isi desfasoara activitatea la Hala montaj nave (H.M.N.), fila 15000 TDW (5, 6); fila 1, 2, 3, 4; Syncrolift; Prelungirea filei 4.

Activitatea este de sudura montaj corp nave/pregatire suprafete metalice structuri de corp nave/etans tancuri corp nave.

Fazele fluxului tehnologic sunt:

- sudura de montaj sectii de volum si blocuri ce consta in sudarea de cuplari longitudinale si inelare intre sectii de volum si blocuri, taierea cu arc-aer si polizarea cordoanelor de sudura;
- predari tehnice si remediat suprafete in tancuri, compartimente si suprafete exterioare ce consta in sudarea si polizarea suprafetelor ce trebuiesc remediate;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



- predari etanse tancuri ce consta in introducerea de aer la o presiune de 0,2 bari in tanc si remedierea eventualelor defecte ce apar la controlul cu substanta lichida formata din apa si sapun;
- sudat postamenti si linii axiale ce consta in sudare, taiere cu arc aer, preincalzire cu flacara propan si polizare cordon sudură
- **Sectia Tubulatura** Confectionat (cod 7410) (CAEN 3011, 2511, 2562, 2599, 2849, 3012, 3320, 3811, 3812, 4329, 4339, 5210, 5224, 8532, 8559, 2561)

Activitatea sectiei se desfasoara in 6 sectoare:

1. Sector confectionie tubulatura otel 1

in baza specificatiilor de materiale si a desenelor de executie se scot materialele (teava, flanse, coturi, reductii, T-uri, etc.) din magaziile SC VARD Tulcea S.A., se intoaie pe masina (se spala conform tehnologiei de spalare a tevilor), se traseaza, se debiteaza mecanic, se asambleaza conform documentatiei de executie si se transporta la sectorul otel 1 sau 2 unde se executa urmatoarele operatii tehnologice (sudare, sablare, vopsire), numai cele din otel.

Tehnologia de spalare a tevilor: dupa indoirea tevii, uleiul depus pe peretii acesteia se scurge in standul de spalare, in tava de colectare grosiera a uleiului, ulei care se colecteaza si se refoloseste. Urmeaza spalarea tevii cu jet sub presiune de apa, la 80°C, iar in final se lasa la uscat teava. Apa in amestec cu uleiul se colecteaza in tavile laterale standului si se trece prin cele 5 zone de decantare ale separatorului, cu capacitate de 30,00 mc. Din fiecare sectiune se indeparteaza pelicula de ulei care se depoziteaza in recipientii ce se vor preda la compartimentul Depozite. Golirea separatorului de apa fara urme de ulei, se face prin robinetul de purjare. La umplerea decantorului aceste ape sunt preluate prin reseaua de canalizare interioara si directionate catre statia de pompare si de aici sunt transportate la statie conform Minutei din data de 27.01.2015 si Adresei nr. 383/19.02.2015.

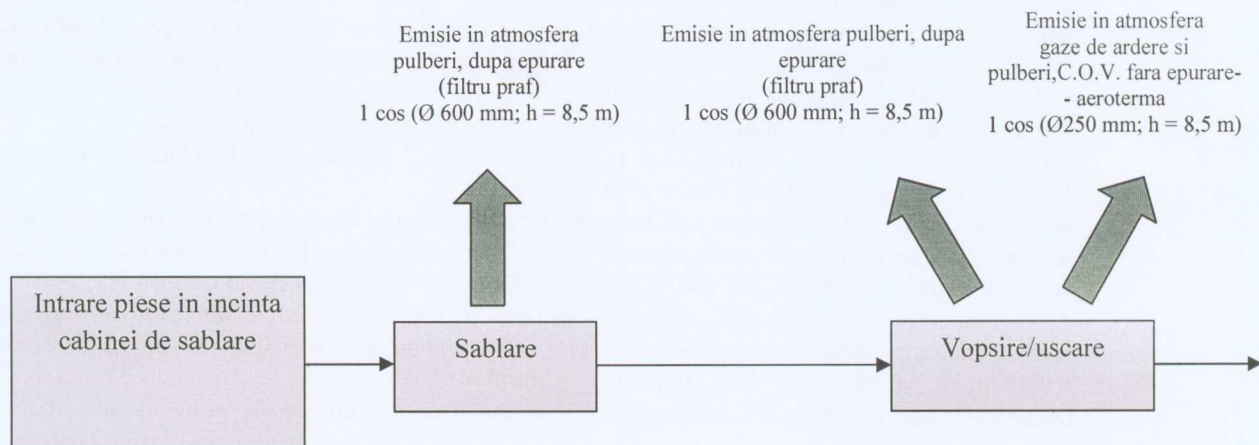
In cadrul Sectorului confectionie tubulatura otel 1 se desfasoara si activitati de sablare si vopsire in:

a. Cabina de sablare cu dimensiunile: 8,0 x 4,0 x 3,0 m si este echipata cu:

- sistem de recirculare abraziv Szatkowski SRS-1K-1OP-1/200;
- filtru de aer OP-1/200
- filtru desprafuitor FOP - 2S;
- colector de praf OK 7000.

b. Cabina de vopsire - uscare cu dimensiunile: 8,0 x 4,0 x 3,0 m si este echipata cu:

- ventilator System air P = 0,9 kw, 1.355 rot./min.;
- boxa extractie pulberi vopsea;
- pompa vopsire GRACO MERCUR 48:1;
- pistol de vopsit cu cana.



2. Sector confectionie tubulatura otel 2

in baza specificatiilor de materiale si a desenelor de executie se scot materialele (teava, flanse, coturi, reductii, T-uri, etc.) din magaziile VARD Tulcea S.A.; teava se depoziteaza in depozitul de teava; de aici trece in instalatia de sablare dupa care se debiteaza mecanic sau cu plasma; dupa debitare tevile ajung:

- 1 - direct la bancul de lucru apoi la masina automata de sudura;
- 2 - ajung la masa de indoit apoi la prelucrare ulterioara;

sau



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro
Tel: 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax: 0240510621



- 3 - pe bancul de lucru apoi pe bancul de sudura; dupa sudare reperetele ajung la spalare, presa, uscare vopsire sau uscare zincare. Dupa finalizarea operatiunii de protectie impuse de documentatia de executie, se predau formatiilor de montaj (la navele urgente), fie se depoziteaza in sectorul depozitare (la navele in linia a doua).

In cadrul sectorului sunt:

- 2 cabine spalare CL S.005, avand dimensiunile 7,00 x 2,50 x 2,00 m fiecare, dotate cu: aparat de curatare prin spalare sub presiune KARCHER tip HDS 8/18 - 4C si instalatie de tratare ape reziduale sau apelor dupa spalarea pieselor metalice Tip SDF - AC - 02 d-INOX;
- 4 cabine uscare MNX CU 10 x 4,5 x 3,2 Sn 3170 - 1,2,5,6, dotate cu: boxa de extractie poluanti AZW 2-2, aeroterma UHR 150 kw, 14.000 mc/h cu arzator ELCO VG 2-210 si dulap electric central de comanda si control;
- 2 cabine vopsire MNX CV 10 x 4,5 x 3,2 Sn 3170 - 3,4, dotate cu: agregat TSV 18500 R, 18.500 mc/h, Thermo Air Olanda. Agregatul este compus din urmatoarele subansamble: bloc ventilatie exhaustare, bloc ventilatie aer proaspat cu schimbator caldura UHR 250 si arzator VG2.210, schimbator caldura cu rotor PUMO 160, boxa extractie poluanti 3-3 si dulap electric central de comanda si control;

Blocul de exhaustare poluanti permite preluarea aerului cu poluanti din cabina de vopsire – uscare si exhaustarea acestora in exterior.

Aeroterma model UHR este echipata cu schimbator de caldura de inalta eficienta, camera de ardere din otel inoxidabil, ventilator aer proaspat, ventilator exhaustare noxe antiscanteie, filtre praf, valve automate comutare vopsire – uscare, schimbator caldura.

Schimbatorul de caldura PUMO permite recuperarea energiei termice de la aerul de exhaustare din cabina de vopsire-uscarea si transferul catre aerul proaspat;

- centrala de filtrare generala tip EDS AIM 120, compusa din: electroventilator radial 7.5 kw - izosonorizat fonic, capsulat cu pufere din cauciuc pentru preluare vibratii si sistem central de filtrare - SCS – ce se utilizeaza pentru extragerea si filtrarea fumului si particulelor provenite de la operatiile de punctare (aft) sudare a suportilor de tubulaturi, utilizand fitru din fibre de celuloza cu autocuratare; Automatizarea sistemului optimizeaza consumul de energie si volumul de aer extras .

Centrala de filtrare generala tip EDS AIM 120 aspira si refuleaza in interior halei de confectionare tubulatura, capacitatea de filtrare fiind de 12.000 mc/ora, ce are urmatoarele dimensiuni: 1.350,00 mm (L) x 2.340,00 mm (l) x 5.420,00 mm (H); Diametru intrare/iesire: Ø 400,00 mm;

- instalatie de extractie, filtrare si evacuare in exterior in sezonul cald sau recirculare in sezonul rece se compune din: motoventilator FAN 200RI/LI – 22 kw - izosonorizat fonic, capsulat cu pufere din cauciuc pentru preluare vibratii, panou de comanda inteligent - SCP 22, sistem central de filtrare - SCS – ce se utilizeaza pentru extragerea si filtrarea fumului si particulelor provenite de la operatiile de sudare, brat extractie ultraflexibil - Ultraflex 4 – 16 buc., cutie comanda SCS-CB-SCS, ce comanda si permite programarea activitatii de decolmatare a filtrului, modul de intrare SCS - INLET 0° ce stabileste directia de intrare a aerului in SCS, preseparator SCS – PSC - 2 buc. ce are rolul de protectie a filtrului, de retinere a particulelor cu dimensiuni mari, tubulatura - SPIRO ce este un traseu centralizat de extractie, evacuare in exterior pe timp de vara si recirculare in interior pe timp de iarna in hala cu valva manuala de reglare si accesorii si un cos de evacuare (D = 500,00 mm; H= + 10.000,00 mm).

Automatizarea sistemului optimizeaza consumul de energie si volumul de aer extras.

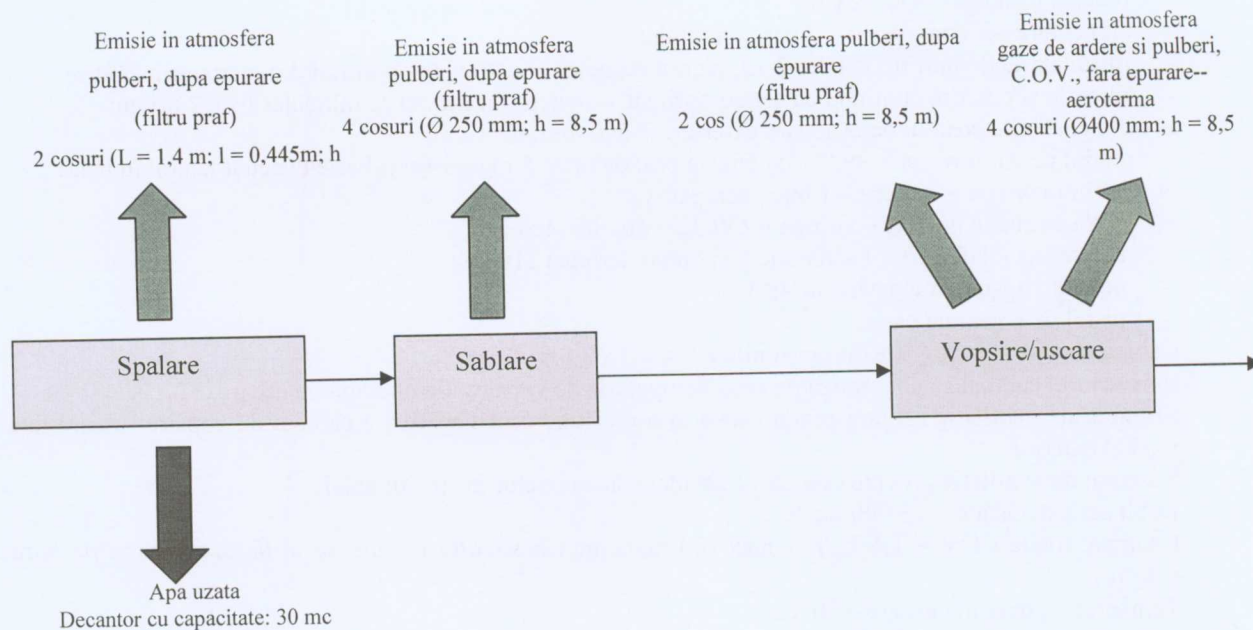
Dimensiunile sunt: 1.200,00 mm (L) x 1.200,00 mm (l) x 2.900,00 mm (H); Diametru intrare/iesire: Ø 400,00 mm; capacitate filtrare: max. 9.000,00 mc/h.

- Aeroterme UHR 350 – 4 buc. ce sunt destinate incalzirii aerului din incinta halei cand temperaturile sunt scazute. Acestea sunt dotate cu arzatoare VG 3.360D avand puterea de 360 kw, prevazute cu cate un cos de evacuare (De = 0,48 m; Di = 0,40 m; Ht = + 6,73 m; H1 = 1,995 m) fiecare;
- Aeroterma TSV 65000 ce este destinata incalzirii aerului din incinta halei cand temperaturile sunt scazute. Aceasta este dotata cu un arzator VG 2.210 avand puterea de 210 kw, cu un cos de evacuare (De = 0,48 m; Di = 0,40 m; H = + 10,10 m; H1 = 5,30 m);
- Decantor cu capacitate: 30 mc destinat stocarii apelor uzate tehnologice.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea , Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



3. Sector confecție tubulatură inox

În baza specificațiilor de materiale și a desenelor de execuție se scot materialele (teava, flanșe, coturi, reductii, T-uri, etc) din magazinele VARD Tulcea S.A., se doborâș pe mașini (se spală conform tehnologiei de spălare a tevelor) se trasează, se debitează mecanic, se montează conform documentației de execuție, se sudează și ambalează în folii de fibră de sticlă după care se depozitează în rațele pe suport de lemn, în sectorul de confecție până se livrează la navă.

Sectorul confecție tubulatură inox este prevăzut cu instalație de extracție, filtrare și evacuare în exterior a fumului și particulelor provenite de la operațiile de sudare a tubulaturilor de inox, ce se compune din: motoventilator FAN 200RI/LI –22 kw - izosonorizat fonic, capsulat cu pufere de cauciuc de preluare vibrații, sistem central de filtrare - SCS ce se utilizează pentru extragerea și filtrarea fumului și particulelor provenite de la operațiile de sudare - automatizarea sistemului optimizează consumul de energie și volumul de aer extras, ce are dimensiuni: (L) 1,20 m x (l) 1,20 m x (H) 2,90 m; Diametru intrare/ieșire: 0,40 m și o capacitate filtrare: max. 9.000,00 mc/h, brat extracție ultraflexibil - Ultraflex 4 – 4 buc., cutie comandă CB - SCS - comandă și permite programarea activității de decolmatare a filtrului, modul de intrare SCS - INLET 0° - modul de intrare SCS - stabilește direcția de intrare a aerului în SCS, preseparator SCS - PSC ce are rolul de protecție a filtrului, de reținere a particulelor cu dimensiuni mari, cu o tubulatură - SPIRO - traseu centralizat de extracție, evacuare în exterior și cos de evacuare (D = 0,40 m; H = 10,0 m).

4. Sector sablare și vopsire tubulatură

După confecția, tubulatură se sablează în stația de sablare din încălta secției după care funcție de protecția specificată de documentația de execuție se vopsește, în cabina de vopsire.

Cabina de sablare – vopsire – uscare este proiectată pentru sablarea și vopsirea pieselor metalice și construcțiilor sudate, în condițiile unei tehnologii de ultimă oră, respectând normele în vigoare privind protecția muncii și protecția mediului.

Investiția a constat în montaj Cabina de sablare și cabina de vopsire – uscare în cadrul **Sectia Tubulatură – Hala Completare Armare.**

1. Cabina sablare – 1 buc. echipată cu:

- filtru desprafuitor PAT-JET 7 – 13 – 5.500 mc/h;
- sistem recuperare, transport și curțire material abraziv 4A1-4000;
- instalație sablare mobilă Blast Wizard 98/240/CE;
- buncar alică.

Cabina de sablare are dimensiunile 8,0 x 4,0 x 3,0 m.

Sistemul de ventilație asigură funcționarea la o presiune negativă a cabinei de sablare, dată de mediul exterior.

Abrazivul utilizat pentru sablare – alică metalică colțuroasă, tratată termic. – 15 tone alică/an.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



- debit aer exhaustare – 5.500 mc/h;
- puterea instalata – 11,5 KVA;
- alimentare aer comprimat – 7 bar, 6 mc/min;
- filtrul extractie praf tip Pat-Jet 7-13, pentru retinerea si extragerea prafului din incinta prin cartuse;
- filtrante si curatire continua cu aer comprimat. – materialul filtrant se inlocuieste de 2 ori/an;
- dimensiunile cosului de evacuare exterior: Ø 500 mm; h = 10 m;
- gradul de curatire aer – 99,9% cu emisie praf de max. 5 mg/mc (aerul este evacuat lateral in hala)

2. Cabina vopsire – uscare – 1 buc., echipata cu:

- boxa extractie pulberi – vopsea AZW 32 – 16.000 mc/h;
- aeroterma UHR 150 – 14.000 mc/h si putere termica 110 kw;
- pompa vopsire Graco Mercur 48:1;
- pistol de vopsit cu cana.

Cabina vopsire uscare – are dimensiunile 8,0 x 4,0 x 3,0 m.

In interiorul cabinei se pot realiza pe rand fie operatia de vopsire, fie operatia de uscare.

Sistemul de ventilatie asigura functionarea la o presiune usor negativa a cabinei de vopsire -uscare fata de mediul exterior.

Sistemul de ventilatie previne evacuarea accidentala a noxelor in spatiul halei.

Debit aer exhaustare – 16.000 mc/h.

Cantitate totala COV – 1,6 kg/h – max.100 mgC/mc (in situatia in care se utilizeaza vopsea pe baza de solvent).

Temperatura maxima uscare – 50°C.

Boxa de extractie – permite extragerea pulberilor de vopsea cu eficienta de pana la 98% - 99% la o viteza de 0,75 m/s.

Dimensiunile cosului de evacuare exterior: Ø630 mm; H = 10 m.

Aeroterma UHR 150 – functioneaza cu aer cald sau rece pe timpul operatiilor de vopsire sau uscare. Ea este dotata cu tubulatura de evacuare aer cald, care permite distribuirea cat mai uniforma a aerului in cabina.

La operatia de uscare aeroterma functioneaza cu recirculare cu consum minim de energie termica.

Aeroterma este echipata cu schimbator de caldura aer cu o camera de combustie din otel inoxidabil si ventilator

In activitatea de sablare materialul principal introdus in fabricatie este alica metalica tip GH 40.

Cantitatea de alica metalica consumata in anul 2015 alica metalica a fost de 4,5 tone.

Aceasta cantitate se refoloseste in totalitate in mai multe cicluri de productie.

In activitatea de vopsire materialul principal introdus in fabricatie este pasivantul pe baza de apa INTERPLATE ZERO format din doi componenti: Part A ZER 010 15 LT si Part B ZER 011 2,8081 LT.

Cantitatea de pasivant consumata in anul 2015 a fost de 3,94 tone.

In unele situatii se mai foloseste si vopsea pe baza de solvent INTERGARD 269 format din doi componenti: INTERGARD 269 Part A RED EGA 088 16 LT si INTERGARD 269/276 Part B EGA 089 4 LT cu conditia incadrarii in tintele de mediu reglementate.

5. Sector zincare tubulatura si repere de lacatuserie

Dupa confectie tubulatura sablata, functie de protectia specificata se zincheaza in atelierul de zincare.

Atelier Acoperiri metalice:

In cadrul Sectiei Tubulatura – Atelier Acoperiri metalice se executa acoperirile metalice de protectie ale diferitelor repere destinate echiparii navelor care datorita conditiilor de exploatare in mediul marin sunt supuse coroziunii.

De asemenea, se executa acoperiri de protectie pentru diverse lucrari pe baza comenzilor de solicitare.

Atelierul este structurat pe trei activitati specifice:

- Zincare termica;
 - Zincare electrolitica (Galvanizare);
 - Neutralizare ape reziduale.
- a.1. Zincarea termica are ca obiect de activitate specifica acoperirea pieselor din otel cu zinc prin imersie in baia de zinc topit dupa o pregatire prealabila a suprafetelor.

Procesul de fabricatie este urmatorul:

- degresare chimica – in solutie alcalina de hidroxid de sodiu;
- spalare in apa;
- decapare chimica – in solutie acida de acid clorhidric;
- spalare in apa;
- fluxare in solutie de clorura de zinc si clorura de amoniu;

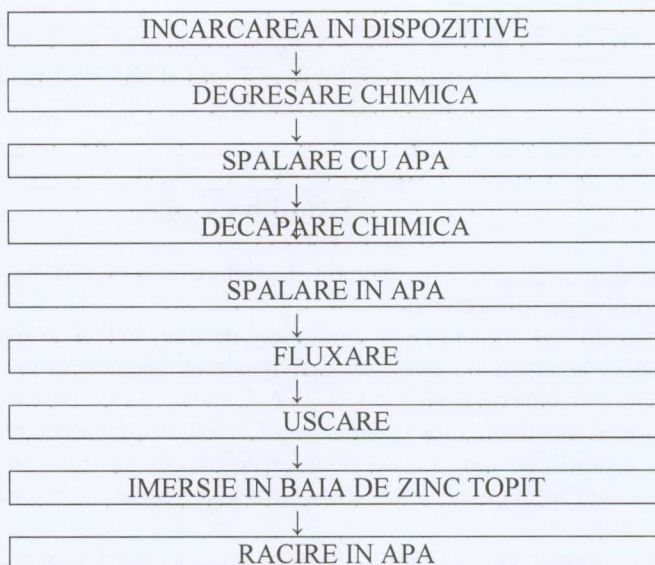


AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea , Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



- uscare si preincalzire in cuptorul de uscare;
- zincare propriu-zisa in cabina de zincare prin imersie in baia de zinc topit.



a.2. Zincarea electrolitica (Galvanizarea) are ca obiect de activitate zincarea electrolitica statica si rotativa. Aceasta consta in acoperirea pieselor din otel cu filete si dimensiuni mici cu un strat protector din zinc prin metoda electrochimica alcalina necianurica.

Procesul de fabricatie are doua etape distincte:

a.1.1.- Pregatirea suprafetelor; consta in urmatoarele operatii:

- Degresare chimica – in solutie alcalina de hidroxid de sodiu;
- Clatire in apa calda;
- Degresare electrochimica – in solutie alcalina de hidroxid de sodiu;
- Spalare in apa;
- Decapare chimica – in solutie acida de acid clorhidric ;
- Spalare in apa.

a.1.2.- Depunerea zincului prin electroliza in solutie de electroliti alcalini necianurici.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea , Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621





a.3. Neutralizarea apelor reziduale este operatia de tratare a apelor uzate, impurificate chimic, care se evacueaza din atelierul acoperiri metalice.

Neutralizarea apelor acido – alcaline (care nu contin ioni de zinc) se face in sistem continuu, astfel:

- Apele acido-alcaline rezultate din cele doua activitati sunt colectate in rezervoarele RCA 1 si RCA 2, de unde sunt pompate in rezervoarele RTA 1 si RTA 2, unde se face neutralizarea. Neutralizarea consta in reglarea pH-ului prin mentinerea lui in limitele 6,5 ÷ 9,0 prin completare cu hidroxid de sodiu sau acid clorhidric; apele neutralizate sunt transferate in rezervorul de neutralizare RN si corectie RC prin sistem preaplin acestea avand rolul de decantare dupa care sunt trecute in decantor final din exteriorul halei. de productie;

Baile de decapare acide uzate care rezulta in urma impurificarii excesive se colecteaza in bazine de PVC dupa care este livrat la firme specializate pentru neutralizare si eliminare; slamul rezultat prin depunere pe fundul rezervoarelor se depoziteaza in bazine metalice urmand a fi livrat la firme specializate in vederea eliminarii

6. Sector depozitare tubulatura

Dupa confectie, tubulatura vopsita sau zincata se transporta la depozit unde se pastreaza pe comenzi si instalatii in containere sau rastele urmand sa fie predata formatiilor de montaj, ale sectiei sau subcontractorilor.

- **Sectia Tubulatura Montaj** (cod 7420) (CAEN 3011, 2511, 2562, 2599, 2849, 3012, 3320, 3811, 3812, 4329, 4339, 5210, 5224)

Sectia își desfășoară activitatea în următoarele două sectoare:

1. Sector montaj tubulatura otel, inox si Cunifer cu o suprafata de 720,00 mp
2. Navele in executie

Amplasamentul celor 2 sectoare este:

- sector montaj tubulatura: activitatea se desfasoara in Hala Completare Armare - Deschiderile Z – X, Stalpii 1 - 5;
- nave in executie: activitatea se desfasoara in Obiectiv 200, Obiectiv 201, Obiectiv 1.7.

Tubulatura confectionata din otel, inox si Cunifer se preia din depozitul de tubulatura in baza documentatiei – stivuita in containere standardizate, se monteaza la nava in faza de sectii/blocuri (cazul de saturari tancuri) sau pe instalatii in cazul cuplarii blocurilor. Montajul poate fi „la gata” la tronsoanele finite, sau „premontaj”, urmat de reintoarcerea tubulaturii in sectorul de confectie pentru finalizare si pregatire pentru montajul definitiv (cazul sabloanelor). Personalul de montaj se ocupa si de scoaterea din magaziiile de profil a armaturilor, suruburilor, piulitelor si garniturilor, conform specificatiilor. Dupa predarea tehnica a instalatiilor, acestea se predau etans la beneficiar si clasa (registru).

- **Sectia Lacatuserie** (cod 7430) (CAEN 3011, 2511, 2512, 2562, 2599, 2849, 3012, 3811, 3812, 4329, 4339, 5210, 5224)

Activitatea consta in executare lucrarilor de lacatuserie (confectii, sudura si montaj ansamble si subansamble) si mecanica navala, constand in:

- montare instalatii de propulsie linii axiale, propulsoare laterale, propulsoare azimutale);
- guvernare (carne, duze, arbori de carma);
- montaj echipamente de punte (vinciuri de ancorare, manevra, cabestane);
- montaj echipament tehnologic (pompe, compresoare, ventilatoare, incineratoare, etc.).

Fazele tehnhologice sunt:

- confectionat - in prima faza se aprovizioneaza sectia cu materiale din depozit si cu elemente sosite de la debitare; prelucrarea materialelor in vedera obtinerii pieselor se executa prin taiere cu flacara



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



oxiacetilenica, mecanica, fasonare tevi, sudare electrica, dupa care transport piese finite in depozitul intermediar, sablare – zincare, vopsitorie sau la nava; pentru diverse prelucrari se executa si prelucrari mecanice pe strungul SNB 400 din dotare.

- montaj - activitatea de montaj consta in pozitionarea pieselor conform documentatiei, unde sunt necesare activitati de taiere oxiacetilenica, gaurire cu masinile de gaurit, prinderea in puncte de sudura, sudarea definitiva a reperelor, iar la final pregatirea pentru predare necesita si operatii de polizare cu polizoarele electrice sau pneumatice; o alta operatie desfasurata este si activitatea de a se lucra in atelier cu macarale cu comanda la sol cu macaragii autorizati, iar la nava cu legatori de sarcina la manevrele cu macaralele portic.

- **Sectia Mecanica** (cod 7450) (CAEN 3011, 2511, 2562, 2591, 2599, 2849, 3012, 3811, 3812, 4329, 4339, 5210, 5224)

Sectia Mecanica are ca profil de activitate mecanica navala, lacatuserie, sudura si prelucrari mecanice prin aschiere.

Activitatea desfasurata (principalele activitati):

- prelucrare mecanica a materialelor feroase si neferoase pe masini unelte universale;
- lucrari de lacatuserie navala constand in confectie, sudura si montaj assemble si subsamble care se inglobeaza pe navele in constructie;
- lucrari de mecanica navala constand in montarea instalatiilor de propulsie (linii axiale, propulsoare laterale, propulsoare azimuthale), guvernare (carme, duze, arbori de carma, masini de carma), precum si alte echipamente de punte (vinciuri de ancorare, manevra, cabestane) si echipamente tehnologice (diverse tipuri de pompe, compresoare, ventilatoare, incinerator, etc.)

- **Sectia Sablare si Vopsire** (cod 7441) (CAEN 3011, 2561, 3811, 3812, 3822, 4334, 5210, 5224)

Sectia Sablare-Vopsitorie are sediul in vecinatatea Filei de 15.000 TDW (Fila 5) si isi desfasoara activitatea pe 3 puncte de lucru:

- **Complex Sablare-Vopsire:**

- **Hala F.U.C.M**

- **In aer liber** – pe navele in lucru (compartimente, tancuri, etc.), in functie de programul de productie VARD TULCEA S.A. si de programul de sablare - vopsire.

Profilul sectiei este pregatirea suprafetelor metalice si vopsirea.

Pregatirea suprafetei presupune cumulul de activitati si metode implicate in pregatirea suprafetelor metalice pentru aplicarea stratului de vopsea. Operatia trebuie sa reprezinte o succesiune precisa de lucrari determinata de scopul final care este obtinerea unei suprafete care sa asigure fiabilitatea sistemului de vopsire aplicat.

Complex Sablare-Vopsire

Activitate de vopsire in cadrul Complexului Sablare-Vopsire

→ *Decontaminarea (Degresare)*

Are ca scop indepartarea contaminantilor (ulei/grasimi, saruri, praf, etc.). Procesul se realizeaza cu detergent lichid Duo Split, ce se amesteca cu apa sub presiune (rece sau calda) si se aplica pe intreaga suprafata contaminata. Degresantul alcalin are PH-ul maxim cuprins intre 12 si 14. Imediat dupa clatire apa reziduala, de tip alcalina, se colecteaza partial prin aspirare si se directioneaza catre Statia de tratare existenta pe platforma VARD Tulcea.

→ *Spalarea cu instalatie de inalta presiune*

Varianta 1 - decaparea

- Se realizeaza cu instalatii a caror presiune depaseste 500 bari si este o metoda eficienta de pregatire a suprafetei, in vederea vopsirii. Metoda este folosita in compartimente, precum si in cazul tancurilor de combustibil si voiduri afectate de rugina intr-un procent ridicat. Solutia decapanta GMA 614 se aplica manual, prin intindere, pe suprafetele cu un grad ridicat de rugina, dupa care se spala cu instalatia de inalta presiune. Apa reziduala este de tip acida si este preluata prin orificii situate la nivelul sinelor si colectata in putul subteran cu care este prevazuta fiecare hala de spalare/vopsire/uscare (in total 3 puturi). De aici este pompata in bazinul de suprafata, cu ajutorul unei pompe. Fiecare bazin are o capacitate de 2,5 mc (3 bazine), iar putul subteran cu o capacitate de 1,0 mc. Aceasta apa este apoi analizata in laboratorul din cadrul Serviciului Laboratoare si in functie de rezultate este preluata de catre o firma specializata sau directionata catre Statia de tratare proprie.

Varianta 2 – spalarea propriu-zisa cu inalta presiune



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



- Se realizeaza cu instalatii a caror presiune depaseste 500 bari si este o metoda eficienta de pregatire a suprafetei, in vederea vopsirii. Metoda este folosita in compartimente, precum si in cazul tancurilor de combustibil si voiduri, in care suprafata afectata de rugina este intr-un procent mic. Apa reziduala de tip alcalina, este preluata prin orificii situate la nivelul sinelor si colectata in bazinul subteran cu care este prevazuta fiecare hala de spalare/vopsire/uscarea (in total 3 bazine). De aici este pompata in bazinul de suprafata, cu ajutorul unei pompe; fiecare bazin are o capacitate de 2,5 mc (3 bazine), iar fiecare bazin subteran cu o capacitate de 1,0 mc (3 buc). Aceasta apa este apoi analizata in laboratorul din cadrul Serviciului Laboratoare si in functie de rezultate este preluata de catre o firma specializata sau directionata catre Statia de tratare proprie.

→ *Pregatirea suprafetelor metalice*

Are ca scop curatarea propriu-zisa a suprafetelor, fie cu scule manuale sau actionate mecanic, fie prin sablarea suprafetei. Operatia de pregatire trebuie sa faca obiectul unei planificari riguroase care trebuie sa ia in calcul starea suprafetei ce urmeaza a fi pregatita, in ce masura este complicata constructiv, ce metode de pregatire a suprafetei vor fi folosite, ce scule necesita, conditiile atmosferice, totul pana la executarea lucrarii la termenul stabilit.

- Metode manuale – au ca scop indepartarea ruginii cu ajutorul periiilor din sarma si spaclurilor, ciocanelor, perii din metal, smirghel. Aceasta metoda este folosita la scara redusa dar este destul de eficienta in cazul zonelor mici si inaccesibile sculelor actionate electric.

- Metode mecanice – au ca scop indepartarea ruginii cu ajutorul echipamentelor electrice si pneumatice tip: biaxuri, polizoare. Pentru a obtine o calitate buna in pregatirea suprafetelor, alegerea sculelor este decisiva.

- Activitatea de sablare in cadrul Complexului Sablare-Vopsire:

Pe platforma VARD Tulcea S.A., in cele 2 hale de sablare, sablarea se face cu alica metalica WGH40. Operatiile de sablare din hala se desfasoara in conditii controlate.

Dulapul electric este dotat cu un controler de proces Siemens, un afisor HMI si permite controlul si oprirea operatiilor in cazul aparitiilor unor defecte sau daca sistemul de ventilatie se dezechilibreaza (filtre colmatate).

O lampa de avertizare montata pe dulapul electric afiseaza starea echipamentelor din hala, de sablare in lucru sau defect.

Fluxul tehnologic se desfasoara in modul urmator:

- se introduce blocul/sectia in interiorul halei;
- se inchide usa halei de sablare;
- exista 8 puncte de operare/8 manici de sablare;
- se starteaza sablarea, timp in care toate conditiile sunt asigurate de la Dulapul Electric Central;
- oprirea instalatie sablare de catre operator sau prin telecomanda de catre sablator;
- inspectie vizuala suprafete sablate (continuat sablarea daca situatia o impune);
- desprafuire repere si eliminare alica din zonele sablate;
- verificarea zilnica a sacilor de colectare praf si schimbarea acestora daca este necesar;
- curatenie la locul de munca.

→ *Vopsirea – Complex Sablare-Vopsire*

Se realizeaza la nava, in compartimente, tancuri sau zone deschise. In functie de zona de lucru se vor asigura conditiile necesare (iluminat, temperatura, ventilatie), dar si modalitatea de vopsire adecvata, manuala sau semiautomata.

- *Vopsirea manuala* – se poate face cu pensula sau rola. Totusi, cea mai buna metoda de aplicare este cu pensula deoarece reuseste sa introduca vopseaua in toate zonele fine de pe suprafata. Aplicarea manuala se face pe cordoane de sudura, marginile tablelor, bulbiile profilelor, colturi si unghiuri, la partea din spate a structurilor si in orice alte locuri greu accesibile pentru pulverizare. Se masura grosimea filmului de vopsea aplicat dupa fiecare pensulare. In cazul in care grosimile sunt prea mici, se reaplica vopsea pana la obtinerea grosimii dorite - impuse de tehnologie.

- *Vopsirea cu rola* este utilizata pe suprafete de dimensiuni mici.

- *Vopsirea semiautomata* – aplicarea prin pulverizare airless. Se bazeaza pe atomizarea vopselei prin trecerea ei printr-o duza de dimensiuni mici (fara a o amesteca intern sau extern cu aer) la o presiune foarte mare obtinuta cu pompe speciale. Pompele sunt actionate cu motoare cu aer comprimat.

In functie de zona (compartiment, tanc, corp exterior, etc), se stabileste tipul de vopsea si cantitatea necesara. Se transporta vopseaua la nava cu ajutorul transportului uzinal si se depoziteaza in corturi special amenajate si incalzite. Se mixeaza corespunzator vopseaua, in functie de tipul de vopsea folosit: cu un component sau cu 2 componente. In timpul mixarii vopselei, se asigura protectia zonei pe care se afla atat pompa, cat si bidonul de vopsea. Se verifica ventilarea corespunzatoare a zonei.

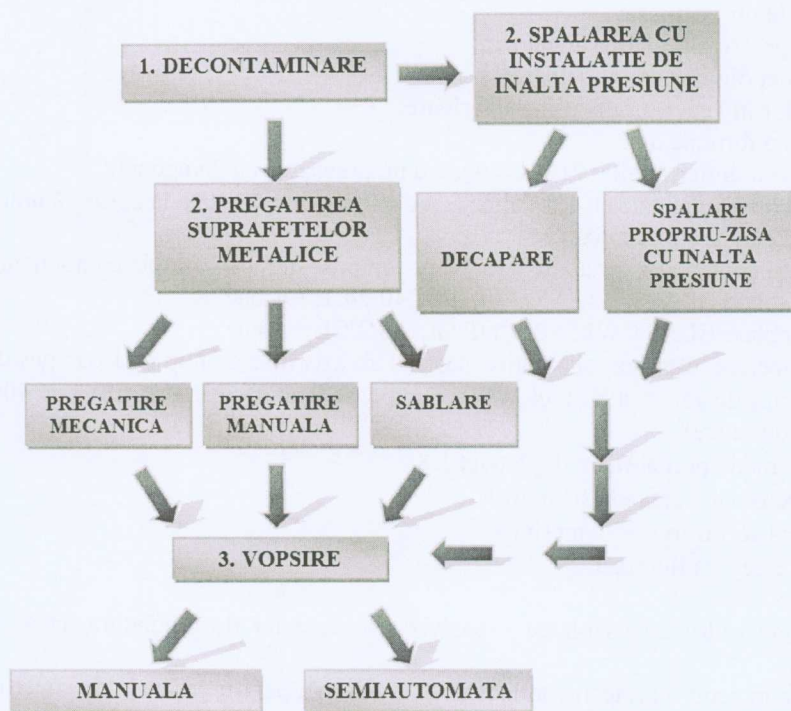


AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

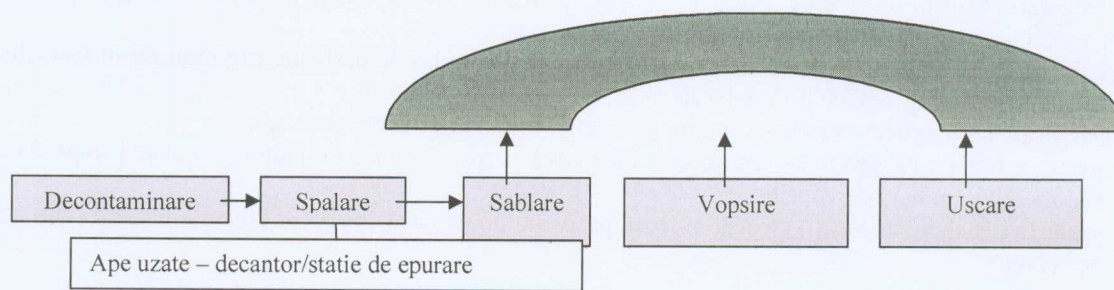
Furtunile de ventilatie sunt directionate in asa fel incat aproximativ toata zona sa beneficieze de ventilatie pentru exhaustarea vaporilor.

Schema procesului tehnologic in procesul de pregatire a suprafetelor metalice si vopsirea la **Complex Sablare-Vopsire/Aer liber**



Schema procesului tehnologic in procesul desfasurat in Complex Vopsire Sablare.

Emisie dirijata in atmosfera
prin 10 cosuri astfel:
cate 3 cosuri provenite de la vopsire HV1, HV2, HV3
cate 3 cosuri provenite de la sablare-vopsire HSV1, HSV2
cate 4 cosuri provenite de la uscarea HV1, HV2; HV3, HSV1, HSV2



⇒ **Statia Sablare – Vopsire (Hala F.U.C.M.)**

Activitatea consta in sablarea si grunduirea elementelor mari specifice realizarii constructiei navelor. Executarea de lucrari de sablare si pasivizare ale diferitelor repere destinate echiparii navelor in constructie care urmeaza a fi zincate sau vopsite.

Statia este structurata pe doua activitati specifice:

- sablare manuala, cu alice metalice in cabina de sablare, inchisa ermetic;
- vopsire cu pistolul se realizeaza intr-o singura camera de grunduire, ce a fost modernizata si **data in exploatare in trimestrul IV 2009; se utilizeaza numai vopsirea pe baza de apa.**



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA
Adresa: Tulcea , Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Fosta camera de grunduire nr. 2 este **utilizata in prezent ca Depozit deseuri vopsea.**

→ *Sablarea fixa*

Sablarea manuala are ca obiect de activitate specifica sablarea pieselor de mici dimensiuni care intra in procesul de saturare al navelor: reperelor de tubulatura, postamenti, lanturi, piese de saturare, scari, etc.

Sablarea cu alice se realizeaza dupa urmatorul flux de fabricatie:

- incarcare piese pe carucioare;
- introducere vagonet in camera de sablare;
- sablare manuala propriu-zisa;
- suflare cu aer pentru eliminarea alicelor;
- scoatere vagonet din camera de sablare;
- sortarea pieselor in vederea operatiilor ulterioare.

Zona de sablare este formata din:

1. Hala de sablare, cu dimensiunile: 21,0 x 8,0 x 7,0 m, prevazuta cu 2 vagoneti;
2. Camera buncarelor, alimentate cu 1,5 t alice (saci la 25 kg/buc.) o data la aprox. 2 luni, amolierelor; dotata cu filtru cu saci cu curatare mecanica SMT 110.

Hala de sablare este dotata cu o instalatie de sablare compusa din urmatoarele componente:

- instalatie de sablare BLAST WIZARD TIP 98-240/2/CE = 1 buc.;
- instalatie de sablare BLAST WIZARD TIP 98-150/2/CE = 1 buc.;
- sistem de recuperare, transport si curatire material abraziv discontinuu 4A1 compus din:
 - snec colector de aprox. 4,5 m, elevator cu cupe, separator cu sita abraziva de 400, conectie etansa la instalatia de sablare;
 - 1 filtru extractie praf abraziv tip Pat-Jet 1/8;
 - panou electric de comanda si control;
 - echipament furnizare aer comprimat;
 - instalatie electrica iluminat.

→ *Pasivizare*

Procesul tehnologic cadru este sablarea – pasivizarea reperelor de tubulatura, lacatuserie, etc., destinate echiparii navelor.

Pasivizarea are drept scop o protectie anticoroziva temporara pentru perioada de constructie nave precum si reducerea timpului de pregatire pentru nava incheiata.

Pasivizarea la F.U.C.M. se realizeaza dupa urmatoarele faze de fabricatie:

- amplasare repere in zona de asteptare;
- amplasare repere pe vagonet hala sablare;
- transfer vagonet in hala de sablare;
- transfer repere pe vagonet hala vopsire;
- transfer vagonet in hala de vopsire;
- pasivizarea si vopsirea propriu-zisa;
- transfer vagonet in zona de asteptare.

Pasivizarea are urmatorul flux de fabricatie:

- pregatire instalatie de vopsit;
- pregatire pasivant in vederea aplicarii prin amestecul celor 2 componente folosind mixerul pneumatic;
- alimentare cu pasivant cana pistolului;
- aplicarea pasivantului pe reperele sablate; grosimea stratului de pasivant este indicata in fisa tehnica a acestuia; aplicarea se face prin pulverizare;
- verificare mod aplicare pasivant, uscare pasivant, verificare grosime pasivant;
- pentru a pasiviza reperele se pot intoarce manual (repere mici) sau cu ajutor pod rulant dupa scoaterea vagonetului din hala de vopsire;
- spalarea instalatie de vopsit cu apa, in cazul pasivantului pe baza de apa, si diluant, in cazul celui pe baza de solvent.

→ *Vopsirea*

Vopsirea are ca obiect de activitate specifica pasivarea si vopsirea finala a reperelor de mici dimensiuni destinate saturarii navelor in constructie.

Se realizeaza dupa urmatorul flux de fabricatie:

- incarcare piese pe vagonet;
- introducere vagonet in camera de grunduire;
- pasivizare si vopsire propriu-zisa;
- scoatere vagonet din camera de grunduire;



AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

Subcontractorii isi desfasoara activitatea de sablare-vopsire atat in Complexul de Sablare-Vopsire, cat si in aer liber.

Desfasurarea lucrarilor de sablare-vopsire – Subcontractori, are loc dupa acelasi tipar ca in cazul Complexului Sablare-Vopsire, si anume:

- decontaminare;
- spalarea cu inalta presiune;
- pregatirea suprafetei;
- vopsire.

Ceea ce difera este procesul de sablare, ce se executa in aer liber si se foloseste grit metalic in loc de alica metalica.

Sablarea

In cadrul procesului de vopsire desfasurat pe amplasamentul VARD TULCEA S.A., lucrarile de sablare executate in aer liber, sunt subcontractate la firme specializate.

Lucrarile de sablare, ce nu se pot efectua in conditii controlate, se executa pe file, unde se utilizeaza ca material de sablare gritul metalic, iar spatiu de sablare se amenajeaza astfel:

- se monteaza schele in zona suprafetei corpului de nava sau a bloc sectiei ce urmeaza sa fie sablata;
- pe schele se fixeaza prelate impermeabile pentru izolarea zonei de lucru si reducerea impactului in zona din imediata vecinatate;
- lucrarile de sablare mobila se efectueaza de catre subcontractori, la acestea se foloseste grit;
- amplasarea lucrarilor este fie pe Fila de 15.000 TDW, fie pe Filele de reparatii, utilizand echipamente mobile pentru sablare si pentru filtrarea aerului incarcat cu pulberi.

Vopsirea

Procesul de vopsire urmareste aceeasi pasi ca in cazul Complexului Sablare-Vopsire.

Vopsirea propiu-zisa se executa cu vopsea pe baza de apa si solvent, in zone unde tehnologia permite, se utilizeaza vopsea pe baza de solventi, prin aplicarea stratului de vopsea cu echipamente semiautomate sau manual cu pensula.

Pasivizarea se executa cu pasivant pe baza de apa si solvent in situatii speciale (temperature scazute).

Decontaminarea, lucrarile de pregatire a suprafetei prin metode manuale sau mecanice, precum si vopsirea, decurg la fel ca in cazul Complexului Sablare-Vopsire.

Se realizeaza la nava in compartimente, tancuri sau zone deschise. In functie de zona de lucru se vor asigura conditiile necesare (iluminat, temperatura, ventilatie) cat si modalitatea de vopsire: manuala sau semiautomata.

Vopsirea manuala – se poate face cu pensula sau rola. Totusi, cea mai buna metoda de aplicare este cu pensula care reuseste sa introduca vopseaua in toate accidentele fine de pe suprafata. Pensularea vizeaza zonele cele mai susceptibile de a fi insuficient protejate prin pulverizare (cordoane de sudura, treceri, bulbi, etc).

Vopsirea cu rola este utilizata pe suprafete de dimensiuni mici.

Vopsirea semiautomata – aplicarea prin pulverizare airless. Se bazeaza pe atomizarea vopselei prin trecerea ei printr-o duza de dimensiuni mici (fara a o amesteca intern sau extern cu aer) la o presiune foarte mare obtinuta cu pompe speciale. Pompele sunt actionate cu motoare cu aer comprimat sau electrice.

In functie de zona (compartiment, tanc, corp exterior, etc), se stabileste tipul de vopsea si cantitatea necesara.

Se transporta vopseaua la nava cu ajutorul transportului uzinal si se depoziteaza in corturi special amenajate si incalzite. Se mixeaza corespunzator vopseaua, in functie de tipul de vopsea folosit: cu un component sau cu 2 componente. In timpul mixarii vopselei, se va asigura protectia zonei pe care este asezat bidonul de vopsea. Se verifica ventilarea corespunzatoare a zonei. Furtunile de ventilatie vor fi directionate in asa fel incat aproximativ toata zona sa beneficieze de ventilatie pentru exhaustarea vaporilor.

Aplicarea manuala se face pe cordoane de sudura, marginile tablelor, bulbii profilelor, colturi si unghiuri, la partea din spate a structurilor si in orice alte locuri greu accesibile pentru pulverizare.

Se masoara grosimea filmului de vopsea aplicat dupa fiecare pensulare. In cazul in care grosimile sunt prea mici, se va reaplica vopsea pana la obtinerea grosimii dorite - impuse de tehnologie.

- **Sectia Servicii Generale** (cod 7520) (CAEN 3311, 3312, 3315, 3317, 3319, 3320, 3811, 3812, 3821, 3831, 4329, 5210, 5224, 6820)

Activitatea consta in montare/demontare utilitati tehnologice si schele pe zonele de lucru si lucrari de verificare si intretinere a acestora.

Activitatile se desfasoara in ateliere 5% - din total activitate, 95% pe zonele de lucru (sectii, blocuri, nave).

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea , Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Suprafata cladiri depozit schele si reparatii schele:

- Reparatii schele modulare: 20,00 m x 7,00 m;
- Atelier reparatii elemente de schela: 5,00 x 6,00 + 11,00 x 5,00 m;
- Microateliere reparatii minore ventilatoare, distribuitoare: 2,7,00 m x 24,00 m – zona HMN – fila 8;
- Magazie materiale si echipamente: 15,60 x 18,00 m – zona depozite table si profile laminate.

Activitatea desfasurata cuprinde:

- alimentarea cu energie electrica pentru sudura, ventilatie, microclimat, iluminat, scule de mana, etc.;
- se monteaza pe nave si blocuri retele provizorii la tensiunea de 380 v, 220 v si 24 v;
- alimentarea cu utilitati tehnologice: aer comprimat, oxigen, acetilena, bioxid de carbon;
- asigura ventilatie si microclimat pentru sudura, vopsitorie, etc.;
- elimina de pe nave apa rezultata in urma ploii;
- manevre cu containere pentru fier si deseuri;
- transportul elementelor de schela la locul de montaj;
- montarea/demontarea schelelor;
- asigura protectie cu prelate pentru sudura, sablare, vopsitorie ;
- montarea acceselor pe sectii, blocuri,nave;
- protectiia zonelor cu pericol de cadere in gol;
- montare si demontare ascensoare de santier pentru materiale si persoane;
- montare si demontare platforme autoridicatoare mono si bicoloana;
- lucrari din platforma autoridicatoare autopropulsate – tip sky worker.

- **Sectia Intretinere Reparatii Mecanice si Electrice (SIRME) (cod 7530) (CAEN 3311, 3319, 3530, 4520, 4941, 5040, 5210, 5221, 5222, 5224, 6820)**

Sectia Intretinere Reparatii Mecanice si Electrice desfasoara urmatoarele activitati principale, impartite dupa specific:

1. Operatiuni desfasurate in baza Prescriptiilor tehnice I.S.C.I.R., aplicabile de o persoana cu statut special.

Activitatile constau in:

- identificarea si inregistrarea echipamentelor/instalatiilor din domeniul I.S.C.I.R. si transmiterea acestora spre inregistrare la Inspectiile I.S.C.I.R./C.N.C.I.R.;
 - urmarirea respectarii planului de intretinere/revizie/autorizare functionare a instalatiilor in regim I.S.C.I.R. de exploatare;
 - intocmirea programului anual de verificari tehnice oficiale, in vederea prelungirii autorizatiilor de functionare a acestora;
 - urmarirea si pregatirea instalatiilor pentru verificarile tehnice oficiale si participarea activa la efectuarea acestora;
 - luarea masurilor pentru prelungirea duratei de functionare a instalatiilor de ridicat cu durata normata de functionare la limita;
 - urmareste executarea examinarii anuale a macaragiilor, manevrantilor si legatorilor de sarcina, in vederea acordarii vizei de lucru;
2. Intretinere/reparatii instalatii de ridicat
- intretinerea electrica si mecanica a instalatiilor de ridicat (poduri si macarale) inclusiv cai de rulare (sine).
3. Intretinere/reparatii mecanice si instalatii
- intretinerea si reparatia mecanica a masinilor unelte;
 - intretinerea si reparatia polizoarelor pneumatice si a dispozitivelor si mecanismelor de ridicat (palane);
 - intretinerea si reparatia mecanica a instalatiilor si echipamentelor complexe;
 - confectionarea de piese de schimb prin prelucrari prin aschiere (si tratamente termice);
 - furnizarea de aer comprimat, intretinerea si repararea retelelor de aer comprimat;
 - furnizarea gazelor tehnologice (oxigen, acetilena, arcal), intretinerea si reparatia retelelor de utilitati;
 - furnizarea gaze naturale pentru centralele termice, Complexul de Sablare si Vopsire, si intretinerea retelei de gaz natural pe platforma companiei;
 - intretinerea si repararea retelei de apa potabila, menajera si pluviala;
 - furnizarea de apa calda si caldura in vestiare prin centralele termice, intretinerea si repararea centralelor si retelelor termice;
 - lucrari hidrotehnice la anexe si hale de productie;
 - intretinere si exploatarea statiilor de producerea sifonului si apei plate.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea , Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



4. Operatiuni lansare nave la apa, pe Syncrolift sau cu ajutorul barjelor si transferul blocurilor sau navelor in constructie

- construirea trenurile de carucioare pentru blocuri/nave;
- legarea navelor la cheu si manevrarea in bazin;
- interventia in caz de poluare in acvatoriu.

Activitatea este axata in special pe transferul blocurilor de nava intre filele de lucru si halele de sablare, si, ulterior, pe transferul navei intregi pe cuva pentru montaj si probe la propulsor retractabil, dupa care transferul pe syncrolift sau pe barja si lansarea acesteia, iar ocazional, andocarea/lansarea unor nave propulsate/nepropulsate, altele decat cele construite de catre VARD TULCEA.

Navele care depasesc gabaritul syncroliftului se transfera de pe fila de lucru nr. 2 pe barja Atlante II. Activitatea consta in alinierea barjei ATLANTE II cu fila 2 prin intermeniul instalatiilor de manevra legare si balastarea progresiva a barjei prin transferul intern a volumelor de apa in tancurile de balast in functie de fazele de incarcare a navei pe barja.

Dupa transferul integral pe nava, barja este manevrata la cheul armare si pregatita in vederea lansarii navei la apa.

Lansarea propriu zisa se realizeaza prin pozitionarea barjei ATLANTE II in perimetrul de lansare cu ajutorul instalatiei de manevra -legare si securizarea cu elementele de fixare cu parame sintetice si metalice si suportul remorcherelor societatii, iar dupa lansare este manevrata la cheu.

Pentru ca nava constructie noua sa fie lansata, se parcurg urmatoarele etape:

- transferul navei de pe fila de lucru pe cuva pentru montaj si probe la propulsor retractabil (valabil pentru navele care sunt prevazute cu propulsor retractabil);
- transferul navei de pe fila/sau cuva pe syncrolift;
- efectuare balastare;
- lansarea navei si intrarea in plutire;
- manevra navei cu remorhere si acostarea la dana;
- manevre efectuate pentru plecarea navei, manevre de inchidere/deschidere pod, asistenta remorcher la plecare;

Pentru andocarea si lansarea unor terte nave, se parcurg urmatoarele etape:

- manevra pod, asistenta la intrare si acostare la una din danele din bazin;
- pregatire nava pentru andocare, balastare, debalastare, citire pescaje, marcare repere pentru andocare;
- manevra navei cu remorhere in cuva syncrolift;
- centrare nava longitudinal si transversal, preluare pe patul de carucioare;
- transferul navei pe una din filele de lucru disponibile;
- protejarea locului de stationare pe fila impotriva poluarilor , prelata, astuparea gurilor de scurgere (peste bord) ale navei, alte interventii;
- transfer de pe fila de lucru pe syncrolift in vederea lansarii;
- verificare balastare;
- lansarea navei si intrarea in plutire;
- manevra navei cu remorhere si acostarea la dana;
- manevre efectuate pentru plecarea navei, manevre de inchidere/deschidere pod, asistenta remorcher la plecare;
- dragare cu pompa submersibila in zona platformei syncroliftului in scopul pastrarii adancimii de lansare a navelor
- dragarea bazinului, gura si intrarea in bazin, a cheurilor armare, dezarmare interior si dezarmare Dunare.

Activitatea de dragaj are ca scop mentinerea permanenta a adancimilor de siguranta la -6,50 m, raportata la cota "0" (mira hidrologica Tulcea) pentru a permite navigatia in siguranta a navelor maritime, remorcherelor de linie si a convoaielor agabaritice a navelor constructie noua.

Aceasta activitate este subcontractata firmelor specializate si acreditate pentru desfasurarea acestor lucrari si care au avizele de mediu si actele normative specifice activitatii valabile.

In plus pentru aceasta activitate VARD solicita obtinerea de avize si aprobari de la urmatoarele institutii:

- A.F.D.J. – aviz de deversare a hidromasei in locurile aprobate;
- A.R.B.D.D. – aviz privind respectarea legislatiei biosferei in delta Dunarii;
- S.G.A. – aviz in temeiul Legii Apelor.

Practic, dragarea bazinului si a cheurilor de armare se efectueaza anual prin inlaturarea aluviunilor aduse natural de fluviul Dunarea din amonte si care contribuie la colmarea rapida a zonelor in care navigatia navelor maritime trebuie sa se desfasoare la adancimi minime de siguranta.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea , Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

Monitorizeaza si incheie documente cu reprezentantii navelor care stationeaza la cheurile VARD TULCEA S.A.

5. Repartizarea macaragiilor pe zonele de productie in functie de incarcare.

6. Intretinere/reparatii electrice

- intretinerea si reparatia electrica a masinilor unelte;
- intretinerea si reparatia electrica a instalatiilor si echipamentelor complexe;
- intretinerea si reparatia echipamentelor de sudura, a masinilor de debitat si a echipamentelor IT;
- intretinerea si repararea instalatiei de iluminat interior hale de productie.

7. Intretinere/reparatii retele electrice medie si joasa tensiune

- primirea si distributia energiei electrice prin posturi de conexiuni si posturi de transformare catre consumatori. Energia electrica este furnizata de catre Enel Dobrogea printr-o Statie de Racord Adanc de 110/6 KV aflata in proprietatea si exploatarea exclusiv Enel Dobrogea. Delimitarea instalatiilor se face in baza unei conventii de exploatare incheiata intre Enel Dobrogea si VARD TULCEA;

- intretinerea si repararea instalatiei de iluminat exterior

8. Proiectare, executie, monitorizare lucrari de modernizare si investitii constructii, instalatii tehnologice, utilaje.

9. Monitorizare consumuri utilitati.

- activitatea este prestata de o persoana autorizata ANRE conform Legii 121/2014 privind eficienta energetica.

10. Monitorizare instalatii de climatizare.

Activitatea de mentenanta a instalatiilor de climatizare este asigurata de o societate autorizata cu care a fost incheiat un contract de prestari servicii. Persoana desemnata din cadrul Sectiei SIRME sesizeaza aceasta societate cu privire la defectiunile aparute si verifica efectuarea intretinerii acestor agregate.

In spatiile destinate personalului VARD TULCEA sunt montate un numar de 252 aparate de climatizare si 22 instalatii de racit apa. Agentul de racire folosit de aceste aparate este Freonul de tip R22, R410A, R407C sau R134A in cantitate totala de 457 Kg.

- **Serviciul Planificare:**

Profil de activitate al sectiei consta in activitate de birou de estimare tehnologica, planificare, strategie, secventionare, laborator sudura, multiplicare.

- **Serviciul Marketing (cod 3200) (CAEN 6201)**

Activitatile Serviciului Marketing constau in:

- intocmire calculatii nave/lucrari diverse;
- intocmire contracte nave & anexe;
- intocmire formalitati livrare nave;
- stabilire bugete materiale/manopera pe proiecte;
- subcontractare externa lucrari corp/lacatuserie/tubulatura;
- contractare lucrari reparatii nave & urmarire lucrari;
- contracte confectie/montaj tubulatura catre terti, lucrari diverse;
- contracte inchirieri;
- intocmire prezentari, materiale promotionale.

- **Serviciul Comercial (cod 9010): (CAEN 4669, 4677, 4690, 5210, 5224, 5520, 5590 6810, 6820, 7712, 7734, 7739)**

In cadrul Biroului Aprovizionare se desfasoara urmatoarele activitati:

- Identificarea de noi furnizori pentru materialele si echipamentele utilizate in procesul tehnologic;
- Comandarea materiilor prime si a echipamentelor utilizate in procesul tehnologic si urmarirea comenzilor si contractelor in derulare; pentru toate substantele si amestecurile utilizate in santier se vor solicita Fise cu Date de Securitate, completate in conformitate cu REACH, inainte de lansarea comenzilor.
- Coordoneaza aplicarea procedurii referitoare la echipamentele si deseurile electrice.
- Mentinerea evidentelor cu privire la echipamentele trimise ca *furnitura client* si raportarea stadiului livrarii acestora pe organigrama de proiect;
- Verificarea din punct de vedere comercial a materialelor si echipamentelor, la momentul receptiei in santier.
- Urmarirea nivelului stocurilor.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro

Tel: 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax: 0240510621



- Raportarea intrarilor, iesirilor si stocurilor de substante, amestecuri periculoase sau a altor materiale sub incidenta REACH.

Grupa Gestiuone materiale are in gestiune depozitele (tabla, profile, gaze tehnologice, vopsea, carburanti si lubrifianti, deseuri), magaziiile (centrala, echipamente navale, fitting-uri si neferoase, abrazive-grit, substante si amestecuri chimice periculoase) si sculariile (nr. 1, 2, 3, 4 si 6) din cadrul platformei societatii
Isi desfasoara activitatea in depozite, magazine si scularii in cadrul platformei societatii si are ca profil de activitate: receptia, depozitarea si eliberarea materii prime, materiale, mijloace fixe, obiecte de inventar, deseuri si substante periculoase.

Grupa Gestiuone materiale are in gestiune urmatoarele depozite, cu urmatoarele suprafete utile:

- Depozit table otel – platforma betonata si magazine table neferoase: 6.750,00 mp;
- Depozit table, profile, teava si fittinguri neferoase: 1.000,00 mp;
- Depozit profile – platforma betonata: 3.000,00 mp;
- Scularia 1 – magazine scule, materiale si consumabile incinta hala debitare si asamblat: 400,00 mp;
- Scularia 2 – magazine scule, materiale si consumabile – Magazia Containerizata: 216,00 mp;
- Scularia 3 – magazine scule, materiale si consumabile – incinta Hala Montaj Nave: 45,00 mp;
- Scularia 4 – magazine scule, materiale si consumabile – incinta cladire SPSU/SIRME: 130 mp;
- Scularia 5 – magazine rechizite, materiale si consumabile Serviciu Administrativ, la perterul nr. 1.1 si in incinta halei nr. 2.1, in suprafata de 38,00 mp;
- Scularia 6 – magazine scule, materiale si consumabile – incinta hala prefabricare: 180,00 mp;
- Depozit gaze – depozit gaze tehnologice pe platforma betonata in spatiu acoperit si imprejmuit cu grilaje metalice: 311,00 mp;
- Depozit gaze tehnologice pe platforma betonata in spatiu acoperit si imprejmuit cu grilaje metalice: 93,00 mp;
- Depozit vopsea – magazine vopsea si diluanti: 477,00 mp;
- Depozit vopsea pasivant - magazine vopsea pe baza de apa: 179,00 mp;
- Depozit carburanti – carburanti si lubrifianti pe platforma betonata in spatiu acoperit si imprejmuit cu grilaje metalice, deseuri periculoase: 1.113,00 mp;
- Statie pompare combustibil (dezafectata – nefunctionala): 69,00 mp;
- Depozit deseuri vopsea, carburanti si lubrifianti pe platforma betonata: 163,00 mp;
- Magazia containerizata – magazine centrala de scule, materiale si consumabile: 1.944,00 mp;
- Magazia echipamente navale – magazine echipamente, materiale si furnitura client: 2.160,00 mp;
- Corturi pentru depozitare materiale abrazive (grit) si vata minerala: 600,00 mp;
- Magazia pentru echipamente navale: 600,00 mp;
- Magazine echipamente, materiale si furnitura client - platforma betonata in spatiu acoperit si imprejmuit cu grilaje metalice - zona Hala F.U.C.M.: 270 mp;
- Magazine echipamente, materiale si furnitura client - platforma betonata in spatiu acoperit si imprejmuit cu grilaje metalice - zona Hala F.U.C.M.: 900 mp;
- Magazia substante periculoase - magazine substante si amestecuri chimice periculoase: 88,00 mp;
- Pod bascula ACFN 400-60000 Kg - platforma betonata: 90,00 mp;
- Magazine pentru vata minerala – cort F.U.C.M.: 300,00 mp;
- Platforma exterioara: 650,00 mp.
- Spatiu de depozitare temporara a deseurilor provenite din ambalajele de lemn, la vest si in incinta nr. 3.3; 3.3a, in suprafata de 600,00 mp;
- Spatiu de depozitare temporara a deseurilor provenite din ambalajele de lemn, la est de incinta nr. 2.2, zona dezarmare, in suprafata de 288,00 mp;
- Magazia DEEE-uri, in incinta nr. 5.2; in suprafata de 12,00 mp;

Activitatea consta in:

- gestionarea materiilor prime si materiale, a materialelor, echipamentelor navale, sculelor de lucru, echipamentelor individuale de protectie si materiilor prime, ce se realizeaza prin intermediul softului IFS Distribution si Efecte: primire – predare catre sectiile/servicii; tabla, substante si amestecuri periculoase (combustibil, vopsea, diluant, etc.);
- gestionare deseuri periculoase (produse petroliere, solvent uzat, vopsea, etc.), nepericuloase reciclabile (feroase, neferoase, etc.);
- depozitare materii prime si materiale;
- eliberare materiale;
- eliberare scule si consumabile din sculerie;
- monitorizeza permanent marcajele de pe produse si raspunde de conservarea datelor de indentificare fizica;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

- inventariere anuala a bunurilor din depozite si magazii alaturi de comisia de inventariere;
- activitatea de cantarire si emitere de tichet de cantar pentru marfuri sosite sau expediate;
- in cazul in care marfa nu corespunde calitativ (sau lipsesc certificatele calitate si marcajul) responsabilul primire materiale intocmeste o Nota de Constatare Tehnica la Primire (NCTS) si gestionarul receptioneaza scriptic produsele in locatii distincte; produsele neconforme sunt marcate pentru a preveni producerea de confuzii asupra identitatii si destinatiei, prin depozitarea in locatii clar stabilite constituite in acest scop, separate de locatiile pentru produsele conforme;
- previne producerea de confuzii asupra identitatii produselor conforme si a destinatiei acestora prin aplicarea unor marcaje corespunzatoare si prin atenta depozitare in locatiile stabilite si urmareste pastrarea conformitatii pana la intrarea pe flux.
- gestionarea scriptica si fizica a deseurilor stocabile predate la depozitul de deseuri conform celor doua grupe: periculoase si nepericuloase;
- transmite Dep. SSM/M/SU lunar, pana in data de 6, informatiile necesare pentru intocmirea raportarilor la Fondul pentru Mediu (Cantitatile de ambalaje aferente produselor introduse pe piata nationala).

Grupa Import – Export urmareste activitatea de aprovizionare cu materii prime si materiale, respectiv efectuarea formalitatilor de import – export la materiale si produse finite, se desfasoara pe Platforma VARD – Anexa de birouri de langa Hala Asamblat.

Activitatile desfasurate constau in:

- indeplinirea formalitatilor de import, export, livrari intracomunitare;
- raportarea INTRASTAT;
- obtinerea autorizatiilor, avizelor si licentelor de import pentru produsele contractate/comandate si pentru cele aprovizionate de client;
- Urmarirea indeplinirii conditiilor prevazute in declaratia vamala, si informeaza autoritatea vamala despre modificarile survenite (termen de valabilitate, modalitati de plata, destinatia produselor).

- **Serviciul Transporturi Logistica (cod 9600): (CAEN 4941, 5040)**

Serviciul Logistica/transporturi cuprinde:

- Depozite, platforma VARD TULCEA - partea de infrastructura a depozitelor (mijloace de manipulare, hale, platforme betonate) apartine serviciului *Transporturi Logistica*, iar **materialele si gestiunea lor apartine serviciului Gestiuni materiale** (a se vedea Tabel nr. 6);
- Parc auto (nr. 1.3b pe plan – Fig. nr. 46 suprafata 2.128,00 mp), platforma VARD TULCEA – in interiorul parcului auto este un garaj cu suprafata de 390,00 mp si suprafata utila de 384,00 mp, avand in componenta garajului sunt birouri 32,00 mp, vestiar 32,00 mp si grup sanitar 8,00 mp);
- Atelierul reparatii/intretinere (nr. 1.3c pe plan – Fig. nr. 46) cu o suprafata de 553,00 mp, compus din hala propriu-zisa cu o suprafata de 330,00 mp la o inaltime de 5,00 m si anexe (magazie motoare: 42,00 mp, magazie piese: 30,00 mp, atelier sudura: 30,00 mp, atelier mecanic: 30,00 mp, vestiar: 28 mp, grup sanitar: 9,00 mp, sala de mese: 15,00 mp, atelier electric incarcare acumulatori: 19,5 mp, birou: 19,5 mp) la o inaltime de 3,00 m, platforma VARD TULCEA, suprafata 354,00 mp.

Activitatea consta in:

→ Manipularea materiilor prime si materialelor:

- asigurarea transportului materiilor prime/materialelor la sediul companiei; transportul mafurilor periculoase se face conform normelor A.D.R. in vigoare;
- descarcarea materiilor prime/materialelor de pe mijloacele de transport si introducerea lor in depozite; materiile prime/materialele periculoase (vopsea, diluanti, carburanti) se manipuleaza si depoziteaza conform instructiunilor din fisele de securitate ale respectivelor produse;
- eliberarea lor din depozite si transportarea catre sectia care are nevoie pentru transformare in produs finit.

→ Logistica deseurilor nepericuloase/periculoase:



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



- deseurile nepericuloase se depoziteaza in containere special amenajate (cupe pentru deseuri metalice, containere pentru deseuri de lemn, tonete pentru ambalaje din plastic, carton, etc.) pentru fiecare tip de deșeu pana la ridicarea acestora de catre firme specializate de pe amplasamentul VARD;
- deseurile periculoase (petrol, solvent uzat, vopsea) se depoziteaza in locuri, butoaie, ambalaje, paleti marcate corespunzator tipului de deșeu care il contin.

→ Transport persoane:

- activitatea se desfasoara cu ajutorul autoturismelor din dotare; presupune transportul persoanelor din cadrul companiei sau care au legatura cu activitatea companiei;
- garajul din interiorul parcului auto este folosit pentru parcare autoturismelor

→ Revizii si reparatii utilaje:

- toate utilajele din cadrul companiei sunt supuse activitatii de mentenanta conform unui grafic prestabilit; aceasta activitate se desfasoara in cadrul atelierului de reparatii/intretinere;
- deseurile rezultate in urma procesului de mentenanta sunt depozitate conform normelor in vigoare:
 - uleiurile uzate in butoaie cu marcaje specifice deseului (ulei hidraulic, de motor, de transmisie, lichid de frână, lichid pentru servodirectie);
 - motorina folosita pentru degresarea pieselor in butoaie cu marcaje specifice;
 - lichide de racire in bidoane marcate corespunzator deseului (antigel cu/fara continut de substante periculoase);
 - filtrele in containerul marcat corespunzator filtrelor uzate;
 - baterii cu plumb, se dau la schimb cu cele noi;
 - anvelopele uzate pe paleti de lemn.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea , Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

Depozite, magazinele si sculariile de pe platforma VARD

Nr. crt.	Locatia fizica	Gestiune materiala/deseuri/ambalaje	Suprafata utila (mp)	Supraf. constr. din Plan amplasament (Anexa nr. 10) (mp)	Modalitate de depozitare	Mijloace de manipulare
1.	Depozit tabla - platforma betonata si magazine table neferoase	Gestionare table ferroase si neferoase diferite tipodimensiuni	6.750,00	In incinta corp 1.2 (14.745,00)	Pe orizontala pe cadre lemn si pe rastele cu rafturi metalice	macarale capra
2.	Depozit table, profile, teava si fittinguri neferoase	Gestionare table, profile, teava si fittinguri neferoase diferite tipodimensiuni	1.000,00	corp 2.1 - in incinta halei (25.484,00)	Pe rastele si rafturi metalice	pod rulant + motostivuitoar
3.	Depozit profile - platforma betonata	Gestionare profile si teava ferroase si neferoase diferite tipodimensiuni	3.000,00	In incinta corp 1.2 - (14745,00)	Pe rastele metalice	macarale capra
4.	Scularia 1 - magazine scule, materiale si consumabile	Gestionare echipamente de protectie individuala si generala, scule si dispozitive pentru constructia de nave, electrice, electronice si materiale pentru sudura si prelucrat otel	400,00	La parter corp 1.1 -si in incinta halei corp 2.1 (25.484,00)	Pe rastele cu rafturi metalice	motostiv. + transpaleta
5.	Scularia 2 - magazine scule, materiale si consumabile - Magazia Containerizata	Gestionare echipamente de protectie individuala si generala, scule si dispozitive pentru constructia de nave, electrice, electronice si materiale pentru sudura si prelucrat otel	216,00	Intre anexele corp 4.4 - in incinta halei corp 2.1 (25.484,00)	Pe rastele cu rafturi metalice	transpaleta
6.	Scularia 3 - magazine scule, materiale si consumabile - incinta hala montaj nave	Gestionare echipamente de protectie individuala si generala, scule si dispozitive pentru constructia de nave, electrice, electronice si materiale pentru sudura si prelucrat otel	45,00	In incinta halei corp 1.6 (13.251,00)	Pe rastele cu rafturi metalice	transpaleta
7.	Scularia 4 - magazine scule, materiale si consumabile -incinta cladire SPSU/SIRME	Gestionare echipamente de protectie individuala si generala, scule si dispozitive pentru constructia de nave, electrice, electronice si materiale pentru sudura si prelucrat otel	130,00	In incinta halei atelier mecanic si remiza corp 5.3 (1075,00)	Pe rastele cu rafturi metalice	transpaleta

AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621





Nr. crt.	Locatia fizica	Gestiune materiala/deseuri/ambalaje	Suprafata utila (mp)	Supraf. constr. din Plan amplasament (Anexa nr. 10) (mp)	Modalitate de depozitare	Mijloace de manipulare
8	Scularia 5- magazine rechizite, materiale si consumabile Serv. Administrativ	Gestionare echipamente de protectie individuala si generala, dispozitive pentru constructia de nave, electrice, electronice si materiale din categoria rechizitelor si produselor pentru birotica	38	La parterul nr. 1.1 -si in incinta halei nr. 2.1- (25.484,00)	Pe rastele cu rafturi metalice	manuala
9.	Scularia 6 - magazine scule, materiale si consumabile - incinta hala prefabricare	Gestionare echipamente de protectie individuala si generala, scule si dispozitive pentru constructia de nave, electrice, electronice si materiale pentru sudura si prelucrat otel	180,00	Intre corp 306 si corp 100.a incinta anexa tehnica F.U.C.M. corp 100a + b (3.039,00)	Pe rastele cu rafturi metalice	transpaleta
10.	Depozit gaze - depozit gaze tehnologice pe platforma betonata in spatiu acoperit si imprejmuit cu grilaje metalice	Gestionare gaze tehnologice- Oxigen, CO2, Azot, Argon, Acetilena, Arcal, Atal	311,00	Corp 6.2a (311,00)	Pe suporturi si cadre metalice	motostivuitor
11.	Depozit gaze tehnologice pe platforma betonata in spatiu acoperit si imprejmuit cu grilaje metalice	Gestionare gaze tehnologice- Propan, G.P.L.	93,00	Corp 5.2d (93,00)	Pe suporturi si cadre metalice	-
12.	Depozit vopsea - magazine vopsea si diluanti	Gestionare Vopsele, Lacuri, Emailuri, Grunduri, Diluanti, Pasivant.	477,00	Corp 3.3 +3.3a (477,00)	Pe rastele cu rafturi metalice	motostiv. + transpaleta
13.	Depozit vopsea pasivant - magazine vopsea pe baza de apa	Gestionare pasivant	179,00	Corp 5.2b (179,00)	Pe rastele cu rafturi metalice	motostiv. + transpaleta
14.	Depozit combustibil lichid si lubrifianti pe platforma betonata in spatiu acoperit si imprejmuit cu grilaje metalice, deseuri periculoase.	Gestionare carburanti(motorina, benzina, combustibil lichid usor), lubrifianti (ulei, vaselina) si deseuri periculoase	1.113,00	Corp 3.5 - 1.113	In recipiente metalice (rezervoare) si plastice	motostivuitor



AGENCIJA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpmn.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

Nr. crt.	Locatia fizica	Gestiune materiala/deseuri/ambalaje	Suprafata utila (mp)	Supraf. constr. din Plan amplasament (Anexa nr. 10) (mp)	Modalitate de depozitare	Mijloace de manipulare
15.	Spatiu depozitare materiale	Gestionare echipamente si materiale	69,00	In incinta corp 3.5- (1.113,00) - reprezentata corp 3.5a - (69,00)	Pe rastele cu rafturi metalice	motostivuitor
16.	Depozit deseuri vopsea, carburanti si lubrifianti pe platforma betonata	Gestionare deseuri rezultate de la carburanti si lubrifianti uzate	163,00	In incinta corp 3.5 (1.113,00)	In recipiente metalice si plastice	motostivuitor
17.	Magazia containerizata - magazie centrala de scule, materiale si consumabile	Gestionare echipamente de protectie individuala si generala, scule si dispozitive pentru constructia de nave, electrice, electronice si materiale pentru sudura si prelucrat otel si ocazional echipamente navale si material, izolatii	1.944,00	Intre anexele corp 4.4 - in incinta halei corp 2.1 (2.5484,00)	Pe rastele cu rafturi metalice	motostiv. + transpaleta
18.	Magazia echipamente navale - magazie echipamente, materiale si furnitura client	Gestionare echipamente si materiale navale	2.160,00	Intre anexele corp 4.4 - in incinta halei corp 2.1 (25.484,00)	Pe rastele cu rafturi metalice	pod rulant + motostiv.
19.	Corturi pentru depozitare echipamente navale	Gestionare echipamente si materiale navale	600,00	Corp 314 (682,00)	Suporturi lemn si pe platforma betonata	motostivuitor
20.	Magazia pentru materiale abrazive (grit) si echipamente navale	Gestionare materiale si echipamente navale	600,00	In incinta corp 2.2 (4.069,00)	Suporturi lemn si pe platforma betonata	motostivuitor
21.	Magazie echipamente, materiale si furnitura client - platforma betonata in spatiu acoperit si imprejmuit cu grilaje metalice - zona Hala FUCM	Gestionare echipamente navale	270,00	Corp 100.c6 (270,00)	Pe suporti de lemn	motostivuitor
22.	Magazie echipamente, materiale si	Gestionare echipamente navale	900,00	Corp 100.c7 (900,00)	Pe suporti de lemn	pod rulant 32 t

AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621





Nr. crt.	Locatia fizica	Gestiune materiala/deseuri/ambalaje	Suprafata utila (mp)	Supraf. constr. din Plan amplasament (Anexa nr. 10) (mp)	Modalitate de depozitare	Mijloace de manipulare
	furnitura client - platforma betonata in spatiu acoperit si imprejmuit cu grilaje metalice - zona Hala FUCM					
23.	Magazia substante si amestecuri chimice periculoase	Gestionare substante si amestecuri chimice periculoase utilizate in procesul de productie nave	102,00	Corp 5.2 (157,00)	In recipiente metalice si plastice	motostivuitor
24.	Pod bascula ACFN 400-60000 Kg - platforma betonata	Activitati de cantarire	90,00	Corp 408 (90,00)	-	-
25.	Magazie pentru vata minerala - cort F.U.C.M.	Gestionarea materialelor pentru izolatii navale - vata minerala	300,00	Corp 315 (341,00)	Suporturi lemn si pe platforma betonata	motostivuitor
26.	Platforma exteriora	Gestionare echipamente navale	650,00	Intre corp 4,2a si corp 312	Pe suport de lemn	motostivuitor
27.	Spatiu de depozitare temporara a deseurilor provenite din ambalajele de lemn	Depozitarea temporara in vederea predarii ca deseuri lemnoase catre firmele autorizate	600,00	La vest de incinta Nr.3.3, 3.3a (600,00)	-	motostivuitor
28	Spatiu de depozitare temporara a deseurilor provenite din ambalajele de lemn	Depozitarea temporara in vederea predarii ca deseuri lemnoase catre firmele autorizate	288,00	La est de incinta nr. 2.2 (288,00) zona dezarmare	-	motostivuitor
29	Magazia DEEE-uri	Gestionare deseuri de echipamente electrice si electronice	12,00	Nr. 5.2 (157,00)	Pe suport de lemn	-
30	Magazie echipamente materiale si furnitura client - platforma betonata in spatiu acoperit imprejmuit cu pereti beton zona Hala Dezarmare	Gestionare echipamente navale	1.764,00	Nr. 414 (1,764,00)	Pe suport de lemn	motostivuitor



DIRECTIE TEHNICA cuprinde:

- *Departament Proiectare Preliminara si Corp (CAEN 7410)*

Activitatea consta in proiectare sectii corp (creare documentatie plan etnic, creare documentatie plan de executie) și in acordarea de asistenta tehnica la nava si emiterea de documentatie de executie datorita modificarilor care apar pe parcursul desfasurarii proiectelor.

- *Departament Proiectare Armare (CAEN 7410)*

Activitatea desfasurata in cadrul serviciului:

- proiectare (proiect tehnic si de executie);
- intocmirea de instructiuni tehnologice.
 - Proiectare Tubulatura (cod 8500)

- *Serviciul IT (CAEN 6201)*

Activitatea desfasurata: este legata de urmatoarele:

- infrastructura de comunicatii retea locala si conexiunile la Internet;
- componentele hardware: servere de aplicatii, stocarea datelor, intretinerea calculatoarelor, imprimante, copiatoare si alte periferice;
- intretinerea sistemelor de operare a serverelor si calculatoarelor;
- updateurile de securitate Windows si protectia antivirus;
- backupul datelor;
- asigurarea/restrictionarea accesului la informatiile stocate in servere sau pe calculatoare;
- administrarea bazelor de date si a aplicatiilor instalate pe servere;
- acordare asistenta utilizatorilor in utilizarea Windows, Office;
- implementarea politicilor de securitate.

Departament Sănătate și Securitate a Muncii/Mediu: (CAEN 7120, 8559)

- Compartiment Sanatate si Securitate a Muncii-SPSU;
- Compartiment Mediu

Activitatea desfasurata consta in:

- protectia muncii-SPSU;
- protectia mediului;
- verificarea - folosirii E.I.P pe platforma VARD TULCEA;
 - ordinei si curateniei la locul de munca;
 - ventilatiei si iluminatul la bord;
 - cailor de acces;
 - uneltelor de ridicare;
 - lucrului la inaltime;
- intocmire documentatie pentru Autorizatia de Mediu;
- audituri interne/externe;
- rapoarte de inspectie;
- exploatare statie de epurare ape uzate menajere si tehnologice din spalarea suprafetelor metalice.

- Serviciul Privat pentru Situatii de Urgenta

Serviciul desfasoara activitati de prevenire și reducere a producerii factorilor de risc, de protejare a salariatilor, bunurilor si mediului din sectorul de competenta impotriva efectelor negative ale situatiilor de urgenta și inlaturarea operativa a urmarilor acestora.

Activitate de prevenire consta:

- controlul;
- serviciul de rond;
- supravegherea;
- instruirea preventiva a salariatilor.

Pentru asigurarea respectarii prevederilor actelor normative si ale celorlalte reglementari interne ale operatorului economic S.C. VARD TULCEA S.A. privind apararea impotriva incendiilor si protectia civila executand:

- identificarea, evaluarea si analiza pericolelor potentiale prin aprecierea posibilitatilor de aparitie a lor si a consecintelor acestora asupra vietii salariatilor, mediului si bunurilor materiale din sectorul de competenta;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



- constientizarea riscurilor prin schimbul reciproc de informatii dintre personalul operativ al serviciului privat pentru situatii de urgenta care executa controlul de prevenire in sectorul de competenta, factorii de decizie, salariatii si alte persoane interesate sau implicate;
- informarea persoanelor juridice si salariatilor acestora ce desfasoara activitatea pe teritoriul VARD TULCEA S.A. (sectorul de competenta) privind pericolele potentiale, precum si modul de comportare in situatii de urgenta.

Activitate de interventie a personalului serviciului privat pentru situatii de urgenta specifica situatiilor de urgenta aparute, astfel:

- executa actiuni de interventie pentru stingerea incendiilor, salvarea, acordarea primului ajutor si protectia persoanelor si a bunurilor din sectorul de competenta periclitata de incendii;
- acorda ajutor, in conditiile legii, persoanelor a caror viata este pusa in pericol in caz de explozii, inundatii, alunecari de teren, accidente, precum si in cazul altor dezastre;
- in cazul aparitiei unor situatii de urgenta, anunta imediat conducerea serviciului pentru situatii de urgenta, Inspectoratul pentru Situatii de Urgenta „DELTA” al judetului Tulcea, dupa caz, stabilind impreuna cu conducatorii locurilor de munca masurile necesare imediate ce se impun;
- cerceteaza, identifica si evalueaza efectele dezastrului care s-a produs in sectorul de competenta;
- culege date si informatii in vederea transmiterii catre celula de urgenta;
- organizeaza cautarea si salvarea oamenilor surprinsi sub daramaturi – salvarea victimelor rezultate in urma incendiilor, exploziilor sau avariilor tehnologice din sectorul de competenta;
- salvarea persoanelor din sectorul de competenta in cazul unor accidente in care au fost implicate substante chimice sau radioactive;
- participa la asigurarea cu apa potabila a persoanelor din zona dezastrului sau a accidentului major pentru sectorul de competenta;
- participa la distribuirea hranei si a bunurilor de prima necesitate pentru persoanele din sectorul de competenta in cazul aparitiei unor situatii de urgenta ce impun aceasta;
- participa la actiunile de refacere a constructiilor si a unor lucrari de mica dimensiune.
- participa la instalarea taberelor pentru persoanele din sectorul de competenta in cazul evacuarii si la actiunile ce se desfasoara pentru asigurarea conditiilor de trai ale acestora;
- asigura iluminatul pe timp de noapte pentru necesitati proprii de interventie sau la cererea altor servicii de urgenta.

- Statia de epurare ape menajere si laborator

Activitatea consta in urmarirea parametrilor de functionare a statiei si controlul monitorizarii parametrilor de calitate ai influentului/efluentului, astfel încât aceste ape uzate să se înscrie în limitele admise.

DIRECTIA CALITATE (cod 5000):

Departament Control Tehnic al Calitatii: (cod 5100) si Monitorizare (cod 5120) (CAEN 7120)

Departamentul Control Tehnic al Calitatii si cel de Monitorizare, urmaresc parametrii stabiliti in proiectele de executie, participa la puncte de asistare stationare stabilite in planul calitatii si fisele de executie.

Laboratorul Control Nedistructiv isi desfasoara activitatea in zona F.U.P.S.

Activitatile desfasurate sunt :

- Examinari nedistructive se efectueaza prin metodele:
 - radiatii penetrante (gamma si X);
 - ultrasunete;
 - pulberi magnetice;
 - lichide penetrante.

Serviciul Laboratoare cuprinde:

- **Laboratorul Chimic** realizeaza:

analize chimice ape uzate evacuate, prelevate din urmatoarele sectiuni de control:

- statia de epurare - efluent, analizele chimice se efectueaza la cerere, respectiv: pH, MTS, CBO₅, CCO-Cr, azot amoniacal, fosfor total, substante extractibile cu solventi organici SET, reziduu fix, Zn²⁺, nitriti, nitrati, Cr_{Total}, Fe_{Total}, Ni_{Total}, cloruri;
- decantorul aferent Atelierului Acoperiri Metalice, analizele chimice se efectueaza lunar: pH, reziduu fix, conductivitate, salinitate, CCO-Cr, SET, Cr_{Total}, Fe_{Total}, Ni_{Total}, Produs petrolier, Zn²⁺, MTS, NH₄⁺, Cl⁻;
- decantorul aferent Atelierului Acoperiri Metalice, analizele chimice se efectueaza zilnic, respectiv: pH, reziduu fix, conductivitate, salinitate, Zn²⁺, MTS, NH₄⁺, Cl⁻;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

- analize chimice ape uzate tehnologice de pe amplasamentul VARD TULCEA rezultate din urmatoarele procese tehnologice: racire zgura rezultata din taierea cu masini de debitat cu plasma si oxigaz, spalare tubulatura dupa confectionat tubulatura, spalare/decontaminare bloc sectii Sectia Sablare-Vopsitorie, spalare filme radiologice, purjele compresoarelor de aer, respectiv: pH, reziduu fix, Zn^{2+} , MTS, NH_4^+ , Cl^- , Fe_{Total} , Cr_{Total} , CCO-Cr, CBO_5 , SET;
- analize chimice puturi de control ape subterane, se efectueaza anual, respectiv: pH, reziduu fix, Zn^{2+} , NH_4^+ , Cl^- , Fe_{Total} , Cr_{Total} , Ni_{Total} , CCO-Cr, P_{Total} ;
- indicatori de calitate pentru apele uzate evacuate, prelevate in sectiunile de control respectiv: statia de pompare ape menajere; decantorul din statia de neutralizare aferenta Atelierului de Acoperiri Metalice; ape uzate tehnologice si puturi de control ape subterane sunt cei stabiliti in autorizatiile de mediu, normativele NTPA 001 si autorizatia de gospodarie a apelor; raportarea se face lunar;
- analize chimice ale solutiilor si apelor de spalare din baile de pregatire ale suprafetelor in vederea acoperirilor metalice prin procedeele de zincare termica si zincare electrolitica din cadrul Atelierului Acoperiri Metalice
- analize chimice pentru baile de zincare termica din cadrul Atelierului de Acoperiri Metalice, se efectueaza lunar, respectiv: Pb, Fe, Zn;
- analize chimice ape uzate Rezervoare tratare ape acido-alkaline RTA1, RTA2 si RC din statia de neutralizare aferenta Atelierului Acoperiri Metalice, analizele chimice se efectueaza la saptamanal, inainte de evacuare, respectiv: pH, Zn^{2+} ;
- analize chimice pentru baia de zincare electrolitica din cadrul Atelierului de Acoperiri Metalice, se efectueaza zilnic, respectiv: NaOH, Zn^{2+} , ZnO.

Laborator Metrologie: efectueaza: etalonari, ajustari si reparatii pentru echipamente de masurare, in domeniile:

- lungimi: sublere de exterior, interior, adancime (mecanice sau digitale), sublere de sudura, micrometre mecanice sau digitale, comparatoare mecanice sau digitale, raportoare;
- presiuni: manometre si dispozitive auxiliare ale manometrelor;
- electrice: ampermetre, voltmetre, megohmmetre, voltampermetre cleste, multimetre digitale si analogice.

Laborator Incercari Mecanice: efectueaza incercari mecanice pe epruvete prelucrate din materiale metalice si imbinari sudate in vederea reclasificarii materialelor, omologarea procedeele de sudare, autorizarea sudorilor, si anume:

- incercarea la tractiune;
- incercarea la indoire;
- incercarea la incovioere prin soc la temperatura mediului si la temperaturi scazute;
- incercari de duritate prin metoda Brinell si metoda Vickers;
- incercari tehnologice pentru tevi (aplatizare, largire, tractiune pe inel);
- metalografie.

→ *Bilantul de materiale- Laborator Incercari mecanice*

DIRECTIA RESURSE UMANE (cod 4000) (CAEN 7830, 8211, 8532, 8559, 9420)

- coordonează activitati administrative;
- coordonează mentenanta
- coordoneaza lucrari de curatenie si mentenanta la cladirile administrative (birouri, vestiare, grupuri sanitare) executate prin subcontractarea acestora unor firme de specialitate.

DIRECTIA FINANCIARA (cod 2000) cuprinde:

- Manager cost control (cod 2300)
- Serviciul financiar (cod 2100)
- Manager economic (cod 2010)
 - Serviciu Contabilitate (cod 2200)

SERVICII EXTERNALIZATE:

- Cantina;
- Paza;
- Curatenie;
- Cabinet Medical;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



ACTIVITATEA DE REPARATII

Activitatea de reparatii se face la nave propulsate sau nepropulsate.

Funcție de natura reparatiei și de durata de staționare a navei în șantier, activitatea de reparatii se poate desfășura în următoarele locații:

- fara andocare, la cheiul bazinului;
- cu andocare, pe platforma syncroliftului sau pe una din cele 4 (patru) file de lucru.

Activitatea de reparatii poate include:

- lucrari de spalare și degazare tancuri – aceasta activitate se subcontracteaza la terte firme specializate în acest fel de lucrari;
- lucrari de sablare – vopsire – la interior sau exterior; aceste lucrari se desfasoara dupa andocarea navei afara, pe una din filele de lucru, cu luarea unor masuri specifice de asigurare a conditiilor de mediu, identice ca pentru navele constructie noua.
- lucrari de lacatuserie corp/sudura – inlocuire de structuri metalice;
- lucrari de mecanica: reparatia sau inlocuirea de echipamente.
- lucrari de tubulatura;
- lucrari de lacatuserie generala;
- lucrari cu specific electric – electronic – se subcontracteaza;
- amenajari interioare: izolatii, captuseli, mobilier – se subcontracteaza;
- amenajari exterioare: captusire puncti cu lemn – se subcontracteaza;
- probe functionale de cheu în bazin, sau la cheiul Dunari, sau probe de mars pe Dunare sau în mare.

Lucrarile se executa în limita capacitatilor de ridicare cu macaralele existente, de diferite capacitati și utilizand dispozitive specifice.

8.2.3. Alte condiții de funcționare decât cele normale

În cazul condițiilor planificate de funcționare altele decât cele normale (porniri /opriri), titularul are obligația limitării timpului de operare în aceste condiții.

În cazul unor situații neplanificate (de ex. accidente, oprirea alimentării cu energie, combustibil, disfuncționalități ale sistemelor de colectare/tratare și evacuare a emisiilor, etc.) titularul are obligația opririi în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic a instalației generatoare de emisii.

Titularul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.

8.3. Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerințele BAT pentru activitate

A. Acoperiri metalice:

1. Degresare – nu este cazul; materiile prime (piesele) nu sunt incarcate cu cantitati relevante de emulsii uleioase, care sa impuna o tehnica speciala de regenerare;
2. Spalările sunt semistaționare (tehnica BAT), solutia constructiva a liniei de tratament nepermitand spalarea în cascade;
3. Fluxare – cerinta de regenerare a bai de fluxare prin aerare nu reduce fierul la un nivel satisfacator, iar tratarea solutiei nu ridica probleme speciale;
4. Zincare – incalzirea baii cu zinc se face electric, metoda indicata si în tehnicile BAT; uscare și preincalzire în cuptorul de uscare; incapsularea cuvei de zincare – metoda B.A.T.(capacitate cuve : sub 30 mc)

B. Vopsire:

1. Echipamente automatizate de aplicare a vopselei care pot reduce consumul de vopsea și deseuri. Vopsirea automata se aplica în special structurilor de mici dimensiuni – procesul de vopsire automata se aplica în cadrul statiei sablare – vopsire (pasivizare); în rest, procesul de vopsire se realizeaza semiautomat sau manual, deoarece avem de-a face cu structuri de mari dimensiuni, specifice activitatilor de constructie a navelor și structurilor plutitoare;
2. În practica exista diferite metode de tratare a efluentului uzat incarcate cu solvent, evacuat din cadrul instalatiilor tehnologice – instalatiile tehnologice nu sunt prevazute cu sisteme de epurare a COV, neputand sa se aplice în acesta situatie.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



C. Apele uzate

Sistemul de canalizare proiectat la nivelul anului 1974 a fost în sistem unitar până la nivelul anului 2012; prin investițiile realizate pe amplasament s-au sistematizat separat apele meteorice și s-au efectuat modificări la rețeaua de canalizare ape menajere; pe amplasament sunt prevăzute sisteme locale de preepurare și sisteme de decantare cu evacuare discontinuă, ceea ce reduce încărcările apelor uzate evacuate din procesele tehnologice; evacuarile discontinue sunt monitorizate.

D. Tehnici de management

1. Implementarea sistemului de management de mediu și tehnici de management – există un management de mediu și de sănătate și securitate ocupatională și sunt incluse cerințele de management analizate; sunt implementate și proceduri specifice cerințelor de mediu; pentru asigurarea unui management al activității sunt implementate ca instrucțiuni de lucru și proceduri operationale, proceduri identificate ca fiind necesare; auditurile de mediu se vor realiza atât prin audituri interne, cât și prin auditori externi.

Referitor la intrările de materiale BAT-urile specifice prevăd:

- implementarea unui sistem de management de mediu; utilizarea de vopsele cu conținut redus de COV sau pe baza de apă; pentru vopselele cu COV se recomandă utilizarea celor ce nu conțin compuși ce depreciază ozonul (ex. toluen, xilen, solvent nafta, etc);
- eficientizarea consumurilor de materii prime, prin utilizare de stații de vopsire cu pilot;
- eficientizarea consumurilor de energie și de apă cu recircularea acesteia;
- utilizarea sablării în jet de apă, cu epurarea eficientă a apelor uzate rezultate sau sablare uscată cu reținerea eficientă a pulberilor prin filtrare;
- depozitarea materiilor prime și a deșeurilor în containere închise pentru reducerea emisiilor fugitive.

9. INSTALAȚII PENTRU EVACUAREA, REȚINEREA, DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

9.1. Emisii în atmosferă

9.1.1. Emisii dirijate

Activitate IED	Denumire coș	Înălțime (m)	Diametru bază (m)	Diametru vârf (m)	Poluant	Echipament depoluare recomandat BREF	Echipament depoluare	Eficiență (%)	X (Stereo 70)	Y (Stereo 70)
6.7	Cos dispersie aferent sistem de ventilație - Baile de zincare termica - A1	11,046	Ø 0,700	0,700	pulberi	-	Filtru reținere pulberi		797292,679	417502,477
	Cos dispersie aferent sistem de ventilație - Linia de pregătire piese pentru zincare termica, baile 6 și 7 (6 – fluxare + 7 decapare) – A2	1,430	L = 1,200 l = 0,650	-	HCl	-	Fara filtrare		797270,780	417521,848
	Cos dispersie aferent sistem de ventilație - Linia de pregătire piese pentru zincare termica, baile 1, 3 și 4 (1 – degresare + 3 și 4 decapare) - A2.1	1,020	L = 1,200,0 l = 0,650,0	-	HCl	-	Fara filtrare		797273,484	417520,121
	Cos dispersie gaze arse grup termic - A2.2	1,000	Ø0,300	0,300	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în	-	Fara filtrare	98,00	797291,893	417519,135

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Activitate IED	Denumire coș	Înălțime (m)	Diametru bază (m)	Diametru vârf (m)	Poluant	Echipament depoluare recomandat BREF	Echipament depoluare	Eficiență (%)	X (Stereo 70)	Y (Stereo 70)
					NO2)					
	Cos dispersie gaze arse cupror uscare – A3	1,000	Ø0,500	0,500	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)		Fara filtrare		797247,136	417522,586
	Cos dispersie aferent sistem de ventilatie – Linie de pregatire piese pentru zincare electrolitica (degresare + decapare) – A4	1,950	L = 0,490 l = 0,310	-	HCl		Fara filtrare		797291,893	417519,135
	Cos dispersie aferent sistem de ventilatie – Linia de zincare electrolitica – A4.1	1,400	L = 0,500 l = 0,400	-	HCl		Fara filtrare		797262,375	417523,924
	Cos dispersie aferent sistem de ventilatie – Statia de neutralizare- A5	0,770	L = 0,500 l = 0,450	-	HCl		Fara filtrare		797265,108	417530,855
	Cos dispersie aferent sisteme ventilatie rezervoare Statie de neutralizare – A5.1 ÷ A5.3	1,190	Ø 0250	0250	HCl		Fara filtrare		797264,890 797264,657 797262,578	417530,844 417531,143 417528,880
	Cos dispersie cabina uscare -Sectia Tubulatura Confectionare – A7	10	Ø 0,630	0,630	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)		Filtru retinere pulberi		797168,705	417517,029
	Cos dispersie, Confectionare tubulatura, (sudura) - HCA – sudura (Tubulatura Confectionat) – A31	10,00	Ø 0,500	0,500	pulberi		Filtru retinere pulberi		797243,535	417821,064
	Cos dispersie, Confectionare tubulatura, (sudura) - HCA – sudura (Tubulatura Confectionat)- A32	10,00	Ø 0,400	0,400	pulberi		Filtru retinere pulberi		797266,244	417506,794
	Cos dispersie, Lacatuserie Generala (sudura) - HCA – sudura (Lacatuserie G) – A33	10,00	Ø 0,630	0,630	pulberi		Filtru retinere pulberi		797304,814	417412,158



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Activitate IED	Denumire coș	Înălțime (m)	Diametru bază (m)	Diametru vârf (m)	Poluant	Echipament depoluare recomandat BREF	Echipament depoluare	Eficiență (%)	X (Stereo 70)	Y (Stereo 70)
	Cos dispersie, sudura electrica - evacuare orinzotala – functionare discontinua - SIRME - Reconditionat piese prin sudura electrica – A34	1,00	Ø 0,120	0,120	pulberi		Filtru retinere pulberi		797305,320	417633,720
	Cos dispersie – sablare cu alice - Statia sablare – vopsire (pasivizare) – A8	4,0	Ø 0,900	0,900	pulberi		Filtru retinere pulberi		797148,736	417356,561
	Cosuri dispersie sablare cu alice, Hala Sablare– Vopsire – HSV2 – A13 ÷ A16	22,30	Ø 1,200	1,200	pulberi		Filtru retinere pulberi		797540,920 797545,021 797556,799 797558,195	417245,236 417241,720 417242,276 417240,487
	Cosuri dispersie sablare cu alice, Hala Sablare– Vopsire – HSV1 – A17 ÷ A20	27,70	Ø 1,100	1,100	pulberi		Filtru retinere pulberi		797489,024 797495,743 797504,816 797514,152	417094,387 417090,995 417093,278 417090,009
	Cos de dispersie (lateral-cuplare mobile) – sablare cu alice - Hala Sablare-Vopsire – HSV2 - Hala Sablare-Vopsire – HSV2 – A88	9,10	Ø 0,800	0,800	pulberi		Filtru retinere pulberi		79550,861	417238,935
	Cos de dispersie (lateral-cuplare mobile) – sablare cu alice - Hala Sablare-Vopsire – HSV1 - Hala Sablare-Vopsire – HSV1 – A89	9,10	Ø 0,800	0,800	pulberi		Filtru retinere pulberi		797516,328	417089,109
	Cos de dispersie, Hala F.U.C.M. – sablare cu alice - Statie sablare – vopsire – F.U.C.M. – A26	4,50	Ø 0,450	0,450	pulberi		Filtru retinere pulberi		797219,237	418201,419
	Cos dispersie – pasivizare - Statia sablare – vopsire (pasivizare) – A9	16,00	Ø 0,600	0,600	pulberi		Fara filtrare		797142,453	417378,523
	Cos dispersie, adicent hala sablare – vopsire (pasivizare) – camera preparare vopsea - Statia sablare – vopsire (pasivizare) – A12	15,00	Ø 0,400	0,400	Pulberi COV (cand se utilizează produse cu conținut de COV)		Fara filtrare		797135,989	417390,951
	Cos dispersie cabina sablare - Sectia Tubulatura Confectionat - A6	10	Ø 0,500	0,500	pulberi		Filtru retinere pulberi		797168,705	417517,029
	Cosuri dispersie, Hala F.U.C.M. – vopsire - Statie sablare – vopsire – F.U.C.M. – A24 ÷ 25	16,00	Ø 0,520	0,520	Pulberi COV (cand se utilizează produse cu conținut de COV)		Filtru retinere pulberi		797247,340 797254,145	418212,639 418207,395



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Activitate IED	Denumire coș	Înălțime (m)	Diametru bază (m)	Diametru vârf (m)	Poluant	Echipament depoluare recomandat BREF	Echipament depoluare	Eficiență (%)	X (Stereo 70)	Y (Stereo 70)
	Cosuri dispersie vopsire, Hala Vopsire – HV3 - Hala Vopsire HV3 – A21 ÷ A23	9,57	L = 1,400 l = 1,400	-	Pulberi COV (cand se utilizează produse cu conținut de COV)		Filtru retinere pulberi		797511,866 797515,879 797535,772	417249,428 417247,762 417243,138
	Cosuri dispersie vopsire, Hala Vopsire – HV1 - Hala Sablare-Vopsire HV1 – A40 ÷ A43	16,57	L = 1,400 l = 1,400	-	Pulberi COV (cand se utilizează produse cu conținut de COV)		Filtru retinere pulberi		797462,762 797467,822 797478,379 797486,319	417095,001 417098,950 417097,594 417096,114
	Cosuri dispersie vopsire, Hala Sablare-Vopsire – HSV1 - Hala Sablare-Vopsire HSV1 – A44 ÷ A47	16,57	L = 1,400 l = 1,400	-	Pulberi COV (cand se utilizează produse cu conținut de COV)		Filtru retinere pulberi		797493,038 797499,581 797512,669 797519,387	417092,722 417093,031 417093,649 417090,257
	Cosuri dispersie agregat incalzire exhaustare TSV65000 – Hala Vopsire – HV2 - Hala Vopsire – HV2 – A48 ÷ A51	8,00	Ø 0,480	0,480	Pulberi COV (cand se utilizează produse cu conținut de COV)		Filtru retinere pulberi		797524,447 797532,387 797544,253 797548,180	417094,206 417092,726 417091,432 417091,617
	Cosuri dispersie vopsire, Hala Sablare-Vopsire – HSV2 - Hala Sablare-Vopsire – HSV2 – A90 ÷ A92	9,57	L = 1,400 l = 1,400	-	Pulberi COV (cand se utilizează produse cu conținut de COV)		Filtru retinere pulberi		797542,316 797551,477 797564,826	417243,447 417243,880 417238,946
	Cosuri dispersie cabina vopsire tubulatura otel Sectia Tubulatura Confectionat - Sectia Tubulatura Confectionat – A100; A102	8,5	Ø 0,600	0,600	Pulberi COV (cand se utilizează produse cu conținut de COV)		Filtru retinere pulberi		797250,513 797251,015 797251,970	417839,943 417819,943 417809,096
	Cosuri dispersie, hala sablare-vopsire (pasivizare) – uscare - Statia sablare – vopsire (pasivizare) – A10 ÷ A11	16,00	Ø 0,600	0,600	Pulberi COV (cand se utilizează produse cu conținut de COV)		Filtru retinere pulberi		797143,762 797142,366	417378,585 417380,374
	Cosuri dispersie, hala sablare-vopsire (pasivizare) – uscare - Statia sablare – vopsire (pasivizare) – A11.1	4,26	Ø 0,430	Ø 0,430	Pulberi COV (cand se utilizează produse cu conținut de COV)		Fara filtrare		797140,318	417365,136
	Aeroterme UHR – Sectia Tubulatura Confectionat - Sectia Tubulatura Confectionat – A107 ÷ A110	8,5	Ø 0,25	0,25	Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)		Filtru retinere pulberi		797245,279 797247,896 797251,822 797258,452	417839,696 417839,819 417840,005 417838,463

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Activitate IED	Denumire coș	Înălțime (m)	Diametru bază (m)	Diametru vârf (m)	Poluant	Echipament depoluare recomandat BREF	Echipament depoluare	Eficiență (%)	X (Stereo 70)	Y (Stereo 70)
	Cos dispersie – CT2 - Centrala termica H.M.N. – A28	9,00	Ø 0,200	0,200	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)		Fara filtrare		797196,916	417039,783
	Cos dispersie – CT2 - Centrala termica H.M.N. – A29	9,00	Ø 0,350	0,350	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)		Fara filtrare		797196,916	417039,783
	Cos dispersie – CT1 - Centrala termica H.C.C. – A27	14,00	Ø 0,800	0,800	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)		Fara filtrare		797178,049	417374,639
	Cos dispersie – CT3 - Centrala termica H.C.A. Sectia Tubulatura – A30 – A30.1	2,085	Ø 0,250	0,250	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)		Fara filtrare		797163,468 797163,468	417544,606 417544,606
	Centrala termica Vestiare Sectia Tubulatura Confectionat - CT4 – A103	6,2	Ø 0,300	0,300	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)		Fara filtrare		797208,105	417807,160
	Centrala termica F.U.C.M. - CT5 – A104; A104.1; A104.2	10	Ø 0,35	0,35	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(ex		Fara filtrare		797115,000 797124,800 797123,800	418064,800 418063,600 418054,400



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Activitate IED	Denumire coș	Înălțime (m)	Diametru bază (m)	Diametru vârf (m)	Poluant	Echipament depoluare recomandat BREF	Echipament depoluare	Eficiență (%)	X (Stereo 70)	Y (Stereo 70)
					primați în NO2)					
	Centrala termica Complex Locuinte - CT6 - A105	9	Ø 0,6	0,6	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)		Fara filtrare		797051,400	417303,800
	Centrala termica Spatiu Cazare - CT7 - A106	9,0	Ø 0,600	0,600	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)		Fara filtrare		797965,421	417736,017
	Centrala termica Centrala termica Complex HSV - CT8 - A111:A114	1	Ø 0,06	0,06	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)		Fara filtrare		797115,000 797124,800 797123,800 797114,000	418064,800 418063,600 418054,400 418055,600
	Centrala termica Centrala termica Hala H.U.A. - CT9 - A125:A128	2	Ø 0,06	0,06	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)		Fara filtrare		797114,000 797114,000 797114,000 797114,000	418055,600 418055,600 418055,600 418055,600
	Centrala termica Complex H.S.V. - CT10 - A129:A132; A132.1	5,3	Ø 0,4	0,4	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)		Fara filtrare		797523,420 797523,430 797523,440 797523,450 797523,460	417082,100 417082,110 417082,120 417082,130 417082,140
	Cos dispersie tubulatura evacuare aeroterma TSV 6500 Sectia Tubulatura Confectionat - Aeroterma Sectia Tubulatura	5,3	Ø 0,4	0,4	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de		Fara filtrare		797264,087	417780,272



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro

Tel: 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax: 0240510621

Activitate IED	Denumire coș	Înălțime (m)	Diametru bază (m)	Diametru vârf (m)	Poluant	Echipament depoluare recomandat BREF	Echipament depoluare	Eficiență (%)	X (Stereo 70)	Y (Stereo 70)
	Confectionat - A115				azot(NOx)(exprimați în NO2)					
	Cosuri dispersie tubulatura aeroterma UHR 350 Sectia Tubulatura Confectionat - Aeroterma Sectia Tubulatura Confectionat - A116:A119	6,73	Ø 0,4	0,4	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)		Fara filtrare		797290,275 797265,087 797192,158 797195,167	417773,183 417778,272 417798,318 417820,255
	Cos evacuare aeroterme – functionare discontinua – HMN - A36; A39; A133; A134; A135; A136	10,00	Ø 0,300	0,300	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)		Fara filtrare		797371,272 797406,862 797446,000 797450,000 797454,000 797458,000	417023,283 417112,147 417094,570 417094,570 417094,570 417094,570
	Cos evacuare aeroterme – functionare discontinua – HMN - A37; A38	10,00	Ø 0,250	0,250	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)		Fara filtrare		797372,896 797381,834	417081,481 417132,915
	Cosuri dispersie agregate incalzire exhaustare TSV65000 – Hala Vopsire – HV3 - Hala Vopsire – HV3 – A52 ÷ A54	8,00	Ø 0,480	0,480	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)		Fara filtrare		797506,981 797513,612 797533,417	417241,777 417240,235 417237,461
	Cosuri dispersie agregate incalzire exhaustare TSV65000 – Hala Sablare-Vopsire – HSV2 - Hala Vopsire – HSV2 – A55 ÷ A57	14,50	Ø 0,480	0,480	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)		Fara filtrare		797545,283 797550,518 797565,089	417236,167 417236,415 417233,393
	Cosuri dispersie agregate incalzire exhaustare TSV65000 – Hala Vopsire – HV1 - Hala Vopsire – HV1 – A58 ÷ A61	14,50	Ø 0,480	0,480	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2)		Fara filtrare		797463,633 797472,882 797482,043 797488,674	417104,317 417102,899 417103,332 417101,790



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Activitate IED	Denumire coș	Înălțime (m)	Diametru bază (m)	Diametru vârf (m)	Poluant	Echipament depoluare recomandat BREF	Echipament depoluare	Eficiență (%)	X (Stereo 70)	Y (Stereo 70)
					-Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)					
	Cosuri dispersie agregat incalzire exhaustare TSV65000 - Hala Vopsire-Sablare - HSV1 - Hala Sablare-Vopsire - HSV1 - A62 ÷ A65	14,50	Ø 0,480	0,480	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)		Fara filtrare		797493,909 797500,453 797511,098 797520,259	417102,038 417102,347 417099,140 417099,573
	Cosuri dispersie agregat incalzire exhaustare TSV65000 - Hala Vopsire - HV2 - Hala Vopsire - HV2 - A66 ÷ A69	14,50	Ø 0,480	0,480	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)		Fara filtrare		797525,406 797532,037 797543,904 797550,535	417101,671 417100,129 417098,835 417097,294
	Cosuri dispersie gaze arse, Sectia Tubulatura Confectionat - Sectia Tubulatura Confectionat - A93; A94; A97; A98	8,5	Ø 0,25	0,25	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)		Fara filtrare		797272,934 797276,860 797328,331 797323,359	417837,292 417837,477 417830,633 417824,833
	Cosuri dispersie gaze arse incalzire cabine vopsire UHR 150 tubulatura otel Sectia Tubulatura Confectionat - Tubulatura Confectionat - A95 ÷ AA96	6,73	Ø 0,4	0,4	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)		Fara filtrare		797280,785 797282,094	417837,662 417837,724
	Asigurare climat hala Cos dispersie - ventilatie TSV 9500 Sectia Tubulatura Confectionat - A120	3,4	1,1/1,1		Pulberi				797320,087	417811,272
	Spalare Cosuri dispersie - ventilatie cabina uscare Sectia Tubulatura Confectionat - A122, A123	3,4	1,4/0,4 45		Pulberi COV (cand se utilizează produse cu conținut de COV)				797320,087 797320,087	417813,272 417814,272



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

9.1.2. Emisii difuze

Sursa generatoare	Punct de emisie	Poluanti emisi
1. Procesul de vopsire al navelor in aer liber	Lucrari de sablare si vopsire specifice santierelor navale ce se executa pe cheiuri	COV, pulberi
2. Statie de epurare	Statie de epurare	NH ₃ , CH ₄ , N ₂ O, pulberi, H ₂ S
3. Mijloace transport intern	Caile de rulare interioare din santier	CO, NOx, SOx, pulberi, hidrocarburi, aldehide

9.1.3. Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor reglementate prin prezenta autorizație.

9.1.4. Operatorul are obligația de a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă, inclusiv prin colectarea și dirijarea emisiilor fugitive și utilizarea unor echipamente de reținere a poluanților la sursă, după caz.

9.1.5. Operatorul este obligat să întrețină echipamentele de reținere, evacuare și dispersie a poluanților în stare optimă de funcționare.

9.1.6. În spațiile închise este interzisă evacuarea gazelor reziduale fără reținere și sau/dispersie.

9.1.7. În cazul funcționării necorespunzătoare sau a defectării echipamentelor de reducere a emisiilor, operatorul are următoarele obligații:

- să sisteze funcționarea instalației/părții din instalație la care a survenit defecțiunea în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;
- să notifice în cel mai scurt timp: APM Tulcea și GNM - Comisariatul Județean Tulcea, în legătură cu defecțiunea, durata acesteia, modul de remediere și data prevăzută pentru repunerea în funcțiune a instalației/ echipamentului de depoluare, perioada în care s-a funcționat fără sistem de depoluare;
- să reia activitatea în instalația la care s-a produs defecțiunea, numai după remedierea acesteia.

9.1.8. Se vor menține înregistrări referitoare la situații de funcționare altele decât cele normale a instalațiilor de depoluare /evacuare a poluanților (sistem de depoluare defect, descriere defecțiune, data defectării, timp de funcționare fără instalație de depoluare, data repunerii în funcțiune, etc.).

9.2. Emisii în apă

9.2.1. Surse de ape uzate

Sursa de apă uzată	Poluanți	Metode de colectare/ evacuare
Apă uzată menajeră	pH, Materii în suspensie, CCO-Cr ⁻ , CBO ₅ , azot amoniacal, azot total, fosfor total, detergenți sintetici, substanțe extractibile cu solvenți organici	Rețea colectoare(RC)/Statie pompar(SP)/Stația de epurare(SE)/ Dunare
Apa uzata tehnologica - activitatile sectiilor de productie:		
Secția vopsitorie	Materii în suspensie, substanțe extractibile cu solvenți organici, CCO-Cr ⁻ , CBO ₅ , Zn ²⁺	Decantor /RC/SP/SE/Dunare
- masini de debitat ESAB	Materii în suspensie, substanțe extractibile	Bazine – recirculare

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Sursa de apă uzată	Poluanți	Metode de colectare/ evacuare
Secția debitare-sablare, vopsire	Materii in suspensie, substante extractibile cu solvenți organici, CCO-Cr ⁻ , CBO ₅ , Zn ²⁺	Cuva recirculare (numai in cazul in care se folosesc vopselurile pe baza de solvent) / statia de tratare ape uzate tehnologice/Dunare sau predata pentru tratare si eliminare, la societati specializate.
Sectia Tubulatura si Sectia Tubulatura Montaj	Materii in suspensie, substante extractibile cu solvenți organici	Decantor /RC/SP/SE/Dunare
- Sectia Sablare si Vopsitorie - Complex Sablare-Vopsire - procesele de acoperiri metalice – zincare termica si zincare electrolitica (necianurica)	Materii in suspensie, substante extractibile cu solvenți organici, CCO-Cr ⁻ , CBO ₅ , Zn ²⁺ Materii in suspensie, CCO-Cr ⁻ , Zn ²⁺ , azot amoniacal, substante extractibile cu solvenți organici, cloruri, fier total ionic, fosfor total	Decantor /RC/SP/SE/Dunare Statie tratare/decantor/ acvatoriu
- activitati conexe – cantina	Materii in suspensie, CCO-Cr, CBO ₅ , detergenti	Separatoarele de grasimi/RC/SP/SE/Dunare
Cala de reparatii si transfer nave	Materii in suspensie, substante extractibile cu solvenți organici	Rigola colectoare din beton/ decantor constituit dintr-un compartiment care are la partea inferioara doua straturi de piatra sparta

Apele meteorice de pe intreaga suprafata a unitatii sunt colectate si deversate prin 8 puncte de descarcare, respectiv:

- 6 puncte de descarcare in acvator (Puncte: 1 ÷ 3; 5 ÷ 6; 8; – Plan retele hidrotehnice de ape pluviale, menajere si tehnologice), cu evacuare in emisar – fluviul Dunarea
- 2 puncte de descarcare direct in emisar. (Punctele: 7 – in dreptul Halei Dezarmare; 9 – la intrare – iesire din Acvatoriu – Plan retele hidrotehnice de ape pluviale, menajere si tehnologice)

Canalizarea pluviala a fost calculata pentru o frecventa de calcul a ploii de 1/3 in situatia ca apele Dunarii sunt sub cota de asigurare de 5% = + 5,90 RMN

Apele de suprafață nu pot fi contaminate de apele meteorice pentru că acestea nu pot fi contaminate de cele menajere și cele tehnologice.

9.2.2. Debite de evacuare ape uzate autorizate

Debitele prevăzute în Autorizația de Gospodărire a Apeilor nr. 249/25.11.2015, cu termen de valabilitate până în 30.11.2017, eliberată de Administrația Națională Apele Române, Dobrogea-Litoral, sunt următoarele:

Categoria apei	Receptor	Volumul total evacuat			Observații
		Zilnic		Anual mediu (mii mc)	
		Maxim (mc)	Mediu (mc)		
Menajere + tehnologice epurare si tehnologice preepurate (provenite de la atelierul de acoperiri metalice si sectiile de productie – debitate, tubulatura, vopsitorie)	Fluviul Dunarea Mn 39 + 100 sau acvatoriu	1.709,65	1.315,12	343,24	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro
Tel: 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax: 0240510621

Apele evacuate in emisar reprezinta:

- 80% din cerinta de apa potabila si tehnologica;
- Ape evacuate de la cantina: 2.648,4 (10,28 mc/zi);
- Pierderi de apă admisibile în rețeaua de distribuție: 0,4%.

Evacuarea apelor uzate in fluviul Dunarea si in acvatoriul portuar se face pe baza Abonamentului de utilizare/exploatare a resurselor de apa nr. 121/2011 si Acte Aditionale 1 ÷ 6, incheiate cu Administratia Bazinala de Apa Dobrogea-Litoral.

Retele de canalizare din incinta santierului:

1. Retea de canalizare menajera, L total = 4.298 m, realizata din tuburi de beton cu Dn = 200 ÷ 400 mm cu lungimea de 2.520,00 m:

- Dn 200 mm cu lungimea de 1.650,00 m;
- Dn 250 mm cu lungimea de 145,00 m;
- Dn 300 mm cu lungimea de 355,00 m;
- Dn 400 mm cu lungimea de 370,00 m,

directionate catre statia de pompare, epurate in statia de epurare ape uzate, apoi prin conducta de evacuare a apei epurate din statia de epurare din PEHD, cu Dn 160 mm, L = 50 m, prin robinetul efluent RED se evacuaza in rețeaua de canalizare din exteriorul amplasamentului printr-o conducta cu L = 1.778,00 m formata din mai multe tronsoane:

- teava din otel, Dn = 300 mm, cu lungimea de 850,00 m;
- teava PVC Dn 200 mm cu lungimea de 304,00 m;
- teava PVC Dn 300 mm cu lungimea de 57,00 m;
- teava PVD Dn 250 mm cu lungimea de 145,00 m;
- teava PVC Dn 150 mm cu lungimea de 70,00 m;
- teava PEHD Dn 160 mm cu lungimea de 352,00 m)

si apoi deversate in emisar – fluviul Dunarea in punctul S2 (in dreptul Mm 39 + 100) sau acvatoriu (S1), numai in cazuri exceptionale.

2. Reteaua de canalizare ape pluviale are o lungime 4.368,00 m si este compusa din urmatoarele tronsoane:

- teava din beton cu lungimea de 3.696,00 m, cu urmatoarele dimensiuni:

Dn 300 mm: 993,00 m;
Dn 400 mm: 478,00 m;
Dn 500 mm: 215,00 m;
Dn 600 mm: 690,00 m;
Dn 800 mm: 525,00 m;
Dn 1000 mm: 490,00 m;
Dn 1250 mm: 305,00 m

- teava din otel

Dn 150 mm: 50,00 m;

- teava PVC cu lungimea de 622 m, cu urmatoarele dimensiuni:

Dn 500 mm: 202,00 m;
Dn 400 mm: 84,00 m;
Dn 250 mm: 128,00 m;
Dn 200 mm: 80,00 m;
Dn 150 mm: 128,00 m.

3. Reteaua de canalizarea apelor tehnologice este teava din otel are o lungime 175,00 m si este compusa din:

- Dn 50 mm: 75 m;
- Dn 100 mm: 100 m.

4. Reteaua de apa tehnologica tratata de la decantorul statie de neutralizare aferent atelierului zincare este o conducta din b.a. cu Dn 300 mm si L = 25 m, evacuarea realizandu-se in rețeaua de canalizare pluviala prin intermediul unei statii de pompare si deversata prin colectorul R1 in acvatoriu si apoi in Dunare in dreptul Mm 39 + 100.

Apele uzate rezultate din activitatile desfasurate in cadrul societatii:

- *ape uzate menajere*, provenite din sectiile de productie, sediu administrativ si cantita sunt preluate de rețeaua de canalizare interna si directionate catre statia de pompare, iar de aici sunt transportate la statia de epurare;
- *apele uzate tehnologice*, provenite de la Departamentul vopsitorie si Departamentul Tubulatura (ape tehnologice provenite din procesul de spalare a suprafetelor metalice) sunt preluate de rețeaua de



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



canalizare interna si directionate catre statia de pompare, iar de aici sunt transportate la statia de epurare, conform Minutei din data de 27.01.2015 si Adresei nr. 383/19.02.2015.

Evacuarea apelor menajere se face in fluviul Dunarea (S2, in dreptul Mn 39 + 100) si in situatii exceptionale, in acvatoriu (S1), prin reseaua pluviala.

Evacuarea in acvatori, prin reseaua pluviala, se face numai in cazul in care reseaua de evacuare spre Dunare nu poate fi folosita (ex. inghet, colmatari, avarii, etc.). Evacuarea se face numai prin actionarea unei vane (ce a fost sigilata in prealabil de reprezentantii Apelor Romane, respectiv S.G.A. Tulcea)

- *apele uzate tehnologice* provenite de la atelierele de acoperiri metalice sunt tratate in statia de neutralizare proprie (preepurate) si apoi evacuate in acvatoriu prin reseaua de pluvial;
- *apele uzate tehnologice* provenite de la sectiile: debitare – fasonare, debitare si profile, sablare sunt colectate in bazine, de unde sunt transportate la statia de ape uzate tehnologice sau se predau la societati de profil, conform Contractului de prestari servicii incheiat cu S.C. SETCAR S.A. Braila nr. 6331/24.02.2014;
- *apele menajere* sprovedin din zona de dezarmare (in prezent nu functioneaza) sunt evacuate intr-un decantor bicompartimentat, de unde sunt evacuate in Dunare;
- *apele pluviale* de pe platforma santierului sunt colectate prin intermediul retelei de ape pluviale si evacuate prin 8 guri de descarcare, din care 6 guri direct in acvatoriu (1, 2, 3, 5, 6 si 8) si 2 guri direct in fluviul Dunarea (7 – in dreptul halei de dezarmare si 9 – la intrare-iesire din acvatoriu).

Ape pluviale evacuate in emisar:

- V zi maxim = 148,2 mc/zi
- V zi mediu = 50,16 mc/zi
- V anual mediu = 18,31 mii mc

Pentru eliminarea stationarii apei pe cala de reparatii si transfer nave este executata o rigola din beton in lungime de 130 m, care preia de pe cala de reparatii si o transporta spre un decantor, un separator de produse petroliere si apoi in al treilea compartiment se filtreaza prin 2 tratari de piatra sparta.

9.2.3. Pretratate

Statia de neutralizare a apelor provenite de la atelierele de acoperiri metalice, avand o capacitate de 4,5 l/s, este compusa din:

- 7 rezervoare de colectare si tratare a apelor uzate;
- 6 rezervoare pentru preparare reactivi;
- 6 pompe;
- un bazin decantor, cu capacitatea de 24 mc.

Apele uzate din bazinul decantor sunt evacuate in acvatori prin reseaua de ape pluviale.

Camine de neutralizare sunt montate la: statiile electrice de conexiune (5 buc.), laboratorul chimic (1 buc.)

Namolul (slamul) rezultat din decantarea apelor neutralizate si colectat in caminele de netralizare este predat catre firme specializate in domeniu, conform Contractului de prestari servicii nr. 43 DP/04.07.2013 incheiat cu S.C. ECO FIRE SYSTEMS S.R.L. Constanta.

Cantitatea lunara de slamuri rezultate este de cca. 1.000 kg.

Separatoare de grasimi sunt montate la cantina, 4 buc., cu capacitatea de 2 l/s.

Decantor de ape menajere (1 buc.), bicompartimentat, montat la hala de dezarmare.

Decantorul de la parcul auto este conectat la reseaua de ape menajere.

Statia de pompare ape menajere, retehnologizata, este echipata cu:

- 2 electropompe submersibile tip AMAREX NF 50-032, cu urmatoarele caracteristici: Q = 35 mc/h, H = 12 mCa, P = 3,1 Kw;
- 1 pompa tip ACV 150/32, cu urmatoarele caracteristici: Q = 210 mc/h, H = 32 mCa, P = 45 Kw; n = 1.500 rotatii/min.

In aceasta statie de pompare sunt colectate toate apele menajere de pe platforma VARD. Prin pompare, apele uzate sunt evacuate in statia de epurare prin conducta PEHD, cu Dn = 160 mm si lungime de 20 m.

Statia de pompare noua deserveste cantina, este realizata din polipropilena, cu Dn = 1.100 mm si H = 4 m, fiind dotata cu 1 + 1 pompe submersibile tip AMAREX 50-170, cu tocator, automatizate, avand urmatoarele caracteristici: Q = 17,65 mc/h, H = 12 mCa, P = 1,9 Kw.

Conducta de refulare este executata din PEHD, cu Dn = 160 mm si lungime de 352 m.

Statia de epurare biologice este finalizata si pusa in functiune la data de 30.01.2015, epurand ape uzata menajera. Statia este de tipul STAINLESS CLEANER SC 3500 si are capacitatea de 525 mc/zi.

Statia cuprinde: preepurare mecanica si reactor viologc cu bazin de denitrificare, bazin de oxidare – nitrificare, zona de separare, ingrosator si depozit de namol, sistem de aerare, precipitare chimica a fosforului, statie de pompare efluent si dezinfectie efluent cu UV.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

Namol deshidratat este depozitat intr-un container si preluat de o societate specializata.

Denumire	Detalii
Stație epurare	Pe amplasamentul instalației

9.2.4. Tratare

1. *Apele uzate provenite de la Atelierul Acoperiri Metalice* din procesul de zincare termica si zincare electrolitica (necianurica) sunt tratate in **Statia de neutralizare a apelor tehnologice**.

Statia de neutralizare a fost proiectata pentru denocivizarea apelor cianurice, cromice si acido – alcaline.

Activitatea de galvanizare cu electroliți pe baza de crom hexavalent a fost desfiintata nemaexistand nici deseuri cu continut de ioni ai acestui metal.

Neutralizarea apelor acido – alcaline se face in sistem continuu, astfel:

- apele acido – alcaline rezultate din cele doua activitati sunt colectate in rezervoarele RCA 1 si RCA 2, de unde sunt pompate in rezervoarele RTA 1 si RTA 2, unde se face neutralizarea; neutralizarea consta in reglarea pH-ului prin mentinerea lui in limitele $6,5 \div 8,5$ prin completare cu hidroxid de sodiu sau acid clorhidric; apele neutralizate sunt transferate in rezervorul neutralizare RN si corectie RC prin sistem preaplin, dupa care sunt trecute in decantor, deversate in rețeaua pluviala si apoi in acvator;
- solutiile uzate de la baile de decapare acide care rezulta in urma impurificarii excesive (datorita faptului ca sunt multe tevi care se rezincheaza) se neutralizeaza prin tratarea in cuvele aferente cu hidroxid de sodiu, pana la un pH min = 7,5; se lasa sa se decanteze; apa de la suprafata se elimina prin statia de neutralizare, iar slamul rezultat se depoziteaza in bazine metalice urmand a fi predat la societati specializate in eliminarea deseurilor periculoase;
- namolurile ramase pe fundul rezervoarelor se depoziteaza in bazine metalice si se elimina prin firme specializate.

Apele tratate ajung in decantorul final cu $V = 156,00$ mc, aferent Atelierului Acoperiri Metalice, unde se depun suspensiile, iar de aici apele ajung in rețeaua de ape pluviale cu descarcare in bazinul de armare, care comunica cu fluviul Dunarea, prin conducta de beton armat Dn 300 cu o lungime de 25 m.

Zincul dur si cenusa de zinc rezulta din procesul de acoperiri metalice si se stocheaza in containere transportabile. Se valorifica prin diversi beneficiari (ROOL Ploiesti sau alti operatori autorizati (MER INVEST; BERG METALLCHEM; MANOX THERM), utilizandu-se pentru transport autovehicule autorizate ale acestora.

Slamul din procesul de zincare este namolul rezultat din decantarea apelor neutralizate. Este un namol de precipitare cu compozitie predominant anorganica si contine hidroxizi de fier, zinc, etc.

Se depoziteaza provizoriu intr-un decantor final, avand fundul si peretii impermeabilizati pentru evitarea impurificarii apelor subterane prin infiltratii sau in bazine metalice special construite pentru evitarea oricaror impurificari. Se elimina prin firme specializate (S.C. ECO FIRE SISTEM S.R.L.).

Capacitatea bazinului = 24 mc.

Bazine metalice: 4 buc.; Capacitate: 12 mc/buc.

Dupa saturarea decantorului si bazinelor metalice se va proceda la predare pentru eliminare la firme specializate in domeniu actualmente la S.C. ECO FIRE SISTEM S.R.L.

Praful rezultat in urma filtrarii se colecteaza in saci si bidoane metalice urmand a fi livrat catre firme specializate pentru eliminare.

Acidul clorhidric uzat – solutiile uzate sunt preluate de societati specializate pentru eliminare. (S.C. ECO FIRE S.R.L. Constanta)

2. Pe amplasament pentru epurarea apelor menajere este montata o *statie de epurare pentru ape menajere*, are o capacitate de $Q = 400$ mc/zi. Evacuarea apelor uzate epurate se descarca in actuala conducta de evacuare ape menajere in Dunare, zona S.C. FRIGORIFER S.R.L. si in al doilea punct - camin, cu descarcare in acvatoriu, numai in cazuri exceptionale.

In statia de epurare sunt descarcate apele de spalare a suprafetelor metalice pentru cresterea aportului de CCOCr.

Transportul apei uzate menajere de pe platforma se realizeaza prin:

- conducta de legatura din PVC SN4 Dn 250 mm, $L = 95,00$ m, intre caminele existente si statia de pompare proiectata;
- conducta de refluxare din PEHD Dn 160 mm, $L = 190,00$ m, de la statia de pompare proiectata (de langa cladirea cantinei) pana la caminul rețelei de canalizare existente.

Apele uzate menajere de la cantina sunt pompate prin noua statie de pompare montata la cantina, iar colectarea apelor uzate rezultate se realizeaza prin 3 trasee separate, cu evacuare in:

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro

Tel: 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax: 0240510621



- deznisipator;
- la un separator de grasimi;
- la cel de-al doilea separator de grasimi.

Din separatoarele de grasimi si deznisipator, apele menajere sunt colectate intr-un singur colector si transportate la noua statie de pompare.

Statia de pompare s-a executat semiingropata si este dotata cu mixer de omogenizare si pompe submersibile cu tocator, automatizate

Caracteristicile pompelor sunt:

- $Q = 16 \text{ mc/h}$;
- $H = 10 \text{ mCA}$.

Statia este automatizata, pompele intrand in functiune, respectiv oprindu-se in functie de nivelul apei in statie.

Caracteristicile statiei de epurare ape menajere

Statia de epurare poate functiona in parametri chiar si cand incarcările apei uzate sunt de numai 30% din capacitatea proiectata, in conditiile in care concentratia namolului din sistem sa se incadreze in intervalul $40\% \div 60\%$.

Parametrii apei tratate - cu grad mediu de epurare de $90 \div 95\%$, iar gradul minim de epurare este de 85% sunt conform aviz A.N.A.R.

Principiul de baza al functionarii statiei de epurare este epurarea biologica cu biomasa in suspensie ($B_v \leq 0,4 \text{ kg/mc,zi}$, $B_x \leq 0,08 \text{ kg/kg,zi}$), cu denitrificare frontala si recircularea biomasei din decantoarele secundare, si stabilizarea aeroba a namolului

Tehnologia statiei de epurare concentreaza toti pasii epurarii intr-o singura unitate compacta.

- pre-epurarea mecanica;
- epurarea biologica cu denitrificare frontala si recirculare;
- nitrificarea si stabilizarea namolului;
- decantare secundara;
- deshidratarea namolului;
- masurarea debitului efluentului final cu ajutorul unui debitmetru inductiv;
- statie de pompare efluent;
- dezinfectie efluent.

Linia tehnologica a reactorului biologic este situata intr-un bazin impermeabil din beton.

Apele menajere intra in treapta de pre-epurare mecanica. Apa impreuna cu suspensiile fine trece de sita prin partea inferioara a ei si ajunge in deznisipator. Retinerile de pe sita sunt ridicate cu ajutorul a patru perii rotative, fixate pe un ax si deversate intr-un container. Sita este prevazuta si cu un by-pass ce este utilizat in cazul reviziilor sitei sau in cazul avariilor acesteia. Bazinul reactorului fabricat din beton adaposteste linia tehnologica compusa din zona de denitrificare si cele doua zone de activare (oxidare - nitrificare) in interiorul careia sunt situate cele doua decantoare secundare tip Dortmund. In zona de denitrificare are loc indepartarea biologica a azotului din apa uzata. In conditii anoxice, populatia de bacterii din namolul activat folosesc oxigenul fixat chimic din nitrati in procesul de respiratie. Astfel nitratii sunt reduși la azot molecular gazos care este eliberat in atmosfera. Omogenizarea namolului in suspensie este realizata cu ajutorul mixerului submersibil, care este fixat pe o bara de ghidaj si este echipat cu un mecanism de ridicare. In zonele de aerare au loc oxidarea biologica a substantelor organice si nitrificarea ionilor de amoniac. Pe radierul bazinelor de aerare sunt fixate elementele de aerare. Elementele de aerare cu bule fine sunt formate dintr-o membrana perforata fixata pe conducta de aerare. Asigurarea cantitatii de aer necesar este reglata de un comutator cu timer, sau poate fi reglata automat de sonda de oxigen. Aerul sub presiune necesar pentru aerare a zonelor de oxidare - nitrificare este asigurat de trei suflante ($Q = 5,59 \text{ mc/min}$, $\Delta p = 50 \text{ kPa}$). Functionarea suflantelor se realizeaza automat fiind controlata de sonda de oxigen sau manual din tabloul de comanda.

Pompele submersibile tip HCP 80AFU 21.5 pentru recirculare sunt alimentate de suflantele principale pe durata acestora de functionare. Cand suflantele principale sunt oprite alimentarea este realizata de doua suflante ($Q = 0,17 \text{ mc/min}$, $\Delta p = 50 \text{ kPa}$, $P = 4 \text{ kW}$, alimentare electrica 380 V , 50 Hz). Timpul de functionare poate fi setat pentru functionare continua sau cu pauze.

Decantoarele secundare sunt dimensionate in asa fel incat la un debit maxim de apa uzata influenta, incarcarea hidraulica permisa este de $1,1 \text{ mc/mch}$. In partea inferioara ingustata a decantoarelor secundare este positionata admisia unor pompe air-lift. De aici namolul este pompat inapoi in bazinul de denitrificare (recircularea namolului) sau in ingrosatorul de namol si ulterior in depozitul de namol. Decantoarele secundare sunt echipate cu instalatie automata de indepartare a spumei de la suprafata acesteia si a cilindrului de linistire.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro
Tel: 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax: 0240510621



Instalatia de curatare a suprafetelor porneste automat la anumite intervale de timp. Spuma de la suprafata decantoarelor secundare este indepartata cu ajutorul a doua pompe air-lift si este adusa inapoi in bazinul de nitrificare. Echipamentele de aerare montate la suprafata decantoarelor secundare sunt pozitionate opus fata de palnia de absorbtie a pompei air-lift, astfel incat sa directioneze spuma spre zona de absorbtie. Timpul de functionare al acestei instalatii, precum si perioadele de pornire, pot fi modificate in functie de necesitatile de operare ale statiei. Spuma de la suprafata cilindrilor de linistire este evacuata in depozitul de namol.

Combinatia intre denitrificarea statica intr-o zona anoxica si o denitrificarea dinamica intr-o zona aerata asigura o reducere eficienta a poluarii pe baza de azot din apa uzata.

Cele doua pompe, fixate pe bare de ghidaj pompeaza apa epurata in conductele de evacuare efluent.

Controlul pompelor se realizeaza automat cu un sistem flotor. In cazul unui nivel de apa necorespunzator (sau al avariei pompelor) statia de pompare este prevazuta cu sistem de alarma. Apele epurate sunt pompate intr-un camin existent, de aici fiind evacuate in Dunare.

Echipamentul este alcatuit dintr-o camera cilindrica (reactorul principal) si tabloul pentru alimentare electrica.

Reactorul este echipat cu mufe de intrare/iesire pozitionate tangential sau perpendicular pe axa lui. Ambele mufe sunt dotate cu robineti pentru a putea preleva probe inainte si dupa sistemul de dezinfectie. Robinetul de la baza reactorului este utilizat in cazul in care se doreste golirea reactorului.

In interiorul reactorului sunt montati emittori de joasa presiune, care sunt sursa radiatiei cu UV. Emittorii sunt protejati cu tuburi de sticla silicica care permite razelor UV sa treaca. Tuburile de protectie din sticla sunt prinse etans in capacul camerei cu inele de teflon si silicon. Capacul reactorului este acoperit de controleri electronici pentru fiecare emittor.

Tabloul pentru alimentarea electrica este un echipament separat pozitionat similar ca orice alt tablou de comanda si este legat la reactor cu ajutorul unui conductor. Contine intrerupatorul general, protectia electrica, contor ore de operare si semnalizarea luminoasa a functionarii echipamentului.

Indeprtarea surplusului de fosfor se face printr-un tratament fizico chimic.

Indeprtarea fosforului este realizata prin adaugarea unui coagulant (solutie de sulfat feric cu concentratie 40%) in bazinul de aerare, printr-o instalatie de dozare care este formata dintr-un recipient de depozitate a coagulantului, o pompa dozatoare si conducta de dozare. Recipientul cu coagulant se afla in interiorul cladirii (in camera de operare).

Pompa dozatoare se afla pe o consola fixata pe perete deasupra recipientului cu coagulant, de unde pleaca conducta de dozare pana in bazinul de aerare. Pompa de dozare este controlata de un intrerupator cu timer, care va fi setat in functie de influentul in statie (program de zi si de noapte).

Ingrosatorul de namol este pozitionat in bazinul de denitrificare si are rolul de a ingrosa namolul in mod gravitational. Este realizat dintr-un camin cilindric in care este instalata o pompa ($P = 0,7 \text{ kW}$, $Q = 3,5 \text{ l/s}$) care pompeaza in mod controlat namolul ingrosat in depozitul de namol.

Bazinul este echipat cu un sistem de aerare cu bule medii, care asigura omogenizarea si stabilizarea namolului. O sursa de aerare pentru bazinul de namol este suflanta ($Q = 1,9 \text{ mc/min.}$, $\Delta p = 50 \text{ kPa}$, $P = 4 \text{ kW}$, alimentare electrica 380 V, 50 Hz). Controlul sistemului de aerare este automat, fiind controlat printr-un dispozitiv cu timer, sau poate fi actionat manual din tabloul de comanda.

Depozitul de namol este echipat cu o conducta de evacuare cu mufa de conectare la vidanija, in caz de avarie a instalatiei de deshidratare a namolului.

Dupa ingrosarea gravitationala a namolului, acesta este procesat intr-o instalatie de deshidratare a namolului de tip filtru presa.

Instalatia este formata dintr-o presa filtru, bazin de omogenizare cu pompa de dozare a flocculantului, pompa de namol, teava de aductie a namolului si partea de omogenizare.

Flocculantul este dizolvat in apa potabila in recipientul de omogenizare, de unde este dozat prin intermediul unei conducte in conducta de alimentare cu namol, unde este mixat cu namolul influent in instalatie. Namolul flocculat curge in filtrul presa si este condus printr-un sistem de cilindre care preseaza Centura si astfel apa este eliminata din namol. Namolul deshidratat se varsa pe o curea de transmisie si transportat intr-un container. Apa filtrata curge printr-o teava inapoi in reactorul biologic (zona de denitrificare).

Denumire	Detalii
Tratare ape industriale în amplasament	DA
Epurare mecanică	DA
Detalii tehnice epurare mecanica	site, deznisipator; decantoare secundare, bazin de denitrificare (recircularea namolului); ingrosator de namol; depozit de namol; ingrosator namol; fitru presa



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro

Tel: 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax: 0240510621



Denumire	Detalii
Epurare fizico-chimică	DA
Detalii tehnice epurare fizica	site; bazin denitrificare; bazin oxidare – nitrificare; recipient stocare coagulant; coagulant; recipient stocare flocculant; flocculant; bazin omogenizare; unitate de flotație; camera dezinfecție cu emittori de joasa presiune - sursa radiatiei cu UV
Epurare biologică	DA
Detalii tehnice epurare biologica	bazin reactor, cu zona de denitrificare si cele doua zone de activare (oxidare - nitrificare) si decantare secundare tip Dortmund, mixer, elementele de aerare cu bule fine - membrana perforata fixata pe conducta de aerare
Epurare avansată	NU

9.2.5. Nu este permisă evacuarea nici unei substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apei pluviale de pe amplasament sau din afara acestuia.

9.2.6. Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni și minimiza emisiile în apă, în special prin structurile subterane.

9.3. Emisii în sol, ape subterane

Avand in vedere ca suprafata libera a unitatii este in cea mai mare parte betonata cu exceptia spatiilor verzi amenajate in suprafata de circa 20% fata de suprafata libera, posibilitatea poluarii solului a fost mult reduca.

Pe amplasamentul VARD TULCEA S.A. exista 10 puturi de control al calitatii apelor subterane, din care 1 put este in exteriorul zonei aferente constructiilor de nave (cantina), astfel fiind posibila monitorizarea calitatii apelor subterane.

La momentul actual, zona din exteriorul zonei aferente constructiilor de nave se monitorizeaza doar intr-un singur punct, la cantina.

Calitatea solului se monitorizeaza in zona Complexului Sablare-Vospire , si in zona in care s-a amenajat Baza sportiva.

9.3.1. Surse posibile de poluare

- zonele de depozitare a materiei prime si materialelor;
- platformele de productie;
- zonele de depozitare a deseurilor rezultate din procesul tehnologic si din activitatile igienico – sanitare ale personalului;
- deșeurile de materiale de construcții (numai atunci când se desfășoară lucrări de investiții sau de mentenanță a clădirilor);
- namol rezultat din decantor static – neutralizare;
- statie pompare ape menajere si statia de epurare ape menajere;
- zonele de depozitare a gazelor tehnologice;
- post trafo;
- gospodaria recirculare apa;
- depozit de combustibil lichid, lubrefiant – rezervor de combustibil supraterran, zona depozitare recipienti metalici - poluanți: hidrocarburi din petrol;
- sisteme de conducte și canale - poluanți: ape uzate cu conținut de poluanți specifici apelor uzate menajere: materii in suspensie, substante organice, compusi cu azot, compusi cu fosfor, extractibile, detergenti si ape uzate tehnologice: materii in suspensie, substante organice, compusi cu azot, extractibile si metale: zinc, fier.

9.3.2. Măsurile pentru eliminarea/minimizarea emisiilor pe sol, ape subterane:

Operatorul are obligația aplicării următoarelor măsuri:

- depozitarea substanțelor chimice periculoase în recipienti/rezervoare din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifică, pe suprafețe betonate, protejate anticoroziv;
- transferul substanțelor periculoase lichide de la recipientii de depozitare la instalații prin rețele de conducte adecvate din punct de vedere al rezistenței la coroziunea specifică, etanșității și a siguranței în exploatare;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea , Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



- desfășurarea activității pe suprafețe betonate;
- manipularea de materiale, materii prime și auxiliare, deșeuri trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri accidentale;
- se vor evita deversările accidentale de produse și deșeuri care pot polua solul și implicit migrarea poluanților în mediul geologic; în cazul în care se produc, se impune eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor;
- structurile subterane: rețeaua de canalizare și bazinele de stocare vor fi verificate periodic, iar lucrările de întreținere se vor planifica și efectua la timp;
- să asigure pe amplasamentul societății, în depozite/magazii o cantitate corespunzătoare de substanțe absorbante și substanțe de neutralizare, potrivite pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse;
- să planifice și să realizeze, periodic, activitatea de revizii și reparații la elementele de construcții subterane, respectiv conducte, cămine și guri de vizitare etc., rigolele de colectare și scurgere a apelor pluviale vor fi menținute în perfectă stare de curățenie.

Măsurile, dotările și amenajările pentru protecția solului și subsolului sunt :

- se urmărește menținerea curateniei pe platformele unitatii și evitarea depozitarii unor produse, materiale, deseuri, direct pe platforma de beton;
- construcțiile hidroedilitare, rețeaua de canalizare și caminele de canalizare sunt executate cu materiale speciale hidrofuge, eliminând posibilitatea de poluare a solului;
- lucrările hidroedilitare sunt prevazute cu canalizări etanșe și nu prezintă un pericol de poluare a solului și a apei din panza freatică;
- construcțiile și instalațiile prevazute, inclusiv conductele din cadrul unitatii, sunt executate cu lucrări speciale, pentru a preveni eventualele infiltrații de apă în sol. În caz de avarie, personalul de exploatare este instruit pentru remedierea într-un timp foarte scurt, fără a polua zona;
- la constatarea unei avarii de canalizare se iau imediat măsurile de remediere;
- societatea detine la acest moment, 300 ml baraj delimitare, 150 ml baraj absorbant, 110 kg material absorbant, 3 buc. kit-uri de intervenție, precum și o barcă de intervenție rapidă;
- se efectuează simulări pentru testarea capacității de răspuns a personalului societății;
- construcțiile și instalațiile existente asigură protecția calității solului:
 - stația de tratare ape uzate este o construcție alcătuită din bazine supraterane;
 - deseurile sunt depozitate selectiv în bene, cupe sau containere, pe platforme betonate;
 - uleiul hidraulic necesar utilajelor din dotare se schimbă periodic, cel uzat fiind colectat controlat și depozitat temporar în recipiente metalici acoperiți până la predare în vederea regenerării;
 - reziduurile petroliere sunt colectate în recipiente închise și depozitate pe platforma betonată sau spații special amenajate;
 - namolul rezultat din decantarea apelor neutralizate este un namol cu compoziție predominant anorganică; namolurile de precipitare contin, în funcție de procesul tehnologic, hidroxizi de fier, zinc, etc.; se depozitează provizoriu într-un decantor final de 156,00 mc; în decantorul final compus din 2 alveole sunt montate câte un bazin metalic cu o capacitate de 24,00 mc, cu rezerva de depozitare = 8 ani având fundul și pereții impermeabilizați pentru evitarea impurificării apelor subterane prin infiltrații; namolul se colectează și în cele 4 bazine metalice (capacitate: 12,00 mc/buc. și o rezerva de depozitare: 1,5 ani) special construite pentru evitarea oricărui impurificări.
- apele uzate sunt epurate local și tratate în vederea respectării parametrilor prevăzuți în NTPA 001/2002, apoi evacuate în emisar – fluviul Dunarea;
- toate tipurile de deșeuri sunt preluate periodic sau la cerere de firme specializate în vederea eliminării sau valorificării, pe bază de contracte.

10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT

10.1. Aer

10.1.1. Nici o emisie în aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie stabilită în prezenta autorizație.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA
 Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
 Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



10.1.2. Emisii din surse dirijate

În condiții normale de funcționare operatorul va respecta următoarele valori limită de emisie, stabilite pe baza valorilor de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile:

Activitate IED	Denumire coș	Poluant	VLE	UM	Condiții de referință
6.7	Cos dispersie aferent sistem de ventilatie - Baile de zincare termica - A1	pulberi	50	mg/mc	-
	Cos dispersie aferent sistem de ventilatie - Linia de pregatire piese pentru zincare termica, baile 6 si 7 (6 - fluxare + 7 decapare) - A2	HCl	30**	mg/mc	-
	Cos dispersie aferent sistem de ventilatie - Linia de pregatire piese pentru zincare termica, baile 1, 3 si 4 (1 - degresare + 3 si 4 decapare) - A2.1	HCl	30**	mg/mc	-
	Cos dispersie gaze arse grup termic - A2.2	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)	5 100 35 350	mg/Nmc	Valorile-limită de emisie se calculează la o temperatură de 273,15 K și o presiune de 101,3 kPa, la un conținut standard de O ₂ al efluenților gazoși de 3% vol.
	Cos dispersie gaze arse cuptor uscare - A3	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)	5 100 35 350	mg/Nmc	Valorile-limită de emisie se calculează la o temperatură de 273,15 K și o presiune de 101,3 kPa, la un conținut standard de O ₂ al efluenților gazoși de 3% vol.
	Cos dispersie aferent sistem de ventilatie - Linie de pregatire piese pentru zincare electrolitica (degresare + decapare) - A4	HCl	30**	mg/mc	-
	Cos dispersie aferent sistem de ventilatie - Linia de zincare electrolitica - A4.1	HCl	30**	mg/mc	-
	Cos dispersie aferent sistem de ventilatie - Statia de neutralizare- A5	HCl	30**	mg/mc	-
	Cosuri dispersie aferent sisteme ventilatie rezervoare Statie de neutralizare - A5.1 ÷ A5.3	HCl	30**	mg/mc	-
	Cos dispersie cabina uscare -Sectia Tubulatura Confectionare - A7	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)	5 100 35 350	mg/mc	Valorile-limită de emisie se calculează la o temperatură de 273,15 K și o presiune de 101,3 kPa, la un conținut standard de O ₂ al efluenților gazoși de 3% vol.
	Cos dispersie, Confectionare tubulatura,	pulberi	50*	mg/mc	-



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

Activitate IED	Denumire coș	Poluant	VLE	UM	Condiții de referință
	(sudura) - HCA – sudura (Tubulatura Confectionat) – A31				
	Cos dispersie, Confectionare tubulatura, (sudura) - HCA – sudura (Tubulatura Confectionat)- A32	pulberi	50*	mg/mc	-
	Cos dispersie, Lacatuserie Generala (sudura) - HCA – sudura (Lacatuserie G) – A33	pulberi	50*	mg/mc	-
	Cos dispersie, sudura electrica - evacuare orinzotala – functionare discontinua - SIRME - Reconditionat piese prin sudura electrica – A34	pulberi	50*	mg/mc	-
	Cos dispersie – sablare cu alice - Statia sablare – vopsire (pasivizare) – A8	pulberi	50*	mg/mc	-
	Cosuri dispersie sablare cu alice, Hala Sablare–Vopsire – HSV2 – A13 ÷ A16	pulberi	50*	mg/mc	-
	Cosuri dispersie sablare cu alice, Hala Sablare–Vopsire – HSV1 – A17 ÷ A20	pulberi	50*	mg/mc	-
	Cos de dispersie (lateral-cuplare mobile) – sablare cu alice - Hala Sablare-Vopsire – HSV2 – A88	pulberi	50*	mg/mc	-
	Cos de dispersie (lateral-cuplare mobile) – sablare cu alice - Hala Sablare-Vopsire – HSV1 – A89	pulberi	50*	mg/mc	-
	Cos de dispersie, Hala F.U.C.M. – sablare cu alice - Statie sablare – vopsire – F.U.C.M. – A26	pulberi	50*	mg/mc	-
	Cos dispersie – pasivizare - Statia sablare – vopsire (pasivizare) – A9	pulberi	50*	mg/mc	-
	Cos dispersie, adicent hala sablare – vopsire (pasivizare) – camera preparare vopsea - Statia sablare – vopsire (pasivizare) – A12	pulberi	50*	mg/mc	-
	Cos dispersie cabina sablare - Sectia Tubulatura Confectionat - A6	pulberi	50*	mg/mc	-
	Cosuri dispersie, Hala F.U.C.M. – vopsire - Statie sablare – vopsire – F.U.C.M. – A24 ÷ 25	Pulberi	50*	mg/mc	-
	Cosuri dispersie vopsire, Hala Vopsire – HV3 - A21 ÷ A23	Pulberi	50*	mg/mc	-
	Cosuri dispersie vopsire, Hala Vopsire – HV1 - Hala Sablare –Vopsire HV1 – A40 ÷ A43	Pulberi	50*	mg/mc	-
	Cosuri dispersie vopsire, Hala Sablare-Vopsire – HSV1 – A44 ÷ A47	Pulberi	50*	mg/mc	-
	Cosuri dispersie agregat incalzire exhaustare TSV65000 – Hala Vopsire – HV2 - A48 ÷ A51	Pulberi	50*	mg/mc	-
	Cosuri dispersie vopsire, Hala Sablare-Vopsire – HSV2 – A90 ÷ A92	Pulberi	50*	mg/mc	-
	Cosuri dispersie cabina vopsire tubulatura otel Sectia Tubulatura Confectionat - A100; A102	Pulberi	50*	mg/mc	-
	Cosuri dispersie, hala sablare-vopsire (pasivizare) – uscare - Statia sablare – vopsire (pasivizare) – A10 ÷ A11	Pulberi	50*	mg/mc	-
	Cosuri dispersie, hala sablare-vopsire (pasivizare) – uscare - Statia sablare – vopsire (pasivizare) – A11.1	Pulberi	50*	mg/mc	-
	Aeroterme UHR – Sectia Tubulatura Confectionat - A107 ÷ A110	-Pulberi -Monoxid de	5	mg/mc	Valorile-limită de emisie se calculează la o temperatură de



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro

Tel: 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax: 0240510621



Activitate IED	Denumire coș	Poluant	VLE	UM	Condiții de referință
		carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)	100 35 350		273,15 K și o presiune de 101,3 kPa, la un conținut standard de O ₂ al efluenților gazoși de 3% vol.
	Cos dispersie – CT2 - Centrala termica H.M.N. – A28	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)	5 100 35 350	mg/Nmc	Valorile-limită de emisie se calculează la o temperatură de 273,15 K și o presiune de 101,3 kPa, la un conținut standard de O ₂ al efluenților gazoși de 3% vol.
	Cos dispersie – CT2 - Centrala termica H.M.N. – A29	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)	5 100 35 350	mg/Nmc	Valorile-limită de emisie se calculează la o temperatură de 273,15 K și o presiune de 101,3 kPa, la un conținut standard de O ₂ al efluenților gazoși de 3% vol.
	Cos dispersie – CT1 - Centrala termica H.C.C. – A27	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)	5 100 35 350	mg/Nmc	Valorile-limită de emisie se calculează la o temperatură de 273,15 K și o presiune de 101,3 kPa, la un conținut standard de O ₂ al efluenților gazoși de 3% vol.
	Cos dispersie – CT3 - Centrala termica H.C.A. Sectia Tubulatura – A30 – A30.1	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)	5 100 35 350	mg/Nmc	Valorile-limită de emisie se calculează la o temperatură de 273,15 K și o presiune de 101,3 kPa, la un conținut standard de O ₂ al efluenților gazoși de 3% vol.
	Centrala termica Vestiare Sectia Tubulatura Confectionat - CT4 – A103	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)	5 100 35 350	mg/Nmc	Valorile-limită de emisie se calculează la o temperatură de 273,15 K și o presiune de 101,3 kPa, la un conținut standard de O ₂ al efluenților gazoși de 3% vol.
	Centrala termica F.U.C.M. - CT5 – A104; A104.1; A104.2	-Pulberi -Monoxid de carbon	5 100	mg/Nmc	Valorile-limită de emisie se calculează la o temperatură de 273,15 K și o presiune de 101,3



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

Activitate IED	Denumire coș	Poluant	VLE	UM	Condiții de referință
		-Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)	35 350		kPa, la un conținut standard de O ₂ al efluenților gazoși de 3% vol.
	Centrala termica Complex Locuinte - CT6 - A105	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)	5 100 35 350	mg/Nmc	Valorile-limită de emisie se calculează la o temperatură de 273,15 K și o presiune de 101,3 kPa, la un conținut standard de O ₂ al efluenților gazoși de 3% vol.
	Centrala termica Spatiu Cazare - CT7 - A106	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)	5 100 35 350	mg/Nmc	Valorile-limită de emisie se calculează la o temperatură de 273,15 K și o presiune de 101,3 kPa, la un conținut standard de O ₂ al efluenților gazoși de 3% vol.
	Centrala termica Centrala termica Complex HSV - CT8 - A111:A114	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)	5 100 35 350	mg/Nmc	Valorile-limită de emisie se calculează la o temperatură de 273,15 K și o presiune de 101,3 kPa, la un conținut standard de O ₂ al efluenților gazoși de 3% vol.
	Centrala termica Centrala termica Hala H.U.A. - CT9 - A125:A128	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)	5 100 35 350	mg/Nmc	Valorile-limită de emisie se calculează la o temperatură de 273,15 K și o presiune de 101,3 kPa, la un conținut standard de O ₂ al efluenților gazoși de 3% vol.
	Centrala termica Complex H.S.V. - CT10 - A129:A132; A132.1	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)	5 100 35 350	mg/Nmc	Valorile-limită de emisie se calculează la o temperatură de 273,15 K și o presiune de 101,3 kPa, la un conținut standard de O ₂ al efluenților gazoși de 3% vol.
	Cos dispersie tubulatura evacuare aeroterma TSV 6500 Sectia Tubulatura Confectionat - Aeroterma Sectia Tubulatura Confectionat - A115	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf	5 100 35	mg/Nmc	Valorile-limită de emisie se calculează la o temperatură de 273,15 K și o presiune de 101,3 kPa, la un conținut standard de



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro

Tel: 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax: 0240510621



Activitate IED	Denumire coș	Poluant	VLE	UM	Condiții de referință
		(SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)	350		O ₂ al efluenților gazoși de 3% vol.
	Cosuri dispersie tubulatura aeroterma UHR 350 Sectia Tubulatura Confectionat - Aeroterma Sectia Tubulatura Confectionat - A116:A119	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)	5 100 35 350	mg/Nmc	Valorile-limită de emisie se calculează la o temperatură de 273,15 K și o presiune de 101,3 kPa, la un conținut standard de O ₂ al efluenților gazoși de 3% vol.
	Cosuro evacuare aeroterme – functionare discontinua – HMN - A36; A39; A133; A134; A135; A136	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)	5 100 35 350	mg/Nmc	Valorile-limită de emisie se calculează la o temperatură de 273,15 K și o presiune de 101,3 kPa, la un conținut standard de O ₂ al efluenților gazoși de 3% vol.
	Cos evacuare aeroterme – functionare discontinua – HMN - A37; A38	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)	5 100 35 350	mg/Nmc	Valorile-limită de emisie se calculează la o temperatură de 273,15 K și o presiune de 101,3 kPa, la un conținut standard de O ₂ al efluenților gazoși de 3% vol.
	Cosuri dispersie agregat incalzire exhaustare TSV65000 – Hala Vopsire – HV3 - A52 ÷ A54	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)	5 100 35 350	mg/Nmc	Valorile-limită de emisie se calculează la o temperatură de 273,15 K și o presiune de 101,3 kPa, la un conținut standard de O ₂ al efluenților gazoși de 3% vol.
	Cosuri dispersie agregat incalzire exhaustare TSV65000 – Hala Sablare-Vopsire – HSV2 - A55 ÷ A57	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2) -Oxizi de azot(NOx)(exprimați în NO2)	5 100 35 350	mg/Nmc	Valorile-limită de emisie se calculează la o temperatură de 273,15 K și o presiune de 101,3 kPa, la un conținut standard de O ₂ al efluenților gazoși de 3% vol.
	Cosuri dispersie agregat incalzire exhaustare TSV65000 – Hala Vopsire – HV1 – A58 ÷ A61	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SOx)(exprimați în SO2)	5 100 35	mg/Nmc	Valorile-limită de emisie se calculează la o temperatură de 273,15 K și o presiune de 101,3 kPa, la un conținut standard de O ₂ al efluenților gazoși de 3% vol.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Activitate IED	Denumire coș	Poluant	VLE	UM	Condiții de referință
		ați în SO ₂) -Oxizi de azot(NO _x)(exprimați în NO ₂)	350		vol.
	Cosuri dispersie agregat incalzire exhaustare TSV65000 – Hala Vopsire-Sablare – HSV1 - A62 ÷ A65	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SO _x)(exprimați în SO ₂) -Oxizi de azot(NO _x)(exprimați în NO ₂)	5 100 35 350	mg/Nmc	Valorile-limită de emisie se calculează la o temperatură de 273,15 K și o presiune de 101,3 kPa, la un conținut standard de O ₂ al efluenților gazoși de 3% vol.
	Cosuri dispersie agregat incalzire exhaustare TSV65000 – Hala Vopsire – HV2 - A66 ÷ A69	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SO _x)(exprimați în SO ₂) -Oxizi de azot(NO _x)(exprimați în NO ₂)	5 100 35 350	mg/Nmc	Valorile-limită de emisie se calculează la o temperatură de 273,15 K și o presiune de 101,3 kPa, la un conținut standard de O ₂ al efluenților gazoși de 3% vol.
	Cosuri dispersie gaze arse, Sectia Tubulatura Confectionat - A93; A94; A97; A98	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SO _x)(exprimați în SO ₂) -Oxizi de azot(NO _x)(exprimați în NO ₂)	5 100 35 350	mg/Nmc	Valorile-limită de emisie se calculează la o temperatură de 273,15 K și o presiune de 101,3 kPa, la un conținut standard de O ₂ al efluenților gazoși de 3% vol.
	Cosuri dispersie gaze arse incalzire cabine vopsire UHR 150 tubulatura otel Sectia Tubulatura Confectionat - Tubulatura Confectionat - A95 ÷ AA96	-Pulberi -Monoxid de carbon -Oxizi de sulf (SO _x)(exprimați în SO ₂) -Oxizi de azot(NO _x)(exprimați în NO ₂)	5 100 35 350	mg/Nmc	Valorile-limită de emisie se calculează la o temperatură de 273,15 K și o presiune de 101,3 kPa, la un conținut standard de O ₂ al efluenților gazoși de 3% vol.

*daca debitul masic este mai mare sau egal 0,5 kg/h

**daca debitul masic este mai mare sau egal cu 300 g/h

Alte condiții de funcționare decât cele normale:

Operatorul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții, emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.

10.2. Calitatea aerului

10.2.1. Activitatea desfășurată pe amplasament nu trebuie să conducă la o deteriorare a calității aerului prin depășirea valorilor limită stabilite prin Legea 104/2011 privind aerul înconjurător la indicatorii de calitate specifici activității și cele stabilite prin STAS 12574/87.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



10.3. Apa

10.3.1. Nici o emisie nu trebuie să depășească valorile limită de emisie stabilite în prezenta autorizație și în autorizația de gospodărire a apelor.

10.3.2. Valori limită pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate tehnologice

Conform Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 249/25.11.2015, cu termen de valabilitate până în 30.11.2017, valorile limita în punctele de evacuare în receptor, fluviul Dunarea și acvatoriu sunt:

Nr. crt.	Natura apei/Loc de prelevare	Indicatori de calitate	U.M.	C.M.A.
1.	Ape uzate menajere și tehnologice epurate evacuate în fluviul Dunarea	pH	unit.pH	6,5 ÷ 9,0
2.		Materii în suspensie	mg/L	35
3.		CBO ₅	mgO ₂ /L	20
4.		CCO-Cr	mgO ₂ /L	70
5.		Amoniu	mg/L	2
6.		Azot total	mg/L	10
7.		Fosfor total	mg/L	1
8.		Substanțe extractibile	mg/L	20
9.		Reziduu fix	mg/L	1.000
10.		Detergent sintetic	mg/l	0,5
1.	Ape uzate tehnologice preepurate evacuate în fluviul Dunarea și acvatoriu	pH	unit.	6,5 ÷ 9,0
2.		Materii în suspensie	mg/L	35
3.		CCO-Cr	mgO ₂ /L	70
4.		Substanțe extractibile	mg/L	20
5.		Cloruri	mg/L	500
6.		Zn	mg/L	0,5
7.		Crom total	mg/L	0,5
8.		Produs petrolier	mg/L	3 (fără irizatii)

Monitorizare semestrială: poluanți – pesticide ciclodiene și benz (g,h,i)perilen. Prelevarea probelor de apă se va realiza pe efluent, din cămine, înainte de evacuarea acestora în fluviul Dunarea sau în acvatoriul portuar.

Concentrații maxime admise pentru apa subterană

Pentru urmărirea calitatii apei în panza freatică, pe platforma VARD TULCEA S.A. sunt executate 10 foraje de observație cu Dn – 63 mm, cu adâncimi ce variază între 8 ÷ 10 m

Pentru determinarea influenței activității societății asupra stratului freatic, se vor efectua analize la următorii indicatori de calitate: pH, CCO-Cr, amoniu (NH₄⁺), reziduu filtrabil la 105⁰C, cloruri, nitriti, fosfor total, crom total, zinc, nichel, fier. Frecvența de monitorizare: 1 probă/an/foraj.

Valorile limita admisibile ale indicatorilor de calitate a apei din forajele de monitorizare vor fi mai mici sau egale cu valorile de referință (proba martor). Se vor compara analizele cu valorile probelor martor realizate inițial, la executarea forajelor.

Valorile medii semestriale și totală, an 2015

Indicatorul de calitate analizat conform prevederilor OM 137/2009 privind	* Valoarea de referință (mg/L) și ** Valoarea medie anuală (mg/L)																			
	*	**	*	**	*	**	*	**	*	*	*	**	*	**	*	**	*	**	*	**
	F1	F1	F2	F2	F3	F3	F4	F4	F5	*F5	F6	F6	F7	F7	F10	F10	F11	F11	F13	F13



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

d aprob area valori lor de prag pt, corpu rile de ape subte rane din Roma nia																					
pH	7,4 7	7,6 5	8,2 3	7,6 4	7,0 4	7,4 6	7, 76	7,5 5	8,0 6	7,2 9	6,7 3	7,3 3	7, 05	7,2 5	8, 51	7,2 4	7,7	7,6 2	7,8 1	7,8 8	
Zn	0,0 23 7	0,1 76	0,1 31 5	0,3 35 1	0,1 71 8	0,7 5	0, 08 9	0,0 8	0,4 80 9	0,8 32	0,1 07 8	0,2 58 6	0, 56 2	0,2 65 1	0, 24 2	0,4 24	0,3 07 5	0,3 11 1	0,1 59	0,1 9	
Fe	1,5 08 1	0,5 11	2,5 27 4	0,3 33 3	0,3 98 1	0,2 4	0, 74 3	0,3 1	1,1 94 5	0,2 87 5	1,2 87 5	0,1 16 1	0, 96 5	0,1 66 1	0, 61 2	0,6 87	0,6 25 7	0,5 13 3	5,4 33	0,3 01	
Ni	0,0 94 1	0,0 24 2	0,2 82 1	SL D	0,0 41 6	0,0 02	0, 00 7	SL D	0,0 55 7	0,0 27 9	0,0 09 9	0,0 27 5	0, 11 9	0,0 22 9	0, 00 7	0,0 068	0,0 21 1	0,2 46 6	0,0 61	0,1	
Cr total	0,0 34 1	0,0 00 6	0,0 31 5	SL D	0,0 34 1	SL D	0, 04 1	0,0 2	0,0 5	0,0 02 7	0,0 28 9	0,0 30 3	0, 02 9	0,0 21 4	0, 00 7	0,0 013	0,0 66	0,0 02	0,0 08	0,0 12	
Rez, Fix	94 6	11 99	15 77	39 9	58 4	17 8	37 3	60 6	41 8	18 9	68 0	55 0	10 98	10 73	43 6	620	16 64	10 10	67 3	90 0	
Cloru ri	20 1	87, 92 3	12 6	34, 03	45	8,5	52 ,6	68, 06	75	8,5 08	70	19, 14 4	17 0	11 0,6 1	88	102 ,10 4	58 0	27 1,5 6	90	70, 5	
Amon iu	14, 3	4,2 24	15, 66 6	1,7	2,1 12	2,0 42	2, 04 3	3,8 1	1,9 62 6	0,3 46 1	9,8 39	0,5 89	8, 71 9	2,7 42	10 ,3 9	3,8 73	4,5 26	1,6 32	3,7 07	1,4 6	
Fosfo r total	0,0 64 4	0,0 52 3	2,5 00 1	0,0 8	0,0 91 4	SL D	0, 19 1	SL D	0,1 25	0,0 98	0,5 20 6	0,3 85	0, 12 5	0,0 36 2	0, 20 6	0,1 598	0,1 25	0,0 61	0,0 29	0,5 44	
CCO- Cr	61, 07	56, 80 7	78, 37	53, 43	54, 11	18 2,4 5	28 ,2	22, 27 3	21, 34	13 3,0 2	12 3,8 4	83, 68	15 3	12 5,5 2	21 ,6	225 ,04	48, 4	90, 64	12, 19	10 0,2	
Azotit i	0,1 1	0,0 72 5	0,1 68	0, 01 8	0,0 41	0,0 3	0, 11 6	0,0 31	0,0 14	0,0 42 7	0,0 11 2	0,0 32 7	0, 02 1	0,0 15 9	0, 15 2	0,0 525	0,0 25	0,0 09 2	0,2 46 7	0,0 09 2	

10.4. Sol

10.4.1. Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezente în solul terenurilor aferente societății nu vor depăși pragul de alertă pentru terenuri de folosință mai puțin sensibile prevăzute de Ordinul nr. 756/1997.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA
Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



10.4.2. Valori admise pentru sol:

Indicator analizat	Prag de alertă (mg/kg substanță uscată)
	Mai puțin sensibil
Cr _{total}	300
Cd	5
Zn	700
Ni	200
Cianuri totale	200
Total hidrocarburi din petrol	1.000

10.5. Zgomot

10.5.1. Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei, nu va depăși nivelul de zgomot echivalent continuu de **65 dB(A)**, la valoarea curbei de zgomot **CZ 60 dB**, conform STAS 10009/88- Acustica în construcții- Acustica urbană- limite admisibile ale nivelului de zgomot.

10.5.2. La limita receptorilor protejați zgomotul datorat activității pe amplasamentele autorizate nu va depăși nivelul admis, conform OM nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației.

10.5.3. În emisiile de zgomot provenite de la activitățile desfășurate pe amplasament nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

11. GESTIUNEA DEȘEURILOR

11.1 . Deșeuri produse

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
03 01 05	Rumeguș	Secții producție	0,051	Tone/an	Valorificare	R13	stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzând stocarea temporară înaintea colectării, la situl unde a fost generat deșeul)
08 01 11*	Deseuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici	S.Vopsitorie/ Subcontractori	47,664	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzând stocarea temporară înaintea colectării, la situl unde a fost generat deșeul)
08 01 12	Deseuri de vopsele și lacuri altele decât cele de la 08 01 11*	Secții producție	15,56	tone/an	Eliminare	D15	stocarea înaintea oricărei operațiuni numerotate de la D1 la D14, excluzând stocarea temporară, înaintea colectării, în zona de generare a



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro

Tel: 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax: 0240510621

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
							deseurilor
08 01 19*	Suspensii apoase cu continut de vopsele si lacuri si solventi organici	S.Vopsitorie/ Subcontractori	29,390	tone/an	Valorificare	R2 R13	valorificarea/regenerarea solvenților; stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzând stocarea temporară înaintea colectării, la situl unde a fost generat deșeul)
09 01 01*	Developanti pe baza de apa si solutii de activare	Laborator CND	0,081	tone/an	Eliminare	D15	stocarea înaintea oricărei operațiuni numerotate de la D1 la D14, excluzând stocarea temporară, înaintea colectării, în zona de generare a deșeurilor
09 01 04*	Solutie fixator	Laborator CND	0,141	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzând stocarea temporară înaintea colectării, la situl unde a fost generat deșeul)
11 01 05*	Acid decapare	At. Zincare	21,580	tone/an	Eliminare	D15	stocarea înaintea oricărei operațiuni numerotate de la D1 la D14, excluzând stocarea temporară, înaintea colectării, în zona de generare a deșeurilor
11 01 98*	Slam zincare	S. Tubulatura/ At. Zincare	2,000	tone/an	Eliminare	D15	stocarea înaintea oricărei operațiuni numerotate de la D1 la D14, excluzând stocarea temporară, înaintea colectării, în zona de generare a deșeurilor
11 01 99	Praf creta	S. Tubulatura/ At. Zincare	1,3	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzând stocarea temporară înaintea colectării, la situl unde a fost generat deșeul)
11 05 01	Zinc dur	S. Tubulatura/ At. Zincare	32,470	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzând



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
							stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
11 05 02	Cenusi de zinc	S. Tubulatura/ At. Zincare	48,565	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deseurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
12 01 01	pilitură și șpan feros	Sectii de productie	7936,846	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deseurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
12 01 02	Praf și suspensii de metale feroase	Sectii productie	490,37	Tone/an	Valorificare	R13	stocarea deseurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
12 01 03	pilitură și șpan neferos	S. Prelucrari mecanice/ S. Tubulatura	8,171	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deseurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
12 01 09*	emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	S.Mecanica/ SIRME	0,790	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deseurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
12 01 13	zgură sudură	Sectii productie	36,01	Tone/an	Valorificare	R13	stocarea deseurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
12 01 17	deșeuri de materiale de sablare, altele decât cele specificate la 12 01 16	Sablare	7764,74	Tone/an	Valorificare	R13	stocarea deseurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea , Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
							la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
12 01 21	Piese uzate de polizare	Sectii productie	10,420	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deseurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
12 01 99	Deseuri cauciuc	Serviciu Logistica	5.898	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deseurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
12 01 99	Alte deseuri nespecificate (nave constructii noi)	Sectii productie	1236,76	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deseurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
13 01 10*	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie si de ungere	S. Mecanica/SIRME/ Parc Auto	2,38	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deseurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
13 01 13*	alte uleiuri hidraulice	Parc auto	nu a avut cantitati ulei livrat in pentru 2015	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deseurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
13 02 04*	Uleiuri clorurate	Parc auto	0,0	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deseurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA
Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
							generat deseul)
13 02 05*	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere	S. Mecanica/ Parc Auto/SIRME	3,21	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzând stocarea temporară înaintea colectării, la situl unde a fost generat deseul)
13 03 07*	Uleiuri minerale neclorinate	Parc auto	5,23	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzând stocarea temporară înaintea colectării, la situl unde a fost generat deseul)
13 04 01*	Reziduuri petroliere	S. Utilitati/DOC	10,560	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzând stocarea temporară înaintea colectării, la situl unde a fost generat deseul)
13 07 03*	Alți combustibili	S. Utilitati	0,54	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzând stocarea temporară înaintea colectării, la situl unde a fost generat deseul)
15 01 01	Deseuri hartie și carton și ambalaje din hartie și carton	Birouri/Sectii de productie	50,120	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzând stocarea temporară înaintea colectării, la situl unde a fost generat deseul)
15 01 02	Deseu plastic, PP, P.V.C.	Birouri/Sectii de productie	58,193	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzând stocarea temporară înaintea colectării, la situl unde a fost generat deseul)
15 01 03	Deșeu ambalaj din lemn	Sectii de productie	230,29	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzând stocarea temporară înaintea colectării, la situl unde a fost

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
							generat deseul)
15 01 04	Deșeu ambalaj metalic	Sectii de productie	204,154	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deșeurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
15 01 05	Ambalaje de materiale compozite	Laborator CND	0,1	tone/an	Eliminare	D15	stocarea inaintea oricarei operatiuni numerotate de la D1 la D14, excluzand stocarea temporara, inaintea colectarii, in zona de generare a deșeurilor
15 01 10*	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	S. Mecanica, S. Utilitati, S. Vopsire	2,496	tone/an	Eliminare	D15	stocarea inaintea oricarei operatiuni numerotate de la D1 la D14, excluzand stocarea temporara, inaintea colectarii, in zona de generare a deșeurilor
15 02 02*	Absorbanti, imbracaminte protectie contaminate, Materiale filtrante	Sectii productie	7,263	tone/an	Eliminare	D15	stocarea inaintea oricarei operatiuni numerotate de la D1 la D14, excluzand stocarea temporara, inaintea colectarii, in zona de generare a deșeurilor
15 02 03	Absorbanti, imbracaminte protectie contaminate, Materiale filtrante, necontaminate	Sectii productie	34,118	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deșeurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
16 01 07*	Filtre de ulei	Parc auto	0,230	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deșeurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
16 02 11*	Echipamente casate cu conținut de HCFC, HFC	Parc auto	0,025	tone/an	Eliminare	D15	stocarea inaintea oricarei operatiuni numerotate de la D1 la D14, excluzand stocarea temporara, inaintea colectarii, in zona de generare a



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA
 Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
 Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
							deseurilor
16 02 16	Componente nepericuloase din echipamente casante	Sectii productie	0,069	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deseurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
16 05 04*	Butelii de gaze sub presiune	Sectii productie	0,003	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deseurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
16 06 01*	Baterii cu plumb	Parc auto	0,584	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deseurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
16 06 02*	Baterii cu Ni-Cd	Parc auto	0,047	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deseurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
16 06 04	Baterii alcaline altele decât 16 06 03*	Parc auto	2,046	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deseurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
16 01 03	Deseuri anvelope	Parc auto	2,280	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deseurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
17 02 02	sticlă	Birouri/Sectii de productie	0,56	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deseurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro
Tel: 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax: 0240510621



Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
							la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
17 09 04	Amestecuri de deseuri de la constructii si demolari	Dezafectare/ demolari/ constructii	312,940	tone/an	Eliminare	D15	stocarea inaintea oricarei operatiuni numerotate de la D1 la D14, excluzand stocarea temporara, inaintea colectarii, in zona de generare a deseurilor
19 08 01	Deșeuri reținute pe site	Stație de epurare	0,77	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deseurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
19 08 05	Nămoluri de la epurarea apelor uzate	Stație de epurare	24,86	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deseurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
20 01 01	Hârtie și carton	Birouri/ producție	1,68	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deseurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
20 01 21*	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	Birouri/ producție	0,766	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deseurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
20 01 35	Echipamente electrice și electronice casate cu conținut de componente periculoși	Birouri/ producție	0,125	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deseurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
20 01 36	Echipamente electrice și electronice casate fără conținut de componente periculoși	Birouri/ producție	2,001	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deseurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
							stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
20 01 37*	lemn cu conținut de substanțe periculoase (pensule)	Secții producție	3	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deșeurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
20 01 38	Lemn fără conținut de substanțe periculoase	Secții producție	6,72	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deșeurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
20 01 39	Materiale plastice	Birouri/Sectii de productie	22,783	tone/an	Valorificare	R13	stocarea deșeurilor inaintea oricarei operatiuni numerotate de la R1 la R12 (excluzand stocarea temporara inaintea colectarii, la situl unde a fost generat deseul)
20 03 01	Deseuri municipale amestecate	Sectii de productie/ Indirect productivi	317,620	tone/an	Eliminare	D15	stocarea inaintea oricarei operatiuni numerotate de la D1 la D14, excluzand stocarea temporara, inaintea colectarii, in zona de generare a deșeurilor

11.2. Deșuri stocate temporar

Deseurile generate in cadrul societatii sunt colectate separat si stocate selectiv in vederea valorificarii prin intermediul societatilor de profil sau pentru eliminarea finala in facilitati conforme cu prevederile legale in vigoare.

Depozitarea deșeurilor:

- **europaletii uzati, ambalajele din material lemnos, lemnul, rumegusul** - 03 01 05, 15 01 03, 20 01 38 - sunt colectate separat si depozitate temporar pe platforma betonata intr-un spatii special amenajat, in vederea valorificarii prin reciclare, conform Contractului de prestari servicii pentru preluarea deșeurilor nepericuloase nr. 32MR/01.02.2012 sau vandute la persoane fizice;
- **deseuri metalice feroase** - 12 01 01, 12 01 02, 12 01 13, 12 01 17 - din procesul de productie, de tip deseuri metalice fier pregatit, pilitura si span feros, praf si suspensii de metale feroase, de tipul: zgura debitare oxigaz, zgura debitare plasma, zgura sudura automata, grit – sunt colectate, depozitate temporar in containere sau bene metalice si eliminate in vederea valorificarii prin S.C. MSD COM S.R.L. in baza Contractului de vanzare cumparare nr. 38MR/08.01.2013, in baza Contractului de prestari servicii pentru preluarea deșeurilor nepericuloase nr. 32MR/01.02.2012



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea , Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



incheiat cu S.C. REMAT TULCEA S.A. sau alti operatori autorizati: S.C. REMATHOLDING CO S.R.L., în baza Contractului de vanzare – cumparare nr. 53/20.02.2015; S.C ECO-METAL RECYCLING S.R.L., in baza Contractului de vanzare-cumparare nr. 52MR/18.02.2015; S.C. ROMRECYCLING S.R.L. in baza Contractului de vanzare-cumparare nr. 51MR/29.01.2015.

- **deseurile de hartie si carton, ambalajele de hartie si carton** - 15 01 01 - sunt colectate si depozitate temporar in containere metalice pe platforma betonata, acoperita situata intr-un spatiu special amenajat, in vederea valorificarii prin reciclare de catre firma S.C. REMAT TULCEA S.A., conform Contractului de prestari servicii pentru preluarea deseurilor nepericuloase nr. 32MR/01.02.2012;
- **deseuri metalice** - 12 01 21 - provenite din operatiile de intretinere/reparatii – piese de schimb uzate, dezmembrari – operatii sporadice, sunt colectate, depozitate temporar in containere metalice si eliminate in vederea valorificarii prin firme autorizate, S.C. REMAT TULCEA S.A., conform Contractului de prestari servicii pentru preluarea deseurilor nepericuloase nr. 32MR/01.02.2012;
- **deseuri metalice neferoase** - 12 01 03 - din procesul de productie, de tipul span neferos, deseu de Al, alama, bronz, Cu – sunt colectate, depozitate temporar in containere sau bene metalice si eliminate in vederea valorificarii prin S.C. PITSER S.R.L. in baza Contractului de vanzare cumparare nr. 50MR/21.01.2015, in baza Contractului de prestari servicii pentru preluarea deseurilor nepericuloase nr. 32MR/01.02.2012 incheiat cu S.C. REMAT TULCEA S.A.; sau alti operatori economici cum ar fi: S.C. REMATHOLDING CO S.R.L prin Contractul de vanzare – cumparare nr. 53/20.02.2015 (Anexa nr. 125); S.C. ECO-METAL RECYCLING S.R.L, prin Contractul de vanzare-cumparare nr. 52MR/18.02.2015;
- **deseurile textile** - 15 02 03, 15 02 02* - care provin din lavete si echipament de protectie sunt colectate si depozitate temporar in spatiu inchis (magazie), ambalate in saci de plastic si eliminate in baza Contractului de prestari servicii nr. 44DP/04.07.2013 incheiat cu S.C. OIL DEPOL SERVICE S.R.L. sau a Contractului de prestari servicii nr. 1339/29.06.2012 incheiat cu S.C. SETCAR S.A.;
- **deseuri metalice de drojdie de zinc si cenusa de zinc** - 11 05 01, 11 05 02 - rezultate din procesul de acoperiri metalice sunt depozitate temporar in containere sau bene metalice sunt valorificate prin S.C. BERG METALLCHEM S.R.L. in baza Contractului de vanzare cumparare nr. 45MR/15.07.2013, S.C. MANOX THERM S.R.L. in baza Contractului nr. 39MR/13.02.2013;
- **deseurile de tip slam zincare** - 11 01 98* - este depozitat in rezervoare din cadrul statiei de tratare se elimina in baza Contractului prestari servicii nr. 43 DP/04.07.2013 incheiat cu S.C. ECO FIRE SISTEM S.R.L.;
- **deseurile de tip acizi de decapare** - 11 01 05* - se neutralizeaza in cuvele aferente prin tratare cu hidroxid de sodiu sau se elimina in baza Contractului de prestari servicii nr. 1339/29.06.2012 incheiat cu S.C. SETCAR S.A. si prin S.C. ECO FIRE SYSTEMS S.R.L. in baza Contractului de prestari servicii nr. 43DP/04.07.2013;
- **uleiurile uzate** - 12 01 09*, 13 01 10*, 13 02 05*, 13 04 01*, 13 07 03*, 13 03 07* - rezultate in urma operatiilor de intretinere utilaje tehnologice, sunt colectate pe tipuri de uleiuri in recipienti metalici, inchisi ermetic, depozitati temporar pe spatii betonate in zone special amenajate; dupa o depozitare temporara, aceste deseuri sunt predate pentru valorificare S.C. VALBERTO S.R.L. in baza Contractului de vanzare-cumparare nr. 192/2309.2014;
- **uleiurile de santina** - 13 04 01* - rezultate din exploatarea acestora sunt valorificate prin S.C. VALBERTO S.R.L. in baza Contractului de vanzare-cumparare nr. 192/2309.2014;
- **filtrele de ulei** - 16 01 07* - rezultate din activitatea de intretinere si reparatii autovehicule sunt predate spre valorificare in baza Contractului de prestari servicii nr. 44DP/04.07.2013 incheiat cu S.C. OIL DEPOL SERVICE S.R.L.; VALBERTO S.R.L. in baza Contractului de vanzare-cumparare nr. 192/2309.2014;
- **deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase** - 08 01 11* **si suspensiile apoase cu continut de vopsele si lacuri si solventi organici-** 08 01 19* -



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



sunt predate spre valorificare la S.C. OIL DEPOL SERVICE S.R.L. in baza Contractului de prestari servicii nr. 44DP/04.07.2013 si in baza Contractului de prestari servicii pentru preluarea deseurilor periculoase nr. 55MR/10.07.2015 incheiat cu S.C. REMAT TULCEA S.A. sau alti operatori autorizati (DISTILOR VARD);

- **deseuri inerte rezultate din procesul de sablare table si profile, debitare tabla pasivizata si sablare blocuri/nave** - 08 01 12, 11 01 99, - rezultate din procesele de sablare si debitare sunt valorificate in baza Contractului de prestari servicii pentru preluarea deseurilor nepericuloase nr. 32MR/01.02.2012 incheiat cu S.C. REMAT TULCEA S.A.;
- **deseurile de laborator, tip de ambalaje din mase plastice contaminate si substante chimice expirate** - 15 01 05, 08 01 19*, 15 01 10*, 15 01 10* - sunt predate in baza Contractului de prestari servicii nr. 44DP/04.07.2013 incheiat cu S.C. OIL DEPOL SERVICE S.R.L.;
- **deseurile de tip dezvoltanti** - 09 01 01* - sunt valorificate in baza Contractului de prestari servicii nr. 1339/29.06.2012 incheiat cu S.C. SETCAR S.A.;
- **deseurile de tip solutiile de fixare** - 09 01 04* - sunt valorificate in baza Contractului de furnizare nr. 54MR/02.03.2015 incheiat cu S.C. ROMAX TRADING & MARKETING S.R.L.;
- **deseurile de tip solutii revelator** - - sunt valorificate in baza Contractului de furnizare nr. 54RM/02.03.2015 incheiat cu S.C. ROMAX TRADING & MARKETING S.R.L.;
- **bateriile si acumulatorii auto uzati** - 16 06 02*, 16 06 04, 16 06 01* - sunt valorificate in baza Contractului de prestari servicii nr. 55MR/10.07.2015 incheiate cu S.C. REMAT TULCEA S.A. sau se schimba prin service-urile autorizate;
- **anvelope uzate** - 16 01 03, 12 01 99 - sunt colectate, depozitate temporar si eliminate in vederea valorificarii prin firme autorizate, S.C. REMAT TULCEA S.A., conform Contractului de prestari servicii pentru preluarea deseurilor nepericuloase nr. 32MR/01.02.2012;
- **ambalajele metalice** - 15 01 04 - rezultate din activitatile desfasurate pe amplasament sunt depozitate temporar in bene metalice in spatiu special amenajat pe platforma betonata si valorificate la S.C. REMAT TULCEA S.A. in baza Contractului de prestari servicii pentru preluarea deseurilor nepericuloase nr. 32MR/01.02.2012 si prin S.C. ECO-METAL RECYCLING S.R.L. in baza Contractului de vanzare-cumparare nr.52MR/18.02.2015;
- **masele plastice, ambalajele de plastic, ambalaje de materiale plastice (PE)** - 15 01 02, 20 01 39 - rezultate din activitatile desfasurate pe amplasament sunt depozitate in spatii special amenajat pe platforma betonata si valorificate la S.C. REMAT TULCEA S.A. in baza Contractului de prestari servicii pentru preluarea deseurilor nepericuloase nr. 32MR/01.02.2012;
- **deseuri de echipamente electrice si electronice** - 20 01 36 - provenite din activitatile specifice de birou, IT sunt colectate separat, intr-un spatiu special amenajat din cadrul magazie de materiale si predate la S.C. REMAT TULCEA S.A., conform Contractului de prestari servicii pentru preluarea deseurilor nepericuloase nr. 32MR/01.02.2012 si in baza Contractului nr. 916-2/26.09.2013 incheiat cu ECOPOINT;
- **deseurile provenite din surse de iluminat** - 20 01 21* - sunt colectate in cutii de carton si containere metalice si depozitate in magazie, intr-un spatiu special amenajat si predate in baza Protocolului de colaborare nr. 046/09.02.2011 incheiat cu S.C. RECOLAMP S.R.L. Bucuresti;
- **alte deseuri nespecificate (nave constructii noi)** - 12 01 99 - sunt colectate in interiorul navelor si eliminate in vederea sortarii pe categorii de deseuri si a valorificarii acestora de catre S.C. REMAT Tulcea S.A. conform conform Contractului de prestari servicii pentru preluarea deseurilor nepericuloase nr. 32MR/01.02.2012; S.C. REMATHOLDING CO S.R.L. in baza Contractului de vanzare - cumparare nr. 53/20.02.2015; S.C. ECO-METAL RECYCLING S.R.L. in baza Contractului de vanzare-cumparare nr. 52MR/18.02.2015; prin S.C. MSD COM S.R.L. in baza Contractului de vanzare cumparare nr. 38MR/08.01.2013;
- **deseurile de beton, materiale de constructii** - 17 09 04, 17 02 02, 17 05 03* - rezultate din activitatea de demolare, modernizare sunt depozitate separat si valorificate in baza Contractului de prestari servicii pentru preluarea deseurilor nepericuloase nr. 32MR/01.02.2012 la S.C. REMAT Tulcea S.R.L. si la S.C. OIL DEPOL SERVICE S.R.L. in baza Contractului de prestari servicii nr. 44DP/04.07.2013.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

- **deseurile municipale amestecate** - 20 03 01 - sunt colectate in containere – tip pubela (240 l) si container de 1,1 mc, amplasate pe platforma betonata pentru o depozitare temporara; preluarea se realizeaza de catre firma S.C. SERVICII PUBLICE S.A. conform Contract de prestari servicii nr. 5300/58/21.08.2009;

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Mod de stocare
03 01 05	Rumegus	0,051	t	Containere metalice pe platformă betonată
08 01 11*	Deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici	47,664	t	Recipient metalic pe platformă betonată
08 01 12	Deseuri de vopsele si lacuri altele decât cele de la 08 01 11*	15,56	t	Containere metalice pe platforma betonata
08 01 19*	Suspensii apoase cu continut de vopsele si lacuri si solventi organici	29,390	t	Recipient metalic pe platforma betonata
09 01 01*	Developanti pe baza de apa si solutii de activare	0,081	t	Recipient metalic pe platforma betonata
09 01 04*	Solutie fixator	0,141	t	Recipient metalic pe platforma betonata
11 01 05*	Acid decapare	21,580	t	Recipient metalic pe platforma betonata
11 01 98*	Slam zincare	2,000	t	Decantor final de 156 mc, cu 2 alveole cu capacitate de 24 mc si recipienti metalici de 12 mc
11 01 99	Praf creta	1,3	t	Containere metalice in spatiu amenajat pe platforma betonata
11 05 01	Zinc dur	32,470	t	Containere metalice in spatiu special amenajat pe platforma betonata
11 05 02	Cenusi de zinc	48,565	t	Containere metalice in spatiu special amenajat pe platforma betonata
12 01 01	pilitură și șpan feros (Deseuri metalice feroase)	7936,846	t	Containere metalice in spatiu special amenajat pe platforma betonata
12 01 02	Praf și suspensii de metale feroase (zgură debitare oxi-gaz)	490	t	Containere metalice pe platforma betonata
12 01 03	pilitură și șpan neferos (Span neferos)	1,100	t	Containere metalice in spatiu special amenajat pe platforma betonata
12 01 03	pilitură și șpan neferos (Deseu metal neferos Al, alama, bronz, Cu)	7,071	t	Containere metalice in spatiu special amenajat pe platforma betonata
12 01 09*	emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni (Uleiuri de ungere usor biodegradabile)	0,790	t	Recipiente metalice pe platforma betonata
12 01 13	(zgură sudură)	36,01	t	Containere metalice pe platforma betonata
12 01 17	deșeurii de materiale de sablare, altele decât cele specificate la 12 01 16 (praf alic+ grit uzat)	7764,74	t	Containere metalice in spatiu special amenajat pe platforma betonata
12 01 21	Piese uzate de polizare	10,420	t	Containere metalice in spatiu amenajat pe platforma betonata
12 01 99	Deseuri cauciuc	5.898	t	Containere metalice in spatiu amenajat pe platforma betonata
12 01 99	Alte deseuri nespecificate (nave constructii noi)	1236,76	t	Containere metalice pe platforma betonata
13 01 10*	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie si de ungere	2,38	t	Recipiente metalice pe platforma betonata
13 01 13*	alte uleiuri hidraulice	0,0	t	Recipient metalic pe platforma betonata



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea , Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Mod de stocare
13 02 04*	Uleiuri clorurate	0,0	t	Recipient metalic pe platforma betonata
13 02 05*	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie si de ungere	3,21	t	Recipient metalic pe platforma betonata
13 03 07*	Uleiuri minerale neclorinate	5,23	t	Recipient metalic pe platforma betonata
13 04 01*	Reziduuri petroliere (santina)	10,560	t	Recipient metalic pe platforma betonata
13 07 03*	Alti combustibili (inclusiv amestecuri)	0,54	t	Recipient metalic pe platforma betonata
15 01 01	Deseuri hartie si carton si ambalaje din hartie si carton	50,120	t	Containere metalice în spațiu amenajat pe platformă betonată
15 01 02	Deșeu plastic, PP, P.V.C.	58,193	t	Spațiu special amenajat pe platformă betonată
15 01 03	Deșeu ambalaj din lemn (europaleti)	230,29	t	Spatiu amenajat pe platforma betonata
15 01 04	Deșeu ambalaj metalic	204,154	t	Bene metalice în spatiu special amenajat pe platforma betonata
15 01 05	Ambalaje de materiale compozite	0,1	t	Containere metalice in spatiu amenajat pe platforma betonata
15 01 10*	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	2,48	t	Recipient metalic pe platforma betonata
15 02 02*	Absorbanti, imbracaminte protectie contaminate, Materiale filtrante	7,263	t	Spatiu special amenajat pe platforma betonata
15 02 03	Absorbanti, imbracaminte protectie contaminate, Materiale filtrante, necontaminate	34,118	t	Saci de plastic, depozitat in spatiu inchis
16 01 07*	Filtre de ulei	0,230	t	Spatiu special amenajat pe platforma betonata
16 02 11*	Echipamente casate cu conținut de HCFC, HFC	0,025	t	Spatiu special amenajat pe platforma betonata
16 02 16	Componente nepericuloase din echipamente casante	0,069	t	Spatiu special amenajat pe platforma betonata
16 05 04*	Butelii de gaze sub presiune	0,003	t	Spatiu special amenajat pe platforma betonata
16 06 01*	Baterii cu plumb	0,584	t	Spatiu special amenajat pe platforma betonata
16 06 02*	Baterii cu Ni-Cd	0,047	t	Spatiu special amenajat pe platforma betonata
16 06 04	Baterii alcaline altele decât 16 06 03*	2,046	t	Spatiu special amenajat pe platforma betonata
16 01 03	Deșeuri anvelope	2,280	t	Containere metalice in spatiu amenajat pe platforma betonata
17 02 02	sticlă	0,56	t	Containere metalice pe platforma betonata
17 09 04	Amestecuri de deseuri de la constructii si demolari	312,940	t	Containere metalice pe platforma betonata
19 08 01	Deșeuri reținute pe site	0,77	t	Bene metalice in spatiu amenajat
19 08 05	Nămoluri de la epurarea apelor uzate	25	t	Spatiu special amenajat pe platforma betonata
20 01 01	Hârtie și carton	1,68	t	Containere metalice in spatiu amenajat pe platforma betonata
20 01 21*	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	0,766	t	Containere metalice pe platforma betonata
20 01 35*	Echipamente electrice și electronice casate cu conținut de componente periculoși	0,125	t	Spatiu special amenajat pe platforma betonata



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Mod de stocare
20 01 36	Echipamente electrice și electronice casate fără conținut de componente periculoși	2,001	t	Spatiu special amenajat pe platforma betonata
20 01 37*	lemn cu conținut de substanțe periculoase (pensule)	3	t	Containere speciale
20 01 38	Lemn fără conținut de substanțe periculoase	6,72	t	Spatiu amenajat pe platforma betonata
20 01 39	Materiale plastice	20,783	t	Spatiu special amenajat pe platforma betonata
20 03 01	Deseuri municipale amestecate	317,620	t	Containere metalice, pe platforma betonata

In cadrul societatii VARD TULCEA S.A. nu exista zone special amenajate pentru depozitarea definitiva a deseurilor.

In cadrul amplasamentului analizat sunt amenajate urmatoarele spatii de depozitare:

- √ Depozit central si instalatii de pregatire laminate in suprafata de 14.745,00 mp;
- √ Platforma depozitare, vopsire bloc – sectii nave si subansamble in suprafata de 22.010,00 mp;
- √ Depozit vopsea de apa in suprafata de 179,00 mp;
- √ Depozit vopsele in suprafata 52 mp
- √ Depozit Vopsea – pasivizare in suprafata de 2.00,00 mp
- √ Magazie vopsele in suprafata de 477,00 mp;
- √ Gospodarie combustibil lichid, lubrefianti in suprafata de 1.113,00 mp;
- √ Depozit combustibil in suprafata de 296,00 mp;
- √ Decantor static in suprafata de 60,00 mp;
- √ Depozit substante chimice in suprafata de 157,00 mp;
- √ Depozit vopsea de apa in suprafata de 179,00 mp;
- √ Depozit propan in suprafata de 93,00 mp;
- √ Depozit materiale in suprafata de 55,00 mp;
- √ Depozit vopsele in suprafata de 52,00 mp;
- √ Depozit deseuri vopsele in suprafata de 168,00 mp;
- √ Depozit laminate grele in suprafata de 17.500,00 mp;
- √ Depozit piese finite si expeditie in suprafata de 6.380,00 mp;
- √ Depozit sabloane in suprafata de 325,00 mp;
- √ Depozit schele in suprafata de 4.450,00 mp;
- √ Magazie produse finite, piese de schimb si forja in suprafata de 1.017,00 mp;
- √ Magazie instalatii in suprafata de 246,00 mp;
- √ Depozit intermediar de vopsea in suprafata de 48,00 mp;
- √ Depozitul de piese debitate amplasat in spatele Halei F.U.P.S. in suprafata de 3.300,00 mp;
- √ Magazia centrala in suprafata de 2.230,00 mp;
- √ Magazia fosta containerizata in suprafata de 2.230,00 mp;
- √ Magazia de vopsele in suprafata de 470,00 mp;
- √ Magazia echipamente in suprafata de 270,00 mp;
- √ Magazia echipamente in suprafata de 900,00 mp
- √ Magazia neferoase in suprafata de 1.115,00 mp;
- √ Magazia dotari nave in suprafata de 912,00 mp;
- √ Magazia substante si amestecuri periculoase in suprafata de 112,00 mp;
- √ Magazie echipamente, materiale si furnitura client in suprafata de 1.764,00 mp;
- √ Depozit de motorina si lubrifianti: platforma betonata; 40 mc; statie de pompe; statie de motorina; produse petrolier in suprafata de 1.915,00 mp
- √ Depozit Vopsea – pasivizare capacitate 200,00 tone in suprafata de 2.000,00 mp
- √ Magazia substante si amestecuri periculoase (zona – fosta fabrica de acetilena) in suprafata de 112,00 mp;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



- √ Scularie in suprafata de 350,00 mp;
- √ Depozit deseuri periculoase – reziduuri petrol, slam de la zincare termica si electrolitica cu o capacitate de stocare de 732,00 tone in suprafata de 1.710,00 mp;
- √ Decantor final aferent statiei de neutralizare pentru slamul rezultat din procesul de zincare termica si electrolitica, cu un volum de 156,00 mc, 60 mp, avand dimensiunile de: 4.000,00 x 13.000,00 x 3.000 mm; in interior sunt 2 alveole in care sunt montate cate un bazin metalic

11.3. Deșeuri tratate - operatorul valorifică/elimină deșeul de solvent –, Suspensii apoase cu continut de vopsele si lacuri si solventi organici” prin distilare

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
08 01 19*	Suspensii apoase cu continut de vopsele si lacuri si solventi organici	21,8	t/an	Valorificare	R2	valorificarea/regenerarea solvenților

11.4. Operatorul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în cazul de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului.

11.5. Deșeurile vor fi transportate de pe amplasament la destinație într-o manieră care nu va afecta negativ mediul și în acord cu legislația națională și europeană.

11.6. Nu trebuie eliminate/depozitate alte deșeuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul scris al acesteia.

11.7. Gestionarea tuturor categoriilor de deșeuri se va realiza cu respectarea strictă a prevederilor Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare. Deșeurile vor fi colectare și depozitate temporar pe tipuri și categorii, fără a se amesteca, conform art. 14, alin. (1): *“Pentru asigurarea unui grad înalt de valorificare, producătorii de deșeuri și deținătorii de deșeuri sunt obligați să colecteze separat cel puțin următoarele categorii de deșeuri: hârtie, metal, plastic și sticlă”*;

- conform Lg. nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare, republicata, art. 43, alin (1): *“Persoana juridică ce exercită o activitate de natură comercială sau industrială, având în vedere rezultatele unui audit de deșeuri, este obligată să întocmească și să implementeze, începând cu anul 2012, un program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate din activitatea proprie sau, după caz, de la orice produs fabricat, inclusiv măsuri care respectă un anumit design al produselor, și să adopte măsuri de reducere a pericolozității deșeurilor”*

11.8. Deșeurile industriale recuperabile: hârtie, ambalaje PET, metale uzate, uleiuri uzate, baterii – vor fi colectate separat și valorificate în conformitate cu legislația în vigoare:

- HG. 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate, cu modificările și completările ulterioare;
- HG 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- HG. 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și a deșeurilor de baterii și acumulatori cu modificările și completările ulterioare.

11.9. În conformitate cu H.G.124/2003 privind prevenirea, reducerea și controlul poluării mediului cu azbest, modificată cu H.G. 734/2006, începând cu data de 1 ianuarie 2007 se interzic toate activitățile de comercializare și de utilizare a azbestului și a produselor care conțin azbest, cu precizarea din H.G. 734/2006, art.13 „Produsele care conțin azbest și care au fost instalate sau se aflau în funcțiune înainte de data de 1 ianuarie 2005 pot fi utilizate până la încheierea ciclului de viață al acestora.” Materialele de construcție cu conținut de azbest vor fi eliminate în conformitate cu prevederile Ordinului 95/2005, privind stabilirea criteriilor de acceptare și procedurilor



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea , Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



preliminare de acceptare a deșeurilor la depozitare și lista națională de deșeuri acceptate în fiecare clasă de depozit de deșeuri.

11.10. Deșeurile transportate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de un operator autorizat pentru astfel de activități cu deșeuri.

11.11. Operatorul autorizației trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate, identificate și inscripționate în conformitate cu standardele naționale, europene în vigoare privind o astfel de inscripționare. Până la colectare, recuperare sau eliminare, toate deșeurile trebuie depozitate în zone desemnate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu.

12. INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ

Instalația intră sub Directiva SEVESO – risc minor – acetilena și sub incidența LEGEI Nr. 59/2016 din 11 aprilie 2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase (care abroga HG 804/2007)

Denumirea substanței periculoase	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice periculoase		Cantitate maximă prezentă	Cantitatea relevantă (tone)		Data revizuirii
	Clasa și categoria de pericol	Fraze risc/fraze de pericol		def. Art.2, risc/fraze de pericol	coloana 2 din Partea 1 a Anexei nr. 1 la H.G. nr. 804/2007	
Acetilena	F+	H220;H280	23,5	5	50	

Instalații relevante din punct de vedere al securității	Cauze	Efecte	Data revizuirii

12.1. Pe amplasament se utilizează gaze tehnologice, substanțe chimice periculoase în procesul de vopsire/pasivizare, în cadrul laboratoarelor și stației de epurare, dar, prin cantitățile prezente, intră sub incidența LEGE Nr. 59/2016 din 11 aprilie 2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, pentru care există „Politica de prevenire a accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase” ce va fi reactualizată.

12.2. Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență

12.2.1. Operatorul deține un Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență, plan care tratează pericolele de pe amplasament, în special în legătură cu prevenirea accidentelor cu un posibil impact asupra mediului, care conține cel puțin:

1. Planul rețelelor de alimentare cu apă și punctele de racord la aceste rețele;
2. Planul rețelelor de canalizare;
3. Identificarea pericolelor posibile din cadrul instalației;
4. Evaluarea riscurilor, accidentelor și consecințelor posibile;
5. Implementarea măsurilor de reducere a riscurilor de accidente și consecințele lor;
6. Amplasarea și caracteristicile echipamentelor care pot fi utilizate în situații de urgență.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA
Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



12.2.2. Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să includă prevederi pentru minimizarea efectelor asupra mediului apărute în urma oricărei situații de urgență.

12.2.3. Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să fie revizuit anual și actualizat după cum este necesar. El trebuie să fie disponibil pe amplasament în orice moment pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate.

12.2.4. Operatorul trebuie să dețină mijloacele materiale necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului mai sus menționat.

- Dotari, intretinere, mijloace de alarmare:

- autospeciale si utilaje de interventie:
 - autospeciala AB 22380 DFA TL – 21 AKR;
 - motopompa Honda MF SSCH – 5050H;
- sisteme de detectare a incendiilor:
 - supraveghere partiala – magazia vopsele;
 - supraveghere totala – spatii cazare campus;
- sistem de alarma si avertizare:
 - magazia Vopsele,
 - statia pompe,
 - magazia Containerizata,
 - centrala termica;
- sistem de detectare a gazelor:
 - centrala termica pe gaz metan;
- iluminat de siguranta:
 - vestiare,
 - magazia vopsele,
 - magazia containerizata;
- alimentarea cu apa pentru stingerea incendiilor (rezerva de apa, pompe):
 - motopompa Honda MFSVT – 100 HXS 0389873;
- retele de hidranti interiori:
 - magazia containerizata :10 buc.;
 - magazia centrala: 10 buc.;
 - Spatiu inchiriat VARD ACCOMMODATION: 11 buc.;
 - magazia profile usoare: 1 buc.;
 - Hala Tubulatura inox: 1 buc.;
 - magazie neferoase: 6 buc.;
 - magazie Brodrene: 8 buc.;
 - vestiare: 4 buc.;
- retele de hidranti exteriori – **operationali**: 84 buc.
- mijloace primare de interventie (stingatoare – tip, numar) prezentate in tabelul de mai jos.

Nr. crt.	Tip stingator	Numar
1.	Stingator cu pulbere si CO2: P 1 P 2 P 3 P 5 P 6 P 10 P 50 P 125	4 buc. 1 buc. 36 buc. 12 buc. 167 buc. 16 buc. 10 buc. 2 buc.
2.	Stingator cu CO2: G 2 G 3 G 5 G 6	14 buc. 50 buc. 40 buc. 23 buc.
3.	Stingator tip SM 9	8 buc.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA
 Adresa: Tulcea , Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
 Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

Nota: Stingatoarele mentionate mai sus sunt amplasate la constructiile civile si de productie, precum si la navele in constructie.

Pentru activitatea de intretinere, verificare si incarcare a stingatoarelor din dotarea VARD TULCEA S.A. exista Contractul de prestari servicii nr. 63/11.12.2008 incheiat cu persoana juridica atestata S.C. GENERAL STING S.R.L.

Pentru interventii rapide in caz de poluari accidentale, societatea detine:

Denumire material/echipament	Denumire locatie de depozitare	Cant. kg/lung./ml existent
Baraje delimitare	Bazin VARD	300 ml
Baraje absorbante	Dana remorhere	120 ml
Material absorbant	Dana remorhere	100 Kg
Material absorbant	MAGAZIA . Nr. 5	125 Kg
Kit de interventie	Dana remorhere	3 buc.
Barca, interventii rapide	Dana remorhere	1 buc.

12.3. Program de revizii și reparații a utilajelor și instalațiilor din dotare

12.2.1. Operatorul trebuie să întocmească și să implementeze un *Program anual de revizii și reparații* pentru utilajele și instalațiile din dotarea societății, contribuind în acest fel la reducerea riscului apariției unor situații neprevăzute, cu consecințe grave asupra mediului înconjurător.

12.2.2. Planul de întreținere și reparații trebuie să cuprindă toate utilitățile de care dispune amplasamentul (depozitele pentru materii prime și auxiliare, instalații de alimentare cu apă și combustibil, clădiri, instalații de ventilație, încălzire și iluminat, depozite de deșeuri, etc.)

12.2.3. Periodicitatea operațiilor de întreținere și reparații trebuie să corespundă cu prescripțiile furnizorului de echipamente.

12.2.4. Activitățile prevăzute în Planul de întreținere și reparații va fi consemnat într-un registru. Acesta va cuprinde minim următoarele date:

- obiectivul supus reparației sau verificării;
- data efectuării intervenției;
- felul intervenției (planificată sau neplanificată);
- tipul operației executate;
- responsabilul execuției lucrării;
- fonduri repartizate reparațiilor sau intervențiilor.

13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

13.1. Prevederi generale privind monitorizarea

13.1.1. Operatorul are obligația să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți conform prezentei autorizații integrate de mediu și să raporteze datele de monitorizare către autoritatea competentă de protecție a mediului conform precizărilor de la cap. 14.

13.1.2. Monitorizarea fiecărei emisii trebuie realizată așa cum s-a precizat în prezenta autorizație, respectând condițiile generale prevăzute de standardele specifice.

13.1.3. Prelevarea și analiza probelor pentru monitorizarea factorilor de mediu se va realiza prin laborator propriu sau de către laboratoare acreditate, prin metode de analiză conform standardelor de metodă.

13.1.4. Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate și întreținute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile (verificare metrologică, calibrare etc.).

13.1.5. Operatorul trebuie să înregistreze într-un registrul special punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, metodele de determinare, condițiile de prelevare, condițiile atmosferice în care se face prelevarea, rezultatul măsurătorilor și date privind eroarea de măsurare și incertitudinea măsurătorilor.

13.1.6. Operatorul are obligația să înregistreze și să arhiveze buletinele de analiză emise de terți.

13.1.5. Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încât valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizație.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



13.1.7. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite ACPM să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

13.1.8. Operatorul trebuie să asigure accesul sigur și permanent la toate puncte de prelevare și monitorizare.

13.1.9. Operatorul va asigura și monitorizarea tehnologică/monitorizarea variabilelor de proces, în conformitate cu specificul activității.

13.1.10. Frecvența, metodele și scopul monitorizării, prelevării și analizelor, așa cum sunt prevăzute în prezenta autorizație, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorității competente pentru protecția mediului.

13.2. Monitorizarea emisiilor în aer

Monitorizarea emisiilor tehnologice și gazele se va face în conformitate cu prevederile SR EN-15259/2008-Calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerințe referitoare la secțiuni și amplasamente de măsurare, precum și la obiectivul, planul și raportul de măsurare.

13.2.1. Emisii din surse dirijate

Vor fi prelevate probe din emisiile tehnologice și gazele de ardere emise de coșurile din tabelul de mai jos și vor fi analizate de laboratoare specializate.

Activitate IED	Denumire coș	Poluant	Tip de monitorizare	Metodă de analiză	Perioada de mediere	Condiții de referință
Acoperiri metalice	Cos dispersie aferent sistem de ventilatie - Baile de zincare termica - A1	pulberi	Anual	SR EN 13284	Media pe perioada de prelevare	
	Cos dispersie aferent sistem de ventilatie - Linia de pregatire piese pentru zincare termica, baile 6 si 7 (6 - fluxare + 7 decapare) - A2	pulberi	Anual	SR EN 13284	Media pe perioada de prelevare	
	Cos dispersie aferent sistem de ventilatie - Linia de pregatire piese pentru zincare termica, baile 1, 3 si 4 (1 - degresare + 3 si 4 decapare) - A2.1	pulberi	Anual	SR EN 13284	Media pe perioada de prelevare	
	Cos dispersie gaze arse grup termic - A2.2	CO	Semestrial	SR EN 15058	Media pe perioada de prelevare	Temperatură - 273,1 K și presiune 101,3 KPa
SO _x (exprimați SO ₂)		SR EN 11632				
NO _x (exprimați NO ₂)		SR EN 11564				
pulberi		SR EN 13284				



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro
Tel: 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax: 0240510621



Activitate IED	Denumire coș	Poluant	Tip de monitorizare	Metodă de analiză	Perioada de mediere	Condiții de referință
					prelevare	
	Cos dispersie gaze arse cuptor uscare – A3	CO	Semestrial	SR EN 15058	Media pe perioada de prelevare	Temperatură – 273,1 K și presiune 101,3 KPa
		SO _x (exprimați SO ₂)		SR EN 11632		
		NO _x (exprimați NO ₂)		SR EN 11564		
		pulberi		SR EN 13284	Media pe perioada de prelevare	
	Cos dispersie aferent sistem de ventilatie – Linie de pregatire piese pentru zincare electrolitica (degresare + decapare) – A4	HCl	Anual	SR EN 1911	Media pe perioada de prelevare	-
	Cos dispersie aferent sistem de ventilatie – Linia de zincare electrolitica – A4.1	pulberi	Anual	SR EN 13284	Media pe perioada de prelevare	-
	Cos dispersie aferent sistem de ventilatie – Statia de neutralizare- A5	pulberi	Anual	SR EN 13284	Media pe perioada de prelevare	-
	Cosuri dispersie aferent sisteme ventilatie rezervoare Statie de neutralizare – A5.1 ÷ A5.3	pulberi	Anual	SR EN 13284	Media pe perioada de prelevare	-
Confectionare tubulatura	Cos dispersie cabina uscare - Sectia Tubulatura Confectiona – A7	pulberi	Anual	SR EN 13284	Media pe perioada de prelevare	-
	Cos dispersie, Confectionare tubulatura, (sudura) - HCA – sudura (Tubulatura Confectionat) –	pulberi	Anual	SR EN 13284	Media pe perioada de prelevare	-



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Activitate IED	Denumire coș	Poluant	Tip de monitorizare	Metodă de analiză	Perioada de mediere	Condiții de referință
	A31 Cos dispersie, Confectionare tubulatura, (sudura) - HCA – sudura (Tubulatura Confectionat)- A32	pulberi	Anual	SR EN 13284	Media pe perioada de prelevare	
Lacatuserie generală (sudura)	Cos dispersie, Lacatuserie Generală (sudura) - HCA – sudura (Lacatuserie G) – A33	pulberi	Anual	SR EN 13284	Media pe perioada de prelevare	
SIRME reconditionare piese	Cos dispersie, sudura electrica - evacuare orinzotala – functionare discontinua - SIRME - Reconditionat piese prin sudura electrică – A34	pulberi	Anual	SR EN 13284	Media pe perioada de prelevare	
Sablare cu alice	Cos dispersie – sablare cu alice - Statia sablare – vopsire (pasivizare) – A8	pulberi	semestrial	SR EN 13284	Media pe perioada de prelevare	
	Cosuri dispersie sablare cu alice, Hala Sablare– Vopsire – HSV2 – A13 ÷ A16	pulberi	semestrial	SR EN 13284	Media pe perioada de prelevare	
	Cosuri dispersie sablare cu alice, Hala Sablare– Vopsire – HSV1 – A17 ÷ A20	pulberi	semestrial	SR EN 13284	Media pe perioada de prelevare	
	Cos de dispersie (lateral-cuplare mobile) – sablare cu alice - Hala Sablare-Vopsire – HSV2 – A88	pulberi	semestrial	SR EN 13284	Media pe perioada de prelevare	
	Cos de dispersie (lateral-cuplare mobile) – sablare cu alice - Hala Sablare-Vopsire – HSV1 – A89	pulberi	semestraial	SR EN 13284	Media pe perioada de prelevare	
	Cos de dispersie, Hala F.U.C.M. – sablare cu alice - Statie sablare – vopsire – F.U.C.M. – A26	pulberi	semestrial	SR EN 13284	Media pe perioada de prelevare	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Activitate IED	Denumire coș	Poluant	Tip de monitorizare	Metodă de analiză	Perioada de mediere	Condiții de referință
Pasivare	Cos dispersie – pasivizare - Statia sablare – vopsire (pasivizare) – A9	pulberi	semestrial	SR EN 13284	Media pe perioada de prelevare	-
Vopsire	Cos dispersie, adicent hala sablare – vopsire (pasivizare) – camera preparare vopsea - Statia sablare – vopsire (pasivizare) – A12		Plan de gestionare solventilor	-	Media pe perioada de prelevare	-
	Cos dispersie cabina sablare - Sectia Tubulatura Confectionat - A6		Plan de gestionare solventilor	-	Media pe perioada de prelevare	-
	Cosuri dispersie, Hala F.U.C.M. – vopsire - Statie sablare – vopsire – F.U.C.M. – A24 ÷ 25		Plan de gestionare solventilor	-	Media pe perioada de prelevare	-
	Cosuri dispersie vopsire, Hala Vopsire – HV3 - A21 ÷ A23		Plan de gestionare solventi I	-	Media pe perioada de prelevare	-
	Cosuri dispersie vopsire, Hala Vopsire – HV1 - Hala Sablare – Vopsire HV1 – A40 ÷ A43		Plan de gestionare solventi	-	Media pe perioada de prelevare	-
	Cosuri dispersie vopsire, Hala Sablare-Vopsire – HSV1 – A44 ÷ A47		Plan de gestionare solventi	-	Media pe perioada de prelevare	-
	Cosuri dispersie agregat incalzire exhaustare TSV65000 – Hala Vopsire – HV2 - A48 ÷ A51		plan de gestionare solventi	-	Media pe perioada de prelevare	-
	Cosuri dispersie vopsire, Hala Sablare-Vopsire – HSV2 – A90 ÷ A92		plan de gestionare solventi	-	Media pe perioada de prelevare	-
	Cosuri dispersie cabina vopsire tubulatura otel Sectia Tubulatura Confectionat - A100; A102		Plan de gestionare solventi	-	Media pe perioada de prelevare	-



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea , Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Activitate IED	Denumire coș	Poluant	Tip de monitorizare	Metodă de analiză	Perioada de mediere	Condiții de referință
Uscare	Cosuri dispersie, hala sablare-vopsire (pasivizare) – uscare - Stia sablare – vopsire (pasivizare) – A10 ÷ A11	pulberi	Semestrial	SR EN 13284	Media pe perioada de prelevare	-
	Cosuri dispersie, hala sablare-vopsire (pasivizare) – uscare - Stia sablare – vopsire (pasivizare) – A11.1	pulberi	Semestrial	SR EN 13284	Media pe perioada de prelevare	-
	Aeroterme UHR – Sectia Tubulatura Confectionat - A107 ÷ A110 Aerul din cabine, nu avem ardere	pulberi	Semestrial	SR EN 13284	Media pe perioada de prelevare	-
Instalatii de ardere	Cos dispersie – CT2 - Centrala termica H.M.N. – A28	CO	Anual	SR EN 15058	Media pe perioada de prelevare	Temperatură – 273,1 K și presiune 101,3 KPa
		SO _x (exprimați SO ₂)		SR EN 11632		
		NO _x (exprimați NO ₂)	SR EN 11564			
		pulberi	SR EN 13284	Media pe perioada de prelevare		
	Cos dispersie – CT2 - Centrala termica H.M.N. – A29	CO	Anual	SR EN 15058	Media pe perioada de prelevare	Temperatură – 273,1 K și presiune 101,3 KPa
		SO _x (exprimați SO ₂)		SR EN 11632		
		NO _x (exprimați NO ₂)	SR EN 11564			
		pulberi	SR EN 13284	Media pe perioada de prelevare		
	Cos dispersie – CT1 - Centrala termica H.C.C. – A27	CO	Anual	SR EN 15058	Media pe perioada de prelevare	Temperatură – 273,1 K și presiune 101,3 KPa
		SO _x (exprimați SO ₂)		SR EN 11632		
		NO _x (exprimați NO ₂)	SR EN 11564			
		pulberi	SR EN	Media pe		



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro
Tel: 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax: 0240510621

Activitate IED	Denumire coș	Poluant	Tip de monitorizare	Metodă de analiză	Perioada de mediere	Condiții de referință
				13284	perioada de prelevare	
	Cos dispersie – CT3 - Centrala termica H.C.A. Sectia Tubulatura – A30 – A30.1	CO	Anual	SR EN 15058	Media pe perioada de prelevare	Temperatură – 273,1 K și presiune 101,3 KPa
SO _x (exprimați SO ₂)		SR EN 11632				
NO _x (exprimați NO ₂)		SR EN 11564				
pulberi		SR EN 13284/1-2002		Media pe perioada de prelevare		
	Centrala termica Vestiare Sectia Tubulatura Confectionat - CT4 – A103	CO	Anual	SR EN 15058	Media pe perioada de prelevare	Temperatură – 273,1 K și presiune 101,3 KPa
SO _x (exprimați SO ₂)		SR EN 11632				
NO _x (exprimați NO ₂)						
pulberi		SR EN 13284/1-2002		Media pe perioada de prelevare		
	Centrala termica F.U.C.M. - CT5 – A104; A104.1; A104.2	CO	Anual	SR EN 15058	Media pe perioada de prelevare	Temperatură – 273,1 K și presiune 101,3 KPa
SO _x (exprimați SO ₂)		SR EN 11632				
NO _x (exprimați NO ₂)		SR EN 11564				
pulberi		SR EN 13284/1-2002		Media pe perioada de prelevare		
	Centrala termica Complex Locuinte - CT6 – A105	CO	Anual	SR EN 15058	Media pe perioada de prelevare	Temperatură – 273,1 K și presiune 101,3 KPa
SO _x (exprimați SO ₂)		SR EN 11632				
NO _x (exprimați NO ₂)		SR EN 11564				
pulberi		SR EN 13284/1-2002		Media pe perioada de prelevare		
	Centrala termica Spatiu Cazare - CT7 – A106	CO	Anual	SR EN 15058	Media pe perioada de prelevare	Temperatură – 273,1 K și presiune 101,3 KPa
SO _x (exprimați SO ₂)		SR EN 11632				
NO _x (exprimați		SR EN 11564				



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Activitate IED	Denumire coș	Poluant	Tip de monitorizare	Metodă de analiză	Perioada de mediere	Condiții de referință
		NO ₂) pulberi		SR EN 13284/1-2002	Media pe perioada de prelevare	
	Centrala termica Centrala termica Complex HSV - CT8 - A111:A114	CO SO _x (exprimați SO ₂) NO _x (exprimați NO ₂) pulberi	Anual	SR EN 15058 SR EN 11632 SR EN 11564 SR EN 13284/1-2002	Media pe perioada de prelevare Media pe perioada de prelevare	Temperatură – 273,1 K și presiune 101,3 KPa
	Cos dispersie tubulatura evacuare aeroterma TSV 6500 Sectia Tubulatura Confectionat - Aeroterma Sectia Tubulatura Confectionat - A115	CO SO _x (exprimați SO ₂) NO _x (exprimați NO ₂) pulberi	Anual	SR EN 15058 SR EN 11632 SR EN 13284/1-2002	Media pe perioada de prelevare Media pe perioada de prelevare	Temperatură – 273,1 K și presiune 101,3 KPa
	Cosuri dispersie tubulatura aeroterma UHR 350 Sectia Tubulatura Confectionat - Aeroterma Sectia Tubulatura Confectionat - A116:A119	CO SO _x (exprimați SO ₂) NO _x (exprimați NO ₂) pulberi	Anual	SR EN 15058 SR EN 11632 SR EN 11564 SR EN 13284/1-2002	Media pe perioada de prelevare Media pe perioada de prelevare	Temperatură – 273,1 K și presiune 101,3 KPa
	Cosuri evacuare aeroterme – functionare discontinua – HMN - A36; A39; A133; A134; A135; A136	CO SO _x (exprimați SO ₂) NO _x (exprimați NO ₂) pulberi	Anual	SR EN 15058 SR EN 11632 SR EN 11564 SR EN 13284/1-2002	Media pe perioada de prelevare Media pe perioada de prelevare	Temperatură – 273,1 K și presiune 101,3 KPa
	Cos evacuare aeroterme – functionare discontinua – HMN - A37; A38	CO SO _x (exprimați SO ₂) NO _x (exprimați NO ₂)	Anual	SR EN 15058 SR EN 11632 SR EN 11564	Media pe perioada de prelevare	Temperatură – 273,1 K și presiune 101,3 KPa



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro
Tel: 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax: 0240510621

Activitate IED	Denumire coș	Poluant	Tip de monitorizare	Metodă de analiză	Perioada de mediere	Condiții de referință
		pulberi		SR EN 13284/1-2002	Media pe perioada de prelevare	
	Cosuri dispersie agregat incalzire exhaustare TSV65000 – Hala Vopsire – HV3 - A52 ÷ A54	CO	Anual	SR EN 15058	Media pe perioada de prelevare	Temperatură – 273,1 K și presiune 101,3 KPa
SO _x (exprimați SO ₂)		SR EN 11632				
NO _x (exprimați NO ₂)		SR EN 11564				
pulberi		SR EN 13284		Media pe perioada de prelevare		
	Cosuri dispersie agregat incalzire exhaustare TSV65000 – Hala Sablare-Vopsire – HSV2 - A55 ÷ A57	CO	Anual	SR EN 15058	Media pe perioada de prelevare	Temperatură – 273,1 K și presiune 101,3 KPa
SO _x (exprimați SO ₂)		SR EN 11632				
NO _x (exprimați NO ₂)		SR EN 11564				
pulberi		SR EN 13284		Media pe perioada de prelevare Temperatură – 273,1 K și presiune 101,3 KPa		
	Cosuri dispersie agregat incalzire exhaustare TSV65000 – Hala Vopsire – HV1 – A58 ÷ A61	CO	Anual	SR EN 15058	Media pe perioada de prelevare	Temperatură – 273,1 K și presiune 101,3 KPa
SO _x (exprimați SO ₂)		SR EN 11632				
NO _x (exprimați NO ₂)		SR EN 11564				
pulberi		SR EN 13284		Media pe perioada de prelevare		
	Cosuri dispersie agregat incalzire exhaustare TSV65000 – Hala Vopsire-Sablare – HSV1 - A62 ÷ A65	CO	Anual	SR EN 15058	Media pe perioada de prelevare	Temperatură – 273,1 K și presiune 101,3 KPa
SO _x (exprimați SO ₂)		SR EN 11632				
NO _x (exprimați NO ₂)		SR EN 11564				
pulberi		SR EN 13284		Media pe perioada de prelevare		
	Cosuri dispersie agregat incalzire	CO	Anual	SR EN 15058	Media pe perioada de	Temperatură – 273,1 K și
SO _x (exprimați		SR EN 11632				



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



13.6.1.2. Operatorul are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management a deșeurilor de pe amplasament, care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control. Acest registru trebuie să conțină minimum detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeurile periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

Aceste date trebuie raportate ACPM, ca parte a RAM.

13.7. Ambalaje și deșeurile de ambalaje

Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile Legii Nr. 249/2015 din 28 octombrie 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje. Raportarea datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje, către autoritățile competente pentru protecția mediului se va realiza în conformitate cu OM nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitor la ambalaje și deșeurile de ambalaje.

Deșeurile de ambalaje generate sunt redată în tabelul de mai jos (date aferente anului 2015):

Material	Deșeurile de ambalaje generate	Reciclare material	Alte forme de reciclare	Total reciclare
	(a)	(b)	(c)	(d)
Sticla	0	0	0	0
Plastic	16,375	13,4	0	13,4
Hârtie -	3,916	3,917	0	3,917
Metal	0	0	0	0
	110,305	55,153	0	55,153
	110,305	55,153	0	55,153
Lemn	198,367	110,423	14,489	124,912
Altele	0	0	0	0
Total	328,964	175,074	14,489	189,563

13.8. Monitorizare zgomot

Punct de monitorizare	Parametru	Frecvență de monitorizare	Metodă de analiză
limita amplasamentului - direcția sudică zona poartă 1A	Emisii de zgomot	Anual	Conform standardelor în vigoare

Instalațiile și echipamentele din cadrul punctului de lucru nu produc impact din punct de vedere al nivelului de zgomot la limita amplasamentului, valorile măsurate situându-se în mod constant sub nivelul admis.

13.9. Monitorizare miros - Nu este cazul

Nu sunt receptori în zona la o distanță mai mică de 500 m.

13.10. Monitorizare substanțe și preparate chimice periculoase

13.10.1. Operatorul va realiza monitorizarea substanțelor periculoase pe cantități și tipuri de substanțe folosite



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA
 Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
 Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



13.11. Monitorizarea post – închidere

13.11.1. În cazul încetării definitive a activității vor fi realizate și urmărite acțiunile conform planului de închidere.

Masurile propuse la încetarea activității desfășurate pe amplasament sunt:

- solicitarea actului de reglementare pentru încetarea activității;
- colectarea și evacuarea din incintă a tuturor deșeurilor de tip menajer și industrial;
- curățarea și spălarea spațiilor de producție;
- eliminarea substanțelor conținute în instalații, rezervoare, neutralizare sau eliminarea prin firme specializate;
- curățarea și spălarea instalațiilor și rezervoarelor;
- vidanjarea instalațiilor locale de preepurare și bazinelor în care sunt colectate apele uzate;
- spălarea și dezinfectia instalațiilor de canalizare și bazinelor vidanjabile;
- evacuarea prin vidajare a apelor uzate rezultate din spălarea instalațiilor de canalizare și a bazinelor vidanjabile;
- evacuarea din incintă a tuturor instalațiilor care au deservit în activitatea desfășurată pe amplasament;
- testarea solului și a apei subterane pentru a constata gradul de poluare cauzat de activitate și necesitatea oricărei remedieri în vederea redării zonei așa cum a fost definită în raportul de amplasament.

14. RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA

14.1. Date generale

14.1.1. Formatul tuturor registrelor cerute de prezenta autorizație trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie păstrate pe amplasament pe durata valabilității autorizației integrate de mediu și trebuie să fie disponibile pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate, în orice moment.

14.1.2. Operatorul, prin persoana împuternicită cu atribuții în domeniul protecției mediului, va transmite ACPM raportările solicitate la datele stabilite.

14.1.3. Operatorul trebuie să înregistreze toate accidentele/incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului și evitarea reapariției incidentului. După notificarea accidentului, operatorul trebuie să depună la sediile: ACPM și GNM – Comisariatul județean Tulcea, raportul privind incidentul.

14.1.4. Operatorul trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea instalației. Fiecare astfel de înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și informații cu privire la natura reclamației, măsura luată în cazul fiecărei reclamații. Operatorul trebuie să depună un raport la agenție în luna următoare primirii reclamației, oferind detalii despre orice reclamație care apare. Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în RAM.

14.2. Raportarea datelor de monitorizare

14.2.1. Operatorul va raporta anual datele de monitorizare în conformitate cu planul de monitorizare stabilit la cap.13 la: APM Tulcea și la Primăria Tulcea.

14.2.2. Raportarea va cuprinde cel puțin următoarele:

- - date privind operatorul: nume, sediu;
- - date privind instalația la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare instalație monitorizată): - numele instalației;
- locația instalației;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



- sursa de emisie;
- condiții de operare a instalației în timpul efectuării măsurătorii;
- instalații de reținere a poluanților (dacă există) și starea acestora în momentul măsurătorii;
- pentru fiecare poluant monitorizat:
 - tipul poluantului;
 - felul măsurătorii: continuu, momentan;
 - cine a efectuat prelevare și măsurarea;
 - metoda de măsurare utilizată – descriere conceptuală;
 - condiții de prelevare: locul prelevării, condiții meteorologice; metoda de prelevare; etc.
 - aparatura de măsurare utilizată (cu referire la avizarea metrologică);
 - rezultatul măsurătorii: valori măsurate, eroarea/incertitudinea de măsurare, valori prelucrate (formula, programul utilizat), comparație cu CMA și VLE conform cap. 10. (în cazul măsurătorilor cu frecvență mare se vor prezenta și prelucrări în Excel a rezultatelor măsurătorilor, comparativ cu CMA și VLE).

Pentru emisiile gazoase se va respecta Standardul EN 15259:2007.

14.2.3. Datele de raportare cuprinse la punctul 14.2.2 vor fi solicitate de operator terților cu care se contractează monitorizarea.

14.3. Contribuția la registrul european al poluanților emiși și transferați (PRTR)

14.3.1. Operatorul are obligația de a raporta la ACPM, conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE adoptat prin HG 140/2008, cantitățile anuale, împreună cu precizarea că informația se bazează pe măsurători, calcule sau estimări a următoarelor: a) emisiile în aer, apă sau sol, a oricărui poluant specificat în Anexa II Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II este depășită; b) transferurile în afara amplasamentului de deșuri periculoase care depășesc 2 tone/an sau de deșuri nepericuloase care depășesc 2000 tone/an, pentru orice operație de valorificare sau eliminare, cu excepția celor menționate în Registrul poluanților și pentru transferurile transfrontieră de deșuri periculoase.

14.3.2. Operatorul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1.

14.3.3. La pregătirea raportului, operatorul trebuie să utilizeze cele mai bune informații disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raționamente tehnice și alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

14.3.4. Operatorul trebuie să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis autorității de mediu.

14.3.5. Operatorul trebuie să păstreze și să pună la dispoziția autorităților competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, pe o perioadă de 5 ani începând cu sfârșitul anului de raportare în cauză. Aceste înregistrări trebuie de asemenea să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

14.3.6. Poluanții specifici activității desfășurate de operator încadrate în Anexa 1 a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, care trebuie raportați în cazul în care valorile prag sunt depășite sunt următorii:

Numărul CAS	Poluanți / Substanțe	Valoarea prag pentru emisiile		
		Aer (mg/Nm ³)	Apa (kg/an)	Sol (kg/an)
	Azot total (ca N)		50.000	

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea , Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Numărul CAS	Poluanți / Substanțe	Valoarea prag pentru emisiile		
		Aer (mg/Nm ³)	Apa (kg/an)	Sol (kg/an)
	Fosfor total		5.000	
	Cloruri		2.000.000	
	Crom		50	
	Zinc		100	

14.3.7. Datele de emisie măsurate, estimate sau calculate, transferurile de deșeurii în afara amplasamentului, se raportează de către operatorul respectând formatul din anexa A III a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, împreună cu celelalte informații solicitate prin aceasta.

14.4. Raportul anual de mediu

14.4.1. Raportul de mediu (RAM) va cuprinde date privind:

- activitatea de producție în anul încheiat: producția obținută, modul de utilizare a materiilor prime, a materiilor auxiliare și a utilităților (consumuri specifice, eficiența energetică);
- sistemul de management de mediu și modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțele periculoase;
- impactul activității asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, pânzei freatice, nivelul zgomotului (date de monitorizare sau estimate);
- date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu;
- raportarea PRTR;
- plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență;
- sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora.
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor;
- intrările de substanțe și preparate chimice periculoase.

14.4.2. Raportul de mediu va fi transmis la ACPM.

14.5. Alte raportări

Operatorul va transmite la APM Tulcea, conform solicitării autorității de mediu și în cadrul RAM:

- inventarul emisiilor de poluanți atmosferici, conform Chestionarului-Declarație;
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor.
- raportarea incidentelor semnificative la data producerii
- reclamații (dacă ele există) – în luna următoare primirii acestora
- raportarea investițiilor și cheltuielilor de mediu – în luna următoare realizării acestora
- orice efecte negative semnificative constatate prin programul de monitorizare – când se produc
- raportarea incidentelor semnificative – prin notificare în maxim 2 ore de la producere
- plan de închidere definitivă (dezafectare) a instalației – odată cu cererea pentru Acord de mediu pentru dezafectare

14.6. Mod de raportare

Rapoartele trebuie depuse conform Tabelelor 14.2.; Tabel 14.3. Rapoarte singulare; Tabel 14.4. Model notificare.

Tabel 14.2 Raportări

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență raportare	Data depunerii raportului	Acces aplicații SIM



Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență raportare	Data depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1	Raportul Anual de Mediu (RAM)	Anual	Până la 01 februarie al fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea	
2	Raport anual pentru Registrul european al poluanților emiși și transferați (PRTR)	Anual	Până la 30 aprilie ale fiecărui an	da
3	Raport anual pentru Registrul IPPC	Anual	Până la 30 aprilie ale fiecărui an	da
4	Planul de gestionare a solvenților organici cu conținut de COV	Anual	Până la 30 aprilie ale fiecărui an	da
5	Raportarea accidentelor de mediu	Cu ocazia producerii	În 24 de ore de la producere	nu
6	Raportarea investițiilor și cheltuielilor de mediu	Lunar	Până la data de 10 a fiecărei luni pentru luna anterioară	nu
7	Monitorizarea emisiilor în aer	Anual Cu ocazia efectuării analizelor	-buletine de analiza(se vor transmite catre APM Tulcea in termen de 10 zile de la primirea rapoartelor de incercare) -Ca parte a R.A.M.	da
8	Monitorizarea apei freatică	Anual Cu ocazia efectuării analizelor	-buletine de analiza(se vor transmite catre APM Tulcea in termen de 10 zile de la primirea rapoartelor de incercare)	nu
9	Monitorizarea emisiilor în apă	6 probe/an Cu ocazia efectuării analizelor	-buletine de analiza(se vor transmite catre APM Tulcea in termen de 10 zile de la primirea rapoartelor de incercare)	nu
10	Monitorizare zgomot	Anual Cu ocazia efectuării analizelor	-buletine de analiza(se vor transmite catre APM Tulcea in termen de 10 zile de la primirea rapoartelor de incercare)	nu
11	Monitorizare sol	Anual Cu ocazia efectuării analizelor	-buletine de analiza(se vor transmite catre APM Tulcea in termen de 10 zile de la primirea rapoartelor de incercare)	nu
12	Reclamații	Ori de câte ori apar	10 zile de la încheierea lunii pentru care se face raportarea.	
13	Raportare chestionare pentru inventarul emisiilor în atmosferă, conform O.M. nr. 3299/2012	anual	Până la 10 martie al fiecărui an pentru anul anterior	DA
14	Raportarea situației gestiunii deșeurilor	Lunar	Până la data de 10 a fiecărei luni pentru luna anterioară	nu
15	Statistica deșeurilor: Chestionar 4: PRODDDES – completat de producătorii de deșuri.	anual	1 februarie - 15 iunie	da



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență raportare	Data depunerii raportului	Acces aplicații SIM
16	Situația gestionării uleiurilor prospete consumate și a uleiurilor uzate produse	Semestrial	30 iulie 30 ianuarie	da
17	Raportare privind ambalajele introduse pe piață	Anual	25 februarie	da
18	Chestionarul statistic privind deeurile generate/valorificate/eliminate	Anual	La solicitarea ACPM	da
19	Raport utilizare gaze care diminuează stratul de ozon (ODS)	Anual	La solicitarea ACPM	da

-Titularul activității este obligat să raporteze orice alte date solicitate de autoritatea competentă pentru protecția mediului sau prevăzute de legislația națională în vigoare.

Tabel 14.3. Rapoarte singulare:

Raport	Data de depunere a raportului
Notificările în caz de oprire/pornire programată a instalației	Cu 48 de ore înaintea opririi/pornirii
Plan de închidere definitivă (dezafectare) a instalației	Odată cu cererea pentru Acord integrat de mediu pentru dezafectare

Tabel 14.4. Model notificare:

Denumirea Operatorului	Data notificării	Situația de funcționare necorespunzătoare semnalată	Nr. de ore de funcționare necorespunzătoare	Măsuri de remediere a funcționării necorespunzătoare	Data remedierii	Nr. total de ore de funcționare necorespunzătoare cumulate anual

15. OBLIGAȚIILE OPERATORULUI

15.1. Obligațiile de bază ale operatorului privind exploatarea instalației, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, sunt următoarele:

- luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
- luarea măsurilor care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;
- evitarea producerii de deșeuri și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



- luarea măsurilor necesare (evaluarea intrarilor de CCO-Cr și NH₄-N, evaluarea procesului de nitrificare și denitrificare, identificarea biopreparatelor necesare pentru stabilirea echilibrului procesului de nitrificare și denitrificare, testarea biopreparatului, stabilirea tramentului necesar pentru reducerea azotului total și azotului amoniacal, validarea tramentului necesar pentru reducerea azotului total și azotului amoniacal, evaluarea finală a tramentului aplicat) în cadrul noii stații de epurare, pentru încadrarea indicatorilor (în special azot total) în VLE, la termenul de 31.12.2018.

15.2 Orice modificare față de datele înscrise în documentația depusă de operator la solicitarea actualizării autorizației integrate trebuie notificată autorității competente de protecția mediului, în scris, imediat ce intervine:

- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului, adresa sediului social al operatorului;
- modificări privind deținătorul instalației;
- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

În conformitate cu prevederile art. 10 (2) din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

15.3. Operatorul este obligat să respecte condițiile din autorizația integrată de mediu în desfășurarea activității din instalație.

15.4. Nu se va realiza nici o modificare a instalației sau a modului de exploatare a acesteia fără notificarea din timp a ACPM.

15.5. În cazul oricărei situații de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă ACPM, Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Tulcea:

- încetarea permanentă a exploatarei oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatarei oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire.

15.6. Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecția mediului, datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizații, rezultatele monitorizării emisiilor și în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediu.

15.7. Operatorul trebuie să notifice ACPM și GNM – CJ Tulcea prin fax și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:

- orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potențial de emisie;
- orice funcționare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției;
- orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației.

Notificarea va cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reparației.

15.8. În cazul oricărui incident sau situație de urgență, persoanele autorizate de operator vor anunța, după caz, și alte autorități, în cel mai scurt timp posibil:

- în cazul contaminării solului, apelor subterane, apelor de suprafață: Administrația Națională „Apele Române” Direcția Apelor.Tulcea;
- în cazul incendiilor: Inspectoratul pentru Situații de Urgență Tulcea;
- în caz de îmbolnăviri, accidente de muncă ale personalului: Direcția de Sănătate Publică, Inspectoratul Teritorial de Muncă.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



15.9. Operatorul trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele:

- autorizația;
- solicitarea;
- raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice;
- raportul anual de monitorizare;
- alte aspecte pe care operatorul le consideră adecvate.

15.10. În conformitate cu prevederile OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, VARD TULCEA SA, prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activități de inspecție punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice, la echipamentele și instalațiile de depoluare precum și în spațiile sau în zonele potențial generatoare de impact asupra mediului.

15.11. Operatorul are obligația de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecția. Măsurile impuse de aceste autorități, modul de realizare a acestora și data realizării acestora vor fi raportate la ACPM și autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

15.12. În conformitate cu OUG 196/2005, aprobată de Legea 105/2006 privind fondul de mediu, operatorul are obligația să declare, să calculeze și să achite taxele aferente fondului de mediu pentru ambalajele introduse pe piața internă și emisiile atmosferice din surse fixe și mobile.

15.13. Operatorul are obligația de a întreține în mod corespunzător întregul amplasament conform art. 70, lit.i din OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, cu toate completările și modificările ulterioare.

15.14. Operatorul are obligația să pună la dispoziția publicului pe suport de hârtie/ electronic, pentru a putea fi consultate, datele referitoare la emisiile provenite de la instalații, la sediul ACPM sau/și la sediul administrației locale în a cărei rază se află instalația, conform art. 53 din Ord. 818/2003 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu.

16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR

16.1. În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, acesta are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului. Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează operatorul cu privire la obligațiile de mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.

Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității.

16.2. În cazul încetării temporare sau definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, operatorul trebuie să respecte Planul de închidere a instalației agreed de ACPM. Scopul planului de închidere trebuie să respecte prevederile Ghidului Tehnic General.

Planul de închidere include cel puțin următoarele:

- planuri ale tuturor conductelor instalațiilor și rezervoarelor;
- orice măsură de precauție specifică necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro
Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



- măsuri de eliminare și acolo unde este cazul, spălare a conductelor și a rezervoarelor și golirea completă de conținutul potențial periculos;
- eliminarea substanțelor potențial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligații viitorilor proprietari;
- oprirea alimentării cu utilități: apă, energie electrică și combustibil a instalațiilor;
- demontarea instalațiilor și transportul materialelor rezultate, spre destinațiile anterior stabilite;
- dezafectarea depozitelor;
- determinarea gradului de afectare a solului;
- măsuri pentru reconstrucția ecologică a terenului afectat istoric prin activitățile desfășurate pe amplasament.

16.3. Operatorul are obligația să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a Planului de închidere și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația sa financiară.

16.4. La încetarea activității se va reface Raportul de amplasament, reanalizându-se poluanții din apa subterană și sol, pentru a stabili aportul la poluare al instalației și măsurile de remediere ce se impun.

16.5. La încetarea activității cu impact asupra mediului geologic la schimbarea activității sau a destinației terenului, operatorul economic sau deținătorul de teren este obligat să realizeze investigarea și evaluarea poluării mediului geologic.

16.6. Operatorul are obligația ca în cazul încetării definitive a activității să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare și de aducere a amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către reprezentanții Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Tulcea și Agenția pentru Protecția Mediului Tulcea

Prezenta autorizație integrată de mediu a fost emisă în 3 exemplare, fiecare exemplar având un număr de 150(o suta cincizeci) pagini semnate și ștampilate.

DIRECTOR EXECUTIV

Chim. Mirela-Aurelia RAICU



**ȘEF SERVICIU
AVIZE, ACORDURI, AUTORIZAȚII**

Ing. Camelia MICU

Întocmit Consilier superior VT

Nr. AAA: 3970/06.12.2016



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea, Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail: office@apmtl.anpm.ro
Tel: 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax: 0240510621